

# Operator's Manual

# CRAFTSMAN<sup>®</sup>

**16 Gauge**

**3/4 - 2 1/2" Length**

**FINISH NAILER**

Model No.  
**351.184310**

**CAUTION:** Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before First Use of this Product.

- **Safety**
- **Operation**
- **Maintenance**
- **Parts List**
- **Español**

**Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.**

## TABLE OF CONTENTS

Warranty . . . . .	2
Safety Rules . . . . .	2
Operation . . . . .	2-4
Maintenance . . . . .	4
Troubleshooting . . . . .	5
Parts Illustration and List . . . . .	6-7
Español . . . . .	8-11

## WARRANTY

### FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN FINISH NAILER

If this Craftsman air-drive tool fails due to a defect in material or workmanship within one full year from the date of purchase, return it to the nearest Sears Service Center in the United States, and Sears will repair it free of charge.

If this air-drive tool is used for commercial purposes, this warranty applies for only 90 days from the date of purchase.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

## SAFETY RULES

- Air tool operators and all others in work area should always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 to prevent eye injury from fasteners and flying debris when loading, operating or unloading this tool.
- Never exceed operating pressure of 100 PSI.
- Always keep hands and body away from the fastener discharge area when air supply is connected to tool.
- Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.
- Do not operate when contact trip is not in contact with work.
- Never load the tool until you are ready to use it.
- Never depress tool trigger when loading.
- Always load with nose of tool pointing away from you and others.
- Never point tool at yourself or others.
- Never carry tool with trigger depressed.
- Do not use oxygen, combustible gas or high pressure compressed gas as the air supply for the tool.
- Always use tool at safe distance from other people in work area.
- Do not attempt to discharge fastener into hard or brittle materials such as concrete, steel or tile.
- Do not connect female quick-disconnect coupling to tool side of air line.
- Connect male, free-flow nipple to tool side of air line so that tool is depressurized when disconnected from hose.
- Do not use a hose swivel with this tool.
- Use Sears recommended fasteners only.

## OPERATION

Refer to Figures 1, 2, 3, 4 and 5.

### DESCRIPTION

The Craftsman 16 Gauge Finish Nailer drives nails from  $\frac{3}{4}$ " to  $2\frac{1}{2}$ " long. Die cast aluminum, textured finish body with cushion grip minimizes operator fatigue. Large capacity, top loading magazine makes loading easy. Safety feature disables tool unless contact trip is pressed against workpiece. Tapered nosepiece provides operator with greater visibility for precise fastener placement. Quick release nose cover allows easy access to jammed fasteners. Adjustment knob controls depth of fastener. Air deflector can be adjusted to any direction. The 16 Gauge Finish Nailer is excellent for interior and exterior trim work, door and window manufacturing, furniture making and cabinetry.

### SPECIFICATIONS

Capacity . . . . .	110 finish nails
Nail size . . . . .	16 gauge (.062" x .052")
Nail lengths. . . . .	$\frac{3}{4}$ " to $2\frac{1}{2}$ "
Operating pressure . . . . .	60-100 PSI
Air inlet. . . . .	$\frac{1}{4}$ " N.P.T.F.
Length. . . . .	12"
Height . . . . .	$11\frac{1}{2}$ "
Width . . . . .	3"
Weight. . . . .	4.1 lbs.

### FINISH NAILS

18345 . . . . .	16 gauge finish nails, $\frac{3}{4}$ " long
18344 . . . . .	16 gauge finish nails, $1\frac{1}{4}$ " long
18346 . . . . .	16 gauge finish nails, $1\frac{1}{2}$ " long
18347 . . . . .	16 gauge finish nails, 2" long
18368 . . . . .	16 gauge finish nails, $2\frac{1}{2}$ " long

### AIR SUPPLY LINE

Refer to Figure 1 (page 3).

- The air tool operates on compressed air at pressures from 60 to 100 PSI.
- Never exceed maximum pressure.

**Air Delivery Required:** 1.41 SCFM @ 90 PSI (30 shots per minute).

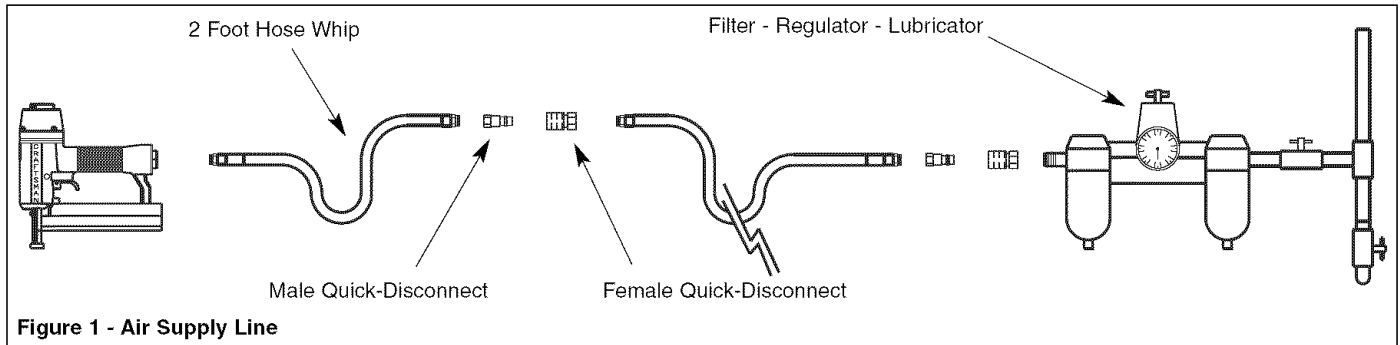
**WARNING:** Keep hands and body away from discharge area of tool when connecting air supply. Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.

- Air operated tools require clean, dry, lubricated compressed air to ensure top performance, low maintenance and long life.
- Dirt and abrasive materials present in all air lines will damage tool O-rings, valves and cylinders.
- Moisture will reduce tool performance and life if not removed from compressed air.
- A filter-regulator-lubricator system is required and should be located as close to tool as possible (see Figure 1, page 3). A distance of less than 15 feet is recommended.
- Keep air filter clean. A dirty filter will reduce the air pressure to the tool causing a reduction in power and efficiency.

- The air supply system must be able to provide air pressure of 60 to 100 pounds per square inch at tool.
- The lubricator should be filled with a non-detergent air tool oil.
- All hoses and pipes in the air supply system must be clean and free of moisture and foreign particles.
- Do not mount swivel connector in air supply line.
- The air pressure should be properly regulated.
- Different workpiece materials and different fastener lengths will require different operating pressure.

