



daitsu

Funciona tan bien que te olvidas de él.

AIRE ACONDICIONADO
CATÁLOGO 2011

daitsu

Funciona tan bien que te olvidas de él.

AIRE ACONDICIONADO



DAITSU es una marca de aire acondicionado, consolidada y de notable prestigio. La cualidad principal del aire acondicionado DAITSU es que, una vez instalado, te olvidas de él. Porque es muy silencioso y pasa prácticamente desapercibido, por su mínimo consumo y por que su índice de averías es seguramente el más bajo del mercado.

DAITSU funciona muy bien, es el aire acondicionado ideal para, casi, olvidarte. Aunque no del todo, ya que aporta un excelente bienestar.

DAITSU dispone de una amplia gama de aires acondicionados con los últimos avances técnicos, modelos creados para el hogar o el negocio y adaptados a todas las economías.

DAITSU es la marca de aire acondicionado para disfrutar de sus ventajas y olvidarte de lo demás. Funciona tan bien que te olvidas de él.

DAITSU

CUIDA EL MEDIO AMBIENTE

Año tras año el reto de Daitsu es ofrecer una gama de productos que se adapte a las máximas exigencias de los consumidores. Por ello, presenta una gama totalmente renovada clase A, con gas R410A y con un cuidado diseño.

¿QUÉ INFORMACIÓN LLEVA EL ETIQUETADO ENERGÉTICO?

Los aparatos de aire acondicionado llevan una etiqueta identificativa para informar al consumidor acerca del consumo energético de las unidades de climatización y se clasifican en siete categorías diferentes identificadas por un código de color. Las unidades que consumen menos energía se sitúan en la categoría A y las que más consumen, en la G.

Energía		Acción/valor de año
Fabricante	ASD12Ui-VT	
Unidad exterior	DOB12Ui-VT	
Unidad interior	DS12Ui-VT	
Más eficiente		
Menos eficiente		
Consumo de energía anual, kWh en modo refrigeración	545	
Potencia de refrigeración kW	3.50	
Índice de eficiencia energética, Carga completa cuando más mes	3.21	
Tipo	Solo refrigeración	←
	Refrigeración/calefacción	←
Refrigerado por aire	←	
Refrigerado por agua	←	
Potencia térmica kW	3.55	
Clase de eficiencia energética en modo calefacción	A B C D E F G	
Ruido (dB(A) a 1 m)		



La Eficiencia Energética se mide por unos coeficientes de rendimiento. Cuando se trata de aire frío, la medida es el EER (“Energy Efficiency Ratio”) y en aire caliente hablamos de COP (“Coefficient of Performance”). En los dos casos, el dato se consigue dividiendo la capacidad frigorífica o calorífica (W) por el consumo eléctrico (W).

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA DE LA UNIDAD EN MODO REFRIGERACIÓN		CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA DE LA UNIDAD EN MODO CALEFACCIÓN	
	3,20 < EER		3,60 < COP
	3,20 ≥ EER > 3,00		3,60 ≥ COP > 3,40
	3,00 ≥ EER > 2,80		3,40 ≥ COP > 3,20
	2,80 ≥ EER > 2,60		3,20 ≥ COP > 2,80
	2,60 ≥ EER > 2,40		2,80 ≥ COP > 2,60
	2,40 ≥ EER > 2,20		2,60 ≥ COP > 2,40
	2,20 ≥ EER		2,40 ≥ COP

Ejemplo de etiqueta energética correspondiente al modelo ASD12Ui-VT

Estas clasificaciones son para equipos de aire acondicionado split y multi split. Los equipos portátiles se consideran clase A cuando el EER es superior a 2,60.

TECNOLOGÍA INVERTER EL PLACER DEL CONFORT

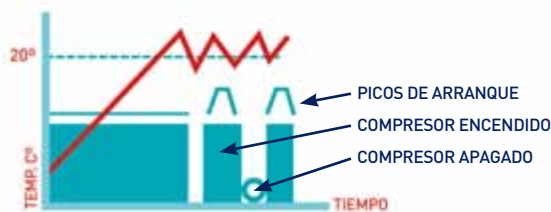
Olvídate del aire acondicionado. Los equipos Inverter de Daitsu consumen únicamente la energía que necesitan para alcanzar la temperatura seleccionada y la mantienen constante, consiguiendo: un menor gasto, mayor confort, eliminación de ruidos y prolongando la vida de tu aparato de aire acondicionado.

inverte

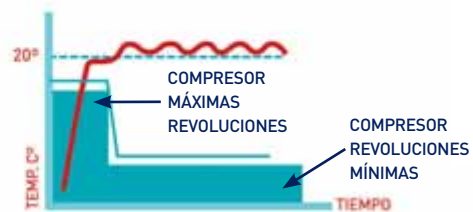
REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO EN UN 50%

Los climatizadores Inverter Daitsu ofrecen un excepcional ahorro de energía. Los compresores de los equipos Daitsu, después de alcanzar rápidamente la temperatura deseada, funcionan a una potencia mínima reduciendo significativamente el consumo eléctrico. Debido a este funcionamiento eficiente, con un aparato Daitsu Inverter se pueden conseguir ahorros de consumo de hasta un 50% respecto a los sistemas tradicionales, ya que se evitan continuas paradas y arranques del aparato.

SIN INVERTER



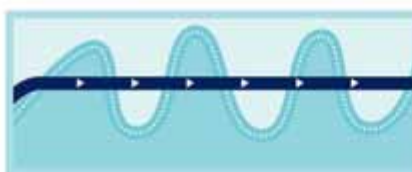
CON DC INVERTER



■ REVOLUCIONES DEL COMPRESOR — TEMPERATURA DE LA ESTANCIA — CONSUMO ENERGÉTICO

RÁPIDO ALCANCE DE LA TEMPERATURA DE CONFORT

Con Daitsu Inverter, la temperatura de confort se alcanza rápidamente para mantener una temperatura constante y así evitar los cambios bruscos de temperatura. El amplio margen de potencias de refrigeración y calefacción, garantiza una temperatura agradable en todo momento.



PRESTACIONES ESPECÍFICAS DE PRODUCTO



I FEEL:

Activa el sensor de temperatura incorporado en el mando maximizando el efecto refrigerante en la zona de la estancia donde se encuentra el mando.



SUPER COOLING:

Incrementa la potencia frigorífica o calorífica para acelerar el acondicionamiento de la habitación y conseguir la temperatura deseada rápidamente.



FILTRO 4 EN 1:

Purificación del aire mediante la combinación de 4 filtros de última generación.



FILTRO CARBÓN ACTIVADO:

Actúa como desinfectante y absorbe pequeñas partículas de polvo, humo previniendo reacciones alérgicas.



