



HP

LaserJet

2100

2100 M

2100 TN

Kullanım
Kılavuzu



HP LaserJet 2100, 2100 M ve 2100 TN Yazıcılar

Kullanım Kılavuzu _____

**© Telif Hakkı Hewlett-Packard
Company 1998**

Tüm Hakları Saklıdır. Telif hakları kanunları çerçevesinde izin verilen durumlar dışında, önceden izin alınmaksızın çoğaltılması, uyarlanması ve başka dile çevrilmesi yasaktır.

Yayın numarası:

C4170-90913

Birinci Basım, Kasım 1998

Garanti

Bu belgenin içinde yer alan bilgiler önceden bildirime gerek olmaksızın değiştirilebilir.

Hewlett-Packard bu bilgilerle ilgili olarak hiçbir garanti vermemektedir. HEWLETT-PACKARD ÖZELLİKLE SİZİ BİLİRLİK VE BELLİ BİR MALIN UYGUNLUK KONUSUNDA Kİ ZİMNİ GARANTİLERİ KULLANMAMAKTADIR.

Hewlett-Packard, bu bilgilerin sağlanmasıyla ya da kullanımıyla ilişkili olarak doğrudan, dolaylı, tesadüfi ya da sonuçta ortaya çıkabilecek zararlardan sorumlu değildir.

Ticari Markalar

Adobe®, Acrobat®, PostScript® ve Adobe Photoshop®, Adobe Systems Incorporated'in bazı yetki alanlarında tescilli olabilecek ticari markalarıdır.

Arial®, Monotype® ve Times New Roman®, Monotype Corporation'ın ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

CompuServe™, CompuServe, Inc.'in ABD'de tescilli ticari markasıdır.

Helvetica™, Palatino™, Times™ ve Times Roman™, Linotype G ve/veya onun ABD ve diğer ülkelerdeki bağlı şirketlerinin tescilli markalarıdır.

Microsoft®, MS Windows, Windows® ve Windows NT®, Microsoft Corporation'ın ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

LaserWriter®, Apple Computer, Inc.'in tescilli bir ticari markasıdır.

TrueType™, Apple Computer, Inc.'in ABD'de tescilli bir markasıdır.

ENERGY STAR®, EPEAT®'nin ABD'de tescilli bir hizmet markasıdır.

HP Destek

Çevrim İçi Servisler: Modemle 24 saat bilgiye erişim için şu servisleri öneririz:	World Wide Web URL adresi - Yazıcı sürücüler, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ile ürün ve destek bilgileri aşağıdaki URL'lerden sağlanabilir: BD'de: http://www.hp.com vrupa'da: http://www2.hp.com		
	America Online - merica Online/Bertelsmann, BD, Fransa, İmanyay ve Birleşik Krallık'ta kullanılabilir - Yazıcı sürücüler, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ve HP ürünleri hakkındaki sorularınızı yanıtlayacak destek belgeleri buradan sağlanabilir. Gezintinize başlamak için HP anahtar sözcüğünü kullanın ya da abone olmak için (1) (800) 827-6364 numaralı tercihli müşteri telefonundan 1118'i arayın. vrupa'da aşağıdaki uygun numarayı arayın: İmanyay: 0180 531 31 64 vusturyay: 0222 58 58 485 Birleşik Krallık: 0800 279 1234 Fransa: ++353 1 704 90 00 İsviçre: 0848 80 10 11		
	CompuServe - Yazıcı sürücüler, güncelleştirilmiş HP yazılımı ve diğer üyelerle etkileşimli teknik bilgi paylaşımı CompuServe'ün "HP User's forums" (GO HP) üzerinden yapılabilir. bone olmak için (1) (800) 524-3388 numaralı telefondan 51 numaralı mümessili isteyin (CompuServe Birleşik Krallık, Fransa, Belçika, İsviçre, İmanyay ve vusturyay'da da mevcuttur).		
Yazılım Yardımcı Programlarının ve Elektronik Bilgilerin Edinilmesi - ABD ve Kanada:	Tel: (1) (805) 257-5565	Adres: Hewlett-Packard Co. P.O. Box 1754 Greeley, CO 80632 BD	
	Faks: (1) (805) 257-6866		
Avrupa'da İngilizce Bilgi:	Birleşik Krallık'ta (44) (142) 986-5511 numaralı telefonu, İrlanda'da ve Birleşik Krallık dışında (44) (142) 986-5511 numaralı telefonu arayın.		
HP Servis Bilgisi:	Yetkili HP Satıcılarının yerlerini öğrenmek için (BD'de) (1) (800) 243-9816 ya da (Kanada'da) (1) (800) 387-3867 numaralı telefonları arayın.		
HP Servis Anlaşmaları:	(BD'de) (1) (800) 835-4747 ya da (Kanada'da) (1) (800) 268-1221 numaralı telefonları arayın. Uzatılmış Servis (1) (800) 446-0522		
HP FIRST: HP FIRST Fax, yaygın yazılım uygulamaları ve HP ürününüz için sorun giderici ipuçları hakkında ayrıntılı bilgi sağlar. Tuşlu telefondan yaptığınız her görüşme başına üç belge isteyebilirsiniz. Bu belgeler bildireceğiniz faks numarasına gönderilir.			
BD	(1) (800) 333-1917	İngilizce (Birleşik Krallık dışında)	+31 20 681-5792
İmanyay	0130-810061	İspanya	900-993123
vusturyay	0660-8218	İsveç	020-79-5743
Belçika (Felemenkçe)	0800 1 1906	İsviçre (İmanca)	0800-551527
Belçika (Fransızca)	0800 1 7043	İsviçre (Fransızca)	0800-551526
Birleşik Krallık	0800-960271	İtalya	1678-59020
Danimarka	800-10453	Kanada	(1) (800) 333-1917
Finlandiya	800 13134	Macaristan	(36) (1) 252-4647
Fransa	0800-905900	Norveç	800-11319
Hollanda	0800-0222420	Portekiz	05 05 313342

Dünya Çapında Müşteri Destek Seçenekleri

ABD ve Kanada'da Müşteri Destek ve Ürün Onarımı Yardımı:

(Ürün onarımı konusunda ek bilgi için bu kullanım kılavuzunun servis ve destek bölümüne başvurun).

Garanti süresi boyunca Pazartesi-Cuma 6:00 ile 22:00 arası, Cumartesi günleri 9:00 ile 16:00 arası (Dağlık Bölge Saati ile) (1) (208) 323-2551 numaralı telefondan ücretsiz bilgi alabilirsiniz. Şehirler arası telefon ücreti uygulanır. Ararken sisteminizin yakınında olun ve seri numaranızı hazır bulundurun.

Yazıcının onarım gereksinimi olduğunu düşünüyorsanız size en yakın yetkili HP yetkili servis bürosunun yerini öğrenmek için (1) (800) 243-9816 numaralı telefonu, ya da merkezi HP servis çağırısı için (208) 223-2551 numaralı telefonu arayın.

Garanti sonrasında ürün hakkında sorularınızı yanıtlamak için telefon yardımı vardır. Pazartesi-Cuma 7:00 ile 18:00 arası ve Cumartesi 9:00 ile 15:00 arası (Dağlık Bölge Saati ile) (1) (900) 555-1500 numaralı telefonu (dakikası 2,50* dolar, yalnız BD'de) ya da (1) (800) 999-1148 numaralı telefonu (her arama için 25 dolar* alınır, Visa ve MasterCard kabul edilir, BD ve Kanada'da mevcuttur) arayın. *Ücret ancak bir destek teknisyenine bağlanmanızdan sonra işlemeye başlar.*
*Ücretler değişebilir.

Avrupa Müşteri Destek Merkezinde Sağlanan Dil Seçenekleri ve Ülke İçi Seçenekler

Pazartesi-Cuma, (Orta Avrupa Saati ile) 8:30 ile 18:00 arası açıktır

HP, garanti süresi boyunca telefonla ücretsiz destek servisi sağlar. Şağıdaki telefon numaralarından birini aradığınızda, yardıma hazır bekleyen bir ekibe bağlanırsınız. Garanti süresi dolduktan sonra desteğe gereksiniminiz olursa, aynı telefon numarasından ücret karşılığı destek alabilirsiniz. Ücret duruma bağlıdır. HP'yi ararken şu bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi, sorunun tanımı.

İngilizce	İrlanda: (353) (1) 662-5525 Birleşik Krallık: (44) (171) 512-5202 Uluslararası: (44) (171) 512-5202	Norveççe	Norveç: (47) 2211-6299
Felemenkçe	Belçika: (32) (2) 626-8806 Hollanda: (31) (20) 606-8751	Danca	Danimarka: (45) 3929-4099
Fransızca	Fransa: (33) (01) 43-62-3434 Belçika: (32) (2) 626-8807 İsviçre: (41) (84) 880-1111	Fince	Finlandiya: (358) (9) 0203-47288
Almanca	İmany: (49) (180) 525-8143 vusturya: (43) (1) 0660-6386	İsveççe	İsveç: (46) (8) 619-2170
		İtalyanca	İtalya: (39) (2) 264-10350
		İspanyolca	İspanya: (34) (90) 232-1123
		Lehçe	Polonya: (48-22) 608-77-00
		Portekizce	Portekiz: (351) (1) 441-7199

Ülke İçi destek numaraları: Garanti süresi dolduktan sonra desteğe veya ek ürün desteğine gereksiniminiz olursa ve aşağıdaki listede ülkenizin adı yoksa, bu kullanım kılavuzunun servis ve destek bölümündeki "Dünya Çapındaki Satış ve Servis Büroları" kısmına bakın.

Arjantin	787-8080	Polonya	(48-22) 608-77-00
Brezilya	022-829-6612	Portekiz	(351) (1) 301-7330
Çek Cumhuriyeti	(42) (2) 613-07111	Rusya	(7) (95) 923-5001
Kanada	(1) (208) 323-2551	Şili	800-360999
Macaristan	(36) (1) 343-0310	Türkiye	(90) (1) 224-5925
Meksika (Mexico City)	01 800-22147	Yunanistan	(30) (1) 689-6411
Meksika (Mexico City dışı)	01 800-90529		

İçindekiler

1 Yazıcıyla İlgili Temel Bilgiler

Yazıcıyla Tanışma	1
Yazıcının Özellikleri	2
Yazıcı Yazılımı	4
Windows Yüklemesi	5
Windows İçin Yazılım	6
Macintosh Yüklemesi	9
Macintosh Bilgisayarlar İçin Yazılım	10
DOS Yüklemesi	11
Uzaktan Kontrol Panelinin Kullanımı	11
Yazılım Yüklemesiyle İlgili İpuçları	12
Kontrol Paneli	14
Düğmelerin Kullanımı	14
Işık Düzenekleri	15
Kontrol Paneli Işık Mesajları	15
Başlangıç	15
Hazır	15
İşleniyor	16
Veri	16
Duraklatmalı Elle Besleme	16
Kağıt Bitti	17
Kağıt Bitti (istenen tepsi)	17
Dikkat	17
Devam Edilebilir Hata	18
Servis Hatası	18
ksesuar Hatası	18
Kızılötesi Bağlantı Noktasından Baskı (Kablosuz Baskı)	19
Baskı Talimatları	20
rabirim Bağlantı Noktaları	21
ksesuarlar ve Sipariş Bilgisi	22

2 Baskı İşleri

Genel Bakış	25
Baskıya Hazırlık	26
Kağıt ve Diğer Ortamların Satın Alınması	26
Ortam Giriş Seçenekleri	27
Tepsi 1 İçin Ortam Boyutları	27
Tepsi 2 ve Seçimlik Tepsi 3 İçin Kağıt Boyutları	28

Tepsi 1'e Ortam Yükleneşmesi	29
Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3'e Yeniden Ortam Yükleneşmesi	30
Tepsi 2'deki veya Seçimlik Tepsi 3'teki Kağıt Boyutunun Değıştirilmesi	31
Baskı İşleri	33
Zarf Üzerine Baskı	33
Etiket Üzerine Baskı	35
setat Üzerine Baskı	36
Özel Boyutlu Ortamlara veya Kartlara Baskı	37
Ortamın Her İki Yüzüne Baskı (Elle Dupleksleme)	38
Özel Ortamlar Üzerine Baskı	40
Bir Baskı İşinin İptali	41
Yazılımla İlgili İşler	42
Yazıcı Sürücüsüne Erişim	42
Yazıcı Sürücüsü Yardımının Kullanılması	43
Filigranların Oluşturulması ve Kullanılması	44
Tek Kağıda Birkaç Sayfa Basılması (Forma Baskı)	48
Özel Bir Kağıt Boyutunun Belirleneşmesi	50
Çabuk yarların Oluşturulması ve Kullanılması	52
EconoMode'un Kullanılması	54
Baskı Kalitesi yarlarının Seçilmesi	56
Küçült/Büyüt Seçeneklerinin Kullanılması	58
Kağıt Kaynağıının Seçilmesi	60
RET'in Kullanılması	61
Varsayılan Yazıcı yarlarının Geri Yükleneşmesi	63
İlk Sayfanın Farklı Kağıda Basılması	64
Tepsi Kilitleme	66

3 Yazıcıyla İlgili İpuçları ve Bakım

Genel Bakış	67
UltraPrecise Toner Kartuşu Yönetimi	68
HP Dışındaki Toner Kartuşları Konusunda HP'nin Politikası	68
Toner Kartuşunun Saklanması	68
Toner Kartuşunun Tahmini Ömrü	68
Toner Kartuşlarının Geri Kazanılması	68
Tonerin Dağıtılması	69
Yazıcının Temizleneşmesi	71
Yazıcı Temizlik İşlemlerinin Yapılması	71
Temizlik İşleminin Başlatılması	72
İç Temizlik İşlemi	73

4 Sorunların Çözülmesi

Genel Bakış	75
Sorun Giderme Kontrol Listesi	76
Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi	78
Özel Sayfaların Basılması	82
Demo Sayfası	82
Konfigürasyon Sayfası	82
Temizlik İşlemi	82
Font Listesi	82
Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi	83
Kağıt Sıkışması: Toner Kartuşu Bölgesi	84
Kağıt Sıkışması: Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3 Kağıt Besleme Alanı	86
Kağıt Sıkışması: Çıkış Bölgeleri	87
Kağıt Sıkışması: Yırtılmış Kağıt Parçalarının Çıkarılması	88
Baskı Kalitesi Sorunlarının Çözülmesi	89
Baskı Kalitesi Kontrol Listesi	89
Görüntü Kusuru Örnekleri	90
Kızılötesi Baskı Sorunları	95
Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi	97
Kağıt Bitti	97
Dikkat	98
Devam Edilebilir Hata	98
Servis Hatası	99
Ksesuar Hatası	99
İkincil Işık Düzenekleri	100
ğ Sorunları	105
Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar	106
Macintosh'ta Sık Rastlanan Sorunlar	108
Farklı Bir PPD Seçilmesi	111
PS Hatalarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi	112

5 Servis ve Destek

Yararlanma Olanağı	115
Yazıcının Ambalajına Geri Yerleştirilmesi İçin İlkeler	116
Servis Bilgi Formu	117
HP Bakım İncelemeleri	118
Yerinde Servis İncelemeleri	118
Hewlett-Packard Sınırlı Garanti Beyanı	119
Toner Kartuşunun Ömrü Boyunca Sınırlı Garanti	120
Dünya Çapındaki Satış ve Servis Büroları	121

Ek A Özellikler

Yazıcı Özellikleri	125
Çevresel Ürün Yönetimi Programı	127
Çevrenin Korunması	127
Malzeme Güvenliği Bilgi Sayfası	129
Mevzuat Bilgileri	130
Uygunluk Beyanı	130
Lazer Güvenlik Beyanı	131
LED Güvenliği	131
Kore EMI Beyanı	131

Ek B Baskı Ortamı Özellikleri

Genel Bakış	133
Desteklenen Kağıt Boyutları	134
Kağıt Kullanımı İlkeleri	136
Kağıt Özellikleri	137
Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları	138
Zarflar	139
İki Ucu Kıvrılarak Yapıştırılmış Zarflar	140
Yapışkan Bant ya da Kapağı Olan Zarflar	140
Zarf Marjları	141
Zarfların Depolanması	141
Etiketler	142
Etiket Yapısı	142
setatlar	143

Ek C Yazıcı Belleği ve Artırılması

Genel Bakış	145
Yazıcı Belleği	146
Bellek Takılması	147
Takılan Belleğin Kontrol Edilmesi	149
HP JetDirect EIO Kartının Takılması	150

Ek D Yazıcı Komutları

Genel Bakış	151
PCL Yazıcı Komutu Sözdiziminin nlaşılması	152
Kaçış Dizilerinin Birleştirilmesi	154
Kaçış Karakterlerinin Girilmesi	154
PCL Fontlarının Seçilmesi	155

Dizin

1

Yazıcıyla İlgili Temel Bilgiler

Yazıcıyla Tanışma

Bu bölümde, aşağıdaki konularda bilgi verilmektedir.

- Yazıcının Özellikleri
- Yazıcı Yazılımı
- Kontrol Paneli
- Kızılötesi Bağlantı Noktasından Baskı (Kablosuz Baskı)
- Kablolu Bağlantı Noktaları
- Aksesuarlar ve Sipariş Bilgisi

Yazıcının Özellikleri

Yüksek Baskı Hızı	Dakikada 10 sayfa baskı hızı (Intel 80960JD RISC tabanlı biçimlendiriciyle).
Mükemmel Baskı Kalitesi	- Gerçek 1200 x 1200 nokta/inç (dpi) metin ve grafikler yaratılabilir. - Resolution Enhancement teknolojisi (REt), sayfa üzerindeki her noktanın boyutunu ve yerleşimini ayarlayarak düzgün açılar, eğriler ve kenarlar oluşmasını sağlar (yalnız 600 dpi). - En iyi baskı kalitesini elde etmek için ayarlanabilme özelliği vardır. - HP UltraPrecise toner kartuşu metin ve grafiklerin daha net basılmasını sağlayan daha ince bir toner formülü içerir.
Esnek Kağıt Kullanımı	- Başlıklı kağıtlar, zarflar, etiketler, asetatlar, özel boyutlu ortamlar, posta kartları ve yüksek gramajlı kağıtlar için ayarlanabilir Tepsi 1. Sayfa 29'de "Tepsi 1'e Ortam Yüklenmesi" kısmına bakın. - Standart boyutta kağıtlar için ayarlanabilir Tepsi 2 veya seçimlik bir 250 sayfalık Giriş Tepsisi (Tepsi 3). Sayfa 30'de "Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3'e Yeniden Ortam Yüklenmesi" kısmına bakın. - İki çıkış bölmesi: en uygun çıkış yeri için üst çıkış bölgesini ya da arka çıkış bölgesini seçin. - Tepsi 1'den arka çıkış bölgesine düz kağıt yolu yeteneği mevcuttur.
Genişletme İmkânı	- Kağıt eklemekten baskıya devam etme süresini artıran 250 kağıt kapasiteli Seçimlik Tepsi 3. - Enhanced Input Output (EIO) kartları. Daha fazla bilgi için 21. sayfadaki "Birbirim Bağlantı Noktaları" konusuna bakın. - Bellek eklemek için Dual In-line memory module (DIMM) yuvaları. - PostScript™ Level 2 Öykünmesi (PS) DIMM'i PS baskı özelliğini ekler. Bu DIMM, 2100 M ve 2100 TN yazıcılarda standarttır.
PCL Yazıcı Dili ve Fontları	Hızlı baskı performansı, yerleşik Intellifont ve TrueType ölçekleme teknolojileri, yerleşik HP-GL/2 vektör grafiği ve ileri görüntüleme yetenekleri, PCL yazıcı dilinin üstünlükleridir. Bu, aynı zamanda, 45 adet ölçeklenebilir TrueType fontunu ve bir biteşlenikli Satır Yazıcı Fontu'nu içerir.
PS Dili ve Fontları	HP LaserJet 2100 M ve 2100 TN yazıcılar, içinde 35 adet yerleşik PS dili fontu bulunan HP PS Level 2 yazıcı dili öykünmesini içerir.

Otomatik Dil Geçişi	Seçimlik yazıcı dilleri (örneğin PS öykünmesi) yüklendiğinde, yazıcı baskı işi için uygun dili otomatik olarak saptayıp o dile geçer.
Kablosuz Kızılötesi Baskı	- Dizüstü bilgisayar, defter bilgisayar veya Kişisel Sayısal Yardımcı (PDA) gibi IrD uyumlu bir aygıttan baskı yaparken hızlı kızılötesi (IR) baskı yapar. - JetSend IR'nin devrede olduğu aygıtlar IR bağlantı noktasını da kullanabilirler.
Veri Transferi ve Bağlantıları	- Çift yönlü, ECP B tipi paralel bağlantı noktası (IEEE-1284 uyumlu) - LocalTalk bağlantı noktası - EIO Yuvası - Kablosuz Kızılötesi bağlantı noktası (IrD uyumlu)
Hızlı Kurulum ve Bağlanma	- Yazıcının HP JetDirect 600 N yazdırma sunucularına çabuk ve kolayca bağlanmasını sağlayan bir EIO yuvası vardır. - Esneklik sağlayan Workgroups'da kullanım, ağ yoluyla hızlı baskı ve uzaktan yönetim mümkündür.
Geliştirilmiş Bellek ve Belleğin Artırılması	- HP LaserJet 2100 yazıcının standart belleği 4 MB'dir ve kullanılabilecek üç bellek (DIMM) yuvası ile bu 52 MB'ye kadar artırılabilir. Memory Enhancement teknolojisinin (MEt) yardımıyla belgelerin çoğu standart bellek miktarı kullanılarak basılabilir. MEt, verileri sıkıştırarak yazıcının belleğini neredeyse iki katına çıkarır ve mevcut bellekle daha karmaşık baskı işlerinin yapılmasına olanak tanır. - HP LaserJet 2100 M ve 2100 TN yazıcıların standart belleği 8 MB'dir ve kullanılabilecek iki bellek (DIMM) yuvası ile bu 40 MB'ye kadar artırılabilir. Üçüncü yuva HP'nin PS dili DIMM kartı için kullanılır.
Enerji Tasarrufu	- Yazıcı, baskı yapmadığı zaman enerji tüketimini önemli ölçüde azaltarak otomatik olarak enerji tasarrufu sağlar. - ENERGY STAR ortaklarından olan Hewlett-Packard Company bu ürünün enerji verimliliği konusunda ENERGY STAR ilkelerine uygun olduğunu saptamıştır.
Ekonomik Baskı	- EconoMode (yalnız 600 dpi), elle dupleksleme ve forma baskı özellikleri kağıt, toner ve zamandan tasarruf etmenizi sağlar. - Kullanılan kağıt miktarının azaltılması veya toner kartuşunun ömrünün uzatılması konusunda ipuçları için sayfa 33'te başlayan "Baskı İşleri" kısmına bakın.

Yazıcı Yazılımı

Yazıcı ile birlikte, yazıcı sürücüler ve seçimlik yazılım ürünleri dahil yararlı yazılım verilmektedir. Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanabilmek için, verilen yazıcı sürücüler (Windows) ve PPD'ler (Macintosh ve Windows) yüklenmelidir.

Bu kısımda aşağıdaki konularda bilgi verilmektedir:

- Yazıcı Yazılımı Yükleme Talimatları
- Baskı Sistemi Parçalarına Genel Bakış
- Yazıcı Yazılımının Yüklenmesine İlişkin İpuçları

Yükleme talimatlarını yerine getirdikten ve yazılımı yükledikten sonra, yazıcınızdan en iyi sonucun nasıl elde edileceğine ilişkin olarak sayfa 42'de yazıcı yazılımı görevleri kısmına başvurun.

Not

HP yazılımları tüm dillerde mevcut olmayabilir.

Dahil edilen ilave yazılım ve desteklenen diller için CD'de veya diskette sağlanan BeniOku dosyasını okuyun. En yeni sürücüler, ek sürücüler ve diğer yazılım ürünleri İnternet'ten ve diğer kaynaklardan edinilebilir. İnternet'e erişim olanağınız yoksa en yeni yazılım ürünlerini edinmek için bu kılavuzun ön kısmındaki HP Destek sayfalarına bakın.

HP LaserJet 2100 Series yazıcıyla birlikte aşağıdaki platform ve işletim ortamlarında kullanılabilecek sürücüler verilir. Şağıda kendi işletim sisteminizin adını bularak yüklemeye başlamak için verilen talimatları izleyin.

- “Windows Yüklemesi” sayfa 5
- “Macintosh Yüklemesi” sayfa 9 (HP LaserJet 2100 M)
- “DOS Yüklemesi” sayfa 11

Windows Yüklemesi

1. Kullandığınız Windows sürümüne ilişkin talimatları yerine getirerek yükleme programını çalıştırın.

Windows Sürümü

Yüklemeye Başlamak İçin:

Windows 9x/NT 4.0

- a. CD'yi CD-ROM sürücüsüne takın. Yükleme otomatik olarak başlar.
- b. Ekrandaki talimatları yerine getirin. CD-ROM sürücüsü otomatik olarak çalışmazsa:
Başlat menüsünden Çalıştırı seçin ve kutusuna x:\set up yazın (x CD-ROM sürücüsünün sürücü harfidir). Sonra geri kalan yükleme talimatlarını yerine getirin.

Windows 3.x

- a. CD'yi CD-ROM sürücüsüne takın.
- b. Dosya menüsünden Çalıştırı seçin.
- c. x:\set up yazın (x CD-ROM sürücünüzün sürücü harfidir).
- d. Ekrandaki talimatları yerine getirin.

Not

CD-ROM sürücünüz yoksa talimatlar için sayfa 12'ye bakın.

2. Yükleme tipini seçin. Yükleme programı, yazılım yüklemesi için üç seçenek verir.

- **Tipik** (önerilen yöntem): Bu seçenekle yazıcı sürücülerini, ekran fontları, HP FontSmart, bellekten çıkartıcı bir program ve baskı işinin bütün yönlerine kumanda etmenizi sağlayan bir yapılandırma yardımcı programı yüklenir.
- **Asgari** (dizüstü bilgisayarlar ve asgari yükleme için): Bu seçenekle yalnız gereken yazıcı sürücüsü ve ekran fontları yüklenir.
- **Özel** (deneyimli kullanıcılar ve ağ yöneticileri için): Bu seçenek yüklenecek parçaları seçmenize olanak tanır. Yükleme programı, yüklemek istediğiniz yazılım parçalarını seçmenizi ister. Yazıcınızı kullanmak için en az bir yazıcı sürücüsü yüklemelisiniz.

3. Yazıcınızı HP'ye kaydettirin.

World Wide Web'e erişim olanağınız varsa, birkaç dakikanızı ayırarak HP LaserJet 2100 yazıcınızın kayıt işlemini aşağıdaki web sitesinde tamamlayın:

http://www.hp.com/go/lj2100_register

Bu, Hewlett-Packard'ın yazıcınıza daha iyi destek sağlamasını olanaklı kılar. Kayıt işlemini yaptırdıktan sonra değerli iş araçları alma seçeneğine sahip olacaksınız. Kayıt işlemi sırasında açıkça onay vermediğiniz sürece Hewlett-Packard sizinle bağlantı kurmayacak ve size bilgi göndermeyecektir. Kaydınızı yazıcınızla birlikte verilen yanıt kartını kullanarak da yaptırabilirsiniz.

Windows İçin Yazılım

Yazıcı Sürücüler

Yazıcı sürücüler yazıcının özelliklerine erişimde bulunarak bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasını sağlarlar. Yazıcı sürücüsünü seçerken yazıcıyı kullanma şeklinizi dikkate alın.

- Yazıcının özelliklerinin tamamından faydalanabilmek için PCL 6 sürücüsünü kullanın. Daha önceki PCL sürücüler veya daha eski model yazıcılarla tam geriye doğru uyumluluk gerekmedikçe PCL 6 sürücüsünün kullanılması tavsiye edilir.
- Baskı sonuçlarının daha eski model HP LaserJet yazıcılarla elde edilenlere benzer olmasını istiyorsanız PCL 5e sürücüsünü kullanın. Bu sürücüyle bazı özellikler kullanılamaz. (Bu yazıcıyla gelen PCL 5e sürücüsünü daha eski model yazıcılarla kullanmayın.)
- PS ihtiyaçlarınızla uyumluluk elde etmek için PS sürücüsünü kullanın. Bu sürücüyle bazı yazıcı özellikleri kullanılamaz.

Yazıcınızda PS özellikleri varsa seçmiş olduğunuz sürücüye bağlı olarak yazıcı PS öykünme ile PCL yazıcı dilleri arasında otomatik geçiş yapar.

Her yazıcı sürücüsünün (kullanılan Windows sistemine bağlı olarak) Yardım düğmesinden, F1 tuşundan veya yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindeki soru işareti simgesinden etkinleştirilebilecek yardım ekranları vardır. Bu yardım ekranları belirli bir sürücü hakkında ayrıntılı bilgi sağlar. Yazıcı sürücüsü yardımı, yazılım uygulaması yardımından ayrıdır.

Not

Yalnız sürücü veya OEM kurulumu için, yükleme CD'sindeki Benioku dosyasını okuyun.

HP FontSmart

HP LaserJet klasöründen veya Başlat menüsü yoluyla HP FontSmart'ı seçin. HP FontSmart (yalnız Windows'da kullanılabilecek) bir font yönetim yardımcı programıdır ve aşağıdaki işleri yapar:

- Fontları yükler, bellekten çıkarır ve siler.
- Sizin sürükleyip bırakmanıza olanak tanıyarak fontları tek bir pencere içinde yönetir.
- Yazıcıdaki içsel fontlara uyan ekran fontlarını gösterir.

HP LaserJet yapılandırma yardımcı programı (Yalnız Windows 9x/NT 4.0 için)

HP LaserJet yapılandırma yardımcı programı yazıcının varsayılan ayarlarını yönetir. Şağıdakiler dahil yazıcının birçok özelliklerine erişmenizi sağlar:

- PCL ve PS testi, font ve demo sayfalarının basılması.
- Varsayılan sayfa ayarlarının seçilmesi.
- Yeniden baskı veya tepsi kilitleme gibi özel ayarların seçilmesi.
- GÇ arabellekleme gibi kaynak seçeneklerinin ayarlanması.

HP JetAdmin (yalnız CD-ROM)

HP JetAdmin, öncelikle ağ üzerindeki yazıcıları ve diğer aygıtları kurmak, yapılandırmak, sorunlarını çözmek ve bakımını yapmaktan sorumlu olan ağ yöneticileri tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kullanıcılar, HP JetAdmin'in verdiği durum mesajlarını, genel sorunları (kağıt sıkışmaları, kağıt bitmesi vb.) çözmek ve ağ üzerindeki yazıcının mevcut durumunu doğrulamak amacıyla da kullanabilirler. HP JetAdmin'e, Windows 9x ve Win NT 4.0'te Başlat düğmesi tıklatılarak ayarlar işaret edilerek ve Denetim Masası tıklatılarak. Windows 3.x'te ise HP JetAdmin Yardımcı Programları program grubu klasöründen de erişilebilir. Şağıdakileri yapmak için HP JetAdmin'i kullanın:

- Bir HP JetDirect 600 N yazdırma sunucusu ile ağa bağlanmış olan yazıcıların yüklenmesi, yapılandırılması ve yönetimi.
- Yazıcı ve ağ üzerinde derinlemesine tanılama işlemi yapılması.

HP Jet dmin yazılımı aşağıdaki ağ sistemlerinde çalışır:

- Windows NT
- SunOS*
- HP-UX*
- Windows 3.x (Novell NetWare Sunucusu gerektirir)
- Windows 9x
- Novell NetWare
- Solaris*
- OS/2*

*Bu sistemlerde kullanılacak yazılım, yazıcı ile birlikte verilen CD'de yoktur, ancak Internet'ten edinilebilir. Internet erişiminiz yoksa, bu yazılımı edinmek için kılavuzun ön kısmındaki HP Destek sayfalarına bakın.

Not

ğ Yöneticileri: Yazıcı bir ağa bağlıysa, baskı yapabilmeniz için yazıcının HP Jet dmin veya benzer ağ yazılımı kullanılarak yapılandırılmış olması gerekir.

Macintosh Yüklemesi

1. **CD'yi CD-ROM sürücüsüne takarak yükleme programını çalıştırın. Masaüstü bilgisayarınızda yükleme penceresi görülecektir. Doğru dili seçin ve Yükleme simgesini çift tıklayın.**

Not

Yükleme programı çalıştırılmadan önce virüs koruması kapatılmalıdır.

CD birçok ülke için yazılım içerir. Yükleme dilini seçtikten ve seçtiğiniz dilde Yükle'yi çift tıkladıktan sonra yükleme ekranı o dilde görülür.

2. **Yükleme tipini seçin. Yükleme programı, yazılım yüklemesi için iki seçenek sunar.**

- **Tipik** (önerilen yöntem): Bu seçenek PPD'yi, ekran fontlarını ve baskı işinin bütün yönlerini kontrol eden bir yardımcı programı içerir.
- **Özel** (deneyimli kullanıcılar ve ağ yöneticileri için): Bu seçenek yüklemek istediğiniz parçaları seçmenize olanak tanır. Yükleme programı sizden yüklemek istediğiniz yazılım öğelerini seçmenizi ister.

3. **Yazıcınızı HP'ye kaydettirin.**

World Wide Web'e erişim olanağınız varsa, birkaç dakikanızı ayırarak HP LaserJet 2100 yazıcınızın kayıt işlemini aşağıdaki web sitesinde tamamlayın:

http://www.hp.com/go/lj2100_register

Bu, Hewlett-Packard'ın yazıcınıza daha iyi destek sağlamasını olanaklı kılar. Kayıt işlemini yaptırdıktan sonra değerli iş araçları alma seçeneğine sahip olacaksınız. Kayıt işlemi sırasında açıkça onay vermediğiniz sürece Hewlett-Packard sizinle bağlantı kurmayacak ve size bilgi göndermeyecektir. Kaydınızı yazıcınızla birlikte verilen yanıt kartını kullanarak da yaptırabilirsiniz.