- Be sure all connections in air supply system are sealed to prevent air loss.
- Never connect a female quick-disconnect coupling to the tool side of air system. A male, free-flow coupling should be connected to the tool side of air system.

**WARNING:** The female coupling provides a seal preventing loss of compressed air from compressor tank when disconnected from male coupling. If connected to tool side of air supply, the female coupling could seal a compressed air charge in the tool which could discharge if the tool trigger is actuated.



## LOADING

Refer to Figures 2 & 5 (pages 3 and 6).

**WARNING:** Disconnect tool from air supply. Always load with nose of tool pointing away from you and others. Always wear safety goggles that comply with United States ANSI Z87.1.

**NOTE:** For best results use Sears fasteners only.

- Slide pusher handle (Fig. 5, No. 72) towards rear of tool until it locks into position.
- Insert fasteners into magazine (see Figure 2).
- Hold pusher handle firmly and release by pushing latch bracket (Fig. 5, No. 82) towards bracket (Fig. 5, No. 83). Allow pusher to gently slide forward against fasteners.

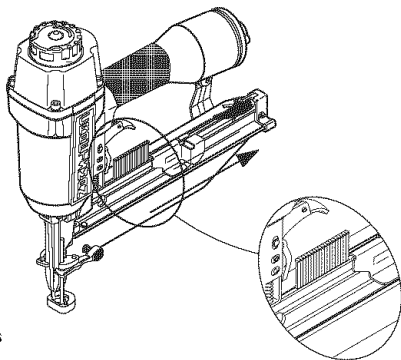


Figure 2  
Loading Nails

## NAILING OPERATION

Refer to Figures 3 & 5 (pages 3 and 6)

**WARNING:** Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece. Do not operate tool without fasteners or damage to tool may result. Never fire fasteners into the air because fasteners may injure operator or others and damage to tool may result.

- The air tool is equipped with a contact trip safety mechanism (see Figure 3, page 3) that disables tool unless contact trip is pushed against work. Hold body firmly and press contact trip on workpiece where fastener is to be applied. Pull trigger to drive fastener into workpiece.
- The tool can also be operated by holding trigger depressed and pushing contact trip against workpiece.

This operating procedure provides rapid-fire fastener driving. Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece.

- The driven depth of the fastener can be changed by turning the adjusting knob (Fig. 5, No. 54) in either direction.
- The tool is equipped with a rotating switch that can change the operating mode from rapid-fire to single-fire. When the switch assembly (Fig. 5, No. 48) is rotated to the single-fire position, the tool will fire one fastener only. To fire the next fastener, both the trigger (Fig. 5, No. 35) and the contact trip (Fig. 5, No. 58) must be released.

**WARNING:** All air power fastening tools recoil when operated. This recoil is caused by rapid driving of the fastener. Tool may bounce from recoil causing a second, unwanted fastener to be driven. Reduce tool bounce by holding tool firmly in hand and pressing tool gently against workpiece. This will allow recoil of tool to bounce away from workpiece preventing the driving of second fastener.

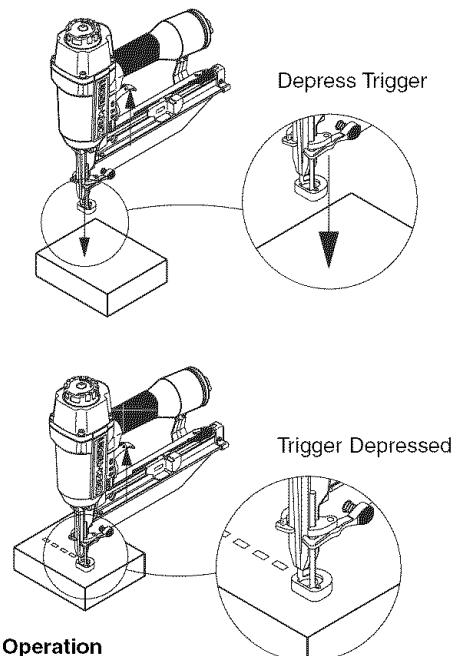


Figure 3  
Contact Trip Operation

## QUICK RELEASE NOSE

Refer to Figure 5 (page 6).

The tool is equipped with a quick release nose for clearing jammed fasteners.

- If a fastener jams in the tool, disconnect the air supply from the tool. Open the magazine and remove any fasteners. Squeeze the nose cover latches (Fig. 5, No. 63) and release the nose cover. Remove the jammed fastener and secure the latches. Reload the fasteners and reconnect the air supply.

## OPERATING PRESSURE

- Use only enough air pressure to perform the operation. Air pressure in excess of that which is required will make the operation inefficient and may cause premature wear or damage to the tool.
- Determine minimum air pressure required by driving some test fasteners into the workpiece. Set air pressure so that test fasteners are driven down flush with the work surface. Fasteners driven too deep may damage workpiece.

## EXHAUST DEFLECTOR

Refer to Figures 4 & 5 (pages 4 and 6).

- Exhaust deflector can be positioned to point in any direction (full 360° movement). Reposition deflector (Fig. 5, No. 2) by grasping firmly and rotating to the desired position.

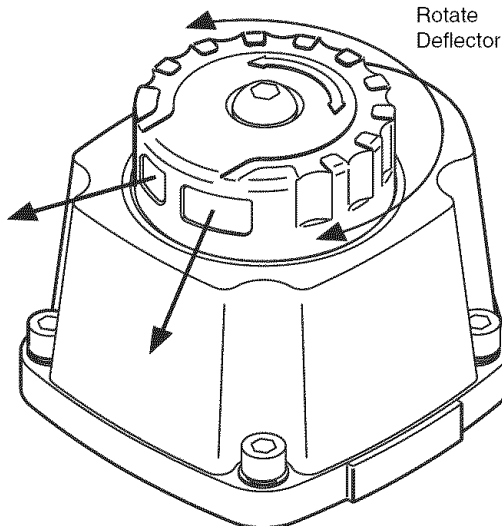


Figure 4 - Exhaust Deflector Adjustment

## MAINTENANCE

Refer to Figure 5 (page 6).

## LUBRICATION

Lubricate tool daily with quality air tool oil. If no air line lubricator is used, place five or six drops of oil into air inlet cap (Fig. 5, No. 25) of tool everyday.

