

Owner's Manual & Safety Instructions

Save This Manual Keep this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures. Write the product's serial number in the back of the manual near the assembly diagram (or month and year of purchase if product has no number). Keep this manual and the receipt in a safe and dry place for future reference.

REV 15d

CENTRALPNEUMATIC®

10^{GAL} oil lubricated air compressor



Visit our website at: <http://www.harborfreight.com>
Email our technical support at: productsupport@harborfreight.com

ITEM 69092

When unpacking, make sure that the product is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please call 1-888-866-5797 as soon as possible.

Copyright© 2015 by Harbor Freight Tools®. All rights reserved.
No portion of this manual or any artwork contained herein may be reproduced in any shape or form without the express written consent of Harbor Freight Tools. Diagrams within this manual may not be drawn proportionally. Due to continuing improvements, actual product may differ slightly from the product described herein.
Tools required for assembly and service may not be included.

⚠ WARNING






**Read this material before using this product.
Failure to do so can result in serious injury.
SAVE THIS MANUAL.**

Table of Contents

Safety	2	Maintenance	12
Setup	6	Parts List and Diagram	16
Specifications	6	Warranty	20
Operation.....	10		

CENTRALPNEUMATIC®

WARNING SYMBOLS AND DEFINITIONS

	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
	Addresses practices not related to personal injury.

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

General Safety Warnings



WARNING Read all safety warnings and instructions.

Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The warnings, precautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

1. **Work area safety**
 - a. **Keep work area clean and well lit.**
Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. **Do not operate the Compressor in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**
Compressor motors produce sparks which may ignite the dust or fumes.
 - c. **Keep children and bystanders away from an operating compressor.**
2. **Electrical safety**
 - a. **Compressor plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded compressors.** Standard plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
 - b. **Do not expose compressor to rain or wet conditions.** Water entering a compressor will increase the risk of electric shock.
 - c. **Do not abuse the cord. Never use the cord for unplugging the compressor. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
3. **Personal safety**
 - a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this compressor. Do not use this compressor while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating a compressor may result in serious personal injury.
 - b. **Use personal protective equipment. Always wear ANSI-approved eye protection during setup and use.**
 - c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source or moving the compressor.**
4. **Compressor use and care**
 - a. **Do not use the compressor if the switch does not turn it on and off.** Any compressor that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - b. **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the compressor.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the compressor accidentally.
 - c. **Store an idle compressor out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the compressor or these instructions to operate it.** A compressor is dangerous in the hands of untrained users.
 - d. **Maintain the compressor. Keep the compressor clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the compressor's operation. If damaged, have the compressor repaired before use.** Many accidents are caused by a poorly maintained compressor.
 - e. **Use the compressor in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the compressor for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
5. **Service**
 - a. **Have your compressor serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the compressor is maintained.

Air Compressor Safety Warnings

SAFETY

- Risk of fire or explosion - do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well-ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.**
- Risk of bursting - do not adjust regulator higher than marked maximum pressure of attachment.**

SETUP

- Risk of injury - do not direct air stream at people or animals.**
- Do not use to supply breathing air.**
- Do not leave compressor unattended for an extended period while plugged in. Unplug compressor after working.**
- Keep compressor well-ventilated. Do not cover compressor during use.**
- Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
- Add correct amount of compressor oil before first use and every use. Operating with low or no oil causes permanent damage and voids warranty.

OPERATION

- Do not remove the valve cover or adjust internal components.
- Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
- Do not use the air hose to move the compressor.
- Release the pressure in the storage tank before moving.
- The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.
- All air line components, including hoses, pipe, connectors, filters, etc., must be rated for a minimum working pressure of 150 PSI, or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.

MAINTENANCE

- USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED. If you choose to use an extension cord, use the following guidelines:

TABLE A: RECOMMENDED MINIMUM WIRE GAUGE FOR EXTENSION CORDS (120 VOLT)				
NAMEPLATE AMPERES (at full load)	EXTENSION CORD LENGTH			
	25'	50'	100'	150'
0 – 6	18	16	16	14
6.1 – 10	18	16	Do not use.	
10.1 – 12	16	16	Do not use.	
12.1 – 16	14	12	Do not use.	

- Make sure your extension cord is in good condition.
 - Be sure to use an extension cord which is heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table A shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
- Industrial applications must follow OSHA guidelines.
 - Maintain labels and nameplates on the compressor. These carry important safety information. If unreadable or missing, contact Harbor Freight Tools for a replacement.
 - This product is not a toy. Keep it out of reach of children.
 - Operate unit on level surface. Check oil level daily and fill to marked level if needed.
 - People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to heart pacemaker could cause pacemaker interference or pacemaker failure.
 - WARNING:** The cord of this product contains lead and/or di (2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), chemicals known to the State of California to cause cancer, and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling. (California Health & Safety Code § 25249.5, *et seq.*)
 - WARNING:** The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. (California Health & Safety Code § 25249.5, *et seq.*)



SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠️ WARNING



TO PREVENT ELECTRIC SHOCK AND DEATH FROM INCORRECT GROUNDING WIRE CONNECTION:

Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. Do not modify the power cord plug provided with the compressor.

Never remove the grounding prong from the plug. Do not use the compressor if the power cord or plug is damaged. If damaged, have it repaired by a service facility before use. If the plug will not fit the outlet, have a proper outlet installed by a qualified electrician.

110-120 VAC Grounded Compressors: Compressors with Three Prong Plugs

1. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This compressor is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

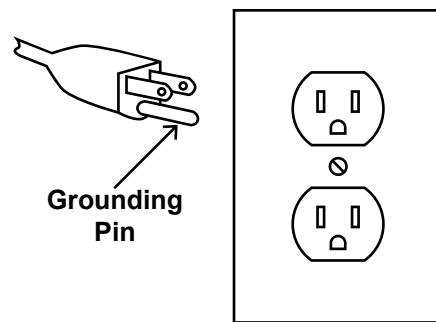
2. Do not modify the plug provided – if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

3. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

4. Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the compressor is properly grounded.

5. Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the compressor's plug.

6. Repair or replace damaged or worn cord immediately.



125 VAC 3-Prong Plug and Outlet (for up to 125 VAC and up to 15 A)

7. This compressor is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**. The compressor has a grounding plug that looks like the plug illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**.

8. The outlet must be properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.

9. Do not use an adapter to connect this compressor to a different outlet.

Symbology

PSI	Pounds per square inch of pressure
CFM	Cubic Feet per Minute flow
SCFM	Cubic Feet per Minute flow at standard conditions
NPT	National pipe thread, tapered
NPS	National pipe thread, straight

	Double Insulated
	Canadian Standards Association
	Underwriters Laboratories, Inc.
VAC	Volts Alternating Current
A	Amperes

Specifications

Electrical Rating	120VAC / 60Hz / 14.5A	
Air Outlet Size	1/4" -18 NPT	
Air Pressure	Shut-off	125 PSI
	Restart	95 PSI
Air Tank Capacity	10 Gallons	
Air Flow Capacity	5.3 CFM @ 90 PSI	
	6.2 CFM @ 40 PSI	
Oil Capacity	5.6 oz.	
Oil Type	SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil (sold separately)	
Sound Level	89 dB @ 3'	



Instructions for putting into use



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

⚠️ WARNING

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:

Turn the Power Switch "OFF" and unplug the Air Compressor from its electrical outlet before assembling or making any adjustments to the compressor.

Note: For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Assembly Diagram near the end of this manual.

Functions

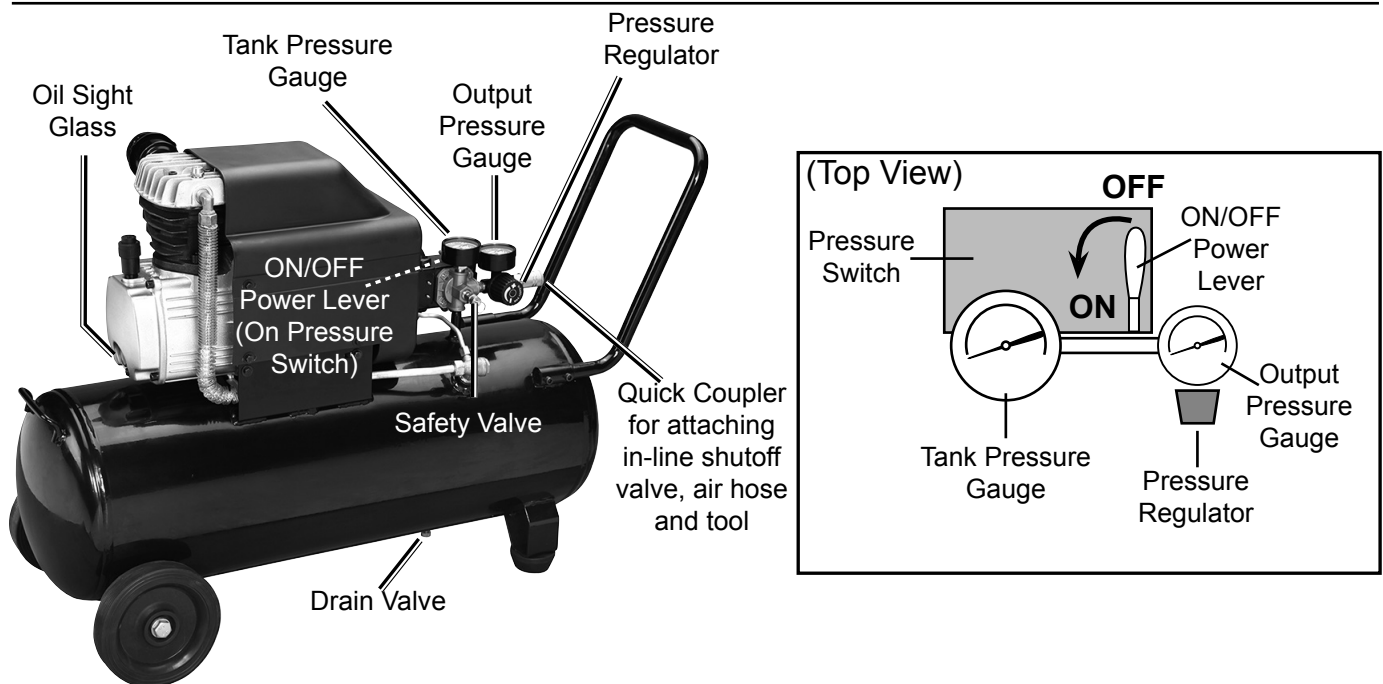


Figure A

Assembly

1. Attach the Wheels to the Tank, using the Bolts and Hex Nuts.
2. Slide the Handle into the two slots on the top of the Tank and secure in place with four Bolts.
3. Thread the Air Filter onto the side of the Cylinder Head.

Breaking in the Compressor

1. Turn the Power Switch off and unplug the unit. Insert a male coupler (sold separately) into the female Quick Coupler and fully open all regulators and valves.
2. Plug in the Power Cord.
3. Turn the Power Switch ON.
4. Let the unit run for 30 minutes. Air will expel freely through the Coupler.
5. Turn the Power Switch OFF.
6. Unplug the Power Cord and remove the male coupler.

Air Connection Setup

1. Connect a regulator valve, an inline shut off valve and a 1/4" NPT air hose to the Quick Coupler (all sold separately). The air hose must be long enough to reach the work area with enough extra length to allow free movement while working.
2. Depending on the tool which you will be using with this compressor, you may need to incorporate additional components, such as an in-line oiler, a filter, or a dryer (all sold separately), as shown on Figure C on page 8 and Figure D on page 9. Consult your air tool's manual for needed accessories.