Not

PPD'nin kullanılabilmesi için PPD LaserWriter 8 sürücüsünün yüklenmesi gerekir. Yazıcının özelliklerinden en iyi biçimde yararlanmak için LaserWriter sürücüsünün CD'de verilen sürümünü kullanın.

Macintosh Bilgisayarlar İçin Yazılım

PostScript Printer Description Dosyaları (PPD'ler)

PPD'ler LaserWriter sürücüsüyle birlikte kullanıldığında yazıcı özelliklerine erişirler ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlarlar. PPD'ler, LaserWriter sürücüsü ve diğer yazılım ürünleri için bir yükleme programı CD'de verilmiştir.

HP LaserJet Yardımcı Programı

HP LaserJet Yardımcı Programı, sürücüde bulunmayan denetim özellikleri sağlar. Resimli ekranlar Macintosh bilgisayardan yazıcı özelliklerinin seçimini her zamankinden de daha kolay hale getirir. aşağıdaki işleri yapmak için HP LaserJet Yardımcı Programı'nı kullanın:

- Yazıcının adını belirtin, ağ üzerindeki bir bölgeye atayın, dosyaları ve fontları indirin ve yazıcı ayarlarının çoğunu değiştirin.
- Yazıcı için bir şifre koyun.
- Yetkisiz erişimi engellemek için yazıcı üzerindeki işlevleri bilgisayardan kilitleyin.

DOS Yüklemesi

DOS Uzaktan Kontrol Paneli

1. CD'yi CD -ROM sürücüsüne takın.
2. DOS yanıt isteminde x: yazın (x CD-ROM sürücüsünün sürücü harfidir), ve Enter tuşuna basın.
3. Uygun dil dizinine geçin (örneğin, cd\english).
4. install yazın ve Enter tuşuna basın.

Yazıcıyla birlikte DOS uygulamaları kullanılacaksa ve DOS Uzaktan Kontrol Paneli *yüklenmemişse*, iletişim süre bitimi hatalarının önlenmesi için UTOEXEC.B T dosyasında değişiklik yapılması gerekir. UTOEXEC.B T dosyasında değişiklik yapmak için herhangi bir DOS editörünü veya SCII metin dosyalarını düzenleyebileceğiniz herhangi bir kelime işlem programını kullanın ve aşağıdaki talimatları yerine getirin.

DOS 4.0 ve daha yeni sürümleri için şunu ekleyin:

```
MODE LPT1: , , B
```

DOS 4.0'ten daha eski sürümler için şunu ekleyin:

```
MODE LPT1: , , P
```

Not

Yukarıdaki örneklerde LPT1 bağlantı noktasını kullandığınız varsayılmıştır. Eğer LPT2 veya LPT3'ü kullanıyorsanız, yukarıdaki örneklerdeki LPT1 yerine uygun bağlantı noktasının numarasını yazın.

Uzaktan Kontrol Panelinin Kullanımı

Uzaktan Kontrol Paneli (RCP), DOS yazılım uygulaması kullanmak istediğiniz yazıcı özelliğini desteklemiyorsa yazıcı ayarlarını değiştirmenizi sağlar. RCP'yi DOS'tan çalıştırmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

1. RCP'nin bilgisayarın yol tümcesine yazılmış olduğundan emin olun. Bu, kök dizinde PATH yazıldıktan sonra Enter tuşuna basılarak kontrol edilebilir. Uzaktan Kontrol Paneli yol tümcesinde değilse varsayılan dizini C:\HPLJUTIL olacaktır.
2. DOS yanıt isteminde RCP yazın ve Enter tuşuna basın.
3. Ek bilgi için Yardım'ı seçin.

Yazılım Yüklemesiyle İlgili İpuçları

CD-ROM sürücüm yok.

CD-ROM sürücüsü olan bir başka bilgisayardan yararlanma olanağınız varsa Windows'daki MakeDisk yardımcı programını kullanarak yükleme için gereken disketleri oluşturabilirsiniz. Yükleme talimatlarındaki ilk işlemi yapın ve disketleri oluşturmak için MakeDisk'i seçin.

İnternet'e erişim olanağınız varsa sürücüler World Wide Web'den veya HP'nin FTP sunucularından edinebilirsiniz. Sürücünün web sayfası şu adrestedir:

<http://www.software.hp.com>

Yalnız BD dışındaki müşteriler için: Yazılımı yüklemek için yazıcıyla birlikte verilen disket(ler)i kullanın.

Bu disketler sizde yoksa sipariş bilgisi için bu kılavuzun ön kısmındaki "HP Destek"e bakın.

Yazıcı özelliklerine nasıl erişirim?

Özel kağıt boyutları ve sayfa yönü gibi bazı yazıcı özelliklerine yazılımınızın ayarlarından erişilmesi mümkün olabilir. Yazılım uygulamanızın ayarları, yazıcı sürücüsünün ayarlarını geçersiz kılacağından, mümkünse uygulamanızın ayarlarını kullanın.

İleri yazıcı özelliklerine yazıcı sürücünüzden erişin. Yazıcı sürücüsünün kendine özgü özelliklerinin kullanılması konusunda talimatlar için sayfa 42'teki "Yazılımla İlgili İşler" kısmına bakın.

Ek olarak hangi sürücüler ve yazılım geliştirmelerini kullanabilirim?

HP LaserJet yazıcılar için en yeni yazıcı sürücüler ve yazıcı yazılımı World Wide Web'de (<http://www.software.hp.com>) bulunur. Ek sürümler hakkında bilgi için "Benioku" dosyasını okuyun.

Başka hangi yazılımları kullanabilirim?

Seçimlik olarak yüklenebilecek baskı sistemleri hakkında açıklamalar için sayfa 4'teki "Yazıcı Yazılımı" kısmına bakın.

Not

CD'de verilen Benioku dosyasını okuyarak verilen ek yazılımları ve desteklenen dilleri öğrenin. En yeni sürücüler, ek sürücüler ve diğer yazılımlar İnternet'ten ve diğer kaynaklardan edinilebilir. İnternet'e erişim olanağınız yoksa, en yeni yazılımları edinmek için bu kullanım kılavuzunun ön kısmındaki HP Destek sayfalarına bakın.

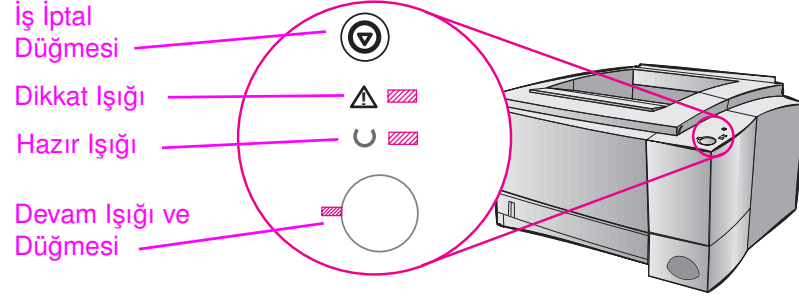
Yazıcı yazılımını bellekten nasıl çıkartırım?

Windows'da, yükleme yapıldıktan sonra, HP LaserJet program grubundaki Kaldır simgesi Windows HP yazıcı sistemi parçalarından istediklerinizi seçmenize ve bellekten çıkartmanıza olanak tanır.

Bellekten Çıkartıcı'nın başlatılması:

1. HP LaserJet Program Grubunda, Kaldır simgesini çift tıklatın.
2. Sonraki'ni tıklatın.
3. Bellekten çıkartmak istediğiniz HP yazıcı sistemi parçalarını seçin.
4. Tamam'ı tıklatın.
5. Talimatları yerine getirin.

Kontrol Paneli



Düğmelerin Kullanımı

Yazıcının iki düğmesi vardır: **İŞ İPT L** ve **DEV M**.

İş İptal

Yazıcının basmakta olduğu bir işi iptal etmek için **İŞ İPT L** düğmesine basın. Baskı işi yazıcıdan ve bilgisayardan silinirken kontrol panelindeki ışıklar sırayla yanar, daha sonra hazır duruma döner. Baskı işinin büyüklüğüne bağlı olarak bu biraz zaman alabilir.

- Eğer **İŞ İPT L** düğmesine yanlışlıkla basılırsa işin yeniden basılması gerekir. Geri alma işlevi yoktur.
- Eğer yazıcıda yapılmakta olan bir iş yokken **İŞ İPT L** düğmesine basılırsa durum ışıkları sırayla yanar, ama başka hiçbir şey olmaz.

Devam

- Yazıcı durdurulduktan sonra veya yazıcıda basılmamış veri varken baskıya devam etmek için **DEV M** düğmesine basın.
- Bazı yazıcı hatalarını gidermek için **DEV M** düğmesine basın.
- Bir demo sayfası basmak için **DEV M** düğmesine basın. Yazıcı hazır durumda olmalıdır.

Işık Düzenekleri

Işıklar hem durum mesajları hem de hata mesajları verebilirler. Işıklar aşağıdaki durumların herhangi birinde olabilir:



Kapalı



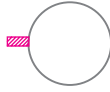
çık



Yanıp
Sönüyor

Kontrol Paneli Işık Mesajları

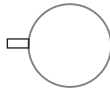
şğıdaki kontrol paneli mesajları, baskı yapılırken veya baskıya hazırlık sırasında yazıcının çeşitli durumlarını gösterir. Dikkat ışığı yanıyorsa, yazıcı bir hata durumunda demektir. Sayfa 97'deki "Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi" kısmına bakın.



Başlangıç

Devam, Hazır ve Dikkat ışıkları birbirinin ardı sıra yanar.

Yazıcı hazır olana kadar düğmelerin hiçbir etkisi olmaz.



Hazır

Hazır ışığı yanıyor ve yazıcı baskıya hazır.

Hiçbir işleme gerek yok.

DEV M Düğmesine basıldığında demo sayfası basılır.

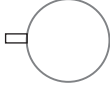


İşleniyor

Yazıcı veri alıyor veya işliyor.



İŞ İPTAL düğmesine basıldığında yürürlükteki iş iptal edilir. Yazıcı baskı işini iptal ederken bir veya iki sayfa basılabilir. İş iptal edildikten sonra yazıcı hazır duruma döner.



Veri



Hazır ışığı yanıp sönüyor ve Devam ışığı yanıyor.



Yazıcının belleğinde basılmayı bekleyen veri var. **DEV** düğmesine basıldığında Tepsi 1'den veya Tepsi 1 boşsa, aynı kağıt boyutunu desteklemesi şartıyla başka bir Tepsiden çıktı alınır.

İŞ İPTAL düğmesine basıldığında mevcut iş iptal edilir ve yazıcı hazır duruma döner.



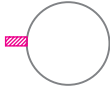
Duraklatmalı Elle Besleme



Devam ışığı yanıp sönüyor. **Devam** düğmesine basıldığında, Tepsi 1'den veya Tepsi 1 boşsa başka bir Tepsiden çıktı alınır.



İŞ İPTAL düğmesine basıldığında mevcut iş iptal edilir ve yazıcı hazır duruma döner.





Kağıt Bitti

Dikkat ışığı yanıyor.



Yazıcıda kağıt yok. Dikkat ışığı kağıt konulana kadar yanmaya devam edecektir.

DEV M veya **İŞ İPT L** düğmesine basılmasının hiçbir etkisi yoktur.



Kağıt Bitti (istenen tepsi)

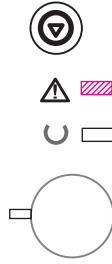
Devam ışığı yanıyor.



İstenen tepside kağıt yok. İstenen tepsiye kağıt konulması, yazıcının baskı işine o tepside devam etmesini sağlar.

DEV M düğmesine basılması baskının başka bir tepside yapılmasını sağlar.

İŞ İPT L düğmesine basıldığında mevcut iş iptal edilir.



Dikkat

şağıdaki durumlardan biri nedeniyle yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir:

- kapak açık
- toner kartuşu yok
- kağıt sıkışması

DEV M düğmesine basıldığında, yazıcı kağıt sıkışmasını gidermeye çalışır.



Devam Edilebilir Hata

DEV M düğmesine basıldığında yazıcı hatayı gidermeye ve basabileceklerini basmaya çalışır. Yazıcı hatayı gideremezse devam edilebilir hata durumuna döner. Sayfa 98'de “Devam Edilebilir Hata” kısmına bakın.



Servis Hatası

Yazıcı bir hata durumuna girdi ve bunu gideremiyor. Bütün ışıklar yanıyor. Sayfa 99'da “Servis Hatası” kısmına bakın.

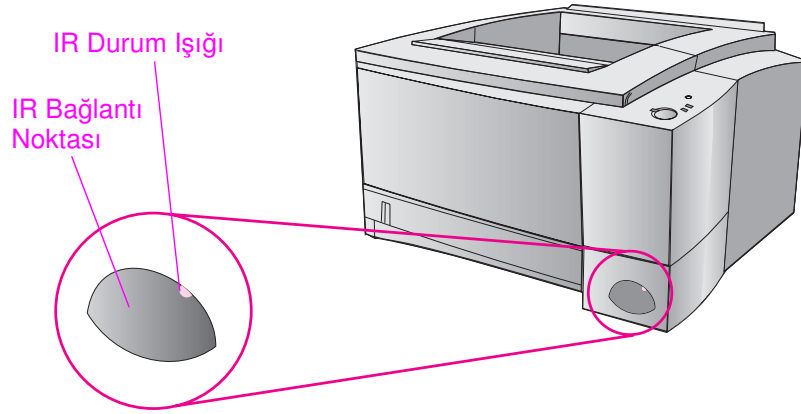


Aksesuar Hatası

Yazıcı bir hata durumuna girdi ve bunu gideremiyor. Bütün ışıklar birlikte yanıp sönüyor. Sayfa 99'da “Aksesuar Hatası” kısmına bakın.

Kızılötesi Bağlantı Noktasından Baskı (Kablosuz Baskı)

Kızılötesi (IR) bağlantı noktası yazıcının sağ alt köşesinde yer alır. Bu bağlantı noktası Infrared Data Association'ın (IrD) belirlediği özelliklerle uyumludur. IR bağlantı noktasının sağ tarafında, bu bağlantı noktasının çalışmakta olduğunu gösteren bir durum ışığı vardır. Kızılötesi bağlantı noktası verileri saniyede 4 MB'ye kadar ulaşan bir hızla iletir. IR bağlantısı kurulduğunda, IR durum ışığı yanar. Bağlantı kesildiğinde veya baskı işi tamamlandığında IR ışığı söner.



IR bağlantı noktasını kullanmak için aşağıdakilere ihtiyacınız vardır:

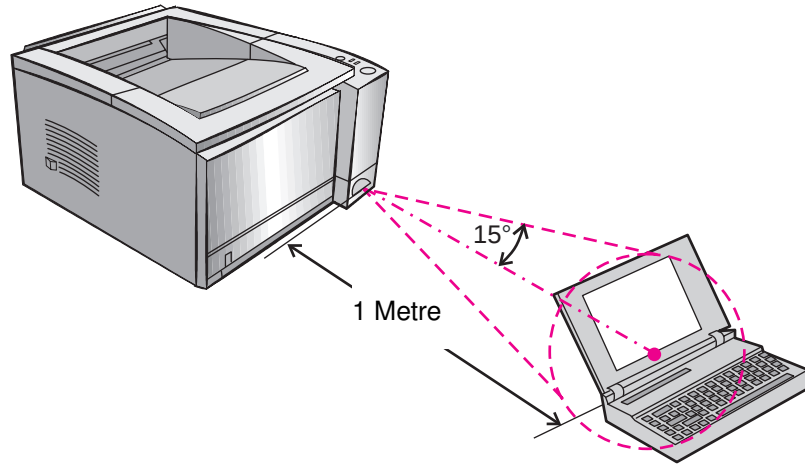
- IrDa uyumlu bir bağlantı noktası bulunan bir bilgisayar veya Personal Digital Assistant (PDA).
- IR bağlantı noktasını ve IrDa iletişim kurallarını kullanarak bilgisayardan yazıcıya baskı işi gönderilmesini sağlayan bir kızılötesi bağlantı noktası sürücüsü.
- Yazıcının basabileceği verileri üretecek bir yazıcı sürücüsü.

Not

Doğru bağlantı noktası sürücüsünü donanım veya işletim sisteminizin üreticisinden öğrenin.

Baskı Talimatları

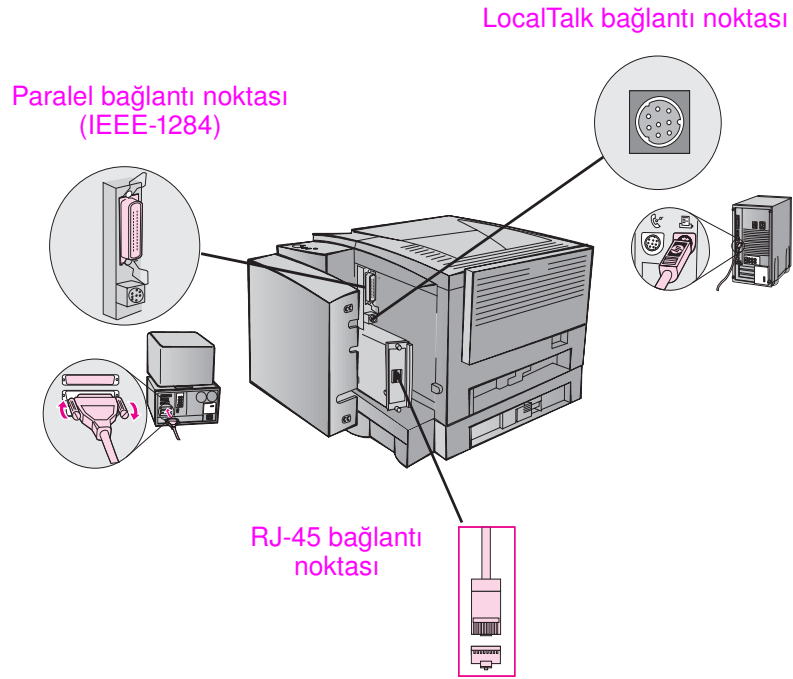
1. Yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun. (Hazır ışığı yanıyor olmalıdır.)
2. IR bağlantı noktasından en çok 1 metre uzağa IrD uyumlu bir bilgisayar yerleştirin. Bağlantı noktalarının arasındaki açının sola ve sağa ve aşağıya ve yukarıya doğru 15 dereceden fazla olmamasına dikkat edin. Baskı işinizi bilgisayardan gönderin. Bağlantı kurulduğunda IR durum ışığı yanar.



Arabirim Bağlantı Noktaları

HP LaserJet 2100 ve 2100 M yazıcıların iki arabirim bağlantı noktası vardır: bir IEEE-1284 paralel bağlantı noktası ve bir LocalTalk bağlantı noktası.

HP LaserJet 2100 TN yazıcıda, 10Base-T (RJ-45) bağlantı noktası içeren bir HP JetDirect 600 N yazdırma sunucusu kartı vardır.



Aksesuarlar ve Sipariş Bilgisi

Bu kılavuz baskıya verildiği sırada aşağıdaki aksesuar listesi geçerliydi. Yazıcıların kullanım süresi boyunca sipariş bilgisi ve mevcut aksesuarlar değişebilir.

Aksesuarlar

Seçenek	Tanım veya Kullanım	Parça Numarası
Toner Kartuşu		
Toner kartuşu	UltraPrecise toner kartuşu	C4096
	Palet Miktarı	C4097
Bellek ve Dil		
Bellek geliştirmeleri	HP LaserJet 2100 yazıcının standart belleği 4 MB'dir ve bu miktar kullanılabilecek 3 bellek (DIMM) yuvası ile 52 MB'ye kadar artırılabilir. HP LaserJet 2100 M ve 2100 TN yazıcıların standart belleği 8 MB'dir ve bu miktar kullanılabilecek 2 bellek (DIMM) yuvası ile 40 MB'ye kadar artırılabilir.	4 MB C4135 8 MB C4136 16 MB C4137
HP PS DIMM'i	PS DIMM kartı 4 MB bellek içerir. Bu, HP LaserJet 2100 M ve 2100 TN yazıcılara takılmış olarak sağlanır.	C3098

Aksesuarlar (Devam)

Seçenek	Tanım veya Kullanım	Parça Numarası
Kablo ve rabirim ksesuarları		
HP JetDirect 600 N EIO yazdırma sunucuları	Ethernet (10Base-T)	J3110
	Ethernet (10Base-T, 10Base2 LocalTalk)	J3111
	TokenRing (RJ-45 ve DB9)	J3112
	Fast Ethernet (10/100Base-TX, RJ-45)	J3113
Paralel Kablolar (IEEE-1284)	=ana bilgisayar konektörü (tipi) B=büyük bilgisayar konektörü (B tipi)	ile B arasında 2 metre C2950 ile B arasında 3 metre C2951
Macintosh için LocalTalk ğı Kiti	LocalTalk ğına bağlantı	92215N
Macintosh için seri yazıcı kablosu	Macintosh bilgisayara bağlantı	92215S

Kağıt Kullanım ksesuarları

250 Sayfalık Giriş Tepsisi (Tepsi 3) ve Besleyici Birim	Tepsi (Letter, Executive, Legal, 4, 5, B5 (ISO), B5 (JIS) ve 8,5 x 13 inçlik kağıt boyutları için) Seçimlik Tepsi 3, 2100 TN yazıcıda standart olarak sağlanır.	C4793
Tepsi 2 veya seçimlik Tepsi 3 ikamesi	Tepsi (Letter, Executive, Legal, 4, 5, B5 (ISO), B5 (JIS) ve 8,5 x 13 inçlik kağıt boyutları için)	RG5-4137

Ortam ksesuarları

HP LaserJet Etiketleri	Letter (8,5 x 11 inç) beyaz etiketler Letter (8,5 x 11 inç) saydam etiketler 4 (210 x 297 mm) beyaz etiketler 4 (210 x 297 mm) saydam etiketler	Etiket boyutlarını ve bulunup bulunmadıklarını öğrenmek için yetkili bir HP satıcısını arayın.
setat Film	Letter (8,5 x 11 inç) asetat film 4 (210 x 297 mm) asetat film	92296T 92296U

Aksesuarlar (Devam)

Seçenek	Tanım veya Kullanım	Parça Numarası
Ek Belgeler		
<i>HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide</i>	HP LaserJet yazıcılarda kağıt ve diğerkaskı ortamlarının kullanılmasına ilişkin kılavuz.	5040-9092
<i>HP LaserJet 2100, 2100 M ve 2100 TN Yazıcılar Kullanım Kılavuzu</i>	Bu kullanım kılavuzunun ek nüshası	C4170-90913

HP LaserJet aksesuarlarını ve seçimlik malzemelerini sipariş edebileceğiniz yetkili HP satıcıları için sayfa 121'de başlayan "Dünya Çapındaki Satış ve Servis Büroları" kısmına bakın.

2

Baskı İşleri

Genel Bakış

Bu bölümde, kullanabileceğiniz baskı seçenekleri açıklanmakta ve yaygın baskı işleri anlatılmaktadır:

- Baskıya Hazırlık
- Ortam Giriş Seçenekleri
- Tepsi 1'e Ortam Yüklenmesi
- Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3'e Yeniden Ortam Yüklenmesi
- Tepsi 2'deki veya Seçimlik Tepsi 3'teki Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi
- Baskı İşleri
- Bir Baskı İşinin İptali
- Yazılımla İlgili İşler

Baskıya Hazırlık

Kağıt ve Diğer Ortamların Satın Alınması

HP LaserJet yazıcılar mükemmel kalitede belgeler üretir. Kağıt (%100'e kadar yeni kazanılmış elyaf içerikli kağıt dahil), zarflar, etiketler, tepegöz asetatları ve özel boyutta kağıtlar gibi çeşitli ortamlar üzerine baskı yapabilirler. Gramaj, gren ve nemlilik gibi özellikler yazıcı performansını ve çıktı kalitesini etkileyen önemli etmenlerdir.

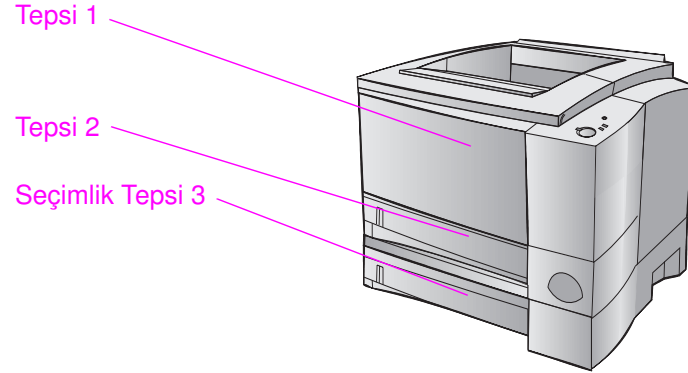
Mümkün olan en iyi baskı kalitesini elde etmek için yalnız yüksek kaliteli, fotokopi kağıdı evsafında kağıt kullanın. Yırtılı ortam özellikleri için Ek B'ye bakın.

Not

Büyük miktarda kağıt satın almadan önce mutlaka kağıt örneği alarak deneme yapın. Kağıt satın aldığınız kişi, *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'da belirtilen özellikleri anlamalıdır. Sayfa 24'teki "Ek Belgeler" kısmına bakın.

Ortam Giriş Seçenekleri

Yazıcıyla birlikte iki kağıt tepsi verilir. Varsayılan ayar olarak, yazıcı önce Tepsi 1'den kağıt çeker. Tepsi 1 boşsa, yazıcı Tepsi 2'den (veya takılmışsa seçimlik Tepsi 3'ten) kağıt çeker.



Tepsi 1 İçin Ortam Boyutları

Tepsi 1, 76 x 127 mm (3 x 5 inç) ile 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç) legal kağıt boyutu arasındaki boyutlara ayarlanabilir. Şağıdakileri basmak için Tepsi 1 kullanılmalıdır:

- Zarflar (bkz. sayfa 33)
- Etiketler (bkz. sayfa 35)
- setatlar (bkz. sayfa 36)
- Özel boyutlu kağıtlar veya kartlar (bkz. sayfa 37)
- Kartpostallar (bkz. sayfa 37)

Tepsi 2 ve Seçimlik Tepsi 3 İçin Kağıt Boyutları

Tepsi 2 ve seçimlik Tepsi 3 aşağıdaki kağıt boyutlarına ayarlanabilir:

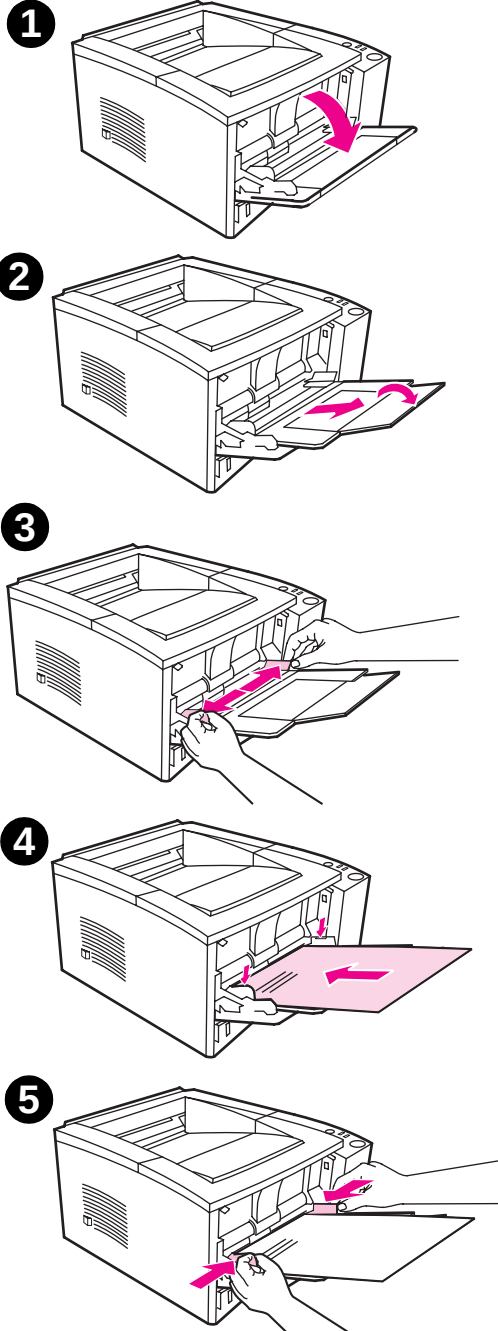
- 4
- 5
- B5 (ISO ve JIS)
- Letter
- Legal
- Executive
- 8,5 x 13 inç

Kağıt boyutunun değiştirilmesi konusunda sayfa 31'deki "Tepsi 2'deki veya Seçimlik Tepsi 3'teki Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi" kısmına bakın. Belirli boyutlar için sayfa 134'deki "Desteklenen Kağıt Boyutları" kısmına bakın.

DİKKAT

Tepsi 2'de ve seçimlik Tepsi 3'te yalnız kağıt kullanın. Üzerine baskı yapılabilecek diğer ortam türleri, Tepsi 2 veya seçimlik Tepsi 3'te kullanıldığında sıkışabilir.

Tepsi 1'e Ortam Yükleme



Tepsi 1 (çok amaçlı tepsi), en çok 100 sayfa kağıt veya en çok 10 zarf alır.

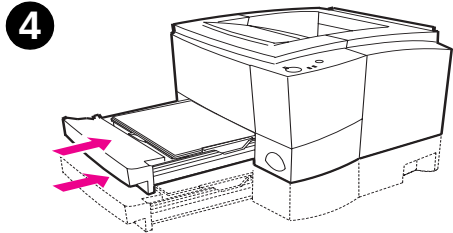
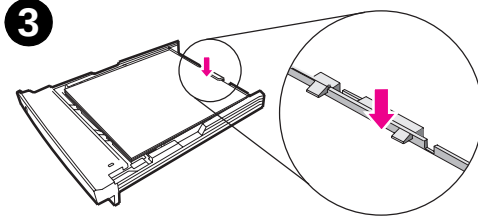
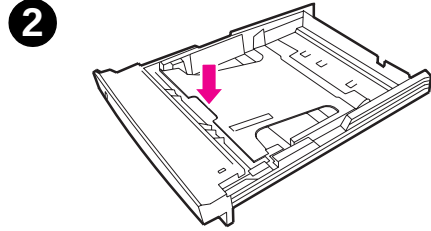
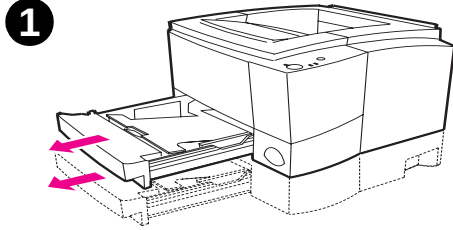
- 1 Ön kapağını aşağıya çekerek Tepsi 1'i açın.
- 2 Plastik tepsi uzantısını kaydırarak dışarı çekin. Yüklenecek ortam 229 mm'den daha uzunsa tepsi uzantısını da çevirerek açın.
- 3 Kağıt en kılavuzlarını kullandığınız ortamdaki bir parça daha geniş olacak şekilde kaydırın.
- 4 Ortamı tepsiye yerleştirin (kısa kenar içeride, üzerine baskı yapılacak taraf üstte olmalıdır). Ortam, kağıt en kılavuzları arasında ortalanmış olmalı ve kağıt en kılavuzlarının üstündeki kulakçıkların altında kalmalıdır.
- 5 Kağıt en kılavuzlarını, ortam yığınının, bükmeden her iki yandan hafifçe değecek şekilde içeri kaydırın. Ortamın, kağıt en kılavuzları üzerindeki kulakçıkların altında kaldığından emin olun.

Not

Yazıcı baskı yapmaktayken Tepsi 1'e ortam eklemeyin. Bu kağıt sıkışmasına neden olabilir.

Önceden basılı malzeme için sayfa 40'taki "ntetli Kağıt veya Önceden Basılı Formların Yönü" kısmına bakın.

Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3'e Yeniden Ortam Yükleme



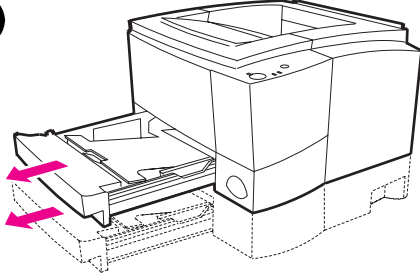
- 1 İstediğiniz tepsiyi yazıcıdan çekerek çıkarın.
- 2 Metal kaldırma plakasını iterek yerine oturtun.
- 3 Ortam ekleyin ve ortamın tepsinin dört köşesinde de düz durduğundan emin olun. Ortamı, tepsinin arkasındaki kağıt boy kılavuzlarının üzerindeki yükseklik kulakçıklarının altında tutun.
- 4 Tepsiyi kaydırarak tekrar yazıcıya takın.

Not

Yazıcıdan bir tepsi aldığınızda, tepsiyi tekrar takmadan önce metal kaldırma plakasını mutlaka aşağı itin. Tepsiyi yazıcıya soktuğunuzda metal kaldırma plakası kağıdı serbest bırakır ve yukarı kaldırır.

Tepsi 2'deki veya Seçimlik Tepsi 3'teki Kağıt Boyutunun Değiştirilmesi

1



1 İstenen tepsiyi yazıcıdan çekin ve içinde kağıt varsa çıkarın.