## MAGAZINE AND PISTON/RAM

- Keep magazine and contact trip area clean and free of any dirt, lint or abrasive particles.

The tip of the ram (Fig. 5, No. 18) can become dented or rounded over time.

- Square off the tip of the ram with a clean, fine hand file to extend the life of the ram and tool. Fastener firing will be more consistent if the ram tip is kept clean and square.

## SAFETY MECHANISM

Inspect contact trip safety mechanism daily for proper operation. Do not operate tool if mechanism is not operating properly.

With the switch (Fig. 5, No. 48) in the rapid-fire mode, perform the following procedures to test safety mechanism:

- Leave trigger untouched while pushing contact trip into workpiece. **Tool must not fire.**
- Pull trigger while contact trip is clear of work and pointed away from operator and others. **Tool must not fire.**
- Depress and hold trigger. Push contact trip against work where fastener is needed. The tool should drive only one fastener each time the contact trip is pushed against workpiece.

**If contact trip mechanism does not operate properly, repair tool immediately through Sears Service Center.**

Replace any damaged or missing parts. Use the parts list to order parts.

## REBUILD KITS

Rebuild kits are available as spare parts, (see page 7). Tools should be rebuilt if tool fails to operate properly after extended use. See troubleshooting to determine required replacement parts.

**Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment.**

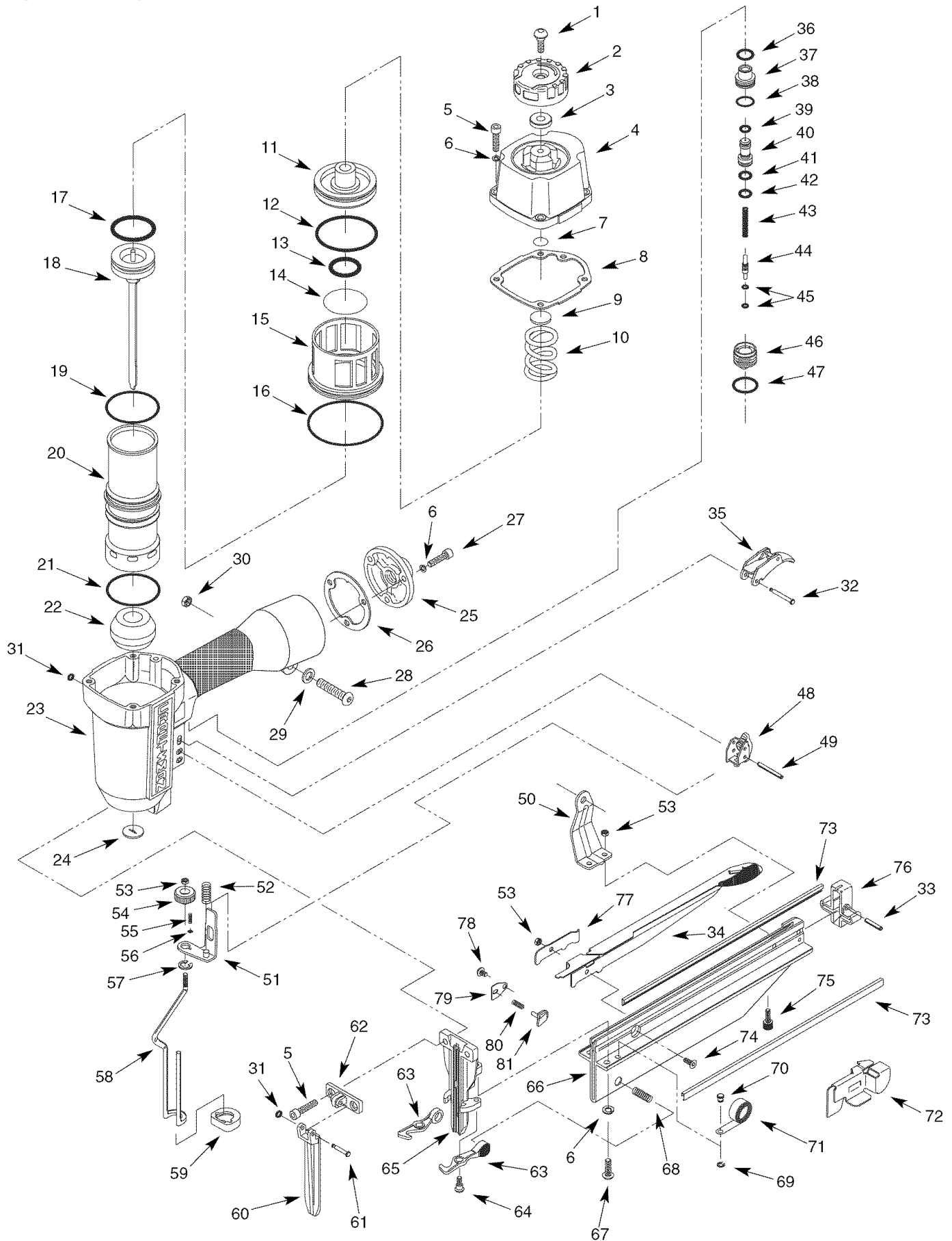
**NOTE:** When replacing O-rings or cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

## TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Trigger cap leaks air	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O-ring damaged</li> <li>2. O-rings damaged</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and replace damaged O-ring (Fig. 5, No. 47)</li> <li>2. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 36, 38, 39, 41, 42, 47 and two 45)</li> </ol>
Cap leaks air	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cap bolts loose</li> <li>2. Damaged cap gasket</li> <li>3. Damaged O-ring</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten bolts (Fig. 5, No. 5)</li> <li>2. Check and replace damaged gasket (Fig. 5, No. 8)</li> <li>3. Check and replace damaged O-ring (Fig. 5, No. 7)</li> </ol>
Nose leaks air	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Damaged bumper</li> <li>2. Ram guide damaged</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and replace damaged bumper (Fig. 5, No. 22)</li> <li>2. Check and replace ram guide (Fig. 5, No. 24)</li> </ol>
Tool will not operate	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Insufficient air supply</li> <li>2. Damaged or worn head valve O-rings or seal</li> <li>3. Damaged head valve spring</li> <li>4. Head valve binding in cap</li> <li>5. Insufficient lubrication</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check air supply</li> <li>2. Replace damaged or worn O-rings or seal (Fig. 5, Nos. 7, 9, 12, 13 and 14)</li> <li>3. Replace damaged spring (Fig. 5, No. 10)</li> <li>4. Clean and lubricate cap and head valve (Fig. 5, Nos. 4 and 11)</li> <li>5. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 25)</li> </ol>
Tool operates slowly or loses power	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Damaged head valve spring</li> <li>2. Damaged or worn O-rings</li> <li>3. Damaged trigger assembly</li> <li>4. Build-up on ram</li> <li>5. Cylinder not sealed on bumper properly</li> <li>6. Insufficient air supply</li> <li>7. Insufficient lubrication</li> <li>8. Head valve poorly lubricated</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and replace spring (Fig. 5, No. 10)</li> <li>2. Replace damaged or worn O-rings</li> <li>3. Check and replace trigger assembly</li> <li>4. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 5, No. 18)</li> <li>5. Disassemble cylinder and assemble properly</li> <li>6. Check air supply</li> <li>7. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 25)</li> <li>8. Disassemble head valve (Fig. 5, No. 11). Clean, lubricate and assemble properly</li> </ol>
Tool skips fasteners or inconsistent operation	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Worn or damaged bumper</li> <li>2. Build-up on ram or nose</li> <li>3. Insufficient air supply</li> <li>4. Damaged or worn piston O-ring</li> <li>5. Damaged magazine spring</li> <li>6. Magazine-nose bolts loose</li> <li>7. Fasteners too short</li> <li>8. Damaged fasteners</li> <li>9. Incorrect fastener size</li> <li>10. Head valve O-rings leak</li> <li>11. Damaged trigger valve O-rings</li> <li>12. Bent or damaged ram</li> <li>13. Dirty magazine</li> <li>14. Damaged or worn magazine</li> <li>15. Insufficient lubrication</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and replace bumper (Fig. 5, No. 22)</li> <li>2. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 5, No. 18) and inside of nose and nose cover (Fig. 5, Nos. 65 and 60)</li> <li>3. Check air supply</li> <li>4. Check and replace O-ring (Fig. 5, No. 17)</li> <li>5. Check and replace spring (Fig. 5, No. 71)</li> <li>6. Align nose with magazine and tighten bolts (Fig. 5, Nos. 5 and 67)</li> <li>7. Use Sears recommended fasteners only</li> <li>8. Discard damaged fasteners</li> <li>9. Use Sears recommended fasteners only</li> <li>10. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 12, 13 and 14)</li> <li>11. Check and replace damaged O-rings (Fig. 5, Nos. 36, 38, 39, 41, 42, 44, 47 and two 45)</li> <li>12. Check and replace damaged piston/ram assembly (Fig. 5, No. 18)</li> <li>13. Clean magazine and lubricate with air tool oil</li> <li>14. Check and replace magazine (Fig. 5, No. 66)</li> <li>15. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 5, No. 25)</li> </ol>

# Model 351.184310

## Figure 5 - Replacement Parts Illustration



## REPLACEMENT PARTS LIST FOR NAILER

KEY PART NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	6412.00	5-0.8 x 6mm Shoulder Screw	1
2	6413.00	Deflector	1
3	6414.00	Spacer	1
4	6415.00	Cap	1
5	6347.00	5-0.8 x 25mm Socket Head Bolt	6
6	STD852005	5mm Lockwasher*	9
7	6416.00	17.8 x 2.4mm O-Ring	1
8	6417.00	Cap Gasket	1
9	6418.00	Seal	1
10	6419.00	Spring	1
11	6420.00	Head Valve Piston	1
12	6421.00	49.1 x 2.5mm O-Ring	1
13	6106.00	24.7 x 3.5mm O-Ring	1
14	9512.00	37.7 x 3.5mm O-Ring	1
15	6422.00	Collar	1
16	6423.00	60 x 2.6mm O-Ring	1
17	6424.00	31.7 x 3.5mm O-Ring	1
18	6425.00	Piston Ram Assembly	1
19	6426.00	41 x 2.6mm O-Ring	1
20	6427.00	Cylinder	1
21	6428.00	41.7 x 3.5mm O-Ring	1
22	6429.00	Bumper	1
23	6430.00	Body	1
24	6431.00	Ram Guide	1
25	6432.00	Inlet Cap	1
26	6433.00	Cap Gasket	1
27	6045.00	5-0.8 x 20mm Socket Head Bolt	3
28	6435.00	6-1.0 x 20mm Socket Head Screw	1
29	6436.00	6mm Flat Washer	1
30	5153.00	6-1.0mm Fiber Hex Nut	1
31	4313.00	2.05 x 2.62mm O-Ring	2
32	6438.00	Clevis Pin	1
33	6163.00	3 x 16mm Spring Pin	1
34	6485.00	Latch Bracket	1
35	6441.00	Trigger	1
36	7333.00	11.8 x 2.4mm O-Ring	1
37	6442.00	Trigger Valve Head	1
38	6443.00	11.5 x 1.5mm O-Ring	1
39	6064.00	3.8 x 1.9mm O-Ring	1
40	6444.00	Valve Plunger	1
41	6445.00	5.8 x 1.9mm O-Ring	1

Δ Not Shown

\* Standard hardware item available locally

Recommended Accessories		
Δ	16 Gauge Finish Nails, ¾" Long	18345
Δ	16 Gauge Finish Nails, 1¼" Long	18344
Δ	16 Gauge Finish Nails, 1½" Long	18346
Δ	16 Gauge Finish Nails, 2" Long	18347
Δ	16 Gauge Finish Nails, 2½" Long	18368

