

hp color LaserJet
4600, 4600n, 4600dn,
4600dtn, 4600hdn



i n v e n t

kullanım



hp color LaserJet 4600
serisi yazıcı

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Lisans

© Telif Hakkı Hewlett-Packard Company, 2002

Tüm Hakları Saklıdır. Telif hakları yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadıkça çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Ürün numarası: C9660-90931

Birinci basım: Nisan 2002

Garanti

Bu belgedeki bilgiler bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Hewlett-Packard bu bilgilerle ilgili olarak hiçbir garanti vermemektedir.

HEWLETT-PACKARD ÖZELLİKLE, SATILABİLİRLİK VEYA ÖZEL BİR AMACA UYGUNLUK KONUSUNDAKİ ZİMNİ GARANTİLERİ REDDEDER.

Hewlett-Packard bu bilgilerin temini veya kullanılmasıyla bağlantılı olduğu iddia edilen, doğrudan, dolaylı, arızı veya bu bilgiler sonucunda veya daha başka şekillerde ortaya çıkan hiçbir hasar için sorumlu tutulamaz.

Ticari Marka Onayları

Adobe, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markasıdır.

Arial, Monotype Corporation'ın ABD tescilli markasıdır.

Energy Star ve Energy Star logosu, United States Environmental Protection Agency'nin (ABD Çevre Koruma Dairesi) ABD tescilli servis markalarıdır.

Microsoft ®, Microsoft Corporation'ın ABD tescilli ticari markasıdır.

Netscape Navigator, Netscape Communications'ın ABD'deki ticari markasıdır.

Üretilen PANTONE®* PANTONE® renkleri, PANTONE-tanımlı standartlarla eşleşmeyebilir. Gerçek renk için geçerli PANTONE yayınlarına başvurun. PANTONE® ve diğer Pantone, Inc. ticari markaları Pantone, Inc. mülkiyetindedir © Pantone, Inc., 2000.

PostScript, Adobe Systems kuruluşunun ticari markasıdır.

TrueType, Apple Computer, Inc. kuruluşunun ABD ticari markasıdır.

UNIX, The Open Group'un tescilli ticari markasıdır.

Windows ® , MS Windows ® ve Windows NT ®, Microsoft Corporation'ın ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

İçindekiler

1 Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim	2
Internet bağlantıları	2
Kullanım kılavuzu bağlantıları	2
Ayrıntılı bilgi	3
Yazıcının kurulması	3
Yazıcının kullanımı	4
Yazıcı yapılandırmaları	5
HP Color LaserJet 4600	5
HP Color LaserJet 4600n (yalnızca Avrupa)	5
HP Color LaserJet 4600dn	5
HP Color LaserJet 4600dtn	5
HP Color LaserJet 4600hdn	6
Yazıcı özellikleri	7
Yazıcı performansını etkileyen faktörler	9
Yazıcınızı keşfedin	10
Kontrol paneline genel bakış	12
Giriş	12
Ekran	13
Kontrol paneline bilgisayardan erişme	13
Kontrol paneli düğmeleri	14
Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı	15
Kontrol paneli menüleri	16
Genel Bakış	16
Başlarken	16
Menü hiyerarşisi	17
İşi alma menüsü	17
Bilgi menüsü	18
Kağıt yükleme menüsü	18
Cihazı yapılandırma menüsü	19
Tanılama menüsü	20
İşi alma menüsü	21
Bilgi menüsü	22
Kağıt yükleme menüsü	23

Cihazı yapılandırma menüsü	24
Yazdırma menüsü	24
Yazdırma kalitesi menüsü	25
Sistem kurulumu menüsü	26
G/Ç menüsü	28
Sıfırlayıcılar menüsü	29
Tanımlama menüsü	30
Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme	31
İş depolama sınırı	31
İş saklama zaman aşımı	32
Tepsi davranışı seçenekleri: istenilen tepsiyi kullan ve el ile besleme	32
Güç Tasarrufu Süresi	34
Kişilik	35
Silinebilir uyarılar	35
Oto devam	36
Sarf malzemesi azaldı	37
Sıkışıklıktan kurtarma	37
Dil	38
Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlardakullanma	40
Yazıcı sürücülerini	41
Yazıcı yazılımı	43
Ağlar için yazılım	44
HP Web Jetadmin	44
UNIX	45
Yerleşik web sunucusu	46
Özellikler	46
Diğer bileşenler ve hizmet programları	47
Ağ yapılandırması	48
Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma	48
TCP/IP parametrelerini yapılandırma	49
Ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma (isteğe bağlı)	52
IPX/SPX'i devre dışı bırakma	53
DLC/LLC'yi devre dışı bırakma	53
Paralel yapılandırma	55
Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması	56
HP Jetdirect baskı sunucuları	56
Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri	57
NetWare ağları	57
Windows ve Windows NT ağları	57
AppleTalk ağları	58
LocalTalk yapılandırması	58
LocalTalk ağ yapılandırması	58
UNIX/Linux ağları	58

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar	59
Yerleşik web sunucusundan doğrudan sipariş verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için)	59
Doğrudan yazıcı yazılımı aracılığıyla sipariş verme (doğrudan bilgisayara bağlı yazıcılar için)	59

2 Yazdırma görevleri

Yazdırma işlerini denetleme	65
Yazdırma ayarları öncelikleri	66
Yazdırma ortamını seçme	67
Kaçınılması gereken ortam	67
Yazıcıya zarar verecek ortamlar	68
Giriş tepsilerini yapılandırma	69
Tepsi 1 ortam türünü yapılandırma	69
Tepsi 1 ortam boyutunu yapılandırma	69
Tepsi 2 ve Tepsi 3 ortam tipi	70
Tepsi 2 ve Tepsi 3 ortam boyutu	70
Tepsi 2 ve Tepsi 3 özel ortamı	71
Tepsi 1'den yazdırma (çok amaçlı tepsi)	72
Tepsi 1'den zarf yazdırma	73
Tepsi 2 ve 3'ten yazdırma	74
Tepsi 2 ve Tepsi 3'e standart boyutlu ortam yükleme	74
Tepsi 2 ve Tepsi 3'e özel boyutlu ortam yükleme	76
Özel ortama yazdırma	77
Saydamlar	77
Kuşe kağıt	77
Renkli kağıt	78
Zarflar	78
Etiketler	79
Ağır kağıt	79
Önceden yazdırılmış formlar ve antetli kağıtlar	80
Geri dönüşümlü kağıt	80
2 yüze yazdırma (dupleks)	81
İki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları	81
İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri	83
El ile iki yüze yazdırma	84
Özel yazdırma koşulları	85
Farklı ilk sayfa yazdırma	85
Özel boyutlu ortama yazdırma	85
Yazdırma isteğini durdurma	86
İşi saklama özellikleri	87
Yazdırma işini saklama	87
İşin hızlı kopyalanması	87
Prova yazdırma ve işi bekletme	87
Özel işler	90

İsteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver ile yazdırma	92
Windows 95, 98, 2000, NT, ME ve XP işletim sistemlerinde yazdırma ayarları	92
Macintosh bilgisayarlarında yazdırma ayarları	93
İş yazdırma	94
Yazdırmayı durdurma ve sürdürme	94
Bellek yönetimi	95

3 Yazıcıyı yönetme

Yazıcı bilgileri sayfaları	99
Menü haritası	99
Yapılandırma sayfası	100
Sarf malzemeleri durumu sayfası	100
Kullanım sayfası	101
Tanıtım	101
Dosya dizini	102
PCL veya PS yazı tipleri listesi	102
Olay günlüğü	102
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları	103
Yerleşik web sunucusunu kullanma	104
Yerleşik Web sunucusuna erişme	104
Bilgi sekmesi	105
Yazıcı Durumu ve Alarmlarını Kullanma	108

4 Renk

Renk kullanımı	113
HP ImageREt 2400	113
Kağıt seçimi	113
Renk seçenekleri	113
sRGB	114
Renk yönetimi	115
Gri tonlarında yazdırma	115
Otomatik veya elle renk ayarlama	115
Renk eşleştirme	118
PANTONE®* renk eşleştirme	118
Numune kataloğu ile renk eşleştirme	118

5 Bakım

Yazıcı kartuşunu yönetme	123
HP yazıcı kartuşları	123
HP olmayan yazıcı kartuşları	123
Yazıcı kartuşu doğrulaması	123
Yazıcı kartuşunu saklama	124
Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü	124
Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme	124

Yazıcı kartuşlarını değiştirme	126
Sarf malzemelerini değiştirme	128
Sarf malzemelerinin konumu	128
Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri	128
Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde gereken boş alan	129
Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları	130
Uyarıları yapılandırma	131

6 Sorunları çözme

Temel sorun giderme denetim listesi	135
Kontrol paneli iletileri	136
Durum iletileri	136
Uyarı iletileri	136
Hata iletileri	136
Kritik hata iletileri	136
Kağıt sıkışmaları	167
Kağıt sıkışması giderimi	168
Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri	169
Sıkışmaları temizleme	171
Tepsi 1, Tepsi 2 veya Tepsi 3'te sıkışma	171
Üst kapaktaki sıkışmalar	173
Kağıt giriş yolunda veya kağıt yolunda sıkışma	176
Dupleks yolunda sıkışma	177
Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar	179
Yazıcı yanıt sorunları	184
Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar	187
Renkli yazdırma sorunları	188
Hatalı yazıcı çıktısı	190
Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler	191
Yazılım uygulama sorunları	192
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme	193
Ortam ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları	193
Tepegöz saydamı hatalı	193
Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları	194
Sıkışmalarla ilişkili yazdırma kalitesi sorunları	195
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları	195

Ek A Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini	197
Yazıcı kartuşu ömrü için sınırlı garanti	199
Aktarım birimi ve kaynaştırıcı garantisi	200
HP bakım sözleşmeleri	201
İş yerinde servis sözleşmeleri	201

Ek B Özellikler ve düzenleme bilgileri

Yazıcı özellikleri	203
Fiziksel boyutlar	203
Elektrikle ilgili özellikler	203
Çalışma ortamı özellikleri	204
Akustik yayılma	204
FCC düzenlemeleri	205
Çevresel ürün yönetimi programı	206
Çevre koruma	206
Uygunluk Bildirimi	209
Güvenlik beyanları	211
Lazer güvenliği	211
Kanada DOC düzenlemeleri	211
EMI beyanı (Kore)	211
VCCI beyanı (Japonya)	212
Finlandiya Lazer Beyanı	212
Luokan 1 laserlaite	212

Ek C Yazıcı ortamı özellikleri

Desteklenen ortam aöyrükları ve boyutları	215
---	-----

Ek D Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

Bellek ve yazı tipi DIMM'lerini takma	223
Bellek ve yazı tipi DIMM'i takmak için	223
Belleği etkinleştirme	226
Dil yazı tipi DIMM'ini etkinleştirme	226
DIMM'in takılışını denetleme	227
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma	228
HP Jetdirect baskı sunucusu kartını takmak için	228

Ek E Sözlük

Dizin

1

Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Bu bölümde, yazıcınızın kurulumu ve özellikleri hakkında bilgi verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgilerine hızlı erişim](#)
- [Ayrıntılı bilgi](#)
- [Yazıcı yapılandırmaları](#)
- [Yazıcı özellikleri](#)
- [Yazıcınızı keşfedin](#)
- [Kontrol paneline genel bakış](#)
- [Kontrol paneli düğmeleri](#)
- [Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı](#)
- [Kontrol paneli menüleri](#)
- [Menü hiyerarşisi](#)
- [İşi alma menüsü](#)
- [Bilgi menüsü](#)
- [Kağıt yükleme menüsü](#)
- [Cihazı yapılandırma menüsü](#)
- [Tanılama menüsü](#)
- [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)
- [Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlardakullanma](#)
- [Yazıcı sürücüleri](#)
- [Yazıcı yazılımı](#)
- [Ağlar için yazılım](#)
- [Yerleşik web sunucusu](#)
- [Diğer bileşenler ve hizmet programları](#)
- [Ağ yapılandırması](#)
- [Paralel yapılandırma](#)
- [Genişletilmiş G/Ç \(EIO\) yapılandırması](#)
- [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#)

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim

Internet bağlantıları

Yazıcı sürücülerini, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımını, ürün bilgileri ve destek aşağıdaki URL'lerden alınabilir:

<http://www.hp.com/support/lj4600>

Yazıcı sürücülerini aşağıdaki sitelerden alınabilir:

Çin'de: <ftp://www.hp.com.cn/support/lj4600>

Japonya'da: <ftp://www.jpn.hp.com/support/lj4600>

Kore'de: <http://www.hp.co.kr/support/lj4600>

Tayvan'da: <http://www.hp.com.tw/support/lj4600>

veya yerel sürücü web sitesi için:

<http://www.dds.com.tw>

Sarf malzemesi siparişi vermek için:

ABD: <http://www.hp.com/go/ljsupplies>

Tüm dünyada: <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html>

Aksesuar siparişi vermek için:

<http://www.hp.com/go/accessories>

Kullanım kılavuzu bağlantıları

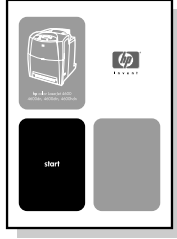
- [Yazıcınızı keşfedin](#)
- [Sarf malzemelerini değiştirme](#)
- [Dizin](#)

Ayrıntılı bilgi

[www](http://www.hp.com/support/lj4600)

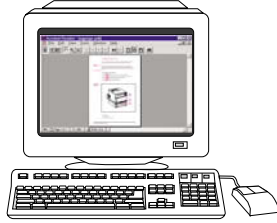
Bu yazıcıyla kullanılabilir bir çok başvuru kaynağı bulunmaktadır.
Bkz: <http://www.hp.com/support/lj4600>.

Yazıcının kurulması



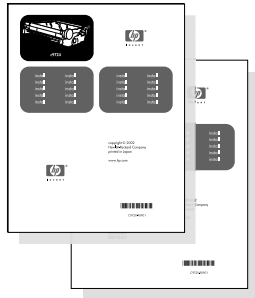
Başlangıç Kılavuzu

Yazıcının kurulması ve bağlanması için adım adım yönergeler.



HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu)

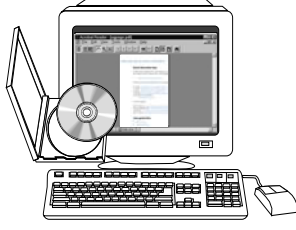
HP Jetdirect baskı sunucusunu yapılandırmak ve ilgili sorunları gidermek için yönergeler.



Aksesuar ve Tüketim Malzemelerinin Takılması İle İlgili Kılavuzlar

Yazıcının isteğe bağlı aksesuarları ve tüketim malzemeleri ile birlikte verilen ve nasıl takılacaklarını adım adım gösteren yönergeler.

Yazıcının kullanımı



CD Kullanım Kılavuzu

Yazıcının kullanılması ve sorunlarının giderilmesine ilişkin ayrıntılı bilgiler. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur.



Bilgisayarda Yardım

Yazıcı sürücülerini aracılığıyla kullanılabilir yazıcı seçeneklerine ilişkin bilgiler. Bir Yardım dosyasına bakmak üzere çevrim içi Yardım'a yazıcı sürücüsü aracılığıyla erişebilirsiniz.



HTML (Çevrimiçi) Kullanım Kılavuzu

Yazıcının kullanılması ve sorunlarının giderilmesine ilişkin ayrıntılı bilgiler. <http://www.hp.com/support/lj4600> adresinden alınabilir. Bağlandığınızda, Manuals (El Kitapları) seçeneğini seçin.

Yazıcı yapılandırmaları

HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcıyı tercih ettiğiniz için teşekkürler. Bu yazıcı, aşağıda açıklanan yapılandırmaları içerir.



HP Color LaserJet 4600

HP Color LaserJet 4600 yazıcısı, letter boyutu kağıt için dakikada 17 sayfa (s/dk), A4 boyutu kağıt için dakikada 16 sayfa (s/dk) yazdıran dört renkli bir lazer yazıcısıdır.

- **Tepsiler.** Yazıcıyla birlikte iki tepsi sağlanır: çeşitli yazdırma ortamlarıyla kullanılabilen, en çok 100 sayfa veya 20 zarf alabilen çok amaçlı bir tepsi (Tepsi 1) ve letter, legal, executive, JIS B5, A4, A5 boyutundaki ortamlarla özel ortamları destekleyen 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 2). Yazıcı, letter, legal, executive, JIS B5, A4 ve A5 boyutundaki ortamlarla özel ortamları destekleyen isteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisini de (Tepsi 3) destekler.
- **Bağlantı kapasitesi.** Yazıcı, bağlantı için paralel ve ağ bağlantı noktalarına sahiptir. Yazıcı ayrıca, üç gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, FIR bağlantısı ve standart çift yönlü paralel kablo arabirimi de (IEEE-1284 uyumlu) içermektedir.
- **Bellek.** Yazıcı 96 megabayt (MB) eşzamanlı rasgele erişim belleği (SDRAM) içerir. Bellek genişletmesine olanak tanıyanak üzere yazıcıda her biri 64, 128 veya 256 MB RAM takılabilen 168 pinli üç DIMM yuvası bulunur. Bu yazıcı en çok 512 MB'lık bir belleği destekleyebilir. Ek SDRAM için 416 MB kullanılabilir. İsteğe bağlı bir sabit disk sürücüsü vardır.



HP Color LaserJet 4600n (yalnızca Avrupa)

HP Color LaserJet 4600n yazıcısı, 4600 yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, otomatik iki yüze yazdırma özelliğini içerir.



HP Color LaserJet 4600dn

HP Color LaserJet 4600dn yazıcısı, 4600n yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, HP Jetdirect 610N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.



HP Color LaserJet 4600dtn

HP Color LaserJet 4600dtn, 4600dn yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, 500 yapraklık kağıt besleyicisi ve toplam 160 MB SDRAM içerir.



HP Color LaserJet 4600hdn

HP Color LaserJet 4600hdn, 4600dtn yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, bir de sabit disk içerir.

Yazıcı özellikleri

Bu yazıcı, Hewlett-Packard yazdırma kalitesini ve güvenilirliğini aşağıda listelenen özelliklerle birleştirir. Yazıcı özellikleri hakkında ayrıntılı bilgi için <http://www.hp.com> adresindeki Hewlett-Packard web sitesini ziyaret edin.

Özellik	Karakteristikler
Performans	<ul style="list-style-type: none">● Letter boyutunda kağıtlar için dakikada 17 sayfa (s/dk), A4 boyutunda kağıtlar için dakikada 16 sayfa.● Saydam ve kuşe kağıda yazdırır. Ek bilgi için Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları bölümüne bakın.
Bellek	<ul style="list-style-type: none">● 96 megabayt (MB) eşzamanlı dinamik rasgele erişim belleği (SDRAM) (HP Color LaserJet 4600dtn ve 4600hdn yazıcılarında 160 MB).● 512 MB'ye kadar artırılabilir.● İsteğe bağlı sabit disk sürücüsü (HP Color LaserJet 4600hdn yazıcısı ile birlikte gelir).
Kullanıcı arabirimi	<ul style="list-style-type: none">● Kontrol panelinde grafik ekran.● Canlandırılmış grafikli Genişletilmiş Yardım.● Destek erişimi ve sarf malzemesi siparişi için yerleşik web sunucusu (ağa bağlı yazıcılar).
Desteklenen yazıcı kişilikler	<ul style="list-style-type: none">● HP PCL 6.● HP PCL 5c.● PostScript 3 öykünmesi.● Otomatik dil geçişi.
Saklama özellikleri	<ul style="list-style-type: none">● İş saklama (sabit diski olan yazıcılar için).● Yazı tipleri ve biçimler.● Kişisel tanımlama numarası (PIN) ile yazdırma.
Çevresel özellikler	<ul style="list-style-type: none">● Güç Tasarrufu ayarı.● Yüksek oranda geri dönüşümlü bileşen ve malzemeler.● Energy Star uyumlu.● Blue Angel uyumlu.
Yazı tipleri	<ul style="list-style-type: none">● PCL ve PostScript öykünmesi için 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.● Yazılım çözümüyle, TrueType™ biçiminde 80 tane yazıcı eşleşmeli ekran yazı tipi kullanılabilir.● HP Web Jetadmin kullanan diskteki form ve yazı tiplerini destekler.

Özellik

Karakteristikler

Kağıt yükleme

- 77 mm x 127 mm (3 inç x 5 inç) boyutundan Legal boyuta kadar ortamlar üzerine yazdırır.
- 60 g/m² - 163 g/m² (16 lb bond - 44 lb bond) ağırlığındaki ortamlar üzerine yazdırır.
- Parlak kağıt, etiket, saydam ve zarf dahil olmak üzere birçok ortam türü üzerine yazdırır.
- Birden çok parlaklık düzeyi.
- 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 2): letter, legal, executive, JIS B5, A4 ve A5 boyutundaki ve özel ortamları destekler.
- İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3): letter, legal, executive, JIS B5, A4 ve A5 boyutundaki ve özel ortamları destekler; HP Color LaserJet 4600dtn ve 4600hdn yazıcılarda standarttır.
- HP Color LaserJet 4600dn, 4600dtn ve 4600hdn yazıcılarda iki yüze yazdırma.
- 250 yapraklık, yüzü aşağıda çıkış bölmesi.

Aksesuarlar

- Yazı tipi ve makro saklamayla birlikte iş saklama olanağı da sağlayan yazıcı sabit diski; HP Color LaserJet 4600hdn yazıcıda standarttır.
- Çift hat içi bellek modülleri (DIMM).
- Yazıcı standı.
- İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3): letter, legal, executive, JIS B5, A4 ve A5 boyutundaki ortamları destekler; HP Color LaserJet 4600dtn ve 4600hdn yazıcılarda standarttır.
- Flash DIMM.
- Hızlı InfraRed (FIR) birimi.

Bağlantı kapasitesi

- İsteğe bağlı genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) ağ kartı; HP Color LaserJet 4600dn, 4600dtn ve 4600hdn yazıcılarda standarttır.
- FIR bağlantısı.
- HP Web Jetadmin yazılımı.
- Standart iki yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284 uyumlu).

Sarf malzemeleri

- Sarf malzemeleri durumu sayfası, toner düzeyi, sayfa sayısı ve kalan tahmini sayfa sayısı hakkında bilgi içerir.
- Sallama gerektirmeyen kartuş tasarımı.
- Yazıcı, orijinal HP yazıcı kartuşu takılıp takılmadığını denetler.
- İnternet üzerinden sarf malzemesi siparişi özelliği (yerleşik web sunucusunu veya Yazıcı Durumu ve Alarmları işlevlerini kullanarak).

Yazıcı performansını etkileyen faktörler

Birçok faktör, iş yazdırma süresini etkiler. Bunlardan biri, dakikada yazdırılan sayfa sayısı ile ölçülen maksimum yazıcı hızıdır (s/dk). Özel ortam kullanımı (saydam, parlak ortam, ağır ortam ve özel boyutlu ortam), yazıcı işlem süresi ve karşıdan yükleme süresi, yazdırma hızını etkileyen diğer faktörlerden bazılarıdır.

Yazdırma işini bilgisayardan yüklemek ve işlemek için gereken süre, aşağıdaki değişkenlere bağlıdır:

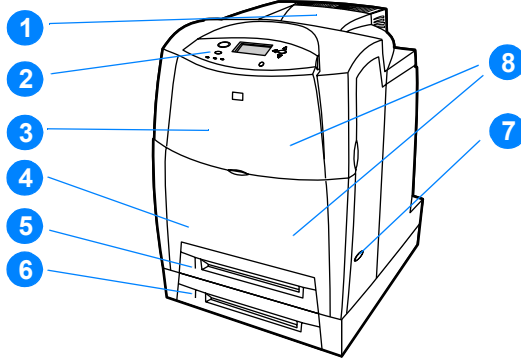
- grafiklerin karmaşıklığı ve boyutu
- yazıcının G/Ç yapılandırması (ağ - paralel)
- kullanmakta olduğunuz bilgisayarın hızı
- yüklenen yazıcı belleği miktarı
- ağ işletim sistemi ve yapılandırması (varsa)
- yazıcı kimliği (PCL veya PostScript 3 öykünmesi)

Not

Ek yazıcı belleği, bellek sorunlarını çözebilir, yazıcının karmaşık grafikleri işleme kapasitesini artırabilir ve yükleme sürelerini kısaltabilir, ancak maksimum yazıcı hızını artırmaz (s/dk oranı).

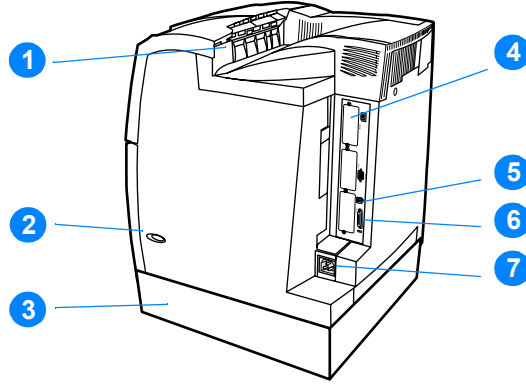
Yazıcınızı keşfedin

Aşağıdaki şekillerde yazıcının önemli parçalarının ad ve konumları gösterilmiştir.



Önden görünüş (ikinci 500 yapraklık kağıt besleyicisi ile gösterilmektedir)

1. Çıkış bölmesi
2. Yazıcı kontrol paneli
3. Üst kapak
4. Ön kapak (Tepsi 1'i içerir)
5. Tepsi 2 (500 yaprak standart kağıt)
6. Tepsi 3 (isteğe bağlı, 500 yaprak standart kağıt)
7. Açma/kapatma düğmesi
8. Yazıcı kartuşlarına, aktarım birimine ve kaynaştırıcıya erişim



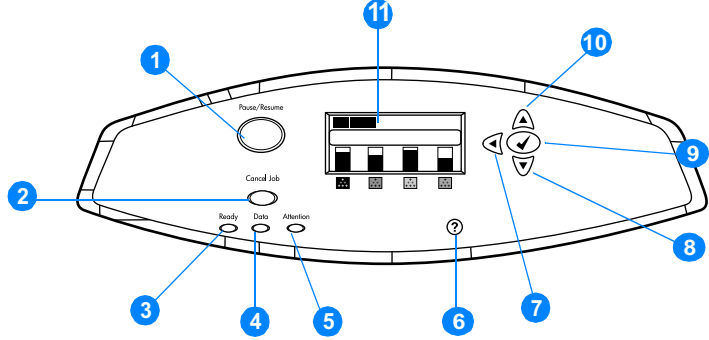
Arkadan/yandan görünüş

1. Çıkış bölmesi
2. Açma/kapatma düğmesi
3. Tepsi 3 (isteğe bağlı)
4. EIO bağlantısı (3 adet)
5. FIR (Fast infrared - Hızlı kızılötesi) bağlantısı
6. Paralel bağlantı
7. Güç bağlantısı

Kontrol paneline genel bakış

Giriş

Kontrol paneli, yazıcı işlevlerinin kontrolünü ve yazıcı ve yazdırma işlerine ait bilgi alışverişi yapılmasını sağlar. Ekranında, yazıcı ve sarf malzemelerinin durumu hakkında, sorunları tanımlamayı ve çözmeyi kolaylaştıran grafik bilgiler yer alır.