2 Kağıt uzunluğunu ayarlamak için arkadaki kağıt boy kılavuzunun üzerindeki mavi kulakçığın üzerine basın.

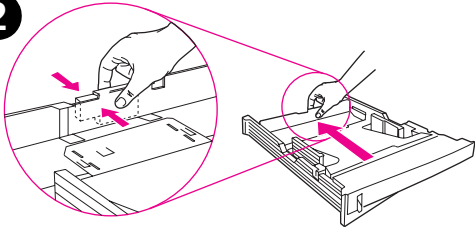
3 Kağıt boy kılavuzunu, ibre istenen kağıda uyacak şekilde ayarlayın.

4 Yan taraflardaki en kılavuzlarını mümkün olduğunca dışarı çekin.

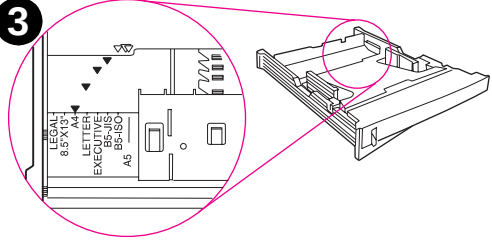
5 Metal kaldırma plakasını aşağı iterek yerine oturtun.

Bir sonraki sayfada devam ediyor

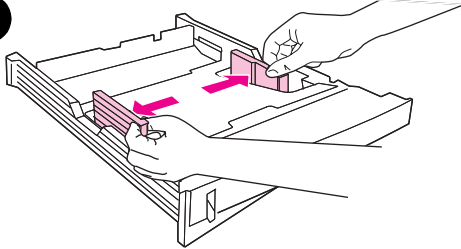
2



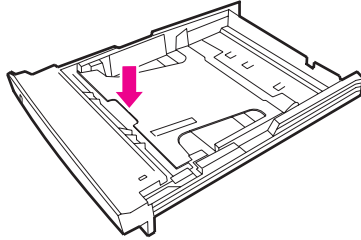
3

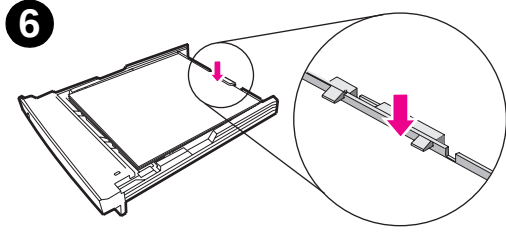


4

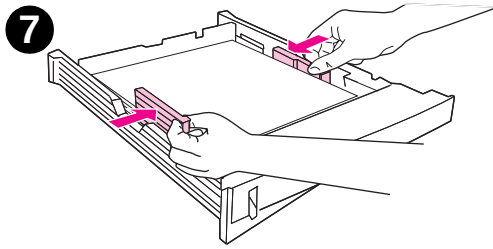


5

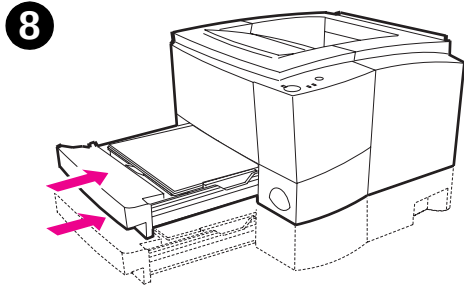




6 Kağıt tepsisine en çok 250 kağıt koyun. Kağıdın, tepsinin dört köşesinde de düz durduğundan emin olun. Ortamı, tepsinin arka tarafındaki kağıt boy kılavuzlarının üstündeki yükseklik kulakçıklarının altında tutun.

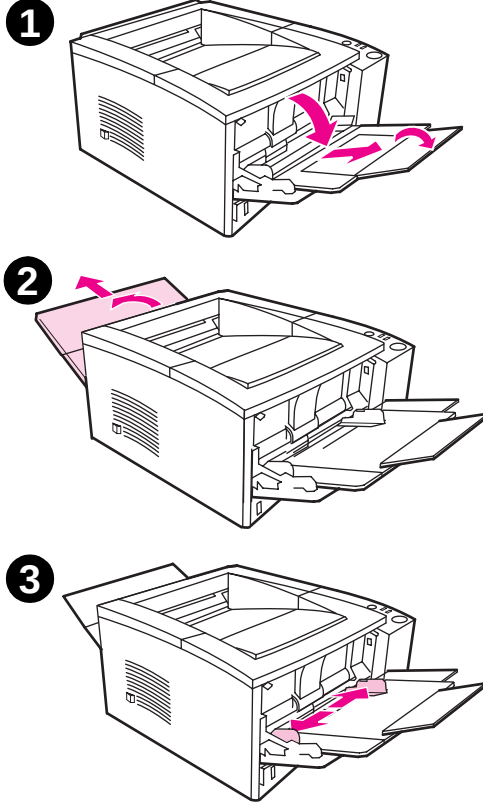


7 Kağıt en kılavuzlarını, ortamın her iki tarafına değecek şekilde hareket ettirin. Tepsinin desteklediği bütün boyutlar için kağıt en kılavuzları yerine oturur.



8 Tepsiyi kaydırarak tekrar yazıcıya takın.

Baskı İşleri



Zarf Üzerine Baskı

DİKKAT

Tepsi 1'e zarf yüklemekten önce, hasarsız ve birbirine yapışmamış durumda olmalarına dikkat edin. Kopçalı, çıtçıtlı, pencereli, astar kaplamalı, kendinden yapışkanlı ve diğer sentetik malzemeler içeren zarfları kesinlikle kullanmayın. Ortam özellikleri için Ek B'ye bakın.

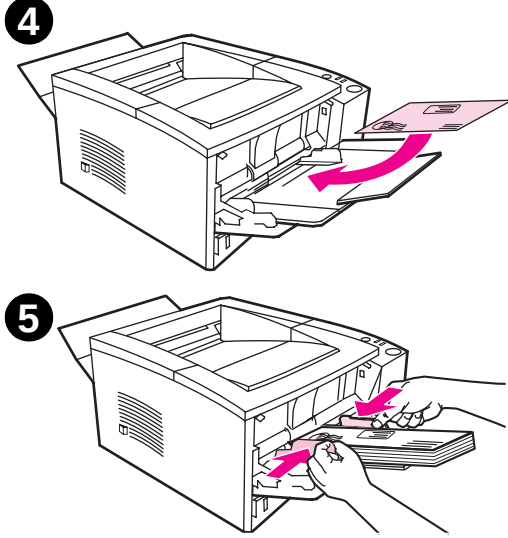
- 1 Ön kapağı aşağı çekerek Tepsi 1'i açın.
- 2arka çıkış bölmesini üst kısmını aşağı çekerek açın. Uzantıyı tam olarak açılana kadar kaydırarak dışarı çekin.

Not

arka çıkış bölmesinin kullanılması zarflardaki kırışıklığı azaltır.

- 3Tepsi 1'deki en kılavuzlarını, ortamdan bir parça daha geniş olacak şekilde dışarıya doğru kaydırın.

Bir sonraki sayfada devam ediyor



- 4 Zarfları, kısa kenarı içeri bakacak, üzerine baskı yapılacak yüzü yukarı bakacak şekilde tepsiye yerleştirin. Zarfın pul yapıştırılacak tarafı yazıcıya önce girmelidir.
- 5 En kılavuzlarını, bükülmesine neden olmaksızın zarf yığınının hafifçe değene kadar içeri kaydırın. Zarflar, kağıt kılavuzları arasında ortalanmalı ve kağıt en kılavuzlarının üzerindeki kulakçıkların altında kalmalıdır.

Not

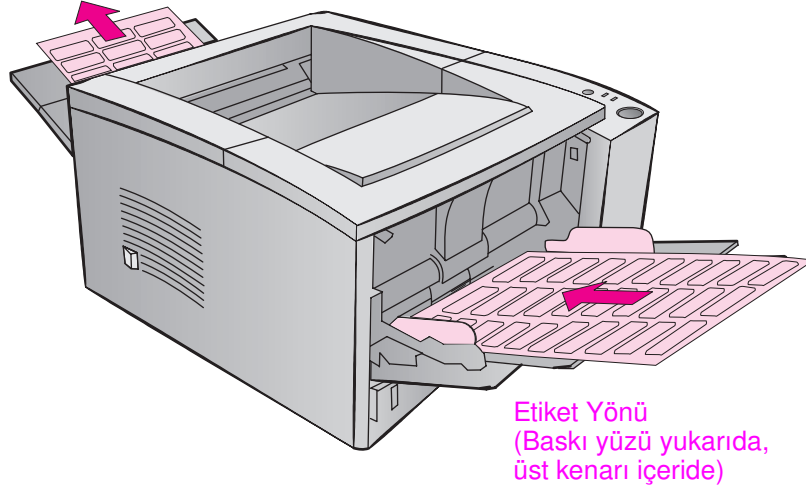
Zarfın kapağı kısa kenarındaysa, kısa kenar yazıcıya önce girmelidir.

Boy 178 mm'nin (7 inç) altında olan ortamları kullanırken kağıt sıkışmalarıyla karşılaşabilirsiniz. Ortam koşullarından etkilenmiş olan kağıtlar da buna neden olabilir. En iyi performansı elde etmek için kağıdı uygun biçimde sakladığınızdan ve kullandığınızdan emin olun. 138. sayfadaki "Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları" konusuna bakın. Bir başka üreticinin ürettiği kağıtların kullanılması da yararlı olabilir.

Etiket Üzerine Baskı

Yalnız lazer yazıcılar için önerilen etiketleri, örneğin HP LaserJet etiketlerini kullanın. Özellikler için sayfa 142'teki "Etiketler" bölümüne bakın.

- Etiketleri Tepsi 1'den basın.
- Etiketleri, üzerine baskı yapılacak yüzleri yukarıya bakacak şekilde yükleyin.
- Etiketler için arka çıkış tepsisini kullanın.
- Birbirine yapışmalarını önlemek için zarfları basıldııkça çıkış bölgesinden alın.



- Sırt tabakasından ayrılmış olan veya buruşuk veya herhangi bir şekilde hasarlı olan etiketleri kullanmayın.
- Sırt tabakası açılmış olan ve bir kısmı kullanılmış olan etiket tabakalarını kullanmayın.
- Bir etiket tabakasını yazıcıya bir defadan fazla beslemeyin. Yapışkan sırt tabakası yazıcının içinden bir defa geçecek şekilde tasarlanmıştır.

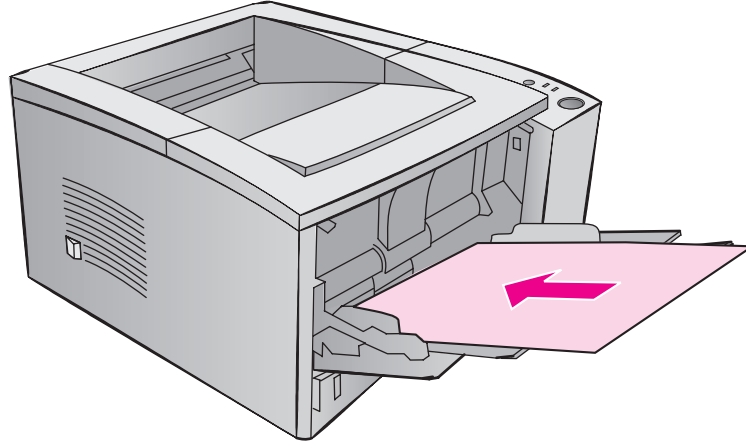
DİKKAT

Bir etiket tabakası yazıcıda sıkışacak olursa toner kartuşunu çıkarın ve ardından sıkışmış etiketlerin çıkarılması için 83. Sayfadaki "Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi" konusuna bakın.

Asetat Üzerine Baskı

Yalnız lazer yazıcılarda kullanılması önerilen asetatları, örneğin HP asetat filmini kullanın. Sipariş bilgisi sayfa 23'te verilmiştir. Ek B'de, sayfa 143'de asetat özellikleri belirtilmiştir.

- setatları Tepsi 1'den basın.
- Kıvrılmayı azaltmak için üst çıkış tepsisini kullanın (bu yalnız asetatlar içindir; diğer ortamlarda kıvrılmayı azaltmak için arka çıkış tepsisini kullanın).
- setatların birbirine yapışmasını önlemek için, asetatları basıldııkça çıkış tepsisinden alın.
- setatları yazıcıdan aldıktan sonra düz bir yüzeye yerleştirin.



Özel Boyutlu Ortamlara veya Kartlara Baskı

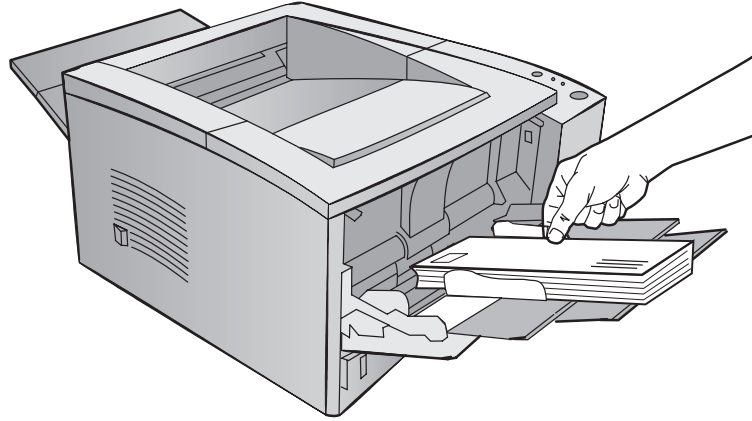
Kartpostallar, 3 x 5 inçlik (kartoteks) kartlar(ı) ve özel boyutlu diğer ortamlar Tepsi 1'den basılabilir. En küçük ortam boyutu 76 x 127 mm (3 x 5 inç), en büyük ortam boyutu ise 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç.)'tir.

Not

Uzunluğu 178 mm'den (7 inç) daha kısa olan ortamları kullanırken bazı sorunlarla karşılaşabilirsiniz. Bunun nedeni kağıdın ortam koşullarından etkilenmesi olabilir. En iyi performansı elde edebilmek için kağıdı doğru şekilde depoladığınızdan ve kullandığınızdan emin olun. Lütfen sayfa 138'deki "Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları" kısmına bakın. Başka bir marka ortam kullanmak da işe yarayabilir.

Özel Boyutlu Ortamlar ve Kartlarla İlgili İlkeler:

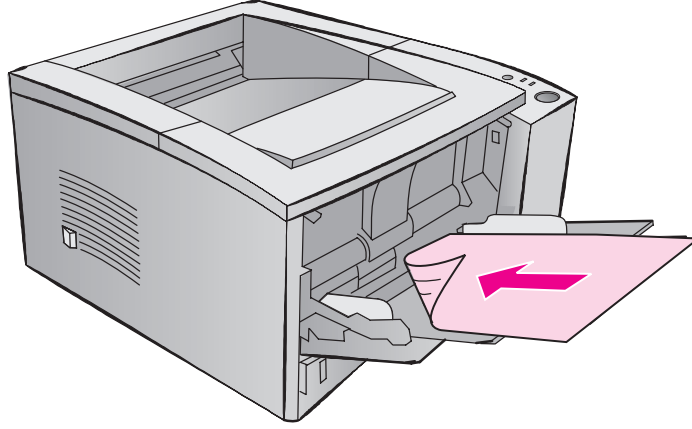
- Tepsi 1'e her zaman önce kısa kenarı sokun. Yatay baskı yapmak istiyorsanız, bu seçimi yazılımınızdan yapın. Kağıdın uzun kenarının önce sokulması kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- Kıvrılmayı azaltmak için arka çıkış tepsisini kullanın.
- Eni 76 mm'den (3 inç) veya boyu 127 mm'den (5 inç) kısa olan ortamları kullanmayın.
- Yazılım uygulamasında marjları, ortamın kenarlarından en az 6,4 mm (0,25 inç.) uzakta olacak şekilde ayarlayın.



Ortam özellikleri için sayfa 133'de başlayan Ek B'ye bakın.

Ortamın Her İki Yüzüne Baskı (Elle Dupleksleme)

- Kağıdın ilk yüzüne her zamanki gibi baskı yapın.
- İkinci yüzü Tepsi 1'den basın ve basılı yüzün aşağıya, üst tarafının yazıcıya baktığından emin olun.
- Bazı yazılım uygulamalarının yanı sıra PS Windows 9x ve Windows NT 4.0 yazıcı sürücüsünde de “tek sayfa” ve “çift sayfa” baskı özelliği vardır. Bu seçeneği kullanırken kağıdın doğru sırayla sıralanmasını sağlamak için arka çıkış bölmesini kapatın. Önce, çift sayfaları normal olarak yaptığınız şekilde basın. Sonra, kağıt yığınının boş yüzü üste gelecek ve üst kenarı yazıcıya bakacak şekilde Tepsi 1'e yerleştirin. rka bölmeyi kapatın ve tek sayfaları basın.



Not

İkinci yüze baskı yaparken yanlış kağıt beslemeleri, kağıt sıkışmaları ve çoklu beslemelerle daha sık karşılaşabilirsiniz. rka çıkış bölmesinin kullanılması bu sorunları azaltabilir. Ortamın ikinci yüzündeki baskı kalitesi farklı olabilir.

Kısa ve Uzun Kenara Göre Elle Dupleksleme

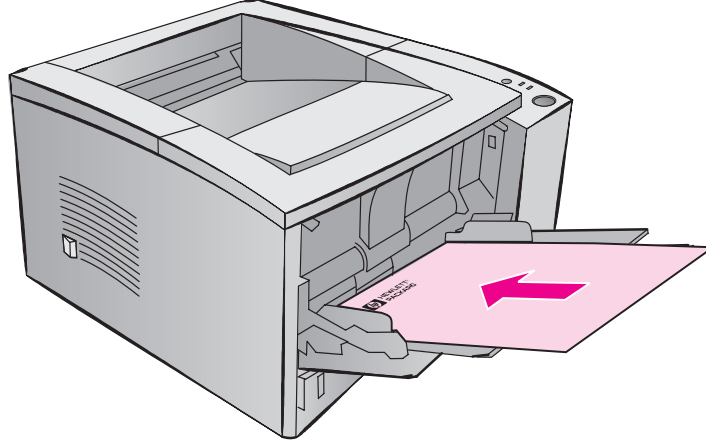
Elle dupleksleme için iki yol vardır: uzun kenar veya kısa kenar ciltlemesi. Uzun kenara göre elle dupleksleme, belgenizin iki yüzüne, uzun kenar ciltleme kenarı olacak şekilde baskı yapar. Kısa kenara göre elle dupleksleme, kısa kenar ciltleme kenarı olacak şekilde sayfayı basar.

Uzun kenar ciltlemesi: Basılı yüzün aşağıya, üst kenarın yazıcıya baktığından emin olduktan sonra ikinci yüzü Tepsi 1'den basın.

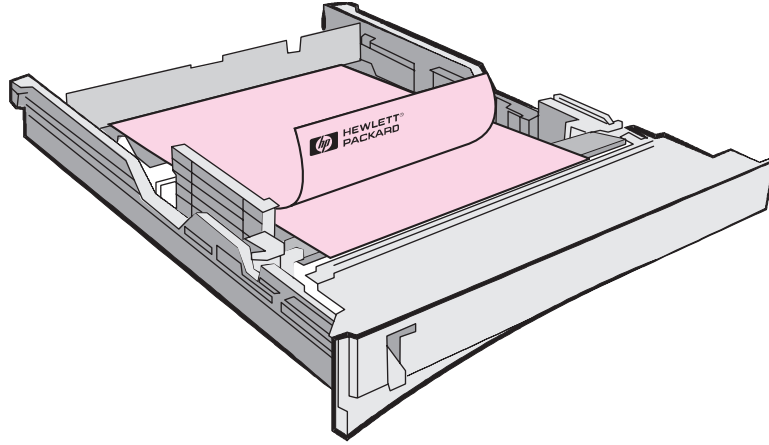
Kısa kenar ciltlemesi: Basılı yüzün aşağıya, alt kenarın yazıcıya baktığından emin olduktan sonra ikinci yüze Tepsi 1'den basın.

Özel Ortamlar Üzerine Baskı

Antetli Kağıt veya Önceden Basılı Formların Yönü



Tepsi'de 1 antetli kağıdın yönü: baskı yapılacak yüz üstte, üst kenar yazıcıya doğru.



Tepsi 2 veya seçimli Tepsi 3'te antetli kağıdın yönü: baskı yapılacak yüz altta, üst kenar kendinize doğru.

Bir Baskı İşinin İptali

Bir baskı işi bir yazılım uygulamasından, bir baskı kuyruğundayken veya **İŞ İPTAL** düğmesinden durdurulabilir.

- Yazıcı baskıya başlamamışsa, önce baskı işini gönderen yazılım uygulamasından işi iptal etmeye çalışın.
- Baskı işi bir baskı kuyruğunda veya baskı kuyruklayıcısında (örneğin Windows 3.1'deki Yazdırma Yöneticisi'nde veya Macintosh'taki Baskı Gözlem'de) bekliyorsa, işi oradan iptal edin.
- Baskı işi başlamışsa yazının üzerindeki **İŞ İPTAL** düğmesine basın. Yazıcının içinden geçmekte olan sayfalar basılır, baskı işinin kalanı ise iptal olur.

Bir iş iptal edildikten sonra kontrol paneli durum ışıkları sırayla yanmaya devam ederse, bilgisayar hala yazıcıya iş gönderiyor demektir. Ya işi baskı kuyruğundan iptal edin ya da bilgisayarın veri göndermeyi tamamlamasını bekleyin. Yazıcı Hazır duruma dönecektir (Devam ışığı yanar).

İş İptal ile İlgili İpuçları

İŞ İPTAL düğmesine basılması yalnız yazıcıda yürürlükte bulunan işi iptal eder. Yazıcının belleğinde birden fazla baskı işi varsa, **İŞ İPTAL** düğmesine her iş için bir kez basılmalıdır.

Yazılımla İlgili İşler

Bu kısımda, yazıcı yazılımından denetlenen yaygın baskı işlerinin bir listesi verilmektedir. Bazı yazıcı sürücüler bu özelliklerin tümünü desteklemez. Yazıcının, aşağıdakiler dahil bütün özelliklerinden yararlanmak için PCL 6 yazıcı sürücüsünü kullanın:

- Filigranlar
- Özel Kağıt Boyutu
- EconoMode
- Küçült/Büyüt
- Resolution Enhancement teknolojisi (REt)
- Çabuk yollar
- Özel Baskı Kalitesi yolları
- Kağıt Kaynağının Seçilmesi
- Varsayılan yolların Geri Yüklenmesi
- Tek Kağıda Birkaç Sayfa Basılması (Forma Baskı)

Yazıcı Sürücüsüne Erişim

Yüklemeden sonra, yazıcı sürücüsüne işletim sisteminden veya yazılım uygulamasından erişebilirsiniz. Yazılım uygulamasından yazıcı sürücüsüne erişim değişmekle birlikte, yazıcı sürücüsüne genellikle Dosya menüsünden erişilir.

Not

Kullandığınız yazıcıya bakılmaksızın, yazıcı sürücüsüne erişim yöntemi aynıdır.

Sürücüye Erişim

İşletim Sistemi	Ayarların Geçici Olarak Değiştirilmesi (bir yazılım uygulamasından)	Varsayılan Ayarların Değiştirilmesi (bütün uygulamalarda)
Windows 9x/NT 4.0	Dosya menüsünden Print (Yazdır)'ı tıklatın, sonra Properties (Özellikler)'i tıklatın. (Gerçekte yapılacak işlemler değişebilir; bu en yaygın yöntemdir.)	Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın, sonra Properties (Özellikler)'i seçin. NT 4.0 yazıcı sürücülerindeki özelliklerin çoğu Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri) menüsünde de bulunur.
Windows 3.x	Dosya menüsünden Yazdır'ı tıklatın, Yazıcılar'ı tıklatın, sonra seçenekleri tıklatın. (Gerçekte yapılacak işlemler değişebilir; bu en yaygın yöntemdir.)	Windows denetim masasından Yazıcılar'ı çift tıklatın, yazıcıyı vurgulayın ve Ayarlar'ı tıklatın.
Macintosh LaserWriter 8.3	Dosya menüsünden Bas'ı seçin ve seçenekleri tıklatın.	Dosya menüsünden Bas'ı seçin ve Seçenekler'i tıklatın. Yaptığınız değişiklikleri kaydetmek için Kaydet'i tıklatın.
Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	Dosya menüsünden Bas'ı seçin. Çıkan seçeneklerden değiştirmek istediklerinizi tıklatın.	Dosya menüsünden Bas'ı seçin. Çıkan seçeneklerden değiştirmek istediklerinizi tıklatın. Yaptığınız değişiklikleri kaydetmek için Kaydet'i tıklatın.

Yazıcı Sürücüsü Yardımının Kullanılması

Her yazıcı sürücüsünün, yazıcı sürücüsündeki Yardım düğmesinden etkinleştirilebilecek yardım ekranları vardır. Bu yardım ekranları, kullanılmakta olan belirli sürücü hakkında ayrıntılı bilgi sağlar. Yazıcı sürücüsü yardımı, yazılım uygulaması yardımından ayrıdır.

Filigranların Oluşturulması ve Kullanılması

Filigran seçenekleri, mevcut bir belgenin “altına” (zeminine) yerleştirilecek metni belirlemenize olanak tanır. Örneğin, bir belgenin ilk sayfasına veya bütün sayfalarına, “taslak” veya “kişiye özel” sözcüklerini büyük gri harflerle çaprazlamasına yerleştirmek isteyebilirsiniz.

Not

Filigranlar yalnız HP PCL 6 (Windows) ve Windows NT 4.0 PS ve LaserWriter yazıcı sürücülerıyla kullanılabilir.

Filigranlar

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

PCL 6 (Windows 3.1/9x)	Mevcut bir filigranı kullanmak için 1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Etkiler sekmesinden Filigranlar ekme listesini tıklatın. 3. İstediğiniz filigranı tıklatın. 4. İstiyorsanız, Yalnız İlk Sayfa'yı tıklatın. 5. Tamam'ı tıklatın. Bir filigran oluşturmak veya bir filigranda değişiklik yapmak için 1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Etkiler sekmesinden Düzenle'yi tıklatın. 3. Filigran ırıntıları penceresinde, üzerinde değişiklik yapmak istediğiniz filigranı seçin veya Yeni'yi tıklatın. 4. İstediğiniz filigran seçeneklerini seçin. 5. Tamam'ı tıklatın. 6. Etkiler sekmesinden, istiyorsanız Yalnız İlk Sayfa'yı tıklatın. 7. Tamam'ı tıklatın. Filigran basımını durdurmak için, Filigranlar ekme listesinde “yok”u tıklatın.
-----------------------------------	---

Filigranlar (Devam)

Yazıcı Sürücüsü İşlem

PCL 6 (Windows NT 4.0)

Mevcut bir filigranı kullanmak için

1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin.
2. Etkiler sekmesinden Filigranlar çekme listesini tıklatın.
3. İstenen filigranı tıklatın.
4. İstiyorsanız, Yalnız İlk Sayfa'yı tıklatın.
5. Tamam'ı tıklatın.

Filigran basımını durdurmak için, Filigranlar çekme listesinde "yok"u tıklatın.

Bir filigran oluşturmak veya bir filigranda değişiklik yapmak için

Yazıcı sürücüsünü sunucudan çalıştırıyorsanız, yeni filigranlar kaydetmek için yönetici haklarına sahip olmanız gerekir.

1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin.
2. Etkiler sekmesinden Düzenle'yi tıklatın.
3. Filigran görüntüleri penceresinde, üzerinde değişiklik yapmayı istediğiniz filigranı seçin veya Yeni'yi tıklatın.
4. İstedığınız filigran seçeneklerini seçin.
5. Tamam'ı tıklatın.
6. İstiyorsanız, Etkiler sekmesinden Yalnız İlk Sayfa'yı tıklatın.
7. Tamam'ı tıklatın.

Filigran basımını durdurmak için Filigranlar çekme listesinde "yok"u tıklatın.

Filigranlar (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Windows NT 4.0 PS	Mevcut bir filigranı kullanmak için
--------------------------	--

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Advanced (İleri) sekmesinden Doküman Seçenekleri'ni tıklatın, sonra Printer Features (Yazıcı Özellikleri)'ni tıklatarak alt maddelerini açın.
3. İstedığınız her Filigran seçeneğini tıklatın Filigran, Watermark Font, (Filigran Fontu), Watermark Size (Filigran Boyutu), Watermark Angle (Filigran Açısı), Watermark Style (Filigran Biçemi) ve Print Watermark (Filigran Bas) ve her seçenek için istediğiniz ayarı seçin.

4. Tamam'ı tıklatın.

Filigran basımını durdurmak için Filigran'ı tıklatın ve Change Watermark Setting (Filigran Ayarı Değiştir) kutusunda "yok"u seçin.

Windows NT 4.0 PS yazıcı sürücüsü, kullanıcı tarafından tanımlanmış filigranları desteklemez. Bir filigran oluşturmak istiyorsanız, HP PCL 6 yazıcı sürücüsünü kullanın.

Windows 9x PS	Mevcut bir filigranı kullanmak için
----------------------	--

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Yayıt Seçenekleri sekmesinden istediğiniz Watermark (Filigran) seçeneklerinden her birini tıklatın (Watermark (Filigran), Watermark Font (Filigran Fontu), Watermark Size (Filigran Boyutu), Watermark Angle (Filigran Açısı), Watermark Style (Filigran Biçemi) ve Print Watermark (Filigran Bas) ve her bir seçenek için istediğiniz ayarı seçin.
3. Tamam'ı tıklatın.

Filigranların basılmasını iptal etmek için Watermark'ı tıklatın ve Change Watermark Setting (Filigran Ayarını Değiştir) kutusunda "none" (yok) seçeneğini seçin.

Windows 9x PS yazıcı sürücüsü, kullanıcı tarafından tanımlanmış filigranları desteklemez. Bir filigran yaratmak istiyorsanız HP PCL 6 yazıcı sürücüsünü kullanın.

Filigranlar (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Macintosh LaserWriter 8.3	1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin. 2. Seçenekler'i seçin. 3. İstedığınız filigran seçeneklerinin her birinin çıkma menüsünü tıklatın ve istediğiniz ayarı seçin. 4. Tamam'ı tıklatın. Filigranların basılmasını iptal etmek için Filigran/Üst Katman çıkma menüsünden "Hiçbiri" veya "Yazıcı varsayılanı"nı tıklatın.
--------------------------------------	--

Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin. 2. Çıkma menüyü tıklatarak Filigran/Üst Katman'ı seçin. 3. İsteddiğiniz filigran seçeneklerinin her birini tıklatarak istediğiniz ayarı seçin. Kendi metninizi kullanmak için özel metin kutusuna metni girin. 4. Bas'ı tıklatın. Filigranların basılmasını iptal etmek için katman seçeneğinde "Hiçbiri"ni seçin.
--	--

Tek Kağıda Birkaç Sayfa Basılması (Forma Baskı)

Tek bir kağıda basmak istediğiniz sayfa sayısını seçebilirsiniz. Bir kağıda birden çok sayfa basmak isterseniz, sayfalar kağıt üzerinde boyutu küçülmüş olarak görünür ve yerleşir. En çok 9 sayfa belirtebilirsiniz.

Forma Baskı

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Bitiriş sekmesinden Kağıt Başına Sayfa Sayısı'nı seçin. 3. Kağıt başına basmak istediğiniz sayfa sayısını yazın (1, 2, 4 veya 9). 4. Kağıt üzerindeki her sayfanın çevresine bir sınır basılmasını istiyorsanız Sayfa Sınırlarını Bas'ı tıklatın. Sayfa Sınırlarını Bas, ancak Kağıt Başına Sayfa Sayısı 2, 4 veya 9'a ayarlandığında devreye girer. 5. Tamam'ı tıklatın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Bitiriş sekmesinde Kağıt Başına Sayfa Sayısı'nı tıklatın. 3. Kağıt başına basmak istediğiniz sayfa sayısını yazın (1, 2, 4 veya 9). 4. Kağıt üzerindeki her sayfanın çevresine bir sınır basmak istiyorsanız Sayfa Sınırlarını Bas'ı tıklatın. Sayfa Sınırlarını Bas, ancak Kağıt Başına Sayfa Sayısı 2, 4 veya 9'a ayarlandığında devreye girer. 5. Tamam'ı tıklatın.
Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinden 1-, 2- veya 4-up (1, 2 veya 4'lü forma)'yı seçin. 3. Tamam'ı tıklatın.

Forma Baskı (Devam)

Yazıcı Sürücüsü İşlem

Windows NT 4.0 PS

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Advanced (İleri) sekmesinden Doküman Seçenekleri'ni, sonra da Printer Features (Yazıcı Özellikleri)'ni seçerek alt maddelerini açın.
3. Kağıt Başına Sayfa Sayısı'nı tıklatın.
4. Change Pages per Sheet Setting (Kağıt Başına Sayfa Sayısı ayarı) kutusunda istediğiniz seçeneği seçin (1, 2, 4, 6, 9 veya 16).

Belgenizin sayfa yönüne uyacak Kağıt Başına Sayfa Sayısı sayfa yönünü seçin. Örneğin, kağıt başına 4 sayfa olarak basılan yatay kağıt yönü sunuşunda 4 (Yatay) Kağıt Başına Sayfa Sayısı ayarı kullanılır.

5. Tamam'ı tıklatın.
-

Macintosh LaserWriter 8.3

1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin.
 2. Tasarım'ı seçin.
 3. İstenen seçeneği (1, 2 veya 4) seçin.
 4. Tamam'ı tıklatın.
-

Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü

1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin.
 2. Tasarım'ı seçin.
 3. İsteddiğiniz seçeneği (1, 2, 4, 6, 9 veya 16) seçin.
 4. Tamam'ı tıklatın.
-

Özel Bir Kağıt Boyutunun Belirlenmesi

Standart boyutlardan farklı kağıt boyutları üzerine baskı yapmak için Özel Kağıt özelliğini kullanın.