KEY PART NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
42	6446.00	7.8 x 1.9mm O-Ring	1
43	6447.00	Spring	1
44	6448.00	Valve Stem	1
45	6449.00	2.5 x 1.4mm O-Ring	2
46	6450.00	Trigger Cap	1
47	6451.00	14.8 x 2.4mm O-Ring	1
48	6452.00	Switch Assembly	1
49	46-22838-3	3 x 22mm Spring Pin*	2
50	6486.00	Bracket	1
51	6455.00	Contact Trip Bracket	1
52	6456.00	Spring	1
53	6080.00	4-0.7mm Fiber Hex Nut	4
54	6458.00	Thumb Nut	1
55	6459.00	Spring	1
56	6460.00	2mm Ball Bearing	1
57	6461.00	3 CMI-7.0 E-Ring	1
58	6462.00	Contact Trip	1
59	6463.00	Contact Trip Pad	1
60	6464.00	Nose Cover	1
61	6465.00	Clevis Pin	1
62	6466.00	Nose Plate	1
63	6467.00	Latch	2
64	6468.00	Shoulder Screw	2
65	6469.00	Nose	1
66	6470.00	Magazine	1
67	6471.00	5-0.8 x 12mm Socket Head Screw	2
68	6472.00	Spring	2
69	6384.00	3 CMI-3 E-Ring	1
70	6473.00	Pin	1
71	6474.00	Magazine Spring	1
72	6475.00	Pusher	1
73	6476.00	Wear Plate	2
74	6477.00	4-0.7 x 10mm Flat Head Screw	1
75	6088.00	4-0.7 x 10mm Socket Head Bolt	2
76	6479.00	End Cover	1
77	6480.00	Leaf Spring	1
78	6481.00	4-0.7 x 4mm Socket Head Screw	1
79	6482.00	Bracket	1
80	6483.00	Spring	1
81	6484.00	Fastener Guide	1
Δ	6499.04	Operator's Manual	1

### Rebuild Kits

Δ	6487.00	Trigger Rebuild Kit Key Nos. 36, 38, 39, 41, 42, 43, 44, two 45 and 47	1
Δ	6488.00	Head Valve Rebuild Kit Key Nos. 7, 8, 12, 13 and 14	1
Δ	6489.00	Piston-Ram Assembly Rebuild Kit Key Nos. 17, 18, 22 and 24	1
Δ	6490.00	Cylinder Rebuild Kit Key Nos. 16, 19, 21 and 22	1

# Calibre 16 3/4 - 2 1/2" de Longitud

## CLAVADORA DE ACABADOS

Modelo No.  
**351.184310**

**PRECAUCION:** Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por la primera vez.

### CONTENIDO

Inglés . . . . .	2-5
Ilustración y Lista de Partes . . . . .	6-7
Garantía . . . . .	8
Reglas de Seguridad . . . . .	8
Operación . . . . .	8-10
Mantenimiento . . . . .	10
Identificación de Problemas . . . . .	11

### GARANTIA

#### GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO DE LA CLAVADORA DE ACABADOS CRAFTSMAN

Si esta herramienta impulsada por aire Craftsman falla debido a un defecto en el material o en la mano de obra dentro de un año completo a partir de la fecha de compra, devuélvala al centro de servicio más cercano de Sears y Sears la reparará gratis.

Si esta herramienta impulsada por aire comprimido se usa para propósitos comerciales, esta garantía es válida por 90 días solamente, a partir de la fecha de compra.

Esta garantía le da derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado al otro. Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

### REGLAS DE SEGURIDAD

- Los operadores de herramientas neumáticas y todas las otras personas que se encuentren en la zona de trabajo deben utilizar en todo momento gafas de protección que cumplan con la norma ANSI Z87.1, para evitar lesiones a los ojos con los clavos y los desperdicios que se despiden mientras se carga, opera o descarga esta herramienta.
- Jamás se debe exceder la presión de trabajo de 100 PSI.
- Cuando el suministro de aire se encuentre conectado a la herramienta, siempre debe mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de los clavos.
- Al realizar tareas de servicio o de ajuste de la herramienta, o cuando la misma se encuentre fuera de uso, desconéctela del suministro de aire.
- No la opere cuando el disparador por contacto no está en contacto con el trabajo.

- Jamás cargue la herramienta hasta que usted no esté listo para utilizarla.
- Jamás apriete el gatillo de la herramienta durante la carga.
- Siempre cárguela con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás.
- Jamás apunte la herramienta hacia usted u otras personas.
- Jamás transporte la herramienta mientras presiona el gatillo.
- Como suministro de aire para la herramienta no se deben utilizar oxígeno, gases combustibles o gases comprimidos a alta presión.
- Utilice siempre la herramienta a una distancia segura de las otras personas que se encuentren dentro de la zona de trabajo.
- No intente disparar el sujetador dentro de materiales duros o quebradizos, tales como hormigón, acero o azulejos.
- No se debe conectar un acoplamiento hembra de desconexión rápida a la línea neumática del lado de la herramienta.
- Conecte un niple macho de flujo libre a la línea neumática del lado de la herramienta, de forma tal que la presión de la misma disminuya al desconectarla de la manguera.
- No use una placa giratoria para manguera con esta herramienta.
- Use solamente los sujetadores recomendados por Sears.

### OPERACION

Refiérase a las Figuras 1, 2, 3, 4 y 5.

#### DESCRIPCION

La clavadora de Acabados de Calibre 16 Craftsman clava clavos de 3/4" a 2 1/2" de longitud. El cuerpo, de acabado con textura, de aluminio fundido y con agarradera acojinada, minimiza la fatiga del operador. El depósito de gran capacidad, que se carga por la parte superior, facilita la carga. La característica de seguridad incapacita la herramienta a menos que el disparo por contacto se presione en contra de la pieza de trabajo. La boca ahusada le ofrece al operador una mayor visibilidad, lo que le permite colocar los sujetadores en forma precisa. La cubierta de la boca de alivio rápido facilita el acceso a los sujetadores atascados. La manilla de ajuste controla la profundidad de los sujetadores. El deflector de aire se puede ajustar en cualquier dirección. La Clavadora de Acabados de Calibre 16 es excelente para trabajos de acabados en interiores y en exteriores, así como para la fabricación de puertas y ventanas, de muebles y de armarios.

#### ESPECIFICACIONES

Capacidad . . . . .	110 clavos de acabados
Tamaño del clavo . . . . .	Calibre 16 (0,062 x 0,052")
Longitudes del clavo . . . . .	3/4" a 2 1/2"
Presión de operación . . . . .	60-100 PSI
Entrada de aire . . . . .	1/4" N.P.T.
Longitud . . . . .	30,5 cm
Altura . . . . .	29,2 cm
Ancho . . . . .	7,6 cm
Peso . . . . .	1,9 kg

#### CLAVOS DE ACABADOS

18345 . . . . .	Clavos de acabados de calibre 16, 3/4" de longitud
18344 . . . . .	Clavos de acabados de calibre 16, 1 1/4" de longitud
18346 . . . . .	Clavos de acabados de calibre 16, 1 1/2" de longitud
18347 . . . . .	Clavos de acabados de calibre 16, 2" de longitud
18368 . . . . .	Clavos de acabados de calibre 16, 2 1/2" de longitud



## LÍNEA DE SUMINISTRO DE AIRE

Refiérase a la Figura 1 (página 9).