WIDE ANGLE:

Óptima distribución del flujo del aire gracias a la amplia apertura de las lamas.



SWING:

Las lamas de salida del aire se mueven verticalmente de forma automática para distribuir homogéneamente el aire.



DESHUMIDIFICACIÓN:

Reduce la humedad en la estancia.



TIMER:

Permite una programación completa durante 24 h.



DIMMER:

Función que permite que todos los indicadores luminosos de la unidad interior se apaguen.



SLEEP:

Regula el nivel de temperatura de la estancia para obtener el máximo confort y ahorro energético.



CUATRO VELOCIDADES DE CLIMATIZACIÓN:

ALTA: Para una óptima deshumidificación.

MEDIA: Para un funcionamiento normal.

BAJA: Para un funcionamiento silencioso.

OPCIÓN AUTO: El equipo selecciona la velocidad adecuada en cada momento.

VENTILACIÓN: Opción de funcionamiento en modo ventilador.



ANTIMOHO:

Secado interno de la unidad interior previniendo la formación de moho.



TEST:

Revisa el funcionamiento del equipo y muestra el código de error en el panel de la unidad interior.



RESET

Reset



Alta presión estática.



Función anticongelación.

ÍNDICE

3	INTRODUCCIÓN
4	EFICIENCIA ENERGÉTICA
5	TECNOLOGÍA INVERTER
6	PRESTACIONES ESPECÍFICAS DE PRODUCTO
7	ÍNDICE
8	LÍNEA HOGAR
10	SPLIT PARED INVERTER CLASE A
14	MULTISPLIT PARED INVERTER CLASE A
16	SPLIT PARED BOMBA
20	CLIMATIZADORES PORTÁTILES
22	DESHUMIDIFICADORES
24	LÍNEA COMERCIAL
26	SPLIT CONDUCTOS BOMBA
28	SPLIT SUELO-TECHO BOMBA
30	CORTINAS DE AIRE
32	MANDOS
34	ASISTENCIA TÉCNICA



LÍNEA HOGAR

En casa como en ningún sitio. En DAITSU sólo queremos que te sientas bien para que puedas olvidarte de las cosas “poco” transcendentales como el aire acondicionado.



DAITSU LÍNEA HOGAR

Potencia frigorífica

	1.750 Kcal/h	2.150 Kcal/h	3.000 Kcal/h	4.300 Kcal/h	5.400 Kcal/h
SPLIT PARED INVERTER CLASE A	 ASD7Ui-VT	 ASD9Ui-VT	 ASD12Ui-VT	 ASD18Ui-VT	 ASD24Ui-P
MULTISPLIT PARED INVERTER CLASE A				 ASD9U2i-VT	 ASD912U11i-VT
SPLIT PARED BOMBA	 ASD7U-RC	 ASD9U-RC	 ASD12U-RC	 ASD18U-P	 ASD24U-P
CLIMATIZADORES PORTÁTILES		 APD9-AL	 APD12-AN APD12-ANT		

Capacidad deshumidificación

	12 l/día	20 l/día
DESHUMIDIFICADORES	 ADD12	 ADD20

SPLIT PARED INVERTER CLASE A

ASD 7-9-12 Ui-VT

La nueva gama Daitsu VT presenta modernas y elegantes unidades interiores con un diseño plano integrándose en cualquier tipo de ambiente.

Destaca por un innovador filtro purificador 4 en 1 que elimina, polen, malos olores y bacterias aportando aire fresco y saludable.

El ventilador de flujo cruzado de la unidad interior distribuye el aire de forma homogénea en toda la estancia evitando los ligeros contrastes de temperatura.

FILTRO 4 EN 1

Nueva tecnología de purificación de aire 100% eficaz mediante la combinación de 4 filtros de última generación.



- **Filtro Hepa:** elimina el polen, las esporas de polvo y la bacteria de la neumonía, aportando aire fresco y saludable.
- **Filtro Catequina:** elimina los malos olores y destruye las partículas de suciedad presentes en el aire de la estancia.
- **Filtro deodorizador de iones:** destruye las bacterias y frena el desarrollo de microbios.
- **Filtro LTC:** filtro catalizador tridimensional que elimina el metil aldehído.

MODELO		ASD7Ui-VT	ASD9Ui-VT	ASD12Ui-VT
CÓDIGO		3NDA8200	3NDA8205	3NDA8210
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	2.021 (1.032-2.408)	2.236 (1.032-2.408)	3.010 (1.032-3.096)
	W	2.350 (1.200-2.800)	2.600 (1.200-3.000)	3.500 (1.200-3.600)
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	2.279 (1.032-2.580)	2.494 (1.032-3.010)	3.053 (1.032-3.268)
	W	2.650 (1.200-3.000)	2.900 (1.200-3.500)	3.550 (1.200-3.800)
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,21/3,63	3,21/3,61	3,21/3,61
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	A/A	A/A	A/A
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	39/-/34	39/-/34	38/-/33
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		52	52	53
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	750x190x250	750x190x250	820x210x270
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	715x240x482	715x240x482	715x240x482
PESO NETO	Int / Ext	8/26	8/26	8,5/27
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	500	500	600
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	1.700	1.700	1.700
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA	V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	0,73/0,73	0,81/0,80	1,09/0,98
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		3,7	3,6	5,8
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	3,4/3,7	3,6/3,3	5,8/5,2
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	15 / 5	15 / 5	15 / 5
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A
PRECARGA		5	5	5
CARGA ADICIONAL		20	20	20
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	+21 +43	+21 +43	+21 +43
	Calefacción	-7 +24	-7 +24	-7 +24

NOVEDAD



ASD7-9-12Ui-VT

A **invertea**

- I FEEL
- SUPER COOLING
- FILTRO 4 EN 1
- WIDE ANGLE
- SWING
- DESHUM.
- TIMER 24h
- DIMMER
- SLEEP
- 4 VELOCID.
- ANTIMOHO
- SELF TEST
- RESET

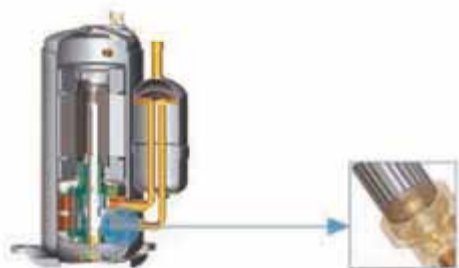


SPLIT PARED INVERTER CLASE A

ASD 18 Ui-VT / ASD 24 Ui-P

Las nuevas gamas Daitso VT y P presentan modernas y elegantes unidades interiores integrándose en cualquier tipo de ambiente.