Kontrol paneli düğmeleri ve ışıkları

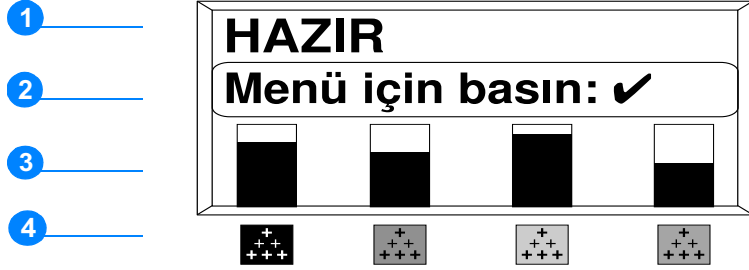
1. Bekle/Devam düğmesi
2. İş İptal düğmesi
3. Hazır ışığı
4. Veri ışığı
5. Dikkat ışığı
6. Yardım (?) düğmesi
7. Geri ok (◀) düğmesi
8. Aşağı ok (▼) düğmesi
9. Seç (✓) düğmesi
10. Yukarı ok (▲) düğmesi
11. Ekran

Yazıcı, kontrol panelinin ekranı ve sol alt kısmındaki ışıklar aracılığıyla iletişim sağlar. Hazır, Veri ve Dikkat ışıkları, yazıcının durumu hakkında hemen bilgi edinilmesini sağlar ve yazdırma sorunları hakkında sizi uyarır. Bu ekranda, menüler, yardım bilgileri, canlandırma ve hata iletilerinin yanı sıra daha ayrıntılı durum bilgileri de görüntüler.

Ekran

Yazıcı ekranı, yazıcı ve yazdırma işleri hakkında ayrıntılı ve zamanında bilgi verir. Grafikler, sarf malzemelerinin düzeylerini, kağıt sıkışmalarının yerini ve iş durumlarını gösterir. Menüler, yazıcı işlevlerine ve ayrıntılı bilgilere erişim sağlar.

Ekranın üst kısmı üç bölüme ayrılmıştır:



1. İleti bölümü
2. Komut bölümü
3. Sarf malzemeleri ölçümü
4. Soldan sağa yazıcı kartuşu renkleri: siyah, mor, sarı ve cam göbeği.

Ekranın ileti ve komut bölümleri, yazıcının durumunu size bildirir ve ne yapmanız gerektiğini söyler.

Sarf malzemeleri ölçütü, yazıcı kartuşlarının (siyah, macenta, sarı ve cam göbeği) tüketim düzeylerini görüntüler. HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu takıldığında, tüketim düzeyi yerine ? işareti görüntülenir. Sarf malzemeleri ölçütü, yazıcı HAZIR konumunu görüntülediğinde ve bir malzeme ögesi ile ilgili uyarı veya hata iletisi verdiğinde görüntülenir.

Kontrol paneline bilgisayardan erişme

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik web sunucusunun ayar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz.

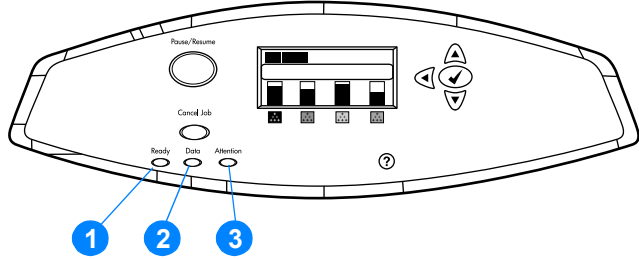
Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Bilgisayarınızdan, sarf malzemelerinin durumunu kontrol etme, iletileri görüntüleme veya tepsi yapılandırmasını değiştirme gibi kontrol paneli işlevlerini gerçekleştirebilirsiniz. Ek bilgi için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

Kontrol paneli düğmeleri

Kontrol panelindeki düğmeleri, yazıcı işlevlerini gerçekleştirmek, ekrandaki menüleri ve iletileri taramak ve yanıtlamak için kullanın.

Düğme adı	İşlevi
✓ Seç	Seçimler yapar ve devam edilebilir hatalar olduğunda yazdırmaya devam eder
▲ Yukarı ok	Menülere ve metinlere götürür ve ekrandaki sayısal öğelerin değerlerini artırır veya azaltır
▼ Aşağı ok	
◀ Geri ok	
Bekle/Devam	Yazdırmayı geçici olarak durdurup yeniden başlatır, tüm menülerden çıkar
İş İptal	İşlenen geçerli işi iptal eder ve durdurur, yazıcıdan sayfayı siler, durdurulan iş ile ilişkili devam edilebilir hataları temizler ve HP ürünü olmayan yazıcı kartuşunu geçersiz kılmak için kullanılır
? Yardım	Yazıcı iletileri ve menüleri hakkında canlandırılmış grafikler ve ayrıntılı bilgi sağlar

Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı



Kontrol paneli gösterge ışıkları

1. Hazır
2. Veri
3. Dikkat

Gösterge	Açık	Kapalı	Yanıp sönüyor
Hazır (yeşil)	Yazıcı çevrimiçidir (veri kabul edebilir ve işleyebilir).	Yazıcı çevrimdışı veya kapalıdır.	Yazıcı, yazdırmayı durdurmaya ve çevrimdışı olmaya çalışmaktadır.
Veri (yeşil)	İşlenen veriler yazıcıdadır, ancak işi tamamlamak için daha fazla veriye gereksinim vardır.	Yazıcı işlem yapmamakta veya veri almamaktadır.	Yazıcı işlem yapmakta ve veri almaktadır.
Dikkat (koyu sarı)	Önemli bir hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.	Yazıcının kontrol edilmesini gerektiren bir durum yoktur.	Hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.

Kontrol paneli menüleri

Genel Bakış

Bilgisayarda alışılmış yazdırma işlerinin çoğunu, yazıcı sürücüsünden veya yazılım uygulamasından yapabilirsiniz. Bu, yazıcıyı kontrol etmek için en elverişli yoldur ve yazıcının kontrol panelinin ayarlarını geçersiz kılar. Yazılım ile ilgili yardım dosyalarına başvurun veya yazıcı sürücüsüne erişim hakkında ayrıntılı bilgi için [Yazıcı yazılımı](#) bölümüne bakın.

Yazıcıyı, yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de kontrol edebilirsiniz. Yazıcı sürücüsü veya yazılım uygulaması tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın. Tepsiyi, kağıt boyutu ve türüne göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın.

Başlarken

- Menülere girin ve seçimleri **SEÇ (✓)** tuşuna basarak etkinleştirin.
- Menülere gözetmek için yukarı ve aşağı okları (▲ ▼) kullanın. Menü gezinmesine ek olarak, yukarı ve aşağı oklar sayısal değer seçimlerini artırıp azaltabilir. Daha hızlı ilerlemek için yukarı ve aşağı okları basılı tutun.
- Geri tuşu (◀), menü seçimlerinde geri dönmenize ve yazıcıyı yapılandırırken sayısal değerleri seçmenize olanak verir.
- Tüm menülerden, **BEKLE/DEVAM** düğmesine basarak çıkın.
- 30 saniye içinde hiçbir tuşa basılmazsa, yazıcı **HAZIR** konumuna döner.
- Bir menü öğesinin yanında bulunan kilit simgesi, bu öğeyi kullanabilmek için PIN numarası gerektiğini gösterir. Bu numara genellikle ağ yöneticisinden alınır.

Menü hiyerarşisi

Aşağıdaki tabloda, her menünün menü hiyerarşileri görülmektedir.

Menülere girmek için

MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.

Listeleri gözden geçirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

Gereken seçeneği seçmek için ✓ düğmesine basın.

MENÜLER	iŞi ALMA
	BİLGİ
	KASIT YÜKLEME
	CİHAZI YAPILANDIRMA
	TANILAMA
	SERVİS

İŞi alma menüsü

Ek bilgi için [İŞi alma menüsü](#) bölümüne bakın.

iŞi ALMA	Saklanan işlerin listesi görüntülenir.
	SAKLANAN İŞ YOK

Bilgi menüsü

Ek bilgi için [Bilgi menüsü](#) bölümüne bakın.

Bilgi	YAZDIRMA MENÜ HARİTASI
	YAPILANDIRMAYI
	YAZDIR
	YZDRM KAYNAKLARI DURUM
	SAYFASI
	SARF MALZ DURUMU
	YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA
	DENEME YAZDIR
	DOSYA DİZİNİ
	YAZDIR
	PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ
	YAZDIR
	PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR

Kağıt yükleme menüsü

Ek bilgi için [Kağıt yükleme menüsü](#) bölümüne bakın.

KAĞIT YÜKLEME	TEPSİ 1 BOYUT
	TEPSİ 1 TÜR
	TEPSİ <N> BOYUT
	N = 2 veya 3
	TEPSİ <N> TÜR
	N = 2 veya 3

Cihazı yapılandırma menüsü

Ayrıntılı bilgi için [Cihazı yapılandırma menüsü](#) ve [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#) bölümlerine bakın.

CİHAZI YAPILANDIRMA	YAZDIRMA	KOPYA SAYISI VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU DUPLEKS A4 YERİNE/MEKTUP EL İLE BESLEME COURIER YAZI TİPİ GENİŞ A4 PS HATALARINI YAZDIR PCL
	YAZDIRMA KALİTESİ	RENK AYARLA TANIMLAMAYI BELİRLE YAZDIRMA MODLARI EN İYİ DURUMA GETİR
	SİSTEM KURULUMU	İŞ DEPOLAMA SINIRI İŞ SAKLAMA ZAMAN AŞIMI TEPSİ DAVRANIŞI GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ Kişilik SİLİNEBİLİR UYARILAR OTO DEVAM ET SARF M. AZALDI SİKİŞİKLİKTAN KURTARMA DİL
	G/Ş	G/Ş ZAMAN AŞIMI PARALEL GİRİŞ EIO X (Burada X=1, 2 veya 3'tür.)
	SIFIRLAYICILAR	FABRİKA AYARLARI GERİ YÜKLENSİN GÜÇ TASARRUFU SARF ML SIFIRLAMA

Tanımlama menüsü

Ek bilgi için [Tanımlama menüsü](#) bölümüne bakın.

TANILAMA	DURUM GÖNÜSÜNÜ YAZDIR
	DURUM GÖNÜSÜNÜ GÖSTER
	YK SORUN GİDERME
	KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK
	KASIT YOLU TESTİ
	ALGILAYICI TESTİ
	BİLEŞEN TESTİ
	YAZDIRMA/DURDURMA TESTİ

İŖi alma menüsü

İŖi alma menüsü, saklanan tüm iŖlerin listesini gözden geçirmenize olanak verir.

Menü öğesi	Açıklama
Saklanan iŖlerin listesi görüntülenir.	Saklanan belirli bir iŖi bulmak için listede ilerleyin.
SAKLANAN İŖ YOK	Saklanan iŖ yoksa, liste yerine bu ileti görüntülenir.

Bilgi menüsü

Bilgi menüsünü, belirli yazıcı bilgilerine erişim sağlamak ve onları yazdırmak için kullanın.

Menü öğesi	Açıklama
YAZDIRMA MENÜ HARİTASI	Kontrol paneli menü öğelerinin yerleşimini ve geçerli ayarlarını gösteren kontrol paneli menü haritasını yazdırır. Bkz: Yazıcı bilgileri sayfaları .
YAPILANDIRMAYI YAZDIR	Yazıcı yapılandırma sayfasını yazdırır.
YAZDIRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI	Sarf malzemelerinin kalan tahmini ömürlerini, işlenen sayfaların veya işlerin toplam sayıları, üzerine rapor istatistikleri, yazıcı kartuşları üretim tarihi, seri numarası, sayfa sayısı ve bakım bilgilerini yazdırır.
SARF MALZ DURUMU	Sarf malzemelerinin durumlarını kayan bir liste halinde görüntüler.
YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA	Yazıcıdan geçmiş olan tüm ortam boyutlarının sayısını yazdırır, simpleks, dupleks, tek renkli veya renkli olup olmadıklarının bilgilerini listeler ve sayfa sayısını rapor eder.
DENEME YAZDIR	Deneme sayfası yazdırır.
DOSYA DİZİNİ YAZDIR	Yazıcıda isteğe bağlı bir sabit disk üzerine kaydedilen dosyaların ad ve dizinini yazdırır.
PCL YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR	Kullanılabilir PCL yazı tiplerini yazdırır.
PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR	Kullanılabilir PS (öykünülen PostScript) yazı tiplerini yazdırır.

Kağıt yükleme menüsü

Kağıt yükleme menüsü, giriş tepsilerini boyut ve türe göre yapılandırmanızı sağlar. Bu menü, varsayılan ortam boyutu ve türünü ayarlamak için de kullanılabilir. İlk kez yazdırmadan önce tepsileri bu menüyü kullanarak doğru bir şekilde yapılandırmak önemlidir.

Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarını kullandıysanız, Tepsî 1'i birinci moda veya kaset moduna yapılandırmaya alışkınsınız demektir. Birinci mod ayarları için Tepsî 1'i Boyut= T0M ve Tür= T0M olarak yapılandırın. Kaset modu ayarları için Tepsî 1'in boyutunu veya türünü T0M ayarından farklı bir ayara yapılandırın.

Menü öğesi	Değer	Açıklama
TEPSİ 1 BOYUT	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsî 1 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, T0M seçeneğidir. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları
TEPSİ 1 TÜR	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsî 1 için ortam türünü yapılandırmanızı sağlar. Varsayılan, T0M seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları
TEPSİ <N> BOYUT N = 2 veya 3	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsî 2 veya 3 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan ayar, tepsideki kılavuzlar tarafından algılanan boyuttur. Özel bir boyut kullanmak için tepsideki düğmeyi özel konumuna getirin. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları
TEPSİ <N> TÜR N = 2 veya 3	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsî 2 veya 3 için ortam türünü yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, D0Z seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları

Cihazı yapılandırma menüsü

Cihazı yapılandırma menüsü, yazıcının varsayılan yazdırma ayarlarını değiştirmenize, yazdırma kalitesini düzeltmenize, sistemin yapılandırma ve G/Ç seçeneklerini değiştirmenize ve yazıcının varsayılan ayarlarını sıfırlamanıza olanak sağlar.

Yazdırma menüsü

Bu ayarlar, yalnızca tanımlanmış özellikleri bulunmayan işleri etkiler. Birçok iş tüm özellikleri tanımlar ve bu menüde ayarlanan değerleri geçersiz kılar.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI	1 - 32000	Varsayılan kopya sayısını belirlemenizi sağlar.
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Varsayılan ortam boyutunu ayarlamanızı sağlar.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Boyutları olmayan her iş için varsayılan bir boyut belirlemenize olanak verir.
DUPLEKS	KAPALI AÇIK	İki yüze yazdırma özelliği bulunan tüm modellerde iki yüze yazdırma işlevini etkinleştirmenizi ve devreden çıkarmanızı sağlar.
A4 YERİNE/MEKTUP	HAYIR EVET	Yazıcıda A4 kağıdı olmadığına, yazıcıyı bir A4 işini letter boyutunda bir kağıda yazdıracak şekilde ayarlamanızı sağlar.
EL İLE BESLEME	AÇIK KAPALI	Ortamı elle beslemenize olanak verir.
COURIER YAZI TİPİ	NORMAL KOYU	Courier yazı tipi çeşitlerinden birini seçmenize olanak verir.
GENİŞ A4	HAYIR EVET	Tek bir satır üzerine 10 karakter sıklığında seksen karakterin yazdırılabilmesi için A4 kağıdın yazdırılabilir alanını değiştirmenizi sağlar.
PS HATALARINI YAZDIR	KAPALI AÇIK	PS hata sayfalarını yazdırmak üzere seçmenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
PCL	FORM UZUNLUĞU YÖNLENDİRME YAZI TİPİ KAYNAĞI YAZI TİPİ NUMARASI YAZI TİPİ ALANI YAZI TİPİ PUNTO BOYUTU SİMGE SETİ SB'YE TB EKLE	Yazıcı denetim dili ayarlarını yapılandırmanızı sağlar.

Yazdırma kalitesi menüsü

Bu menü, ayarlama, kayıt ve yarım renk tonu ayarları da dahil olmak üzere, yazdırma kalitesinin tüm yönlerini düzenlemenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
RENK AYARLA	CAM GÖBEGİ YÖSUNLUĞU MACENTA YÖSUNLUĞU SARI YÖSUNLUĞU SİYAH YÖSUNLUĞU RENK DEĞERLERİNE GERİ DÖN	Her rengin yarım ton ayarlarını değiştirmenizi sağlar.
TANIMLAMAYI BELİRLE	DENEME SAYFASI YAZDIRMA KAYNAK TEPSİYİ AYARLA 1 TEPSİYİ AYARLA 2 TEPSİYİ AYARLA 3	Simpleks ve dupleks resim hizalama yapmanızı sağlar.
YAZDIRMA MODLARI	Kullanılabilir modların bir listesi görüntülenir.	Her ortam türünü belirli bir yazdırma moduyla ilişkilendirmenizi sağlar.
EN İYİ DURUMA GETİR	ARTALANI AZALT AKTAR EN İYİ DURUMA GETİRMEYİ GERİ YÜKLE	Belirli parametreleri ortam türüne göre en iyi duruma getirme yerine, tüm işler için en iyi duruma getirmenize olanak verir.
ŞİMDİ AYARLA		Tüm yazıcı ayarlamalarını gerçekleştirir.

Sistem kurulumu menüsü

Sistem kurulumu menüsü, güç tasarrufu süresi, yazıcı kişiliği (dili) ve sıkışma giderimi gibi genel yazıcı yapılandırması varsayılan ayarlarında değişiklik yapmanızı sağlar.

Ek bilgi için [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#) bölümüne bakın.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
iŞ DEPOLAMA SINIRI	1-100	Yazıcıdaki sabit disk üzerinde saklanan iş sayısı üst sınırını belirler.
iŞ SAKLAMA ZAMAN AŞIMI	KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	Sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler.
RENK/MONO MIX	OTO GEN. RENKLİ SAYFALAR GEN. SİYAH SAYFALAR	OTO, yazıcının standart fabrika ayarlarını geri yükler. GEN. RENKLİ SAYFALAR, performansı en iyi duruma getirmek için ASLA GEÇME davranışını sergiler. GEN. SİYAH SAYFALAR, performans üzerindeki etkiyi en aza indirirken, sayfa başına maliyeti mümkün olduğunca ideal hale getirmek üzere ÖNCE İLERİ BAK davranışını sergiler.
TEPSİ DAVRANIŞI	İSTENİLEN TEPSEYİ KULLAN ELLE BESLEME İSTEMİ	Tepsi seçim davranışıyla ilgili ayarları belirlemenizi sağlar. (Bu ayar, tepsileri, önceki bazı HP yazıcılarındaki tepsiler gibi davranacak şekilde ayarlamanıza olanak sağlar.)
GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ	1 DAKİKA 15 DAKİKA 30 DAKİKA 1 SAAT 2 SAAT 4 SAAT	Yazıcı uzun bir süre etkin olmadığında enerji tüketimini azaltır.
Kişilik	OTO PCL PS	Otomatik devreden çıkma, PCL veya PostScript öykünmesi için varsayılan kişiliği ayarlar
SİLİNEBİLİR UYARILAR	AŞIK iŞ	Bir uyarının kontrol panelinde mi yoksa başka bir iş gönderildiğinde mi silineceğini belirler.
OTO DEVAM ET	AŞIK KAPALI	Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirler.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
SARF M. AZALDI	DEVAM DUR	Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlama seçeneklerini ayarlar.
SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA	OTO AŞIK KAPALI	Sıkışmadan sonra yazıcının sayfaları yeniden yazdırıp yazdırmayacağını ayarlar.
DİL	Kullanılabilir dillerin bir listesi görünür.	Varsayılan dili ayarlar.

G/Ç menüsü

Bu menü, yazıcının G/Ç seçeneklerini ayarlamanızı sağlar.

[Ağ yapılandırması](#) bölümüne bakın.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMAN AŞIMI	5 - 300	G/Ç zaman aşımını saniye olarak belirlemenizi sağlar.
PARALEL GİRİŞ	YÜKSEK HIZ GELİŞMİŞ İŞLEVLER	Paralel bağlantı noktasının ana makineyle iletişim kurma hızını seçmenizi ve çift yönlü paralel iletişimi etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmanızı sağlar.
EIO X (Burada X=1, 2 veya 3'tür.)	Kullanılabilir değerler şunlardır: TCP/IP IPX/SPX APPLETALK DLC/LLC LINK SPEED NOVELL	1.,2. ve 3. yuvalarda kurulu EIO aygıtlarını yapılandırmanızı sağlar.

Sıfırlayıcılar menüsü

Sıfırlayıcılar menüsü, fabrika ayarlarını sıfırlamanızı, Güç Tasarrufunu devre dışı bırakmanızı ve etkinleştirmenizi, yeni sarf malzemeleri takıldıktan sonra yazıcıyı güncelleştirmenizi sağlar.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
FABRİKA AYARLARI GERİ YÜKLENSİN	Yok.	Sayfa arabelleğini temizlemenizi, tüm bozulabilir kimlik verilerini kaldırmanızı, yazıcı ortamını sıfırlamanızı ve tüm varsayılan ayarları fabrika varsayılan ayarlarına dönüştürmenizi sağlar.
GÜÇ TASARRUFU	AÇIK KAPALI	Güç Tasarrufunu etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmanızı sağlar.
SARF ML SIFIRLAMA	YENİ AKTARIM SETİ YENİ KAYNAŞTIRICI SETİ	Yeni bir aktarım seti veya yeni bir kaynaştırıcı takıldığını yazıcıya bildirmenizi sağlar.

Tanılama menüsü

Tanılama menüsü, yazıcıyı kullanırken karşılaştığınız sorunları tanımlamanıza ve çözüme yardımcı olabilecek testler yapmanızı sağlar.

Menü öğesi	Açıklama
DURUM GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR	Bu öğe, yazıcının olay günlüğünde bulunan son 50 girişi, en sonuncudan başlayarak görüntüleyen bir olay günlüğü yazdırır.
DURUM GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER	Bu öğe, son 50 olayı en sonuncudan başlayarak kontrol panelinde görüntüler.
YK SORUN GİDERME	Bu öğe, herhangi bir yazdırma kalitesi sorununu gidermede yardımcı olacak bir dizi yazdırma kalitesi değerlendirme sayfası yazdırır.
KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK	Bu öğe, hangi kartuşun sorun yarattığını belirlemede yardımcı olması için yazıcı kartuşunu çıkarmanızı sağlar.
KAĞIT YOLU TESTİ	Bu öğe, yazıcının tepsi yapılandırma gibi kağıt kullanma özelliklerini sinamak için yararlıdır.
ALGILAYICI TESTİ	Bu öğe, doğru işlem yapmak için kağıt yolu algılayıcılarını ve düğmelerini sinamanıza olanak verir.
YAZDIRMA/DURDURMA TESTİ	Bu öğe, yazıcıyı yazdırma işleminin ortasında durdurarak, yazdırma kalitesi kusurlarını daha doğru bir şekilde ortaya çıkarır. Yazdırmayı işlemin ortasında durdurmak, görüntünün nerede kötüleşmeye başladığını görmenizi sağlar.
BİLEŞEN TESTİ	Bu öğe, gürültüyü, sızıntıyı ve diğer donanım sorunlarını yalıtım için parçaları ayrı ayrı, birbirinden bağımsız olarak etkinleştirir.

Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Yazıcı kontrol panelini kullanarak, tepsi boyutu ve türü, Güç Tasarrufu süresi, yazıcı kimliği (dili) ve sıkışma giderimi gibi genel yazıcı yapılandırma varsayılan ayarlarında değişiklik yapabilirsiniz.

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik web sunucusunun ayar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz. Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Ek bilgi için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

DİKKAT

Yapılandırma ayarlarını nadiren değiştirmek gerekir. Hewlett-Packard, yapılandırma ayarlarını yalnızca sistem yöneticisinin değiştirmesini önerir.

İş depolama sınırı

Bu seçenek, yazıcıdaki sabit diskte saklanan iş sayısı üst sınırını belirler. İzin verilen en yüksek sayı 100, varsayılan değer ise 32'dir.

Not

Bu seçenek, ancak bir sabit disk takılı ise kullanılabilir.

İş depolama sınırını belirlemek için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seğeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seğeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İş DEPOLAMA SINIRI seğeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. Değeri değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

İş saklama zaman aşımı

Bu seçenek, sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler. Bu seçeneğin varsayılan ayarı **KAPALI**'dir. Diğer kullanılabilir ayarlar şunlardır: 1 SAAT, 4 SAAT, 1 GÜN ve 1 HAFTA.

Not

Bu seçenek, ancak bir sabit disk takılı ise kullanılabilir.

İş saklama zaman aşımını ayarlamak için

1. **MENÜLER**'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **İŞ SAKLAMA ZAMAN AŞIMI** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞ SAKLAMA ZAMAN AŞIMI** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun süreyi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Tepsi davranışı seçenekleri: istenilen tepsiyi kullan ve el ile besleme

Tepsi davranışı, iki kullanıcı tanımlı seçenek sağlar:

- **İSTENİLEN TEPSEYİ KULLAN—ÖZEL** seçeneği ile belirli bir tepsinin kullanılması gerektiğini belirttiğinizde, yazıcının otomatik olarak başka bir tepsiyi seçmemesini sağlarsınız. **İLK** seçeneği, belirtilen tepsi boşsa, yazıcının ikinci bir tepside ortam almasına olanak sağlar. **ÖZEL** varsayılan ayardır.
- **EL İLE BESLEME—HER ZAMAN** (varsayılan değer) seçeneğini seçerseniz, sistem çok amaçlı tepside ortam almadan önce her defasında sorar. **YÜKLENMEDİĞİNDE** seçeneğini seçerseniz, sistem yalnızca çok amaçlı tepsi boşsa soruyu görüntüler.

İstenilen tepsiyi kullan seçeneğini ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. TEPSE DAVRANIŞI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. TEPSE DAVRANIŞI seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. İSTENİLEN TEPSEYİ KULLAN seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. ÖZEL veya İLK seçeneğini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
11. [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

El ile besleme komutunu ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. TEPSE DAVRANIŞI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. TEPSE DAVRANIŞI seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. ELLE BESLEME İSTEMİ'ni vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. ELLE BESLEME İSTEMİ'ni seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. HER ZAMAN veya YÜKLENMEDİĞİNDE seçeneğini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
11. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
12. [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

Güç Tasarrufu Süresi

Yazıcı uzun bir süre etkin olmadığında, ayarlanabilir Güç Tasarrufu Süresi özelliği enerji tüketimini azaltır. Yazıcınız Güç Tasarrufu moduna girmeden, bu sürenin uzunluğunu 1 DAKİKA, 15 DAKİKA, 30 DAKİKA olarak veya 1 SAAT, 2 SAAT veya 4 SAAT olarak ayarlayabilirsiniz. Varsayılan ayar 30 DAKİKA'dır.

Not

Yazıcı Güç Tasarrufu modundayken, ekran hafifçe kararır. Güç Tasarrufu modu, yazıcının ısınma süresini etkilemez.

Güç Tasarrufu Süresi'ni ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun süreyi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Güç Tasarrufu'nu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SIFIRLAYICILAR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SIFIRLAYICILAR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. GÜÇ TASARRUFU'nu vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. GÜÇ TASARRUFU'nu seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. AÇIK veya KAPALI'yı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Kişilik

Bu yazıcı, otomatik kişilik (yazıcı dili) öykünme özelliğine sahiptir. OTO varsayılan değerdir.

- OTO, yazdırma işinin türünü otomatik olarak algılaması için yazıcıyı ve bu işe uyum sağlaması için yazıcının kişiliğini yapılandırır.
- PCL, Yazıcı Kontrol Dilini kullanması için yazıcıyı yapılandırır.
- PS, yazıcıyı PostScript öykünme kullanması için yapılandırır.

Kişiliği ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. KİŞİLİK seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. KİŞİLİK seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun kişiliği (OTO, PCL, PS) seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Kişiliği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Silinebilir uyarılar

Bu seçeneği kullanarak, kontrol paneli silinebilir uyarılarının görüntüleme süresini AÇIK veya İŞ'i seçerek belirleyebilirsiniz. Varsayılan değer İŞ seçeneğidir.