- La herramienta de aire opera con aire comprimido a presiones desde 60 hasta 100 PSI.
- Jamás se debe exceder la presión máxima.

**Suministro de aire requerido:** 1,41 SCFM a 90 PSI (30 disparos por minuto).

**ADVERTENCIA:** Mientras conecta el suministro de aire se deben mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de la herramienta. Siempre se debe desconectar el suministro de aire de la herramienta mientras se realizan tareas de servicio o ajuste de la misma, o cuando ésta no se encuentra en uso.

- Para asegurar rendimiento máximo, bajo mantenimiento y larga vida las herramientas con accionamiento neumático requieren aire comprimido, lubricado, limpio y seco.
- La suciedad y los materiales abrasivos presentes en las líneas neumáticas pueden dañar los anillos O, las válvulas y los cilindros de la herramienta.
- Si la humedad no se elimina del aire comprimido, se reduce el rendimiento y la vida de la herramienta.
- Se requiere un sistema de filtro-regulador-lubricador, el cual se debe colocar tan cerca de la herramienta como sea posible (vea le Figura 1). Recomendamos una distancia no mayor a 4,6 m.
- Mantenga limpio el filtro de aire. Un filtro sucio reduce la presión de aire que se suministra al clavador y provoca una reducción de la potencia y la eficiencia.

- El sistema de suministro de aire debe ser capaz de proveer una presión de aire de 60 a 100 PSI en la herramienta.
- El lubricador debe llenarse con un aceite de herramientas de aire no detergente.
- Todas las mangueras y tuberías del sistema de suministro de aire deben estar limpias y libres de humedad y partículas extrañas.
- En la línea de suministro de aire no se debe colocar un conector giratorio.
- La presión de aire se debe ajustar apropiadamente.
- Los distintos materiales de la pieza de trabajo y las distintas longitudes de los clavos requieren distintas presiones de operación.
- Asegúrese de que todas las conexiones del sistema neumático estén bien selladas para evitar fugas de aire.
- Jamás se debe conectar un acople hembra de desconexión rápida en el lado de la herramienta del suministro neumático. Se debe conectar un acople macho de flujo libre a la línea neumática del lado de la herramienta.

**ADVERTENCIA:** El acoplamiento hembra proporciona un sello que evita la pérdida del aire comprimido del estanque del compresor cuando está desconectado del acoplamiento macho. Si está conectado al lado de la herramienta del abastecimiento de aire, el acoplamiento hembra puede sellar una carga de aire comprimido en la herramienta que se puede descargar en el caso de que el accionador de la herramienta se active.

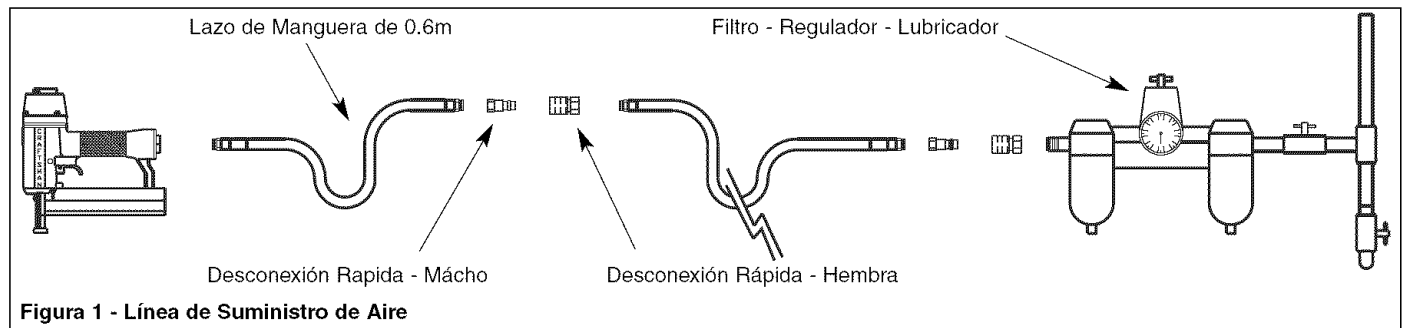


Figura 1 - Línea de Suministro de Aire

## CARGA

Refiérase a las Figuras 2 & 5 (páginas 9 y 6).

**ADVERTENCIA:** Desconecte la herramienta del abastecimiento de aire. Siempre cargue con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos.

**AVISO:** Para obtener los mejores resultados, use solamente los sujetadores de Sears.

- Deslice el mango del empujador (Fig. 5, No. 72) hacia la parte posterior de la herramienta hasta que quede asegurado en su posición.
- Inserte los sujetadores dentro del depósito (vea la Figura 2).
- Sujete firmemente el mango del empujador y suéltelo empujando el puntal del pestillo (Fig. 5, No. 82) hacia el puntal (Fig.

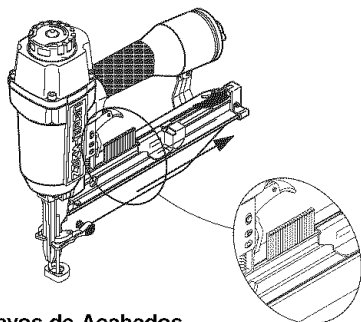


Figura 2  
Carga de los Clavos de Acabados

5, No. 83). Permita que el empujador se deslice suavemente hacia adelante en contra de los sujetadores.

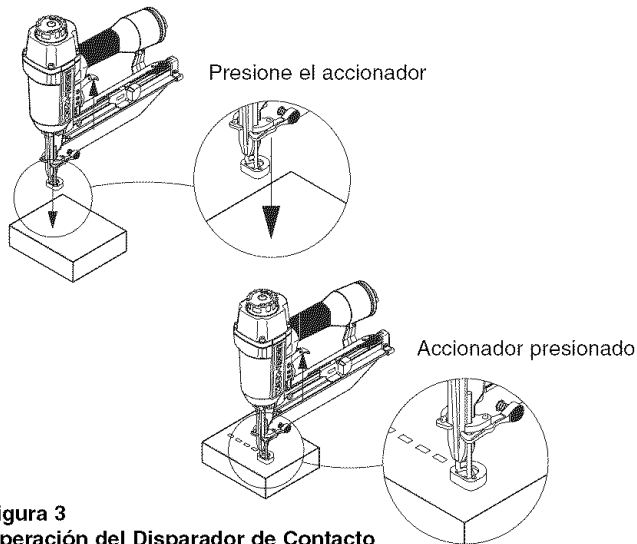
## OPERACION DE ENCLAVADO

Refiérase a las Figuras 3 y 5 (páginas 10 y 6).