Destacan por el compresor Twin Rotary siendo unos de los aparatos más eficientes del mercado. El ventilador de flujo cruzado de la unidad interior distribuye el aire de forma homogénea en toda la estancia evitando los ligeros contrastes de temperatura.



AIRE ACONDICIONADO MÁS EFICIENTE

El compresor Inverter Twin Rotary, reduce las fricciones durante su funcionamiento para conseguir una rotación con menor vibración. El resultado obtenido es un aparato más eficiente y menos ruidoso.

MODELO		ASD18Ui-VT	ASD24Ui-P
CÓDIGO		3NDA8215	3NDA8220
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	4.537 (1.562-5.041)	6.049 (1.890-6.805)
	W	5.276 (1.817-5.862)	7.034 (2.198-7.913)
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	4.789 (1.511-5.797)	7.057 (1.890-7.561)
	W	5.569 (1.758-6.741)	8.206 (2.198-8.792)
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,4/3,61	3,21/3,42
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	A/A	A/B
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	47/-/42	48/-/43
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		56	58
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	920x226x313
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	830x285x637
PESO NETO	Int / Ext	kg	11/45
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	m³/h	900
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	m³/h	2.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		V/nº/Hz	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	kW	1,55/1,54
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		A	7,6
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	A	7,6/7,4
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)			(U.I) 2x2,5+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)			(U.E) 2x4+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		pulg.	1/4" - 1/2"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	m	15 / 5
REFRIGERANTE		tipo	R410A
PRECARGA		m	5
CARGA ADICIONAL		g/m	20
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	°C	+21 +43
	Calefacción	°C	-7 +24

NOVEDAD



ASD18Ui-VT

NOVEDAD



ASD24Ui-P



invertea

(excepto ASD24Ui-P en bomba)



I FEEL



SUPER COOLING



WIDE ANGLE



SWING



DESHUM.



TIMER



DIMMER



SLEEP



4 VELOCID.



ANTIMOHO



SELF TEST



RESET

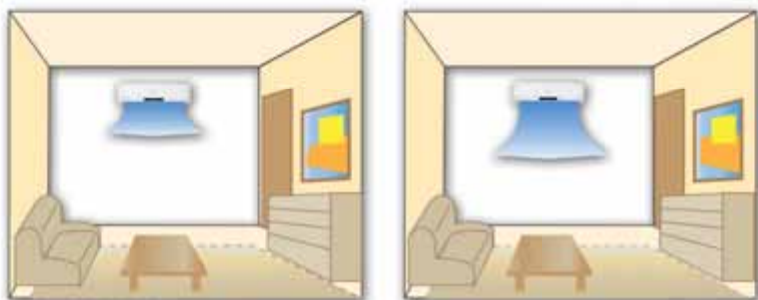


MULTISPLIT PARED INVERTER CLASE A

ASD 9 U2i-VT / ASD 912 U11i-VT

La nueva gama Daitsu VT presenta modernas y elegantes unidades interiores con un diseño plano integrándose en cualquier tipo de ambiente.

El ventilador de flujo cruzado de la unidad interior distribuye el aire de forma homogénea en toda la estancia evitando los ligeros contrastes de temperatura.



ÓPTIMA DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

Lamas ligeramente curvadas permitiendo una amplia y óptima distribución del flujo del aire en toda la estancia. Además gracias a la función Super Cooling, el ventilador puede funcionar a alta velocidad para conseguir una rápida refrigeración transcurridos unos pocos minutos del arranque de la máquina.

MODELO		ASD9U2i-VT	ASD912U11i-VT
CÓDIGO		3NDA8225	3NDA8230
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	1.978x2 (1.204-4.644)	2.236+2.752 (1.376-5.418)
	W	2.300x2 (1.400-5.400)	2.600+3.200 (1.600-6.300)
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	2.279x2 (1.204-5.504)	2.468+3.036 (1.118-5.848)
	W	2.650x2 (1.400-6.400)	2.870+3.530 (1.300-6.800)
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,29/4,08	3,41/3,66
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	A/A	A/A
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	38	38
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		56	57
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	750x190x250	750x190x250
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	800x260x570	980x350x640
PESO NETO	Int / Ext	8/37,5	8/46,5
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	480	480
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	2.400	3.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA	V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	1,4/1,3	1,7/1,75
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		6,1	8
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	6,1/5,7	7,7/8
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.E) 2x2,5+T	(U.E) 2x2,5+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		3x2,5+T(x2)	3x2,5+T(x2)
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		1/4"-3/8" (x2)	1/4"-3/8" (x2)
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	20x2 /15	20x2 /15
REFRIGERANTE	tipo	R410A	R410A
PRECARGA	m	20	20
CARGA ADICIONAL	g/m	15	15
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	+21 +43	+21 +43
	Calefacción	-7 +24	-7 +24

NOVEDAD



ASD9U2i-VT / ASD912U11i-VT

A **invertea**

- I FEEL
- SUPER COOLING
- WIDE ANGLE
- SWING
- DESHUM.
- TIMER
- DIMMER
- SLEEP
- 4 VELOCID.
- ANTIMOHO
- TEST
- RESET



ASD9U2i-VT

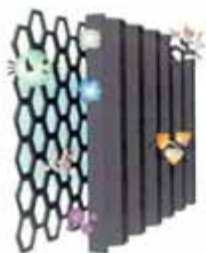


ASD912U11i-VT

SPLIT PARED BOMBA

ASD 7-9-12 U-RC

La nueva gama Daitsu RC, garantiza un máximo confort y ahorro energético al tener una clasificación de eficiencia energética clase A.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO

Destaca por un innovador filtro electrostático de carbón activado que actúa como desinfectante, y absorbe pequeñas partículas de polvo, humo previniendo reacciones alérgicas.

MODELO		ASD7U-RC	ASD9U-RC	ASD12U-RC
CÓDIGO		3NDA2400	3NDA2405	3NDA2410
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	1.763	2.267	2.771
	W	2.051	2.637	3.223
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	2.015	2.394	2.771
	W	2.344	2.784	3.223
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,21/3,61	3,21/3,61	3,21/3,63
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	A/A	A/A	A/A
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	35/32/29	38/33/29	41/38/35
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		50	54	54
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	710x189x250	710x189x250	790x190x275
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	685x260x430	700x235x535	780x250x540
PESO NETO	Int / Ext	7/24	7/24,5	9/26
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	420/350/320	480/370/300	580/500/400
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	1.300	1.650	1.800
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		230/1/50	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	0,64/0,65	0,82/0,77	1/0,89
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		15	21,7	19,2
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	2,8/2,8	3,7/3,4	4,4/4
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T	(U.I.) 2x2,5+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		4x2,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	20/8	20/8	20/8
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	+18 +43	+18 +43	+18 +43
	Calefacción	-7 +24	-7 +24	-7 +24

NOVEDAD



ASD7-9-12U-RC

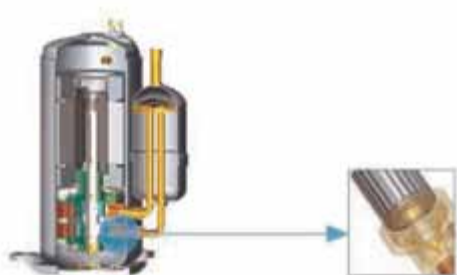


SPLIT PARED BOMBA

ASD 18-24 U-P

La nueva gama P de Daitsu presenta unas modernas y elegantes unidades interiores integrándose en cualquier tipo de ambiente.