Note: An in-line shutoff ball valve is an important safety device because it controls the air supply even if the air hose is ruptured. The shutoff valve should be a ball valve because it can be closed quickly.

Checking the Oil

1. Check the oil level before operation. Fill the Pump Crankcase with SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil (sold separately).
2. The oil level should be at the center of the "full" level on the oil level sight glass, as shown in Figure B. Add oil as needed to maintain this level. Do not let the oil level go below the center dot (LOW as shown above) and do not overfill the oil so that it is above the center dot (OVERFILL as shown above) on the sight glass.
3. To add oil:
 - a. Remove the Oil Plug.
 - b. Using a funnel to avoid spills, pour enough oil into the Pump Crankcase to reach the "full" level in the Oil Sight Glass.
 - c. Replace the Oil Plug.

IMPORTANT: Running the Air Compressor with no oil or low oil will cause damage to the equipment and void the warranty.

Note: SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil (sold separately) is recommended for use with this compressor.

4. If uncertain which oil to use for this compressor, call Harbor Freight Tools customer service at 1-888-866-5797 for assistance.
5. **Change the compressor oil after the first hour of use to remove any debris.**

CAUTION! TO PREVENT INJURY FROM BURNS: Do not add or change the oil while the compressor is in operation. Allow the compressor to cool before replacing oil.

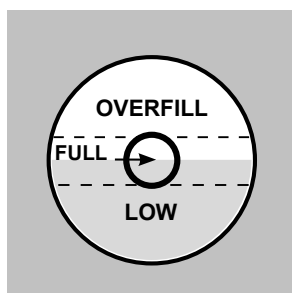
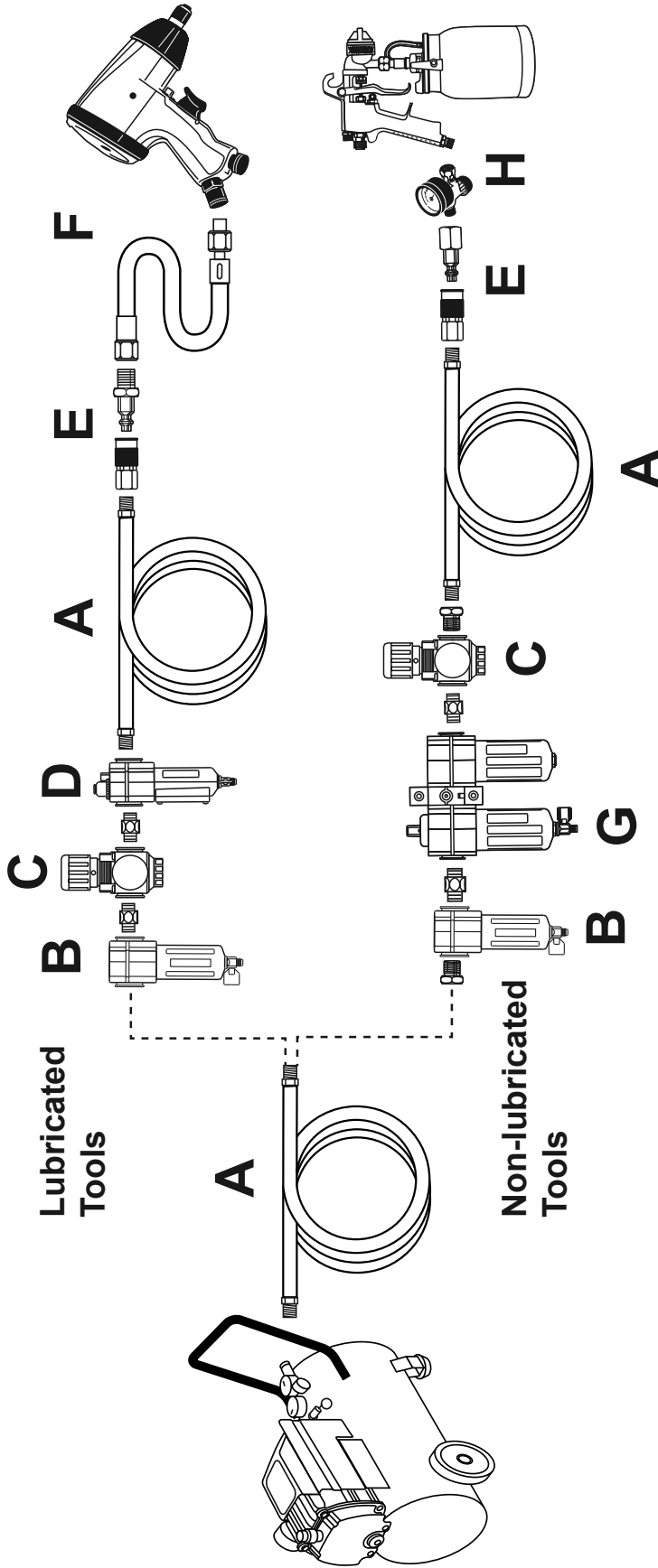


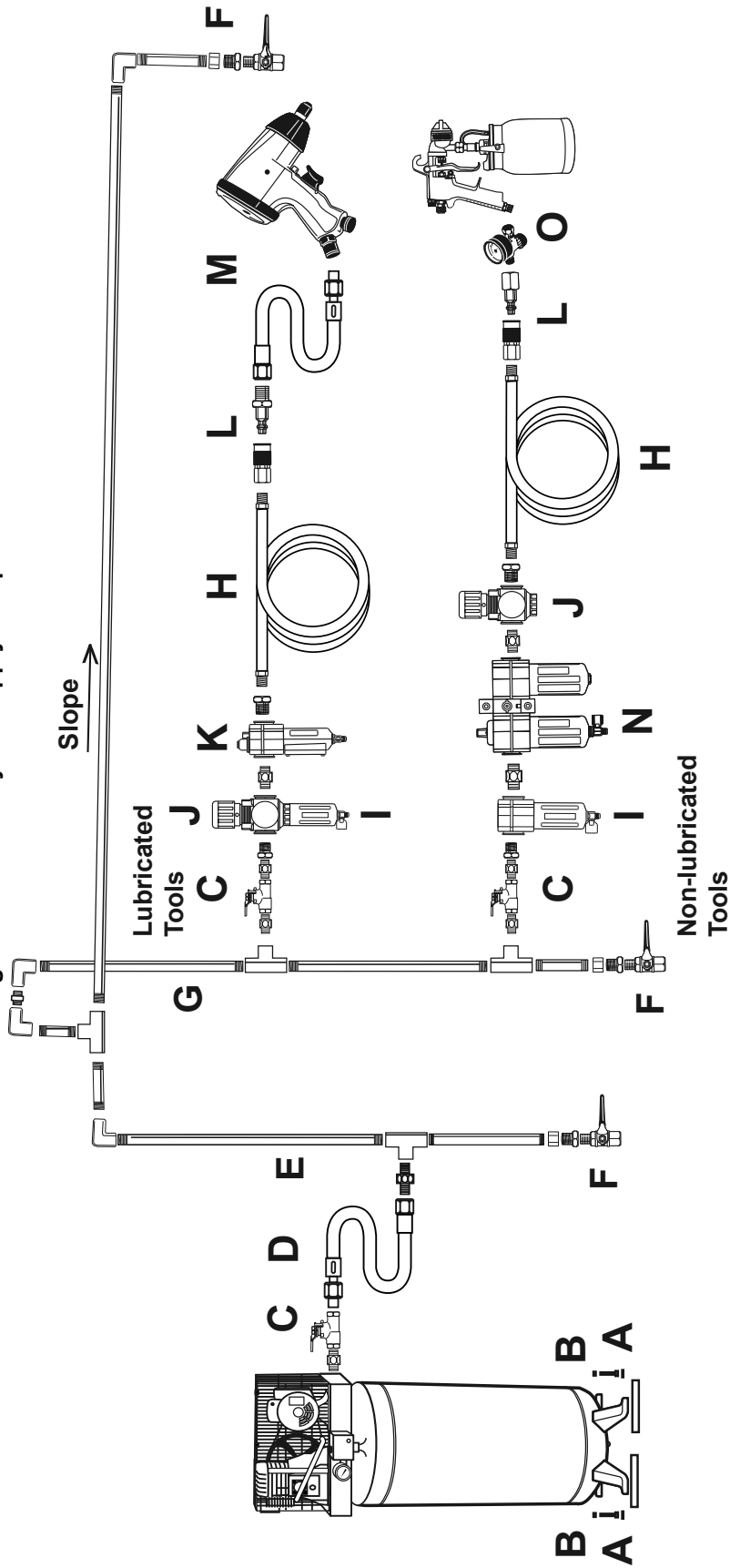
Figure B: Oil Sight Glass

Figure C: Portable Air Supply Setup



	Description	Function
A	Air Hose	Connects air to tool
B	Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
C	Regulator	Adjusts air pressure to tool
D	Lubricator (optional)	For air tool lubrication
E	Coupler and Plug	Provides quick connection and release
F	Leader Hose (optional)	Increases coupler life
G	Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
H	Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

Figure D: Stationary Air Supply Setup



	Description	Function
A	Vibration Pads	For noise and vibration reduction
B	Anchor Bolts	Secures air compressor in place
C	Ball Valve	Isolates sections of system for maintenance
D	Isolation Hose	For vibration reduction
E	Main Air Line - 3/4" minimum recommended	Distributes air to branch lines
F	Ball Valve	To drain moisture from system
G	Branch Air Line - 1/2" minimum recommended	Brings air to point of use
H	Air Hose	Connects air to tool
I	Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
J	Regulator	Adjusts air pressure to tool
K	Lubricator (optional)	For air tool lubrication
L	Coupler and Plug	Provides quick connection and release
M	Leader Hose (optional)	Increases coupler life
N	Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
O	Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

Operating Instructions



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

Compressor Area Set Up

1. Designate a work area that is clean and well-lit. The work area must not allow access by children or pets to prevent injury.
2. Locate the Compressor on a flat level surface to ensure proper pump lubrication and to prevent damage to the unit. Keep at least 12" of space around the unit to allow air circulation.
3. Route the power cord from the compressor to the grounded wall outlet, along a safe path without creating a tripping hazard or exposing the power cord to possible damage.

General Operation

1. **IMPORTANT: First, turn the Power Switch OFF.** This releases tank pressure and allows the motor to start freely, without tripping the Circuit Breaker.
2. Close the Drain Valve.
3. Check for oil leaks and check the oil level (See Checking the Oil).
4. Close the in-line Shutoff Valve between the compressor and the air hose.
5. Plug the Air Compressor Power Cord into a grounded 120 VAC electrical outlet.
6. Turn the Power Switch ON.
7. Allow the Air Compressor to build up pressure until it cycles off.
8. Adjust the Air Compressor's Pressure Regulator so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool's maximum air pressure at any time. Turn the knob clockwise to increase the pressure and counter-clockwise to decrease pressure. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the pressure.
9. Make sure the air tool's throttle or switch is in the off position. Connect the air tool to the air hose.
10. Open the in-line Shutoff Valve.
11. Use the air tool as needed.
12. After the job is complete, turn the Power Switch OFF.

Note: Turn the switch off before unplugging the compressor.

Note: At the beginning of the day's first use of the Air Compressor, check for air leaks by applying soapy water to connections while the Air Compressor is pumping and after pressure cut-out. Look for air bubbles. If air bubbles are present at connections, tighten connections. Do not use the Air Compressor unless all connections are air tight, the extra air leaking out will cause the compressor to operate too often, increasing wear on the compressor.

Note: As long as the Power Switch is ON, the operation of the Air Compressor is automatic, controlled by an internal pressure switch. The Compressor will turn on automatically when the air pressure drops to 95 PSI, and will turn off automatically when the air pressure reaches 125 PSI.