**ADVERTENCIA:** Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo. Si la herramienta se opera sin los sujetadores se puede dañar. Nunca dispare los sujetadores al aire ya que pueden lesionar al operador o a otras personas y se puede dañar la herramienta.

- La herramienta de aire está equipada con un mecanismo de seguridad para el disparador de contacto (vea la Figura 3, página 10) que incapacita la herramienta a menos que el disparador de contacto se empuje contra el trabajo. Sujete el cuerpo firmemente y apriete el disparador de contacto sobre la pieza de trabajo, donde se va a aplicar el sujetador. Apriete el gatillo para clavar el sujetador en la pieza de trabajo.
- La herramienta también se puede operar manteniendo el gatillo presionado y empujando el disparador de contacto contra la pieza de trabajo. Este procedimiento de operación permite clavar los sujetadores con disparos rápidos. Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo.
- Se puede cambiar la profundidad de clavado del sujetador haciendo girar la manilla de ajuste (Fig. 5, No. 54) en cualquier dirección.

- La herramienta viene equipada con un interruptor rotatorio que puede cambiar el modo de operación de disparo rápido a disparo único. Cuando se rota el conjunto del interruptor (Fig. 5, No. 48) para colocarlo en la posición de disparo único, la herramienta dispara sólo un sujetador. Para disparar el próximo se tienen que soltar el gatillo (Fig. 5, No. 35) y el disparador de contacto (Fig. 5, No. 58).



**Figura 3**  
**Operación del Disparador de Contacto**

**ADVERTENCIA:** Todas las herramientas de sujeción de fuerza de aire culatean cuando se operan. Este culateo se produce debido a que los sujetadores se están clavando rápidamente. La herramienta puede rebotar debido al culateo clavando un segundo sujetador que no se desea clavar. Reduzca el rebote de la herramienta sujetándola firmemente con la mano y presionándola suavemente en contra de la pieza de trabajo. Esto permitirá que el culateo de la herramienta haga que rebote alejándose de la pieza de trabajo evitando que se clave el segundo sujetador.

### BOCA DE ALIVIO RAPIDO

Refiérase a la Figura 5 (página 6).

La herramienta viene equipada con una boca de alivio rápido para despejar los sujetadores atascados.

- Si un sujetador se atasca en la herramienta, desconecte el abastecimiento de aire de la herramienta. Abra el depósito y remueva los sujetadores. Apriete los pestillos de la cubierta de la boca (Fig. 5, No. 63) y suelte ésta. Remueva los sujetadores atascados y asegure los pestillos. Vuelva a cargar los sujetadores y vuelva a conectar el abastecimiento de aire.

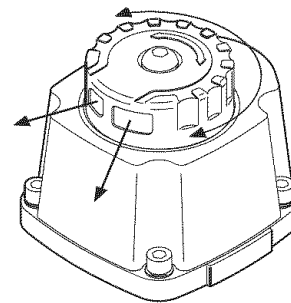
### PRESION DE OPERACION

- Utilice solamente la presión de aire justa para la operación. Si la presión es superior a la requerida, la operación de clavado será ineficiente y se pueden causar daños o el desgaste prematuro de la herramienta.
- Determine la presión de aire mínima que se requiere clavando algunos de los sujetadores de prueba en la pieza de trabajo. Ajuste la presión de aire de modo que los sujetadores de prueba se claven hasta abajo, al mismo nivel de la superficie de trabajo. Si se clavan los sujetadores demasiado profundamente, se puede dañar la pieza de trabajo.

### DESVIADOR DE ESCAPE

Refiérase a las Figuras 4 y 5 (páginas 10 y 6).

- El desviador del escape se puede colocar para que señale en cualquier dirección (movimiento de 360° completo). Vuelva a colocar el desviador (Fig. 5, No. 2) agarrándolo firmemente y rotándolo a la posición deseada.



**Figura 4 - Ajuste del Desviador de Escape**

## MANTENIMIENTO

Refiérase a la Figura 5 (página 6).

### LUBRICACION

Lubrique la herramienta diariamente con aceite para herramienta de aire de calidad. Si no se usa un lubricador de línea de aire, coloque cinco o seis gotas de aceite en la tapa de la entrada de aire (Fig. 5, No. 25) de la herramienta, todos los días.

### DEPOSITO Y PISTON-PISON

- Mantenga el depósito y la boca de la herramienta limpios y sin mugre, pelusas o partículas abrasivas.

La punta del pistón (Fig. 5, No. 18) se puede abollar o redondear con el tiempo.

- Cuadre la punta del pistón con una lima manual fina y limpia para extender la duración del pistón y de la herramienta. Los disparos de los sujetadores serán más consistentes si la punta del pistón se mantiene limpia y cuadrada.

### MECANISMO DE SEGURIDAD

Inspeccione el mecanismo de seguridad del disparador de contacto diariamente para asegurar una operación correcta. No opere la herramienta si el mecanismo no está operando correctamente.

Ponga el interruptor (Fig. 5, No. 48) en el modo de disparo rápido y siga los procedimientos a continuación para probar el mecanismo de seguridad:

- No toque el gatillo mientras empuja el disparador de contacto en la pieza de trabajo. **La herramienta no se debe disparar.**
- Apriete el gatillo mientras el disparador de contacto está fuera del trabajo y apuntando alejándose del operador y de los demás. **La herramienta no se debe disparar.**
- Presione y sujete el gatillo. Empuje el disparador de contacto contra el trabajo donde se necesite un sujetador. La herramienta debe clavar solamente un sujetador cada vez que el disparador de contacto se empuja contra la pieza de trabajo.

**Si el mecanismo del disparador de contacto no opera correctamente, haga reparar la herramienta inmediatamente a través del Centro de Servicios de Sears.**

Repare toda pieza dañada y reemplace toda pieza faltante. Utilice la lista de piezas para hacer el pedido de las mismas.

### JUEGOS DE RECONSTRUCCION

Como pieza de repuesto hay disponibles juegos de reconstrucción (vea la página 7). Las herramientas se deben reconstruir si, después de un uso prolongado, no operan apropiadamente. Vea la guía de búsqueda y solución de problemas para determinar las piezas de repuesto requeridas.