Destacan por el compresor Twin Rotary siendo unos de los aparatos más eficientes del mercado. E incorporan la función Super Cooling que distribuye el aire de forma homogénea en toda la estancia evitando los ligeros contrastes de temperatura.



AIRE ACONDICIONADO MÁS EFICIENTE

El compresor Inverter Twin Rotary, reduce las fricciones durante su funcionamiento para conseguir una rotación con menor vibración. El resultado obtenido es un aparato más eficiente y menos ruidoso.

MODELO		ASD18U-P	ASD24U-P
CÓDIGO		3NDA2415	3NDA2420
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	4.789	6.048
	W	5.569	7.033
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	5.041	6.553
	W	5.862	7.620
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,21/3,61	3,21/3,61
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	A/A	A/A
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	dB(A)	50/-/45
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		dB(A)	56
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	920x226x313
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	830x285x637
PESO NETO	Int / Ext	kg	11/44
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	m³/h	800
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	m³/h	2.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		V/nº/Hz	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	kW	1,74/1,62
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		A	36,8
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	A	8,8/8,2
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)			(U.I) 2x2,5+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)			5x2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		pulg.	1/4" - 5/8"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	m	15 / 5
REFRIGERANTE		tipo	R410A
PRECARGA		m	5
CARGA ADICIONAL		g/m	20
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	°C	+21 +43
	Calefacción	°C	-7 +24

NOVEDAD



ASD18-24U-P



I FEEL



SUPER COOLING



WIDE ANGLE



SWING



DESHUM.



TIMER



DIMMER



SLEEP



4 VELOCID.



ANTIMOHO



TEST



RESET



PORTÁTILES

APD9AL / APD12AN / APD12ANT

Los nuevos portátiles Daitsu, presentan un innovador y moderno diseño. Garantizan un máximo confort, ahorro energético y respecto por el medio ambiente al tener una clasificación de eficiencia energética **clase A** y utilizar el refrigerante **R410A**.



DISEÑO COMPACTO, LIGERO Y PRÁCTICO

Medidas reducidas y con un peso de sólo 28 kg, además incorpora una práctica asa para facilitar su transporte (APD9-AL).



EXCLUSIVO SISTEMA SLINGER UP

Evaporación del agua de condensación, por lo que estos modelos no precisan de depósito de drenaje. Además, con este sistema el agua está en contacto con el condensador aportando mayor rendimiento al equipo.

MODELO		APD9-AL*	APD12-AN*	APD12-ANT*	
CÓDIGO		3NDA0015	3NDA0020	3NDA0025	
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	2.269	3.027	3.027	
	W	2.638	3.520	3.520	
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	--	--	1.512	
	W	--	--	1.758	
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER	2,62	2,62	2,62	
CLASE ENERGÉTICA	Frío	A	A	A	
NIVEL SONORO UNIDAD	A/M/B	dB(A)	56/51/48	54/51/48	55/52/49
DIMENSIONES UNIDAD	Ancho x Fondo x Alto	mm	444 x 370 x 714	483 x 375 x 814	483 x 375 x 814
PESO NETO	Int	kg	28,5	35	35
CAUDAL AIRE UNIDAD	Min / Max	m ³ /h	497/438	497/438	530/459
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		V/nº/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	kW	1	1,34	1,34/ 1,8
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		A	21,7	22	22
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	A	6,5	8,3	8,3
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)			(U.I) 2x2,5 + T	(U.I) 2x2,5 + T	(U.I) 2x2,5 + T
REFRIGERANTE	tipo		R410A	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	°C	+18 +43	+18 +43	+18 +43

*Consultar disponibilidad



NOVEDAD

NOVEDAD

APD9-AL

APD12-AN - APD12-ANT



SWING



DESHUM.



TIMER



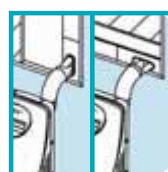
SLEEP



4 VELOCID.



RESET



Instalación flexible



Kit de instalación en ventana horizontal o vertical

DESHUMIDIFICADORES

ADD 12-20



GRAN CAPACIDAD DE DESHUMECTACIÓN

Reduce al máximo el nivel de humedad en la sala y mantiene el aire del interior seco y confortable.

MODO SILENCIOSO

REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Para proteger el entorno y reducir la contaminación medioambiental.

FUNCIÓN "SECAR COLADA"

Se puede utilizar para evitar que la ropa y los muebles se humedezcan cuando el tiempo es lluvioso.

DEPOSITO DE DESAGÜE DE GRAN CAPACIDAD

AHORRO DE ENERGÍA

MODELO			ADD12	ADD20
CÓDIGO			3NDA0045	3NDA0055
CAPACIDAD DESHUMIDIFICACIÓN	30°C, HR 80%	l/día	12	20
CAPACIDAD DEPÓSITO		l	6	6
CAUDAL AIRE TRATADO		m³/h	130	150
NIVEL SONORO		dB(A)	43	44
DIMENSIONES	Ancho	mm	380	380
	Fondo	mm	261,5	261,5
	Alto	mm	545	545
PESO NETO		kg	12,5	12,5
TENSIÓN/FASES		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELÉCTRICO	27°C, HR 60%	W	220	290
	30°C, HR 80%	W	300	400
INTENSIDAD ABSORBIDA	27°C, HR 60%	A	1,1	1,6
	30°C, HR 80%	A	1,8	2
REFRIGERANTE			R134A	R134A

DAITSU es una marca de aire acondicionado, consolidada y de notable prestigio. La cualidad principal del aire acondicionado DAITSU es que, una vez instalado, te olvidas de él. Porque es muy silencioso y pasa prácticamente desapercibido, por su mínimo consumo y por que su índice de averías es seguramente el más bajo del mercado.

DAITSU funciona muy bien, es el aire acondicionado ideal para, casi, olvidarte. Aunque no del todo, ya que aporta un excelente bienestar.