Özel Kağıt Boyutu

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinde, Özel'i tıklatın. 3. Özel Kağıt Boyutu penceresine özel kağıt boyutunun adını yazın. 4. İstediğiniz ölçü birimini (milimetre veya inç) yazın. Fazla büyük veya fazla küçük bir boyut yazarsanız sürücü boyutu sizin için otomatik olarak ayarlar. 5. Özel kağıt boyutunun boyunu ve enini yazın. 6. Tamam'ı tıklatın. Yeniden kullanmak üzere en çok beş özel kağıt boyutu kaydedebilirsiniz.
-----------------------------------	--

Windows NT 4.0	Windows NT yazıcı sürücülere özel kağıt boyutlarını desteklemez. Özel kağıt boyutlarına işletim sisteminden erişebilirsiniz. 1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, Settings (Ayarlar)'ı işaretleyin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. 2. File (Dosya) menüsünden Server Properties (Sunucu Özellikleri)'ni tıklatın. 3. Forms (Formlar) sekmesinden Create New Form (Yeni Form Yarat)'ı tıklatın. 4. Özel kağıt boyutunu ve marjları ayarlayın. 5. Tamam'ı tıklatın.
-----------------------	--

Özel Kağıt Boyutu (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinden Kağıt Boyutu kutusunun sağına kayarak gidin ve Özel Sayfa'yı tıklatın. 3. Özel düğmesini tıklatın. 4. Özel Tanımlı Boyut penceresine özel kağıt boyutunun adını yazın. 5. İstedığınız ölçü birimini (milimetre veya inç) yazın. 6. Özel boyutun enini ve boyunu yazın. 7. Tamam'ı tıklatın. Yeniden kullanmak üzere en çok üç özel boyut kaydedebilirsiniz.
----------------------	--

Macintosh LaserWriter 8.3	1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin. 2. Özel'i seçin. 3. Kağıt boyutunu seçmek için kağıt görüntüsünü tıklatın.
--------------------------------------	---

Macintosh LaserWriter 8.4	8.4 sürümü bu seçeneği desteklemez. 8.3 sürümünü kullanın veya güncelleştirilmiş sürücülerini pple'dan öğrenin.
--------------------------------------	---

Macintosh LaserWriter 8.5 ve üstü	1. Dosya menüsünden Sayfa Düzeni'ni seçin. 2. Çılgın Sayfa özellikleri menüsünden Özel sayfa Boyutları'nı seçin. 3. Özel sayfa boyutları yaratmak için Yeni'yi, mevcut özel sayfalar için Düzenle'yi seçin. 4. Tamam'ı tıklatın.
--	--

Çabuk Ayarların Oluşturulması ve Kullanılması

Çabuk ayarlar, mevcut sürücü ayarlarını (örneğin, sayfa yönü, forma baskı veya kağıt kaynağı) yeniden kullanmak üzere kaydetmenize olanak tanır. Kolaylık sağlamak üzere, Çabuk ayarlar yazıcı sürücüsü sekmelerinin çoğundan seçilebilir ve kaydedilebilir. Ayrıca, Çabuk ayarlar çekme listesinden varsayılanları seçerek yazıcı sürücüsü varsayılan ayarlarını geri yükleyebilirsiniz.

Not

Çabuk ayarlar yalnız Windows için HP PCL 6 yazıcı sürücüsüyle kullanılabilir.

Çabuk Ayarlar

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	Çabuk Ayarların Oluşturulması 1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. İstedığınız yazıcı ayarlarını seçin. 3. Çabuk ayarlar kutusuna seçtiğiniz ayara verdiğiniz adı yazın (örneğin, "Üç yıllık Rapor" veya "Projemin Durumu"). 4. Kaydet'i tıklayın. 5. Çabuk ayarlar'ı kaydettiğinizde, sürücüde yürürlükte bulunan bütün ayarlar kaydedilir. Yazıcı sürücüsü artık bu ayarları anımsayacaktır. 6. Tamam'ı tıklayın. Çabuk Ayarların Kullanılması 1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Çabuk ayarlar çekme listesinden istediğiniz öğeyi seçin. 3. Tamam'ı tıklayın. Yazıcı artık seçtiğiniz Çabuk ayarlar'daki değerlere göre baskı yapmaya ayarlanmıştır.

Çabuk Ayarlar (Devam)

Yazıcı Sürücüsü İşlem

**PCL 6
(Windows NT 4.0)**

Çabuk Ayarların Oluşturulması

Yazıcı sürücüsünü sunucudan çalıştırıyorsanız, yeni Çabuk ayarlar'ı kaydetmek için yönetici haklarına sahip olmanız gerekir.

1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, Settings (Ayarlar)'ı işaretleyin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. Çabuk ayarlar'ı herhangi bir sekmeden seçebilirsiniz.
2. İstedığınız yazıcı ayarlarını seçin.
3. Çabuk ayarlar kutusunda seçtiğiniz ayarlara verdiğiniz adı yazın (örneğin "Üç aylık Rapor" veya "Projenin Durumu").
4. Save (Kaydet)'i tıklatın. Çabuk ayarlar'ı kaydettiğinizde, sürücüde yürürlükte bulunan bütün ayarlar kaydedilir. Yazıcı sürücüsü artık bu ayarları anımsayacaktır.
5. Tamam'ı tıklatın.

Çabuk Ayarların Kullanılması

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
 2. İsteddiğiniz öğeyi Çabuk ayarlar çekme listesinden seçin.
 3. Tamam'ı tıklatın.
-

EconoMode'un Kullanılması

EconoMode (Toner Tasarrufu), yazıcının her sayfada daha az toner kullanmasına olanak tanır. Bu seçenek, toner kartuşunuzun ömrünü uzatır ve sayfa başına maliyetinizi azaltır, ancak baskı kalitesini düşürür. Bu ayar 1200 dpi ayarlarıyla birlikte kullanılamaz.

EconoMode

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Bitiriş sekmesinde EconoMode'u (Toner Tasarrufu) tıklatın. Kutu işaretliyse EconoMode devrededir. Kutu boşsa EconoMode devre dışındadır. 3. Tamam'ı tıklatın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Bitiriş sekmesinde EconoMode'u (Toner Tasarrufu) tıklatın. Kutu işaretliyse EconoMode devrededir. Kutu boşsa EconoMode devre dışındadır. 3. Tamam'ı tıklatın.
Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Ayarlar Seçenekleri sekmesinde EconoMode'u tıklatın. 3. EconoMode çekme listesindeki Ayarları Değiştir kutusunda istediğiniz EconoMode seçeneğini seçin. 4. Tamam'ı tıklatın.
Windows NT 4.0 PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Advanced (İleri) sekmesinden Doküman Seçenekleri'ni tıklatın, sonra Printer Features (Yazıcı Özellikleri)'ni tıklatarak alt maddelerini açın. 3. EconoMode'u tıklatın. 4. Change EconoMode Setting ('EconoMode' Ayarını Değiştir) kutusunda istediğiniz EconoMode seçeneğini seçin. 5. Tamam'ı tıklatın.

EconoMode (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Macintosh LaserWriter 8.3

- | |
|---|
| 1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. |
| 2. Seçenekler'i tıklatın. |
| 3. İstedığınız EconoMode ayarını seçin. |
| 4. Tamam'ı tıklatın. |
-

Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü
--

- | |
|---|
| 1. Dosya Menüsü'nden Bas'ı seçin. |
| 2. Baskı seçenekleri için açılan menüyü tıklatın ve Imaging Options (Görüntüleme Seçenekleri)'ni seçin. |
| 3. Imaging Options iletişim penceresinde istediğiniz EconoMode ayarını seçin. |
| 4. Bas'ı tıklatın. |
-

Baskı Kalitesi Ayarlarının Seçilmesi

Yazıcının varsayılan kalite ayarı En İyi Kalite'dir ve bu ayarda baskı hızı ile baskı kalitesinin en iyi bileşimini veren 1200 dpi kullanılır. İleri baskı kalitesine gereksinim duyuyorsanız, özel ayarları seçebilirsiniz.

Çözünürlük Seçenekleri:

- **En İyi Kalite** (varsayılan) - en iyi baskı kalitesi için 1200 dpi.
- **Daha Hızlı Baskı** - 600 dpi, karmaşık grafikler veya daha hızlı baskı için alternatif çözünürlük.
- **Özel** - Baskı kalitesi ayarlarını belirtmenize olanak tanır.

Not

Çözünürlüğün değiştirilmesi metninizin biçimlendirilmesini değiştirebilir.

Baskı Kalitesi Ayarlarının Seçilmesi

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Bitiş sekmesinden Özel'i, sonra Yayımlar'ı tıklayın. 3. Baskı Kalitesi Yayımlar'ında istediğiniz çözünürlük ayarını seçin. 4. Tamam'ı tıklayın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklayın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklayın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklayın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Bitiş sekmesinde Özel'i, sonra Yayımlar'ı tıklayın. 3. Baskı Kalitesi Yayımları penceresinde istediğiniz çözünürlük ayarını seçin. 4. Tamam'ı tıklayın.
Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Grafikler sekmesinde istenen çözünürlük ayarını seçin. 3. Tamam'ı tıklayın.

Baskı Kalitesi Ayarlarının Seçilmesi (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Windows NT 4.0 PS

- | | |
|--|--|
| | <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcı sürücüsüne erişin.2. Advanced (İleri) sekmesinde Graphics (Grafik)'i tıklatarak alt maddelerini açın.3. Çözünürlük'ü tıklatın.4. Change Resolution Setting ("Çözünürlük" yarını Değiştir) kutusunda istenen Çözünürlük seçeneğini seçin. (1200 ayarı, PCL yazıcı sürücüsündeki en iyi kalite ile aynıdır.)5. Tamam'ı tıklatın. |
|--|--|
-

Macintosh LaserWriter 8.3

- | | |
|--|--|
| | <ol style="list-style-type: none">1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin.2. Seçenekler'i tıklatın.3. Baskı Seçenekleri iletişim penceresinde istediğiniz Print Resolution (Baskı Çözünürlüğü) ayarını seçin.4. Tamam'ı tıklatın. |
|--|--|
-

Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü
--

- | | |
|--|---|
| | <ol style="list-style-type: none">1. Dosya Menüsü'nden Bas'ı seçin.2. Baskı seçenekleri için açılan menüyü tıklatın ve Çözünürlük Seçenekleri'ni seçin.3. Çözünürlük Seçenekleri iletişim kutusunda istediğiniz ayarı seçin.4. Bas'ı tıklatın. |
|--|---|
-

Küçült/Büyüt Seçeneklerinin Kullanılması

Küçült/Büyüt seçenekleri, belgenizin ölçeğini, normal boyutunun belirli bir yüzdesine göre değiştirmenize olanak tanır. Belgenizin ölçeğini, letter veya 4 boyutunda kağıda sığacak şekilde değiştirmeniz de olanaklıdır.

Küçült/Büyüt

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

PCL 6 (Windows 3.1/9x)	
-----------------------------------	--

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Etkiler sekmesinden belgenizi küçültmek ve büyütme istediğiniz yüzdeyi yazın veya Letter Boyutuna Sığdır veya 4 Boyutuna Sığdır'ı tıklayın.
3. Tamam'ı tıklayın.

PCL 6 (Windows NT 4.0)	
-----------------------------------	--

1. Start (Başlat) düğmesini tıklayın, imleci Settings (Ayarlar)'ı getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklayın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklayın, sonra Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin.
2. Etkiler sekmesinde, belgenizi küçültmek veya büyütme istediğiniz yüzdeyi yazın.
3. Tamam'ı tıklayın.

Windows 9x PS	
----------------------	--

Belgenizi küçültmek veya büyütme için

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Grafikler sekmesinde Ölçekleme kutusuna belgenizi küçültmek veya büyütme istediğiniz yüzdeyi yazın.
3. Tamam'ı tıklayın.

Belgenizi letter veya A4 boyutta kağıda sığdırmak için

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
 2. Yayıt Seçenekleri sekmesinde, Fit to Page (Sayfaya Sığdır)'ı tıklayın.
 3. Şunun yarısını Değiştir: çekme listesinde istediğiniz Sayfaya Sığdır seçeneğini seçin.
 4. Tamam'ı tıklayın.
-

Küçült/Büyüt (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Windows NT 4.0 PS	
--------------------------	--

	Belgenizi küçültmek veya büyötmek için
--	---

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Advanced (İleri) sekmesinden Graphics (Grafik)'i seçerek alt maddelerini açın.
3. Scaling (Ölçekleme)'yi tıklatın.
4. Change Scaling Setting (Ölçekleme ayarını Değiştir) kutusuna belgenizi küçölmek veya büyötmek istediğiniz yüzdeyi yazın.
5. Tamam'ı tıklatın.

	Belgenizi letter veya - A4 boyutunda - kağıda sığdırmak için
--	---

Bu ayar Windows NT 4.0 PS yazıcı sürücüsündeki bütün kağıt boyutlarına uygulanabilir.

1. Yazıcı sürücüsüne erişin.
2. Advanced (İleri) sekmesinden, Doküman Seçenekleri, sonra Printer Features (Yazıcı Özellikleri)'ni tıklatarak alt maddelerini açın.
3. Fit to Page (Sayfaya Sığdır)'ı tıklatın.
4. Change Fit to Page Setting (Sayfaya Sığdır ayarı) kutusunda istediğiniz seçeneği seçin.
5. Tamam'ı tıklatın.

Macintosh LaserWriter 8.3	
--------------------------------------	--

1. Dosya Menüsü'nden Sayfa Düzeni'ni seçin.
2. Küçölt/Büyö'tü seçin.
3. İstediğiniz ayarları seçin.
4. Tamam'ı tıklatın.

Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	
--	--

1. Dosya Menüsü'nden Sayfa Düzeni'ni seçin.
 2. Ölçek'i seçin.
 3. İstediğiniz ayarları seçin.
 4. Tamam'ı tıklatın.
-

Kağıt Kaynağının Seçilmesi

Uygulamanız, kağıda kaynağına göre baskı yapılmasını destekliyorsa, uygulamanızdan seçim yapın. Uygulamanızdan yapılan ayarlar yazıcı sürücüsünden yapılan ayarları geçersiz kılar.

Kağıt Kaynağının Seçilmesi

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinden istediğiniz kağıt Kaynak'ını seçin. 3. Tamam'ı tıklayın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklayın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklayın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklayın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Kağıt sekmesinden istediğiniz Paper Source (Kağıt Kaynağı)'nı seçin. 3. Tamam'ı tıklayın.
Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinden Kağıt Kaynağı çekme listesinde istediğiniz Kağıt Kaynağı seçeneğini seçin. 3. Tamam'ı tıklayın.
Windows NT 4.0 PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Page Setup (Sayfa Düzeni) sekmesindeki Paper Source (Kağıt Kaynağı) çekme listesinden istediğiniz kağıt kaynağını seçin. 3. Tamam'ı tıklayın.
Macintosh LaserWriter 8.3	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. Kağıt kaynağını seçin. 3. İsteddiğiniz seçimi yapın. 4. Tamam'ı tıklayın.
Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. Çıkan Kağıt Kaynağı menüsünü tıklayın. 3. İsteddiğiniz kaynağı seçin. 4. Bas'ı tıklayın.

REt'in Kullanılması

REt (Resolution Enhancement teknolojisi) açık olduğunda, basılı görüntünün açılarında ve eğrilerinde görülebilecek pürüzleri düzelterek baskı kalitesini yükseltir. Grafikler, özellikle de taranmış görüntüler net biçimde basılmıyorsa Kapalı ayarını seçin.

Not

1200 dpi ayar seçildiğinde REt devreden çıkar.

REt

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Bitiriş sekmesinde Özel'i, sonra Yayıntılar'ı tıklatın. 3. Baskı Kalitesi Yayıntıları penceresinde istediğiniz REt seçeneğini seçin (Çık veya Kapalı). 4. Tamam'ı tıklatın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Bitiriş sekmesinde Özel'i, sonra da Yayıntılar'ı tıklatın. 3. Baskı Kalitesi Ayarları penceresinde istediğiniz REt seçeneğini seçin (Çık veya Kapalı). 4. Tamam'ı tıklatın.
Windows NT 4.0 PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Advanced (İleri) sekmesinde Doküman Seçenekleri'ni, sonra da Printer Features (Yazıcı Özellikleri)'ni tıklatarak alt maddelerini açın. 3. Resolution Enhancement'ı tıklatın. 4. Change "Resolution Enhancement" Setting ("Resolution Enhancement" Ayarını Değiştir) kutusunda istediğiniz "Resolution Enhancement" seçeneğini seçin. 5. Tamam'ı tıklatın.

REt (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
-----------------	-------

Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. ygıt Seçenekleri sekmesinde, Yazıcı Özellikleri çekme listesinden istediğiniz Resolution Enhancement seçeneğini seçin. 3. "Resolution Enhancement" yarını Değiştir çekme listesinden istediğiniz Resolution Enhancement seçeneğini seçin. 4. Tamam'ı tıklatın.
Macintosh LaserWriter 8.3	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. Seçenekler'i tıklatın. 3. Baskı Seçenekleri iletişim kutusunda istediğiniz Resolution Enhancement ayarını seçin. 4. Tamam'ı tıklatın.
Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. Baskı seçenekleri için açılan menüyü tıklatın ve Çözünürlük Seçenekleri'ni seçin. 3. Çözünürlük Seçenekleri iletişim kutusunda istediğiniz Resolution Enhancement ayarını seçin. 4. Bas'ı tıklatın.

Varsayılan Yazıcı Ayarlarının Geri Yüklenmesi

Varsayılan Ayarların Geri Yüklenmesi

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Çabuk ayarlar kutusunda Varsayılanlar'ı tıklatın.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı simgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Çabuk ayarlar kutusunda Varsayılanlar'ı tıklatın.
Windows 9x PS	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Varsayılan ayarları geri yüklemek istediğiniz her sekme için Varsayılanları Yükle düğmesini tıklatın.
Windows NT 4.0 PS	Windows NT 4.0 PS yazıcı sürücüsü bir uygulama çalışmaya başladığında varsayılan ayarları çağırır. Uygulamanızı çalıştırmadan varsayılan ayarları geri yüklemek için bir başka yazıcı sürücüsü seçin, sonra Windows NT 4.0 PS yazıcı sürücüsünü seçin.
Macintosh LaserWriter 8.3	Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarlarını geri yüklemek için Sistem klasöründe bulunan Tercihler klasöründeki "LaserWriter 8 Prefs" dosyasını silin.
Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	1. Tercihler klasörünü açın. 2. Baskı Tercihleri klasörünü açın. 3. Parsed PPD klasörünü açın. 4. Parsed PPD Klasöründe yazıcı ile aynı adı taşıyan dosyayı silin. Örneğin, HP LaserJet 2100 M adlı bir yazıcı için şu yoldaki HP LaserJet 2100 M.PPD dosyasını silin: HD:System Folder:Preferences:Printing Prefs:Parsed PPD Folder:HP LaserJet 2100 M

İlk Sayfanın Farklı Kağıda Basılması

Not

Bir baskı işinin ilk sayfasının farklı bir kağıda basılması yalnız HP PCL 6 yazıcı ile Macintosh LaserWriter sürücüsünde olanaklıdır.

Bazı yazılım uygulamalarında da bu özellik bulunabilir. Uygulamanızın yardım dosyasına bakın.

İlk Sayfanın Farklı Kağıda Basılması

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
PCL 6 (Windows 3.1/9x)	1. Yazıcı sürücüsüne erişin. 2. Kağıt sekmesinde, baskı işiniz için istediğiniz kağıdı seçin. 3. İlk sayfa için başka kağıt kullan'ı tıklatın. 4. Diğer Sayfalar sekmesini tıklatın. 5. Baskı işinizin diğer sayfaları için istediğiniz kağıt kaynağını seçin.
PCL 6 (Windows NT 4.0)	1. Start (Başlat) düğmesini tıklatın, imleci Settings (Ayarlar)'a getirin, sonra Printers (Yazıcılar)'ı tıklatın. Yazıcı imgesini farenin sağ düğmesiyle tıklatın ve Document Defaults (Belge Varsayılan Değerleri)'ni seçin. 2. Paper (Kağıt) sekmesinde baskı işinizin ilk sayfası için istediğiniz kağıdı seçin. 3. İlk sayfa için başka kağıt kullan'ı tıklatın. 4. Diğer Sayfalar sekmesini tıklatın. 5. Baskı işinizin diğer sayfaları için istediğiniz kağıt kaynağını seçin.

İlk Sayfanın Farklı Kağıda Basılması (Devam)

Yazıcı Sürücüsü	İşlem
Macintosh LaserWriter 8.3	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. First From (İlk Sayfa İçin)'i seçin, sonra açılır menüden ilk sayfa için istediğiniz tepsiyi seçin. 3. İşin geri kalanı için kullanılacak tepsiyi, Remaining From (Diğer Sayfalar İçin) açılır menüsünden seçin.
Macintosh LaserWriter 8.4 ve üstü	1. Dosya menüsünden Bas'ı seçin. 2. First Page From (İlk Sayfa İçin)'i seçin, sonra ilk sayfa için istediğiniz tepsiyi açılır menüden seçin. 3. İşin geri kalanı için tepsiyi Remaining From (Diğer Sayfalar İçin) açılır menüsünden seçin.

Not

Sürücüde, baskı işinin bütün sayfaları için kağıt boyutu aynı olmalıdır.

Tepsi Kilitleme

Tepsi Kilitleme, bir tepsiyi “kilitlemenizi”, böylece yazıcının ancak özel olarak istendiğinde o tepside kağıt çekmesini sağlayan bir özelliktir. Bir tepsiye başlıklı kağıt gibi özel bir kağıt koymayı istediğinizde bu yararlıdır. Kağıt kaynağı için “Kullanılabilir İlk Tepsi”yi kullanıyorsanız ve Tepsi 1'i kilitlerseniz, yazıcı yalnız kalan tepsilere, yani Tepsi 2'den veya takılmışsa seçilebilir Tepsi 3'ten kağıt çeker. Kilitli Tepside baskı yapmanız, kaynağı belirtmeniz koşuluyla yine de olanaklıdır.

Not

Bu özellik bütün tepsiyi kilitlemenize izin vermez. Bir tepsi “kilitlenmemiş” olmalıdır.

Tepsi Kilitleme

Yazıcı yardımcı programı	İşlem
Windows	1. HP LaserJet yapılandırma yardımcı programını veya Jet dmin'i çalıştırın. 2. Özel sekmesinde kilitlemek istediğiniz tepsiyi seçin.
Macintosh	1. HP LaserJet Yardımcı Programı'nı çalıştırın. 2. Ayarlar Panelinden Input Trays (Giriş Tepsileri)'ni seçin. 3. Kilitlemek istediğiniz tepsiyi tıklayın.

3

Yazıcıyla İlgili İpuçları ve Bakım

Genel Bakış

Bu bölümde kaliteli ve ekonomik baskı için önerilere yer verilmiştir. Ayrıca toner kartuşu ve yazıcıyla ilgili özel bakım görevleri anlatılmıştır.

- UltraPrecise Toner Kartuşu Yönetimi
- Tonerin Dağıtılması
- Yazıcının Temizlenmesi
- Yazıcı Temizlik İşlemlerinin Yapılması

UltraPrecise Toner Kartuşu Yönetimi

HP Dışındaki Toner Kartuşları Konusunda HP'nin Politikası

Hewlett-Packard Company, ister yeni, ister yeniden doldurulmuş, ister yeniden imal edilmiş olsun, HP dışı toner kartuşlarının kullanılmasını öneremez. Bunlar HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini denetleyemez.

Toner Kartuşunun Saklanması

Toner kartuşunu, kullanılma zamanı gelmeden önce ambalajından çıkarmayın. mbalajı açılmamış bir kartuşun stok ömrü yaklaşık 2,5 yıldır. mbalajı açılmış bir kartuşun yaklaşık ömrü 6 aydır.

DİKKAT

Toner kartuşunun hasara uğramasını önlemek için, birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın.

Toner Kartuşunun Tahmini Ömrü

Toner kartuşunun beklenen ömrü, baskı işlerinin gerektirdiği toner miktarına bağlıdır. Sayfa üzerindeki doluluk oranı %5 olan metinler basıldığında bir HP LaserJet 2100 toner kartuşu ortalama 5.000 sayfa dayanır. Burada baskı yoğunluğunun 3'e ayarlandığı ve EconoMode'un kapalı olduğu varsayılmıştır. (Bunlar, varsayılan ayarlardır.)

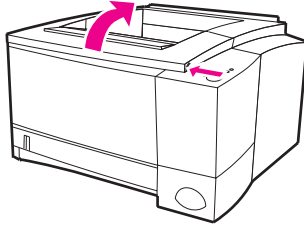
Toner Kartuşlarının Geri Kazanılması

Yeni bir HP toner kartuşu takmak ve kullanılmış kartuşu geri kazanmak için toner kartuşu kutusundaki talimatları yerine getirin.

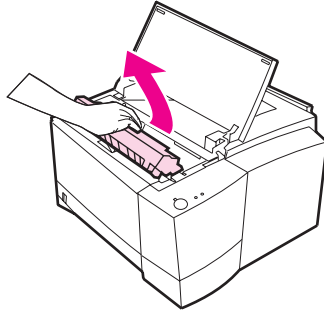
Sayfa 128'deki "HP Toner Kartuşları" kısmına bakın.

Tonerin Dağıtılması

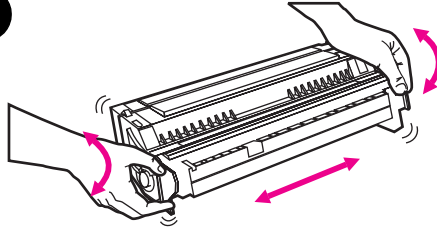
1



2



3



Toner miktarı azaldığında, basılı sayfa üzerinde soluk veya açık renkli alanlar görülebilir. Toneri yeniden dağıtarak baskı kalitesini geçici olarak yükseltmeniz mümkün olabilir. Şağıdaki işlemler, toner kartuşunu değıştirmeden önce baskı işinizi bitirmenizi sağlayabilir.

1 Üst kapağı açın.

2 Toner kartuşunu yazıcıdan çıkarın.

UYARI!

Elinizi yazıcının içine fazla sokmayın. Bitişikteki koruma aksamı alanı kızgın olabilir.

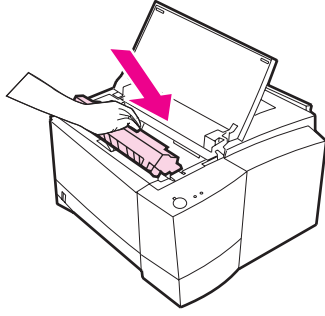
DİKKAT

Zarar görmesini önlemek için toner kartuşunu birkaç dakikadan fazla süreyle işığa maruz bırakmayın.

3 Toner kartuşunu çevresinde döndürün ve içindeki toneri dağıtmak için hafifçe çalkalayın. (Kartuşu dik tutmayın, aksi halde toner sızabilir.)

Bir sonraki sayfada devam ediyor

4



Not

Giysinize toner bulaşırsa kuru bir bezle silin ve giysinizi soğuk suda yıkayın. (Sıcak su tonerin kumaşta leke yapmasına neden olur.)

- 4 Kartuşu yeniden yazıcıya takın ve üst kapağı kapayın.

Baskı hala silik çıkıyorsa yeni bir toner kartuşu takın. (Yeni toner kartuşunda bulunan talimatları yerine getirin.)

Yazıcının Temizlenmesi

Baskı kalitesini korumak için, toner kartuşunun değiştiği veya baskı kalitesi sorunlarının ortaya çıktığı her durumda aşağıdaki sayfalarda anlatılan temizlik işlemlerini yapın. Yazıcının mümkün olduğunca tozlanmamasını ve kirlenmemesini sağlayın.

- Yazıcının dışını hafif nemlendirilmiş bir bezle silin.
- Yazıcının içini tüy bırakmayan, kuru bir bezle silin.

DIKKAT

Yazıcının üzerinde ve çevresinde amonyak esaslı temizleyiciler kullanmayın. Yazıcıyı temizlerken (toner kartuşunun altındaki) aktarma tamburu dokunmamaya dikkat edin.

Yazıcı Temizlik İşlemlerinin Yapılması

Baskı işlemi sırasında yazıcıda kağıt, toner ve toz parçacıkları birikebilir. Zaman içinde bu birikim toner benekleri ve lekelenme gibi baskı kalitesi sorunlarına yol açabilir. Bu yazıcının bu tür sorunları düzeltebilecek ve önleyebilecek iki temizlik kipi vardır.

Not

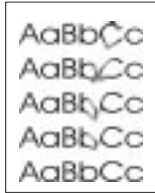
Motor temizleme sayfasının uygun biçimde çalışması için sayfayı bond veya kaba kağıda değil fotokopi kağıdı evsafında kağıda basın.

Motorun Temizlenmesi



Bu i lemdede, kağıt yolundaki toz ve tonerin temizlenmesi için Tepsi 2'den fotokopi kağıdı evsafında kağıt kullanılır. Basılı çıktılarda toner benekleri veya noktaları oluyorsa bu işleme başvurun. Bu işlem sonucunda yazıcıdan çıkan boş sayfa atılmalıdır. Sayfa 72'deki "Temizlik İşleminin Ba latılması" kısmına bakın.

Toner Kartuşunun Temizlenmesi



Bu işlem toner kartuşunun içindeki tamburu temizler. Basılı  ıktılarınız bulanık, soluk veya lekeli oluyorsa bu işleme başvurun. Bu işlem yaklaşık 10 dakika sürer. Sayfa 72'deki "Temizlik İşleminin Ba latılması" kısmına bakın.

Not

Toner kartuşu temizleme işlemini yaparken toner kartuşunun boş olmadığından emin olun. Bitmek üzere olan bir toner kartuşu da baskı hatalarına yol açabilir. Bu 10 dakikalık işlem toner tüketir ve sık sık kullanıldığında toner kartuşunun ömrünü azaltabilir.

Temizlik İşleminin Başlatılması

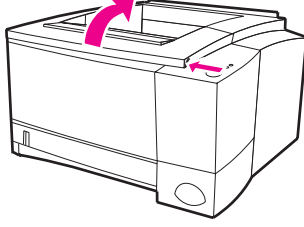
1. Yazıcının açık ve hazır durumda olduğundan emin olun. Tepsi 2'de kağıt bulunduğundan emin olun.
2. Bütün ışıklar yanana kadar **DEV M** ve **İŞ İPT L** düğmelerine basın ve elinizi basılı durumda tutun. Bu yaklaşık 10 saniye sürer. Işıklar yanınca elinizi düğmelerden çekin.
3. Motor temizliği için **DEV M** düğmesine basın veya kartuş temizliği için **İŞ İPT L** düğmesine basın.
4. Motor temizleme işlemi sonucunda yazıcıdan çıkan boş sayfayı atın.

Not

Kartuş temizleme işlemi yaklaşık 10 dakika sürer. Toner kartuşu temizleme işlemini durdurmak için yazıcıyı kapatın.

İç Temizlik İşlemi

1

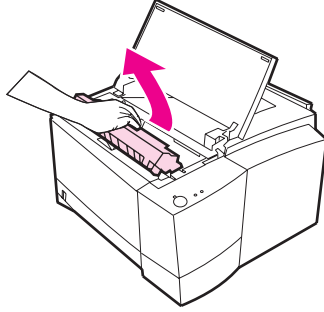


Zaman geçtikçe, toner ve kağıt parçacıkları yazıcının içinde birikmeye başlar. Bu, baskı sırasında baskı kalitesi sorunlarına yol açabilir. Yazıcının temizlenmesi bu sorunları giderir veya azaltır.

UYARI!

Temizlemeden önce yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu prizden çekin.

2

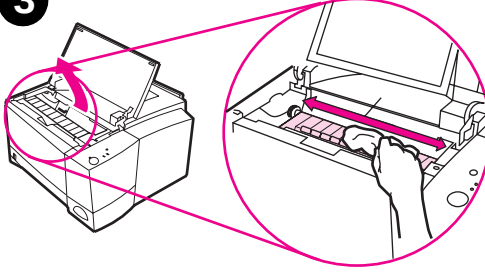


- 1 Üst kapağı açın.
- 2 Toner kartuşunu çıkarın.

DİKKAT

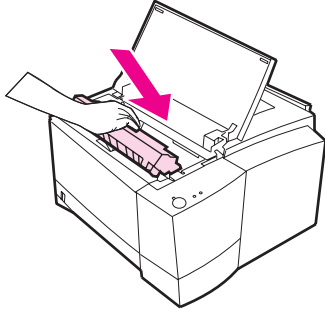
Zarar görmemesi için toner kartuşunu birkaç dakikadan fazla süreyle ışığa maruz bırakmayın. Toner kartuşunu yazıcının dışındayken ışıktan korumak için üzerine bir kağıt koyun.

3



- 3 Tüy bırakmayan, kuru bir bezle kağıt yolu alanında ve toner kartuşu boşluğunda bulunabilecek kalıntıları temizleyin.
- 4 Toner kartuşunu yeniden takın ve üst kapağı kapayın. Elektrik kablosunu prize takın ve yazıcıyı açın.

4



4

Sorunların Çözülmesi

Genel Bakış

Bu bölüm aşağıdaki konulardaki sorunları gidermenize yardımcı olur:

- Sorun Giderme Kontrol Listesi
- Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi
- Özel Sayfaların Basılması
- Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi
- Baskı Kalitesi Sorunlarının Çözülmesi
- Kızılötesi Baskı Sorunları
- Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi
- İkincil Işık Düzenekleri
-  Sorunları
- Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar
- Macintosh'ta Sık Rastlanan Sorunlar
- PS Hatalarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi

Sorun Giderme Kontrol Listesi

Yazıcı gerektiği şekilde çalışmıyorsa aşağıdaki Kontrol listesini sıraya uygun olarak tamamlayın. Yazıcı bir basamakta takılıyorsa bu basamağa karşılık gelen sorun giderme önerilerini uygulayın.