WARNING! TO PREVENT SERIOUS INJURY AND DEATH FROM EXPLOSION:

Do not adjust the internal pressure switch. Any change to the automatic pressure levels may cause excess pressure to accumulate, causing a hazardous situation.

13. Unplug the Air Compressor.
14. Close the in-line Shutoff Valve.
15. Bleed air from the tool then disconnect the tool.
16. Turn the Drain Valve, at the bottom of the Tank, two turns to release any built-up moisture and the internal tank pressure. Close the valve after moisture has drained out. Do not remove the Drain Valve.
17. Clean, then store the Air Compressor indoors.

Emergency Depressurization

If it is necessary to quickly *depressurize* the Compressor, turn the Power Switch OFF. Then, pull on the ring on the Safety Valve to quickly release stored air pressure.

Automatic Shut off System

1. If the Compressor automatically shuts off before reaching its normal cutoff pressure:
 - a. Shut off all tools.
 - b. Wait until the Compressor cools down (about 10 minutes);
 - c. If the unit does not start up again on its own, press the Reset Button to start the compressor;
 - d. Resume operation.
2. Possible causes of repeated automatic shut off of the compressor are:
 - a. Using an extension cord that is too long or narrow;
 - b. An air leak or open hose causing the compressor to cycle too often and build up heat.
3. Correct any issues before further use to avoid damage to the compressor.

CENTRALPNEUMATIC®

Maintenance and Servicing



Procedures not specifically explained in this manual must be performed only by a qualified technician.

⚠️WARNING

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:

Turn the Power Switch “OFF” and unplug the Compressor from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM COMPRESSOR FAILURE:

Do not use damaged equipment. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use.

Cleaning, Maintenance, and Lubrication

1. **BEFORE EACH USE**, inspect the general condition of the Air Compressor. Check for loose hardware, misalignment or binding of moving parts, damaged belts, cracked or broken parts, damaged electrical wiring, and any other condition that may affect its safe operation.
2. **AFTER USE**, wipe external surfaces of the compressor with a clean cloth.
3. **⚠️WARNING! If the supply cord of this compressor is damaged, it must be replaced only by a qualified service technician.**

Maintenance Schedule

Following are general guidelines for maintenance checks of the Air Compressor.

Note: The environment in which the compressor is used, and the frequency of use can affect how often you will need to check the Air Compressor components and perform maintenance procedures.

Daily:

- a. Check oil level.
- b. Check for oil leaks.
- c. Make sure all nuts and bolts are tight.
- d. Drain moisture from air tank.
- e. Check for abnormal noise or vibration.
- f. Check for air leaks.*
- g. Inspect belt (if provided).
- h. Wipe off any oil or dirt from the compressor.**

Weekly:

- a. Inspect Air Filter.
- b. Inspect Oil Breather Plug.

Monthly:

- a. Inspect Safety Valve.
- b. Check belt adjustment (if provided).

Every 6 months or 100 Operation Hours:

Replace Pump oil.***

* To check for air leaks, apply soapy water to joints while the Air Compressor is pressurized. Look for air bubbles.

** To clean the compressor surface, wipe with a damp cloth, using a mild detergent or mild solvent.

*** Use SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil only (sold separately).

Oil Maintenance

Check the oil periodically for clarity. Replace oil if it appears milky or if debris is present, or every 6 months, or 100 hours of runtime, whichever comes first. In harsh environments such as high heat or high humidity, you will need to replace the oil more frequently.

CAUTION! TO PREVENT INJURY FROM BURNS:
Allow Air Compressor to cool before changing the oil.

1. Place a container under the Drain Plug.
2. Remove the Oil Breather Plug to allow air flow into the Pump.
3. Remove the Drain Plug, allowing the oil to drain into the container.
4. When the oil is completely drained from the Pump, replace the Drain Plug.
5. Fill the Pump with new SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil to the FULL level on the Oil Sight Glass (5.6 oz.).
6. Replace and tighten the Oil Breather Plug.
7. Discard the old oil according to local, state and federal regulations.

Draining Moisture from the Tank

The Drain Valve is located under the Tank. It must be used daily to release all trapped air and moisture from the Tank. This will eliminate condensation which can cause tank corrosion.

CAUTION! Do not open the Drain Valve so that more than four threads are showing.

1. Turn the Power switch of the compressor off.
2. Place a collection pan under the Drain Valve.
3. Unthread the Drain Valve two or three turns ONLY.
4. When all the pressure and moisture is released, close the Drain Valve.

Air Filter Maintenance

Check the Air Filter weekly to see if it needs cleaning. If working in dirty environments, you may need to clean the filter more often.

1. Remove the Cover.
2. Remove the Air Filter.
3. Clean the Air Filter and re-insert into Compressor.
4. Replace the Cover.

CENTRALPNEUMATIC®

Troubleshooting

SAFETY

SETUP

OPERATION

MAINTENANCE


Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Compressor does not start or restart	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tank(s) already pressurized. 2. Power cord not plugged in properly. 3. Incorrect power supply. 4. No power at outlet. 5. Thermal overload switch tripped. 6. Building power supply circuit tripped or blown fuse. 7. Cord wire size is too small or cord is too long to properly power compressor. 8. Compressor needs service. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. No problem. Compressor will start when needed. 2. Check that cord is plugged in securely. 3. Check that circuit matches compressor requirements. 4. Reset circuit breaker, or have outlet serviced by a qualified technician. 5. Turn off Compressor and wait for it to cool down. Press reset button. Resume operation. 6. Reset circuit or replace fuse. Check for low voltage conditions. It may be necessary to disconnect other electrical appliances from the circuit or move the compressor to its own circuit. 7. Use larger diameter or shorter extension cord or eliminate extension cord. See Recommended Wire Gauge for Extension Cords in Safety section. 8. Have unit inspected by a qualified technician.
Compressor builds pressure too slowly	<ol style="list-style-type: none"> 1. Incorrect power supply. 2. Crankcase oil overfilled or oil too thick. 3. Working environment too cold. 4. Safety valve leaking. 5. Loose fittings. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that circuit matches compressor requirements. 2. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 3. Move compressor to a warmer location. Check that recommended oil is in crankcase. 4. Listen for air leaking from valve. If leaking, replace with identical valve with same rating. DO NOT SEAL OR TAMPER WITH SAFETY VALVE. 5. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.
Compressor not building enough air pressure	<ol style="list-style-type: none"> 1. Air filters need cleaning/replacing. 2. Check Valve needs service. 3. Compressor not large enough for job. 4. Loose fittings. 5. Hose or hose connections too narrow. 6. Crankcase oil too thick. 7. High altitude reducing air output. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check inlet and outlet filters. Clean and/or replace as needed. 2. Have technician clean or replace, as needed. 3. Check if accessory CFM is met by Compressor. If Compressor cannot supply enough air flow (CFM), you need a larger Compressor. 4. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten. 5. Replace with wider hose and/or hose connections. 6. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 7. Higher altitudes require compressors with greater output.
High Oil Consumption	<ol style="list-style-type: none"> 1. Crankcase oil too thin. 2. Unit not on level surface. 3. Crankcase vent clogged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Reposition unit on a level surface. 3. Clean Crankcase vent.



Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the compressor. Disconnect power supply before service.

CENTRALPNEUMATIC®

Troubleshooting (cont.)

Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Overheating	<ol style="list-style-type: none"> 1. Air filters need cleaning. 2. Crankcase oil too thin or incorrect type. 3. Crankcase oil level too low. 4. Unusually dusty environment. 5. Extension cord used. 6. Unit not on level surface. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check inlet and outlet filters. Clean as needed. 2. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 3. Add oil to proper level, check for leaks. 4. Clean filters more often or move unit to cleaner environment. 5. Eliminate extension cord. 6. Reposition unit on a level surface.
Compressor starts and stops excessively	<ol style="list-style-type: none"> 1. Loose fittings. 2. Compressor not large enough for job. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten. 2. Check if accessory CFM is met by Compressor. If Compressor doesn't reach accessory CFM, you need a larger Compressor.
Excessive noise	<ol style="list-style-type: none"> 1. Crankcase overfilled with oil or oil is incorrect thickness or type. 2. Crankcase oil level too low. 3. Loose or damaged belt guard. 4. Loose fittings. 5. Unit not on level surface. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Add oil to proper level, check for leaks. 3. Replace belt guard. 4. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten. 5. Reposition unit on a level surface.
Moisture in discharge air	Too much moisture in air.	Install inline air filter/dryer, and/or relocate to less humid environment.
Oil in discharge air	<ol style="list-style-type: none"> 1. Crankcase oil too thin or crankcase overfilled with oil. 2. Crankcase vents clogged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Clean Crankcase vents.
Safety Valve "pops"	Safety valve needs service.	Pull on test ring of safety valve. If it still pops, replace.
Air leaks from pump or fittings	Loose fittings.	Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.
Air leaks from tank	Defective or rusted tank.	Have tank replaced by a qualified technician. Drain moisture from tank daily to prevent future corrosion.
 <p>Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the compressor. Disconnect power supply before service.</p>		