DAITSU dispone de una amplia gama de aires acondicionados con los últimos avances técnicos, modelos creados para el hogar o el negocio y adaptados a todas las economías.

DAITSU es la marca de aire acondicionado para disfrutar de sus ventajas y olvidarte de lo demás. Funciona tan bien que te olvidas de él.

LÍNEA COMERCIAL

Los equipos de aire acondicionado Daitsu ofrecen un gran abanico de posibilidades para adaptarse a cualquier necesidad: locales comerciales, restaurantes, oficinas, etc.



DAITSU LÍNEA COMERCIAL

SPLIT CONDUCTOS BOMBA

Potencia frigorífica

4.300 Kcal/h	6.000 Kcal/h	7.000 Kcal/h	8.600 Kcal/h	10.750 Kcal/h
 ACD18UN	 ACD24U	 ACD30UN	 ACD36UT ACD36UN	 ACD48UTN

SPLIT SUELO-TECHO BOMBA

Potencia frigorífica

4.300 Kcal/h	6.000 Kcal/h	7.000 Kcal/h	8.600 Kcal/h	10.750 Kcal/h	14.500 Kcal/h
 ABD18UN	 ABD24UN	 ABD30UN	 ABD36UTN	 ABD48UTN	 ABD60UTN

CORTINAS DE AIRE

Volumen de aire

1.400 m ³ /h	1.756 m ³ /h
 CA90	 CA120

SPLIT CONDUCTOS BOMBA

ACD 18-30 UN / ACD 24 U



Apertura lateral con troquel permitiendo una aportación de aire exterior.



Posibilidad de cambiar fácilmente el retorno de la parte posterior a inferior.



Bomba de condensado incluida en la unidad.



ACD24U
ACD36UT



MODELO		ACD18UN	ACD24U	ACD30UN	
CÓDIGO		3NDA5710	3NDA5630	3NDA5735	
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	4.536	6.106	7.561	
	W	5.275	7.100	8.792	
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	5.040	6.880	8.065	
	W	5.861	8.000	9.378	
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,02 / 3,20	2,82 / 3,2	2,84 / 2,85	
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	B / C	C/D	C / D	
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	dB(A)	44/36/33	49/45/42	46/44/42
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		dB(A)	60	55	57
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	920x635x210	1.000x800x298	1.140x775x270
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	824(762)x282x593	895x330x860	1.075(990)x354x966
PESO NETO	Int / Ext	kg	26/39	38/68	41/94
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	m ³ /h	1.170/980/650	1.460/1.400/1.350	2.250/1.940/1.720
PRESIÓN ESTÁTICA		Pa	70	40	80
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	m ³ /h	2.000	3.000	5.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		V/nº/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	kW	1,75 / 1,87	2,51/2,50	3,16 / 3,33
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		A	40	61	97
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	A	10,6/ 8,2	12,2 / 11	14,8 / 15,8
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)			(U.I)2 x 2,5 + T	(U.I) 2x4+T	(U.I)2 x 4+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)			6 x 2,5 + T	7x2,5+T	7 x 2,5 + T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		pulg.	1/4"- 1/2"	3/8"-5/8"	1/2"- 3/4"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	m	25 / 15	30/15	30 / 20
REFRIGERANTE		tipo	R410A	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	°C	+18 +43	+21 +45	+18 +43
	Calefacción	°C	-7 +24	-7 +24	-7 +24

SPLIT CONDUCTOS BOMBA

ACD 36 UT / ACD 36 UN / ACD 48 UTN

datsu
Funciona tan bien que te olvidas de él.



ACD18-30-36UN
ACD48UTN



ACD18UN -24U



ACD30UN-36UN/UT-48UTN

MODELO		ACD36UT	ACD36UN	ACD48UTN
CÓDIGO		3NDA5660	3NDA5765	3NDA5780
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	9.030	9.073	12.097
	W	10.500	10.550	14.067
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	9.804	10.080	13.105
	W	11.400	11.722	15.239
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	2,84 / 3,4	2,81 / 2,81	2,74 / 2,77
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	C/C	C / D	D / E
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	48/46/44	46/44/42	47/45/43
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		57	67	64
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	1.350x800x298	1.140x775x270	1.200x865x300
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	990x360x960	1.075(990)x354x966	986(900)x340x1167
PESO NETO	Int / Ext	40/90	41/94	49/100
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	1.600/1.420/1.200	2.270/1.890/1.650	3.010/2.410/1.940
PRESIÓN ESTÁTICA		70	80	100
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	5.000	5.300	8.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		400 / 3 / 50	230 / 1 / 50	400 / 3 / 50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	3,70/3,35	3,73 / 4,27	5,10 / 5,50
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		61	100	66
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	6,5/5,8	18,5 / 18,5	9,5 / 9,1
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.I) 3x4+N+T	(U.I) 2 x 4+T	(U.I) 3 x 4+N+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		8x2,5+T	7 x 2,5 + T	7x 2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		1/2" 3/4"	1/2"- 3/4"	1/2"- 3/4"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	30 / 20	30 / 20	50 / 20
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	+21 +45	+18 +43	+18 +43
	Calefacción	-7 +24	-7 +24	-7 +24

SPLIT SUELO TECHO BOMBA

ABD 18-24-30 UN

NOVEDAD



ABD18-24-30UN/36UTN



AUTO SWING VERTICAL Y HORIZONTAL

El control de la dirección del flujo de aire minimiza la resistencia del aire y produce un más amplio barrido de aire vertical. La descarga de aire horizontal también es más amplia asegurando una máxima y confortable distribución del aire.



ABD18-24UN

MODELO		ABD18UN	ABD24UN	ABD30UN
CÓDIGO		3NDA3415	3NDA3435	3NDA3445
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	4.536	6.049	7.561
	W	5.275	7.034	8.792
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	5.041	6.553	8.065
	W	5.862	7.620	9.378
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	3,07/3,22	2,93/3,15	2,83/2,84
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	B/C	C/D	C/D
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	43/41/38	59/--/56	45/43/40
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		60	63	57
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	990 x 660 x 203	990 x 660 x 203	1.280 x 660 x 203
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	824 x 282 x 593	915 x 324 x 695	1.075 x 354 x 966
PESO NETO	Int / Ext	26/42	27/57	35/94
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	500/800	700/1.200	1.000/1.400
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	2.000	3.000	5.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	1,73/1,86	2,42/ 2,42	3,18/3,34
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		9,5/7,9	12,4/12,2	14,6/15,3
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	15	18	21
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x4+T	(U.I) 2x4+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		6x 2,5+T	7x 2,5+T	7x 2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		1/4" - 1/2"	3/4" - 5/8"	1/2" - 3/4"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	25/15	25/15	30/20
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	+18 +43	+18 +43	+18 +43
	Calefacción	-7 +24	-7 +24	-7 +24

SPLIT SUELO TECHO BOMBA

ABD 36-48-60 UTN

daiitsu
Funciona tan bien que te olvidas de él.