Sorun Giderme Kontrol Listesi

Yazıcının Hazır ışığının yanıyor olduğundan emin olun.	Hiçbir ışık yanmıyorsa elektrik kablosu bağlantılarını kontrol edin. Çıma kapama anahtarını kontrol edin. Fişi başka bir prize takarak güç kaynağını kontrol edin. Yanan başka ışıklar varsa "Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi" konusunun bulunduğu sayfa 97'ye bakın.
Yazıcıya doğru şekilde kağıt beslendiğini görmek amacıyla bir demo sayfası basmak için DEVAM düğmesine basın.	Demo sayfası basılamazsa Tepsi 2 veya 3'te kağıt olup olmadığını kontrol edin. Sayfa yazıcıda sıkışırsa "Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi" konusunun bulunduğu sayfa 83'e bakın. Yazıcı baskıyı yapıyor ama bir hata mesajı alıyorsanız "Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi" giderilmesi konusunun bulunduğu sayfa 97'ye bakın.
Demo sayfasının doğru basılıp basılmadığına bakın.	Baskı kalitesiyle ilgili bir sorun varsa "Baskı Kalitesi Sorunlarının Çözülmesi" konusunun bulunduğu sayfa 89'a bakın.

Sorun Giderme Kontrol Listesi (Devam)

Yazıcı ve bilgisayarın bağlı olduklarını ve doğru şekilde iletişim kurduklarını görmek için bir yazılım uygulamasından kısa bir belge basın.

Sayfa basılmıyorsa yazıcıyla bilgisayar arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin. Doğru kabloyu kullandığınızdan emin olun.

Yazdırma kuyruğu veya yazdırma kuyruklayıcısını (Macintosh'ta Baskı Gözlem) kontrol ederek yazıcının duraklatılmış olup olmadığına bakın.

Doğru yazıcı sürücüsü ve bağlantı noktasını kullandığınızdan emin olmak için yazılım uygulamasını kontrol edin.

Sayfanın basılması sırasında kesinti olursa "Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi" konusunun bulunduğu sayfa 78'e gidin.

Bu kontrol listesindeki işlemlerin yapılması yazıcının sorununu tanımlamanızı sağlamadıysa aşağıdaki sorun giderme kısımlarına bakın:

"Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi" sayfa 78
"Kızılötesi Baskı Sorunları" sayfa 95
"Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi" sayfa 97
"İkincil Işık Düzenekleri" sayfa 100
" ğ Sorunları" sayfa 105
"Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar" sayfa 106
"Macintosh'ta Sık Rastlanan Sorunlar" sayfa 108
"PS Hatalarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi" sayfa 112

Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi

Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Yazıcı baskı ortamını yanlış tepside seçiyor.	Yazılımdaki tepsi seçimi yanlış olabilir.	Çoğu yazılım uygulamasında kağıt tepsisi seçeneğini uygulamanın Sayfa Düzeni menüsünde bulabilirsiniz. Yazıcının istenen tepside seçim yapmasını sağlamak için diğer tepsilerde bulunabilecek baskı ortamlarını çıkarın. Macintosh için LaserJet Yardımcı Programı'nı kullanarak tepsi önceliğini değiştirin.
İş çok yavaş basılıyor.	İş fazla karmaşık olabilir. İlave bellek takıldığında bile dakikada 10 sayfalık en yüksek hıza ulaşamıyor.	Sayfanın karmaşıklığını azaltın veya baskı kalitesi ayarını değiştirmeyi deneyin. Bu sorunla sık sık karşılaşıyorsanız yazıcıya bellek ekleyin.
Baskı yapılıyor ama sayfalar bomboş.	Sızdırmazlık bandı toner kartuşundan çıkarılmamış olabilir. Basmakta olduğunuz dosyada boş sayfalar olabilir.	Toner kartuşunu çıkarın ve sızdırmazlık bandını dışarıya çekin. Toner kartuşunu yerine takın. Bir demo sayfası basmak için DEVAM düğmesine basarak yazıcıyı kontrol edin. Dosyada boş sayfalar olup olmadığını kontrol edin.

Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Baskı yapılıyor ama basılan metin yanlış, bozuk veya eksik.	Paralel kablo gevşek veya arızalıdır.	Paralel kabloyu söküp tekrar takın. Basıldığını bildiğiniz bir işi basmayı deneyin. Mümkünse kablo ve yazıcıyı başka bir bilgisayara bağlayarak basıldığını bildiğiniz bir baskı işini basmayı deneyin. Son olarak, yeni bir IEEE-1284 uyumlu kablo veya yeni bir LocalTalk kablo (Macintosh) deneyin.
	Yazıcı bir ağ veya ağ paylaşım cihazına bağlı ve temiz sinyal alamıyor.	Yazıcıyı ağdan ayırıp paralel kabloyla bir bilgisayara doğrudan bağlayın. Basıldığını bildiğiniz bir işi basın. Baskı sorunsuz olarak gerçekleşirse ağ yöneticinize danışın.
	Yazılımdan yanlış sürücü seçilmiştir.	HP LaserJet 2100'ün seçili olduğundan emin olmak için yazılımın yazıcı seçme menüsünü kontrol edin.
	Yazılımda bir sorun var.	Başka bir uygulamadan bir baskı işi göndermeyi deneyin.
	İşletim sisteminde bir sorun var.	Windows'dan (herhangi bir sürümü) baskı yapıyorsanız DOS komut istemine çıkıp aşağıdaki komutu yazarak yazıcının çalışıp çalışmadığını kontrol edin: C:\ komut isteminde Dir LPT1 enter tuşuna basın. (Burada yazıcının LPT1'e bağlı olduğu varsayılmıştır.) Devam işığı yanarsa sayfayı basmak ve çıkarmak için DEVAM düğmesine basın.

Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Yazılımdan “yazdır” seçildiğinde yazıcı tepki vermiyor.	Yazıcı elle besleme kipinde olabilir (Devam Işığı Yanıp Sönüyor).	Tepsi 1'e kağıt koyarak DEVAM düğmesine basın.
	Bilgisayar ile yazıcı arasındaki paralel kablo uygun biçimde bağlanmamış.	Kabloyu çıkarıp tekrar bağlayın.
	Paralel kablo arızalı.	Mümkünse kabloyu başka bir bilgisayara takarak basıldığını bildiğiniz bir işi basın. yırca farklı bir paralel kablo (IEEE-1284 Uyumlu) veya LocalTalk kablosu (Macintosh) kullanmayı da deneyebilirsiniz.
	Yazılımdan yanlış yazıcı seçildi.	HP LaserJet 2100'ün seçili olduğundan emin olmak için yazılımın yazıcı seçme menüsünü kontrol edin.
	Yazıcı yazılımı, yazıcının kullandığı bağlantı noktasına göre yapılandırılmamış.	Yazılımın doğru bağlantı noktasına eriştiğinden emin olmak için yazılımın yazıcı seçim menüsünü kontrol edin. Bilgisayarın birden fazla paralel bağlantı noktası varsa yazıcının doğru bağlantı noktasına bağlı olduğundan emin olun.
	Yazıcı ağa bağlı ve bir sinyali alamıyor.	Yazıcıyı ağdan ayırıp paralel kabloyla bir bilgisayara doğrudan bağlayın. Basıldığını bildiğiniz bir işi basın. Baskı sorunsuz olarak gerçekleşirse ağ yöneticinize danışın.

Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Yazılımdan “yazdır” seçildiğinde yazıcı tepki vermiyor. (Devam)	Yazıcıya elektrik gelmiyor.	Yazıcının hiçbir ışığı yanmıyorsa elektrik kablosu bağlantılarını kontrol edin. Çıma kapama anahtarını kontrol edin. Güç kaynağını kontrol edin.
	Yazıcıda bir arıza var.	Yazıcının hata verip vermediğini anlamak için yazıcının üzerindeki ışıkları kontrol edin.
Dikkat ışığı yanık kalıyor.	Yazıcıda kağıt bitti.	Yazıcıya kağıt koyun.
	Kağıt tepsileri doğru takılmamış.	Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3’ün tamamen içeriye itili olduklarından emin olun.
Dikkat ışığı yanıp sönüyor	Yazıcının üst kapağı açık.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
	Toner kartuşu yok veya doğru takılmamış.	Toner kartuşunun takılı olduğundan emin olun. Kartuşu çıkarıp yeniden takmayı deneyin.
	Yazıcıda kağıt sıkışması var.	“Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi” konusunun bulunduğu sayfa 83’e bakın.

Özel Sayfaların Basılması

Yazıcı belleğinde yazıcınızın sorunlarını saptamanız ve bunlar hakkında bilgi edinmenize yardımcı olacak özel sayfalar vardır.

Demo Sayfası

Demo sayfasını basmak için yazıcı hazırken **DEV M** düğmesine basın.

Konfigürasyon Sayfası

Konfigürasyon sayfasında yazıcının yürürlükte olan pek çok ayar ve özelliği sıralanır. Konfigürasyon sayfasını basmak için yazıcı hazır durumdayken **DEV M** ve **İŞ İPT L** düğmelerinin ikisine birden basıp bırakın. Yazıcınıza EIO kartı takılıysa tüm EIO bilgilerini içeren ikinci bir sayfa basılır.

Temizlik İşlemi

Yazıcının iki temizlik işlemi vardır, Motor ve Toner Kartuşu temizliği. Bu işlemler sırasında kağıt yolu ve toner kartuşunu da içeren iç bölgeler temizlenir. Motor temizleme işlemi sonucunda atılması gereken boş bir sayfa basılır. “Yazıcı Temizlik İşlemlerinin Yapılması” konusunun bulunduğu sayfa 71'e bakın.

Font Listesi

Bir font listesi basmak için ya HP FontSmart'ı (Windows) ya da HP LaserJet Yardımcı Programı'nı (Macintosh) kullanın.

Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi

Bazen, bir baskı işi sırasında kağıt sıkışabilir. Bunun nedenleri arasında şunlar sayılabilir:

- Kağıt tepsilerinin düzgün takılmamış veya fazla doldurulmuş olması.
- Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3'ün bir baskı işi sırasında çıkarılması.
- Bir baskı işi sırasında üst kapağın açılması.
- HP Özellikleri'ne uymayan baskı ortamının kullanılması. "Baskı Ortamı Özellikleri"nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Desteklenen boyut aralığının dışında kalan baskı ortamının kullanılması. "Baskı Ortamı Özellikleri"nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.

şağıdaki sayfalardaki talimatlara uyarak sıkışmış kağıt parçalarını bulun ve temizleyin. Kağıt sıkışmasının yeri belli değilse önce toner kartuşu bölgesine bakın.

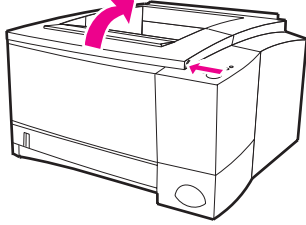
Kağıt sıkışmaları üç bölgede meydana gelebilir:

- Tepsi 2 veya seçimlik Tepsi 3 kağıt besleme bölgesi.
- Toner kartuşu bölgesi.
- Çıkış bölgeleri.

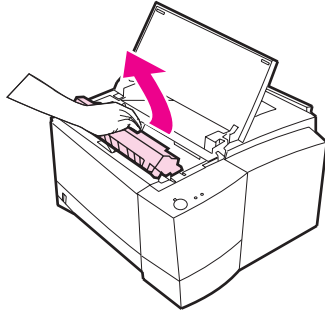
Not

Kağıt sıkışmasından sonra yapışmamış toner yazıcıda kalabilir. Birkaç sayfa basıldıktan sonra bunun kendiliğinden düzelmesi gerekir. "Yapışmamış Toner" konusunun bulunduğu sayfa 92'ye bakın.

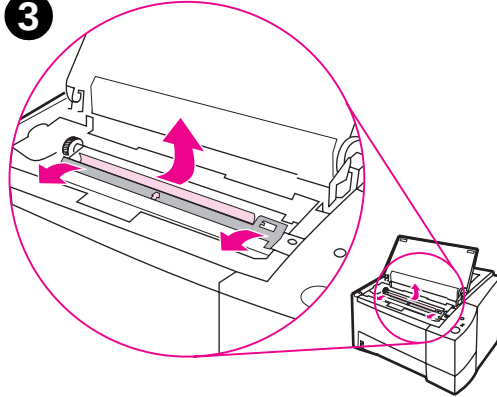
1



2



3



Kağıt Sıkışması: Toner Kartuşu Bölgesi

1 Üst kapağı açın.

DİKKAT

Bu bölgedeki kağıt sıkışmaları tonerin sayfaya yapışmamasına neden olabilir. Giysilerinize toner bulaşacak olursa soğuk suyla yıkayın. Sıcak su tonerin kumaşta leke yapmasına neden olur.

2 Toner kartuşunu çıkarın.

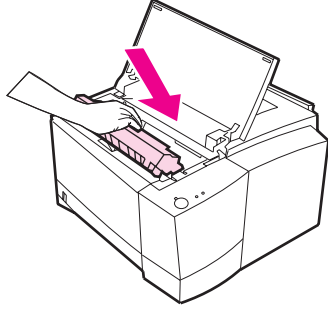
DİKKAT

Toner kartuşuna zarar gelmemesi için kartuşu birkaç dakikadan daha uzun süre ışığa maruz bırakmayın. Toner kartuşu yazıcının dışındayken kartuşu korumak için üzerini kağıtla örtün.

3 Kayıt plakasını dikkatle yukarı kaldırın. Kağıdın önce içeri giren kenarı görünüyorsa kağıdı yavaşça yazıcının arkasına doğru çekerek yazıcıdan çıkarın.

Bir sonraki sayfada devam ediyor

4



Not

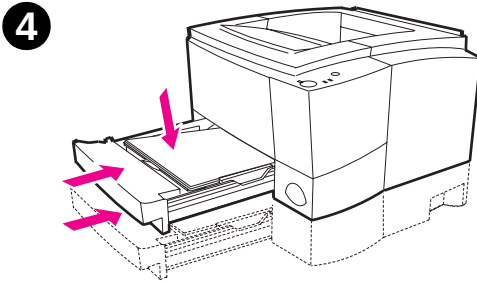
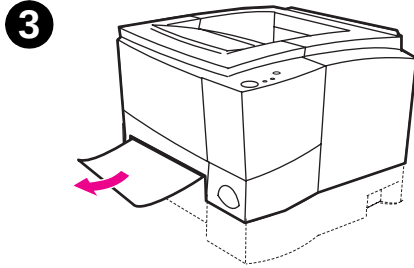
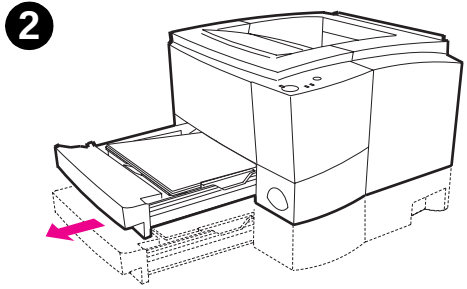
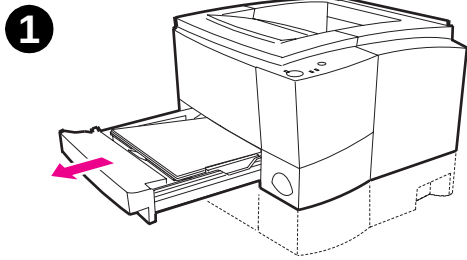
Kağıdın çıkarılması çok zorsa veya çıkış bölgesine girmişse sıkışan kağıdı çıkarmak için çıkış bölgelerindeki kağıt sıkışmasının nasıl giderileceğinin anlatıldığı sayfa 87'ye bakın.

- 4 Sıkışmış kağıt çıkarıldıktan sonra kayıt plakasını yavaşça indirerek kapatın. Toner kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın.
-

Not

Toner kartuşunun yerine yeniden takılması zor oluyorsa kayıt plakasının yerine indirildiğinden emin olun.

Dikkat ışığı sönmemişse yazıcının içinde daha sıkışmış kağıt var demektir. Kağıt besleme veya çıkış bölgelerini kontrol edin.



Kağıt Sıkışması: Tepsi 2 veya Seçimlik Tepsi 3 Kağıt Besleme Alanı

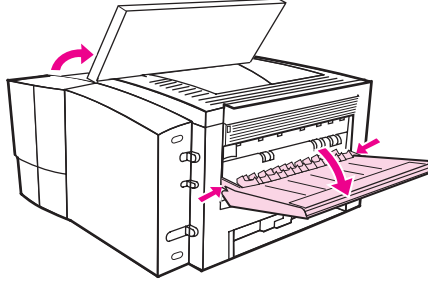
Not

Kağıt toner kartuşu bölgesine girmişse sayfa 84'deki talimatları uygulayın. Kağıdın toner kartuşu bölgesinden çıkarılması kağıt besleme bölgesine göre daha kolaydır.

- 1 Sıkışan kağıdın görülmesi için Tepsi 2'yi dışarı çekin.
- 2 Yanlış beslenmiş kağıt varsa gözüken kenarından çekerek dışarı çıkarın. Tepsideki tüm kağıtların hizalı olmasına dikkat edin. Tepsi 3 takılıysa, yanlış beslenmiş olabilecek kağıtları çıkarın ve o tepsideki kağıtların tümünün hizalı olmasına dikkat edin.
- 3 Kağıt, kağıt besleme alanına sıkışmışsa ve toner kartuşu bölgesinden erişilemiyorsa kağıdı kavrayarak dikkatli bir şekilde yazıcıdan dışarıya çekin.
- 4 Kağıdı aşağıya doğru iterek metal kağıt kaldırma plakasını yerine oturtun ve tepsiyi yazıcıya geri itin.

Not

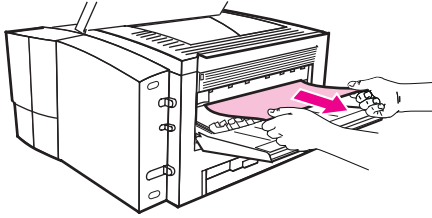
Dikkat ışığı sönmemişse yazıcının içinde daha sıkışmış kağıt var demektir. Toner kartuşu ve arka çıkış bölgelerinde kağıt sıkışması olup olmadığını kontrol edin.

1

Kağıt Sıkışması: Çıkış Bölgeleri

DIKKAT

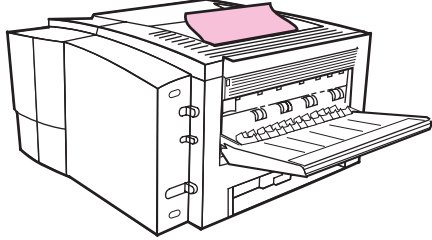
Bu bölgedeki kağıt sıkışmaları tonerin sayfaya yapışmamasına neden olabilir. Giysilerinize toner bulaşacak olursa soğuk suyla yıkayın. Sıcak su tonerin kumaşta leke yapmasına neden olur.

2

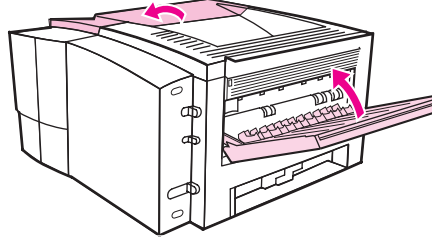
- 1 Üst kapağı açarak toner kartuşunu çıkarın. Arka çıkış bölmesini açın.

Not

Kağıdın kolay çıkarılabilmesi için arka çıkış aksamının serbest bırakılması ve üst kapağın açılması gerekir.

3

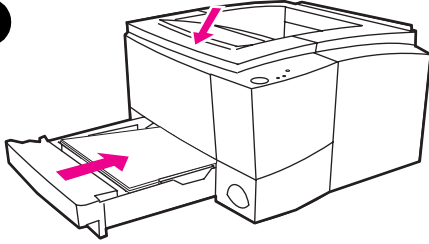
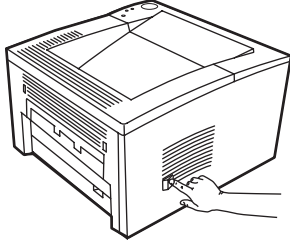
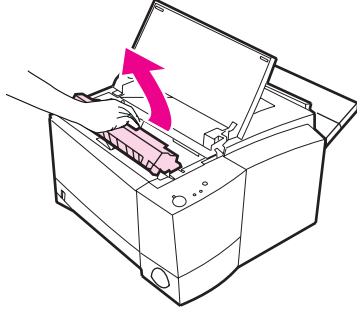
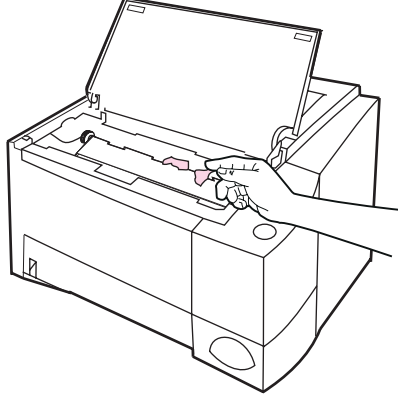
- 2 Kağıdın önce içeri giren kenarı toner kartuşu bölgesinde görünmüyorsa veya çok az görünüyorsa önce giren kenarı iki elinizle dikkatli bir şekilde arka çıkış bölmesinden çekerek kağıdı yazıcıdan çıkarın. Sıkışmış kağıdın geriye kalanını dikkatli bir şekilde yazıcıdan çıkarın.

4

- 3 Kağıt üst çıkış bölmesinden neredeyse tamamen görünüyorsa geriye kalan kağıdı dikkatli bir şekilde çekerek yazıcıdan çıkarın.
- 4 Toner kartuşunu yerine takın. Üst kapağı ve arka çıkış bölmesini kapatın.

Not

Dikkat ışığı sönmemişse yazıcının içinde hâlâ sıkışmış kağıt var demektir. Kağıt besleme ve toner kartuşu bölgelerinde de sıkışmış kağıt olup olmadığına bakın.

1**2****3****4**

Kağıt Sıkışması: Yırtılmış Kağıt Parçalarının Çıkarılması

Bazen sıkışmış bir kağıt parçası yazıcıdan çıkarılırken yırtılabilir. Yazıcıda kalmış olabilecek küçük kağıt parçalarını temizlemek için aşağıdaki işlemi yapın.

- 1 Toner kartuşunun takılı, üst kapağın kapalı ve Tepsi 2 ile (takılıysa) seçimlerlik Tepsi 3'ün tamamen yazıcının içine itilmiş olduklarından emin olun.
- 2 Yazıcıyı kapatıp açın. Yazıcı yeniden çalışmaya başlarken tamburlar kağıt parçasını/ parçalarını ileriye doğru hareket ettirecektir.
- 3 Üst kapağı açarak toner kartuşunu çıkarın. Arka çıkış bölmesini açın.
- 4 Kağıt parçasını/parçalarını çıkarın.

Kağıdı elle çıkaramıyorsanız İşlem 1'den İşlem 4'e kadar olan işlemleri tekrarlayın. Tüm kağıt parçaları çıkarıldıktan sonra toner kartuşunu yerine takın. Üst kapağı ve arka çıkış bölmesini kapatın.

Baskı Kalitesi Sorunlarının Çözülmesi

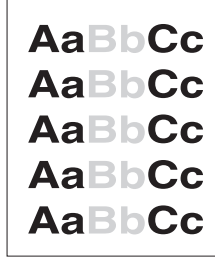
Baskı Kalitesi Kontrol Listesi

Genel baskı kalitesi sorunları aşağıdaki kontrol listesine göre çözülebilir.

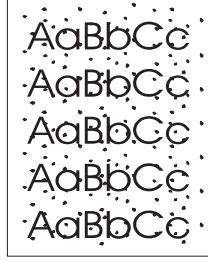
- En iyi baskı kalitesi seçeneğini kullandığınızdan emin olmak için yazıcı sürücüsünü kontrol edin (sayfa 56'ya bakın).
- Toner kartuşundaki toneri dağıtın (sayfa 69'a bakın).
- Yazıcının içini temizleyin (sayfa 71'e bakın).
- Kağıt türü ve kalitesini kontrol edin (sayfa 133'e bakın).
- Yazılımdan baskı yoğunluğunu ayarlayın (sayfa 56'ya bakın).
- Yazılımda EconoMode'un kapalı olduğundan emin olun (sayfa 54'e bakın).
- Genel Baskı Sorunlarının Giderilmesi (sayfa 78'e bakın).
- Yeni bir HP toner kartuşu takın ve baskı kalitesini bir kez daha kontrol edin. Toner kartuşundaki talimatlara uyun.

Görüntü Kusuru Örnekleri

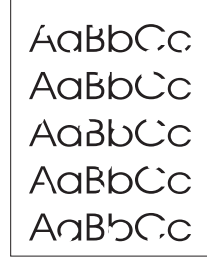
şağıdaki örneklerde yazıcıya kısa kenarı önce girecek şekilde beslenmiş letter boyutunda kağıt gösterilmektedir. Daha sonraki sayfalarda da bu örneklerden her birinin tipik nedeni ve çözümü sıralanmıştır.



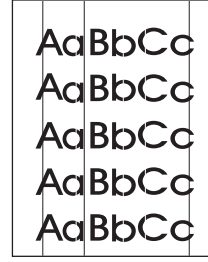
Çık veya
Soluk Baskı



Toner Lekeleri



Boşluklar



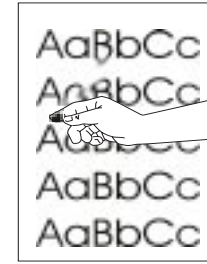
Dikey Çizgiler



Gri Zemin



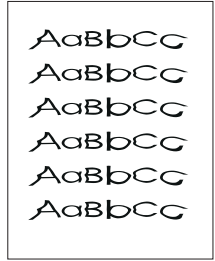
Toner Lekesi



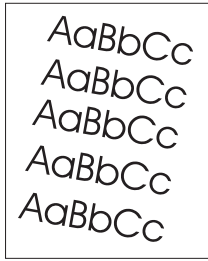
Yapışmamış
Toner



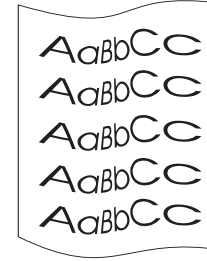
Tekrarlayan Dikey
Kusurlar



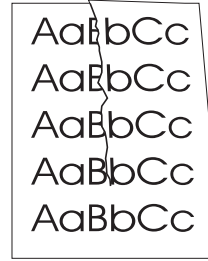
Hatalı
Karakterler



Yamuk Sayfa



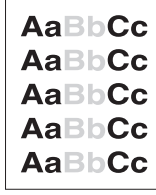
Kıvrılma veya
Dalgalanma



Buruşmalar
veya Kat Yerleri

Açık veya Soluk Baskı

Sayfada dikey bir beyaz bölge veya soluk alan varsa:



- Toner bitmek üzere. Toner kartuşunun ömrünü geçici olarak uzatmanız mümkün olabilir. “Tonerin Dağıtılması” konusunun bulunduğu sayfa 69'a bakın. Baskı kalitesini bu da düzeltmezse yeni bir HP toner kartuşu takın.
- Kağıt HP'nin kağıt özelliklerini karşılamıyor olabilir (örneğin, kağıt fazla nemli veya fazla kabadır). “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Sayfanın tamamı soluksa baskı yoğunluğu ayarı fazla soluk seçilmiştir veya EconoMode açıktır. Baskı yoğunluğu ve EconoMode'u yazılım sürücüsünden ayarlayın. “EconoMode'un Kullanılması” konusunda sayfa 54'e bakın.
- Soluk ve lekeli alanların bir arada bulunması kartuşun temizlenmesi gerektiği anlamına gelebilir. “Toner Kartuşunun Temizlenmesi” için sayfa 71'e bakın.

Toner Lekeleri



- Kağıt HP'nin kağıt özelliklerini karşılamıyor olabilir (örneğin, kağıt fazla nemli veya fazla kabadır). “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- İktarma tamburu kirli olabilir. “İç Temizlik İşlemi” konusu için sayfa 73'e bakın.
- Kağıt yolunun temizlenmesi gerekiyor olabilir. “Motorun Temizlenmesi” konusu için sayfa 71'e bakın.

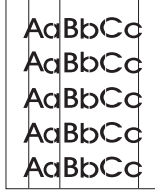
Boşluklar



Sayfada genellikle yuvarlak soluk bölgelere rastgele bir şekilde rastlanıyorsa:

- Tek bir kağıt kusurlu olabilir. İşi yeniden basmayı deneyin.
- Kağıdın nem içeriği eşit dağılmamıştır veya kağıt yüzeyinde nemli noktalar vardır. Başka bir kaynaktan kağıt kullanmayı deneyin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Kağıt topunun tamamı kötü. İmalat süreçleri bazı bölgelerin toner kabul etmemesine neden olabilir. Türü veya markası farklı bir kağıt kullanmayı deneyin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Toner kartuşu bozuk olabilir. “Tekrarlayan Dikey Kusurlar” konusunun bulunduğu sayfa 93'e bakın.
- Bu işlemler sorunu düzeltmemişse yetkili HP satıcısı veya servisine başvurun.

Dikey Çizgiler



Sayfada siyah veya beyaz dikey çizgiler oluşuyorsa:

- Toner kartuşunun içindeki ışığa karşı duyarlı tambur çizilmiş olabilir. Yeni bir HP toner kartuşu takın.

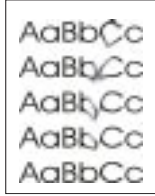
Gri Zemin



Zemindeki toner gölgesi kabul edilemez düzeye çıkarsa aşağıda anlatılan işlemler bu durumu düzeltmeye yarayabilir:

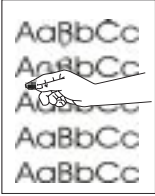
- Yoğunluk ayarını düşürün. Bu, zemindeki gölgeyi azaltabilir.
- Daha düşük gramajlı bir kağıda geçin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133’e bakın.
- Yazıcının bulunduğu ortamı kontrol edin; çok kuru (düşük nem oranı) koşullar fondaki gölgenin miktarını artırabilir.
- Yeni bir HP toner kartuşu takın.

Toner Lekesi



- Kağıdın önce içeri giren kenarında toner lekesi varsa kağıt kılavuzları kirlenmiş demektir. “İç Temizlik İşlemi” konusu için sayfa 73’e bakın.
- Solukluklar ve bulaşma bozukluklarının bir arada bulunması kartuşun temizlenmesi gerektiği anlamına gelebilir. “Toner Kartuşunun Temizlenmesi” için sayfa 71’e bakın.
- Kağıt türü ve kalitesini kontrol edin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133’e bakın.
- Yeni bir HP toner kartuşu takmayı deneyin.

Yapışmamış Toner



- Yazıcının içini temizleyin. “İç Temizlik İşlemi” konusu için sayfa 73’e bakın.
- Kağıt türü ve kalitesini kontrol edin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133’e bakın.
- Yeni bir HP toner kartuşu takmayı deneyin.

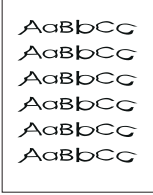
Tekrarlayan Dikey Kusurlar



Sayfanın basılı yüzünde eşit aralıklarla tekrarlayan işaretler görünüyorsa:

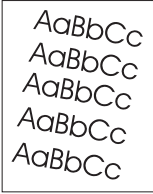
- Toner kartuşu hasar görmüş olabilir. Toner kartuşunun çevresi 94 mm'dir (3,7 inç). Sayfada her 94 mm'de (3,7 inç) tekrarlayan bir işaret varsa yeni bir HP toner kartuşu takın.
- Yazıcının iç parçalarının üzerinde toner olabilir. Bozukluklara sayfanın arka yüzünde rastlanıyorsa sorun birkaç sayfa daha basıldığında kendiliğinden düzelebilir.
- Koruma aksamı hasar görmüş olabilir. HP yetkili servisi teknisyenlerine başvurun.

Hatalı Karakterler



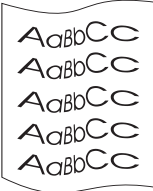
- Karakterler içi boş görüntüler oluşturacak şekilde hatalı basılıyorsa kullandığınız kağıt fazla kaygan olabilir. Farklı bir kağıt deneyin. "Baskı Ortamı Özellikleri"nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Karakterler dalgalı bir görünüm yaratacak şekilde hatalı basılıyorsa, lazer tarayıcının servise ihtiyacı olabilir. Yazıcı hazır durumdayken **DEV M** düğmesine basarak aynı hataya demo sayfasında da rastlanıp rastlanmadığını kontrol edin. Servise ihtiyacınız varsa HP yetkili satıcısı veya yetkili servisine başvurun. "Hewlett-Packard Sınırlı Garanti Beyanı" için sayfa 119'a bakın.

Yamuk Sayfa

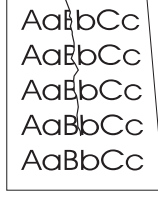


- Kağıt türü ve kalitesini kontrol edin. "Baskı Ortamı Özellikleri"nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Kağıt veya diğer baskı ortamının yazıcıya düzgün şekilde konduğundan ve kılavuzların kağıt destesiyle fazla sıkı veya fazla gevşek bir şekilde temasta olmadığından emin olun.

Kıvrılma veya Dalgalanma



- Kağıt türünü ve kalitesini kontrol edin. Hem yüksek sıcaklık hem de nem kağıdın kıvrılmasına neden olur. "Baskı Ortamı Özellikleri"nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Kağıt topunu tepside ters çevirin. Ayrıca kağıdı giriş tepsisinde 180 derece döndürmeyi de deneyin.
- Arka kapağı açarak arka çıkış bölgesine baskı yapmayı deneyin.