- AÇIK, silinebilir uyarıları, siz ✓düğmesine basıncaya dek görüntüler.
- İŞ, silinebilir uyarıları, oluşturulduğu işin sonuna dek görüntüler.

Silinebilir uyarıları ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. SİLİNEBİLİR UYARILAR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. SİLİNEBİLİR UYARILAR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Oto devam

Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirleyebilirsiniz. AŞIK varsayılan ayardır.

- AŞIK, otomatik olarak yazdırmaya devam etmeden önce 10 saniye boyunca bir hata iletisi görüntüler.
- KAPALI, yazıcı her hata iletisi görüntülediğinde, siz ✓düğmesine basıncaya dek yazdırmayı duraklatır.

Oto devamı ayarlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. OTO DEVAM seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. OTO DEVAM seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Sarf malzemesi azaldı

Yazıcı, sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlamak için iki seçenek sağlar; varsayılan değer DEVAM'dır.

- DEVAM, yazıcının, sarf malzemesi değiştirilene dek bir uyarı iletisi görüntülerken yazdırmaya devam etmesini sağlar.
- DUR, tükenen malzeme değiştirilene veya uyarı görüntülemeye devam ederken yazıcının yazdırmasını sağlayan ✓ düğmesine basılana dek, yazıcının yazdırmayı duraklatmasını sağlar.

Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlamak için

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. SİSTEM KURULUMU seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. SİSTEM KURULUMU seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. SARF M. AZALDI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. SARF M. AZALDI seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Sıkışıklıktan kurtarma

Bu seçenek, sıkışan kağıtlara nasıl işlem yaptığı da dahil olmak üzere, kağıt sıkışmalarına yazıcının tepkisini yapılandırmanızı sağlar. OTO varsayılan değerdir.

- OTO—yeterli bellek varsa, yazıcı otomatik olarak sıkışma giderimini etkinleştirir.
- AŞIK—Yazıcı, sıkışan her sayfayı yeniden yazdırır. Ek bellek, yazdırılan son birkaç sayfayı saklamak için ayrılmıştır ve bu, yazıcının genel hızını kötü yönde etkileyebilir.

- **KAPALI**—Yazıcı, sıkışan hiçbir sayfayı yeniden yazdırmaz. En son yazdırılan sayfaları saklamak için bellek kullanılmadığından, hız en iyi düzeyde olabilir.

Sıkışıklıktan kurtarma yanıtını ayarlamak için

1. **MENÜLER**'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Dil

Varsayılan dili ayarlama seçeneği, yazıcı ilk başlatıldığında görüntülenir. Kullanılabilir seçeneklere baktığınızda, liste vurgulanan dilde görüntülenir. Liste istenilen dilde görüntülendiğinde, dili ayarlamak için ✓ düğmesine basın. Ayrıca, aşağıdaki adımları izleyerek dili istediğiniz zaman ayarlayabilirsiniz:

Dili seçmek için

1. **MENÜLER**'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA**'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **DİL** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **DİL** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun dili seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

Ekran bilmediğiniz bir dilde görüntüleniyorsa, dili seçmek için

1. ✓ düğmesine bir defa basın.
2. ▼ düğmesine üç defa basın.
3. ✓ düğmesine bir defa basın.
4. ▼ düğmesine iki defa basın.
5. ✓ düğmesine bir defa basın.
6. ▼ düğmesine on defa basın.
7. ✓ düğmesine basın.
8. Uygun dili seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlardakullanma

Bilgisayarınızı başka kullanıcılarla paylaştığınızda, başarılı yazıcı işlemleri gerçekleştirmek için aşağıdaki yönergeleri izleyin:

- Kontrol paneli ayarlarında değişiklik yapmadan önce sistem yöneticinize danışın. Kontrol paneli ayarlarını değiştirmek, diğer yazdırma işlerini etkileyebilir.
- Varsayılan yazıcı yazı tipini değiştirmeden veya yazılım yazı tiplerini yüklemeyen önce diğer kullanıcılarla görüşün. Bu tür işlemlerde eşgüdüm sağlamak belleği korur ve beklenmeyen yazıcı çıktıları önler.
- Öykünme PostScript veya PCL gibi yazıcı kimliklerini değiştirmenin diğer kullanıcıların yazdırılan çıktısını etkilediğini unutmayın.

Not

Ağ işletim sisteminiz, her kullanıcının yazdırma işini diğer yazdırma işlerinin etkilerinden otomatik olarak koruyor olabilir. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinize başvurun.

Yazıcı sürücüleri

Yazıcı sürücüleri, yazıcı özelliklerine erişir ve bilgisayarın yazıcı ile iletişim kurmasına olanak sağlar. Aşağıdaki yazıcı sürücüleri yazıcıyla birlikte verilir.

İşletim sistemi ¹	PCL 5c	PCL 6	PS
Windows 95, 98, ME	✓	✓	✓
Windows NT 4.0	✓	✓	✓
Windows 2000	✓	✓	✓
Windows XP	✓	✓	✓
Macintosh OS			✓

¹ Tüm sürücülerden veya işletim sistemlerinden tüm yazıcı özelliklerine ulaşmak mümkün değildir. Kullanılabilir özellikler için sürücünüzdeki çevrimiçi yardıma başvurun.

Not

Sisteminiz, yazılım yüklemesi sırasında en yeni sürücüler için Internet'i otomatik olarak denetlemediyse, bu sürücüleri <http://www.hp.com/support/lj4600> adresinden yükleyin. Bağlandığınızda, yüklemek istediğiniz sürücüyü bulmak için **Downloads and Drivers** (Yüklemeler ve Sürücüler) seçeneğini seçin.

Ek sürücüler

Aşağıdaki sürücüler, CD-ROM'da bulunmamakla birlikte, Internet'ten veya HP Müşteri Hizmetleri'nden edinilebilir.

- OS/2 PCL 5c/6 yazıcı sürücüsü
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü
- Windows NT 3.51 PCL 5c, Windows NT 3.51 PS
- UNIX model komut dosyaları
- Linux sürücüleri
- Windows 3.1x (HP LaserJet 4500 sürücüsü)

Not

OS/2 sürücüleri, IBM'den alınabilir ve OS/2 paketinde bulunur. Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Kore Dili ve Japonca için OS/2 sürücüleri bulunmamaktadır.

Not

Windows 3.1x sürücüleri hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: <http://www.hp.com/support/lj4600>.

Yazıcı yazılımı

Yazıcı ile birlikte yazdırma sistemi yazılımını içeren bir CD-ROM verilir. Bu CD-ROM'daki yazılım bileşenleri ve yazıcı sürücüleri, yazıcıyı en iyi şekilde kullanmanızı sağlar. Yükleme yönergeleri için başlangıç kılavuzuna başvurun.

Not

Yazdırma sistemi yazılım bileşenleri hakkında en son bilgiler için CD-ROM'daki ReadMe dosyalarını inceleyin.

Bu bölüm, CD-ROM'un içerdiği yazılımı özetler. Yazdırma sistemi, aşağıdaki çalışma ortamlarında görev yapan son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım içerir:

- Microsoft Windows 95, 98, ME
- Microsoft Windows NT 4.0, 2000 ve XP 32-bit
- Apple Mac OS, sürüm 8.1 veya daha ileri
- AutoCAD sürücüleri, sürüm 12-14

Not

Ağ yöneticisi yazılım bileşenleri tarafından desteklenen ağ ortamlarının bir listesi için [Ağ yapılandırması](#) bölümüne bakın.

Not

Yazıcı sürücülerinin listesi, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ve ürün destek bilgileri için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

Ağlar için yazılım

Kullanılabilir HP ağ yükleme ve yapılandırma yazılım çözümlerinin bir özeti için bkz: *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) başvurun. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD'de bulabilirsiniz.

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin, intranetiniz içindeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcıları tarayıcı kullanarak yönetmenize olanak verir. HP Web Jetadmin, tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca ağ yöneticisinin bilgisayarına yüklenmelidir. Çeşitli sistemlere yüklenebilir ve bu sistemlerde çalıştırılabilir:

WWW

HP WebJetadmin'in en son sürümünü yüklemek ve desteklenen ana bilgisayar sistemlerinin en son listesine göz atmak için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresindeki HP Çevrimiçi Müşteri Hizmetleri'ni ziyaret edin.

Bir ana bilgisayar sunucusuna yüklendiğinde, herhangi bir istemci HP Web Jetadmin'e, desteklenen bir web tarayıcısı (örneğin, Microsoft Internet Explorer 4.x veya Netscape Navigator 4.x veya daha ilerisi) aracılığıyla HP Web Jetadmin ana bilgisayarına göz atarak erişebilir.

HP Web Jetadmin 6.2 sürümü ve daha ilerisi aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- Göreve dayalı kullanıcı arabirimi, ağ yöneticisine zaman kazandıran, yapılandırılabilir görünüm sağlar.
- Özelleştirilebilir kullanıcı profilleri, ağ yöneticilerinin yalnızca görüntülenen veya kullanılan işlevi dahil etmesine olanak verir.
- Donanım hatalarını, sarf malzemelerinin azaldığını ve diğer yazıcı sorunlarını bildiren anında e-posta bildirimleri, farklı kişilere yönlendirilir.
- Yalnızca standart web tarayıcısı kullanarak uzaktan yükleme ve yönetim.
- Gelişmiş otomatik bulma, ağdaki çevrebirimleri her bir yazıcıyı veritabanına el ile girmek gereksizdir bulur.
- Şirket yönetimi paketleriyle basit bütünleştirme.
- IP adresi, renk kapasitesi ve model adı gibi parametrelere göre çevrebirimleri hızlı bir şekilde bulur.
- Çevrebirimleri sanal ofis haritaları olan mantıklı gruplar haline düzenleyerek kolay gezinti sağlar.

HP Web Jetadmin hakkında en son bilgiler için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> bölümüne bakın.

UNIX

UNIX için HP Jetdirect Printer Installer (Yazıcı Yükleyicisi), HP-UX ve Solaris ağıları için basit bir yazıcı yükleme hizmet programıdır. http://www.hp.com/support/net_printing adresindeki HP Çevrimiçi Müşteri Hizmetleri'nden yüklenebilir.

Yerleşik web sunucusu

Yazıcı, yazıcı ve ağ etkinlikleri hakkındaki bilgilere erişim olanağı veren yerleşik bir web sunucusuyla donatılmıştır. Web sunucusu, Windows gibi bir işletim sisteminin bilgisayarınızda program çalıştırmak için ortam sağlaması gibi, web programlarının çalışabileceği bir ortam sağlar. Bu programların çıktıları, Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir web tarayıcısı tarafından görüntülenebilir.

Web sunucusu "yerleşik" ise, ağ sunucusuna yüklenmiş bir yazılımdan ziyade donanım aygıtı (yazıcı gibi) veya ürün bilgisi içinde yer alıyor demektir.

Yerleşik web sunucusunun sunduğu avantaj, herkesin ağa bağlı bir bilgisayarla ve standart bir web tarayıcısıyla erişebileceği bir yazıcı arabirimi sağlamasıdır. Özel bir yazılımın yüklenmesi veya yapılandırılması gerekmemektedir.

Özellikler

HP yerleşik web sunucusu, yazıcı ve ağ kartı durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini bilgisayarınızdan yönetmenizi sağlar. HP yerleşik web sunucusuyla aşağıdakileri gerçekleştirebilirsiniz:

- yazıcı durum bilgilerini görüntüleme
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olaylarının bildirimini alma
- başka bir web sitelerine bağlantılar ekleme veya bunları özelleştirme
- yerleşik web sunucusu sayfalarının görüntüleneceği dili belirleme
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik web sunucusunun özellikleri ve işlevlerinin tam bir açıklaması için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

Diğer bileşenler ve hizmet programları

Ağ yöneticileri, Windows ve Macintosh OS kullanıcıları için pek çok yazılım uygulaması bulunmaktadır. Bu programlar aşağıda özetlenmiştir.

Windows	Macintosh OS	Ağ yöneticisi
<ul style="list-style-type: none">● Yazılım yükleyici — yazdırma sistemi yüklemesini otomatikleştirir● Çevrimiçi web kaydı● Yazıcı durumu ve alarmları	<ul style="list-style-type: none">● PostScript Yazıcı Açıklama dosyaları (PPD dosyaları) — Mac OS ile birlikte verilen Apple PostScript sürücülerini ile birlikte kullanmak içindir● HP LaserJet Hizmet Programı — Mac OS kullanıcıları için yazıcı yönetimi hizmet programı	<ul style="list-style-type: none">● HP Web Jetadmin — tarayıcı esaslı sistem yönetim aracı. En son HP Web Jetadmin yazılımı için http://www.hp.com/go/webjetadmin adresini ziyaret edin.● UNIX için HP Jetdirect Yazıcı Yükleyici — http://www.hp.com/support/net_printing adresinden yüklenebilir.

Ağ yapılandırması

Yazıcıda bazı ağ parametrelerini yapılandırmanız gerekebilir. Parametreleri yazıcı kontrol panelinden, yerleşik Web sunucusundan veya birçok ağda HP Web Jetadmin yazılımından (veya Macintosh için HP LaserJet Yardımcı Programı'ndan) yapılandırabilirsiniz.

Not

Yerleşik Web sunucusunu kullanma hakkında ek bilgi için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

Desteklenen ağların tam listesi ve ağ parametrelerini HP Web Jetadmin yazılımı gibi yazılımlardan yapılandırma hakkında yönergeler için *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) bakın. Kılavuz, HP Jetdirect baskı sunucusunun yüklü olduğu yazıcılarla birlikte verilir.

Bu bölümde, ağ parametrelerinin yazıcı kontrol panelinden yapılandırılmasına ilişkin yönergeler yer almaktadır.

- Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma
- TCP/IP parametrelerini yapılandırma
- kullanılmayan ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma

Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma

HP Jetdirect baskı sunucusu otomatik olarak bir NetWare çerçeve türü seçer. Çerçeve türünü, yalnızca baskı sunucusu hatalı çerçeve türünü seçtiğinde el ile seçin. HP Jetdirect baskı sunucusunun seçtiği çerçeve türünü belirlemek için yazıcı kontrol panelinden bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz: [Yazıcı bilgileri sayfaları](#).

Novell NetWare parametrelerini yazıcı kontrol panelinden yapılandırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/Ç seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/Ç seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. NOVELL seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. NOVELL seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. ÇERÇEVE seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. ÇERÇEVE seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. Hazır konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Not

HP Color LaserJet 4600 yazıcısının varsayılan çerçeve türü değeri otomatiktir.

TCP/IP parametrelerini yapılandırma

Aşağıdaki TCP/IP parametrelerini yapılandırmak için yazıcının kontrol panelini kullanabilirsiniz.

- yapılandırma parametreleri için BOOTP dosyasının kullanımı (varsayılan değer, BOOTP dosyasının kullanılmasıdır)
- IP adresi (4 bayt)
- alt ağ maskesi (4 bayt)
- varsayılan ağ geçidi (4 bayt)
- TCP/IP bağlantı zaman aşımı (saniye cinsinden)

Not

TCP/IP parametrelerini yapılandırmak için RARP veya DHCP'yi kullanacaksanız, BOOTP'yi devre dışı bırakmayın.

TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden otomatik olarak yapılandırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/Ç seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/Ç'yi seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. OTO seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. OTO seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden el ile yapılandırma

IP adresini, alt ağ maskesini ve yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlamak için el ile yapılandırmayı kullanın.

IP adresi Ayarlama

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/Ç seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/Ç seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini belirtmek için ✓ düğmesine basın.
8. EL İLE seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. EL İLE seçeneğini belirlemek için ✓ düğmesine basın.

10. IP ADRESİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. IP ADRESİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Not

İlk üç sayı kümesi vurgulanır. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

12. IP adresini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
13. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
14. Doğru IP adresi girilene kadar 12. ve 13. adımlarını yineleyin.
15. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Alt ağ maskesini ayarlama

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/9 seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/9 seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. E10 X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. E10 X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. EL İLE seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. EL İLE seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. ALT AĞ MASKESİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. ALT AĞ MASKESİ'ni seçmek için ✓ düğmesine basın.

Not

İlk üç sayı kümesi vurgulanır. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

12. Alt ağ maskesini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
13. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
14. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 12. ve 13. adımları yineleyin.
15. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlama

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/Ş seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/Ş'yi seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. EL İLE seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. EL İLE seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. YEREL AĞ GEÇİDİ veya VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ seçeneklerini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. YEREL AĞ GEÇİDİ veya VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ'ni seçmek için ✓ düğmesine basın.

Not

İlk üç sayı kümesi varsayılan ayarlardır. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

12. YEREL veya VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
13. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
14. Doğru yerel/varsayılan ağ girilene kadar 12. ve 13. adımları yineleyin.
15. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma (isteğe bağlı)

Varsayılan olarak, tüm desteklenen ağ iletişim kuralları etkindir. Kullanılmayan iletişim kurallarını devre dışı bırakmanın aşağıdaki yararları vardır:

- yazıcıdan kaynaklanan ağ trafiğini azaltır
- yetkisiz kullanıcıların yazdırma işlemi yapmak üzere yazıcıyı kullanmasını engeller

- yapılandırma sayfasında yalnızca uygun bilgileri sağlar
- yazıcı kontrol panelinin iletişim kuralına özgü hata ve uyarı iletileri görüntülenmesini sağlar

Not

TCP/IP yapılandırması, HP Color LaserJet 4600 yazıcısında devre dışı bırakılamaz.

IPX/SPX'i devre dışı bırakma

Not

Windows 95/98, Windows NT, ME, 2000 ve XP kullanıcıları yazıcıda yazdırma işlemi yapacaksa, bu iletişim kuralını devre dışı bırakmayın.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/♀ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/♀'yi seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. IPX/SPX seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. IPX/SPX seçeneğini seçmek için X düğmesine basın.
10. AÇIK veya KAPALI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. AÇIK veya KAPALI seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

DLC/LLC'yi devre dışı bırakma

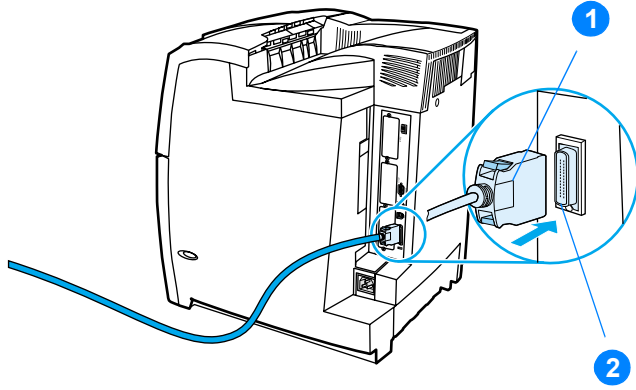
1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. G/♀ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. G/♀ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

6. EIO X (burada, X = 1, 2 veya 3'tür) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. EIO X seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. DCL/LLC seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. DCL/LLC seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. AFIK veya KAPALI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. AFIK veya KAPALI seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. HAZIR konumuna dönmek için [BEKLE/DEVAM](#) düğmesine basın.

Paralel yapılandırma

HP Color LaserJet 4600 yazıcısı, ağ bağlantılarını ve paralel bağlantıları aynı anda destekler. Paralel bağlantı, yazıcıyı bilgisayara çift yönlü paralel kablo (IEEE-1284 uyumlu) ile yazıcının paralel bağlantı noktasına takılan bir c konektörü kullanarak yapılır. Kablo maksimum 10 metre (30 feet) uzunluğunda olabilir.

Paralel bir arabirimi açıklamak için kullanıldığında, *çift yönlü* deyiimi, yazıcının paralel bağlantı noktası üzerinden bilgisayardan veri alabileceğini ve bilgisayara veri gönderebileceğini gösterir.



Paralel bağlantı noktası bağlantısı

1. C konektörü
2. Paralel bağlantı noktası

Not

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki çift yönlü iletişim, verilerin daha hızlı aktarımı ve yazıcı sürücülerinin otomatik yapılandırılması gibi çift yönlü paralel arabirimin genişletilmiş özelliklerini kullanmak için en yeni yazıcı sürücüsünün yüklendiğinden emin olun. Ek bilgi için [Yazıcı sürücülerini](#) bölümüne bakın.

Not

Fabrika ayarları, paralel bağlantı noktası ve yazıcıdaki bir veya birkaç ağ bağlantısı arasındaki otomatik geçişi destekler. Sorunlarla karşılaşıyorsanız, [Ağ yapılandırması](#) bölümüne bakın.

Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması

Yazıcı üç genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası ile donanımlı olarak gelir. Üç EIO yuvası, HP Jetdirect baskı sunucusu ağ kartları veya diğer aygıtlar gibi, uyumlu harici aygıtları tutar. EIO ağ kartlarını bu yuvalara takmak yazıcı için geçerli ağ arabirimlerinin sayısını artırır.

EIO ağ kartları, bir ağdan yazdırırken yazıcının hızını artırabilir. Bunun yanı sıra, yazıcının ağ üzerinde herhangi bir yere yerleştirilmesini sağlar. Bu, yazıcıyı bir sunucuya veya iş istasyonuna doğrudan bağlama gereksinimini ortadan kaldırır ve yazıcıyı ağ kullanıcılarına daha yakın yerleştirmenizi m¼mk¼n kılar.

Yazıcı bir EIO ağ kartı aracılığıyla yapılandırılmışsa, bu kartı kontrol panelinin Aygıtı yapılandır men¼s¼nde yapılandırın.

HP Jetdirect baskı sunucuları

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları), yazıcının EIO yuvalarında birine takılabilir. Bu kartlar, birden çok ağ iletişim kuralını ve işletim sistemini destekler. HP Jetdirect baskı sunucuları, bir yazıcıyı herhangi bir yerde ağınıza doğrudan bağlamanızı sağlayarak ağ y¼netimini kolaylaştırır. HP Jetdirect baskı sunucuları, ağ y¼neticilerine HP Web Jetadmin yazılımı aracılığıyla uzaktan yazıcı y¼netimini ve sorun gidermeyi sağlayan Temel Ağ Y¼netimi Kuralları'nı da (SNMP) destekler.

Not

Bu kartların takılması ve ağ yapılandırması, bir ağ yöneticisi tarafından gerçekleştirilmelidir. Kartı kontrol panelini kullanarak veya HP Web Jetadmin yazılımı ile yapılandırın.

Not

Desteklenen harici aygıtlar veya EIO ağ kartları hakkında bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusu belgelerine başvurun.

Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları) aşağıdakiler için yazılım çözümleri sağlar:

- Novell NetWare
- Microsoft Windows ve Windows NT ağları
- Apple Mac OS (LocalTalk)
- UNIX (HP-UX ve Solaris)
- Linux (Red Hat ve SuSE)
- Internet'ten yazdırma

Kullanılabilir ağ yazılım çözümlerinin bir listesi için *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) başvurun veya http://www.hp.com/support/net_printing adresindeki HP Müşteri Hizmetleri'ni çevrimiçi ziyaret edin.

NetWare ağları

Novell NetWare ürünlerini HP Jetdirect baskı sunucusu ile birlikte kullanırken, Sıra Sunucusu modu Uzak Yazıcı modundan daha gelişmiş bir yazdırma hızı sağlar. HP Jetdirect baskı sunucusu, bağlayıcı modlarının yanı sıra Novell Dizin Hizmetleri'ni de (NDS) destekler. Ayrıntılı bilgi için *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) bakın.

Windows 95, 98, ME, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için bir NetWare ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın.

Windows ve Windows NT ağları

Windows 95, 98, ME, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için Microsoft Windows ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın. Bu hizmet programı, hem eşdüzeyle, hem de müşteri sunucusu ağ işletimine ilişkin yazıcı kurulumunu destekler.

AppleTalk ağları

HP LaserJet Hizmet Programını, yazıcıyı EtherTalk ve LocalTalk ağlarında kurmak için kullanın. Ayrıntılı bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP JetDirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) başvurun.

LocalTalk yapılandırması

LocalTalk arabirimi, tek başına bir Apple Macintosh bilgisayarından veya LocalTalk ağındaki bir Macintosh bilgisayarından doğrudan yazdırmanızı sağlar. Bilgisayarı ve yazıcıyı, bir LocalTalk arabirimi ile yapılandırma üzerine detaylı bilgi için yazıcının başlangıç kılavuzuna ve *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) başvurun.

Not

LocalTalk yapılandırması için Macintosh bilgisayarının yazıcı bağlantı noktasına DIN-8 yazıcı kablosunun bağlı olması gerekir.

LocalTalk ağ yapılandırması

Yazıcıyı, LocalTalk ağındaki bir Macintosh bilgisayarına bağlamak için HP LocalTalk Kablo Seti'ni kullanın. Ağ üzerindeki her yazıcı için bir sete ve her Macintosh bilgisayar için ek bir sete gereksinim vardır.

UNIX/Linux ağları

Yazıcıyı HP-UX veya Sun Solaris ağlarında kurmak üzere, UNIX yardımcı programı için HP Jetdirect yazıcı yükleyicisini kullanın.

UNIX veya Linux ağlarında kurulum ve yönetim için HP Web Jetadmin'i kullanın.

UNIX/Linux ağları için HP yazılımı edinmek isterseniz, http://www.hp.com/support/net_printing adresindeki HP Müşteri Hizmetleri'ni çevrimiçi olarak ziyaret edin. HP Jetdirect baskı sunucusunun desteklediği diğer kurulum seçenekleri için HP Jetdirect baskı sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu) başvurun.

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

WWW

ABD'de sarf malzemeleri siparişi vermek için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini ziyaret edin. Tüm dünyada sipariş vermek için <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin. Aksesuar siparişi için <http://www.hp.com/go/accessories> adresini ziyaret edin.

Yerleşik web sunucusundan doğrudan sipariş verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için)

Yerleşik web sunucusundan doğrudan yazıcı sarf malzemeleri siparişi vermek için aşağıdaki adımları izleyin (bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma.](#))

1. Bilgisayardaki web tarayıcısında, yazıcının IP adresini girin. Yazıcı durum penceresi görüntülenir. Veya, alarm e-postasında sağlanan URL'ye gidin.
2. Pencerenin üst kısmındaki **Ayar** sekmesini seçin.
3. Parola sorulursa parolayı girin.
4. Aygıt Yapılandırma penceresinin sol tarafındaki **Sarf Malzemeleri Siparişi Ver** seçeneğini çift tıklatın. Bu, sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sağlar. Parça numarası ve yazıcı bilgilerine göre malzeme bilgileri sağlanır.
5. Sipariş vermek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

Doğrudan yazıcı yazılımı aracılığıyla sipariş verme (doğrudan bilgisayara bağlı yazıcılar için)

Yazıcı yazılımı, sarf malzemelerini doğrudan bilgisayarınızdan sipariş vermenize olanak sağlar. Bu özelliği kullanmak için şunlar gerekir:

- “Yazıcı Durumu ve Alarmları” yazılımı, bilgisayarınıza yüklenmiş olmalıdır (bu yazılımı yüklemek için özel yükleme seçeneğini kullanın).
- Yazıcı, paralel bir kablo ile bilgisayarınıza doğrudan bağlı olmalıdır. Ek bilgi için [Paralel yapılandırma](#) bölümüne bakın.
- İnternet'e erişiminizin olması gerekir.

1. Ekranın sağ alt köşesindeki (sistem tepsisinde), **Yazıcı** simgesini seçin. Durum penceresi açılır.
2. Durum penceresinin sol tarafında, uygun **Yazıcı** simgesini seçin.
3. Durum penceresinin üst kısmında, **Sarf malzemeleri** seçeneğini seçin. (Sarf Malzemeleri Durumu'na da ilerleyebilirsiniz.)
4. **Sarf Malzemeleri Sipariş Edin** seçeneğini tıklatın. Tarayıcı, sarf malzemeleri satın alma sayfasını açar.
5. Sipariş vermek istediğiniz malzemeleri seçin.

Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
Bellek	J6054B	Yazıcı sabit disk
	C4287A	4 MB Flash DIMM
	C7848A	Eşzamanlı 64 MB DIMM (SDRAM)
	C7850A	Eşzamanlı 128 MB DIMM (SDRAM)
	C9653A	Eşzamanlı 256 MB DIMM (SDRAM)
Aksesuarlar	J6057A	HP Jetdirect bağlantı kartı
	C4103A	FIR birimi
	C9667A	Yazıcı kabini
	C9664A	İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3)
Yazıcı sarf malzemeleri	C9720A	Siyah yazıcı kartuşu
	C9721A	Cam göbeği yazıcı kartuşu
	C9722A	Sarı yazıcı kartuşu
	C9723A	Macenta yazıcı kartuşu
	C9724A	Resim aktarım seti
	C9725A	Resim kaynaştırıcı seti (110 volt)
	C9726A	Resim kaynaştırıcı seti (220 volt)

Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
Kablolar	C2946A	IEEE-1284 uyumlu paralel kablo, 3 m (yaklaşık 10 feet) uzunluğunda, 25 iğneli erkek/micro 36 iğneli erkek ("C" boyutlu) konektör
	92215S	Macintosh DIN-8 yazıcı kablosu
	92215N	HP LocalTalk kablo seti
Ortam	C2934A	HP Color LaserJet Transparencies (letter) 50 yaprak
	C2936A	HP Color LaserJet Transparencies (A4) 50 yaprak
	C4179A	HP LaserJet Soft Gloss Paper (letter) 200 yaprak
	C4179B	HP LaserJet Soft Gloss Paper (A4) 200 yaprak
	Q1298A	HP LaserJet Tough Paper (letter)
	Q1298B	HP LaserJet Tough Paper (A4)
	HPU1132	HP Premium Choice LaserJet Paper (letter)
	CHP410	HP Premium Choice LaserJet Paper (A4)
	HPJ1124	HP LaserJet Paper (letter)
CHP310	HP LaserJet Paper (A4)	
Başvuru malzemeleri	5963-7863	<i>HP LaserJet Printer Family Paper Specifications Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu)</i>
	5021-0337	PCL/PJL Technical Reference Package

Yüklenebilen sürümler için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Manuals** (El Kitapları) seçeneğini seçin.

2

Yazdırma görevleri

Bu bölümde, temel yazdırma görevlerinin nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazdırma işlerini denetleme](#)
- [Yazdırma ortamını seçme](#)
- [Giriş tepsilerini yapılandırma](#)
- [Özel ortama yazdırma](#)
- [2 yüze yazdırma \(dupleks\)](#)
- [Özel yazdırma koşulları](#)
- [İşi saklama özellikleri](#)
- [İsteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver ile yazdırma](#)
- [Bellek yönetimi](#)

Yazdırma işlerini denetleme

Microsoft Windows işletim sisteminde, yazdırma işi gönderdiğinizde yazıcı sürücüsünün kağıt çekme şeklini üç ayar belirler. *Kaynak*, *Tür* ve *Boyut* ayarları, birçok yazılımda **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutularında görüntülenir. Bu ayarları değiştirmesiniz, yazıcı varsayılan yazıcı ayarlarını kullanarak otomatik olarak bir tepsini seçer.

- **Kaynak.** *Kaynak* seçeneğine göre yazdırma, yazıcının kağıt seçmesini istediğiniz belirli bir tepsini seçmeniz anlamına gelir. Hangi tür veya boyutta ortam yüklü olursa olsun, yazıcı bu tepside yazdırmaya çalışır. Yerleşik web sunucusundan yapılandırılan, yazdırma işinizle eşleşmeyen bir türde veya boyutta bir tepsini seçerseniz, yazıcı otomatik olarak yazdırmaz. Bunun yerine, seçtiğiniz tepsiyi yazdırma işinize uygun tür ve boyutta yazdırma ortamı yüklemenizi bekler. Tepsiyi yüklerseniz, yazıcı yazdırmaya başlar. ✓ düğmesine basarsanız, yazıcı başka bir tepside yazdırmaya çalışır.
- **Tür ve Boyut.** *Tür* veya *Boyut* seçeneğine göre yazdırma, yazıcının, seçtiğiniz tür ve boyuttaki ortamla yüklü olan ilk tepside kağıt veya yazdırma ortamı alması anlamına gelir. Ortamın kaynak yerine türe göre seçilmesi, tepsileri kilitlemeye benzer ve özel ortamın yanlışlıkla kullanımını engeller. Örneğin, bir tepsini antetli kağıt için yapılandırılmışsa ve sürücüyü düz kağıda yazdırılacağını belirtirseniz, yazıcı bu tepside antetli kağıdı almaz. Bunun yerine, düz kağıt yüklü ve kontrol panelinde düz kağıt için yapılandırılmış bir tepside kağıt alır. Ortamın tür ve boyut olarak seçilmesi, ağır kağıt, kuşe kağıt veya saydamlarda kayda değer bir yazdırma kalitesi elde edilmesini sağlar. Yanlış ayar kullanımı, düşük yazdırma kalitesi ile sonuçlanabilir. Etiket, gri ölçeği saydamları gibi özel yazdırma ortamları kullanırken her zaman Tür seçeneğine göre yazdırın. Zarfları her zaman Boyut seçeneğine göre yazdırın.
 - Tür veya Boyut'a göre yazdırmak istiyorsanız ve tepsiler yerleşik web sunucusundan belirli bir tür ve boyuta göre yapılandırılmamışsa, kağıdı veya yazdırma ortamını Tepsini 1'e yükleyin ve sonra **Sayfa Yapısı** iletişim kutusu, **Yazdır** iletişim kutusu veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutusundan türü veya boyutu seçin.
 - Sık sık yazdırdığınız belirli bir ortam türü ve boyutu varsa, yazıcı yöneticisi (ağ yazıcısı için) veya kendiniz (yerel yazıcı için) tepsiyi bu tür ve boyut için yapılandırmak üzere yerleşik web sunucusunu kullanabilirsiniz (bkz: [Yerleşik web](#)).

[sunucusunu kullanma](#)). Böylece, bir işi yazdırırken bu türü veya boyutu seçtiğinizde, yazıcı bu tür veya boyut için yapılandırılmış tepside yazdırır.

Yazdırma ayarları öncelikleri

Yazdırma ayarlarında yapılan değişikliklere, değişikliklerin yapıldığı yere göre aşağıdaki şekilde öncelik tanınır:

Not

Komut ve iletişim kutusu adları programınıza bağlı olarak değişebilir.

- *Sayfa Yapısı iletişim kutusu*. Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Sayfa Yapısı** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. Burada değiştirilen ayarlar, başka bir yerde değiştirilen ayarları geçersiz kılar.
- *Yazdır iletişim kutusu*. Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Yazdır**, **Yazdırma Ayarları** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. **Yazdır** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar, düşük bir önceliğe sahiptir ve **Sayfa Yapısı** iletişim kutusunda yapılan değişiklikleri geçersiz kılmaz.
- *Yazıcı Özellikleri iletişim kutusu (yazıcı sürücüsü)*. Yazıcı sürücüsü, **Yazdır** iletişim kutusundaki **Özellikler** seçeneğini tıklattığınızda açılır. **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar başka bir yerdeki ayarları geçersiz kılmaz.
- *Varsayılan yazıcı ayarları*. Varsayılan yazıcı ayarları, yukarıda belirtilen **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutularındaki ayarlar *değiştirilmedikleri sürece* tüm yazdırma işlerinde kullanılan ayarları tanımlar. Varsayılan yazıcı ayarlarını değiştirmenin iki yöntemi vardır:
 1. Sırasıyla **Başlat - Ayarlar - Yazıcılar** seçeneklerini tıklatın, sonra yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler** seçeneğini tıklatın.
 2. Sırasıyla **Başlat - Denetim Masası** seçeneklerini tıklatın, sonra **Yazıcılar** klasörünü açın, yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler** seçeneğini tıklatın.

DIKKAT

Diğer kullanıcıların yazdırma işlerini etkilememek için, yazıcı ayarlarındaki değişiklikleri mümkün olduğunca yazılım uygulaması veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapın. Denetim masası üzerinden yapılan yazıcı ayarları değişiklikleri sonraki işler için varsayılan ayarları oluşturur. Uygulama veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapılan değişiklikler, yalnızca belirli işi etkiler.

Yazdırma ortamını seçme

Bu yazıcıda pek çok türde kağıt ve diğer yazdırma ortamı kullanabilirsiniz. Bu bölüm, farklı yazdırma ortamlarını seçme ve kullanma yönergeleri ve özellikleri sağlar.

Yüksek miktarda ortam veya özel formlar satın almadan önce, kağıt tedarikçinizin *HP LaserJet Family Paper Specification Guide* (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) içinde belirtilen yazdırma ortamı gereksinimlerini sağladığından ve bunlara uyduğundan emin olun.

WWW

HP LaserJet Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) sipariş bilgileri için [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) bölümüne bakın. *HP LaserJet Family Paper Specification Guide* 'ın bir kopyasını yüklemek için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin ve **Manuals** (El Kitapları) seçeneğini seçin.

Ortam, bu bölümdeki yönergelerin tümüne uyduğu halde tatminkar bir şekilde yazdırılamayabilir. Bu durum, yazdırma ortamındaki anormal koşullara veya üzerinde Hewlett-Packard'ın denetimi olmayan diğer değişkenlere bağlı olabilir (örneğin, aşırı sıcaklık ve nem).

Hewlett-Packard, büyük miktarda satın alınacak her ortamın önce sınanmasını önerir.

DIKKAT

Burada veya kağıt özelliği kılavuzunda listelenen özelliklere uymayan ortamların kullanımı, servis gerektiren sorunlara yol açabilir. Bu servis, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Kaçınılması gereken ortam

HP Color LaserJet 4600 ile birçok ortam türü kullanılabilir. Yazıcının özellikleri dışında kalan ortamların kullanımı, yazdırma kalitesinin düşmesine ve kağıt sıkışma olasılığının artmasına neden olur.

- Aşırı pürüzlü kağıt kullanmayın.
- Standart 3 delikli kağıttan başka kesikli ve delikli kağıt kullanmayın.
- Çok parçalı formlar kullanmayın.
- Daha önce yazdırılmış veya fotokopi makinesinden çıkmış bir kağıt kullanmayın.
- Yoğun desenler yazdırıyorsanız, filigranlı kağıtlar kullanmayın.

Yazıcıya zarar verecek ortamlar

Nadir durumlarda, ortam yazıcıya zarar verebilir. Olası hasarların önlenmesi için aşağıdaki ortamları kullanmaktan kaçınılmalıdır:

- Tel zımbalı ortam kullanmayın.
- Inkjet yazıcılar ve diğer düşük sıcaklık yazıcıları için tasarlanmamış saydamları kullanmayın. Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için belirtilen saydamları kullanın.
- Inkjet yazıcılar için tasarlanan fotoğraf kağıdı kullanmayın.
- Kabarık, kaplanmış veya HP Color LaserJet 4600 görüntü kaynaştırıcısının sıcaklıkları için tasarlanmamış kağıtlar kullanmayın. 190° C (374° F) derecelik bir sıcaklığa 0,1 saniye dayanabilen ortamları seçin. HP, Color LaserJet 4600 yazıcısı için tasarlanan çeşitli ortamlar üretmektedir.
- Düşük sıcaklık boyası içeren veya düşük ısı sınırları olan antetli kağıt kullanmayın. Önceden yazdırılmış formların veya antetli kağıtların mürekkeplerinin, 190° C (374° F) derecelik sıcaklığa 0,1 saniye dayanması gerekir.
- 190° C (374° F) derece sıcaklığa 0,1 saniye maruz kaldığında zararlı yayılmalar oluşturan, eriyen, ayrılan veya rengini kaybeden ortamlar kullanmayın.

WWW

HP Color LaserJet yazıcı sarf malzemeleri siparişi vermek için ABD'de <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini, diğer ülkelerde <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin.

Giriş tepsilerini yapılandırma

HP Color LaserJet 4600 series yazıcı, giriş tepsilerini tür ve boyut olarak ayarlamanızı sağlar. Yazıcının giriş tepsilerine değişik ortamlar yükleyebilir ve sonra ortamı türüne veya boyutuna göre isteyebilirsiniz.

Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarını kullandıysanız, 1. Teps'i'yi birinci moda veya kaset moduna yapılandırmaya alışkınsınız demektir. Birinci mod ayarlarını için 1. Teps'i'yi Boyut= T0M ve Tür= T0M olarak yapılandırın. Kaset modu ayarları için 1. Teps'i'nin ya boyutunu veya türünü T0M ayarından farklı bir ayara yapılandırın.

Not

Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yüklü ortamın dupleks yazdırma özelliklerini karşıladığına emin olun. (Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).)

Aşağıdaki yönergeler, tepsileri yazıcı kontrol panelinde yapılandırmak içindir. Tepsileri bilgisayarınızdan yerleşik web sunucusuna erişerek de yapılandırabilirsiniz. [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

Tepsi 1 ortam türünü yapılandırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. KAĞIT YÖKLEME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. KAĞIT YÖKLEME seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. TEPİİ 1 TÜR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. TEPİİ 1 TÜR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İstenen ortam türünü vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Ortam türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. HAZİR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Tepsi 1 ortam boyutunu yapılandırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. KAĞIT YÖKLEME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. KAĞIT YÖKLEME seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. TEPİİ 1 BOYUT seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. TEPsİ 1 BOYUT'u seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İstenen ortam boyutunu vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Ortam boyutunu seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.
9. TEPsİ 1 BOYUT ÖZEL, olarak ayarlanmışsa, Özel için açılan menü görünür.

Tepsi 2 ve Tepsi 3 ortam tipi

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. KAĞIT YÜKLEME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. KAĞIT YÜKLEME seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. TEPsİ 2 TÜR veya TEPsİ 3 TÜR'ü vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. TEPsİ 2 TÜR veya TEPsİ 3 TÜR'ü seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İstenen ortam türünü vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Ortam türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

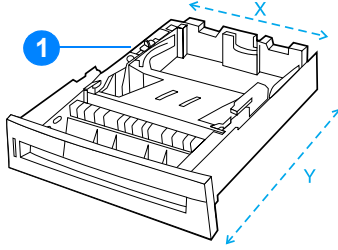
Tepsi 2 ve Tepsi 3 ortam boyutu

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. KAĞIT YÜKLEME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. KAĞIT YÜKLEME seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. TEPsİ 2 BOYUT veya TEPsİ 3 BOYUT'u vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. İstenen ortam boyutunu vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
6. Ortam boyutunu seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. HAZIR konumuna dönmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.

Tepsi 2 ve Tepsi 3 özel ortamı

Özel ortam menüsü, Tepsi 2 veya Tepsi 3 düğmesi özel boyut pozisyonunda olduğunda görüntülenir. Ayrıca, kontrol panelindeki boyut ayarlarını HER ÖZEL'den ÖZEL'e değiştirmeniz gerekir. Özel ortamın ayarlanması üç adımda yapılır.

1. Ölçü birimi
2. X boyutu
3. Y boyutu



1. Özel/Standart düğmesi

Bu üç adım tamamlandığında, ekran **KASIT YÜKLEMENÜSÜNE** döner. Bir tepsi için Özel boyut ayarlandığında, tepsideki düğme Standart'a çevrilene dek bu boyut korunur.

Ölçü birimi

1. ÖLÇÜ BİRİMİ'ni vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
2. ÖLÇÜ BİRİMİ'ni seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. Doğru ölçüyü ışıklandırmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
4. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın.

X boyutu

X Boyutu, yazıcıya girdiği şekliyle sayfanın genişliğidir.

1. X BOYUTU'nu vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
2. X BOYUTU'nu seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. Doğru değeri vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
4. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. Girilen değer geçerli değer aralığının dışında kalıyorsa, iki saniye süreyle **GEÇERSİZ DEĞER** görüntülenir. Ekran başka bir değer girmenizi ister.

Y boyutu

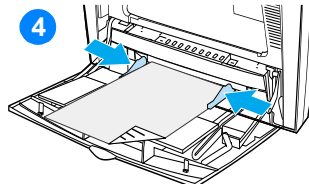
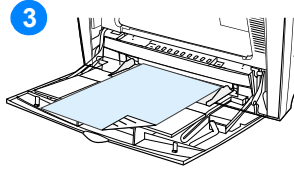
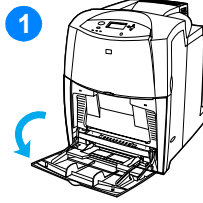
Y Boyutu, yazıcıya girdiği şekliyle sayfanın uzunluğudur.

1. Y BOYUTU'nu vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
2. Y BOYUTU'nu seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. Doğru değeri vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
4. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. Girilen değer geçerli değer aralığının dışında kalıyorsa, iki saniye süreyle GEÇERSİZ DEĞER yazısı görüntülenir. Ekran başka bir değer girmenizi ister.

Tepsi 1'den yazdırma (çok amaçlı tepsi)

Tepsi 1, 100 yaprak kağıt veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir. Zarfları, saydamları, özel boyuttaki kağıtları veya diğer ortam türlerini, diğer tepsileri boşaltmak zorunda kalmadan yazdırmak için elverişli bir yoldur.

Tepsi 1'e ortam yükleme



DİKKAT Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında asla ortam tepsisi eklemeyin veya kaldırmayın.

- 1 Tepsi 1'i açın.
- 2 Yan kılavuzları istediğiniz genişliğe ayarlayın.
- 3 Kağıtları, yazdırılacak taraf aşağı bakacak şekilde tepsiye koyun.
- 4 Yan kılavuzları, kağıt yığınının hafifçe dokunacak ancak kağıtları bükmeyecek biçimde hizalayın.

Not Kağıtların kılavuzdaki tırnakların altında kalmasına ve yükleme düzeyi göstergelerinin üzerine çıkmamasına dikkat edin.

Tepsi 1'den zarf yazdırma

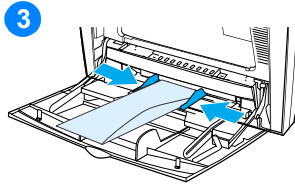
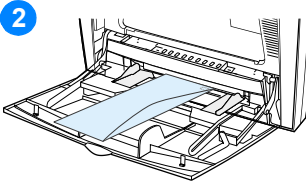
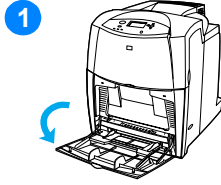
Tepsi 1'den pek çok türde zarf yazdırılabilir. Tepsiye 20 zarf konulabilir. Yazdırma hızı zarfın yapısına bağlıdır.

- Yazılımda, zarfın kenarından en az 15 mm'lik (0,6 inç) kenar boşluğu ayarlayın.

DİKKAT

Ataçlı, zımbalı, pencereli, iç kaplamalı, yapışkanlara veya diğer sentetik malzemelere maruz kalmış zarflar yazıcıya ciddi biçimde zarar verebilir. Sıkışıklıkları ve olası yazıcı hasarlarını önlemek için asla bir zarfın iki yüzüne birden yazdırmaya çalışmayın. Zarfları koymadan önce düz, hasarsız olmalarına ve birbirine yapışmış olmamalarına dikkat edin. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarfları kullanmayın.

Zarfları Tepsi 1'e yerleştirmek için



DİKKAT Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında zarf almayın veya koymayın.

1 Tepsi 1'i açın.

2 Tepsi 1'in ortasına en çok 20 zarfı, yazdırılacak taraf alta gelecek ve pul kenarı yazıcıya dönük olacak şekilde yükleyin. Zarfları yazıcının içine, zorlamadan girebildikleri kadar itin.

3 Kılavuzları, zarf destesine zarfları bükmeden değecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzların üzerindeki tırnakların altına sığmasına dikkat edin.

Zarflara yazdırma

1. Yazıcı kontrol panelinde, Tepsi 1'in ortam boyutunu yazdığınız zarfın boyutuyla eşleştirin.
2. Tepsi 1'i belirtin veya yazıcı sürücüsünde ortam kaynağını boyuta göre seçin.
3. Yazılımınızın bir zarfı otomatik olarak biçimlendirmiyorsa, yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücünüzdeki sayfa yönlendirmeyi Yatay olarak belirleyin. Commercial #10 veya DL zarflarına

gönderici ve alıcı adreslerini yazdırmak için gerekli kenar boşluğunu ayarlamak üzere aşağıdaki yönergeleri kullanın.

Adres türü	Sol kenar boşluğu	Ust kenar boşluğu
Gönderici	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
Alıcı	102 mm (4,0 inç)	51 mm (2,0 inç)

Not

Diğer boyutlardaki zarflar için kenar boşluklarını uygun şekilde ayarlayın.

4. Yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden **Yazdır** seçeneğini seçin.

Tepsi 2 ve 3'ten yazdırma

Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 500 yaprağa kadar standart kağıt veya 50,8 mm (2 inç) kalınlığında etiket destesi alabilir. Tepsi 3, Tepsi 2'nin altına takılır. Tepsi 3 doğru şekilde takıldığında, yazıcı bunu algılar ve Tepsi 3'ü kontrol panelindeki **CİZHAZI YAPILANDIRMA** menüsünde bulunan listeye seçenek olarak ekler. Tepsi 2 ve Tepsi 3, Letter, Legal, A4, A5, JIS B5, Executive kağıt ve özel için ayarlanır. Yazıcı Tepsi 2 ve 3'teki ortam boyutunu tepsinin kağıt kılavuzu yapılandırmasına göre otomatik olarak algılar. (Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).)

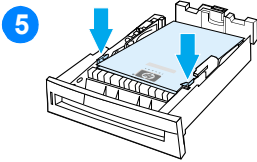
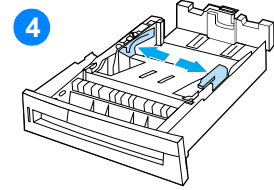
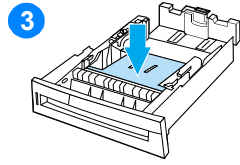
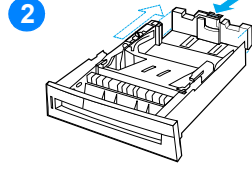
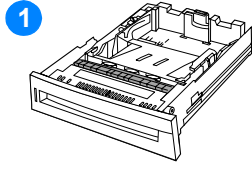
DİKKAT

500 yapraklık kağıt besleyicisinin kağıt yolu Tepsi 2'den geçer. Tepsi 2, kısmi olarak çıkarılmış veya kaldırılmış ise, Tepsi 3'ün ortamı yazıcıyı besleyemez. Bu, yazıcının durmasına neden olur ve Tepsi 2'nin yüklenmesi gerektiği bildirilir.

Tepsi 2 ve Tepsi 3'e standart boyutlu ortam yükleme

DİKKAT

Tepsi 2 veya 3'ten kart, zarf veya desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Bu, yazıcıda sıkışmalara yol açabilir.

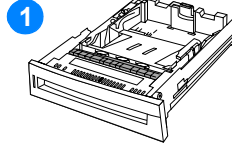


- 1 Tepsiyi yazıcıdan çıkarın.
- 2 Kılavuz ayar mandalını bastırarak ve tepsinin arkasını kullanarak ortamın uzunluğu kadar kaydırarak, arka ortam uzunluğu kılavuzunu ayarlayın.
- 3 Ortam kaldırma levhasını kilitlenene dek aşağı itin.
- 4 Ortam genişliği kılavuzlarını, kullanılacak ortam boyutuna göre kaydırarak açın.
- 5 Ortamı yüzü yukarı dönük olarak, ortamın köşeleri ön köşe tırnaklarının altına gelecek şekilde yükleyin.
- 6 Tepsiyi yazıcıya yerleştirin.

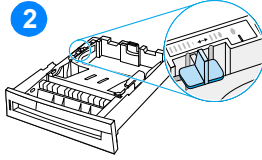
Not Tepsi düzgün şekilde ayarlanmadıysa, yazıcı hata iletişi görüntüleyebilir veya kağıt sıkışabilir.

Tepsi 2 ve Tepsi 3'e özel boyutlu ortam yükleme

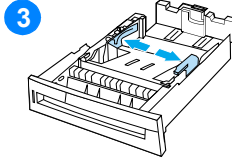
Özel ortam menüsü, Tepsi 2 veya Tepsi 3 düğmesi özel boyut pozisyonunda olduğunda görüntülenir. Ayrıca, kontrol panelindeki boyut ayarlarını HER ÖZEL'den ÖZEL'e değiştirmeniz gerekir.



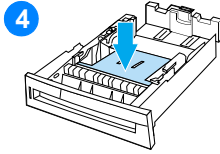
1 Tepsiyi yazıcıdan çıkarın.



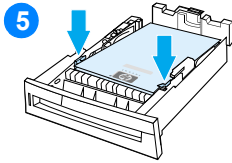
2 Tepsi düğmesini Özel boyut pozisyonuna getirin. Bir tepsi için özel boyut ayarlandığında, tepsideki düğme yeniden Standart'a çevrilene dek bu boyutta tutulur.



3 Ortam genişliği kılavuzlarını sonuna kadar açın ve arka ortam uzunluğu kılavuzunu kullanılacak ortamın uzunluğuna göre ayarlayın.



4 Ortam kaldırma levhasını kilitlenene dek aşağı itin.



5 Ortamı yüzü yukarı dönük olarak, ortamın köşeleri ön tırnakların altına gelecek şekilde yükleyin.

6 Ortam genişliği kılavuzlarını kağıta hafifçe dokunacak şekilde kaydırın. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin.

Özel ortama yazdırma

Özel ortam türlerine yazdırırken bu yönergeleri uygulayın.

Saydamlar

Saydamlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Saydamları kenarlarından tutun. Parmaklarınızın saydamlarda bıraktığı yağ izleri yazdırma kalitesi sorunlarına neden olabilir.
- Yalnızca bu yazıcıda kullanılması önerilen tepegöz saydamlarını kullanın. Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet saydamlarının kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek üzere birbirlerine uyumlu olarak tasarlanmıştır.
- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **SAYDAM** seçeneğini seçin veya saydamlar için yapılandırılmış olan bir tepsiden yazdırın.

DİKKAT

Saydamlar, eriyerek yazıcıda hasara neden olacağından LaserJet yazdırma için tasarlanmamıştır.

Kuşe kağıt

- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **Parlak** seçeneğini seçin veya kuşe kağıt için yapılandırılmış olan bir tepsiden yazdırın.
- Kullanılmakta olan giriş tepsisi için ortam türünü **PARLAK** olarak belirlemek için kontrol panelini kullanın.
- Bu seçim tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra yazıcının özgün ayarına döndürülmesi çok önemlidir. Ayrıntılı bilgi için [Giriş tepsilerini yapılandırma](#) bölümüne bakın.

Not

Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek üzere birbirlerine uyumlu olarak tasarlanmıştır. Bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmadığı takdirde, yazdırma kalitesi düşebilir.

Renkli kağıt

- Renkli kağıdın, beyaz fotokopi kağıdı kağıt kadar yüksek kaliteli olması gerekir.
- Kullanılan pigmentlerin, yazıcının 0,1 saniye için 190° C (374° F) kaynaştırma sıcaklığına bozulmadan dayanması gerekir.
- Üretildikten sonra üzerine renkli kaplama uygulanmış kağıtları kullanmayın.
- Yazıcı, desenlerini örtüştürdüğü ve aralıklarını değiştirdiği nokta desenleri yazdırarak farklı renkler üretir. Kağıdın gölgelendirmesinin veya renginin değiştirilmesi, yazdırılan renklerin gölgelendirmesini de etkiler.

Zarflar

Not

Zarflar yalnızca Tepsi 1'den yazdırılabilir. Tepsinin ortam boyutunu seçtiğiniz zarf boyutuna ayarlayın. [Tepsi 1'den zarf yazdırma](#) bölümüne bakın.