NOVEDAD



ABD48-60UTN



ABD30UN/36-48-60UTN



WIDE
ANGLE



SWING



24h
TIMER



SLEEP



RESET
RESET

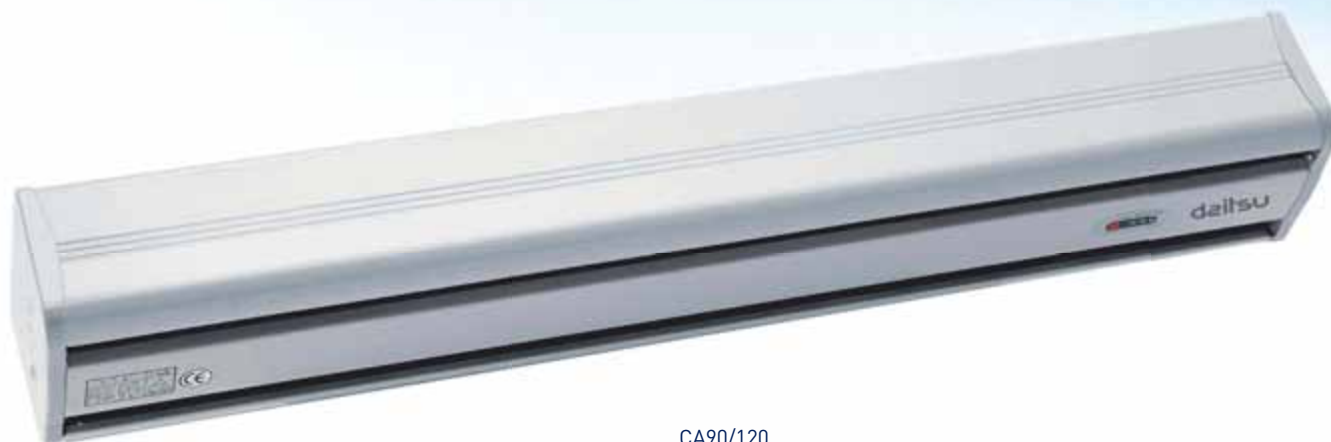


ANTI-
CONGELACIÓN

MODELO		ABD36UTN	ABD48UTN	ABD60UTN
CÓDIGO		3NDA3455	3NDA3475	3NDA3485
POTENCIA FRIGORÍFICA	kcal/h	9.073	12.098	15.123
	W	10.551	14.068	17.585
POTENCIA CALORÍFICA	kcal/h	10.081	13.106	16.383
	W	11.723	15.240	19.050
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER / COP	2,81/2,8	2,73/2,79	2,72/2,78
CLASE ENERGÉTICA	Frío / Calor	C/D	D/ E	D/ E
NIVEL SONORO UNIDAD INTERIOR	A/M/B	dB(A)	45/43/40	47/45/42
NIVEL SONORO UNIDAD EXTERIOR		dB(A)	67	64
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	1.280 x 660 x 203	1.670 x 680 x 240
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	Ancho x Fondo x Alto	mm	1.075 x 354 x 966	986 x 340 x 1.167
PESO NETO	Int / Ext	kg	35/92	52/110
CAUDAL AIRE UNIDAD INTERIOR	Min / Max	m ³ /h	1.000/1.400	1.600/2.000
CAUDAL AIRE UNIDAD EXTERIOR	Max	m ³ /h	5.300	8.000
TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA		V/nº/Hz	380 / 3 / 50	380 / 3 / 50
CONSUMO ELÉCTRICO	Frío / Calor	kW	3,37/4,28	5,13/5,37
INTENSIDAD MÁXIMA DE ARRANQUE		A	61	66
INTENSIDAD ABSORBIDA	Frío / Calor	A	6,7/6,7	8,2/8,6
CABLEADO ELÉCTRICO (Alimentación)		(U.I.) 3x4+N+T	(U.I.) 3x4+N+T	(U.I.) 3x4+N+T
CONEXIÓN ELÉCTRICA (Interconexión)		7x 2,5+T	7x 2,5+T	7x 2,5+T
DIÁMETRO LÍNEAS FRIGORÍFICAS		pulg.	1/2" - 3/4"	1/2" - 3/4"
DISTANCIAS MÁXIMAS	Total / Vert.	m	30/20	50/25
REFRIGERANTE		tipo	R410A	R410A
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Refrigeración	°C	+18 +43	+18 +43
	Calefacción	°C	-7 +24	-7 +24

CORTINAS DE AIRE

CA 90-120



CA90/120

- Ideal para locales comerciales situados en zonas de alta polución y temperaturas extremas.
- Atractivo diseño, válido para su instalación en cualquier ubicación.
- Incorpora ventilador axial monofásico, protegido por material de plástico.
- Mando a distancia.