Buruşmalar veya Kat Yerleri

- Kağıdın yazıcıya düzgün şekilde konduğundan emin olun.
- Kağıt türü ve kalitesini kontrol edin. “Baskı Ortamı Özellikleri”nin bulunduğu sayfa 133'e bakın.
- Arka kapağı açarak arka çıkış bölmesine baskı yapmayı deneyin.
- Kağıt topunu tepside ters çevirin. Ayrıca kağıdı giriş tepsisinde 180 derece döndürmeyi de deneyin.

İpucu

Sayfa tamamen boşsa (bembeyazsa) sızdırmazlık bandının toner kartuşundan sökülmüş olduğundan ve toner kartuşunun düzgün şekilde takılmış olduğundan emin olun.

Kızılötesi Baskı Sorunları

Kızılötesi Baskı Sorunları

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Bağlantı kurulamadı veya iletim süresi olağandan uzun görünüyor.	Bilgisayar IrD uyumlu değil.	Kullandığınız bilgisayarın IrD uyumlu olduğundan emin olun; aygıtın üzerinde IrD simgesi olup olmadığına bakın veya bilgisayar el kitabına başvurun.
	Bilgisayarınızda veya Kişisel Sayısal Yardımcınızda (PD) IR Sürücü yüklü değil.	Bilgisayar işletim sisteminin bir IR sürücüsü içerdiğinden ve uygulamanızın bir HP LaserJet 2100 serisi yazıcı sürücüsü kullandığından emin olun. Karmaşık sayfaların basılmasının daha uzun sürdüğünü unutmayın. HP, bilgisayar bağlantı noktası için IR sürücüsü sağlamaz. IR sürücüsü donanım veya işletim sistemi üreticileri aracılığıyla temin edilebilir. Sürücü edinmek için donanım veya yazılım teknik destek bölümünüze danışın.
	Bilgisayar ve yazıcı iyi yerleştirilmemiş.	aygıtın, çalışma menzili içinde yerleştirilmiş olduğundan ve parmağınız, bir kağıt parçası, kitap veya parlak ışık gibi herhangi bir nesnenin bağlantıyı kesmediğinden emin olun. Ayrıca her iki IR bağlantı noktasının temiz olduklarından (yağ ve kir bulunmadığından) da emin olun.

Kızılötesi Baskı Sorunları (Devam)

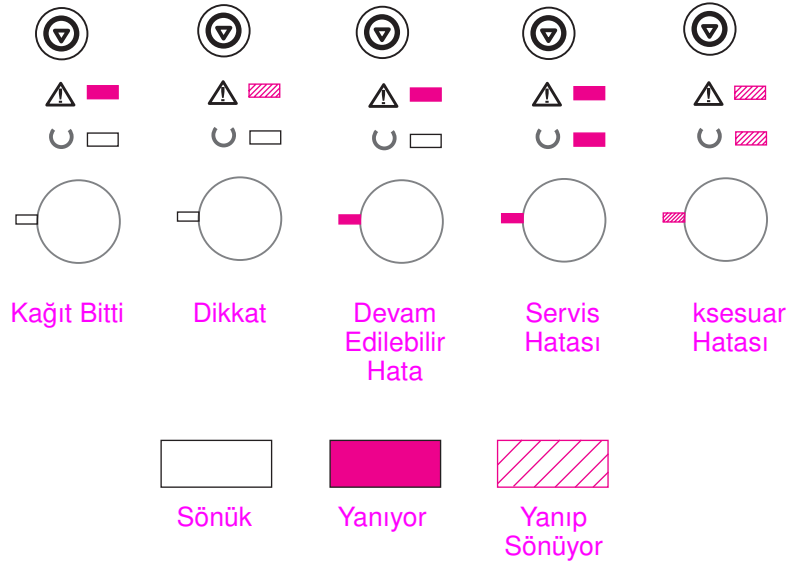
Belirti	Olası Neden	Çözüm
Bağlantı kurulamıyor veya iletim olağandan daha uzun sürüyormuş gibi görünüyor. (Devam)	Parlak ışıklar sinyali kesintiye uğratiyor.	IR bağlantı noktalarının ikisine de doğrudan bir parlak ışığın gelmediğinden emin olun. IR bağlantı noktalarından birine doğrudan gelen herhangi bir türde parlak ışık (güneş ışığı, ampul ışığı, floresan ışığı veya TV ve videolar için kullanılanlar gibi kızılötesi uzaktan kumanda ışıkları) girişime neden olabilir. ygıtı yazıcının IR bağlantı noktasına daha yakın olacak şekilde yerleştirin.
Yazıcı bir belgenin veya bir sayfanın sadece bir kısmını basıyor.	İletim sırasında bağlantı kesintiye uğramış.	IrD uyumlu cihazlar geçici bağlantı kesintilerinden sonra bilgileri kurtaracak şekilde tasarlanmıştır. Bağlantıyı yeniden kurun. (Kullandığınız cihaza bağlı olarak bağlantının yeniden kurulması 3 ile 40 saniye arasında sürebilir.)
Baskı işi yazıcıya düzgün şekilde gönderildiği halde yazıcı baskı yapmıyor.	Bağlantı kesilmiş olabilir.	Bağlantı baskı işi başlamadan önce kesilmişse yazıcı işi hiç basmayabilir. Veri ışığı (ortadaki ışık) yanıyorsa İŞ İPT L düğmesine basarak yazıcı belleğini temizleyin. Cihazı çalışma menziline yerleştirerek işi yeniden basın.
İletim sırasında IR durum ışığı sönüyor.	Bağlantı kesilmiş olabilir.	Veri ışığı (ortadaki ışık) yanıyorsa İŞ İPT L düğmesine basarak yazıcı belleğini temizleyin. Cihazı çalışma menziline yerleştirerek işi yeniden basın.

Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi

Yazıcıda bir hata oluştuğunda kontrol paneli beş ışık düzeneğiyle hata mesajını bildirir. Şağıda, yazıcıdaki ışık düzeneğine karşılık gelen ışık düzeneğini bulun ve hatayı gidermek için belirtilen önerileri uygulayın. Bazı hata mesajları oluşan hatanın türünü gösteren ikincil bir ışık mesajı gösterirler. “İkincil Işık Düzenekleri” için sayfa 100'e bakın.

Not

Sık rastlanan ışık düzenekleri sayfa 16'da açıklanmıştır.

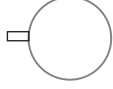


Kağıt Bitti



Yazıcının istenen tepsisindeki kağıt bitti. Tepsilere kağıt doldurulduğunda mesaj silinir ve baskı işinize devam etmeniz mümkün olur.

Dikkat



Dikkat ışık düzeneğine yol açabilecek üç olası neden vardır:

- Kapağın açık olması
- Toner kartuşunun yerinde olmaması
- Kağıt sıkışması

Sorunun nedeni belirlendikten sonra **DEV M** düğmesine basılması yazıcının hata nedeninden kurtulmaya çalışmasını sağlayacaktır. Kağıt sıkışması varsa yazıcı sıkışmayı gidermeye çalışacaktır. Yazıcı başarısız olursa sorunun nedeni ortadan kaldırılana kadar Dikkat mesajını vermeye devam edecektir.

İŞ İPT L düğmesine basılması baskı işini iptal ederek yazıcıda sıkışan bir kağıt yoksa yazıcı Hazır duruma döner. “Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi” konusu için sayfa 83’e bakın.

Devam Edilebilir Hata



Yazıcının devam etmekte olan baskı işini durdurmasına neden olan bir hata oluştu. **DEV M** düğmesine basılması yazıcının hatadan kurtulmaya ve basabildiği verileri basmaya çalışmasına neden olur. Hatadan kurtulma girişimi başarılı olursa yazıcı işi tamamlarken Hazır ışığı yanıp söner. Yazıcı hatadan kurtulamazsa Devam Edilebilir Hata mesajını vermeye devam eder.

İŞ İPT L düğmesine basılması baskı işini iptal eder ve hataya neden olan durum giderilmişse yazıcı Hazır duruma döner.

DEV M ve **İŞ İPT L** düğmelerine aynı anda basılıp bırakılması yazıcının mevcut hata durumuna karşılık gelen hata kodunu gösteren ikincil bir ışık düzeneği göstermesine neden olur. “Devam Edilebilir Hata” için sayfa 100’e bakın.

Servis Hatası



Yazıcının devam etmekte olan işi durdurmasına neden olan bir hata oluştu. Bu mesajda **DEV M** veya **İŞ İPT L** düğmelerine basılmasının hiçbir etkisi olmaz.

Hatayı silmek için yazıcıyı kapatıp açın. Sorun devam ediyorsa formatlayıcının sıfırlanabilmesi için yazıcıyı 15 dakika süreyle kapalı bırakın. Sorun yine devam ediyorsa HP yetkili servisine başvurun.

Aksesuar Hatası



kksesuarlardan birinde, EIO bağlantı noktası veya DIMM yuvalarında yazıcının devam etmekte olan işi durdurmasına neden olan bir hata oluştu. Bu mesajda **DEV M** veya **İŞ İPT L** düğmelerine basılmasının hiçbir etkisi yoktur.

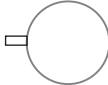
DEV M ve **İŞ İPT L** düğmelerine aynı anda basılıp bırakılması yazıcının mevcut hata durumuna karşılık gelen hata kodunu gösteren ikincil bir ışık düzeneği göstermesine neden olur. “ ksesuar Hatası” için sayfa 103'e bakın.

İkincil Işık Düzenekleri

Devam Edilebilir Hata

Hata Türü	Işık Düzeneği	Önerilen İşlem
Bellek Taşması		Yazıcı belleği doldu. Baskıya devam etmek için DEVAM düğmesine basın. Bazı verileri kaybedecek olursanız yazıcı belleğinde bulunan gereksiz fontlar, makrolar veya verileri silerek bir miktar yazıcı belleği boşaltmaya çalışın. Veri kaybı devam ediyorsa ilave yazıcı belleği takmanız gerekebilir. Geçici bir çözüm olarak görüntüyü sadeleştirin veya 600 dpi çözünürlükte baskı yapın.
Geçici Motor Hatası		Yazıcıda geçici bir motor hatası oluştu. Yazıcıyı kısa bir süre kapatıp tekrar açarak sıfırlayın.
Baskı Taşması		Baskı işi mevcut yazıcı belleği için fazla karmaşıktı. Baskıya devam etmek için DEVAM düğmesine basın. Bazı verileri kaybedecek olursanız ilave yazıcı belleği takmanız gerekebilir. Geçici bir çözüm olarak görüntüyü sadeleştirin veya 600 dpi çözünürlükte baskı yapın.

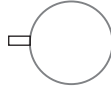
Devam Edilebilir Hata (Devam)

Hata Türü	Işık Düzenneği	Önerilen İşlem
G/Ç Hatası	   	Yazıcı ile bilgisayar arasındaki kablo bağlantısında bir sorun var veya kablounun kalitesi düşük. Kablo bağlantılarının sağlam olup olmadığını kontrol edin. Kaliteli kablo kullandığınızdan emin olun.
Geçici Hata	   	Yazıcıda geçici bir hata oluştu. Yazıcıyı kısa bir süre kapatıp tekrar açarak sıfırlayın.
NVR M Hatası	   	Uçucu olmayan bellek (NVR M) geçici olarak dolu. Mesajı silmek için DEVAM düğmesine basın. Yazıcı ayarlarının doğru olup olmadığını kontrol edin. Sorun devam ediyorsa yazıcıyı satın aldığınız bayii veya HP yetkili servisini arayın.

Devam Edilebilir Hata (Devam)

Hata Türü	Işık Düzeneği	Önerilen İşlem
-----------	---------------	----------------

EIO Hatası

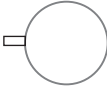


Yazıcıda geçici bir EIO hatası oluştu.
Yazıcıyı kısa bir süre kapatıp tekrar
açarak sıfırlayın.

Aksesuar Hatası

Hata Türü	Işık Düzeneği	Önerilen İşlem
EIO Bağlantı Noktası Hatası		Baskıya devam etmek için hatada belirtilen EIO Bağlantı Noktası veya DIMM yuvasındaki aksesuarı çıkarın.
DIMM Yuvası 1 Hatası		Baskıya devam etmek için hatada belirtilen EIO Bağlantı Noktası veya DIMM yuvasındaki aksesuarı çıkarın.
DIMM Yuvası 2 Hatası		Baskıya devam etmek için hatada belirtilen EIO Bağlantı Noktası veya DIMM yuvasındaki aksesuarı çıkarın.

Aksesuar Hatası (Devam)

Hata Türü	Işık Düzeneği	Önerilen İşlem
DIMM Yuvası 3 Hatası	   	Baskıya devam etmek için hatada belirtilen EIO Bağlantı Noktası veya DIMM yuvasındaki aksesuarı çıkarın.

Ağ Sorunları

Paylaşılan yazıcıyla ilgili sorunlarınız var.

- Konfigürasyon sayfası basın. HP JetDirect EIO yazdırma sunucusu takılıysa Konfigürasyon sayfasının basılması ağ ayarları ve durumunu gösteren ikinci bir sayfanın da basılmasını sağlayacaktır.
- Baskı işini başka bir bilgisayardan göndermeyi deneyin.
- Yazıcının bir bilgisayarla çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için yazıcıyı, paralel bir kabloyla doğrudan bir bilgisayara bağlayın. Geçmişte sorunsuz olarak baskı yapmış olduğunuz bir uygulamadan bir belge basın. Bunda bir sorun yoksa ağla ilgili bir sorun olabilir.
- Yardım için ağ yöneticinize başvurun.

Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar

Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Yükleme sırasında "Dosya Kullanımda" şeklindeki Windows mesajı.		Tüm yazılımlardan çıkın. Başlangıç Grubu'ndaki tüm yazılımları kaldırarak grubu boşaltın, ardından Windows'u yeniden çalıştırın. Yazıcı sürücülerini yeniden yükleyin.
Hata Mesajı: Windows 9x'te "LPTx'e Yazma Hatası".		Kabloların doğru şekilde bağlandığından, yazıcının açık olduğundan ve Hazır ışığının (öndeki ışık) yandığından emin olun. Sürücüde çift yönlü iletişimin açık olmaması da bu mesaja neden olabilir. Başlat, yollar, Yazıcılar'ı tıklatın. HP LaserJet 2100 sürücünü sağ tıklayarak Özellikler'i seçin. yarıntılar, Bağlantı Noktası yolları'nı tıklatın. "Yazdırmadan Önce Bağlantı Noktasını İncele" penceresini seçili durumdan çıkarın. Tamam'ı tıklatın. Kuyruk yolları'nı tıklatın. "Doğrudan Yazıcıya Yazdır"ı seçin. Tamam'ı tıklatın. Yeniden basmayı deneyin.

Windows'da Sık Rastlanan Sorunlar (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Hata Mesajı: "Genel Koruma Hatası" "OE Özel Durumu" "Spool32" "Geçersiz İşlem"		Tüm diğer uygulamaları kapatın, Windows'u yeniden başlatın ve tekrar deneyin. Yazıcı sürücüsünü değiştirin. HP LaserJet 2100 Series PCL 6 Sürücüsü seçilmişse bir HP LaserJet 2100 Series PCL 5e Sürücüsü veya bir Microsoft Sürücüsü gibi başka bir yazıcı sürücüsüne geçin. Temp alt dizinindeki tüm temp dosyalarını silin. Bu dizinin adını öğrenmek için UTOEXEC.B T dosyasını açıp "Set Temp =" satırını arayabilirsiniz. Bu tümceden sonraki ad temp dizinin adıdır. Genellikle bu dizinin varsayılan adı C:\temp ise de yeniden tanımlanması mümkündür. Windows hata mesajları hakkında daha fazla bilgi için PC'nizle birlikte verilen Microsoft Windows 3.x, 9x veya NT4.0 belgelerine bakın.

Macintosh'ta Sık Rastlanan Sorunlar

Macintosh Sorunları

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Seçici Sorunları		
Yazıcı sürücüsü simgesi Seçici'de gözüküyor.	Yazılım doğru yüklenmemiş.	LaserWriter sürücüsünün Mac İşletim Sistemi'nde bulunması gerekir. LaserWriter sürücüsünün, sistem klasörünün içindeki Genişletmeler klasöründe bulunduğundan emin olun. Sürücü burada yoksa yükleme CD'sinden LaserWriter sürücüsünü yükleyin. Kaliteli bir kablo kullandığınızdan emin olun. Yazıcının doğru ağ üzerinde olduğundan emin olun. Elma menüsündeki Denetim Masaları'ndan ağ veya AppleTalk Denetim Masası'nı seçin, sonra da doğru ağı seçin.
Seçici'deki "PostScript Yazıcı Seçin" kutusunda yazıcının adı gözüküyor.		Kabloların doğru şekilde bağlandığından, yazıcının açık olduğundan ve Hazır ışığının (öndeki ışık) yandığından emin olun. Seçici'de doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun. Yazıcı birden fazla bölgesi olan bir ağ üzerindeyse Seçici'deki "AppleTalk Bölgeleri" penceresinden doğru bölgenin seçilmiş olduğundan emin olun.

Macintosh Sorunları (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Seçici'deki "PostScript Yazıcı Seçin" kutusunda yazıcının adı gözüküyor. (Devam)		Test sayfası basarak yazıcının Seçici'den seçilmiş olduğundan emin olun. (DEVAM ve İŞ İPT L düğmelerinin ikisine birden basın.) Yazıcının, test sayfasında yazılı olan ppleTalk adını kontrol edin. ppleTalk'un açık olduğundan emin olun. (Seçici'de Devrede'nin yanındaki düğme seçili olmalıdır.) Değişikliği devreye sokmak için bilgisayarı kapatıp açmanız gerekebilir.

Seçici'de Otomatik yarlama'yı tıklamış olmanıza karşın yazıcı sürücüsü seçtiğiniz yazıcıyı otomatik olarak ayarlamıyor.

Yazıcı yazılımını yeniden yükleyin. "Macintosh Yükleme" konusunun bulunduğu sayfa 9'a bakın.

Başka bir PPD seçin.

Baskı Hataları

Baskı işi istediğiniz yazıcıya gönderilmedi.

Baskı işiniz aynı veya benzer bir adı taşıyan başka bir yazıcıya gönderilmiş olabilir.

Her bir aygıtın farklı bir ad taşımasına dikkat ederek HP LaserJet Yardımcı Programı yoluyla yazıcının adını değiştirin.

Yazıcı baskı yapmaktayken bilgisayarı kullanamıyorsunuz.

rkaplan Baskı seçilmemiş.

LaserWriter 8.3

Seçici'den rkaplan Baskı'yı açın. Bundan sonra durum mesajları Baskı Gözlemcisi'ne gönderileceğinden bilgisayarınız yazıcıya gönderilecek bilgileri işlerken çalışmaya devam edebilirsiniz.

LaserWriter 8.4 ve üstü

Dosya, Masaüstünü Kağıda Dök ve rkaplan Baskı'yı seçerek rkaplan Baskı'yı açın.

Macintosh Sorunları (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Bir EPS (Encapsulated PostScript) dosyası doğru fontlarla basılmıyor.	Bazı yazılımlarda bu sorunla karşılaşılır.	Baskıdan önce EPS dosyasındaki fontları yazıcıya indirmeyi deneyin.
Belgeniz New York, Geneva ve Monaco fontlarla basılmıyor.		İkame fontları seçili durumdan çıkarmak için Sayfa Düzeni iletişim penceresinden Seçenekler'i seçin.

Farklı Bir PPD Seçilmesi

1. Elma menüsünden Seçici'yi açın.
2. LaserWriter simgesini tıklatın.
3. Birden fazla bölgesi olan bir ağdaysanız AppleTalk Bölgeleri penceresinden yazıcının bulunduğu bölgeyi seçin.
4. Bir PostScript Yazıcı Seçin penceresinden istediğiniz bir yazıcı adını tıklatın. (Çift tıklatırsanız bundan sonraki birkaç işleme hemen geçilir.)
5. Yarla...'ı tıklatın (İlk kurulumda bu düğme Yarat olarak görünebilir.)
6. PPD Seç...'i tıklatın.
7. İstenen PPD'yi listeden bularak Seç'i tıklatın. İstenen PPD listede yoksa aşağıdaki seçeneklerden birini seçin:
 - Benzer özellikleri olan bir yazıcı için olan PPD'yi seçin.
 - Başka bir klasördeki bir PPD'yi seçin.
 - Genel'i Kullan'ı seçerek genel PPD'yi seçin. Genel PPD baskı yapmanıza olanak tanırsa da yazıcı özelliklerine erişiminizi kısıtlar.
8. Yarla iletişim penceresinde Seç'i tıklatın ve ardından Seçici'ye dönmek için Tamam'ı tıklatın.

Not

Bir PPD'yi elle seçecek olursanız Bir PostScript Yazıcı Seçin penceresinde seçilen yazıcının yanında bir simge görünmeyebilir. Simgeyi ekrana getirmek için Seçici'de, Yarla'yı, Yazıcı Bilgisi'ni tıklatın ve ardından Bilgiyi Güncelleştir'i tıklatın.

9. Seçici'yi kapatın.

Yazıcının Adının Değiştirilmesi

Yazıcının adını değiştirecekseniz bunu yazıcıyı Seçici'den seçmeden önce yapın. Yazıcının adını Seçici'de seçtikten sonra değiştirirseniz Seçici'ye dönüp yazıcıyı yeniden seçmeniz gerekir.

Yazıcının adını değiştirmek için HP LaserJet Yardımcı Programı'ndaki Yazıcı Adını Yarla özelliğini kullanın.

PS Hatalarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi

şağıdaki durumlar PS diline özgü olup birkaç yazıcı dili kullanıldığında oluşabilirler.

Not

PS hataları meydana geldiğinde basılı olarak veya ekranda bir mesaj görmek için Yazdırma Seçenekleri iletişim penceresini açarak PS Hataları kısmının yanında istenen seçeneği tıklatın.

PS Hataları

Belirti	Olası Neden	Çözüm
İşiniz istediğiniz yazıtipi yerine Courier'le (yazıcının varsayılan yazıtipi) basılıyor.	İstenen yazıtipi indirilmemiş. PS baskı işi gelmeden hemen önce PCL işin basılması için yazıcı dili değiştirilmiş olabilir.	İstenen fontu indirerek baskı işini yeniden gönderin. Fontun türünü ve yerini kontrol edin. Fontu mümkünse yazıcıya indirin. Yazılım belgelerinize bakın.
Legal bir sayfa marjları kırılmış olarak basılıyor.	Baskı işi fazla karmaşık.	İşinizi 600 dpi çözünürlükte basmanız, sayfanın karmaşıklığını azaltmanız veya ilave bellek takmanız gerekebilir.
PS hata sayfası basılıyor.	Baskı işi PS olmayabilir.	Baskı işinin bir PS iş olduğundan emin olun. Yazılımın, yazıcıya bir kurulum veya PS üstbilgi dosyası gönderilmesini mi beklediğini kontrol edin.

PS Hataları (Devam)

Belirti	Olası Neden	Çözüm
Özel Hatalar		
Sınır Kontrol Hatası	Baskı işi fazla karmaşık.	İşinizi 600 dpi çözünürlükte basmanız, sayfanın karmaşıklığını azaltmanız veya ilave bellek takmanız gerekebilir.
VM Hatası	Font Hatası	Yazıcı sürücüsünden sınırsız indirilebilir fontlar seçin.
ralık Kontrolu	Font Hatası	Yazıcı sürücüsünden sınırsız indirilebilir fontlar seçin.

5

Servis ve Destek

Yararlanma Olanağı

HP dünya çapında çeşitli servis ve destek seçenekleri sunar. Bu programlardan yararlanma olanağı bulunduğunuz yere bağlı olarak değişebilir.

Yazıcının Ambalajına Geri Yerleştirilmesi İçin İlkeler

- Yazıcıya takılmış olabilecek DIMM'leri (ikili doğrudan bellek modülleri) sökün ve saklayın.
- Yazıcıya takılmış olabilecek kablo ve seçimlik aksesuarları sökün ve saklayın.

DIKKAT

Statik elektrik DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lere dokunurken ya antistatik bir bileklik takın ya da sık sık DIMM'in antistatik paketin yüzeyine, ardından da yazıcı üzerindeki çıplak metale dokununuz. DIMM'lerin sökülmesi hakkında daha fazla bilgi için "Bellek Takılması" konusunun bulunduğu sayfa 147'ye bakınız.

- Toner kartuşunu çıkarın ve saklayın.

DIKKAT

Toner kartuşunun zarar görmesini önlemek için kartuşu orijinal ambalajının içinde veya ışığa maruz kalmayacağı şekilde saklayınız.

- Mümkünse orijinal taşıma kutusunu ve ambalaj malzemelerini kullanınız. (Ambalajın yetersizliğinden dolayı taşıma sırasında ortaya çıkabilecek hasardan müşteri sorumludur.) Yazıcının ambalajlarını attıysanız yazıcının yeniden ambalajlanması konusunda yerel posta servisine danışınız.
- Mümkünse baskı örnekleri ve düzgün baskı yapılamayan kağıtlar veya diğer baskı ortamlarından 50-100 sayfayı birlikte gönderiniz.
- Sayfa 117'deki Servis Bilgi Formu'nun doldurulmuş bir kopyasını birlikte gönderiniz.
- HP donanım için taşıma sigortası yapılmasını önerir.

Servis Bilgi Formu

DONANIMI KİM GERİ GÖNDERİYOR?		Tarih:
İlgili kişi:	Telefon: ()	
İlgili kişi bulunamazsa ikinci ad:	Telefon: ()	
Gönderenin adresi:	Özel taşıma talimatları:	

GÖNDERİLEN NEDİR?		
Model adı:	Model numarası:	Seri numarası:
Donanımı geri gönderirken sorunla ilgili baskı örneklerini de ekleyin. Onarım için gerekli olmayan aksesuarları (kılavuzlar, temizlik malzemeleri vs.) GÖNDERMEYİN.		

YAPILMASI GEREKEN İŞ NEDİR? (Gerekirse ayrı bir sayfa ekleyin.)		
1. rızanın oluştuğu koşulları anlatın. (rızanın niteliği? rıza oluştuğu sırada ne yapmaktaydınız? Hangi yazılımı kullanıyordunuz? Tekrar edebilecek bir arıza mı?)		
2. rıza zaman zaman tekrarlanıyorsa iki arıza arasında ne kadar süre geçiyor?		
3. Birim aşağıdakilerden birine bağlı mıydı? (Üretici adını ve model numarasını belirtin.)		
Kişisel bilgisayar:	Modem:	ğ:
4. Ek açıklamalar:		

ONARIMIN İÇİN ÖDEMEYİ NASIL YAPACAKSINIZ?	
☐ Garanti kapsamında	Satın alma/teslim tarihi: _____ (Satınalma ya da teslim tarihini gösteren belge.)
☐ Bakım sözleşmesinin numarası:	_____
☐ Sipariş numarası:	_____
Sözleşme ve garanti kapsamındaki servis dışında, servis talebine sipariş numarası ve/veya yetkili imza eklenmelidir. Standart onarım ücretleri uygulanmazsa asgari bir sipariş gereklidir. Standart onarım ücretleri yetkili bir HP Onarım Merkezi'nden öğrenilebilir.	
Yetkili imza: _____	Telefon: _____
Fatura adresi:	Özel fatura talimatları:

HP Bakım Anlaşmaları

HP'nin birbirinden çok farklı destek ihtiyaçlarını karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek hizmetleri bölgelere göre farklılık gösterir. Yararlanabileceğiniz hizmetleri öğrenmek için yerel HP satıcınıza başvurun.

Yerinde Servis Anlaşmaları

İhtiyacınıza en uygun düzeyde destek sağlamak için HP'nin üç farklı yanıt zamanına göre yerinde servis anlaşmaları vardır:

Öncelikli Yerinde Servis

Bu anlaşma kapsamında, HP'nin olağan iş saatleri içindeki çağrılarınıza 4 saat içinde servis yanıtı sağlanır.

Ertesi Gün Yerinde Servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. Çoğu yerinde servis anlaşması için genişletilmiş kapsama saatleri ve HP'nin belirlenmiş servis bölgelerinin ötesine yolculuk seçenekleri (ek ücret karşılığında) mevcuttur.

Haftalık (Büyük Hacimli) Yerinde Servis

Bu anlaşma çok sayıda HP ürünü olan kuruluşlar için programlı haftalık işyeri ziyaretleri sağlar. Bu anlaşma, yazıcılar, çiziciler, bilgisayarlar ve disket sürücülerini dahil olmak üzere en az 25 iş istasyonu ürünü kullanan yerler için tasarlanmıştır.

Hewlett-Packard Sınırlı Garanti Beyanı

HP ÜRÜNÜ

HP LaserJet 2100, 2100 M, 2100 TN

G R NTİ SÜRESİ

1 yıl, Yetkili Servis Merkezi'ne
İade Edin

1. HP, siz son kullanıcıya, HP donanımı, aksesuar ve sarf malzemelerini malzeme ve işçilik kusurlarına karşı satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca garanti eder. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP kendi seçimine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır ya da yenisiyle değiştirir. Değiştirme ürünleri yeni veya yeni gibi olabilir.
2. HP, doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığı takdirde, yazılımın satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getirmemezlik etmeyeceğini garanti eder. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP bu kusurlardan dolayı programlama talimatlarını yerine getirmeyen yazılım ortamlarını yenisiyle değiştirir.
3. HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.
4. HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya rastlantısal kullanıma maruz kalmış parçalar bulunabilir.
5. Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygunsuz veya yetersiz bakım ya da ayarlama, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım veya (d) kullanım alanının uygunsuz şekilde hazırlanmış olması ya da (e) uygunsuz bakım.
6. HP, Y ZİLİ Y D SÖZLÜ OL R K B ŞK HİÇBİR S RİH G R NTİ VE KOŞUL S ĞL M M KT DIR. YEREL Y S L RİN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, S TİL BİLİRLİK, YETERLİ K LİTE VE BELLİ BİR M C UYGUNLUK KONUSUND V R OL BİLECEK HER TÜRLÜ ZİMNİ G R NTİ VE KOŞUL, YUK RID BELİRTİLEN S RİH G R NTİNİN SÜRESİYLE SINIRLIDIR. Bazı ülkeler, eyaletler ve iller zımnı garantinin süresinin sınırlandırılmasını kabul etmediklerinden yukarıdaki sınırlama veya dışlamanın size uygulanmaması olasıdır. Bu garanti size belirli kanuni haklar tanır ve ülkeden ülkeye, eyaletten eyalete ve ilden ile değişen başka haklara da sahip olmanız olasıdır.
7. YEREL Y S L RİN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU G R NTİ BEY NIND Kİ H KL R YEG NE VE TUM H KL RİNİZDİR. YUK RID BELİRTİLEN DURUML RİN DİŞİND , HP VEY ON M LZEME S ĞL Y NL R İSTER SÖZLEŞMEDEN K YN KL NSİN İSTER H KSİZ FİİL BİÇİMDE OLUŞSUN İSTER B ŞK BİR BİÇİMDE ORT Y ÇIKSIN (K R M H RUMİYETİ VE VERİ K YBİ D D Hİ OLM K ÜZERE) VERİ K YBİND N, DOĞRUD N, ÖZEL, R ŞTL NTİS L VE DOL YLİ Z R RL RD N HİÇBİR DURUMD SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkeler, eyaletler ve iller arızı ve dolaylı zararların dışlanmasını veya sınırlandırılmasını kabul etmediklerinden bu sınırlama veya dışlamanın size uygulanmaması olasıdır.

Toner Kartuşunun Ömrü Boyunca Sınırlı Garanti

Not

şağıdaki garanti bu yazıcıyla birlikte verilen toner kartuşu içindir.

HP toner kartuşları, HP toneri bitene kadar malzeme ve işçilik kusurlarına karşı garanti edilmiştir. Garanti yeni bir Hewlett-Packard toner kartuşunda olabilecek tüm kusur ya da arızaları kapsar.

Garanti süresi ne kadardır?

Garanti, HP toneri bitene kadar sürer.

HP tonerinin bitmekte olduğunu nasıl anlarım?

Basılı sayfada açık ya da soluk baskı görünmeye başladığında HP toneri bitmiş demektir.

HP bu durumda ne yapar?

HP, kendi tercihinine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri ya yenisiyle değiştirir ya da satış bedelini iade eder. Mümkünse, arızalı kartuşun baskısıyla ilgili olarak bir baskı örneği gönderin.

Bu garanti neyi kapsamaz?

Bu garanti, yeniden doldurulmuş, boşaltılmış, zarar verilmiş, yanlış kullanılmış ya da herhangi bir şekilde kurcalanmış kartuşları kapsamaz.

Kusurlu kartuşu nasıl iade ederim?

Kartuşun kusurlu olması durumunda Servis Bilgi Formu'nu doldurarak kusuru gösteren bir baskı örneği ekleyin. Formu ve kartuşu, kartuşun yenisiyle değiştirileceği yer olan satın aldığınız yere iade edin.

Eyalet, il ya da Ülke yasası bu duruma nasıl uygulanır?

Bu sınırlı garanti size belli hukuki haklar vermekte olup eyaletten eyalete, ilden ile veya ülkeden ülkeye değişen daha başka haklarınız da olabilir. Bu sınırlı garanti HP toner kartuşunun tek garantisi olup bu ürünle ilgili her türlü başka garantinin yerine geçer.

HİÇBİR DURUMD HEWLETT-P CK RD COMP NY, BU G R NTİNİN İHL Lİ NEDENİYLE VEY B ŞK ŞEKİLDE ORT Y ÇIK N RİZİ, NEDENSEL, ÖZEL, DOL YLI, CEZ L NDIRICI Y D İBRET TEŞKİL EDEN Z R R VEY K R M HRUMİYETİNDEN SORUMLU DEĞİLDİR.