Aşağıdaki yönergelerin uygulanması, zarflara doğru şekilde yazdırılmasına ve yazıcıda sıkışmaların önlenmesine yardımcı olur.

- Tepsi 1'e 20'den fazla zarf yerleştirmeyin..
- Zarfların ağırlığı en fazla 105 g/m² (28 lb bond) olmalıdır.
- Zarfların düz olması gerekir.
- Pencereli veya ataçlı zarflar kullanmayın.
- Zarfların buruşuk, bükülmüş veya herhangi bir şekilde zarar görmemiş olması gerekir.
- Sökülür yapışkan şeritli zarflarda kullanılan yapıştırıcının, yazıcının kaynaştırma işleminde oluşan ısı ve basınca dayanıklı olması gerekir.
- Zarflar, yüzleri aşağıya bakacak şekilde ve yazıcıya önce pul kenarları girecek şekilde yerleştirilmelidir.

Etiketler

Not

Etiket yazdırmak için tepsinin ortam türünü **ETİKETLER** olarak belirlemek üzere kontrol panelini kullanın. [Giriş tepsilerini yapılandırma](#) bölümüne bakın. Etiketlere yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Etiketlerin yapıştırıcı malzemesinin 0,1 saniye için 190° C (374° F) sıcaklığa dayanıklı olduğundan emin olun.
- Etiketlerin arasında açık yapıştırıcı malzeme olmamasına dikkat edin. Açık kısımlar, yazdırma işlemi sırasında etiketlerin sökülmesine ve yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Açık yapıştırıcı ayrıca yazıcı bileşenlerine de zarar verebilir.
- Bir etiket yaprağını tekrar kullanmayın.
- Etiketlerin düz olarak yerleştirildiğinden emin olun.
- Buruşuk, kabarmış veya herhangi bir şekilde zarar görmüş etiketler kullanmayın.

Ağır kağıt

- 105 g/m² (28 lb bond - 47 lb bond) üzerindeki kağıtlar için Tepsi 1'i kullanın.
- Ağır kağıda yazdırırken en iyi sonucu almak için kontrol panelini kullanarak tepsinin ortam türünü **AĞIR** olarak belirleyin.
- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **Ağır** seçeneğini seçin veya ağır kağıt için yapılandırılmış olan bir tepsiden yazdırın.
- Bu ayar tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra yazıcının özgün ayarlarına döndürülmesi çok önemlidir. [Giriş tepsilerini yapılandırma](#) bölümüne bakın.

DİKKAT

Genel olarak, bu yazıcı için önerilen ortam özelliklerinden daha ağır kağıt kullanmayın. Aksi halde, besleme hataları, kağıt sıkışmaları, düşük yazdırma kalitesi ve aşırı mekanik yıpranma ortaya çıkabilir. Bununla birlikte, HP Cover Stock gibi önerilen ağırlığı aşan bazı ortamlar güvenle kullanılabilir.

Önceden yazdırılmış formlar ve antetli kağıtlar

Önceden yazdırılmış formlar ve antetli kağıtlarla en iyi sonucu elde etmek için aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Formların ve antetli kağıtların, yazıcının 0,1 saniye için yaklaşık 190° C (374° F) kaynaştırma sıcaklığına maruz kaldığında erimeyen, buharlaşmayan veya zararlı yayılmalar oluşturmayan, ısıya dayanıklı mürekkeple yazdırılmış olmaları gerekir.
- Mürekkeplerin alev almayan türden olması ve yazıcı silindirlerini olumsuz etkilememesi gerekir.
- Formlar ve antetli kağıtlar, değişiklikleri önlemek için neme dayanıklı ambalaj içinde saklanmış olmalıdır.
- Form ve antetli kağıtlar gibi önceden yazdırılmış kağıtları yerleştirmeden önce üzerlerindeki mürekkebin kuru olmasına dikkat edin. Kaynaştırma işlemi sırasında ıslak mürekkep kağıttan ayrılabilir.
- Dupleks yazdırma gerçekleştirirken, önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları, ön yüzleri aşağıya doğru bakacak şekilde ve sayfanın üst kenarı yazıcının arka kısmına yönelik olarak Tepsi 2 ve Tepsi 3'e yerleştirin. Önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları Tepsi 1'e yerleştirirken, ön yüzlerinin yukarıya gelmesine ve yazıcıya önce alt kenarlarının girmesine dikkat edin.

Geri dönüşümlü kağıt

Bu yazıcı, geri dönüşümlü kağıt kullanımına olanak verir. Geri dönüşümlü kağıdın, standart kağıdın özelliklerini karşılması gerekir. *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'a (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özelliği Kılavuzu) bakın. Hewlett-Packard, geri dönüştürülmüş kağıdın %5 üzerinde ağaç içermemesini önerir.

2 yüze yazdırma (dupleks)

Bazı yazıcı modelleri dupleks yazdırma veya kağıdın her iki yüzüne yazdırma özelliğine sahiptir. İki yüze yazdırma özelliğini destekleyen modelleri öğrenmek için [Yazıcı yapılandırmaları](#) bölümüne bakın.

Not

Sayfanın her iki yüzüne yazdırmak için yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücüsünde iki yüze yazdırma seçeneklerini belirtmeniz gerekir.

İki yüze yazdırma özelliğini kullanmak için:

- Yazıcı sürücüsünün iki yüze yazdırma için yapılandırıldığından emin olun. (Yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım'ına bakın.)
- Yazıcı sürücüsü yazılımında gerekli iki yüze yazdırma seçeneklerini seçin. İki yüze yazdırma seçenekleri, sayfa ve ciltleme yönlendirmesini içerir.
- Saydamlar, etiketler, kart desteleri ve parlak film dahil olmak üzere belirli ortam türleri için iki yüze yazdırma özelliği desteklenmez.
- En iyi sonucu almak için pürüzlü ve ağır ortamlarda iki yüze yazdırma özelliğini kullanmaktan kaçınin.

İki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları

Birçok yazılım uygulaması, iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize olanak verir. Yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize olanak vermiyorsa, bu ayarları kontrol paneli üzerinden değiştirebilirsiniz. Varsayılan fabrika ayarı **KAPALI**'dir.

DIKKAT

Etiketlere yazdırırken iki yüze yazdırma özelliğini kullanmayın. Ciddi hasar oluşabilir.

İki yüze yazdırmayı yazıcının kontrol panelinden etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için

Not

İki yüze yazdırma ayarlarını yazıcının kontrol paneli üzerinden değiştirmek, tüm yazdırma işlerini etkiler. Mümkünse, iki yüze yazdırma ayarlarını yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz üzerinden değiştirin.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. CİHAZI YAPILANDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YAZDIRMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. DUPLEKS'i vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. DUPLEKS'i seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. İki yüze yazdırma özelliğini etkinleştirmek üzere AÇIK veya devre dışı bırakmak üzere KAPALI seçeneğini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. BEKLE/DEVAM düğmesine basın.
10. Mümkünse, iki yüze yazdırmayı yazılım uygulamanızdan veya yazıcı sürücüsünden seçin.

Not

İki yüze yazdırmayı yazıcı sürücüsünden seçmek için önce sürücünün doğru şekilde yapılandırılması gerekir. (Yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım'ına bakın.)

İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri

İki yüzlü bir belge yazdırmadan önce, yazıcı sürücüsünde tamamlanmış belgenizi ciltlemek istediğiniz kenarı seçin. Uzun kenar veya kitap ciltlemesi, kitap ciltleri için kullanılan geleneksel düzendir. Kısa kenar veya bloknot ciltlemesi, normal takvim cildir.

Not

Sayfa dikey yönlendirme için ayarlandıysa, varsayılan ciltleme ayarı uzun kenardan ciltlemedir. Ayarı kısa kenardan ciltlemeye çevirmek için **Sayfaları Yukarı Çevir** onay kutusunu tıklatın.

El ile iki yüze yazdırma

Bazı yazıcı modelleri otomatik iki yüze yazdırma işlevini desteklemez. Bununla birlikte, el ile iki yüze yazdırma işlevini kullanarak bir sayfanın her iki yüzüne yazdırabilirsiniz. Her iki yüze el ile yazdırmak için aşağıdaki yönergeleri izleyin.

1. Önce tüm çift numaralı sayfaları yazdırın. (Birçok yazılım uygulaması, yalnızca tek veya çift numaralı sayfaları yazdırma seçeneği sunar.)
2. Yazdırılan sayfaları yazıcıdan çıkarın. Yazdırma işinin içerdiği sayfa sayısı iki ile bölünemeyen bir sayı ise, destenin altına boş bir kağıt ekleyin.
3. Yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücüsünde kağıt kaynağı olarak **El ile besleme** seçeneğini seçin.
4. Yazıcı sürücüsünde **İkinci Yüze El İle Yazdır** seçeneğini seçin.
 - PCL sürücülerinde bu seçenek **Yazdırma Kalitesi Ayarları** altındaki **Bitirme** sekmesinde bulunur.
 - PostScript sürücüsünde bu seçenek **Gelişmiş** ayarlar altındaki **Belge Varsayılanları** bölümünde bulunur.
5. Yazılım uygulamanızda, tüm tek numaralı sayfaları yazdırma seçeneğini seçin ve **Yazdır** seçeneğini tıklayın. Yazıcının kontrol panelinde **EL İLE BESLEME** görüntülediğinde, aşağıdaki yönlendirme seçeneklerinden birini kullanarak kağıt destesini Tepsi 1'e yerleştirin.
 - Uzun kenardan (kitap) ciltlemeli dikey yönlendirme için desteyi sayfaların önceden yazdırılmış yüzleri yukarıya gelecek ve üst kenarları yazıcıya önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Kısa kenardan (takvim) ciltlemeli dikey yönlendirme için desteyi sayfaların önceden yazdırılmış yüzleri yukarıya gelecek ve alt kenarları yazıcıya önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Uzun kenardan (takvim) ciltlemeli yatay yönlendirme için desteyi sayfaların önceden yazdırılmış yüzleri yukarıya, üst kenarları ise siz yazıcının karşısındayken sol tarafa gelecek şekilde yerleştirin.
 - Kısa kenardan (kitap) ciltlemeli yatay yönlendirme için desteyi sayfaların önceden yazdırılmış yüzleri yukarıya, üst kenarları ise siz yazıcının karşısındayken sağ tarafa gelecek şekilde yerleştirin.

Özel yazdırma koşulları

Özel ortam türlerine yazdırırken bu yönergeleri uygulayın.

Farklı ilk sayfa yazdırma

Bir belgenin ilk sayfasını diğer sayfalardan farklı bir ortam türüne (örneğin, belgenin ilk sayfasını antetli kağıda yazdırıp geri kalanını düz kağıda) yazdırmak için aşağıdaki yordamı uygulayın.

1. Uygulamanızdan veya yazıcı sürücünüzden, ilk sayfa için bir tepsi ve kalan sayfalar için de başka bir tepsi belirtin.
2. Özel ortamı adım 1'de belirttiğiniz tepsiye yükleyin.
3. Belgenin diğer sayfaları için kullanmak istediğiniz ortamı başka bir tepsiye yerleştirin.

Farklı ortamlara yazdırmak için yazıcının kontrol panelini veya yazıcı sürücüsünü kullanarak tepsilerde yüklü ortam türlerini belirleyebilir, sonra ilk ve diğer sayfaların ortam türünü seçebilirsiniz.

Özel boyutlu ortama yazdırma

Yazıcı, özel boyutlu ortama tek yüze yazdırmayı destekler. Tepsi 1, 76 x 127 mm (3 x 5 inç) ve 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç) arasındaki ortam boyutlarını destekler. Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 182 x 210 mm (7,16 x 8,27 inç) ve 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç) arasındaki ortam boyutlarını destekler.

Özel boyutlu ortam türüne yazdırırken Tepsi 1 yazıcı kontrol panelinde TEPŞİ 1 TÜR=TÜM ve TEPŞİ 1 BOYUT=TÜM olarak yapılandırılmışsa, yazıcı tepsiye yüklü herhangi bir ortama yazdıracaktır. Tepsi 2 veya 3'ten özel boyutlu ortama yazdırırken, tepsideki anahtar Özel konumuna getirip kontrol panelinden ortam boyutunu ÖZEL veya HER ÖZEL olarak belirleyin.

Bazı yazılım uygulamaları ve yazıcı sürücüler, özel kağıt boyutları belirlemenize olanak verir. Sayfa yapısı ve yazdır iletişim kutularında doğru kağıt boyutunu belirlediğinizden emin olun.

Yazılım uygulamanız özel boyutlu kağıdın kenar boşluklarını hesaplamanızı isterse, uygulamanın çevrimiçi Yardım'ına bakın.

Yazdırma isteğini durdurma

Bir yazdırma isteğini, yazıcının kontrol panelinden veya yazılım uygulamanızdan durdurabilirsiniz. Yazdırma isteğini ağdaki bir bilgisayardan durdurmak isterseniz, söz konusu ağ yazılımının çevrimiçi Yardım'a bakın.

Not

Yazdırma işini iptal ettikten sonra tüm yazdırmanın temizlenmesi zaman alabilir.

Geçerli yazdırma işini yazıcının kontrol panelinden durdurmak için

Yazdırılmakta olan işi iptal etmek için yazıcının kontrol panelindeki **İŞ İPTAL** düğmesine basın. **İŞ İPTAL** düğmesine basmak, yazıcı arabelleğinde saklanan sıradaki yazdırma işlerini etkilemez.

Yazdırılmakta olan işi yazılım uygulamanızdan durdurmak için

Yazılımınız aracılığıyla yazıcıya çok sayıda istek gönderildiyse, bu istekler bir yazdırma kuyruğunda (örneğin, Windows Yazdırma Yöneticisi'nde) bekliyor olabilir. Yazdırma isteğini bilgisayardan iptal etmekle ilgili yönergeler için yazılımınızın belgelerine bakın.

İş saklama özellikleri

HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcı, daha sonra yazdırmak üzere yazıcının belleğinde iş saklamanıza izin verir. Bu iş saklama özellikleri aşağıda açıklanmaktadır. İş saklama özelliğini kullanabilmek için yazıcıya bir sabit disk sürücüsü takmanız ve yazıcı sürücüsünü gerektiği gibi yapılandırmanız gerekir.

Karmaşık işlerde iş saklama özelliklerini desteklemek için, HP ek bellek yüklemenizi önerir.

DİKKAT

Yazdırmadan önce işlerinizi yazıcı sürücüsünde benzersiz biçimde tanımlamaya dikkat edin. Varsayılan adların kullanılması, aynı varsayılan adla tanımlanmış olan eski işleri geçersiz kılabilir veya işin silinmesine yol açabilir.

Yazdırma işini saklama

Yazdırma işi, yazdırılmadan yazıcının sabit diskine yüklenebilir. Daha sonra bu iş yazıcının kontrol paneli kullanılarak yazdırılabilir. Örneğin, diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formu, takvim, zaman çizelgesi veya muhasebe formu yüklemek isteyebilirsiniz.

Bir yazdırma işini kalıcı olarak sabit diskte saklamak için işi yazdırırken sürücüde **Saklanan İş** seçeneğini belirleyin.

İşin hızlı kopyalanması

Hızlı kopyalama özelliği, bir işin istenen sayıda kopyasını yazdırır ve bir kopyasını da yazıcının sabit diskinde saklar. Daha sonra başka kopyalar da yazdırılabilir. Bu özellik sürücüden açılıp kapatılabilir.

Prova yazdırma ve işi bekletme

Prova yazdırma ve bekletme özelliği, bir kopya yazdırıp gözden geçirdikten sonra diğer kopyaları yazdırmak için hızlı ve kolay bir yöntemdir.

İş sürekli olarak saklamak ve yazıcının bu işi silmesini önlemek için sürücüde **Saklanan İş** seçeneğini belirleyin.

Saklanan işleri yazdırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. İŞİ ALMA vurgulanır.
3. İŞİ ALMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. KULLANICI ADI'nızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. KULLANICI ADI'nızı seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İŞ ADI'nı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. İŞ ADI'nı seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. YAZDIR vurgulanır.
9. YAZDIR'ı seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. Kopya sayısını seçmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
11. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Saklanan işleri silme

Saklanan bir iş gönderdiğinizde, yazıcı aynı kullanıcı adını ve iş adını taşıyan eski işlerin üzerine yazar. Aynı kullanıcının adı altında aynı adla saklanmış bir iş yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı saklanmış diğer işleri en eski işten başlayarak silebilir. Varsayılan saklanabilen iş sayısı 32'dir. Saklanabilecek iş sayısını kontrol panelinden değiştirebilirsiniz. İş saklama sınırını ayarlama hakkında ayrıntılı bilgi için [Cihazı yapılandırma menüsü](#) bölümüne bakın.

Yazıcı kapatılırsa, saklanan tüm işler silinir. Bir iş, kontrol panelinden, katıştırılmış web sunucusundan veya HP Web Jetadmin'den de silinebilir. Bir işi kontrol panelinden silmek için aşağıdaki yordamı uygulayın:

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. İŞİ ALMA vurgulanır.
3. İŞİ ALMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. KULLANICI ADI'nızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. KULLANICI ADI'nızı seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İŞ ADI'nı vurgulamak için ▼ düğmesine basın
7. İŞ ADI'nı seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. SİLİ vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. SİLİ seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. İş silmek için ✓ düğmesine basın.

Özel işler

Özel yazdırma özelliği, bir işi Kişisel Tanımlama Numarası (PIN) ile güvence altına almanıza olanak verir. Bu iş, PIN kontrol panelinden girilmeden yazdırılmaz veya silinemez. İş adının yanındaki kilit simgesi, işin özel olduğunu gösterir.

Bir işin özel olduğunu sürücüden belirleyin. **Özel İş** seçeneğini seçin ve 4 haneli bir PIN girin. Aynı adı taşıyan işlerin üzerine yazılmasını önlemek için bir kullanıcı adı ve iş adı da belirtin.

Özel bir işi yazdırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. İŞİ ALMA vurgulanır.
3. İŞİ ALMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. KULLANICI ADI'nızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. KULLANICI ADI'nızı seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İŞ ADI'nı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. İŞ ADI'nı seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. YAZDIR vurgulanır.
9. YAZDIR'ı seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
11. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
12. PIN'in kalan üç basamağı için adım 10 ve 11'i tekrarlayın.
13. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
14. Gerekli kopya sayısını seçmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
15. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Özel bir işi silme

Yazıcı kapatılırsa, tüm özel işler silinir. Özel iş, yazıcının kontrol panelinden de silinebilir. Bir işi yazdırmadan veya yazdırdıktan sonra silebilirsiniz.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. İŞİ ALMA vurgulanır.
3. İŞİ ALMA'yı seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. KULLANICI ADI'nızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. KULLANICI ADI'nızı seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. İŞ ADI'nı vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. İŞ ADI'nı seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. SİLİ vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. SİLİ seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
11. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
12. PIN'in kalan üç basamağı için adım 10 ve 11'i tekrarlayın.
13. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
14. İş silmek için ✓ düğmesine basın.

İsteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver ile yazdırma

İsteğe bağlı HP Fast InfraRed (FIR) Receiver, IRDA uyumlu bir taşınabilir aygıttan (örn. dizüstü bilgisayar) yazıcıya kablosuz yazdırma olanağı verir.

Yazdırma bağlantısı, gönderen kızılötesi bağlantı noktasını çalışma aralığı içinde bir yere konumlandırarak sağlanır. Gönderen bağlantı noktası çalışma aralığının dışına çıkarsa veya bağlantı noktaları arasına giren herhangi bir nesne aktarımı 40 saniyeden daha uzun bir süre engellerse, bağlantı tamamıyla kesilir. (Bu engel bir el, kağıt, hatta doğrudan gelen güneş ışığı olabilir.)

Not

Ayrıntılı bilgi için isteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver ile birlikte verilen kullanıcı kılavuzuna bakın. İşletim sisteminizin kızılötesi yazılımı yüklü değilse, sürücüler ve yükleme yönergeleri için bilgisayarınızın üreticisine başvurun.

Windows 95, 98, 2000, NT, ME ve XP işletim sistemlerinde yazdırma ayarları

InfraRed Sürücüsü'nü başlatmadan önce aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

1. **Başlat** düğmesini tıklatın, **Ayarlar** ve sonra **Yazıcılar** seçeneğini seçin.
2. **HP LaserJet 4600, 4600dn, 4600dtn** veya **4600hdn** yazıcısını varsayılan yazıcınız olarak belirleyin.
3. Aynı **Yazıcılar** klasöründe, **Özellikler**, sonra **Ayrıntılar** seçeneğini belirleyin ve **Virtual Infrared LPT Port** 'un (Sanal Infrared LPT Bağlantı Noktası) seçili olduğundan emin olun.
4. Yazdırılacak dosyayı seçin.

Macintosh bilgisayarlarında yazdırma ayarları

Bir kızılötesi yazıcıyı kurmanın ilk adımı, Desktop Printer Utility (Masaüstü Yazıcı Yardımcı Programı) yardımıyla bir Desktop Printer (Masaüstü Yazıcı) simgesi oluşturulmasıdır. Varsayılan olarak Desktop Printer Utility, sabit diskteki **Apple Extras/Apple LaserWriter** klasöründe yer alır.

Infrared Control Panel (Kızılötesi Kontrol Paneli) ve uzantısı etkin değilse, Printer IR (Yazıcı Kızılötesi) seçenek olarak kullanılamaz. Ayrıca, kızılötesi yazdırma kapasitesi yalnızca HP LaserWriter sürüm 8.6 veya daha ileri bir sürücüyle mümkündür.

1. Desktop Utility programını çalıştırın.
2. **Printer IR (Infrared)** seçeneğini seçin ve **OK** (Tamam) düğmesini tıklayın.
3. **PostScript Printer Description (PPD) Dosyası** ayarını yazıcıyla eşleştirmek için değiştirin.
4. **File** (Dosya) menüsünden **Save** (Kaydet) seçeneğini seçin.
5. Masaüstü yazıcı simgesi için bir ad ve konum girin ve **OK** (Tamam) seçeneğini tıklayın.

Not

Simge masaüstünde görüntüledikten (veya başka yerde kaydedildikten) sonra yazıcı seçenekleri elle yapılandırılır. Bu adım, temel olarak Chooser (Seçici) olanağında yazıcı kurulduktan sonra **Configure** (Yapılandır) seçeneğinin belirlenmesiyle aynıdır. Seçenekleri belirlemek için Desktop Printer simgesini vurgulayıp Printing (Yazdırma) menüsünden **Change Setup** (Ayarları değiştir) seçeneğini belirleyin.

İş yazdırma

1. Dizüstü bilgisayarınızı (veya IRDA uyumlu FIR penceresiyle donatılmış diğer taşınabilir bir aygıtı) isteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver'la arasındaki mesafe en çok 1 metre (3 ft) olacak şekilde aynı hizaya getirin. Yazdırma için verimli bir bağlantının sağlanabilmesi için FIR penceresinin yazıcıya göre +/- 15 derecelik bir açıda olması gerekir.
2. İş yazdırın. İsteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver üzerindeki durum göstergesi yanar ve kısa bir süre sonra yazıcı kontrol panelinde İŞ İŞLENİYOR iletisi görüntülenir.

Durum göstergesi yanmazsa, isteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver'ı gönderici aygıtın FIR bağlantı noktasıyla yeniden hizalayarak yazdırma işini yeniden gönderin ve bütün aygıtların hizalarını koruyun. Donanımın yerini değiştirmek zorunda kalırsanız, bağlantıyı korumak için bütün aygıtların çalışma aralığında kalmalarına dikkat edin.

Yazdırma işinin tamamlanmadan bağlantı kesilirse, isteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver durum göstergesi söner. Kesintiyi giderip işi sürdürmek için 40 saniyeniz vardır. Bağlantı bu süre içinde yeniden kurulursa durum göstergesi yeniden yanar.

Not

Gönderen bağlantı noktası çalışma aralığının dışına çıkarsa veya bağlantı noktaları arasına giren herhangi bir nesne aktarımı 40 saniyeden daha uzun bir süre engellerse, bağlantı tamamıyla kesilir. (Bu engel bir el, kağıt, hatta doğrudan gelen güneş ışığı olabilir.) İşin boyutuna bağlı olarak, isteğe bağlı HP Fast InfraRed Receiver'la yazdırma, doğrudan paralel bağlantı noktasına bağlı bir kabloyla yazdırma işleminden daha yavaş gerçekleşebilir.

Yazdırmayı durdurma ve sürdürme

İş durdurma ve sürdürme özelliği, kullanıcıya FIR bağlantısı üzerinden yazdırılmakta olan işi geçici olarak durdurarak başka bir iş yazdırma olanağı verir. FIR işi yazdırmayı tamamladığında, durdurulan iş yazdırılmaya devam eder.

Yazıcıdaki işi durdurmak için yazıcıdaki FIR bağlantı noktasına bağlanıp yazıcıya bir iş gönderin. Yazıcı yazdırmakta olduğu kopyanın sonuna ulaştığında geçerli işi yazdırmayı durdurur. Ardından, FIR bağlantısı üzerinden gönderilen işi yazdırır. Yazıcı bu işi yazdırmayı tamamladığında, çok sayıda kopyasını yazdırmakta olduğu eski işine dönerek bıraktığı yerden devam eder.

Bellek yönetimi

Bu yazıcı en çok 512 MB'lık bir belleği destekler. Çift Hat İçi Bellek Modülleri (DIMM) takarak bellek ekleyebilirsiniz. Bellek genişletmesine olanak vermek üzere yazıcınızda her biri 64, 128 veya 256 MB'lık RAM kabul eden beş DIMM yuvası bulunmaktadır. Bellek takma hakkında bilgi için [Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma](#) bölümüne bakın.

Yazıcı, RAM'ini en verimli şekilde kullanmak amacıyla otomatik olarak sayfa verilerini sıkıştıran Memory Enhancement Technology (MET/Bellek Genişletme Teknolojisi) özelliğine sahiptir.

Yazıcı, 168 pimli, eşlik özelliği olmayan, eşzamanlı DRAM bellek modülleri kullanır. Genişletilmiş veri çıktısı (EDO) DIMM'leri desteklenmemektedir.

Not

Karmaşık grafikler yazdırırken bellek sorunlarıyla karşılaşırsanız, yazıcı belleğinden yüklenmiş fontları, stil sayfalarını ve makroları kaldırarak daha fazla belleği kullanılabilir hale getirebilirsiniz. Yazdırma işinin karmaşıklığını bir uygulamanın içinden azaltmak, bellek sorunlarını önlemenize yardımcı olabilir.

3

Yazıcıyı yönetme

Bu bölümde, yazıcının nasıl yönetileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgileri sayfaları](#)
- [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)
- [Yazıcı Durumu ve Alarmlarını Kullanma](#)

Yazıcı bilgileri sayfaları

Yazıcının kontrol panelinden yazıcıya ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları içeren sayfalar basabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfalarını yazdırma yordamları açıklanmıştır:

- menü haritası
- yapılandırma sayfası
- sarf malzemeleri durumu sayfası
- kullanım sayfası
- tanıtım sayfası
- dosya dizini
- PCL veya PS Font Listesi
- olay günlüğü
- yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları

Menü haritası

Menüler için o andaki ayarları ve kontrol panelinde bulunabilecek seçenekleri görmek için kontrol paneli menü resmini basın.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YAZDIRMA MENÜ HARİTASI vurgulanmazsa, vurgulanana kadar ▲ veya ▼ düğmelerine basın.
5. YAZDIRMA MENÜ HARİTASI'ni seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı menü haritası yazdırma işlemini bitirinceye kadar MENÜ HARİTASI YAZDIRILYOR iletisi görüntülenir. Menü haritası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Gerektiğinde başvurmak için, menü haritasını yazıcının yanında bulundurun. Menü haritasının içeriği, o anda yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir. (Bu değerlerin çoğu yazıcı sürücüsü ya da yazılım uygulaması tarafından değiştirilebilir.)