DIRECCION DEL FLUJO DEL AIRE

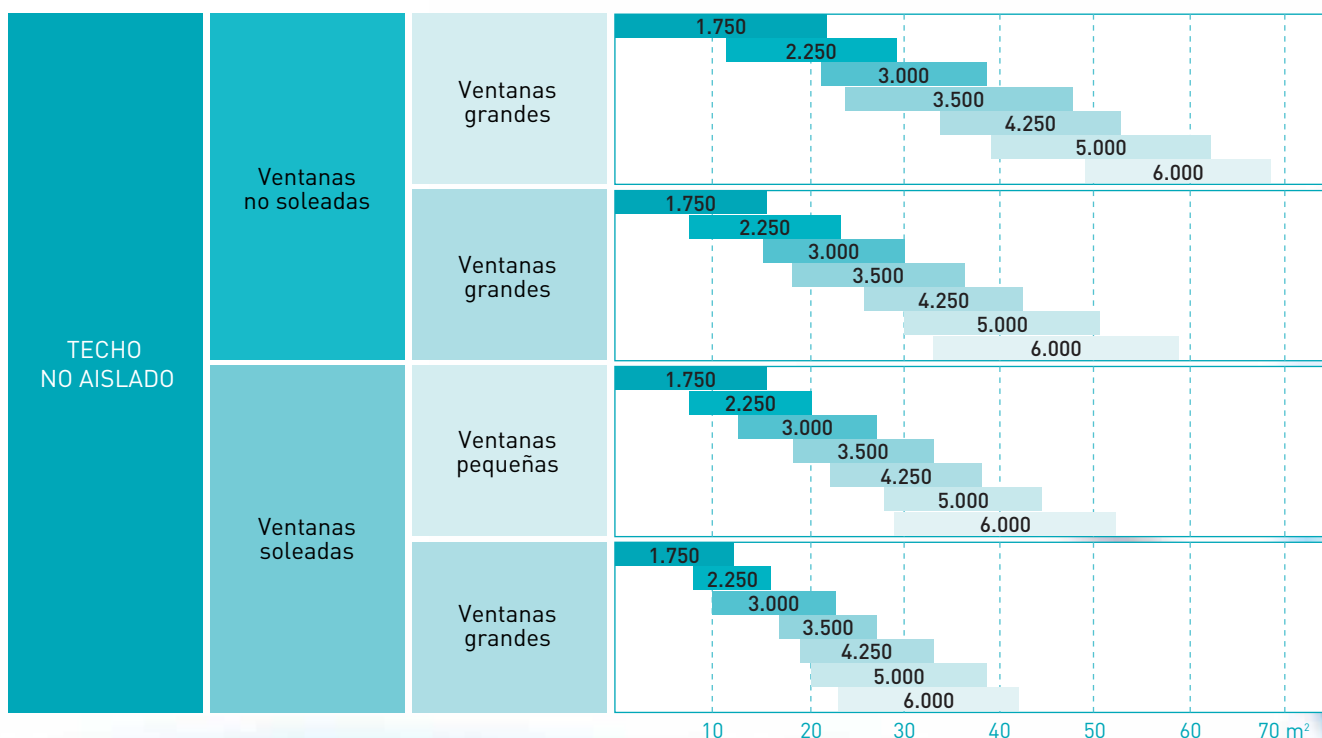
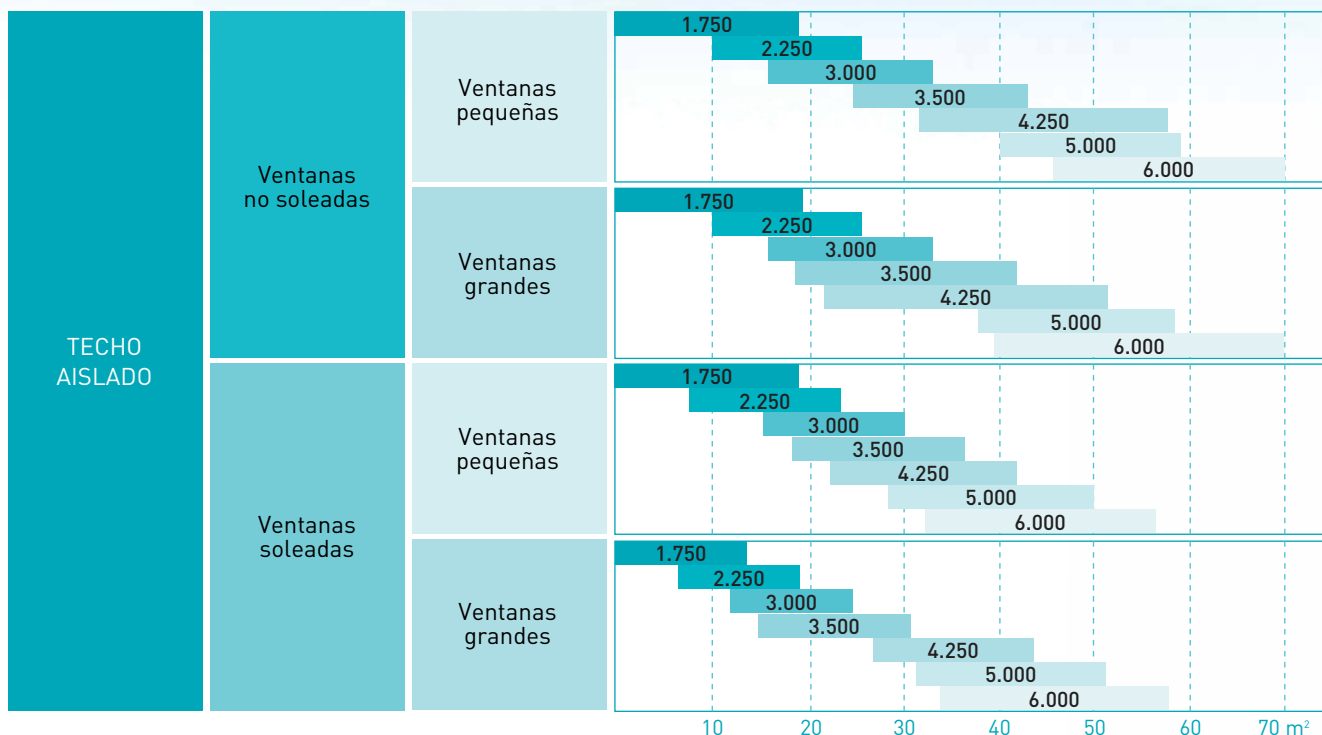
MODELO			CA90*				CA120*			
CÓDIGO			3DHA0720				3DHA0725			
DISTANCIA		m	0	1	2	3	1	2	3	4
VELOCIDAD DEL AIRE	Alta	m/s	10,3	3,5	2,6	1,5	10,3	3,5	2,6	1,5
VOLUMEN DEL AIRE		m ³ /h	1.400				1.760			
NIVEL SONORO	Alta	dB(A)	52				54			
	Baja	dB(A)	51				53			
DIMENSIONES	Ancho	mm	900				1.200			
	Alto	mm	220				220			
	Fondo	mm	157				157			
PESO NETO		kg	11,2				14,5			
CONSUMO ELECTRICO		W	120				145			

*Las cortinas de aire son de la marca Hiyasu

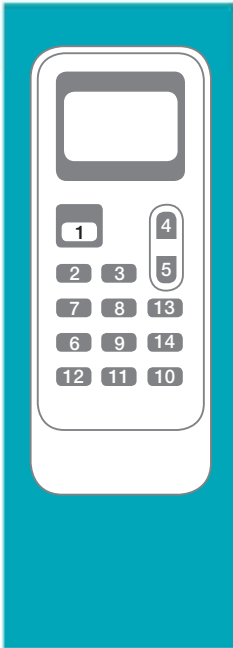
¿CÓMO ELEGIR TU AIRE ACONDICIONADO DAITSU?

kcal/h por área,
aislamiento y orientación

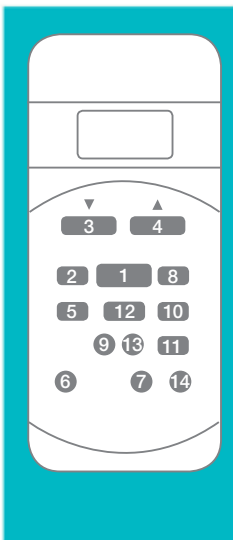
Valor en kcal/h: **3.500** Conversión: BTU/h $\xleftarrow{\times 4}$ kcal/h $\xrightarrow{\div 4}$ BTU/h $\xleftarrow{\times 0,86}$ W $\xrightarrow{\div 0,86}$ W