Dünya Çapındaki Satış ve Servis Büroları

Not

Bir HP Satış ve Servis bürosunu aramadan önce “HP Destek” kısmında belirtilen uygun Müşteri Destek Merkezi'ne telefonla başvurun. Ürünler bu bürolara iade edilmemelidir. Ürün iade bilgileri bu kılavuzun ön kapağındaki “HP Destek” kısmındaki uygun Müşteri Destek Merkezi'nden de edinilebilir.

Almanya

Hewlett-Packard GmbH
Herrenberger Straße 130
71034 Böblingen
Telefon: (49) (180) 532-6222
(49) (180) 525-8143
Faks: (49) (180) 531-6122

Belçika

Hewlett-Packard Belgium S. . NV
Boulevard de la Woluwe-Woluwedal
100-102
B-1200 Brüksel
Telefon: (32) (2) 778-31-11
Faks: (32) (2) 763-06-13

Arjantin

Hewlett-Packard rgentina S. .
Montañeses 2140/50/60
1428 Buenos ires
Telefon: (54) (1) 787-7100
Faks: (54) (1) 787-7213

Birleşik Krallık

Hewlett-Packard Ltd.
Cain Road
Bracknell
Berkshire RG12 1HN
Telefon: (44) (134) 436-9222
Faks: (44) (134) 436-3344

Avustralya

Hewlett-Packard ustralia Ltd.
31-41 Joseph Street
Blackburn, VIC 3130
Telefon: (61) (3) 272-2895
Faks: (61) (3) 898-7831
Donanım Onarım Merkezi:
Telefon: (61) (3) 272-8000
Uzatılmış Garanti Desteği:
Telefon: (61) (3) 272-2577
Müşteri Bilgi Merkezi:
Telefon: (61) (3) 272-8000

Brezilya

Edisa Hewlett-Packard S
lameda Rio Negro 750
06454-050 lphaville - Barueri-SP
Telefon: (55) (11)- 7296-8000

Çek Cumhuriyeti

Hewlett-Packard s. r. o.
Novodvorská 82
CZ-14200 Prag 4
Telefon: (42) (2) 613-07111
Faks: (42) (2) 471-7611

Avusturya

Hewlett-Packard GmbH
Lieblgasse 1
-1222 Viyana
Telefon: (43) (1) 25000-555
Faks: (43) (1) 25000-500

Danimarka

Hewlett-Packard /S
Kongevejen 25
DK-3460 Birkerød
Danimarka
Telefon: (45) 99-1000
Faks: (45) 4281-5810

Finlandiya

Hewlett-Packard Oy
Piispankalliontie 17
FIN-02200 Espoo
Telefon: (358) (9) 887-21
Faks: (358) (9) 887-2477

Fransa

Hewlett-Packard France
42 Quai du Point du Jour
F-92659 Boulogne Cedex
Telefon: (33) (146) 10-1700
Faks: (33) (146) 10-1705

Hindistan

Hewlett-Packard India Ltd.
Paharpur Business Centre
21 Nehru Place
Yeni Delhi 110 019
Telefon: (91) (11) 647-2311
Faks: (91) (11) 646-1117
Donanım Onarım Merkezi ve Uzatılmış
Garanti Desteği:
Telefon: (91) (11) 642-5073
(91) (11) 682-6042

Hollanda

Hewlett-Packard Nederland
BV Startbaan 16
NL-1187 XR mstelveen
Postbox 667
NL-1180 R mstelveen
Telefon: (31) (020) 606-87-51
Faks: (31) (020) 547-7755

İspanya

Hewlett-Packard Española, S. .
Carretera de la Coruña km 16.500
E-28230 Las Rozas, Madrid
Telefon: (34) (1) 626-1600
Faks: (34) (1) 626-1830

İsveç

Hewlett-Packard Sverige B
Skalholtsgratan 9
S-164 97 Kista
Telefon: (46) (8) 444-2000
Faks: (46) (8) 444-2666

İsviçre

Hewlett-Packard (Schweiz) G
In der Luberzen 29
CH-8902 Urdorf/Zürich
Telefon: (41) (084) 880-11-11
Faks: (41) (1) 753-7700
Garanti Desteği:
0800-55-5353

İtalya

Hewlett-Packard Italiana Sp
Via Giuseppe di Vittorio, 9
Cernusco Sul Naviglio
I-20063 (Milano)
Telefon: (39) (2) 921-21
Faks: (39) (2) 921-04473

Kanada

Hewlett-Packard (Canada) Ltd.
17500 Trans Canada Highway
South Service Road
Kirkland, Québec H9J 2X8
Telefon: (1) (514) 697-4232
Faks: (1) (514) 697-6941

Hewlett-Packard (Canada) Ltd.
5150 Spectrum Way
Mississauga, Ontario L4W 5G1
Telefon: (1) (905) 206-4725
Faks: (1) (905) 206-4739

Kolombiya

Hewlett-Packard Colombia
Calle 100 No. 8 -55
Torre C Oficina 309
Bogotá, Kolombiya

Latin Amerika Merkezi

5200 Blue Lagoon Drive Suite 950
Miami, FL 33126, BD
Telefon: (1) (305) 267-4220

Macaristan

Hewlett-Packard Magyarország Kft.
Erzsébet királyné útja 1/c.
H-1146 Budapeşte
Telefon: (36) (1) 343-0550
Faks: (36) (1) 122-3692
Donanım Onarım Merkezi:
Telefon: (36) (1) 343-0312
Müşteri Bilgi Merkezi:
Telefon: (36) (1) 343-0310

Meksika

Hewlett-Packard de México, S. de C.V.
Prolongación Reforma No. 700
Lomas de Santa Fe
01210 México, D.F.
Telefon: 01-800-22147
Mexico City dışından
Telefon: 01-800-90529

Norveç

Hewlett-Packard Norge AS
Postboks 60 Skøyen
Drammensveien 169
N-0212 Oslo
Telefon: (47) 2273-5600
Faks: (47) 2273-5610

Ortadoğu/Afrika

ISB HP Response Center
Hewlett-Packard S.
Rue de Veyrot 39
P.O. Box 364
CH-1217 Meyrin - Cenevre
İsviçre
Telefon: (41) (22) 780-4111

Polonya

Hewlett-Packard Polska
I. Jerozolimskic 181
02-222 Varşova
Telefon: (48-22) 608-7700
Faks: (48-22) 608-7600

Rusya

O Hewlett-Packard
Business Complex Building #2
129223, Moskova, Prospekt Mira VVC
Telefon: (7) (95) 928-6885
Faks: (7) (95) 974-7829

Şili

Hewlett-Packard de Chile
avenida Andres Bello 2777 of. 1
Los Condes
Santiago, Şili

Türkiye

Hewlett-Packard Company
Bilgisayar ve Ölçüm Sistemleri Ş.
19 Mayıs Caddesi Nova
Baran Plaza Kat: 12
80220 Şişli-İstanbul
Telefon: (90) (212) 224-5925
Faks: (90) (212) 224-5939

Venezuela

Hewlett-Packard de Venezuela S.
Los Ruices Norte
3 Transversal
Edificio Segre Caracas 1071
Telefon: (58) (2) 239-4244
Faks: (58) (2) 239-3080

Yeni Zelanda

Hewlett-Packard (NZ) Limited
Ports of Auckland Building
Princes Wharf, Quay Street
P.O. Box 3860
Auckland
Telefon: (64) (9) 356-6640
Faks: (64) (9) 356-6620
Donanım Onarım Merkezi ve Uzatılmış
Garanti Desteği:
Telefon: (64) (9) 0800-733547
Müşteri Bilgi Merkezi:
Telefon: (64) (9) 0800-651651

Yunanistan

Hewlett-Packard Hellas
62, Kifissias venue
GR-15125 Maroussi
Telefon: (30) (1) 689-6411
Faks: (30) (1) 689-6508

Özellikler

Yazıcı Özellikleri

	HP LaserJet 2100	Seçimlik Tepsi 3'le birlikte HP LaserJet 2100
Yükseklik	230 mm (9 inç)	309 mm (12,2 inç)
En	406 mm (15,9 inç)	406 mm (15,9 inç)
Derinlik (gövde)	420 mm (16,5 inç)	420 mm (16,5 inç)
Ğırlık (toner kartuşuyla birlikte)	11,5 kg (25,4 lb)	14,4 kg (31,7 lb)

Elektrik Özellikleri	100-127 V (+/- %10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220-240 V (+/- %10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
Enerji Tüketimi (HP LaserJet 2100 Series Yazıcılar için tipik)	Baskı sırasında 225 W (ortalama) Beklemede 12 W (anında güç tasarrufu) Güç tasarrufu kipinde 12 W Kapalı kipte 0 W	Baskı sırasında 225 W (ortalama) Beklemede 14 W (anında güç tasarrufu) Güç tasarrufu kipinde 14 W Kapalı kipte 0 W
Önerilen en düşük devre kapasitesi	5 mper	2,5 mper

UYARI!

Enerji ihtiyacı yazıcının satıldığı bölgeye göre değişir. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, yazıcıya zarar verebileceği gibi ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Ortam Özellikleri	Çalışırken Baskıda	Depolama/Beklemede
Sıcaklık (yazıcı ve toner kartuşu)	15°-32,5° C (59°-89° F)	-20°-40° C (-4°-104° F)
Bağıl nem	%10-%80	%10-%90

**Akustik
Emisyonlar
(ISO 9296'ya göre)
(HP LaserJet 2100-
10 ppm)**

	Operatör Konumu	Yanda (1 m)	Ses Gücü
Baskıda	$L_{p \text{ m}}$ 55 dB()	$L_{p \text{ m}}$ 48 dB()	$L_{W \text{ d}}$ 6,2 bels()

Güç Tasarrufu

Bu kipte yazıcı sessizdir.

Performans ve diğer özellikler hakkında ek bilgi için "Yazıcının Özellikleri" konusunun bulunduğu sayfa 2'ye bakın.

Çevresel Ürün Yönetimi Programı

Çevrenin Korunması

Hewlett-Packard Company kaliteli ürünleri çevreye zarar vermeden sağlamaya büyük önem verir. Bu HP LaserJet yazıcı, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

Bu HP LaserJet yazıcının tasarımı aşağıdakileri ortadan kaldırır:

Ozon Üretimi

Yazıcı elektrofotografik işlemlerde yükleme merdaneleri kullandığından sezilebilir miktarda ozon gazı (O3) üretmez.

Yazıcının tasarımı aşağıdakileri azaltır:

Enerji Tüketimi

Enerji kullanımı, baskı sırasında düşük enerji (Güç Tasarrufu) kipinde 12 W gibi düşük bir düzeye iner. Bu durum doğal kaynakları koruduğu gibi yazıcının yüksek randımanını etkilemeden tasarruf da sağlar. Bu ürün ENERGY STAR Programı'na uygundur. ENERGY STAR enerji etkin büro ürünlerinin gelişmesini desteklemek amacıyla başlatılmış gönüllü bir programdır. ENERGY STAR, BD Çevre Koruma Dairesi'ne ait tescilli bir hizmet markasıdır.

ENERGY STAR ortaklarından olan Hewlett-Packard Company, bu ürünün enerji verimliliği açısından ENERGY STAR İlkelerini karşıladığını belirlemiştir.



Toner Tüketimi

EconoMode önemli ölçüde daha az toner kullanır. Bu, toner kartuşunun kullanım ömrünü uzatabilir.

Kağıt Kullanımı

Tek bir kağıda belgenizin birden fazla sayfasının basılmasını isteyebilirsiniz. Bu forma baskı uygulaması ve yazıcının çift yüze baskı sağlayan elle dupleksleme özelliği kağıt kullanımını, dolayısıyla da doğal kaynaklar üzerindeki baskıyı azaltır.

Bu HP LaserJet yazıcının tasarımı aşağıdakilerin geri kazanılmasını kolaylaştırır:

Plastikler

Plastik parçaların üzerinde uluslararası standartlara uyan, plastiğin yazıcının ömrünün sonunda geri kazanılması için tanınabilmesini kolaylaştıran işaretler vardır.

HP Toner Kartuşları

Birçok ülkede bu ürünün toner kartuşu/tamburu, kullanım süresi sonunda HP Planet Partners LaserJet Toner Cartridge Recycling Program aracılığıyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kolay kullanılabilir program 20 ülkede uygulanmaktadır. Program bilgileri ve talimatlar tüm yeni HP Toner Kartuşu kutularının üzerinde birçok dilde yazılıdır.

HP Planet Partners LaserJet Toner Cartridge Recycling Program

Bilgileri: 1990'dan bu yana HP LaserJet Toner Kartuşu Geri Kazanım Programı kapsamında, geri kazanıma sokulmadığı takdirde açık çöplüklere atılacak olan on iki milyondan fazla kartuş toplanmıştır. Geri gönderilen kartuşlar parçalarına ayrılır, yeniden kullanılabilir parçalar temizlenir ve kalite uygunluğu açısından incelenir. Titizlikle yapılan muayene işlemlerinden sonra somun vida ve klips gibi parçalar yeniden kullanılabilir duruma getirilerek yeni kartuşların üretiminde kullanılır. Geriye kalan parçalar eritilerek çeşitli ürünler için hammadde olarak kullanılır. Geri gönderilen malzemelerin ağırlıklı olarak yüzde (%) 95'inden fazlası geri kazanılır. Daha fazla bilgi için BD'de (1) (800) 340-2445 numaralı telefonu arayın ya da <http://www.ljsupplies.com/planetpartners/> adresindeki HP LaserJet Tüketim Malzemeleri web sitesine bakın. BD dışındaki müşteriler HP Planet Partners Toner Cartridge Recycling Program hakkında daha fazla bilgi için HP Yerel Satış ve Servis Bürosu'nu arayabilirler.

Kağıt

Kağıdın *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'de belirtilen ilkelere uyması koşuluyla bu yazıcıda geri kazanılmış kağıtlar kullanılabilir. Sipariş bilgileri için 24. sayfaya bakın. Bu yazıcı, DIN 19 309 uyarınca geri kazanılmış kağıdın kullanılmasına uygundur.

Malzeme Güvenliği Bilgi Sayfası

Toner Kartuşu/Tambur MSDS (Malzeme Güvenliği Bilgi Sayfası)
aşağıdaki adresteki HP LaserJet Tüketim Malzemeleri web sitesinden
edinilebilir:

<http://ljsupplies.com/planetpartners/datasheets.html>

İnternet'e erişme olanağınız yoksa BD'de (1) (800) 231-9300
numaralı fakstan HP FIRST'ü (Faksla Bilgi İma HizmetTeknolojisi)
arayın. Toner Kartuşu/Tambur Malzeme/Kimyasal Güvenlik Veri
Sayfaları için Dizin sayısı olarak 7'yi kullanın. BD dışındaki müşteriler
uygun telefon numaraları ve bilgi için bu kullanım kılavuzunun ön
kısımına bakabilirler.

Mevzuat Bilgileri

Uygunluk Beyanı	
ISO/IEC Kılavuz 22 ve EN45014'ye göre	
Üreticinin Adı:	Hewlett-Packard Company
Üreticinin Adresi:	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, BD
aşağıdaki ürünün	
Ürün Adı:	HP LaserJet 2100, 2100 M, 2100 TN
Model Numarası:	C4170 , C4171 , C4172 , C4793
Ürün Seçenekleri:	TÜMÜ
aşağıdaki Ürün Özellikleri'ne uyduğunu beyan eder:	
Güvenlik:	IEC 950:1991+ 1+ 2+ 3 / EN 60950:1992+ 1+ 2+ 3 IEC 825-1:1993 / EN 60825-1:1994 Sınıf 1 (Lazer/LED)
Elektromanyetik Uyumluluk:	CISPR 22:1993+ 1 / EN 55022:1994 Sınıf B ¹⁾ EN 50082-1:1992 IEC 801-2:1991 / prEN 55024-2:1992 - 4 kV CD, 8 kV D IEC 801-3:1984 / prEN 55024-3:1991 - 3 V/m IEC 801-4:1988 / prEN 55024-4:1992 - 0,5 kV Sinyal Hatları 1,0 kV Enerji Hatları IEC 1000-3-2:1995 / EN61000-3-2:1995 IEC 1000-3-3:1994 / EN61000-3.3:1995 FCC Başlık 47 CFR, Bölüm 15 Sınıf B ²⁾ / ICES-003, Baskı 2 / VCCI-2 ¹⁾ S / NZS 3548:1992 / CISPR 22:1993 Sınıf B ¹⁾
Ek Bilgiler:	
Burada adı geçen ürün aşağıda adı geçen yönergelerin koşullarına uyar ve buna bağlı olarak da CE damgasını taşır:	
89/336/EEC sayılı EMC yönergesi	
73/23/EEC sayılı Düşük Gerilim Yönergesi	
Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri'yle tipik bir yapılandırmada test edilmiştir.	
Bu Cihaz FCC kurallarının Bölüm 15'ine uyar. Çalışması aşağıdaki iki koşula tabidir: (1) bu cihaz zararlı girişime neden olamaz ve (2) bu cihaz istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişim dahil olmak üzere her türlü girişimi almak zorundadır.	
SADECE Uygunluk Bilgileri için, aşağıdakilere başvurun:	
Avustralya için Başvuru Yeri:	Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Avustralya
Avrupa için Başvuru Yeri:	Yerel Hewlett-Packard Satış ve Servis Büronuz veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 130, D-71034 Böblingen (Faks: +49-7031-14-3143)
BD için Başvuru Yeri:	Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15 Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015 (Telefon: 208-396-6000)

Lazer Güvenlik Beyanı

Yazıcının içinde üretilen radyasyon koruyucu mahfaza ve dış kapaklar tarafından tamamen kapatıldığından lazer ışını normal kullanıcı çalışmasının hiçbir evresinde dışarıya kaçamaz.

UYARI!

Bu kullanım kılavuzunda belirtilenler haricinde kumandaların kullanılması, ayarların yapılması veya başka işlemlerin yapılması tehlikeli radyasyona maruz kalınmasına neden olabilir.

LED Güvenliği

Bu yazıcının ön panelindeki kızılötesi bağlantı noktası Uluslararası IEC 825-1 (EN 60825-1) Standardı'na göre Sınıf 1 LED (Işık Çıkaran Diyot) olarak sınıflandırılmıştır. Bu cihaz tehlikeli olarak kabul edilmese de aşağıdaki önlemler önerilir.

- Yazıcının servise ihtiyacı olması durumunda yetkili bir HP servis merkezine başvurun.
- Yazıcıda herhangi bir uyarılama yapmaya çalışmayın.
- Kızılötesi LED ışınıyla doğrudan göz temasından kaçının.
- Işının gözle görünmez bir ışık olduğunu ve görülemediğini unutmayın.
- Kızılötesi LED ışınına herhangi türde bir optik cihazla bakmaya çalışmayın.

Kore EMI Beyanı

사용자 안내문 (B 급기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파 장애 검정을 받은 기기로서, 주거 지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

B

Baskı Ortamı Özellikleri

Genel Bakış

Bu yazıcı, kesilmiş kağıtlar (%100 yeniden kazanılmış elyaf içerikli kağıt dahil olmak üzere), zarflar, etiketler, asetat ve özel boyutta kağıt gibi geniş bir çeşitlilikte kağıdı kabul eder. Gramaj, yapı, gren ve nem içeriği gibi özellikler yazıcı performansı ve çıktı kalitesini etkileyen önemli etkenlerdir. Bu kılavuzda belirtilen ilkelere uymayan kağıt aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- Kötü baskı kalitesi.
- rtan kağıt sıkışmaları.
- Yazıcının zamanından önce yıpranması, onarım gerektirmesi.

Not

Bu kılavuzdaki tüm koşullara uyan kağıdın gene de iyi baskı sonucu vermemesi mümkündür. Bunun nedeni hatalı kullanım, ortamdaki uygun olmayan sıcaklık ve nem seviyeleri veya Hewlett-Packard'ın denetimi dışında olan başka etkenler olabilir.

Büyük miktarlarda kağıt almadan önce, kağıdın bu Kullanım Kılavuzu'nda ve *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'da belirtilen özelliklere uyduğundan emin olun. (Sipariş bilgileri için sayfa 24'e bakın.) Büyük miktarlarda almadan önce kağıdı mutlaka deneyin.

DİKKAT

HP özelliklerine uymayan kağıdın kullanılması yazıcıda sorunlara neden olarak onarım gerektirebilir. Bu onarım Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Desteklenen Kağıt Boyutları

Tepsi 1	Boyutlar ^a	Gramaj	Kapasite ^b
En Küçük Boyut (özel)	76 x 127 mm (3 x 5 inç)	60-163 g/m ² Bond (16-43 lb)	100 sayfa 80 g/m ² Bond (20 lb) kağıt
En Büyük Boyut (özel)	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
setat	Yukarıda belirtilen en küçük ve en büyük kağıt boyutlarıyla aynı.	Kalınlık: 0,10-0,14 mm (0,0039-0,0055 inç)	Tipik olarak 75 adet
Etiketler ^c		Kalınlık: 0,10-0,14 mm (0,0039-0,0055 inç)	Tipik olarak 50 adet
Zarflar		En fazla 90 g/m ² (16-24 lb)	10 adede kadar

a. Yazıcı geniş bir çeşitlilikte baskı ortamı boyutunu destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

"Özel Boyutlu Ortamlara veya Kartlara Baskı" konusunun bulunduğu sayfa 37'ye bakın.

b. Kapasite baskı ortamı ve kalınlığı ve ortam koşullarına göre değişim gösterebilir.

c. Pürüzsüzlük - 100-250 (Sheffield).

Not

Boyu 178 mm'nin (7 inç) altında olan ortamları kullanırken kağıt sıkışmalarıyla karşılaşabilirsiniz. Ortam koşullarından etkilenmiş olan kağıtlar da buna neden olabilir. En iyi performansı elde etmek için kağıdı uygun biçimde sakladığınızdan ve kullandığınızdan emin olun. 138. sayfadaki "Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları" konusuna bakın.

Tepsi 2 veya Tepsi 3	Boyutlar^a	Gramaj	Kapasite^b
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	16 ila 28 lb Bond (60 ila 105 g/m ²)	80 g/m ² 'lik (20 lb) Bond kağıttan 250 sayfa
4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Executive	191 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
B5 (ISO)	176 x 250 mm (6,9 x 9,9 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10 inç)		
5	148 x 210 mm 5,8 x 8,2 inç		
8,5 x 13 inç	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		

a. Yazıcı geniş bir çeşitlilikte baskı ortamı boyutunu destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

"Özel Boyutlu Ortamlara veya Kartlara Baskı" konusunun bulunduğu sayfa 37'ye bakın.

b. Kapasite baskı ortamı ve kalınlığı ve ortam koşullarına göre değişim gösterebilir.

Kağıt Kullanımı İlkeleri

En iyi sonucu elde etmek için 90 g/m² (24 lb) kağıt kullanın. Kağıdın kaliteli olduğundan, üzerinde kesik, çentik, yırtık, leke, serbest parçacık, toz, buruşuk ve boşluk bulunmadığından ve kenarlarının kıvrılmış ya da bükülmüş olmadığından emin olun.

Koyduğunuz kağıdın türünden (örneğin bond mu yoksa geri kazanılmış kağıt mı olduğundan) emin değilseniz kağıt ambalajındaki etiketi kontrol edin.

şağıdaki kağıt sorunları baskı kalitesi sapmaları, kağıt sıkışması ve hatta yazıcıda hasara yol açabilirler.

Belirti	Kağıt Sorunu	Çözüm
Kötü baskı kalitesi veya tonerin yapışmaması Besleme sorunları	Fazla nemli, fazla kaba, fazla pürüzsüz veya kabartmalı; bozuk parti kağıt	100-250 Sheffield arasında, nem içeriği %4-%6 olan başka bir kağıt türü deneyin
Boşluklar, sıkışma, kıvrılma	Gereken şekilde muhafaza edilmemiş	Kağıdı nem geçirmez ambalajında düz olarak muhafaza edin
rtan gri zemin gölgesi/yazıcı yıpranması	Fazla yüksek gramaj	Daha düşük gramajlı kağıt kullanın, arka çıkış bölmesini açın
şırı kıvrılma Besleme sorunları	şırı nemli, hatalı gren yönü veya kısa gren yapısı	rka çıkış tepsisini açın Uzun grenli kağıt kullanın
Sıkışma, yazıcıda hasar	Kesik veya delikler	Kesikleri olan veya delikli kağıt kullanmayın
Besleme sorunları	Kertikli kenarlar	Kaliteli kağıt kullanın

Not

Bazı termografi türlerindeki gibi düşük sıcaklıkta mürekkeple basılmış başlıklı kağıtları kullanmayın.

Soğuk damgalı veya kabartmalı başlıklı kağıt kullanmayın.

Yazıcı tonerin kağıda yapışması için ısı ve basınç kullanır. Kullandığınız renkli kağıt veya formlardaki mürekkebin bu sıcaklığa (0,1 saniye süreyle 200° C veya 392° F) dayanabileceğinden olduğundan emin olun.

Kağıt Özellikleri

Kategori	Özellikler
sit İçeriği	5,5 pH-8,0 pH
Kalınlık	0,094-0,18 mm (3,0-7,0 mil)
Kenar Kıvrılması	5 mm (0,02 inç) dahilinde düz
Kesik Kenar Koşulları	Görünür püskürme olmadan keskin bıçakla kesilmiş.
Koruma Uyumluluğu	0,1 saniye süreyle 200° C'a (392° F) ısıtıldığında yakmamalı, eritmemeli, kaydırmamalı veya tehlikeli madde yaymamalıdır.
Gren	Uzun Gren
Nem içeriği	ğırlığa göre %4-%6
Pürüzsüzlük	100-250 Sheffield

Tüm HP LaserJet yazıcıları için komple kağıt özellikleri için *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'a bakın.

Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları

İdeal durumda baskı yapılan ve kağıdın saklandığı ortamlar oda sıcaklığında veya buna yakın sıcaklıkta olmalı ve ne fazla kuru ne de fazla nemli olmalıdır. Kağıdın nem çekme özelliğini, yani hızla nem emip kaybedebildiğini unutmayın.

Isı ile nem bir araya gelerek kağıda zarar verir. Isı, kağıttaki nemin buharlaşmasına neden olurken soğuk nemi sayfalarda yoğunlaştırır. Isıtma sistemleri ve klima cihazları bir odadaki nemin çoğunu alırlar. Kağıt topları açılıp kullanıldıkça kağıt, nem kaybeder ve bu da basılı sayfada çizgiler ve toner lekelerine neden olabilir. Nemli hava veya su soğutucular bir odadaki nem oranını artırır. Kağıt topları açılıp kullanıldıkça kağıt havadaki fazla nemi emer ve bu da soluk baskıya veya boşluklara neden olabilir. Ayrıca, kağıt nemlenip kururken bozulabilir. Bu da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Bunun sonucu olarak kağıdın saklanması ve kullanılması kağıt imalat işlemi kadar önemlidir. Kağıdın saklandığı ortamın koşulları kağıt besleme işlemini doğrudan etkilerler.

Kısa bir süre içinde (yaklaşık 3 ay) kolayca kullanabileceğiniz miktardan daha fazla kağıt satın almamaya özen gösterin. Uzun süreyle saklanan kağıtlar aşırı ısıya ve neme maruz kalıp zarar görebilir. Büyük miktarlarda kağıda zarar gelmesini önlemek için planlı davranmak çok önemlidir.

Hava almayan ambalajlardaki açılmamış kağıt topları, kullanılmadan önce birkaç ay süreyle istikrarlı bir şekilde dayanabilir. Özellikle de nem geçirmeyen birşeyle sarılmamışlarsa açılmış kağıt toplarının ortamdaki zarar görme olasılığı daha yüksektir.

En iyi yazıcı performansını sağlamak için kağıdın saklandığı ortam gereken şekilde tutulmalıdır. İstenen koşullar %45 ila %55 arasında bir bağıl nem oranı ile 20° ila 24° C (68° ila 75° F) arasında sıcaklıktır. Kağıdın saklanacağı ortam değerlendirilirken aşağıdaki temel ilkeler size yardımcı olabilir.

- Kağıt oda sıcaklığında veya buna yakın sıcaklıklarda saklanmalıdır.
- Hava ne fazla kuru ne de fazla nemli olmalıdır. (Kağıdın nem çekme/kaybetme özelliğini göz önünde tutun.)
- Çıtığınız bir kağıt topunu saklamanın en iyi yolu nem geçirmeyen orijinal ambalajına yeniden sıkıca sarmaktır. Yazıcının bulunduğu ortam aşırı sıcaklık ve neme maruz kalıyorsa istenmeyen nem değişimlerini önlemek için sadece bir günde kullanacağınız miktarda kağıdı açın.

Zarflar

Zarf yapısı çok önemlidir. Zarf katlanma çizgileri sadece farklı üreticilerin zarfları arasında değil aynı üreticinin bir paketi içinde de çok farklılık gösterebilir. Zarf üzerine başarılı baskı, zarfın kalitesine bağlıdır. Zarf seçerken aşağıdaki özellikleri göz önünde bulundurun:

- **Gramaj:** Zarf kağıdının gramajı en fazla 105 g/m² (24 lb) olmalıdır aksi takdirde kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- **Yapı:** Zarflar baskı öncesinde 6 mm'den (0,25 inç) fazla kıvrılma olmayacak biçimde düz durmalı ve içlerinde hava olmamalıdır.
- **Durum:** Zarfların buruşuk, kertikli veya başka bir şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Sıcaklık:** Yazıcının ısı ve basıncıyla uyumlu olan zarfları kullanmalısınız.
- **Boyut:** Sadece aşağıdaki boyut aralığındaki zarfları kullanmalısınız.

	Minimum	Maksimum
Tepsi 1	76 x 127 mm (3 x 5 inç)	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)

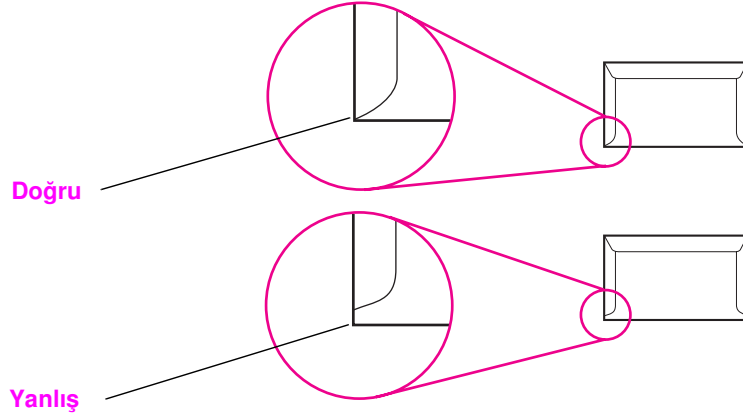
Not

Zarf üzerine baskı için sadece Tepsi 1'i kullanın.

Boyu 178 mm'nin (7 inç) altında olan ortamları kullanırken kağıt sıkışmalarıyla karşılaşabilirsiniz. Ortam koşullarından etkilenmiş olan kağıtlar da buna neden olabilir. En iyi performansı elde etmek için kağıdı uygun biçimde sakladığınızdan ve kullandığınızdan emin olun. 138. sayfadaki "Baskı ve Kağıt Saklama Ortamları" konusuna bakın.

İki Ucu Kıvrılarak Yapıştırılmış Zarflar

İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarfların çapraz ek yerleri yerine iki ucunda birden dikey ek yerleri vardır. Bu tür zarfların buruşma olasılığı daha yüksek olabilir. Ek yerinin aşağıda gösterildiği gibi zarfın köşesine kadar uzandığından emin olun.



Yapışkan Bant ya da Kapağı Olan Zarflar

Soyularak sökülen yapışkan bant veya katlanarak kapanan birden fazla kapağı olan zarflarda, yazıcının ısı ve basıncına uygun yapıştırıcı kullanılmış olmalıdır. İlave kapak ve bantlar buruşmaya, kırışmaya ve hatta füzere zarar verebilecek sıkışmalara neden olabilir.

Zarf Marjları

şagıda Commercial #10 veya DL zarf için marjlar belirtilmiştir.

Adres Türü	Üst Marj	Sol Marj
Gönderen adresi	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
lıcı adresi	51 mm (2 inç)	89 mm (3,5 inç)

Not

En iyi baskı kalitesini elde etmek için marjları zarf kenarlarına 15 mm'den (0,6 inç) yakın olmayacak şekilde ayarlayın.

Zarfın kenarlarının birleştiğı bölgeye baskı yapmaktan kaçının.

Zarfların Depolanması

Zarfların uygun şekilde depolanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı oluşturacak şekilde hava kalırsa zarf, baskı sırasında buruşabilir.

“Zarf Üzerine Baskı” konusu için sayfa 33'e bakın.

Etiketler

DİKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için HP marka etiketler gibi sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen etiketleri kullanın. (Sipariş bilgileri için sayfa 22'ye bakın.)

Ciddi sıkışmaları önlemek amacıyla etiket üzerine baskı için mutlaka Tepsi 1'i ve arka çıkış bölmesini kullanın.

ynı etiket tabakasına kesinlikle bir kereden fazla baskı yapmayın ve tam dolu olmayan bir etiket tabakasını kullanmayın.

Etiket Yapısı

Etiket seçerken her bir öğenin kalitesini göz önünde bulundurun:

- **Yapışkanlar:** Yapışkan malzeme, yazıcının füzing sıcaklığı olan 200° C'de (392° F) kararlı olmalıdır.
- **Düzenleme:** Sadece etiketler arasında tabakanın çıplak kısmının görünmediği etiketleri kullanın. Etiketler arasında boşluk olan tabakalardaki etiketler baskı işlemi sırasında soyularak ciddi sıkışma sorunlarına yol açabilir.
- **Kıvrılma:** Baskıdan önce etiketler herhangi bir yönde 13 mm'den (0,5 inç) fazla kıvrılma yapmadan düz durmalıdır.
- **Durum:** Kırışık, içinde hava kabarcığı bulunan ya da herhangi bir şekilde tabakasından ayrılmakta olan etiketleri kullanmayın.