Kontrol paneli menülerinin ve olası değerlerin tam listesi için, bkz: [Menü hiyerarşisi](#).

Yapılandırma sayfası

Yapılandırma sayfasını, geçerli yazıcı ayarlarını görmek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak ya da bellek (DIMM), kağıt tepsisi ve yazıcının dilleri gibi isteğe bağlı aksesuarların yüklü olduğunu doğrulamak için kullanın.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YAPILANDIRMAYI YAZDIR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. YAPILANDIRMAYI YAZDIR'ı seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırma sayfası yazdırma işlemini bitirinceye kadar ekranda YAZDIRILYOR... YAPILANDIRMA iletisi görüntülenir. Yapılandırma sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Not

Yazıcı, EIO kartlarıyla (örneğin, HP Jetdirect Baskı Sunucusu) veya isteğe bağlı bir sabit disk sürücüsüyle yapılandırıldıysa, bu aygıtlar hakkında bilgi veren ek bir yapılandırma sayfası da yazdırılır.

Sarf malzemeleri durumu sayfası

Sarf malzemeleri durumu sayfası, aşağıdaki yazıcı sarf malzemelerinin geri kalan kullanım ömrünü gösterir:

- yazıcı kartuşları (tüm renkler)
- aktarım birimi
- kaynaştırıcı

Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için:

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI'nı seçmek için ✓ düğmesine basın.

YAZDIRILİYOR... S. MALZE. DURUMU iletisi, yazıcı sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırma işlemi bitirene kadar ekranda görüntülenir. Sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Not

HP dışı sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri durumu sayfası bu sarf malzemelerinin kalan ömrünü göstermez. Ek bilgi için [HP olmayan yazıcı kartuşları](#) bölümüne bakın.

Kullanım sayfası

Kullanım sayfası, yazıcıdan geçen her ortam boyutunun sayfa sayımını listeler. Bu sayfa sayımı, tek yüze yazdırılan sayfa sayısını, iki yüze yazdırılan (dupleksleme) sayfa sayısını ve her ortam boyutu için bu iki yazdırma yönteminin toplamalarını içerir. Ayrıca, her rengin ortalama kağıt kapsamı yüzdesini de listeler.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı kullanım sayfası yazdırma işlemi bitirinceye kadar ekranda YAZDIRILİYOR... KULLANIM SAYFASI iletisi görüntülenir. Kullanım sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Tanıtım

Deneme sayfası, yazdırma kalitesini gösteren renkli bir fotoğraftır.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. DENEME YAZDIR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. DENEME YAZDIR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

YAZDIRILİYOR... DENEME SAYFASI iletisi, yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemi bitirene kadar ekranda görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Dosya dizini

Dosya dizini sayfası, takılan tüm yığın saklama aygıtlarına ait bilgileri içerir. Hiçbir yığın saklama aygıtının takılı olmaması durumunda bu seçenek görüntülenmez.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. DOSYA DİZİNİ YAZDIR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. DOSYA DİZİNİ YAZDIR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

YAZDIRILİYOR... DOSYA DİZİNİ iletisi, yazıcı dizin sayfası yazdırma işlemini bitirene kadar ekranda görüntülenir. Dosya dizini sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

PCL veya PS yazı tipleri listesi

Yazı tipi listelerini, yazıcıda yüklü olan yazı tiplerini görmek için kullanın. (Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de hangi yazı tiplerinin yerleşik olduğunu da gösterir.)

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR veya PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR görüntüleninceye kadar ▼ düğmesine basın.
5. PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR veya PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yazı tipi listesi sayfası yazdırma işlemini bitirinceye kadar ekranda Y. TİPİ LİSTESİ YAZDIRILİYOR... iletisi görüntülenir. Yazı tipi listesi sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Olay günlüğü

Olay günlüğü, yazıcı sıkışmaları, hizmet hataları ve diğer yazıcı koşulları gibi yazıcı olaylarını listeler.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. TANILAMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

3. TANILAMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. DURUM GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. DURUM GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı olay günlüğü yazdırma işlemini bitirinceye kadar YAZDIRILİYOR... OLAY GÜNLÜĞÜ iletisi görüntülenir. Olay günlüğü yazdırıldıktan sonra, yazıcı HAZIR durumuna döner.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları

Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfaları, yazıcının yazdırma kalitesini etkileyen yönleri hakkında bilgi sağlar.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. TANILAMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. TANILAMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YK SORUN GİDERME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. YK SORUN GİDERME seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.

yazıcı yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgilerini yazdırma işlemini tamamlayana kadar YK SORUN GİDERME YAZDIRILİYOR... iletisi görüntülenir. Yazıcı, yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfalarını yazdırdıktan sonra HAZIR konumuna döner.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgileri, her renk için bir sayfa (cam göbeği, macenta, sarı ve siyah), yazdırma kalitesine ilişkin yazıcı istatistikleri, bilgileri yorumlama yönergeleri ve yazdırma kalitesi sorunlarını çözme konusuna ait yordamlar içerir.

WWW

Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfalarının önerdiği yordamlar yazdırma kalitesini artırmazsa, www.hp.com/support/lj4600 adresini ziyaret edin.

Yerleşik web sunucusunu kullanma

Yazıcı doğrudan bilgisayara bağlı olduğunda, yerleşik Web sunucusu Windows 95 ve sonraki sürümleri için desteklenir. Yerleşik Web sunucusunu doğrudan bağlantıyla kullanmak için, yazıcı sürücüsünü yüklediğinizde Özel yükleme seçeneğini belirlemeniz gerekir. Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı yükleyecek seçeneği belirleyin. Proxy sunucusu, Yazıcı Durumu ve Alarmları yazılımının bir parçası olarak yüklenir.

Yazıcı ağa bağlandığında, yerleşik Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir duruma gelir. Yerleşik Web sunucusuna Windows 95 ve sonraki sürümlerinden erişebilirsiniz.

Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ve ağ durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini yazıcının kontrol paneli yerine bilgisayardan yönetmenizi sağlar. Aşağıda, yerleşik Web sunucusunu kullanarak yapabileceklerinizle ilgili örnekler yer almaktadır:

- yazıcı kontrol durumu bilgilerini görüntüleme
- her tepsiye yüklenecek kağıt türünü ayarlama
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik Web sunucusunu kullanmak için, bilgisayarınızda Microsoft Internet Explorer 4 veya sonraki bir sürümü ya da Netscape Navigator 4 veya sonraki bir sürümü yüklü olmalıdır. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Yerleşik Web sunucusu IPX tabanlı yazıcı bağlantılarını desteklemez. Yerleşik Web sunucusunu açmak ve kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez.

Yerleşik Web sunucusuna erişme

Bilgisayarınızda desteklenen Web tarayıcısında, yazıcının IP adresini girin. (IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfasının yazdırılmasına ilişkin ek bilgi için bkz: [Yazıcı bilgileri sayfaları.](#))

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

1. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ayarlarını ve bilgilerini içeren üç sekmeye sahiptir: **Bilgi** sekmesi, **Ayarlar** sekmesi ve **Ağ** sekmesi. Görüntülemek istediğiniz sekmeyi tıklatın.
2. Her bir sekme hakkında daha fazla bilgi almak için, aşağıdaki konulara bakın:

Bilgi sekmesi

Bilgi sayfaları grubu aşağıdaki sayfalardan oluşur.

- **Aygıt Durumu.** Bu sayfa, yazıcı durumunu ve HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü görüntüler (yüzde 0, sarf malzemesinin boş olduğunu gösterir). Ayrıca, sayfada her tepsiyeye yerleştirilen yazdırma ortamı türü ve boyutu gösterilir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, **Ayarları Değiştir**'i tıklatın.
- **Yapılandırma sayfası.** Bu sayfa, yazıcı Yapılandırma sayfasında bulunan bilgileri görüntüler.
- **Sarf Malzemeleri Durumu.** Bu sayfa, HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü gösterir (yüzde 0 oranı, sarf malzemesinin bittiğini gösterir). Ayrıca, bu sayfada sarf malzemelerinin parça numaraları da verilir. Yeni sarf malzemeleri sipariş etmek için pencerenin solundaki **Diğer Bağlantılar** alanında yer alan **Sarf Malzemeleri Siparişi** seçeneğini tıklatın. Herhangi bir web sitesini ziyaret etmek için Internet erişiminizin olması gerekir.
- **Olay günlüğü.** Bu sayfa, tüm yazıcı olaylarının ve hatalarının listesini gösterir.
- **Kullanım sayfası.** Bu sayfa, yazıcının yazdırdığı, boyut ve türüne göre gruplandığı sayfaların sayısını içeren özeti gösterir.
- **Aygıt Bilgileri.** Bu sayfada ayrıca yazıcı ağ adı, adresi ve model bilgileri de görüntülenir. Bu girişleri değiştirmek için, **Ayarlar** sekmesindeki **Aygıt Bilgileri**'ni tıklatın.

Ayarlar sekmesi

Bu sekme, yazıcıyı bilgisayarınızdan yapılandırmanızı sağlar. **Ayarlar** sekmesi parola korumalı olabilir. Yazıcı ağa bağlı olarak çalışıyorsa, bu sekmedeki ayarları değiştirmeden önce her zaman yazıcı yöneticisine danışmanız gerekir.

Ayarlar sekmesi aşağıdaki sayfaları içerir.

- **Cihazı Yapılandırma.** Tüm yazıcı ayarlarını bu sayfadan yapılandırabilirsiniz. Bu sayfa, kontrol paneli ekranı bulunan yazıcılardaki geleneksel menüleri içerir. Bu menüler arasında **Bilgi, Kağıt Yükleme, Cihazı Yapılandırma** ve **Tanılama** yer alır.
- **Uyarılar.** Yalnızca ağ. Çeşitli yazıcı ve sarf malzemeleri olayları için e-posta uyarılarını alacak şekilde ayarlanmıştır.
- **E-posta.** Yalnızca ağ. E-posta uyarılarını ayarlamanın yanı sıra, gelen ve giden e-postaları ayarlamak için Alarmlar sayfasıyla birlikte kullanılır.
- **Güvenlik. Ayarlar** ve **Ağ** sekmelerine erişim sağlamak üzere girilecek bir parola belirleyin. EWS'in belirli özelliklerini etkinleştirin ve devre dışı bırakın.
- **Diğer Bağlantılar.** Başka bir web sitesine giden bağlantı ekleyin veya özelleştirin. Bu bağlantı, tüm yerleşik Web sunucusu sayfalarında bulunan **Diğer Bağlantılar** alanında görüntülenir. Bu kalıcı bağlantılar her zaman **Diğer bağlantılar** alanında görüntülenir: **HP Instant Support™, Sarf Malzemeleri Siparişı** ve **Ürün Desteği**.
- **Aygıt Bilgileri.** Yazıcıyı adlandırın ve bir varlık numarası atayın. Yazıcı hakkındaki bilgileri alacak birincil bağlantının adını ve e-posta adresini girin.
- **Dil.** Yerleşik Web sunucusu bilgilerinin görüntüleneceği dili belirleyin.

Ağ sekmesi

Bu sekme, yazıcı IP tabanlı ağa bağlı olduğunda, ağ yöneticisinin yazıcının ağ bağlantılı ayarlarını kontrol etmesini sağlar. Yazıcı doğrudan bir bilgisayara bağlıysa veya HP Jetdirect baskı sunucusu kartından başka bir kart kullanılarak ağa bağlandıysa bu sekme görüntülenmez.

Diğer bağlantılar

Bu bölümde, Internet'e bağlanmanızı sağlayan bağlantılar yer alır. Bu bağlantılardan herhangi birini kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve yerleşik Web

sunucusunu ilk kez açtığınızda bağlanmadıysanız, bu web sitelerini ziyaret etmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlandığınızda yerleşik Web sunucusunu kapatıp yeniden açmanız istenebilir.

- **HP Instant Support™.** Çözümleri bulmanıza yardımcı olmak üzere sizi HP web sitesine bağlar. Bu hizmet, yazıcınızın hata günlüğünü ve yapılandırma bilgilerini çözümleyerek yazıcınıza özel tanılama ve destek bilgileri sunmayı hedefler.
- **Sarf Malzemeleri Siparişi.** HP web sitesine bağlanmak ve yazdırma kartuşu ve kağıt gibi gerçek HP sarf malzemeleri sipariş etmek için bu bağlantıyı tıklatın.
- **Ürün Desteği.** HP Color LaserJet 4600 yazıcısının destek sitesine bağlanır. Böylece, genel konulara ilişkin yardımı arayabilirsiniz.

Yazıcı Durumu ve Alarmlarını Kullanma

Yazıcı Durumu ve Alarmları yalnızca Windows 95 ve sonraki sürümlerinde desteklenir.

Yazıcı Durumu ve Alarmları yazılımından, hem ağ yazıcılarının hem de doğrudan bağlı yazıcıların kullanıcıları yararlanabilir. Yazıcı Durumu ve Alarmları yazılımını doğrudan bağlı bilgisayarla kullanmak için, yazıcı sürücüsünü yüklediğinizde Özel yükleme seçeneğini belirlemeniz gerekir. Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı yükleyecek seçeneği belirleyin. Ağ bağlantılarında, Yazıcı Durumu ve Alarmları, Normal yazılım yükleme seçeneğiyle otomatik olarak yüklenir.

Bu yazılım, belirli bir yazıcının yerleşik Web sunucusu bilgilerini görüntülemenize olanak verir. Ayrıca, bilgisayarda, yazıcı ve yazdırma işlerinin durumu hakkında iletiler oluşturur. Yazıcının bağlanma şekline bağlı olarak, farklı iletiler alabilirsiniz..

- **Ağ yazıcıları.** Yazıcıya bir yazdırma işi gönderildiğinde veya yazdırma işi bittiğinde görüntülenen düzenli iş durumu iletileri alabilirsiniz. Ayrıca, alarm iletileri de alabilirsiniz. Bu iletiler, belirli bir yazıcıda yazdırma işlemi yaparken o yazıcıda bir sorun oluştuğunda görüntülenir. Bazı durumlarda, yazıcı yazdırma işlemine devam edebilir (örneğin, kullanılmayan bir tepsinin açık olması veya bir yazdırma kartuşunun azalması). Diğer durumlarda, sorun yazıcının yazdırma işlemi yapmasını engelleyebilir (örneğin kağıt bittiğinde veya bir yazdırma kartuşu boşaldığında).
- **Doğrudan bağlı yazıcılar.** Yazıcının bir sorunla karşılaştığı halde yazdırma işlemine devam edebildiği durumlarda veya yazdırma işlemi engelleyen bir sorunla karşılaşıldığında görüntülenen alarm iletileri alabilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kartuşunun bitmek üzere olduğunu belirten iletiler de alabilirsiniz.

Alarm seçeneklerini, Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı destekleyen tek bir yazıcı için veya Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı destekleyen tüm yazıcılar için ayarlayabilirsiniz. Ağ yazıcılarında, bu alarmlar yalnızca işleriniz için görüntülenir.

Alarm seçeneklerini tüm yazıcılar için ayarlasanız da, belirlediğiniz tüm seçeneklerin tüm yazıcılar için geçerli olmayacağını unutmayın. Örneğin, yazdırma kartuşlarının azaldığını bildirecek seçeneğini belirlediğinizde, Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı destekleyen doğrudan bağlı yazıcılar yazdırma kartuşlarının azaldığını belirten bir ileti oluşturacaktır. Bununla birlikte, özel bir işi etkilemesi söz konusu olmadığı sürece, ağ yazıcılarının hiçbiri bu iletiyi oluşturmaz.

Görüntülenecek durum iletilerini seçmek için

1. Aşağıdaki iki yöntemden birini kullanarak Yazıcı Durumu ve Alarmları'nı açın:
 - Tepsi Yöneticisi'nde, saatin yanında bulunan **Yazıcı Durumu ve Alarmları** simgesini çift tıklatın.
 - Başlat menüsünde sırasıyla, **Programlar, Yazıcı Durumu ve Alarmları**'nın üzerine gelin ve **Yazıcı Durumu ve Alarmları**'nı tıklatın.
2. Sol bölmedeki **Seçenekler** simgesini tıklatın.
3. **İçin** alanında, bu yazıcının yazıcı sürücüsünü veya **Tüm Yazıcılar**'ı seçin.
4. Görüntülenmesini istemediğiniz ileti seçeneklerini silin ve görüntülenmesini istediğiniz ileti seçeneklerini belirleyin.
5. **Durum denetleme hızı** altında, yazılımın, bu iletileri oluşturmak için kullandığı yazıcı durum bilgilerini hangi sıklıkta güncelleştirmesini istediğinizi belirtin. Yazıcı yöneticisi bu işlevin kullanımını sınırlamışsa, Durum Denetleme Hızı kullanılamaz.

Durum iletilerini ve bilgilerini görüntülemek için

Pencerenin sol tarafında, bilgilerini görmek istediğiniz yazıcıyı seçin. Verilen bilgiler, durum iletilerini, sarf malzemeleri durumunu ve yazıcı yeteneklerini içerir. Bilgisayarınızdan yazıcıya gönderilen önceki işlerin listesini görüntülemek için pencerenin üst bölümündeki İş Geçmişi (saat) simgesini de tıklatabilirsiniz.

4

Renk

Bu bölümde, HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcının sunduğu mükemmel renkli yazdırma olanakları açıklanmaktadır. Bu bölümde ayrıca mümkün olan en iyi renkli yazdırmayı gerçekleştirmek için uygulayabileceğiniz yöntemlere değinilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Renk kullanımı](#)
- [Renk yönetimi](#)
- [Renk eşleştirme](#)

Renk kullanımı

HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcısı, kurulum tamamlandığında mükemmel renk seçenekleri sunar. Genel ofis kullanıcısının mükemmel renk sonuçları elde etmesi için otomatik renk özelliklerinden oluşan bir birleşim sunarken, renk kullanımında deneyimli profesyonel kullanıcılar için daha özel ve gelişmiş araçlar sağlar.

HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcı, tüm yazdırılabilir renkleri pürüzsüz ve gerçeğe uygun olarak sunmak üzere özenle tasarlanmış ve sınanmış renk tabloları sağlar.

HP ImageREt 2400

HP ImageREt 2400, sürücü ayarlarını değiştirmeniz veya yazdırma kalitesi, performans ve bellek arasında dengeleme yapmanız gerekmeden en iyi renkli yazdırma kalitesini sağlayan bir teknolojidir. ImageREt 2400, fotoğraf kalitesinde görüntüler üretir.

ImageREt 2400, birden çok düzeyli yazdırma işlemi aracılığıyla 2400 dpi renkli lazer sınıfı kalitesi sağlar. Bu işlem, tek bir noktada dört ayrı rengi birleştirerek ve belirli bir alandaki toner miktarını düzenleyerek renkleri hassas bir şekilde kontrol eder. Sonuç olarak, ImageREt 2400, 600 x 600 dpi motor çözünürlüğüyle milyonlarca pürüzsüz renk oluşturur.

Kağıt seçimi

En iyi renk ve görüntü kalitesini elde etmek için yazıcı menüsünden veya ön panelden gerekli ortam türünün seçilmesi önemlidir.

[Yazdırma ortamını seçme](#) bölümüne bakın.

Renk seçenekleri

Renk seçenekleri, çeşitli türdeki belgeler için otomatik olarak en iyi renkli çıktıyı sağlar.

Renk seçenekleri, bir sayfadaki farklı nesnelere (metin, grafik ve fotoğraflar) için kullanılacak en iyi renk ve yarım ton ayarlarına olanak veren nesne etiketleme işlevini kullanır. Yazıcı sürücüsü bir sayfada hangi nesnelere kullanılacağını belirler ve her nesne için en iyi yazdırma kalitesini sağlayan gri yarım ton ve renk ayarlarını kullanır. Nesne etiketleme, en iyi hale getirilmiş varsayılan ayarlarla birlikte, mükemmel renkler üretir.

Windows ortamında, **Otomatik** ve **EI ile** renk seçenekleri yazıcı sürücüsünün **Renk** sekmesindedir.

sRGB

Standart kırmızı-yeşil-mavi (sRGB), HP ve Microsoft tarafından monitörler, giriş aygıtları (tarayıcılar, dijital kameralar) ve çıkış aygıtları (yazıcılar, çiziciler) için genel bir renk dili olarak geliştirilmiş, dünya çapında kullanılan bir renk standardıdır. sRGB, HP ürünleri, Microsoft işletim sistemleri, World Wide Web ve günümüzde satılan ofis yazılımlarının çoğu için kullanılan, varsayılan renk alanıdır. sRGB, bugünün tipik Windows PC ekranının temsilcisi ve yüksek tanımlı televizyonun ortak standartıdır.

Not

Ekranınızda görüntülenen renkler, kullandığınız ekran türü ve oda aydınlatması gibi etkenlere bağlıdır. Ek bilgi için [Renk eşleştirme](#) bölümüne bakın.

Adobe PhotoShop, CorelDRAW™, Microsoft Office programlarının son sürümleri ve diğer birçok uygulama, renk iletişimi için sRGB teknolojisini kullanmaktadır. En önemlisi, Microsoft işletim sistemlerindeki varsayılan renk alanı olarak sRGB, uygulamalar ve aygıtlar arasında normal kullanıcılara büyük oranda gelişmiş renk eşleşmesi garanti eden ortak bir tanımlama kullanarak, renk bilgisi değişimi yöntemi olarak yaygın geçerlilik kazanmıştır. sRGB, yazıcı, bilgisayar ekranı ve diğer giriş aygıtları (tarayıcı, dijital kamera) arasında, renk uzmanı olmanızı gerektirmeden otomatik olarak renk eşleştirme kapasitenizi artırır.

Renk yönetimi

Renk seçeneklerini Otomatik ayarına getirerek renkli belgeler için en iyi yazdırma kalitesine ulaşabilirsiniz. Bununla birlikte, renkli bir belgeyi gri tonlamayla (siyah-beyaz) yazdırmak veya yazıcının renk seçeneklerinden birini değiştirmek istediğiniz durumlar olabilir.

- Windows işletim sisteminde, yazıcı sürücüsündeki **Renk** sekmesinde bulunan ayarları kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.
- Macintosh bilgisayarında, **Print** (Yazdır) iletişim kutusundaki **Color Matching** (Renk Eşleme) açılan menüsünü kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.

Gri tonlarında yazdırma

Yazdırma sürücüsünde **Gri Tonlarında Yazdır** seçeneğini belirlediğinizde, belge siyah-beyaz olarak yazdırılır. Bu seçenek, slayt ve yazılı çıktıların ön kopyalarını gözden geçirmek veya fotokopisi çekilecek veya fakslanacak renkli belgeleri yazdırmak için yararlıdır.

Otomatik veya elle renk ayarlama

Otomatik renk ayarı seçeneği, bir belgenin her ögesi için kullanılan nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini en iyi duruma getirir. Ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım'ına bakın.

Not

Otomatik, varsayılan ayardır ve tüm renkli belgelerin yazdırılmasında kullanılması önerilir.

Elle renk ayarlama seçeneği, metin, grafik ve fotoğraflar için nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini ayarlamanıza olanak verir. Elle renk seçeneklerine erişmek için **Renk** sekmesinde önce **Elle**, sonra da **Ayarlar**'ı seçin.

Elle ayarlanan renk seçenekleri

Elle renk ayarlaması, metinler, grafikler ve fotoğraflar için Renk (veya Color Map/Renk Eşlemesi) ve Yarım Ton seçeneklerini ayrı ayrı ayarlamanıza olanak verir.

Yarım ton seçenekleri

Yarım ton seçenekleri, renkli çıktınızın çözünürlüğünü ve netliğini etkiler. Yarım ton ayarlarını metin, grafik ve fotoğraf için bağımsız olarak seçebilirsiniz. **Pürüzsüz** ve **Ayrıntı** olmak üzere iki yarım ton ayarı vardır.

- **Pürüzsüz** seçeneği, büyük, düz renkli dolgulu yazdırma alanları için daha iyi sonuç verir. Hassas renk derecelerini yumuşatarak, fotoğrafları daha net hale getirir. Tek biçimli ve pürüzsüz alan dolguları en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.
- **Ayrıntı** seçeneği, çizgiler veya renkler arasında keskin sınırlar gerektiren metin ve grafikler, şema veya yoğun ayrıntı içeren görüntüler için kullanışlıdır. Keskin kenarlar ve ayrıntılar en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.

Not

Bazı uygulamalar metin veya grafikleri bit taramalı görüntülere dönüştürür. Bu durumlarda **Fotoğraflar** ayarları, metin ve grafikleri de kontrol eder.

Nötr Griler

Nötr Griler ayarı, metin, grafik ve fotoğraflarda kullanılan gri renkleri oluşturma yöntemini belirler.

Nötr Griler ayarı için iki değer kullanılabilir:

- **Yalnızca Siyah**, yalnızca siyah toneri kullanarak nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu işlem, hiçbir renk tonuna rastlanmayan nötr renkler garanti eder.
- **4-Renk**, dört toner renginin tümünü birleştirerek nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu yöntem, nötr olmayan renklere daha yumuşak derece ve geçişler sağlar; ayrıca en koyu siyahı üretir.

Not

Bazı uygulamalar metin veya grafikleri bit taramalı görüntülere dönüştürür. Bu durumlarda **Fotoğraflar** ayarları, metin ve grafikleri de kontrol eder.

Kenar Denetimi

Kenar Denetimi ayarı, kenarların nasıl sunulacağını belirler. Kenar denetiminin iki bileşeni vardır: uyabilen yarım tonlama ve ayırma. Uyabilen yarım tonlama, kenar keskinliğini artırır. Ayırma, bitişik nesnelerin kenarlarını hafifçe birbirlerinin üzerine yerleştirerek renk yüzeyinin yanlış algılanması etkisini azaltır.

Dört kenar denetim düzeyi kullanılabilir:

- **Maksimum**, en uç ayırma ayarıdır. Uyabilen yarım tonlama bu ayar için açıktır.
- **Normal**, varsayılan ayırma ayarıdır. Ayırma orta düzeyde ve uyabilen yarım tonlama açıktır.
- **Hafif**, ayırmayı en düşük düzeye getirir ve yarım tonlama açıktır.
- **Kapalı**, hem ayırmayı hem de uyabilen yarım tonlamayı kapatır.

RGB Rengi

RGB Rengi ayarı için iki değer kullanılabilir:

- **Varsayılan**, yazıcının RGB renklerini sRGB olarak yorumlamasını sağlar. sRGB, Microsoft ve World Wide Web Organizasyonu (www) tarafından kabul edilen standarttır.
- **Aygıt**, yazıcının RGB verisini işlenmemiş aygıt modunda yazdırmasını sağlar. Fotoğrafları bu seçimle gerektiği gibi sunmak için uygulama veya işletim sisteminde görüntü rengini yönetmeniz gerekir.

Renk eşleştirme

Yazıcılar ve bilgisayar monitörleri birbirinden farklı renk üretme yöntemleri kullandıklarından, yazıcı çıktı rengini bilgisayar ekranınızla eşleştirme süreci oldukça karmaşıktır. Ekranlar, renkleri RGB (kırmızı, yeşil, mavi) renk işlemi kullanarak ışık pikselleriyle *görüntülenen*, yazıcılar renkleri CMYK (cam göbeği, macenta, sarı ve siyah) işlemi kullanarak *yazdırır*.

Yazdırılan renklerin ekranınızda görüntülenen renklerle eşleştirme kapasiteniz birçok etkene bağlıdır. Bu etkenler şunları içerir:

- yazdırma ortamı
- yazıcı renklendiricileri (örn. mürekkepler veya tonerler)
- yazdırma işlemi (örn. inkjet, baskı veya lazer teknolojisi)
- üstten aydınlatma
- renk algılamada kişisel farklılık
- yazılım uygulamaları
- yazıcı sürücüler
- bilgisayar işletim sistemi
- ekranlar
- video kartları ve sürücüler
- işletim ortamı (örn. nem oranı)

Ekranınızdaki renklerle yazdırılmış çıktınızın renkleri birbiriyle tam olarak eşleşmiyorsa, yukarıdaki etkenleri göz önünde bulundurun.