CENTRALPNEUMATIC®

Parts List

SAFETY

SETUP

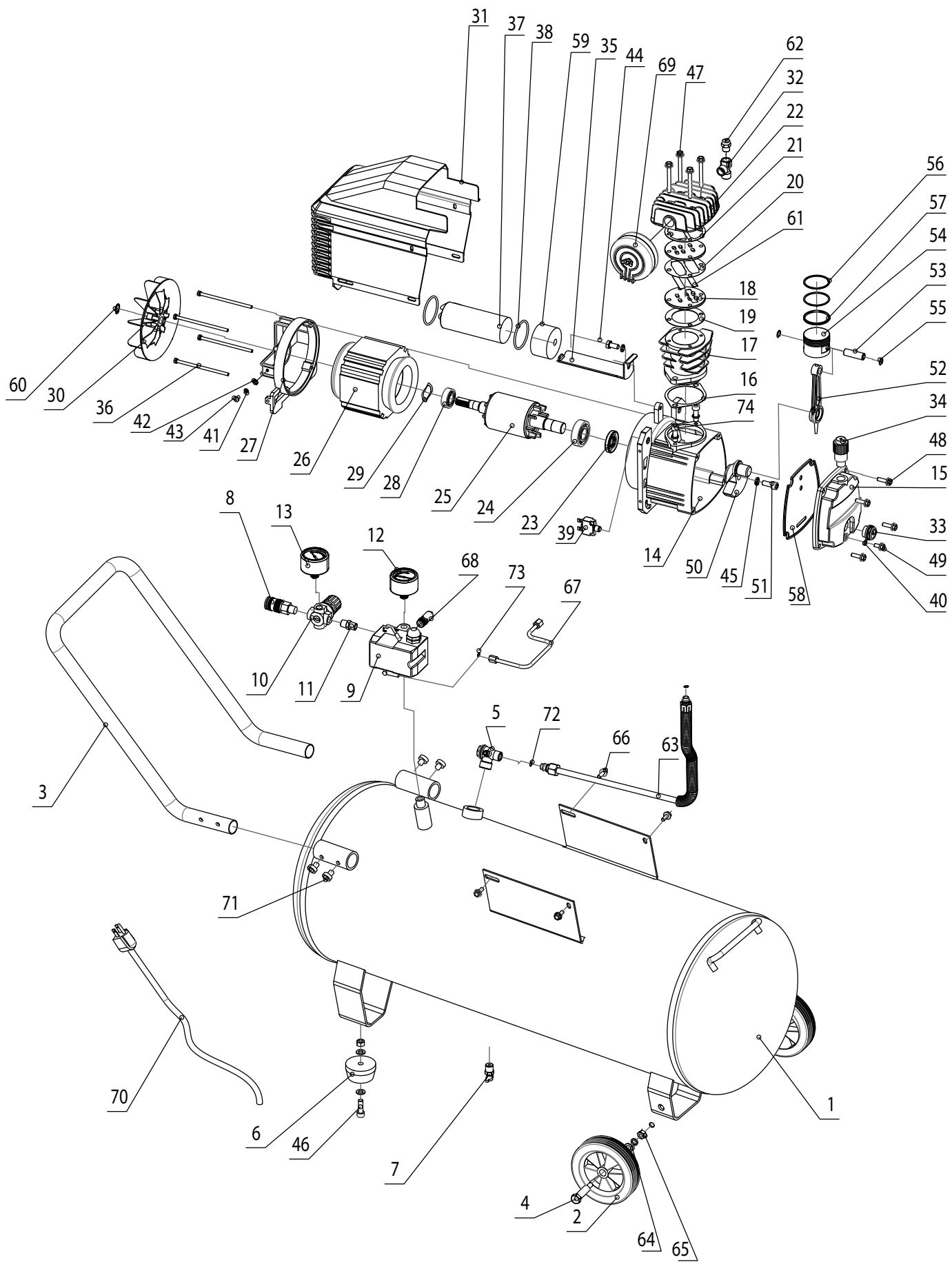
OPERATION

MAINTENANCE

Part	Description	Qty
1	Tank	1
2	Wheel	2
3	Handle	1
4	Axle	2
5	Check Valve	1
6	Rubber Feet	2
7	Drain Valve	1
8	Quick Coupler	1
9	Pressure Switch	1
10	Pressure Regulator	1
11	Connector	1
12	Tank Pressure Gauge	1
13	Output Pressure Gauge	1
14	Crankcase	1
15	Crankcase Cover	1
16	Cylinder Top Seal	2
17	Cylinder	1
18	Valve Plate	2
19	Top Gasket For Cylinder	1
20	Aluminum Gasket	1
21	Bottom Gasket For Cylinder	1
22	Cylinder Cover	1
23	Oil Seal	1
24	Bearing	1
25	Rotor	1
26	Stator	1
27	End Cover	1
28	Bearing	1
29	Wave Spring Φ34	1
30	Fan	1
31	Shroud	1
32	Elbow	1
33	Oil Sight Glass	1
34	Oil Plug	1
35	Capacitor Bracket	1
36	Bolt M6*135	4
37	Capacitor	1

Part	Description	Qty
38	Rubber Washer Φ46x2.8d	2
39	Overload Protector	1
40	O Ring Φ10x2d	1
41	Spring Washer Φ5	5
42	Lock Washer	1
43	Screw M5x12	1
44	Bolt M8x16	1
45	Spring Washer Φ8	7
46	Bolt M8x28	4
47	Bolt M6x55	4
48	Bolt M6x15	4
49	Bolt M6x10	1
50	Crank	1
51	Screw M8x22-Lh	1
52	Connecting Rod	1
53	Piston Pin	1
54	Piston	1
55	Washer Φ13	2
56	Gas Ring Φ51	2
57	Oil Ring Φ51	1
58	Oil Stopper	1
59	Capacitor Cover	1
60	Spring Ring Φ14	1
61	Reed Valve	2
62	Pressure Release Valve	1
63	Exhaust Tube	1
64	Plain Washer Φ8	6
65	Nut M8	4
66	Bolt M5x12	10
67	Unloader Tube	1
68	Safety Valve	1
69	Filter	1
70	Power Cord	1
71	Screw M6x12	4
72	O Ring Φ12x1.9	2
73	O Ring	1
74	Bolt M8x25	2

Assembly Diagram



SAFETY

SETUP

OPERATION

MAINTENANCE

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

SAFETY

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS LIST AND ASSEMBLY DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER OR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT, OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

SETUP

OPERATION

MAINTENANCE

Record Product's Serial Number Here: _____

Note: If product has no serial number, record month and year of purchase instead.

Note: Some parts are listed and shown for illustration purposes only, and are not available individually as replacement parts.

Limited 90 Day Warranty

Harbor Freight Tools Co. makes every effort to assure that its products meet high quality and durability standards, and warrants to the original purchaser that this product is free from defects in materials and workmanship for the period of 90 days from the date of purchase. This warranty does not apply to damage due directly or indirectly, to misuse, abuse, negligence or accidents, repairs or alterations outside our facilities, criminal activity, improper installation, normal wear and tear, or to lack of maintenance. We shall in no event be liable for death, injuries to persons or property, or for incidental, contingent, special or consequential damages arising from the use of our product. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation of exclusion may not apply to you. THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS.

To take advantage of this warranty, the product or part must be returned to us with transportation charges prepaid. Proof of purchase date and an explanation of the complaint must accompany the merchandise. If our inspection verifies the defect, we will either repair or replace the product at our election or we may elect to refund the purchase price if we cannot readily and quickly provide you with a replacement. We will return repaired products at our expense, but if we determine there is no defect, or that the defect resulted from causes not within the scope of our warranty, then you must bear the cost of returning the product.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

CENTRALPNEUMATIC®

3491 Mission Oaks Blvd. • PO Box 6009 • Camarillo, CA 93011 • 1-888-866-5797

Garantía limitada de 90 días

Harbor Freight Tools Co. hace todo lo posible para asegurar que sus productos cumplan con altos estándares de calidad y durabilidad, y garantiza al comprador original que este producto está libre de defectos en sus materiales y mano de obra durante un plazo de 90 días a partir de la fecha de compra. Esta garantía no aplica a daños que, directa o indirectamente, se deban a mala utilización, maltrato, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones realizadas fuera de nuestras instalaciones, actividad delictiva, instalación inadecuada, desgaste y roturas normales o falta de mantenimiento. En ningún caso seremos responsables por muerte, lesiones a personas o bienes, o en el caso de daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes derivados del uso de nuestro producto. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo cual es posible que la anterior limitación de exclusión no sea aplicable a usted. ESTA GARANTÍA SUSTITUYE EXPRESAMENTE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN.

Para obtener los beneficios de esta garantía, deberá remitirnos el producto o pieza con los gastos de transporte prepagados. Junto con el artículo, deberá remitir, además, el comprobante de la fecha de compra y una explicación de su reclamo. Si nuestra inspección verifica el defecto, repararemos o sustituiremos el producto, a nuestra elección, o podremos optar por reintegrar el precio de compra si no podemos fácil y rápidamente proporcionarle un reemplazo. Los gastos de envío de los productos reparados correrán por nuestra cuenta, pero si determinamos que no existe ningún defecto, o que el defecto fue resultado de circunstancias que no se encuentran dentro del alcance de nuestra garantía, usted deberá hacerse cargo de los costos de envío del producto.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían entre estados.

GENTRAL PNEUMATIC®

3491 Mission Oaks Blvd. • PO Box 6009 • Camarillo, CA 93011 • 1-888-866-5797

MANTENIMIENTO

FUNCIONAMIENTO

CONFIGURACIÓN

SEGURIDAD

Nota: Algunas piezas se detallan y muestran a modo de ilustración únicamente y no están disponibles por separado como piezas de repuesto.

Nota: Si el producto no posee número de serie, tome nota del mes y el año de la compra.

Anote el número de serie del producto aquí: _____

POR FAVOR, LEA ESTO CON DETENIMIENTO

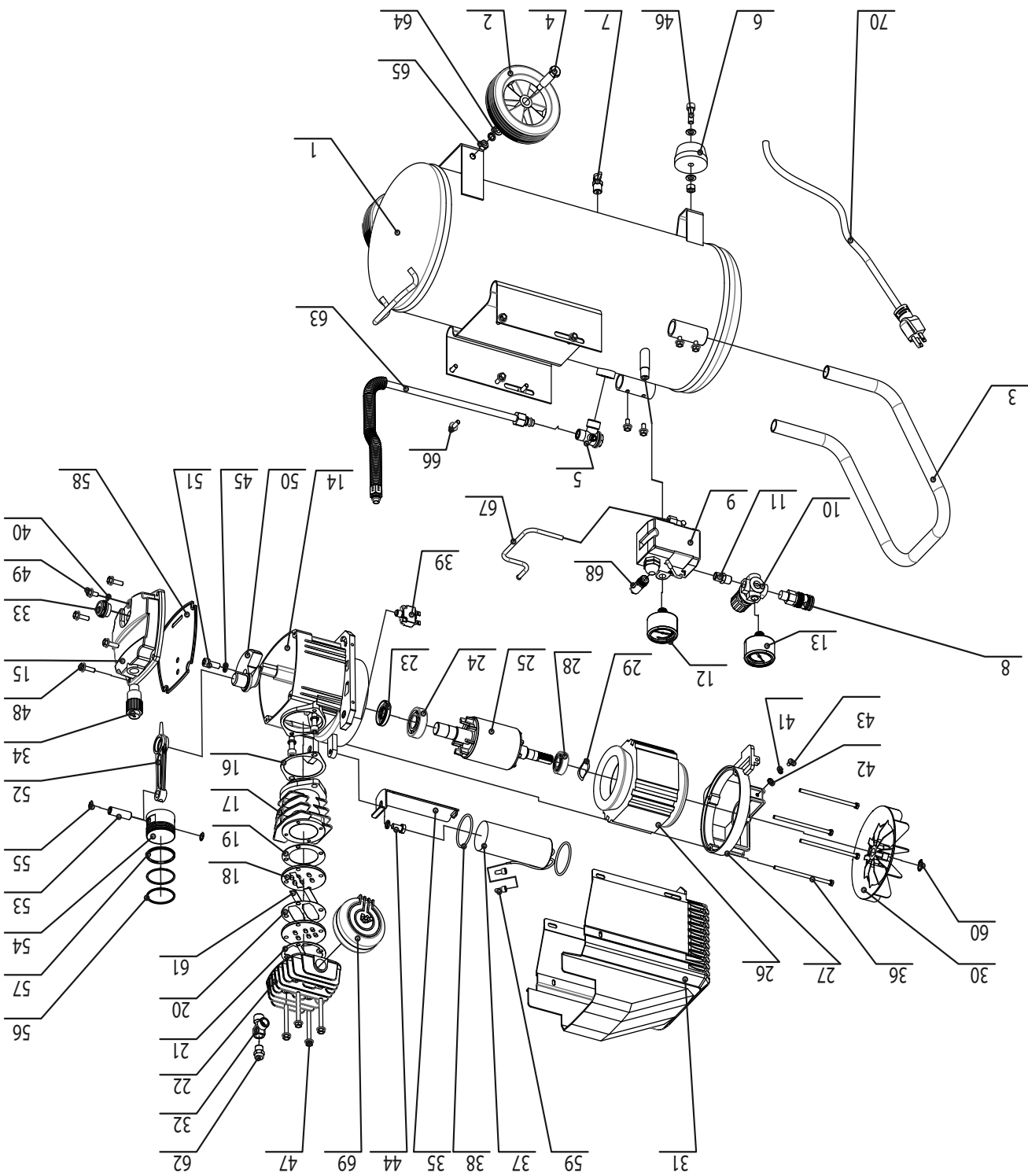
EL FABRICANTE Y/O DISTRIBUIDOR HA PROPORCIONADO LA LISTA DE PIEZAS Y EL DIAGRAMA DE MONTAJE QUE SE MUESTRAN EN ESTE MANUAL ÚNICAMENTE COMO HERRAMIENTA DE REFERENCIA. NI EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR ASEVERAN O GARANTIZAN DE NINGÚN MODO QUE EL/LA COMPRADOR(A) ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REALIZAR REPARACIONES AL PRODUCTO, NI QUE EL/LA ELTA ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REEMPLAZAR NINGUNA PIEZA DEL PRODUCTO. EN REALIDAD, EL FABRICANTE Y/O EL DISTRIBUIDOR DEJAN EXPRESA CONSTANCIA DE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y REEMPLAZOS DE PIEZAS DEBEN SER EFECTUADOS POR TÉCNICOS DIPLOMADOS Y CERTIFICADOS, Y NO POR EL/LA COMPRADOR(A). EL/LA COMPRADOR(A) ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES QUE PUEDAN DERIVARSE DE LAS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS QUE REEMPLACE, O QUE PUEDAN DERIVARSE DE LA INSTALACIÓN DE PIEZAS DE REEMPLAZO QUE REALICE.