“Etiket Üzerine Baskı” için sayfa 35'e bakın.

Asetatlar

Yazıcıda kullanılan asetatların yazıcının füzing sıcaklığı olan 200° C'ye (392° F) dayanması gerekir.

DİKKAT

Yazıcıya hasar vermektan kaçınmak için HP marka asetatlar gibi sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen asetatları kullanın. (Sipariş bilgileri için sayfa 22'ye bakın.)

“ setat Üzerine Baskı” için sayfa 36'ya bakın.

C Yazıcı Belleği ve rtırılması

Genel Bakış

- Yazıcı Belleği
- Bellek Takılması
- Takılan Belleğin Kontrol Edilmesi
- HP JetDirect EIO Kartının Takılması

Yazıcı Belleği

Yazıcıda aşağıda belirtilen yükseltmelerin yapılabileceği üç adet ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası vardır:

- Daha fazla yazıcı belleği. DIMM'ler en fazla 52 MB olacak şekilde 4, 8 ve 16 olarak bulunurlar.
- DIMM tabanlı aksesuar fontları, makrolar ve desenler.
- Diğer DIMM tabanlı yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri.

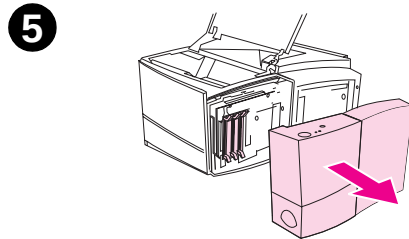
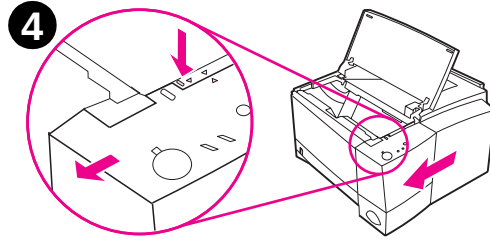
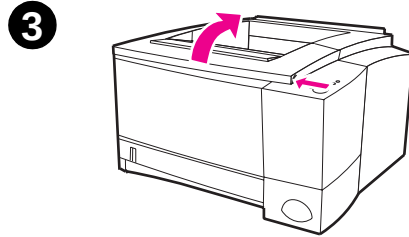
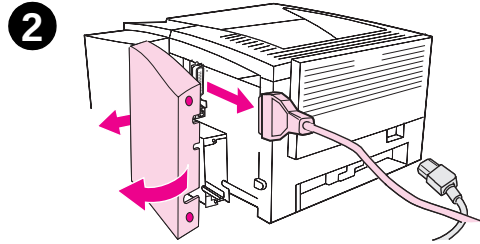
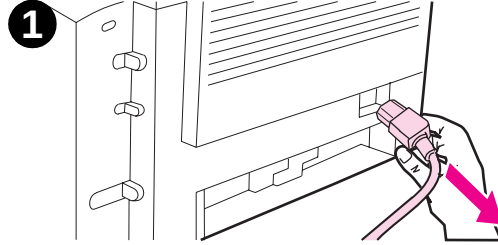
“ ksesuarlar ve Sipariş Bilgisi” nin bulunduğu sayfa 22'ye bakın.

Not

Daha eski HP LaserJet yazıcılarda kullanılan tekli doğrudan bellek modülleri (SIMM'ler) yazıcıyla uyumlu değildir.

Sık sık karmaşık grafikler ya da PS belgeler basıyorsanız veya çok sayıda indirilmiş font kullanıyorsanız bellek eklemeniz gerekebilir. Yazıcıda ne kadar bellek bulunduğunu görmek için yazıcı Hazır durumdayken **DEV M** ve **İŞ İPT L** düğmelerine basarak bir konfigürasyon sayfası basın.

Bellek Takılması



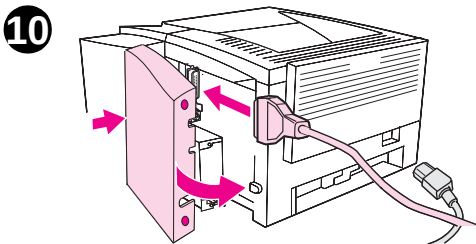
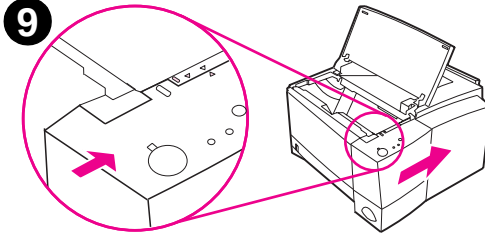
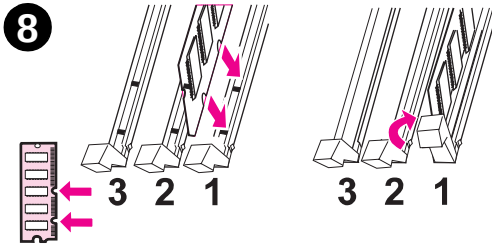
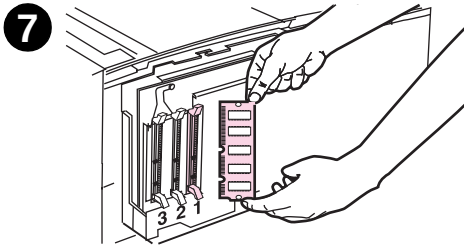
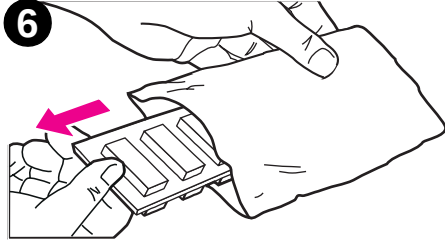
DİKKAT

Statik elektrik ikili doğrudan bellek modüllerine (DIMM'ler) zarar verebilir. DIMM'lere dokunurken ya antistatik bir bileklik takın ya da sık sık DIMM'in antistatik paketinin yüzeyine, ardından da yazıcı üzerindeki çıplak metal parçaya dokunun.

Daha önce konfigürasyon sayfası basmadıysanız bellek eklemeden önce yazıcıdaki bellek miktarını görmek için bir konfigürasyon sayfası basın.

- 1 Konfigürasyon sayfası basıldıktan sonra yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu fişten çekin.
- 2 Serbest bırakma kulakçıklarına basarak arabirim kablo kapağını açın. Tüm arabirim kablolarını çıkarın.
- 3 Üst kapağı açın.
- 4 Çıma düğmesine basarak sağ yan paneli hizalama okları hizalanıncaya dek ileri kaydırın.
- 5 Paneli, mevcut DIMM yuvalarını açığa çıkaracak şekilde yazıcıdan dışarıya doğru çekin.

Bir sonraki sayfada devam ediyor



- 6 DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın.
- 7 DIMM'i kenarlarından tutarak DIMM'in üzerindeki çentikleri DIMM yuvasında hizalayın. (DIMM yuvasının iki yanındaki kilitlerin açık olduğundan emin olun.)

Not

En iyi sonucu elde etmek için DIMM yuvalarını 1-2-3 şeklinde sırayla kullanın.

- 8 DIMM'i dümdüz yuvaya itin (sertçe bastırın). DIMM'in iki yanındaki kilitlerin içe doğru yerlerine geçtiğinden emin olun. (DIMM'i sökmek için kilitlerin açılması gerekir.)
- Takılacak her DIMM için 6, 7 ve 8. işlemleri tekrarlayın.
- 9 Yan paneli yerine geri yerleştirmek için hizalama oklarını hizalayın ve paneli açma düğmesi yerine kenetlenene kadar geriye itin. Üst kapağı kapatın.
- 10 rabirim kablosu/kabloları ve elektrik kablosunu tekrar takın. Yazıcıyı açın.

Takılan Belleğin Kontrol Edilmesi

DIMM'lerin doğru takılmış olup olmadığının kontrol edilmesi:

1. Yazıcıyı açın. Yazıcı başlangıç işlemlerini tamamladıktan sonra kontrol panelinde Hazır ışığının yandığından emin olun. Bir hata mesajı belirirse bir DIMM doğru takılmamış olabilir. “Hata Mesajlarıyla İlgili Sorunların Giderilmesi” konusunun bulunduğu sayfa 97'ye bakın.
2. **DEV M** ve **İŞ İPT L** düğmelerinin ikisine birden basarak bir konfigürasyon sayfası basın.
3. Konfigürasyon sayfasının bellek kısmını kontrol ederek DIMM takılmadan önce basılan konfigürasyon sayfasıyla karşılaştırın.

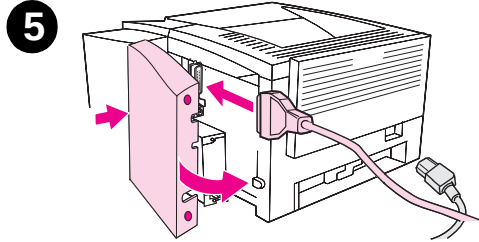
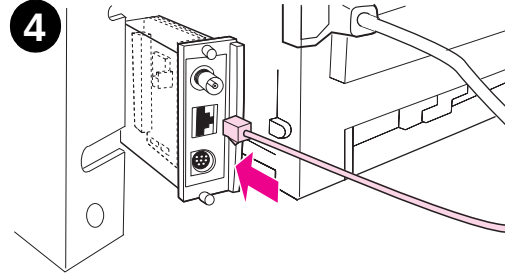
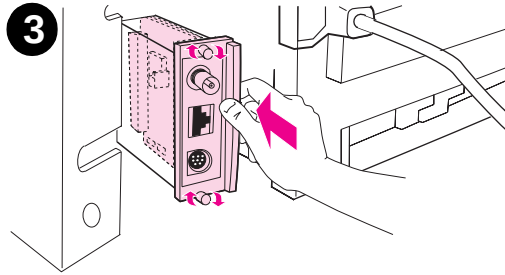
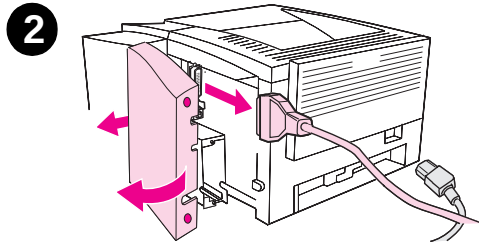
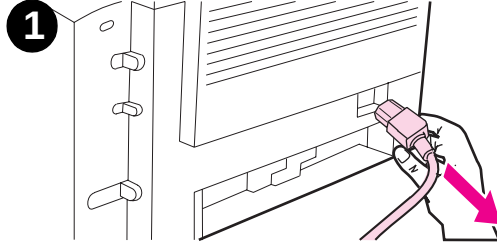
Tanınan bellek miktarı artmamışsa:

- DIMM doğru takılmamış olabilir (takma işlemini tekrarlayın).
- Başka bir DIMM Yuvası deneyin.
- DIMM bozuk olabilir (yeni bir DIMM deneyin).

Not

Bir yazıcı dili (kişiliği) taktıysanız konfigürasyon sayfasının Yüklü Kişiler ve Seçenekler kısmına bakın. Burada yeni yazıcı dili de bulunmalıdır.

HP JetDirect EIO Kartının Takılması



- 1 Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu fişten çekin.
- 2 Serbest bırakma kulakçıklarını bastırarak arabirim kablosu kapağını açın. Tüm arabirim kablolarını sökün.
- 3 EIO Yuvası'nı bulun. HP JetDirect EIO kartını EIO yuvasına sert bir şekilde takın. Tespit vidalarını içeriye bükün.
- 4 Uygun ağ kablosunu EIO kartına takın.
- 5 arabirim kablosu/kabloları ve elektrik kablosunu takın. arabirim kablosu kapağını geri takın. Yazıcıyı açın.

Not

HP JetDirect EIO kartının yüklü bir seçenek olarak görüldüğünden emin olmak için bir PCL konfigürasyon sayfası basın.

D Yazıcı Komutları

Genel Bakış

Yazılım uygulamalarının çoğu yazıcı komutlarını girmenizi gerektirmez. Gerekirse, yazıcı komutlarını girme yöntemini bulmak için bilgisayar ve yazılımınızın dokümantasyonuna bakın.

PCL

PCL yazıcı komutları yazıcıya hangi işleri yapacağını veya hangi fontları kullanacağını söyler. Bu ek, PCL komut yapısını önceden bilen kullanıcılar için hızlı bir başvuru kaynağı olarak tasarlanmıştır.

PCL 5e yazıcı komutları önceki PCL sürümleriyle geriye doğru uyumludur.

PCL 6 yazıcı komutları yazıcı özelliklerinin tamamından yararlanılmasını sağlar.

HP-GL/2

Yazıcıda HP-GL/2 grafik dilini kullanarak vektör grafikleri basma özelliği vardır. HP-GL/2 dilinde baskı yapılması için yazıcının PCL dilini kullanmayı bırakarak HP-GL/2 kipine geçmesi gerekir ve bu da doğru PCL komutlarını göndererek yapılabilir. Bazı yazılımlar sürücülerini kullanarak dil geçişi yapabilir.

PJL

HP'nin Yazıcı İş Dili (PJL) PCL ve diğer yazıcı dillerinin ötesinde denetim sağlar. PJL'in sağladığı dört temel işlev şunlardır:

- yazıcı dili geçişi
- iş ayrımı
- yazıcı yapılandırması
- yazıcıdan durum geri okuması

PJL komutları yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmekte kullanılabilir

Not

Bu ekin sonundaki tabloda yaygın olarak kullanılan PCL 5e komutları verilmiştir.

Yazıcı komutlarıyla ilgili daha fazla bilgiyi faks aracılığıyla almak için HP FIRST'ü (Faksla Bilgi İma Servisi Teknolojisi) arayarak HP LaserJet yazıcıları dizinini isteyin. (Bu kullanım kılavuzunun ön kapağındaki HP Destek sayfalarına bakın.)

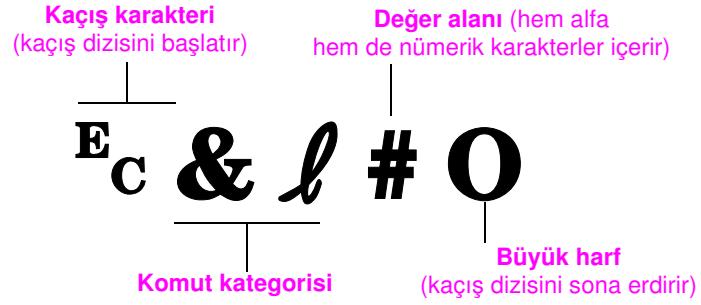
PCL Yazıcı Komutu Sözdiziminin Anlaşılması

Yazıcı komutlarını kullanmadan önce aşağıdaki karakterleri karşılaştırın:

Küçük harf l:	1	Büyük harf O:	O
Bir rakamı:	1	0 rakamı:	0

Çoğu yazıcı komutunda küçük harf l (1) ve bir rakamı (1) veya büyük harf O (O) ve sıfır rakamı kullanılır (0). Bu karakterler ekranınızda burada göründükleri gibi görünmeyebilirler. PCL yazıcı komutları için belirtilen karakteri ve büyük ya da küçük harfi aynen kullanmalısınız.

şağıdaki şekilde tipik bir yazıcı komutunun öğeleri gösterilmektedir (bu durumda kağıt yönü için bir komut).



Kaçış Dizilerinin Birleştirilmesi

Kaçış dizileri tek bir kaçış dizisi halinde birleştirilebilir. Kodlar birleştirilirken dikkat edilecek üç önemli kural vardır:

1. Her bir kaçış dizisi için ? karakterinden sonra gelen ilk iki karakter aynı olmalıdır.
 2. Kaçış dizilerini birleştirirken her kaçış dizisindeki büyük harf (sonlandırma) karakterini küçük harf olarak değiştirin.
 3. Birleştirilmiş kaçış dizisinin son karakteri büyük harf olmalıdır.
- şğıdaki kaçış dizisi yazıcıya gönderilirse yazıcı legal kağıt, yatay kağıt yönü ve satır başına 8 inç ayarlarını seçecektir:

? &l3A ? &l1O ? &l8D

şğıdaki kaçış dizisi aynı yazıcı komutlarını daha kısa bir dizi olarak birleştirerek gönderir:

? &l3a1o8D

Kaçış Karakterlerinin Girilmesi

Yazıcı komutları her zaman kaçış karakteri olan (?) ile başlar.

şğıdaki tabloda kaçış karakterinin çeşitli DOS yazılımlarından nasıl girilebileceği gösterilmiştir.

DOS Yazılım Uygulaması	Girilen	Görülen
Lotus 1-2-3	\027 yazın	027
DOS için WordPerfect	<27> yazın	<27>
MS-DOS Edit	Ctrl-P'yi basılı tutarken Esc'e basın	"
MS-DOS Edlin	Ctrl-V'yi basılı tutun, bırakın, ardından [' ye basın	^['

PCL Fontlarının Seçilmesi

Font seçimiyle ilgili PCL yazıcı komutlarını PCL Font Listesi'nde bulabilirsiniz. Örnek bir bölüm aşağıda gösterilmiştir. Simge seti ve punto büyüklüğü için iki ayrı değişken kutusu olduğuna dikkat edin:

Univers Medium	Scale	<esc>{  <esc>{s1p  v0s0b4148T
----------------	-------	--

Bu değişkenlerin yerleri doldurulmazsa yazıcı varsayılan değerleri kullanır. Örneğin, çizgi çizme karakterleri içeren bir simge seti istiyorsanız 10U (PC-8) veya 12U (PC-850) simge setini seçin. Yaygın kullanımı olan diğer simge seti kodları sayfa 155'deki tabloda verilmiştir.

Not

Fontlar aralık olarak ya “sabit” ya da “orantısal”dır. Yazıcıda hem sabit fontlar (Courier, Letter Gothic ve Lineprinter) hem de orantısal fontlar (CG Times, rial®, Times New Roman® ve diğerleri) bulunur.

Sabit aralıklı fontlar genellikle sütunların dikey olarak hizalanmasının önemli olduğu elektronik çizelgeler ve veritabanları gibi uygulamalar için kullanılır. Orantısal aralıklı fontlar genellikle metin ve sözcük işlemci uygulamalarında kullanılır.

Yaygın Olarak Kullanılan PCL Yazıcı Komutları

İşlev	Komut	Seçenekler (#)
İş Kontrol Komutları		
Sıfırla	? E	yok
Kopya Sayısı	? & l #X	1-999

Yaygın Olarak Kullanılan PCL Yazıcı Komutları (Devam)

İşlev	Komut	Seçenekler (#)
Sayfa Kontrol Komutları		
Kağıt Kaynağı	? &l #H	0 = mevcut sayfayı basar ya da çıkarır 1 = Tepsi 2 2 = elle besleme, kağıt 3 = elle besleme, zarf 4 = Tepsi 1 5 = Tepsi 3 7 = oto seç
Kağıt Boyutu	? &l #A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 4 = 5 5 = 4 6 = B5-JIS 8 = 8,5 X 13 9 = B5 (ISO) 71 = Kartpostal (tek boyut) 72 = Kartpostal (dairesel) 80 = Monarch 81 = Commercial 10 90 = DL 91 = International C5 100 = B5 101 = Özel
Kağıt Yönü	? &l #O	0 = Dikey 1 = Yatay 2 = Dikey Başaşağı 3 = Yatay Başaşağı
Üst Marj	? &l #E	# = satır sayısı
Metin Uzunluğu (alt marj)	? &l #F	# = üst marjdan itibaren satır sayısı
Sol Marj	? &a #L	# = sütun numarası
Sağ Marj	? &a #M	# = sol marjdan itibaren sütun numarası
Yatay Hareket Endeksi	? &k#H	1/120 inçlik artışlar (baskıyı yatay olarak sıkıştırır)

Yaygın Olarak Kullanılan PCL Yazıcı Komutları (Devam)

İşlev	Komut	Seçenekler (#)
Dikey Hareket Endeksi	? &l #C	1/48 inçlik artışlar (baskıyı dikey olarak sıkıştırır)
Satır aralığı	? &l #D	# = inç başına satır sayısı (1, 2, 3, 4, 5, 6, 12, 16, 24, 48)
Delmenin tılanması	? &l #L	0 = devre dışı 1 = devrede

İmleç Konumu

Dikey Konum (Satır)	? &a#R	# = satır numarası
Dikey Konum (Nokta)	? *p#Y	# = nokta numarası (300 nokta = 1 inç)
Dikey Konum (Ondalık Nokta)	? &a#V	# = ondalık nokta numarası (720 ondalık nokta = 1 inç)
Yatay Konum (Sütun)	? &a#C	# = sütun numarası
Yatay Konum (Nokta)	? *p#X	# = nokta numarası (300 nokta = 1 inç)
Yatay Konum (Ondalık Nokta)	? &a#H	# = ondalık nokta numarası (720 ondalık nokta = 1 inç)

Programlama İpuçları

Satır Sonunda Yeni Satıra Geçiş	? &s#C	0 = Devrede 1 = Devre dışı
Görüntüleme İşlevleri çık	? Y	yok
Görüntüleme İşlevleri Kapalı	? Z	yok

Yaygın Olarak Kullanılan PCL Yazıcı Komutları (Devam)

İşlev	Komut	Seçenekler (#)
Dil Seçimi		
PCL Kipine Geç	? %#A	0 = Önceki PCL imleç konumunu kullan 1 = Yürürlükteki HP-GL/2 kalem konumunu kullan
HP-GL/2 Kipine Geç	? %#B	0 = Önceki HP-GL/2 kalem konumunu kullan 1 = Yürürlükteki PCL imleç konumunu kullan
Font Seçimi		
Simge Setleri	? (#	8U = HP Roman-8 Simge Seti 10U = IBM Yerleşimi (PC-8) (437 kod sayfası) Varsayılan Simge Seti 12U = Avrupa için IBM Yerleşimi (PC-850) (850 kod sayfası) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (Doğu Avrupa'da yaygın olarak kullanılır) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (Türkiye'de yaygın olarak kullanılır) 579L = Wingdings Font
Birincil Kalınlık	? (s#P	0 = sabit 1 = orantısız
Birincil Sıklık	? (s#H	# = inç başına karakter
Sıklık Kipini Ayarla ^a	? &k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16,5 - 16,7 (sıkıştırılmış)
Birincil Yükseklik	? (s#V	# = punto
Birincil Stil	? (s#S	0 = dik (kesintisiz) 1 = italik 4 = koyu 5 = koyu italik

Yaygın Olarak Kullanılan PCL Yazıcı Komutları (Devam)

İşlev	Komut	Seçenekler (#)
Birincil Vurgu Gücü	? (s#B	0 = orta (kitap ya da metin) 1 = yarı kalın 3 = kalın 4 = çok kalın
Yazı Karakteri	? (s#T	Her bir içsel fontun komutunu görmek için bir PCL font listesi basın.

a. Tercih edilen yöntem birincil sıklık komutunun kullanılmasıdır.

Dizin

Sayılar

- 2 taraflı baskı 38
- 3 x 5 kartlar
baskı 37

A

- ad değiştirilmesi, yazıcı 111
- ağ sorunları
sorunların giderilmesi 105
- ağ yöneticisi
ağ yazılımı 4
- aksesuarlar 22
sipariş 22–24
- aktarma tamburu 71
- akustik emisyonlar 126
- alım, kağıt 26
- ambalaja geri koyma, yazıcı 120
- asetatlar
baskı 36
özellikler 143

B

- bakım
yazıcı 67
- baskı
asetatlar 36
bakım 67
baskı işinin durdurulması 41
baskı işinin iptali 41
başlıklı kağıt 40
dupleksleme 38
etiketler 35
formlar 40
hazırlık 26
iki taraflı 38
kalite ilkeleri 136
posta kartları 37
tek kağıda birkaç sayfa
basılması 48
toner azaldığında 69
zarflar 33
- baskı hızı 2
- baskı kalitesi özellikleri 2
- baskı kalitesi sorunları 89
- baskı kusurları (sayfa üzerinde dikey)
baskı kalitesi sorunu 93

- baskı sorunları
sorunların giderilmesi 78
- başlıklı kağıt
baskı 40
- belgeler, ek
sipariş 24
- bellek
artırılması 147, 149
sipariş 22
takıldıktan sonra kontrolü 149
takılması 147–149
yazıcıların yükseltilmesi 146
- bellek özellikleri 3
- bellek, yazıcıya takılması 147
- boşluk
baskı kalitesi sorunu 91

C

- CD 4

Ç

- çevrim içi yardım 6

D

- dalgalı karakterler
baskı kalitesi sorunu 93
- demo sayfası 82
- destek 115, 124
- Devam düğmesi 14
- DIMM
sipariş 22
takılan belleğin kontrol
edilmesi 149
yükseltme 146
- dikey çizgiler, sayfa üzerinde
baskı kalitesi sorunu 92
- dil geçişi 3
- diller
geçiş 6
- DOS Uzaktan Kontrol Paneli
erişim 11
- dupleks baskı 38
- durdurma, baskı işi 41
- Durum Mesajları
Başlama 15
Devam Edilebilir Hata 18
Dikkat 17
Duraklatmalı Elle Besleme 16

- Hazır 15
- işleniyor 16
- Kağıt bitti 17
- Kağıt bitti (istenen tepsi) 17
- Önemli Hata 18
- Veri 16
- düğmeler 14

E

- ek belgeler
sipariş 24
- ek sürücüler, edinilmesi 4
- en yeni sürücüler, edinilmesi 4
- enerji tasarrufu 3
- erişim, yazıcı sürücüsü 42
- etiket
baskı yönü 35
- etiketler
özellikler 142

F

- font listesi 82
- fontlar
silinmesi 7
yüklenmesi 7
- fontlar, PCL font seçimi 155
- FontSmart
font yönetimi 7
yüklenmesi 7
- forma baskı 48

G

- garanti
toner kartuşu 120
- görüntü kusurları
boşluklar 91
dalgalı karakterler 93
karakterlerin hatalı basılması 93
sayfa üzerinde dikey çizgiler 92
sayfa üzerinde toner lekesi 92
sayfa üzerinde zemin gölgesi 92
tekrarlayan kusurlar (dikey) 93
- görüntü kusuuru örnekleri 90
- grafikler, vektör 151

H

hata mesajları 97
HP FontSmart
font yönetimi 7
yüklenmesi 7
HP Jet dmin
uyumlu ağlar 8
yüklenmesi 4
HP LaserJet Yardımcı Programı
Macintosh için 10
HP Yazıcı İş Dili (Printer Job
Language) 152
HP'nin dünya çapındaki satış ve
servis büroları 121, 124
HP-GL/2 komutları 151
HP-UX 8

I

ışıkların yerleri 14

İ

iç temizlik işlemi 73
iptal, baskı işi 41
İş İptal düğmesi 14

J

Jet dmin
uyumlu ağlar 8

K

kablosuz baskı
arkaplan bilgisi 19
kaçış dizileri 154
kağıt 133
3 x 5 kartlar 37
boyut özellikleri 134
ilkeler 136
özel boyutlu 37
posta kartları 37
satın alınması 26
kağıt alımı 26
kağıt boyutları
en büyük 27
en küçük 27
Tepsi 2'ye yüklenmesi 31
kağıt en kılavuzu
Tepsi 1 29
kağıt kullanım aksesuarları
sipariş edilmesi 23
kağıt kullanımı özellikleri 2
kağıt seçimi
varsayılan 27
kağıt sıkışmalarının giderilmesi 83
kağıt sıkışması
bölgeler 83

çıkış bölgeleri 87
nedenleri 83
Tepsi 2 kağıt besleme
bölgesi 86
toner kartuşu bölgesi 84
kalite, baskı
ilkeler 136
kalite, yazıcı
toner kartuşu 69
karakterlerin hatalı basılması
baskı kalitesi sorunu 93
kartlar 37
kartotekler
baskı 37
kendini test sayfası, bkz.
konfigürasyon sayfası
kızılötesi bağlantı noktası
baskı 20
komutlar, yazıcı 151, 155, 158
kaçış dizileri 154
PCL fontların seçilmesi 155
sözdizimi 152, 154
konfigürasyon sayfası 82
kontrol paneli 14
düğmeler 14
ışık düzenekleri 15
kilitlenmesi 10
sorunların giderilmesi 97
kontrol panelinin kilitlenmesi 10
kontrol, bellek takıldıktan
sonra 149
kuruluş
yalnız sürücü 7

L

LaserJet Yardımcı Programı 10
LaserWriter sürücüsü 10
legal kağıt
Tepsi 2'ye yüklenmesi 31

M

Macintosh
baskı hataları 109
farklı PPD seçilmesi 111
sorunların giderilmesi 108
yazıcı sürücüleri 10
yazılım 10
malzemeler
sipariş 22, 24
motorun temizlenmesi 71
MS Windows 3.1, 95 veya NT
ağ yazılımı 8
yardım 6
yazılım 7

N

Novell Netware 8
NVR M hatası
veri hatası 101

O

OEM kuruluşu, yükleme
CD'sindeki Benioku dosyasına
bakın
ortam aksesuarları
sipariş 23
ortam boyutları
Tepsi 1 27
Tepsi 2 28
ortam giriş seçenekleri 27

Ö

özel boyutlu kağıt 37
özel sayfalar
demo sayfası 82
font listesi 82
konfigürasyon sayfası 82
temizlik işlemi 82
özellikler
asetatlar 143
etiketler 142
kağıt boyutu 134
zarflar 139

P

parça numaraları 22
PCL
font seçimi 155
komutlar 151, 155–158
sözdizimi 152–154
PCL 5e sürücüleri
işlev 6
PCL 6 sürücüleri
işlev 6
PCL dili özellikleri 2
PJL komutları 152
posta kartları
baskı 37
PPD'ler
farklı seçim 111
Macintosh 10
Printer Page Description
Dosyaları, bkz. PPD'ler
PS sürücüleri
işlev 6

S

satış ve servis büroları 121–124
sayfa besle
ışık mesajı 16
sayfa üzerinde zemin gölgesi
baskı kalitesi sorunları 92
seçim
farklı PPD 111
seçim, sürücü 6
servis anlaşmaları 115
silme, fontlar 7
Solaris 8
sorun çözümü kontrol listesi 76
sorun giderme kontrol listesi 76
sorunların giderilmesi
genel baskı sorunları 78
hata mesajları 97
kontrol paneli ışıkları 97
Macintosh baskı sorunları 108
PS sorunları 112
SunOS 8
sürücüler
kuruluş 7
sürücüler, yazıcı
dil geçişi 6
seçilmesi 6
yardım yazılımı 6

T

takılan yazıcı belleği 149
tanılama, yazıcı 8
temel bilgiler, yazıcı 1, 20
temizleyiciler
yazıcıda kullanılması 71
temizlik
dış 71
motor 71
temizlik işleminin
başlatılması 72
toner kartuşu 71
temizlik işlemi 82
tepegöz asetatları
özellikler 143
Tepsi 1
açılması 29
kağıt boyutları 134
kapasite 29
ortam boyutları 27
ortam türleri 27
yüklenmesi 29
Tepsi 2
kağıt boyutları 134
kağıt boyutlarının
değiştirilmesi 31
ortam boyutları 28

tepsi, seçimlik
kağıt boyutları 134
toner kartuşu 68
garanti 120
geri kazanılması 68
sipariş 22
temizlenmesi 71
toner lekesi, sayfa üzerinde
baskı kalitesi sorunu 92
tonerin dağıtılması 69
tonerin temizlenmesi 71
TrueType fontlar 7

U

UNIX, bkz. HP-UX
Uzaktan Kontrol Paneli
erişim 11

Ü

Ürün Yönetimi
bellek artırılması 147, 149
elektrik tüketimi, bkz. enerji
tüketimi
enerji tasarrufu
enerji tüketimi 127
garanti
standart 119
kağıt
geri kazanılmış kağıt 133
özellikler 133
tüketim malzemeleri, bkz.
malzemeler
ürünün iadesi 120

V

vektör grafiği 151
veri hatası
NVR M Hatası 101

W

Windows
ağ yazılımı 8
yardım 6
yazılım 7

Y

yardım
çevrim içi 6
yazıcı sürücüsü 6
yazılım 6
Yardım düğmesi, yazıcı
sürücüsünde 6
yardım ekranları 6

Yazıcı

ad değiştirilmesi 111
aksesuarlar 22
ambalajına geri konulması 120
bellek 147
bellek artırılması 146
bellek takılması 147, 149
komut sözdizimi 152, 154
komutlar 151, 155, 158
servis 115–124
sürücü seçimi 6
sürücüler 6
sürücüler, Macintosh 10
takılan belleğin kontrol
edilmesi 149
tanılama 8
temel bilgiler 1–20
temizlenmesi 71
tonerin dağıtılması 69
yardım yazılımı 6
yazılım 4
yazıcı ayarları
RCP'den DOS'ta
değiştirilmesi 11
yazıcı dilleri 6
yazıcı dilleri arasında geçiş 6
yazıcı sürücüler
erişim 42
Windows 6
yardım yazılımı 6
yazılım 7
yazıcının özellikleri 2
yazılım
HP FontSmart, yüklenmesi 7
Macintosh 10
Macintosh için HP LaserJet
Yardımcı Programı 10
Macintosh yazıcı sürücüler 10
sürücüler 7
sürücüler konusunda yardım 6
Windows 6, 7
yazıcıyla birlikte verilen 4
yükleme
fontlar 7
FontSmart 7

Z

zarflar
baskı yönü 33
özellikler 139



Copyright© 1998
Hewlett-Packard Co.
Almanya'de basılmıştır

Kılavuz Parça No.
C4170-90913



Yeniden kazanılmış
kağıda basılmıştır

* C 4 1 7 0 - 9 0 9 1 3 *
* C 4 1 7 0 - 9 0 9 1 3 *

C4170-90913