Birçok kullanıcı için ekranınızdaki renklerle yazıcının renklerini eşleştirmenin en iyi yöntemi sRGB renklerini yazdırmaktır.

PANTONE®* renk eşleştirme

PANTONE®*, birden çok renk eşleştirme sistemine sahiptir. PANTONE®* Matching System çok yaygındır ve kuru mürekkepler kullanarak değişik renk tonlarından oluşan zengin bir çeşitlilik sağlar. PANTONE®* Matching System'in bu yazıcıyla kullanılması hakkında ayrıntılı bilgi için <http://www.hp.com> adresini ziyaret edin.

Numune kataloğu ile renk eşleştirme

Yazıcı çıktısını, basılı numune kataloglarıyla ve standart renk referanslarıyla eşleştirme işlemi oldukça karmaşıktır. Numune kataloğu oluşturulurken kullanılan mürekkepler camgöbeği, macenta,

sarı ve siyah ise, genellikle numune kitabıyla oldukça iyi bir eşleşme elde edebilirsiniz. Bu numune katalogları genellikle işlem renk numune katalogları olarak adlandırılır.

Bazı numune katalogları spot renklerden oluşturulur. Spot renkler, özel olarak üretilmiş renklendiricilerdir. Bu spot renklerin birçoğu yazıcının renk skalasının dışındadır. Spot renk numune kataloglarının çoğu, spot renge CMYK yaklaşımları sağlayan eş işlem numune kataloglarına sahiptir.

İşlem numune kataloglarının çoğunda, basıldıkları sırada kullanılan işlem standartlarını belirten bir not bulunur. Bu standartlar genellikle SWOP, EURO veya DIC'dir. İşlem numune kataloğu ile ideal renk eşleşmesi sağlamak için yazıcı menüsünden uygun mürekkep öykünmesini seçin. İşlem standardını tanımlayamıyorsanız, SWOP mürekkep öykünmesini kullanın.

5

Bakım

Bu bölümde, yazıcınızın bakımı hakkında bilgiler verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı kartuşunu yönetme](#)
- [Yazıcı kartuşlarını değiştirme](#)
- [Sarf malzemelerini değiştirme](#)
- [Uyarıları yapılandırma](#)

Yazıcı kartuşunu yönetme

HP yazıcı kartuşları

Orijinal ve yeni bir HP yazıcı kartuşu (parça numarası C9720A, C9721A, C9722A, C9723A) kullandığınızda, aşağıdaki sarf malzemeleri bilgilerinizi edinebilirsiniz:

- kalan sarf malzemelerinin yüzdesi
- tahmini kalan sayfa sayısı
- yazdırılan sayfa sayısı

HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden üretilmiş kartuşların kullanılmasını önermez. Bunlar orijinal HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini denetleyemez. HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu kullanılması sonucu gereken hiçbir hizmet veya onarım, garanti kapsamı altında *değildir*.

HP olmayan yazıcı kartuşu kullandığınızda, kalan toner düzeyi verileri gibi belirli özellikler, HP olmayan bu sarf malzemesini kullanmanızın bir sonucu olarak, kullanılamayabilir.

HP olmayan bir yazıcı kartuşu size orijinal bir HP ürünü olduğu belirtilerek satıldıysa, bkz: [HP ihbar hattı](#)

Yazıcı kartuşu doğrulaması

HP Color LaserJet 4600 serisi yazıcı, takılan yazıcı kartuşlarını otomatik olarak doğrular. Doğrulama sırasında yazıcı, kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olup olmadığını bildirir.

Yazıcı kontrol panelindeki ileti kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olmadığını gösterirse, ancak siz orijinal HP yazıcı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın.

HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu algılandığında, hata iletilisini geçersiz kılmak için bkz: [HP DIŞI KARTUŞ TESPİT EDİLDİ](#).

HP ihbar hattı

HP yazıcı kartuşu taktığınızda yazıcı kartuşunun HP ürünü olmadığı iletili görüntüleniyorsa, HP ihbar hattını (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsiz) arayın. HP, ürünün orijinal olup olmadığının belirlenmesine yardımcı olacak ve sorunu çözmek için gereken işlemleri uygulayacaktır.

Aşağıdaki durumlara karşılaştığınızda yazıcı kartuşunuz orijinal HP yazıcı kartuşu olmayabilir:

- Yazıcı kartuşuyla ilgili çok sayıda sorun yaşıyorsunuz
- Kartuşun görünümü normalden farklı. (Örneğin, turuncu renkli tırnak yok veya ambalaj HP ambalajından farklı.)

Yazıcı kartuşunu saklama

Kullanmaya hazır oluncaya kadar yazıcı kartuşunu ambalajından çıkarmayın.

DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için kartuşu birkaç dakikadan fazla ışığa maruz bırakmayın.

Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü

Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü, kullanım şekillerine ve yazdırma işlerinin gerektirdiği toner miktarına bağlıdır. Örneğin, yüzde 5 kapsamlı metin yazdırırken, HP yazıcı kartuşu ortalama 8.000 sayfa yazdırabilir. (Tipik bir iş mektubunun kapsama oranı yaklaşık yüzde 5'tir.)

İstedığınız zaman toner düzeyini aşağıda gösterildiği gibi denetleyerek kalan kullanım ömrünü görebilirsiniz.

Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme

Yazıcı kontrol panelini, yerleşik web sunucusunu, yazıcı yazılımını veya HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazıcı kartuşu ömrünü denetleyebilirsiniz.

Yazıcının kontrol panelini kullanarak

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ'yi seçmek için ✓ düğmesine basın.

4. YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Yerleşik web sunucusunu kullanarak

1. Tarayıcınızda, yazıcı ana sayfasının IP adresini girin. Bu sizi yazıcı durum sayfasına götürür. [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.
2. Ekranın solundaki **Sarf Malzemeleri Durumu** düğmesini tıklatın. Bu sizi yazıcı kartuşu bilgilerini sağlayan sarf malzemeleri durumu sayfasına götürür.

Yazıcı yazılımını kullanarak

Bu özelliği kullanmak için üç şey gereklidir:

- “Supplies Information and Ordering” (Sarf Malzemeleri Bilgileri ve Siparişi) yazılımı bilgisayarınızda yüklü olmalıdır (bu yazılımı yüklemek için özel yükleme seçeneğini kullanın).
 - Yazıcı, paralel bağlantı noktası üzerinden bilgisayarınıza doğrudan bağlı olmalıdır. [Paralel yapılandırma](#) bölümüne bakın.
 - İnternet’e erişiminizin olması gerekir.
1. Ekranınızın sağ alt köşesindeki (sistem tepsisinde) yazıcı simgesini çift tıklatın. Durum penceresi açılır.
 2. Durum penceresinin solunda durumunu öğrenmek istediğiniz yazıcının simgesini tıklatın.
 3. Durum penceresinin üst kısmındaki **Supplies** (Sarf Malzemeleri) bağlantısını tıklatın. Ayrıca, ekranı Supplies Status (Sarf Malzemeleri Durumu) bölümüne kaydırabilirsiniz.

Not

Sarf malzemesi siparişi vermek için **Order Supplies** (Malzeme Siparişi) bağlantısını tıklatın. Sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sağlayan bir tarayıcı açılır. Sipariş vermek istediğiniz sarf malzemelerini seçin ve yönergeleri izleyin.

HP Web Jetadmin’i kullanarak

HP Web Jetadmin’de, yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfası, yazıcı kartuşu bilgilerini gösterir.

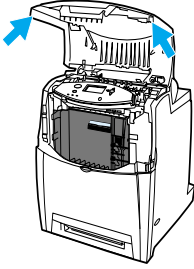
Yazıcı kartuşlarını değiştirme

Yazıcı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında, kontrol paneli, yeni bir kartuş sipariş etmenizi öneren bir ileti görüntüler. Yazıcı, kontrol panelinde kartuşu değiştirmenizi bildiren bir ileti görüntüleninceye dek geçerli yazıcı kartuşunu kullanarak yazdırmaya devam eder.

Yazıcı dört renk kullanır ve her renk için farklı bir yazıcı kartuşuna sahiptir: siyah (K), macenta (M), cam göbeği (C) ve sarı (Y).

Kontrol paneli <RENK> KARTUŞU DEęIŐTİRİN iletisini görüntülediğinde yazıcı kartuşunu değiştirin. Kontrol paneli ekranı, değiştirilmesi gereken rengi de gösterir (o sırada orijinal HP kartuşu takılı değilse).

1

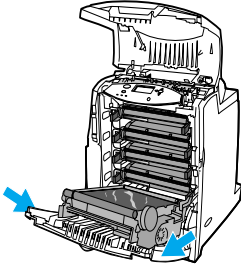


1 Yazıcının üst kapağını kaldırın.

2 Ön kapağı ve aktarma birimini aşağıya doğru çekin.

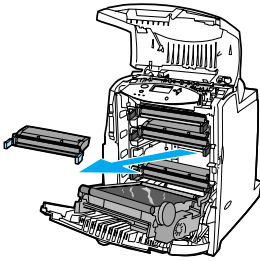
DIKKAT Açık durumdayken aktarma birimi üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

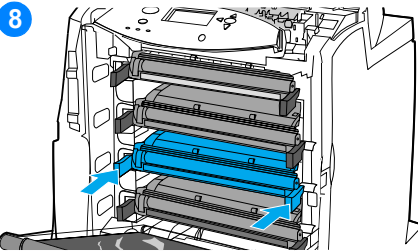
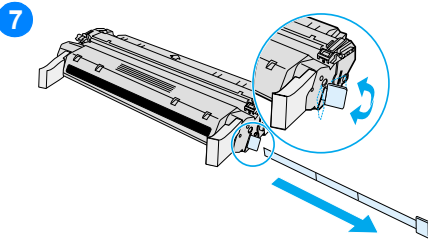
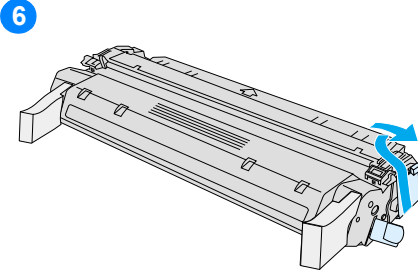
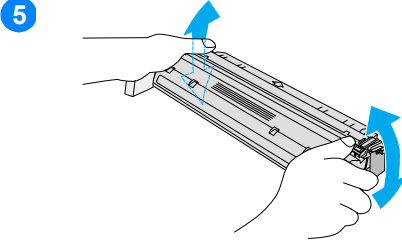
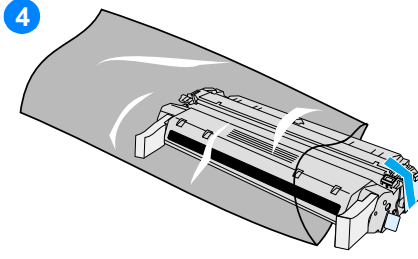
2



3 Biten yazıcı kartuşunu yazıcıdan çıkarın.

3





- 4 Yeni yazıcı kartuşunu poşetinden çıkartın. Biten yazıcı kartuşunu geri dönüşüm için poşetine koyun.
- 5 Kartuşu her iki yanından tutun ve bir yandan diğer yana yavaşça sallayarak tonerin dağılmasını sağlayın.
- 6 Turuncu renkli sevkiyat emniyet kilidini yeni yazıcı kartuşundan çıkarın. Kilidi atın.
- 7 İç koruyucu bandı, yeni yazıcı kartuşunun ucundaki turuncu tırnağı kırarak ve bandı tamamıyla dışa çekerek çıkarın. Bandı atın.
- 8 Yazıcı kartuşunu, yazıcının içindeki kılavuzlarla aynı hizaya getirin ve kartuşu iyice oturana dek yerleştirin.

Not Kartuş yanlış renk yuvasındaysa, kontrol paneli **YANLIŞ RENK** iletisini görüntüler.

- 9 Ön kapağı ve sonra üst kapağı kapatın. Kısa bir süre içinde kontrol paneli ekranında **HAZIR** iletisi görüntülenmelidir.
- 10 Değişirme işlemi tamamlanmıştır. Biten yazıcı kartuşunu, yeni kartuşun kutusuna yerleştirin. Geri dönüşüm yönergeleri için ilişikteki geri dönüşüm kılavuzuna başvurun.
- 11 HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıyorsanız, diğer yönergeler için kontrol panelini izleyin.

Ek yardım için

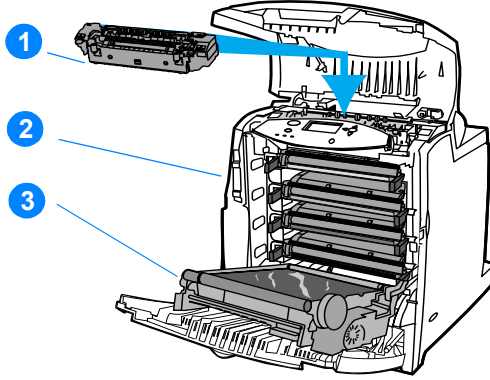
<http://www.hp.com/support/lj4600>
adresini ziyaret edin.

Sarf malzemelerini değiştirme

Sarf malzemelerinin konumu

Sarf malzemeleri, etiketleri ve mavi plastik tutacakları ile tanımlanır.

Aşağıdaki şekilde her bir sarf malzemesi öğesinin konumu görünmektedir.



Sarf malzemelerinin konumları

1. Kaynaştırıcı
2. Yazıcı kartuşları
3. Aktarım birimi

Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri

Sarf malzemelerini kolayca değiştirmek için yazıcıyı ayarlarken aşağıdaki yönergeleri gözönünde bulundurun.

- Sarf malzemelerinin çıkarılabilmesi için yazıcının üstünde ve önünde yeterli boşluk bırakılmalıdır.
- Yazıcı, düz ve sağlam bir yüzeye yerleştirilmelidir.

WWW

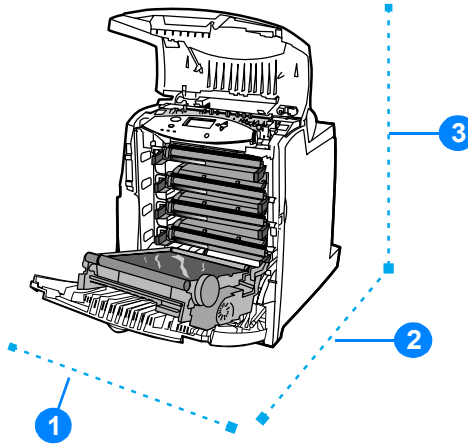
Sarf malzemelerinin takılması hakkındaki yönergeler için her sarf malzemesi ögesi ile birlikte verilen yönergelere bakın veya ek bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Solve a Problem** (Sorun z) seçeneğini seçin.

DİKKAT

Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP ürünlerinin kullanılmasını önerir. HP olmayan ürünler, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmeyen servis gerektiren sorunlara neden olabilir.

Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde gereken boş alan

Aşağıdaki şekil, sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının önünde, üstünde ve yanında bırakılması gereken alanı gösterir.



Sarf malzemeleri değişimi için boş alan diyagramı

1. 530 mm (20,9 inç)
2. 1294 mm (50 inç)
3. 804 mm (31,7 inç)

Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları

Aşağıdaki tablo, sarf malzemelerinin tahmini değiştirme aralıklarını ve her öğenin değiştirileceği zamanı bildiren kontrol paneli iletilerini listeler.

Oğe	Yazıcı iletisi	Sayfa sayısı	Ortalama süre ²
Siyah kartuş	SIYAH KARTUşU DEğIşTİRİN	9.000 sayfa ¹	3 ay
Renkli kartuşlar	<RENK> KARTUşU DEğIşTİRİN	8.000 sayfa ¹	2,7 ay
Resim aktarım seti	AKTARIM SETİNİ DEğIşTİRİN	120.000 sayfa ³	41 ay
Resim kaynaştırıcı seti	KAYNAşTIRICI SETİNİ DEğIşTİRİN	150.000 sayfa ³	50 ay

¹ Her rengin yüzde 5 kapsanmasını esas alan yaklaşık ortalama A4-/letter boyutu sayfa sayısı. Kullanım koşulları ve yazdırma desenleri sonuçların farklılık göstermesine sebep olabilir.

² Ortalama ömür ayda 3.000 kağıdı esas alır.

³ Sonuçlar, kullanım koşulları ve yazdırma biçimleri nedeniyle değişiklik gösterebilir.

[WWW](http://www.hp.com/support/lj4600)

Sarf malzemelerini çevrimiçi sipariş etmek için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

Uyarıları yapılandırma

Sistemi yazıcıyla ilgili sorunlar hakkında uyarılar gönderecek şekilde yapılandırmak için HP Web Jetadmin'i veya yazıcının yerleşik web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirteceğiniz bir e-posta hesabına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- izlemek istediğiniz yazıcıyı (yazıcıları)
- ne tür uyarıların alınacağı (örneğin, kağıt sıkışması, kağıt tükenmesi, sarf malzemeleri durumu ve kapak açık uyarıları)
- uyarıların iletileceği e-posta hesabı

Yazılım	Bilgi konumu
HP Web Jetadmin	HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi için bkz: HP Web Jetadmin Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine başvurun.
Yerleşik web sunucusu	Yerleşik web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz: Yerleşik web sunucusunu kullanma . Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için web sunucusu Yardım sistemine başvurun.

6

Sorunları çözüme

Bu bölümde, yazıcınızda sorunlarla karşılaştığınızda yapmanız gerekenler belirtilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Temel sorun giderme denetim listesi](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Kağıt sıkışmaları](#)
- [Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar](#)
- [Yazıcı yanıt sorunları](#)
- [Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar](#)
- [Renkli yazdırma sorunları](#)
- [Hatalı yazıcı çıktısı](#)
- [Yazılım uygulama sorunları](#)
- [Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme](#)

Temel sorun giderme denetim listesi

Yazıcıyı kullanırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, bu denetim listesi sorunun nedenini belirlemede yardımcı olabilir.

- Yazıcı güç kaynağına bağlı mı?
- Yazıcı HAZIR durumda mı?
- Tüm gerekli kablolar bağlı mı?
- Kontrol panelinde görüntülenen herhangi bir ileti var mı?
- Gerçek HP malzemesi mi takıldı?
- En son değiştirilen yazıcı kartuşları düzgün bir şekilde takıldı mı? Kartuş üzerindeki çekme tırnağı çıkarıldı mı?
- En son takılan sarf malzemeleri (resim kaynaştırıcı seti, resim aktarım seti) düzgün şekilde takıldı mı?
- Açık/kapalı düğmesi açık konumda mı?

Yazıcı ile ilgili sorunlara bu kılavuzda çözüm bulamazsanız, <http://www.hp.com/supplies/lj4600> adresini ziyaret edin.

Yazıcının kurulması ve ayarlanması hakkında ek bilgi için bu yazıcının başlangıç kılavuzuna başvurun.

Kontrol paneli iletileri

Durum iletileri

Durum iletileri, yazıcının geçerli durumunu yansıtır. İletiler, sizi normal yazıcı çalışması konusunda bilgilendirir; bu iletileri temizlemek için kullanıcı etkileşimi gerekmez. Yazıcı durumuyla birlikte değişirler. Yazıcı hazırsa, meşgul değilse, bekleyen uyarı iletisi yoksa, çevrimiçiye HAZIR durum iletisi görüntülenir.

Uyarı iletileri

Uyarı iletileri, kullanıcıya veri ve yazdırma hataları hakkında bilgi verir. Bu iletiler genellikle HAZIR veya DURUM iletileriyle dönüşümlü olarak görüntülenir ve ✓ düğmesine basılana kadar ekranda kalır. SİLİNEBİLİR UYARI yazıcı yapılandırma menüsünde i# olarak ayarlanmışsa, bu iletiler sonraki yazdırma işi tarafından silinir.

Hata iletileri

Hata iletileri, kağıt ekleme veya kağıt sıkışıklığını giderme gibi birtakım eylemlerin yerine getirilmesi gerektiğini bildirir.

Bazı hata iletilerinde otomatik olarak çalışmaya devam edilebilir; OTO DEVAM ET=AFİK seçildiyse, yazıcı otomatik olarak devam etme olanağı sağlayan bir hata iletisini 10 saniye görüntüledikten sonra normal çalışmasına devam edecektir.

Not

Otomatik olarak devam edebilen hata iletisinin 10 saniyelik görüntülenme süresi içinde basılan herhangi bir düğme, oto devam özelliğini geçersiz kılacak ve basılan düğmenin işlevi öncelik kazanacaktır. Örneğin, İŞ İPTAL düğmesine basmak işi iptal edecektir.

Kritik hata iletileri

Kritik hata iletileri aygıt arızalarını bildirir. Bu iletilerden bazıları yazıcının kapatılıp açılmasıyla silinebilir. Bu iletiler OTO DEVAM ET ayarından etkilenmez. Kritik hata devam ederse, servis hizmeti gereklidir.

Aşağıdaki tabloda, kontrol paneli iletileri alfabetik sıraya göre listelenmiştir.

Kontrol paneli iletileri

İleti	Açıklama	Yapılacak işlem
AKTARIM BİRİMİNİ TAKIN YARDIM İÇİN BASIN: ?	Aktarma birimi yazıcıya takılmamış veya hatalı takılmış olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aktarma birimini takın ve yerine iyice oturduğundan emin olun. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 4. Hata devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
AKTARIM SETİ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFA KALDI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Aktarma biriminin kalan sayfa sayısı düşük eşiğine ulaşmıştır ve SİSTEM KURULUMU ALT MENÜSÜ'ndeki SARF M. AZALDI ayarı DUR olarak ayarlıdır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aktarım seti siparişi verin. 2. Aktarım birimi tamamıyla bitene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
AKTARIM SETİ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFA KALDI MENÜLERE GİRMEK İÇİN BASIN: ✓	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aktarım Seti Siparişi verin. 2. Aktarım birimi tamamıyla bitene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN YARDIM İÇİN BASIN: ?	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna gelmiştir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemine devam etmek için belirtilen sarf malzemesini değiştirin. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 4. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
ALINAN VERİ SON SAYFAYI YAZDIRMAK İÇİN ✓ DÜĞMESİNE BASIN.	Yazıcı veri almıştır ve form beslemesini beklemektedir. Yazıcı başka bir dosya alırsa, ileti kaybolur.	Devam etmek için ✓ düğmesine basın.
AYAR KAYDEDİLDİ	Bir menü seçimi kaydedilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.
AYAR YAPILIYOR	Yazıcı ayarlama yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
BANT SÜRÜCÜSÜ DÖNDÜRÜLÜYOR ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen Yalnızca Bant'tır.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL' e basın.
BAŞLATILIYOR	Bu ileti yazıcı açıldığında, ayrı ayrı görevler başlatıldığı anda görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
BOYUT UYMUYOR TEPSEİ XX=<BOYUT> YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Tepsinin besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın. 2. Kullanılan ortam Letter, A4, Executive, B5 JIS, A5 veya Legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır. 3. Kağıt yükleme menüsündeki kağıt boyutunu sıfırlayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
ÇIKTI BÖLMESİ DOLU KAĞITLARI KUTUDAN ÇIKARIN	Çıktı bölgesi doludur ve yazdırma işleminin devam edebilmesi için boşaltılması gereklidir.	Çıktı bölgesindeki ortamı çıkarın.
CPR ALGILAYICIYA ULAŞILAMIYOR	CPR Algılayıcısı düzgün şekilde çalışmıyor.	1. Menülerden ŞİMDİ AYARLA 'yı seçerek veya yazıcıyı kapatıp açarak ayarlama uygulayın. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
DÖNDÜRÜLÜYOR. . . AKTARIM MOTORLARI ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen Aktarma Motorları'dır.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL 'e basın.
DÖNDÜRÜLÜYOR. . . DEVİR MOTORU ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapıyor ve seçilen bileşen Devir Motoru.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL 'e basın.
DÖNDÜRÜLÜYOR. . . KAYNAŞTIRICI MOTORU ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen Kaynaştırıcı Motoru'dur.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL 'e basın.
DUPLEKS İŞİ İŞLENİYOR İŞ TAMAMLANANA DEK KAĞIDI ALMAYIN	Dupleksleme işi yapılırken kağıt geçici olarak çıkış bölgesine gelir. İş tamamlanana kadar sayfaları çıkarmaya çalışmayın.	Çıkış bölgesine geçici olarak gelen kağıdı almayın. İş bittiğinde ileti kaybolacaktır.
DURAKLATILDI HAZIRA DÖNMEK İÇİN SÜRDÜR TUŞUNA BASIN	Yazıcı duraklatılmıştır ve ekranda bekleyen hiçbir hata iletili yoktur. G/Ç, bellek dolana kadar veri almaya devam eder.	BEKLE/DEVAM düğmesine basın.
DURUM GÜNLÜĞÜ BOŞ	Kontrol panelinden DURUM GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER seçilmiştir ve durum günlüğü boştur.	İşlem yapılması gerekmez.
DURUM GÜNLÜĞÜ SİLİNİYOR	Bu ileti, durum günlüğü silinirken görüntülenir. Sayfa yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra, yazıcı bir ekranı SERVIS MENÜSÜ'ne yedekler.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>DiSK AYGITI HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Disk sürücüsüne erişmesi gerekmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir. 2. İletiyi silmek için yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü çıkarıp yeniden takın. 4. İleti yine de görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü değiştirin.
<p>DiSK DOSYA SİSTEMİ DOLU</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PjL dosya sistemi komutu almıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dosyaları EIO disk sürücüsünden silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın.
<p>DiSK DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı varolmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PjL dosya sistemi komutu almıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemi devam edebilir. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.
<p>DiSK YAZMA KORUMALI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diske yazmayı etkinleştirmek için, HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın.
<p>EIO DiSK X BAŞLATILİYOR</p>	<p>X yuvasındaki EIO disk aygıtı başlatılmaktadır.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>EIO DiSKİ X BAŞLATILİYOR</p>	<p>X Yuvasındaki EIO disk aygıtı, sabit diskin dönüşünü hızlandırmaktadır.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>EIO DiSKİ X İŞLEVSEL DEĞİL YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>X yuvasındaki EIO diski doğru çalışmamaktadır.</p>	<p>EIO diskini gösterilen yuvadan çıkarıp, yeni bir EIO disk sürücüsü takın.</p>