DAITSU MANDOS DE CONTROL REMOTO

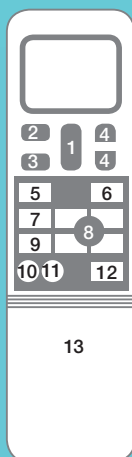


- 1 **ON/OFF:** Botón de encendido/apagado
- 2 **MODE:** Utilice este botón para seleccionar el modo de funcionamiento: refrigeración, calefacción, deshumectación, ventilación, automático
- 3 **FAN:** Con este botón se ajusta la velocidad del ventilador siguiendo la secuencia auto, alta, media o baja
- 4 5 **CONFIGURACIÓN TEMPERATURA:** Se utilizan para configurar la temperatura ambiente y el temporizador, así como la hora
- 6 **SMART:** Sirve para realizar operaciones de lógica difusa directamente independientemente de que el aparato esté encendido o apagado
- 7 **SWING:** Sirve para accionar o desactivar la oscilación de las rejillas verticales y para ajustar la dirección del flujo de aire hacia arriba o hacia abajo
- 8 **SLEEP:** Se emplea para activar o desactivar el modo de desconexión nocturna
- 9 **I FEEL:** Activa el sensor de temperatura incorporado en el mando maximizando el efecto refrigerante en la zona de la estancia donde se encuentra el mando
- 10 **CLOCK:** Sirve para configurar la hora
- 11 12 **TIMER ON/OFF:** Se emplea para activar o desactivar el temporizador
- 13 **SUPER COOLING:** Se emplea para activar o desactivar la refrigeración rápida
- 14 **DIMMER:** Si se pulsa este botón, todos los indicadores de la unidad interior se apagan. Los indicadores vuelven a mostrarse si se pulsa cualquier botón



- 1 **ON/OFF:** Botón de encendido y apagado
- 2 **MODE:** Utilice este botón para seleccionar el modo de funcionamiento: refrigeración, calefacción, deshumectación, ventilación, automático
- 3 4 **CONFIGURACIÓN TEMPERATURA:** Se utiliza para configurar la temperatura ambiente
- 5 **SWING:** Activar la oscilación automática de las lamas
- 6 **AIR DIRECTION:** Pulse este botón para cambiar el ángulo de oscilación de las lamas
- 7 **LED DISPLAY:** Pulse este botón para borrar la pantalla de dígitos del aire acondicionado
- 8 **FAN SPEED:** Se utiliza para seleccionar la velocidad del ventilador en la secuencia siguiente: AUTO, LOW, MED o HIGH
- 9 **RESET:** Se cancelan todas las configuraciones en vigor y el sistema recupera los ajustes iniciales
- 10 11 **TIMER ON/ OFF:** Se emplea para activar o desactivar el temporizador
- 12 **SLEEP:** Se emplea para activar o desactivar el modo de desconexión nocturna
- 13 **LOCK:** Toda la programación que tenga en ese momento quedará bloqueada y el control remoto no aceptará ninguna orden, excepto si procede del botón LOCK
- 14 **TURBO:** Función súper cooling, se emplea para activar o desactivar la refrigeración rápida





- 1 "START/STOP": Puesta en marcha y paro
- 2 CONTROL DE FUNCIONES: Refrigeración / Calefacción / Deshumectación / Ventilación / Automático
- 3 CONTROL DE VELOCIDAD DEL VENTILADOR: Alta / Media / Baja / Automática
- 4 AJUSTES TERMOSTATO
- 5 CONTROL DE DIRECCIÓN DEL FLUJO DE AIRE
- 6 FUNCIÓN "SLEEP MODE": Programación de desconexión automática nocturna
- 7 DIRECCIÓN DEL FLUJO DE AIRE AUTOMÁTICO
- 8 REGULACIÓN DEL TEMPORIZADOR: Marcha por temporizador / Paro por temporizador
Temporizador programado / Funcionamiento por termostato
- 9 PUESTA EN HORA
- 10 RESET
- 11 BLOQUEO
- 12 AJUSTE DE LA HORA DEL TEMPORIZADOR
- 13 TAPA DESLIZANTE PROTECTORA



- 1 ON/OFF: Botón de encendido y apagado
- 2 MODE: Utilice este botón para seleccionar el modo de funcionamiento: refrigeración, calefacción, deshumectación, ventilación, automático
- 3 CONFIGURACIÓN TEMPERATURA: Se utiliza para configurar la temperatura ambiente
- 4 SWING: Activar la oscilación automática de las lamas
- 5 FAN SPEED: Se utiliza para seleccionar la velocidad del ventilador en la secuencia siguiente: AUTO, LOW, MED o HIGH
- 6 RESET: Se cancelan todas las configuraciones en vigor y el sistema recupera los ajuste iniciales
- 7 TIMER ON/OFF: Sirve para configurar la hora
- 8 LOCK: Toda la programación que tenga en ese momento quedará bloqueada y el control remoto no aceptará ninguna orden, excepto si procede del botón LOCK
- 9 ECONOMY: Activa el modo económico
- 10 AUXILIAR HEATER: Activa la calefacción auxiliar
- 11 FOLLOW ME: Ajusta la acción de la unidad interior según el sensor de temperatura del mando por cable
- 12 OK: Confirmar la operación



daitsu

Funciona tan bien que te olvidas de él.

SERVICIO POSTVENTA



PARA SOLICITAR ASISTENCIA TÉCNICA DISPONE DE LAS SIGUIENTES OPCIONES:

ATENCIÓN TELEFÓNICA PERSONALIZADA
807 383 828*

EXTRANET POSTVENTA
<http://sat.eurofredgroup.com>

CORREO ELECTRÓNICO
asistenciatecnica@eurofred.com

daitsu

Funciona tan bien que te olvidas de él.

www.daitsu.com



EUROFRED

EUROFRED, S.A.

Marqués de Sentmenat, 97

08029 Barcelona

Tel. 93 419 97 97

Fax 93 419 86 86

www.eurofred.com

• Alicante Tel. 96 544 73 81 • Asturias Tel. 98 526 36 98 • Baleares Tel. 971 20 50 12 • Barcelona Tel. 93 327 07 70
• Las Palmas Tel. 928 70 65 30 • Madrid Tel. 91 696 93 98 • Málaga Tel. 95 235 52 62 • Sevilla Tel. 95 418 32 33
• Valencia Tel. 96 134 00 07 • Vizcaya Tel. 94 492 34 51