SEGURIDAD

CONFIGURACIÓN

FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO



SEGURIDAD

CONFIGURACIÓN

FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO

Lista de piezas

Pieza	Descripción	Cant.	Pieza	Descripción	Cant.
1	Tanque	1	1	Tanque	1
2	Rueda	2	2	Capacitor	1
3	Manija	1	38	Arandela de goma $\Phi 46 \times 2,8d$	2
4	Eje	2	39	Protector contra sobrecarga	1
5	Válvula de retención	1	40	Junta tórica $\Phi 10 \times 2d$	1
6	Pata de goma	2	41	Arandela de resorte $\Phi 5$	5
7	Válvula de drenaje	1	42	Arandela dentada $\Phi 5$	1
8	Acopiador rápido	1	43	Tornillo M5x8	1
9	Presostato	1	44	Perno M8x16	1
10	Regulador de presión	1	45	Arandela de resorte $\Phi 8$	6
11	Conector	1	46	Perno M8x25	4
12	Manómetro del tanque	1	47	Perno M6x55	4
13	Indicador de presión de salida	1	48	Perno M6x20	4
14	Cárter	1	49	Perno M6x10	5
15	Tapa del cárter	1	50	Cigüeñal	1
16	Retén superior del cilindro	1	51	Tornillo M8x22-Lh	1
17	Cilindro	1	52	Varilla de acoplamiento	1
18	Platillo de válvula	2	53	Pasador del pistón	1
19	Junta superior del cilindro	1	54	Pistón	1
20	Junta de aluminio	1	55	Arandela $\Phi 12$	2
21	Junta inferior del cilindro	1	56	Anillo de gas $\Phi 47$	2
22	Tapa del cilindro	1	57	Anillo de aceite $\Phi 47$	1
23	Retén de aceite	1	58	Obturador de aceite	1
24	Cojinete	1	59	Terminal B	2
25	Rotor	1	60	Aro de resorte $\Phi 14$	1
26	Estátor	1	61	Válvula de lengüeta	2
27	Cubierta del extremo	1	62	Válvula de descarga de presión	1
28	Cojinete	1	63	Tubo de escape	1
29	Resorte ondulado $\Phi 34$	1	64	Arandela plana $\Phi 8$	6
30	Ventilador	1	65	Tuerca M8	4
31	Camisa	1	66	Perno M5x14	6
32	Codo	1	67	Tubo de descarga	1
33	Mirilla de nivel de aceite	1	68	Válvula de seguridad	1
34	Tapón del depósito de aceite	1	69	Filtro	1
35	SopORTE condensador	1	70	Cable de alimentación	1

SEGURIDAD

CONFIGURACIÓN

FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO

Resolución de problemas (continuación)

Problema	Causas posibles	Soluciones probables
<p>Recalentamiento</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Es necesario limpiar/reemplazar los filtros de aire. 2. El aceite del cárter está demasado diluido, o del tipo incorrecto. 3. El nivel de aceite del cárter es demasado bajo. 4. Entorno inusualmente polvoriento. 5. Se está utilizando un cable de extensión. 6. La unidad no está sobre una superficie uniforme. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acoples sueltos. 2. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 2. Verifique si el compresor es compatible con los CFM del accesorio. Si el compresor no alcanza los CFM del accesorio, necesita un compresor más grande.
<p>El compresor se enciende y se detiene excesivamente</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Se llenó el cárter en exceso con aceite, o el tipo o espesor del aceite es incorrecto. 2. El nivel de aceite del cárter es demasado bajo. 3. Cubre Correa floja o dañado. 4. Acoples sueltos. 5. La unidad no está sobre una superficie uniforme. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Agregue aceite hasta llegar al nivel adecuado; verifique que no haya fugas. 3. Reemplace el cubre Correa. 4. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 5. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Agregue aceite hasta llegar al nivel adecuado; verifique que no haya fugas. 3. Reemplace el cubre Correa. 4. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 5. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme.
<p>Hay humedad en el aire de escape</p>	<p>Demasada humedad en el aire.</p>	<p>Instale un filtro/secador de aire en la tubería, y/o traslade la unidad a un entorno menos húmedo.</p>
<p>Hay aceite en el aire de escape</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. El aceite del cárter está demasado diluido, o se llenó en exceso el cárter con aceite. 2. Los respiraderos del cárter están obstruidos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Limpie los respiraderos del cárter.
<p>La válvula de seguridad "salta"</p>	<p>La válvula de seguridad necesita mantenimiento técnico.</p>	<p>Tire del anillo de prueba de la válvula de seguridad. Si continúa saltando, reemplácela.</p>
<p>Se fuga aire de la bomba o los acoples</p>	<p>Acoples sueltos.</p>	<p>Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso.</p>
<p>Se fuga aire del tanque</p>	<p>Tanque defectuoso u oxidado.</p>	<p>Haga que un técnico calificado reemplace el tanque. Drene la humedad del tanque diariamente para evitar su futura corrosión.</p>



Siga todas las precauciones de seguridad cada vez que realice tareas de diagnóstico o reparación al compresor. Desconecte el suministro de energía eléctrica antes de realizar el servicio de mantenimiento.

CENTRAL PNEUMATIC®

Resolución de problemas

SEGURIDAD

CONFIGURACIÓN

FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO

Soluciones probables	Causas posibles	Problema
<ol style="list-style-type: none"> No hay ningún problema. El compresor volverá a arrancar cuando sea necesario. Verifique que el cable esté bien enchufado. Verifique que el circuito cumpla con los requisitos del compresor. Restablezca el disyuntor o solicite a un técnico calificado que repare el tomacorriente. Apague el compresor y espere a que se enfríe. Presione el botón de reinicio. Prosiga con la operación. Restablezca el circuito o reemplace el fusible. Verifique que no haya bajo voltaje. Es posible que necesite desconectar otros dispositivos eléctricos del circuito o mudar el compresor a su propio circuito. Utilice un cable de extensión de mayor diámetro o menor longitud, o elimine el cable de extensión. Consulte el calibre de cable recomendado para cables de extensión en la sección "Seguridad". Haga que un técnico calificado revise la unidad. 8. Debe reparar el compresor. 	<ol style="list-style-type: none"> El compresor no arranca o no vuelve a arrancar El cable de suministro eléctrico no está correctamente enchufado. Fuente de alimentación incorrecta. No hay energía en el tomacorriente. Se disparó el interruptor de sobrecarga térmica. El circuito eléctrico del edificio se disparó o se quemó un fusible. El calibre del cable es demasiado pequeño, o el cable es demasiado largo para alimentar al compresor de forma adecuada. 8. Debe reparar el compresor. 	<ol style="list-style-type: none"> El compresor no arranca o no vuelve a arrancar El compresor acumula presión muy lentamente El compresor no acumula suficiente presión de aire El compresor no limpia/reemplaza los filtros de aire. La válvula de retención necesita mantenimiento técnico. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. Acoples sueltos. Acoples sueltos. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. Solicite a un técnico que efectúe una limpieza o un reemplazo, según sea necesario. Verifique si el compresor es compatible con los CFM del accesorio. Si el compresor no puede suministrar suficiente flujo de aire (CFM), necesita un compresor más grande. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. Reemplace por una manguera y/o conexiones de manguera más anchas. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. Traslade el compresor a un lugar más cálido. Verifique que en el cárter haya aceite recomendado. Escuche para detectar posibles fugas de la válvula. Si existen fugas, reemplácela por una válvula idéntica con la misma clasificación. 5. NO SELLE NI ALTERE LA VÁLVULA DE SEGURIDAD. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso.
<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise los filtros de admisión y salida. Limpie y/o reemplace según sea necesario. 2. Solicite a un técnico que efectúe una limpieza o un reemplazo, según sea necesario. 3. Verifique si el compresor es compatible con los CFM del accesorio. Si el compresor no puede suministrar suficiente flujo de aire (CFM), necesita un compresor más grande. 4. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. 5. Reemplace por una manguera y/o conexiones de manguera más anchas. 6. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 7. La gran altitud está reduciendo la salida de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Es necesario limpiar/reemplazar los filtros de aire. 2. La válvula de retención necesita mantenimiento técnico. 3. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. 4. Acoples sueltos. 5. La manguera o las conexiones de la manguera son demasiado angostas. 6. El aceite del cárter es demasiado espeso. 7. La gran altitud está reduciendo la salida de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El compresor no acumula suficiente presión de aire 2. La válvula de retención necesita mantenimiento técnico. 3. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. 4. Acoples sueltos. 5. La manguera o las conexiones de la manguera son demasiado angostas. 6. El aceite del cárter es demasiado espeso. 7. La gran altitud está reduciendo la salida de aire.
<ol style="list-style-type: none"> 1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme. 3. Limpie el respiradero del cárter. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El aceite del cárter está demasiado diluido. 2. La unidad no está sobre una superficie uniforme. 3. El respiradero del cárter está obstruido. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alto consumo de aceite 2. La unidad no está sobre una superficie uniforme. 3. El respiradero del cárter está obstruido.



Siga todas las precauciones de seguridad cada vez que realice tareas de diagnóstico o reparación al compresor. Desconecte el suministro de energía eléctrica antes de realizar el servicio de mantenimiento.

CENTRAL PNEUMATIC®

Si desea realizar preguntas técnicas, llame al 1-888-866-5797.

Artículo 69092

Página 14

CENTRAL PNEUMATIC®

MANTENIMIENTO

FUNCIONAMIENTO

CONFIGURACIÓN

SEGURIDAD

1. Quite la tapa.
 2. Extraiga el filtro de aire.
 3. Reemplácelo por un filtro de aire nuevo.
 4. Vuelva a colocar la tapa.
- Revise el filtro de aire todas las semanas para ver si hace falta reemplazarlo. Si trabaja en ambientes con suciedad, es posible que necesite reemplazarlo con más frecuencia.

Mantenimiento del filtro de aire

1. Apague el interruptor de alimentación del compresor.
 2. Coloque una bandeja recolectora debajo de la válvula de drenaje.
 3. Desensrosque la válvula de drenaje. SOLO dos o tres vueltas.
 4. Cuando se hayan liberado toda la presión y la humedad, cierre la válvula de drenaje.
- !PRECAUCIÓN!** Al abrir la válvula de drenaje, cuide que no queden a la vista más que cuatro roscas. La válvula de drenaje está ubicada debajo del tanque. Debe utilizarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Esto eliminará la condensación, que podría producir corrosión en el tanque.

Cómo drenar la humedad del tanque

1. Coloque un recipiente debajo del tapón de drenaje.
2. Quite el tapón del respiradero de aceite para permitir que fluya aire al interior de la bomba.
3. Quite el tapón de drenaje, permitiendo que el aceite drene al recipiente.
4. Cuando el aceite haya drenado por completo de la bomba, vuelva a colocar el tapón de drenaje.
5. Llene la bomba con Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado) nuevo hasta el nivel FULL (LLENO) de la mirilla de nivel de aceite (5,6 oz).
6. Vuelva a colocar y a ajustar el tapón del respiradero de aceite.
7. Al descartar el aceite viejo, cumpla con las disposiciones locales, estatales y federales.