**Antes de reparar o ajustar la herramienta, desconéctela de la fuente de suministro de aire.**

**AVISO:** Cuando cambie los anillos O o el cilindro, lubríquelos con aceite para herramientas de aire antes de montarlos.

## IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDAS CORRECTIVAS
La tapa del gatillo tiene fugas de aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Anillo O dañado</li> <li>2. Anillo O dañados</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise y cambie el anillo O dañado (Fig. 5, No. 47)</li> <li>2. Revise y cambie el anillo O dañados (Fig. 5, Nos. 36, 38, 39, 41, 42, 47 and two 45)</li> </ol>
La tapa tiene fugas de aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pernos de tapa flojos</li> <li>2. Empaquetadura de la tapa está dañado</li> <li>3. Anillo O dañado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Apriete los pernos (Fig. 5, No. 5)</li> <li>2. Revise y cambie la empaquetadura de la tapa dañado (Fig. 5, Nos. 6 y 8)</li> <li>3. Revise y cambie el anillo O dañado (Fig. 5, No. 7)</li> </ol>
La boca tiene fugas de aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El amortiguador está dañado</li> <li>2. La guía del pistón está dañada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise y cambie el amortiguador dañado (Fig. 5, No. 22)</li> <li>2. Revise y cambie la guía del pistón (Fig. 5, No. 24)</li> </ol>
La herramienta no funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Suministro de aire insuficiente</li> <li>2. Los anillos O de la válvula de cabeza o el sello están dañados o desgastados</li> <li>3. El resorte de la válvula de cabeza está dañado</li> <li>4. La válvula de cabeza está trabada en la tapa</li> <li>5. Lubricación insuficiente</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el suministro de aire</li> <li>2. Cambie los anillos O o el sello dañados o desgastados (Fig. 5, Nos. 7, 9, 12, 13 y 14)</li> <li>3. Cambie el resorte dañado (Fig. 5, No. 10)</li> <li>4. Limpie y lubrique la tapa y la válvula de cabeza (Fig. 5, Nos. 4 y 11)</li> <li>5. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 25)</li> </ol>
La herramienta funciona lentamente o pierde potencia	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El resorte de la válvula de cabeza está dañado</li> <li>2. Los anillos O están dañados o desgastados</li> <li>3. El conjunto del gatillo está dañado</li> <li>4. Hay acumulaciones en el pistón</li> <li>5. El cilindro no está sellado correctamente en el amortiguador</li> <li>6. Hay un abastecimiento de aire insuficiente</li> <li>7. Lubricación insuficiente</li> <li>8. La válvula de cabeza está mal lubricada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise y cambie el resorte (Fig. 5, No. 10)</li> <li>2. Revise y cambie los anillos O dañados o desgastados</li> <li>3. Revise y cambie el conjunto del gatillo</li> <li>4. Limpie y lubrique el conjunto del pistón-pistón (Fig. 5, No. 18)</li> <li>5. Desmonte el cilindro y móntelo correctamente</li> <li>6. Revise el abastecimiento de aire</li> <li>7. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 25)</li> <li>8. Desmonte la válvula de cabeza (Fig. 5, No. 11), límpiela, lubríquela y móntela correctamente.</li> </ol>
La herramienta se salta sujetadores u opera en forma inconsistente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Amortiguador gastado o dañado</li> <li>2. Acumulación en pistón o boca</li> <li>3. Suministro de aire insuficiente</li> <li>4. Anillo O de pistón dañado o gastado</li> <li>5. Los resortes del depósito están dañado</li> <li>6. Los pernos de la boca del depósito están sueltos</li> <li>7. Los sujetadores son demasiado cortos</li> <li>8. Los sujetadores están dañados</li> <li>9. El tamaño del sujetador es incorrecto</li> <li>10. Los anillos O de la válvula de cabeza tienen fugas</li> <li>11. Los anillos O de la válvula del gatillo están dañados</li> <li>12. El pistón está doblado o dañado</li> <li>13. El depósito está sucio</li> <li>14. El depósito está dañado o desgastado</li> <li>15. Lubricación insuficiente</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise y cambie el amortiguador (Fig. 5, No. 22)</li> <li>2. Limpie y lubrique el conjunto del pistón-pistón (Fig. 5, No. 18) y la parte interior de la cubierta de la boca (Fig. 5, Nos. 65 y 60)</li> <li>3. Verifique el suministro de aire</li> <li>4. Revise y cambie el anillo O (Fig. 5, No. 17)</li> <li>5. Revise y cambie los resortes (Fig. 5, No. 71)</li> <li>6. Alinee la boca con el depósito y apriete los pernos (Fig. 5, No. 5 y 67)</li> <li>7. Use solamente los sujetadores recomendados por Sears</li> <li>8. Deseche los sujetadores dañados</li> <li>9. Use solamente los sujetadores recomendados por Sears</li> <li>10. Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 5, No. 12, 13 y 14)</li> <li>11. Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 5, Nos. 36, 38, 39, 41, 42, 47 y two 45)</li> <li>12. Revise y cambie el conjunto del pistón-pistón dañado (Fig. 5, No. 18)</li> <li>13. Limpie el depósito y lubríquelo con aceite para herramientas de aire</li> <li>14. Revise y cambie el depósito (Fig. 5, No. 66)</li> <li>15. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 5, No. 25)</li> </ol>

**In U.S.A. or Canada  
for in-home major brand repair service:**

Call 24 hours a day, 7 days a week

**1-800-4-MY-HOME<sup>SM</sup>** (1-800-469-4663)

**Para pedir servicio de reparación a domicilio – 1-800-676-5811**

**Au Canada pour tout le service – 1-877-LE-FOYER<sup>SM</sup>** (1-877-533-6937)

**For the repair or replacement parts you need:**

Call 6 a.m. – 11 p.m. CST, 7 days a week

**PartsDirect<sup>SM</sup>**

**1-800-366-PART** (1-800-366-7278)

[www.sears.com/partsdirect](http://www.sears.com/partsdirect)

**Para ordenar piezas con entrega a domicilio – 1-800-659-7084**

**For the location of a Sears Service Center in your area:**

Call 24 hours a day, 7 days a week

**1-800-488-1222**

**To purchase or inquire about a Sears Maintenance Agreement:**

Call 7 a.m. – 5 p.m. CST, Monday – Saturday

**1-800-827-6655**