!PRECAUCIÓN! PARA EVITAR LESIONES POR QUEMADURAS: Espere a que el compresor de aire se enfríe antes de cambiar el aceite.

Verifique periódicamente que el aceite esté limpio. Cambie el aceite si éste tiene aspecto lechoso o si advierte la presencia de residuos, o bien cámbielo cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento (lo que ocurra primero). En ambientes extremos, como por ejemplo climas muy calurosos o de alto nivel de humedad, necesitará cambiar el aceite con más frecuencia.

Mantenimiento del aceite

Un técnico calificado debe realizar los procedimientos que no se expliquen específicamente en este manual.



ADVERTENCIA

PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL: Antes de realizar cualquier tarea de inspección, mantenimiento o limpieza, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO) y desenchufe el compresor del tomacorriente. **PARA EVITAR LESIONES GRAVES OCASIONADAS POR UN FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO DEL COMPRESOR:**

No utilice el equipo si está dañado. Si detecta ruidos extraños o vibración, haga corregir el problema antes de continuar con el uso.

Limpieza, mantenimiento y lubricación

- ANTES DE CADA USO,** inspeccione el estado general del compresor de aire. Verifique que no haya componentes sueltos, piezas móviles desalineadas o empastadas, correas dañadas, piezas agrietadas o rotas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento seguro.

Cronograma de mantenimiento

A continuación se indican las pautas generales para los controles de mantenimiento del compresor de aire.

Nota: El ambiente en el que se utiliza el compresor y la frecuencia de uso pueden incidir en la frecuencia con que deberá revisar los componentes del compresor de aire y realizar tareas de mantenimiento.

Todos los días:

- Verifique el nivel de aceite.
- Verifique que no haya fugas de aceite.
- Asegúrese de que todas las tuercas y todos los pernos estén ajustados.
- Drene la humedad del tanque de aire.
- Verifique que no exista vibración o ruidos anómalos.
- Verifique que no haya fugas de aire.*
- Inspeccione la correa (si está incluida).
- Limpie cualquier suciedad o rastro de aceite del compresor.

Todas las semanas:

- Inspeccione el filtro de aire.
- Inspeccione el tapón del respiradero de aceite.

Todos los meses:

- Inspeccione la válvula de seguridad.
- Inspeccione el ajuste de la correa (si está incluida).

Cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento:

Reemplace el aceite de la bomba.

* Para detectar fugas de aire, aplique agua jabonosa a las juntas mientras el compresor de aire está presurizado. Busque burbujas de aire.

** Para limpiar la superficie del compresor, utilice un paño húmedo y detergente o solvente suave.

*** Utilice Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado).

CENTRAL PNEUMATIC®

MANTENIMIENTO

FUNCIONAMIENTO

CONFIGURACIÓN

SEGURIDAD

1. Si el compresor se apaga automáticamente antes de llegar a su presión normal de corte:
 - a. Apague todas las herramientas.
 - b. Espere a que el compresor se enfríe (unos 10 minutos).
 - c. Si la unidad no vuelve a arrancar por sí sola, presione el botón "Reset" (Reiniciar) para arrancar el compresor;
 - d. Prosiga con la operación.
2. Entre las causas posibles del apagado automático reiterado del compresor se encuentran:
 - a. La utilización de un cable de extensión demasiado largo o angosto;
 - b. Una fuga de aire o manguera abierta está haciendo que el compresor tenga ciclos demasiado frecuentes y acumule calor.
3. Solucione cualquier problema antes de continuar con el uso, para evitar daños al compresor.

Sistema de apagado automático

De ser necesario *despresurizar* rápidamente el compresor, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO). Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar rápidamente la presión de aire almacenada.

Despresurización de emergencia

13. Desenchufe el compresor de aire.
14. Cierre la válvula de cierre en línea.
15. Purgue el aire de la herramienta; luego, desconéctela.
16. Gire dos vueltas la válvula de drenaje, ubicada en la base del tanque, para liberar cualquier humedad acumulada y la presión interna del tanque. Cuando la humedad haya drenado, cierre la válvula. No extraiga la válvula de drenaje.
17. Limpie el compresor de aire; luego, guárdelo bajo techo.

Antes de instalar o usar este producto, lea la **TOTALIDAD** de la sección "INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD" que se encuentra al comienzo de este manual, incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

Preparación del área de ubicación del compresor

1. Elija un área de trabajo que esté limpia y bien iluminada. El área de trabajo debe estar fuera del alcance de los niños y mascotas, para evitar lesiones.
2. Coloque el compresor sobre una superficie plana y uniforme, para asegurarse de que la bomba se lubrique correctamente y para evitar daños a la unidad. Deje al menos 12" de espacio alrededor de la unidad para permitir que circule el aire.
3. Dirija el cable de suministro eléctrico del compresor al tomacorriente de pared con conexión a tierra por un camino seguro, sin generar riesgos de tropiezos ni exponer el cable a posibles daños.

Funcionamiento general

1. **IMPORTANT: First, turn the Power Switch OFF** to start freely, without tripping the motor *Circuit Breaker*.
2. Cierre la válvula de drenaje.
3. Verifique que no existan fugas de aceite y compruebe el nivel de aceite (consulte "Cómo verificar el nivel de aceite").
4. Cierre la válvula de cierre en línea entre el compresor y la manguera de aire.
5. Enchufe el cable de suministro eléctrico del compresor de aire a un tomacorriente de 120 VAC con conexión a tierra.
6. Coloque el interruptor de alimentación en la posición "ON" (ENCENDIDO).
7. Permita que el compresor acumule presión hasta que se corte el ciclo.
8. Ajuste el regulador de presión del compresor de modo que la salida de aire sea suficiente para alimentar adecuadamente a la herramienta, pero que la salida no exceda la presión máxima de aire de la herramienta en ningún momento. Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión, y en sentido contrario al de las agujas del reloj para disminuir la presión. Regule la presión poco a poco, mientras comprueba el indicador de salida de aire para configurar el rango de presión correcto.
9. Asegúrese de que el regulador o interruptor de la herramienta neumática esté en la posición "OFF" (APAGADO). Conecte la herramienta neumática a la manguera de aire.
10. Abra la válvula de cierre en línea.
11. Utilice la herramienta neumática como necesite.
12. Una vez terminado el trabajo, apague el interruptor de alimentación.

Nota: Al comienzo del primer uso de la jornada del compresor de aire, verifique que no existan fugas de aire aplicando aguja jabonosa a las conexiones mientras el compresor de aire está bombeando y después del corte por presión. Busque burbujas de aire. Si nota la presencia de burbujas de aire en las conexiones, ajústelas. No utilice el compresor de aire a menos que todas las conexiones estén herméticamente cerradas; de lo contrario, el aire extra que se filtre hará que el compresor funcione con demasiada frecuencia, lo cual aumentará su desgaste.



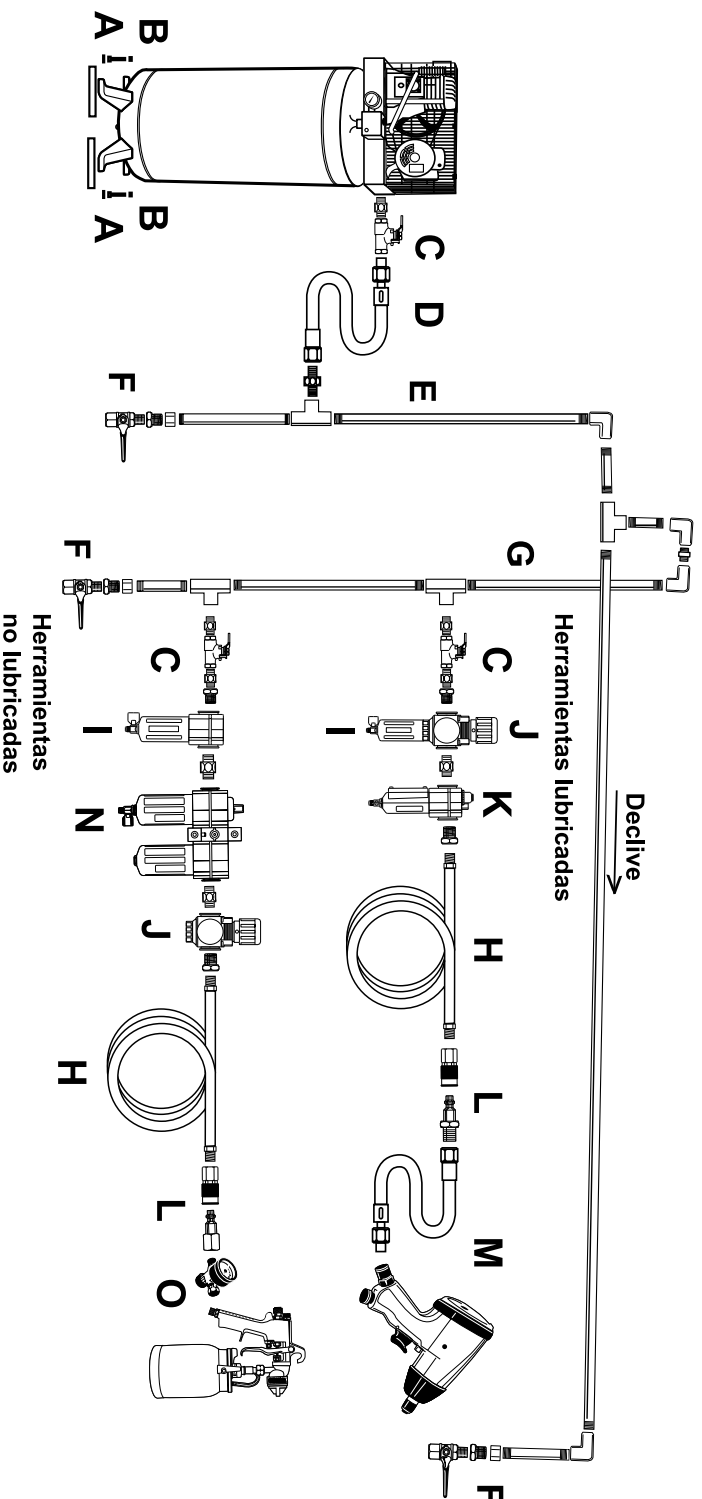
¡ADVERTENCIA! PARA EVITAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE POR EXPLOSIÓN:

No ajuste el interruptor de presión interna. Cualquier cambio en los niveles automáticos de presión puede hacer que se acumule un exceso de presión, generando una situación peligrosa.

Nota: Mientras el interruptor de alimentación esté en la posición "ON" (ENCENDIDO), el funcionamiento del compresor de aire será automático, controlado por un interruptor de presión interna. El compresor de encenderá automáticamente cuando la presión de aire baje a 95 PSI, y se apagará automáticamente cuando la presión de aire llegue a 125 PSI.

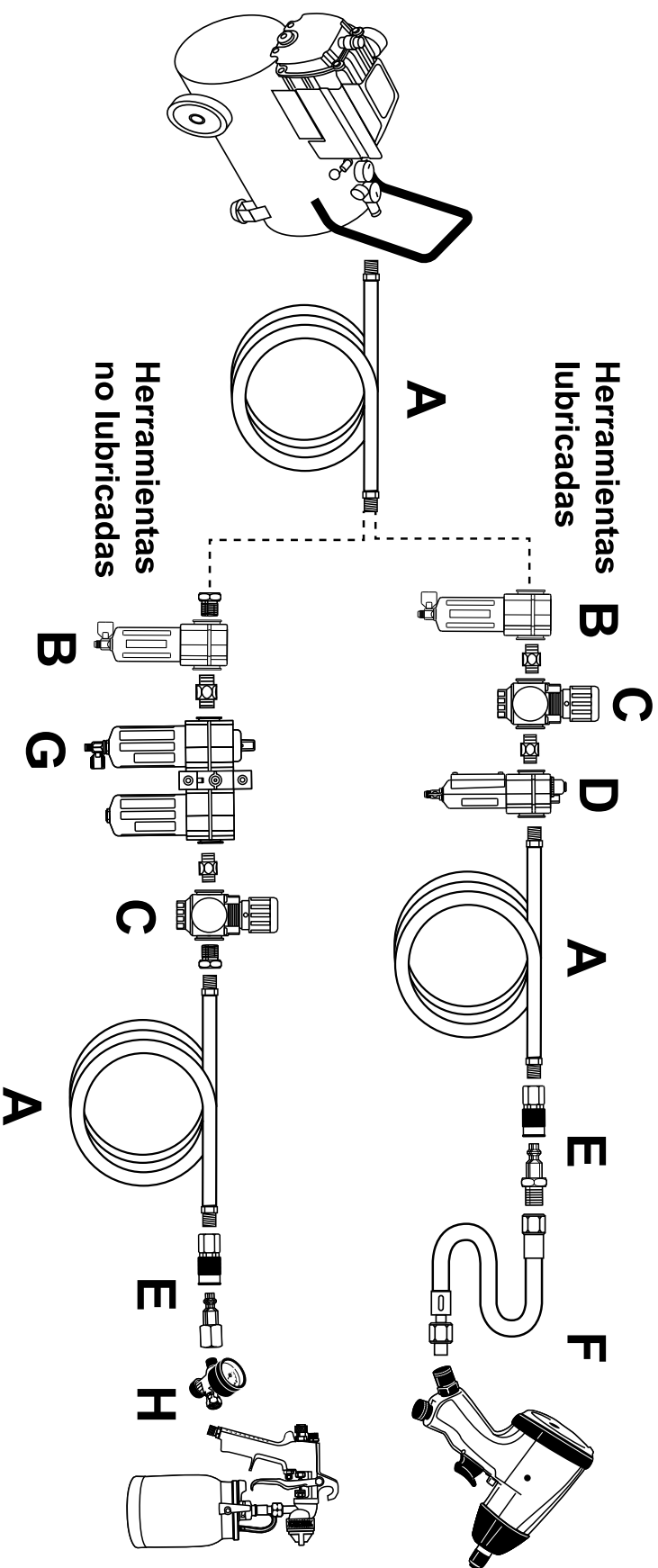
Nota: Turn the switch off before unplugging the compressor.

Figura A: Configuración del suministro de aire fijo



Descripción	Función
A Almohadillas antivibratorias	Para la reducción de ruidos y vibraciones
B Pernos de anclaje	Asegura el compresor de aire en su lugar
C Válvula esférica	Aísla las secciones del sistema para su mantenimiento
D Manguera de aislamiento	Para la reducción de la vibración
E Línea principal de aire - se recomienda de 3/4" mínimo	Distribuye el aire a las líneas secundarias
F Válvula esférica	Para drenar la humedad del sistema
G Línea secundaria de aire - se recomienda de 1/2" mínimo	Transporta el aire hasta el punto de uso
H Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
I Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
J Aire	Regula la presión de aire a la herramienta
K Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
L Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
M Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
N Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
O Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

Figura B: Configuración del suministro de aire portátil



	Descripción	Función
A	Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
B	Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
C	Regulador	Regula la presión de aire a la herramienta
D	Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
E	Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
F	Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
G	Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
H	Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

1. Inserte las ruedas al tanque, utilizando los pernos y las tuercas de cabeza hexagonal.

2. Deslice la manija en las dos ranuras de la parte superior del tanque y fíjela en su lugar con cuatro pernos.

3. Enrosque el filtro de aire en el lateral de la cabeza del cilindro.

4. Para asentar su nuevo compresor de aire, siga estos pasos:

a. Apague el interruptor de alimentación y desenchufe la unidad.

Inserte un acoplador macho (se vende por separado) en el acoplador rápido hembra y abra por completo todos los reguladores y todas las válvulas.

b. Enchufe el cable de suministro eléctrico.

c. Coloque el interruptor de alimentación en la posición "ON" (ENCENDIDO).

d. Deje la unidad en funcionamiento durante 30 minutos. Saldrá aire libremente por el acoplador.

e. Coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO).

f. Desenchufe el cable de suministro eléctrico y quite el acoplador macho.

5. Conecte una válvula reguladora, una válvula de cierre en línea y una manguera de aire de 1/4" NPT al acoplador rápido (todo se vende por separado). La manguera de aire debe ser lo suficientemente larga para llegar a la zona de trabajo, con suficiente longitud adicional para permitir el libre movimiento durante el trabajo.

Nota: Una válvula esférica de cierre en línea es un importante dispositivo de seguridad, ya que controla el suministro de aire, incluso si la manguera de aire se rompe. La válvula de cierre debe ser una válvula esférica, ya que se puede cerrar rápidamente.

6. De acuerdo a cuál sea la herramienta que va a utilizar con este compresor, es posible que necesite incorporar componentes adicionales, como un lubricador en línea, un filtro o un secador (todos se venden por separado), tal como se muestra en Figura C en la página 7 y Figura D en la página 7. Consulte el manual de su herramienta neumática para conocer qué accesorios necesita.

Cómo verificar el nivel de aceite

1. Antes de utilizar el compresor, verifique el nivel de

aceite.

Llene el cárter de la bomba con Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado) Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado).

IMPORTANTE: Hacer funcionar el compresor de aire con poca cantidad de aceite o sin aceite causará daños al equipo y quitará validez a la garantía.

2. El nivel de aceite debe encontrarse en el centro del nivel "Full" (LLENO) de la mirilla de nivel de

aceite, como se muestra en la Figura B. Agregue aceite según sea necesario para mantener ese nivel.

No permita que el nivel de aceite llegue a estar por debajo del punto central ("LOW" (BAJO), EXCESO), como se ve abajo) de la mirilla. esté por encima del punto central ("OVERFILL" (EXCESO), como se ve abajo) de la mirilla.

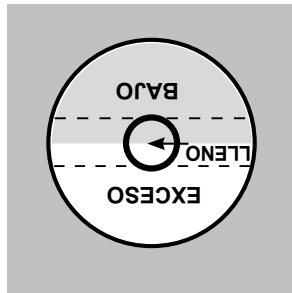


Figura D: Mirilla de nivel de aceite

No agregue ni cambie el aceite mientras el compresor esté funcionando. Espere a que el compresor se enfríe antes de cambiar el aceite.

PRECAUCIÓN! PARA EVITAR LESIONES POR QUEMADURAS:

5. Cambie el aceite del compresor después de la primera hora de uso, para eliminar cualquier residuo.

4. Si tiene dudas acerca de qué aceite utilizar para este compresor, llame a Servicios al Cliente de Harbor Freight Tools al 1-888-866-5797 para recibir asistencia.

Nota: Se recomienda utilizar Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado) Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado).

3. Para agregar aceite:

- Quite el tapón de aceite.
- Utilizando un embudo para evitar derrames, vierta en el cárter de la bomba aceite suficiente para llegar al nivel "FULL" (LLENO) de la mirilla de nivel de aceite.
- Vuelva a colocar el tapón de aceite.

Valor eléctrico nominal	120 VAC / 60 Hz / 12 A	
Tamaño de la salida de aire	1/4" -18 NPT	
	Presión	Apagado 125 PSI de aire Rearranque 95 PSI
Capacidad del tanque de aire	10 galones	
Capacidad de flujo de aire	5.3 CFM a 90 PSI 6.2 CFM a 40 PSI	
Capacidad de aceite	5.6 oz	
Tipo de aceite	Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (se vende por separado)	
Nivel de ruido	89 dB a 3'	



218549 US

Instrucciones para la puesta en uso

Antes de instalar o usar este producto, lea la **TOTALIDAD** de la sección "INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD" que se encuentra al comienzo de este manual, incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.



ADVERTENCIA

PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL: Antes de ensamblar o realizar ajustes al compresor de aire, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO) y desenchufe el compresor del tomacorriente.

Nota: Para obtener información adicional sobre las piezas que se enumeran en las páginas que siguen, consulte el "Diagrama de montaje" que se encuentra cerca del final de este manual.

Funciones

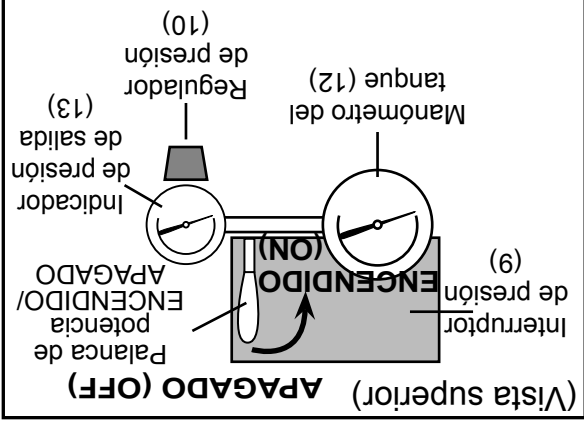
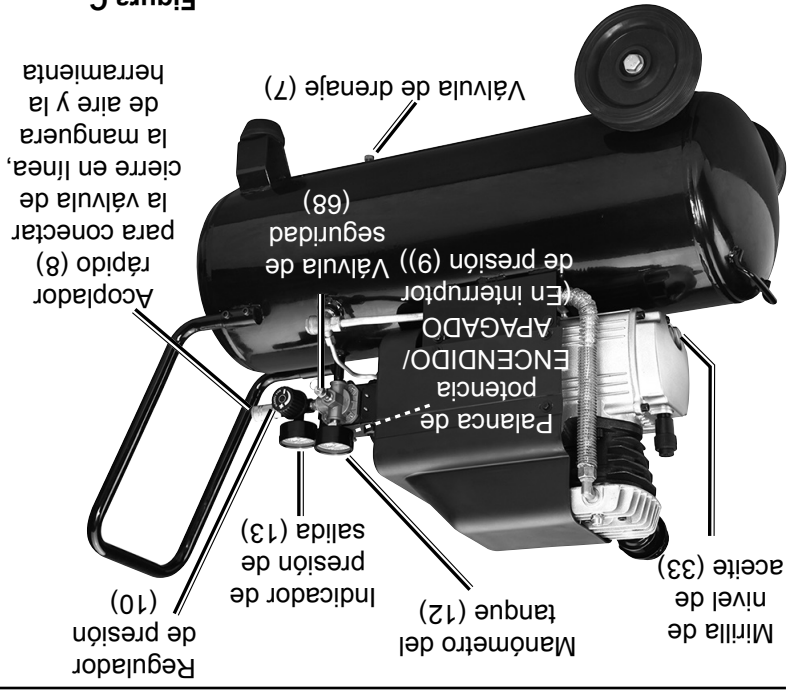


Figura C



PARA EVITAR DESCARGAS ELÉCTRICAS Y LA MUERTE POR CAUSA DE UNA CONEXIÓN A TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES:

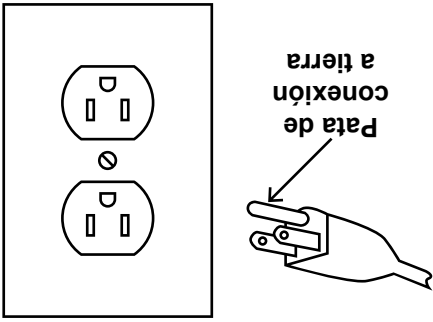
Consulte a un electricista calificado si tiene dudas acerca de la correcta conexión a tierra del tomacorriente. No modifique el enchufe del cable de suministro eléctrico que se proporciona con el compresor.

Nunca quite la pata de puesta a tierra del enchufe. No utilice el compresor si el cable de suministro eléctrico o el enchufe están dañados. Si están dañados, antes de utilizarlos hágalos reparar por un centro de servicio técnico. Si el enchufe no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista calificado que instale un tomacorriente adecuado.

Compresores con conexión a tierra de 110-120 VAC:

Compresores con enchufes de tres patas

6. Repare o reemplace de inmediato los cables dañados o gastados.



Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC (para hasta 125 VAC y hasta 15 A)

- Este compresor debe utilizarse en un circuito que posea un tomacorriente que luce como el que se ilustra arriba, en **Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC**. El compresor posee un enchufe para conexión a tierra que luce como el que se ilustra arriba, en **Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC**.
- El tomacorriente debe estar correctamente instalado y conectado a tierra, en cumplimiento con todos los códigos y ordenanzas.
- No utilice un adaptador para conectar este compresor a un tomacorriente diferente.

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra brinda a la corriente eléctrica una trayectoria de baja resistencia, para reducir el riesgo de descarga eléctrica.

El compresor está equipado con un cable que posee un conductor que conecta a tierra el equipo y un enchufe para conexión a tierra. El enchufe debe conectarse a un tomacorriente compatible que esté adecuadamente instalado y conectado a tierra y que cumpla con todos los códigos y ordenanzas locales.

2. No modifique el enchufe que se proporciona; si éste no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista calificado que instale un tomacorriente adecuado.

3. La incorrecta conexión del conductor de conexión a tierra del equipo puede generar un riesgo de sufrir descarga eléctrica. El conductor de conexión a tierra del equipo es el que posee un aislamiento cuya superficie exterior es verde, con o sin rayas amarillas. De ser necesario reparar o reemplazar el cable o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal con corriente.

4. Si no comprende por completo las instrucciones para realizar la conexión a tierra, o si tiene dudas acerca de si el compresor está correctamente conectado a tierra, consulte con un electricista calificado.

5. Utilice únicamente cables de extensión de 3 alambres que tengan enchufes para conexión a tierra de 3 patas y receptáculos de 3 polos que admitan el enchufe del compresor.

Símbolos

PSI	Libras por pulgada cuadrada de presión
CFM	Pies cúbicos por minuto de flujo
SCFM	Pies cúbicos por minuto de flujo en condiciones normales
NPT	National Pipe Thread, cónica

NPS	National Pipe Thread, recta
	Underwriters Laboratories, Inc.
	Canadian Standards Association
	Con doble aislamiento

Advertencias de seguridad del compresor de aire

TABLA A: CALIBRE MÍNIMO RECOMENDADO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS)

AMPERIOS INDICADOS EN LA PLACA	LONGITUD DEL CABLE DE EXTENSIÓN		
	50'	100'	150'
(a plena carga)	18	16	14
	0 - 6	16	14
6,1 - 10	18	16	No utilice.
10,1 - 12	16	16	No utilice.
12,1 - 16	14	12	No utilice.

- Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones.
- Al utilizar un cable de extensión, asegúrese de que sea lo suficientemente grueso para transportar la corriente que su producto va a consumir. Un cable de menor calibre causará una caída en el voltaje de la red eléctrica, lo cual ocasionará pérdida de potencia y recalentamiento. Tabla A muestra el calibre correcto a utilizar de acuerdo a la longitud del cable y los amperios nominales indicados en la placa. Si tiene dudas, utilice el cable inmediatamente más grueso. Cuanto menor es el número de calibre, más grueso es el cable.

- Los usos industriales deben cumplir con las pautas de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA).
- Conserve las etiquetas y placas del compresor. Contienen información de seguridad importante. Si faltan o son ilegibles, póngase en contacto con Harbor Freight Tools para solicitar un reemplazo.
- Este producto no es un juguete. Manténgalo fuera del alcance de los niños.
- Haga funcionar la unidad sobre una superficie uniforme. Verifique el nivel de aceite diariamente, y, de ser necesario, agregue aceite hasta el nivel marcado.
- Las personas que utilizan marcapasos deben consultar a su(s) médico(s) antes de utilizar el equipo. Los campos electromagnéticos próximos a un marcapasos podrían interferir con el funcionamiento del marcapasos o hacer que éste funcione mal.
- WARNING: The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. (California Health & Safety Code § 25249.5, et seq.)**
- WARNING: The cord of this product contains lead and/or di (2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), chemicals known to the State of California to cause cancer, and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling. (California Health & Safety Code § 25249.5, et seq.)**

- Riesgo de incendio o explosión - no pulverice líquido inflamable en un área cerrada o en dirección a una superficie caliente. El área de pulverización debe estar bien ventilada. No fume mientras realiza la pulverización, ni pulverice en presencia de chispas o llama. Piezas que forman arcos eléctricos - mantenga el compresor al menos a 20 pies de distancia de vapores explosivos, como por ejemplo cuando se utilizan pistolas pulverizadoras.
- Riesgo de explosión - el regulador no debe exceder la presión máxima marcada en el equipo conectado.
- Riesgo de lesiones - no dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.
- No utilice para suministrar aire respirable.
- No deje el compresor sin supervisión durante un periodo prolongado de tiempo mientras esté enchufado. **Desenchufe el compresor después de trabajar.**
- Mantenga el compresor bien ventilado. No cubra el compresor durante el uso.**
- Drene el tanque diariamente después de usarlo. El óxido en el interior genera fallos y explosiones en el tanque.
- Agregue la cantidad correcta de aceite para compresores antes del primer uso y cada vez que utilice el equipo. Hacer funcionar el equipo con poca cantidad de aceite o sin aceite causa daño permanente y quita validez a la garantía.
- No quite la tapa de la válvula ni ajuste los componentes internos.
- El cabezal del compresor se calienta durante el uso. No lo toque ni permita que haya niños cerca durante el uso o inmediatamente después.
- No tire de la manguera de aire para mover el compresor.
- Antes de moverlo, libere la presión del tanque de almacenamiento.
- La utilización de accesorios o conexiones no recomendadas por el fabricante pueden generar riesgo de lesiones.
- Todos los componentes de la tubería de aire, incluyendo mangueras, caños, conectores, filtros, etc, deben tener una presión de trabajo nominal mínima de 150 PSI o del 150% de la presión máxima del sistema (la que sea mayor).
- NO SE RECOMIENDA EL USO DE UN CABLE DE EXTENSIÓN.** Si decide utilizar un cable de extensión, utilice las siguientes pautas:

SEGURIDAD

CONFIGURACIÓN

FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO



CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES.



ADVERTENCIA Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad. *No seguir las advertencias e instrucciones puede ocasionar descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.* Conserve todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

Las advertencias, precauciones e instrucciones que se ofrecen en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las situaciones y condiciones posibles que pueden ocurrir. El operador del equipo debe entender que el sentido común y la cautela son factores que no pueden fabricarse e incorporarse al producto, sino que corren por cuenta del operador.

1. Seguridad en el área de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas oscuras o abarrotadas propician accidentes.
- No opere el compresor en ambientes explosivos, como por ejemplo aquellos donde pueda haber líquidos inflamables, gases o polvo. Los motores de los compresores generan chispas que podrían encender el polvo o las emanaciones.
- Mantenga a los niños y los curiosos lejos de un compresor en funcionamiento.

2. Seguridad eléctrica

- Los enchufes del compresor deben ser compatibles con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna forma. No utilice enchufes adaptadores con compresores que tengan conexión a tierra. Los enchufes estándar y los tomacorrientes compatibles con ellos reducen el riesgo de descarga eléctrica.
- No exponga el compresor a la lluvia o la humedad. De ingresar agua a un compresor, aumentaría el riesgo de descarga eléctrica.
- No fuerce el cable. Nunca tire del cable para desenchufar el compresor. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes puntiagudos o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

3. Seguridad personal

- Manténgase alerta; cuide lo que hace y use el sentido común cuando utilice este equipo. Cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos, no utilice este compresor. La más breve falta de atención al operar un compresor puede ocasionar graves lesiones personales.
- Utilice equipo de protección personal. Durante la instalación y el uso, utilice siempre protectores oculares aprobados por el ANSI.
- Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" antes de conectar el compresor a una fuente de alimentación o de moverlo.

4. Uso y cuidado del compresor

- No utilice el compresor si el interruptor no lo enciende ni apaga. Cualquier compresor que no pueda controlarse mediante el interruptor es peligroso y debe repararse.
- Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o guardar el compresor. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar el compresor accidentalmente.
- Cuando no lo utilice, guarde el compresor fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no conocen la herramienta o estas instrucciones lo utilicen. Un compresor es peligroso en manos de usuarios inexpertos.
- Realice tareas de mantenimiento al compresor. Mantenga limpio el compresor, para un desempeño mejor y más seguro. Siga las instrucciones para la lubricación y el cambio de accesorios. Mantenga el compresor seco, limpio y libre de aceite y grasa. Verifique que no haya piezas móviles desalineadas o empastadas, piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del compresor. Si está dañado, haga reparar el compresor antes de usarlo. Muchos accidentes se deben a un mal mantenimiento de los compresores.
- Utilice el compresor como indican estas instrucciones, tomando en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar. Utilizar el compresor para otros fines que no sean los indicados podría generar situaciones peligrosas.






5. Servicio técnico

- El servicio técnico de su compresor debe estar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del compresor.

CENTRAL PNEUMATIC®

Seguridad	2
Configuración	6
Especificaciones	6
Funcionamiento	10
Mantenimiento	12
Lista de piezas y diagrama	16
Garantía	20

Contenido

SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA Y DEFINICIONES	
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarlo sobre potenciales riesgos de sufrir lesiones personales. Para evitar posibles lesiones o la muerte, acate todos los mensajes de seguridad que acompañan a esta señal.
	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones graves.
	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.
	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o de moderada gravedad.
	Hace referencia a prácticas no relacionadas con lesiones personales.

Manual del Usuario y Instrucciones de Seguridad

Conservar Este Manual Guarde este manual para consultas futuras sobre las advertencias y precauciones de seguridad y los procedimientos de montaje, funcionamiento, inspección, mantenimiento y limpieza. Escriba el número de serie del producto en el dorso del manual junto al esquema de montaje (o el mes y año de la compra si el producto no tiene número). Conservar este manual y el comprobante de compra en un lugar seco y seguro para futuras consultas.

GENTRAL PNEUMATIC®

Compresor de aire lubricado con aceite de 10 c.c.



ARTÍCULO 69092

AVISO

¡IMPORTANTE! Esta edición en español del manual es una traducción del manual original inglés. El manual original inglés reemplaza a esta información si hay una inconsistencia.

Visite nuestro sitio web: <http://www.harborfreight.com>
Si lo necesita, envíe un correo electrónico a nuestro Servicio Técnico: productsupport@harborfreight.com

REV S12a

ADVERTENCIA

Lea el siguiente material antes de usar este producto. De no hacerlo, podría sufrir lesiones graves. CONSERVE ESTE MANUAL.

Al desembalar el producto, asegúrese de que esté intacto y no haya sufrido daños. Si alguna pieza falta o está rota, llame al 1-888-866-5797 tan pronto como sea posible.

Copyright © 2015 por Harbor Freight Tools®. Todos los derechos reservados. Queda prohibido cualquier tipo de reproducción de los contenidos de este manual, incluyendo sus ilustraciones gráficas, sin el expreso consentimiento escrito de Harbor Freight Tools. Es posible que los diagramas incluidos en este manual no hayan sido dibujados guardando las proporciones. Debido a las mejoras continuas, el producto real puede diferir ligeramente del descrito en este documento. Es posible que las herramientas necesarias para el montaje y el mantenimiento técnico no estén incluidas.