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>EL İLE BESLEME [TÜR] [BOYUT] YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>EL İLE BESLEME [TÜR] [BOYUT] DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	Gönderilmiş iş, geçerli olarak kullanılmayan özel bir kağıt türü ve boyutu gerektirmektedir.	<p>1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</p> <p>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</p>
<p>Tepsidede kağıt yoksa:</p> <p>EL İLE BESLEME [TÜR] [BOYUT] YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>EL İLE BESLEME [TÜR] [BOYUT] BAŞKA TEPSE KULLANMAK İÇİN BASIN: ✓</p>	Gönderilmiş iş, geçerli olarak kullanılmayan özel bir kağıt türü ve boyutu gerektirmektedir.	<p>1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</p> <p>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</p>
EN AZ 1 YAZICI KARTUŞU ÇIKARIN ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL TUŞUNA BASIN	Yazıcı, seçilen bileşen Kartuş Motoru olduğunda, Kartuş Denetimini Devre Dışı Bırak veya Bileşen Testi yürütmektedir.	Yazıcı kartuşlarından birini çıkarın.
ERİŞİM REDDEDİLDİ MENÜLER KİLİTLENDİ	Kontrol paneli güvenlik mekanizması yazıcı yöneticisi tarafından etkinleştirildiği sırada, bir menü öğesini değiştirmek için girişimde bulunulmuştur. İleti kısaca görüntülenecek ve yazıcı HAZIR veya MEŞGUL durumuna dönecektir.	Ayarların değiştirilmesi için yazıcı yöneticisiyle bağlantı kurun.
FABRİKA AYARLARI GERİ YÜKLENİYOR	Yazıcı fabrika ayarlarını geri yüklemektedir.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>FLASH AYGITI HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN:</p> <p>✓</p>	<p>Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Flash DIMM gerektirmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti görüntülenmeye devam ederse, Flash DIMM'yi çıkarıp yeniden takın. 4. İleti yine de görüntülenmeye devam ederse, Flash DIMM'yi değiştirin.
<p>FLASH DOSYA SİSTEMİ DOLU</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN:</p> <p>✓</p>	<p>Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PjL dosya sistemi komutu almıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dosyaları Flash Bellek'ten silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın.
<p>FLASH DİSKİ X BAŞLATILİYOR KAPATMAYIN</p>	<p>X yuvasındaki yeni flash DIMM başlatılmaktadır.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>FLASH YAZMA KORUMALI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN:</p> <p>✓</p>	<p>Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Flash Belleğe yazmayı etkinleştirmek için HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın.
<p>FLASH DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN:</p> <p>✓</p>	<p>Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PjL dosya sistemi komutu almıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemi devam edebilir. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.
<p>GEÇERLİ DURUM KAYDEDİLİYOR</p>	<p>Geçerli durum kaydedilmektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
GERÇEK HP SARF MALZEMELERİ TAKILMIŞTIR	Yeni bir HP kartuşu takılmıştır. Yazıcı yaklaşık 10 saniye sonra HAZIR durumuna döner.	İşlem yapılması gerekmez.
GERÇEK HP SARF MALZEMELERİ TAKILMIŞTIR	Yeni bir HP kartuşu takılmıştır. Yazıcı yaklaşık 10 saniye sonra HAZIR durumuna döner.	İşlem yapılması gerekmez.
GÜÇ TASARRUFU AÇIK	Yazıcı güç tasarrufu modundadır. Bir düğmeye basılması, bir hata durumu veya yazdırılabilir veri alınması bu iletiyi silebilir.	İşlem yapılması gerekmez.
HATALI S. MALZEMESİ DURUM İÇİN BASIN: ✓	En az bir sarf malzemesi yazıcıda yanlış konumlandırılmış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. Yanlış sarf malzemesini yerleştirmek veya değiştirmek için ekrandaki yönergeleri izleyin. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı çevrimiçidir ve veri için hazırdır. Ekranda hiçbir durum veya aygıt kumanda iletisi görüntülenmez.	İşlem yapılması gerekmez.
HAZIR TANIMLAMA MODU ÇIKMAK İÇİN İPTAL TUŞUNA BASIN	Yazıcı çevrimiçidir ve veri için hazırdır. Ekranda hiçbir durum veya aygıt kumanda iletisi görüntülenmez.	İşlem yapılması gerekmez.
HP DIŞI KARTUŞ KULLANILIYOR iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı, HP olmayan bir yazdırma kartuşunun takılı olduğunu algılamıştır.	Gerçek bir HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
HP DIŞI KARTUŞ TESPİT EDİLDİ	HP tarafından üretilmemiş yeni bir kartuş takılmıştır. Bu ileti, HP kartuşu takılana veya İŞ İPTAL düğmesine basılana dek görüntülenir.	Gerçek bir HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir. Yazdırma işlemine devam etmek için İŞ İPTAL düğmesine basın. İlk beklenen iş iptal edilir.
ISINIYOR	Yazıcı güç tasarruf modundan çıkmaktadır. Isınma tamamlandıktan sonra yazdırma işlemine devam edilecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
KAĞIT YOLU DENETLENİYOR	Motor, olası kağıt sıkışmalarını denetlemek üzere silindirlerini döndürmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
KAĞIT YOLU TESTİ YÜRÜTÜLÜYOR ABCDEFGHIJKLMN 1000000000000000	Yazıcı, Kağıt Yolu Testi yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
KALICIİ BELLEK BAŞLATILİYOR	Yazıcı açıldığında, kalıcı belleğin başlatıldığını göstermek üzere görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
KAPAKLAR AŞIK. TEST İPTAL EDİLDİ.	Test sırasında bir yazıcı kapağı açılmıştır. Test iptal edilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.
KAYIT SAYFASI YAZDIRILİYOR...	Yazıcı, kayıt sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı TANIMLAMAYI BELİRLE menüsüne dönecektir.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
KAYNAŞTIRICI SETİ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFA KALDI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve SİSTEM KURULUMU ALT MENÜSÜ'ndeki SARF M. AZALDI ayarı DUR olarak ayarlıdır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resim kaynaştırıcı seti siparişi verin. 2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. Sarf malzemeleri tükenene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 3. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
KAYNAŞTIRICI SETİ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFA KALDI MENÜLERE GİRMEK İÇİN BASIN: ✓	Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazırdır ve çalışmaya devam edip tahmini olarak belirtilen sayıda sayfayı yazacaktır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resim kaynaştırıcı seti siparişi verin. 2. Sarf malzemeleri tükenene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
KAYNAŞTIRICI SETİNİ DEĞİŞTİRİN	Kaynaştırma seti kullanım ömrünün sonuna gelmiştir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemine devam etmek için belirtilen sarf malzemesini değiştirin. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 1. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
KAYNAŞTIRICIYI TAKIN YARDIM İÇİN BASIN: ?	Kaynaştırıcı yazıcıya takılmamış veya hatalı takılmış olabilir.	1. Kaynaştırıcıyı takın ve yerine iyice oturduğundan emin olun. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 4. Hata devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
LÜTFEN BEKLEYİN	Yazıcı, verileri silme işlemini gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
MENÜ HARİTASI YAZDIRILİYOR...	Yazıcı, yazıcı menü haritasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
ÖN KAPAKLARI KAPATIN YARDIM İÇİN BASIN: ?	Kapakların kapatılması gerekmektedir.	Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. Ön kapakları kapatın. Not: Bu ileti, kaynaştırıcının bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de görüntülenebilir. Kaynaştırıcının doğru şekilde takıldığından emin olun.
PROGRAM XX YÜKLENİYOR KAPATMAYIN	Programlar ve yazı tipleri yazıcının dosya sisteminde saklanabilir ve yazıcı açıldığında RAM'a yüklenir. XX numarası, yüklenmekte olan programın sıra numarasını belirtir.	İşlem yapılması gerekmez. Yazıcıyı kapatmayın.
RAM DİSKİ AYGIT HATASI iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
RAM DISKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PjL dosya sistemi komutu almıştır.	İletiyi silmek için yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. Bu işlem, RAM'e kaydedilen dosyaları da silecektir.
RAM DISKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PjL dosya sistemi komutu almıştır.	1. Yazdırma işlemi devam edebilir. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.
RAM DISKİ YAZMA KORUMALI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	1. RAM diskine yazmayı etkinleştirmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazma korumasını kaldırın. 2. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için yazıcıyı kapatıp açın.
<RENK> KARTUŞ MOTORU DÖNDÜRÜLÜYOR ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Bir bileşen testi yapılmaktadır ve seçilen bileşen <renk> Kartuş motorudur.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL' e basın.
<RENK> LAZER TARAYICI DÖNDÜRÜLÜYOR ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Tarayıcı Testi yapılmaktadır.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda İŞ İPTAL' e basın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p><RENK> KARTUŞ SİPARİŞ EDİN</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Belirlenen yazdırma kartuşu, kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve SİSTEM KURULUMU ALT MENÜSÜ'ndeki SARF M. AZALDI ayarı DUR olarak ayarlıdır. ✓ düğmesine basarak geçersiz kılın.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Belirlenen yazdırma kartuşunu sipariş edin. 2. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
<p><RENK> KARTUŞ SİPARİŞ EDİN</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>XXXX SAYFA KALDI</p>	<p>Belirlenen yazdırma kartuşu, kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazırdır ve çalışmaya devam edip tahmini olarak belirtilen sayıda sayfayı yazacaktır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Belirlenen yazdırma kartuşunu sipariş edin. 2. Kalan tahmini sayfa sayısı, bu yazıcının geçmişteki kağıt kapasitesi temel alınarak hesaplanır. 3. Yazdırma işlemi <RENK> KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi görüntüleninceye dek devam eder. 4. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 5. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p><RENK> KARTUŞ TAKIN</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>Kartuş yazıcıya takılmamış veya hatalı takılmış olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kartuşu takın ve yerine iyice oturduğundan emin olun. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 4. Hata devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p><RENK> KARTUŞU DEĞİŞTİRİN</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>Belirlenen yazdırma kartuşu, kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Kartuş değiştirilene kadar yazdırma işlemi devam etmeyecektir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemine devam etmek için belirtilen sarf malzemelerini değiştirin. 2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 4. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
<p><RENK> KARTUŞU YENİDEN TAKIN</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>Kartuş yerine tam olarak oturmamıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<p>SARF MALZEMESİ TAKIN DURUM İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>En az bir sarf malzemesi eksik veya yazıcıda doğru şekilde yerine oturmamış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir. Sarf malzemesini takın ve yerine iyice oturduğundan emin olun.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. Eksik veya yanlış sarf malzemesini yerleştirmek veya değiştirmek için ekrandaki yönergeleri izleyin. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

İleti	Açıklama	Yapılacak işlem
SARF MALZL DEĞİTR DURUM İÇİN BASIN: ✓	En az bir sarf malzemesi bitmiş, değiştirilmesi gerekmekte ve başka bir sarf malzemesi bitmiş veya bitmek üzeredir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Değiştirilmesi gereken sarf malzemelerini tanımlamak için ✓ düğmesine basın. 2. Yazdırma işlemine devam etmek için belirtilen sarf malzemesini değiştirin. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
SARF MLZ SPR EDİN MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Birden çok sarf malzemesi azalmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sipariş edilmesi gereken sarf malzemelerini belirlemek için ✓ düğmesine basın. 2. Belirtilen sarf malzemeleri için sipariş verin. 3. Sarf malzemeleri tükenene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 4. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 5. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
SARF MLZ SPR EDİN DURUM İÇİN BASIN: ✓	Birden çok sarf malzemesi azalmıştır ve SARF M. AZALDI uyarı DUR olarak ayarlıdır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sipariş edilmesi gereken sarf malzemelerini belirlemek için ✓ düğmesine basın. 2. Belirtilen sarf malzemeleri için sipariş verin. 3. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine iki kez basın. Sarf malzemeleri tükenene kadar yazdırma işlemi devam edebilir. 4. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ek bilgi için Yerleşik web sunucusunu kullanma bölümüne bakın.
SARF MLZM DOĞRULANIYOR MENÜ İÇİN BASIN: ✓ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓	Yeni bir kartuş takılmıştır ve yazıcı kartuşun HP kartuşu olup olmadığını belirlemeye çalışmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
SAYFA SIFIRLANIYOR	Yeni olarak algılanamayacak sarf malzemeleri sayımının sıfırlanması için, Sarf Mİ Sıfırlama menüsünde EVET seçilidir.	İşlem yapılması gerekmez.
SEÇİLEN TÜR KULLANILAMIYOR YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: SEÇİLEN TÜR KULLANILAMIYOR DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	PJL, yazıcıda bulunmayan bir kimlik isteği algıladı. İş iptal edilir ve hiçbir sayfa yazdırılmaz.	Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
SERVİS TESTİ YÜRÜTÜLÜYÖR	Yazıcı SERVİS TESTİ yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
SON KAYDEDİLMİŞ DURUM GERİ YÜKLENİYOR	Yazıcı son kaydedilen durumu geri yüklemektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
TAŞINIYOR. . .MP TEPİİ BOBİNİ ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL TUŞUNA BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapıyor ve seçilen bileşen MP Tepsisi Besleme Bobini.	İşlem yapılması gerekmez.
TAŞINIYOR. . .TEPİİ BESLEME BOBİNİ ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL TUŞUNA BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapıyor ve seçilen bileşen Tepsisi Besleme Bobini.	İşlem yapılması gerekmez.
TEPİİ XX (TÜR) (BOYUT) KULLANICININ BELİRTTİĞİ BOYUT iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: TEPİİ XX (TÜR) (BOYUT) TÜRÜ DEĞİŞTİRMEK İÇİN TUŞUNA BASIN: ✓	Yazıcı, tepsisi XX'in geçerli yapılandırmasını bildirmektedir. Tepsisi düğmesi ÖZEL konumundadır.	<ol style="list-style-type: none"> Ortam türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın. Türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın. Ortam türünü Letter, A4, Executive, B5 JIS, A5 veya Legal boyutu olarak değiştirmek için tepsisi düğmesini STANDART konumuna ve ortam kılavuzlarını doğru konumlarına getirin. Ortam türünü diğer boyutlara uygun olarak değiştirmek için, tepsisi düğmesini ÖZEL konumunda bırakın, ortam kılavuzlarını ortama göre ayarlayın ve tepsiyi kapatın. Kontrol panelinden kağıt yükleme menüsünü seçin. Tepsinin boyutunu yapılandırın. Ayrıntılı bilgi için Giriş tepsilerini yapılandırma bölümüne bakın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>TEPSİ XX (TÜR) (BOYUT) TEPSİNİN BULDUĞU BOYUT</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>TEPSİ XX (TÜR) (BOYUT) TÜRÜ DEĞİŞTİRMEK İÇİN ŞUNA BASIN: ✓</p>	<p>Yazıcı, tepsi XX'in geçerli yapılandırmasını bildirmektedir. Tepsi düğmesi STANDART konumundadır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Ortam türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın. Türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın. Ortam türünü Letter, A4, Executive, B5 JIS, A5 veya Legal boyutu olarak değiştirmek için tepsi düğmesini STANDART konumunda bırakın. Ortam türünü diğer boyutlara uygun olarak değiştirmek için, tepsi düğmesini ÖZEL konumuna getirin, kağıt kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın ve tepsiyi kapatın. Ortam boyutunu vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın.
<p>TEPSİ XX AÇIK YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Belirtilen tepsi açıktır veya tamamen kapatılmamıştır.</p>	<p>Tepsiyi kapatın.</p>
<p>TEPSİ XX BOŞ [TÜR] [BOYUT]</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>HAZIR MENÜ İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Belirtilen tepsi boştur ve doldurulması gereklidir, ancak geçerli işin yazdırma işlemini doğru şekilde yapabilmesi için bu tepsieye gerek yoktur.</p>	<p>Tepsiyi uygun bir zamanda doldurun.</p>

İleti	Açıklama	Yapılacak işlem
<p>TEPSİ XX BOYUT= <XXXX BOYUT> YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>iletişi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>TEPSİ XX BOYUT= <XXXX BOYUT> DEĞİŞTİRMEK İÇİN TEPŞİDEKİ ANAHTARI XX KONUMUNA GETİRİN</p>	<p>Menüden, algılanamayan bir ortam türü seçilmiştir ve tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlıdır.</p> <p>Menüden seçilen boyut, tepsi tarafından algılanan boyutla uyuşmamaktadır. Boyut algılama, tepsi düğmesi STANDART konumuna ayarlandığında gerçekleşir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın. 2. Kullanılan ortam Letter, A4, Executive, B5 JIS, A5 veya Legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır. 3. Kağıt yükleme menüsündeki kağıt boyutunu sıfırlayın.
<p>TEPSİ XX BİLİNMEYEN ORTAM İŞERİYOR</p>	<p>Belirtilen tepsideki ortam türü belirlenmemektedir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ortam türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın. Türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın. 2. Ortam türünü Letter, A4, Executive, B5 JIS, A5 veya Legal boyutu olarak değiştirmek için tepsi düğmesini STANDART konumunda bırakın. 3. Ortam türünü diğer boyutlara uygun olarak değiştirmek için, tepsi düğmesini ÖZEL konumuna getirin, kağıt kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın ve tepsiyi kapatın. 4. Ortam boyutunu vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
TEPSİDE BULUNABİLİR BOYUT XX YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görsüntülenir: TEPSİDE BULUNABİLİR BOYUT XX ANAHTARI STANDART'A GETİRMENİZ GNERİLİR.	Tepsidede standart boyutlu kağıt yüklüdür ve tepsinin anahtarı özel olarak ayarlanmıştır.	Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
TEPSİYE YÜKLE XX: [TÜR] [BOYUT] YARDIM İÇİN BASIN: ?	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. Başka bir tepsi kullanılmıyor.	1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
TEPSİYE YÜKLE XX: [TÜR] [BOYUT] YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görsüntülenir: TEPSİYE YÜKLE XX: [TÜR] [BOYUT] BAŞKA TEPSİ KULLANMAK İÇİN BASIN: ✓	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır.	1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
TEPSİYİ TAKIN VEYA KAPATIN XX YARDIM İÇİN BASIN: ?	Geçerli iş yazdırılmadan önce Tepsi XX takılmalı veya kapatılmalıdır.	1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
TEST SONLANDIRILDI	Tanımlama testi, İŞ İPTAL düğmesine basılarak sonlandırılmıştır.	İşlem yapılması gerekmez.
TÜM YAZICI KARTUŞLARINI ÇIKARIN ÇIKMAK İÇİN İŞ İPTAL TUŞUNA BASIN	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen yalnızca Bant'tır.	Tüm yazıcı kartuşlarını çıkartın.
Y. Tipi Listesi YAZDIRILYOR...	Yazıcı, PCL veya PS kişiliği yazı tipi listesini oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
YANLIŞ <RENK> KARTUŞ ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: DURUM için BASIN: ✓	Yuvaya yanlış bir kartuş takılmış ve kapak kapatılmıştır.	1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
YANLIŞ PIN	Hatalı PIN girilmiştir.	Doğru PIN'i girin. Üç yanlış PIN girişinden sonra, yazıcı HAZIR durumuna dönecektir.
YAZDIRILİYOR... DENEME SAYFASI	Yazıcı, deneme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRILİYOR... DOSYA DİZİNİ	Yazıcı, yığın saklama dizin sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRILİYOR... KULLANIM SAYFASI	Yazıcı, kullanım sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRILİYOR... OLAY GÜNLOGÜ	Yazıcı, olay günlüğü sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRILİYOR... S. MALZE. DURUMU	Yazıcı, sarf malzemeleri durum sayfasını oluşturuyor. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRILİYOR... YAPILANDIRMA	Yazıcı, yapılandırma sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi HAZIR durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZDIRMA/DURDURMA TESTİ YÜRÜTÜLÜYOR	Yazıcı, Yazdırma/Durdurma Testi yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZICI DENETLENİYOR	Yazıcı bir dahili sınama gerçekleştirilmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZICIDAN KAĞIT TEMİZLENİYOR	Yazıcı açıldığında kağıt sıkışması veya yanlış yerleştirilmiş kağıt algılamıştır. Yazıcı sıkışmış sayfaları otomatik olarak çıkarmaya çalışmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
YAZICININ YENİDEN BAŞLATILMASINI BEKLEYİN	RAM Disk ayarları, yazıcı otomatik olarak yeniden başlatılmadan önce değiştirilmiştir veya dış aygıt modları değiştirilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
YERİNE KULLAN? TEPSEİ 2: [TÜR] [BOYUT] TEPSEİ 3: [TÜR]	Yazıcı, yazdırma işinde kullanılmak üzere çeşitli ortamlar sunmaktadır.	Ortamı, ▲ ve ▼ düğmeleriyle vurgulayın. Seçimi belirtmek için ✓ düğmesine basın.
YK SORUN GİDERME YAZDIRILİYOR...	Yazıcı, yazıcı kalite sorunlarını giderme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfalar tamamlandığında, yazıcı HAZIR durumuna dönecektir.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.
İPTAL EDİLECEK İŞ YOK	İŞ İPTAL düğmesine basılmıştır, ancak iptal edilecek etkin bir iş veya arabellek verisi yoktur. Bu ileti, yazıcı HAZIR durumuna dönmeden yaklaşık iki saniye önce görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
İSTEK KABUL EDİLDİ LÜTFEN BEKLEYİN	Yazıcı bir iç sayfa yazdırma isteğini kabul etmiştir, ancak iç sayfa yazdırılmadan önce geçerli işi yazdırma işleminin bitmesi gerekmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<İŞ ADI> İPTAL EDİLİYOR...	Yazıcı, iş iptal etme işlemini yapmaktadır. İş durdurulduğunda, kağıt yolu temizlendiğinde ve etkin veri kanalındaki geri kalan tüm veriler alındığında ve atıldığında, ileti görüntülenmeye devam eder.	İşlem yapılması gerekmez.
<İŞ ADI> İŞ GERÇEKLEŞTİRİLEMİYOR	Çoklu kopya işi bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle yapılamamaktadır. Yalnızca bir kopya basılır.	İşlem yapılması gerekmez.
<İŞ ADI> İŞİ SAKLAYAMIYOR	Bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle iş saklanamamaktadır.	Yazıcıya ek bellek veya disk sürücüsü takın. Disk sürücüsü varsa, önceden saklanmış işleri silin.
<İŞ ADI> SİLİNİYOR...	Yazıcı saklanan işi silmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
İŞLENİYOR... <İŞ ADI>	Yazıcı şu anda bir iş gerçekleştirmekte ancak henüz sayfaları toplamamaktadır. Kağıt hareketi başladığında, bu iletinin yerini işin hangi tepside yazdırıldığını gösteren bir ileti alır.	İşlem yapılması gerekmez.
İŞLENİYOR... <İŞ ADI> / TEPSEİ XX	Yazıcı, etkin olarak belirtilen tepsideki işi gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
İŞLENİYOR... <İŞ ADI> KOPYA <X> / <Y>	Yazıcı harmanlanmış kopyaları işlemekte veya yazdırmaktadır. İleti, geçerli olarak Y toplam kopya sayısından X adet kopyanın işlendiğini gösterir.	İşlem yapılması gerekmez.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
YÜKSELTME ALINIYOR	Ürün bilgisi yükseltme işlemi devam etmektedir.	Yazıcı HAZİR durumuna dönene kadar yazıcıyı kapatmayın.
YÜKSELTME UYGULANIYOR	Ürün bilgisi yükseltme işlemi yapılmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
YÜKSELTME YENİDEN GÖNDERİLİYOR	Ürün bilgisi yükseltme işlemi başarıyla tamamlanmamıştır.	Yükseltme işlemi yeniden deneyin.
10.XX.YY SARF MALZEMELERİ HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?	Yazıcı en az bir yazdırma kartuşunu okuyamıyor veya yazamıyor ya da en az bir bellek etiketi eksik.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Hata devam ediyorsa, HP Destek'i arayın. 3. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.
13.XX.YY ÜST KAPAK BÖLGESİNDE SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?	Üst kapak alanında bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
13.XX.YY KAĞIT YOLUNDA SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?	Ortam yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>13.XX.YY.DUPLEKS İŞİ KESİLDİ YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>13.XX.YY.DUPLEKS İŞİ KESİLDİ İLK SAYFAYI ATIP ✓ BASIN</p> <p>veya</p> <p>13.XX.YY.DUPLEKS İŞİ KESİLDİ İLK 2 SAYFAYI ATIP ✓ BASIN</p>	<p>Dupleksleme işi, ortamın dupleksleme işlemi sırasında çıkış bölmesinden geçmesinden kaynaklanan girişim nedeniyle kesintiye uğramıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Ekranda görüntülediği şekilde, çıkış bölümündeki bir veya iki sayfayı çıkarın. 3. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p>NOT: SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA = KAPALI İSE bazı sayfalar yeniden yazdırılmayacaktır. Eksik sayfaları yeniden gönderin.</p>
<p>13.XX.YY.DUPLEKS YOLUNDA SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>Dupleks yolunda bir sıkışma vardır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>13.XX.YY.KAĞIT GİRİŞ YOLUNDA SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?</p>	<p>Ortam giriş yolunda bir sıkışma vardır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
13.XX.YY.TEPSİ 1'DE SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?	Çok amaçlı tepside bir kağıt sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
13.XX.YY.TEPSİ 2'DE SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?	Tepsi 2'de kağıt sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
13.XX.YY.TEPSİ 3'DE SIKIŞMA VAR YARDIM İÇİN BASIN: ?	Tepsi 3'de kağıt sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın. 3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
20 YETERSİZ BELLEK YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: 20 YETERSİZ BELLEK DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı bilgisayardan kullanılabilir belleğine sığmayacak boyutta veri almıştır.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p>NOT: Veri kaybı oluşur.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Bu hatayı engellemek için yazdırma işinin karmaşıklığını azaltın. 3. Yazıcıya bellek eklemek, daha karmaşık sayfaların yazdırılmasını sağlayabilir.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
22 EIO X ARABELLEK AŞIMI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Yazıcının X yuvasındaki EIO kartı, meşgul durumdayken G/Ç arabelleğinin taşmasına neden olmuştur.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. NOT: Veri kaybı oluşur. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: 22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Yazıcının paralel arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşı.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. NOT: Veri kaybı oluşur. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
22 SERİ G/Ç ARABELLEK TAŞMASI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Yazıcının seri arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşı.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. NOT: Veri kaybı oluşur. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
40 BARSZ SERİ AKTARIM DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	Yazıcı veri alırken bir seri veri hatası (eşitlik, çerçeveleme veya satır taşması) oluşmuştur.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. NOT: Veri kaybı oluşur. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
40 EIO X KÖTÜ AKTARIM DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓	EIO X yuvasındaki kart bağlantısı anormal şekilde kesildi.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. NOT: Veri kaybı oluşur. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>41.3 TEPsi XX İFİNDE BEKLENMEYEN BOYUT YARDIM İFİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak göüntülenir:</p> <p>TEPSİYE YÜKLE XX: [TÜR] [BOYUT] YARDIM İFİN BASIN: ?</p>	<p>Besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<p>41.5 TEPsi XX İFİNDE BEKLENMEYEN TÜR YARDIM İFİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak göüntülenir:</p> <p>TEPSİYE YÜKLE XX: [TÜR] [BOYUT] YARDIM İFİN BASIN: ?</p>	<p>Yazıcı, ortam yolunda tepside yapılandırılardan farklı bir ortam türü algılamıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yanlış tür seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<p>41.X YAZICI HATASI YARDIM İFİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak göüntülenir:</p> <p>41.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İFİN BASIN: ✓</p>	<p>Bir yazıcı hatası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. İleti göüntülenmeye devam ederse, yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti yine de göüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>49.XXXX YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İFİN KAPATIP AFIN</p>	<p>Onemli bir ürün bilgisi hatası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti göüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>50.X KAYNAŞTIRICI HATASI YARDIM İFİN BASIN: ?</p>	<p>Bir kaynaştırıcı hatası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti göüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak işlem
51.X YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: 51.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
52.X YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: 52.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
53.X0.ZZ YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	RAM'da bir hata oluşmuştur.	1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
53.XY.ZZ YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN İŞ İPTAL'E BASIN	Yazıcının bir belleğinde hata oluşmuştur. X, Y ve ZZ değerleri: X DIMM Türü 1 RAM Y Aygıt Konumu 1 DIMM Yuva 1 2 DIMM Yuva 2 3 DIMM Yuva 3 4 DIMM Yuva 4 ZZ Hata Numarası 0 Desteklenmeyen bellek 1 Tanınmayan bellek 2 Desteklenmeyen bellek boyutu 3 Başarısız RAM testi 4 Maksimum RAM boyutunu geçti 5 Geçersiz DIMM hızı	İŞ İPTAL'e basın. Sorun devam ediyorsa, HP ile bağlantı kurun.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>55.X YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>55.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	Bir yazıcı komut hatası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>57.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN</p>	Yazıcı fanı hatası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>58.X YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>58.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN</p>	Bellek etiketi hatası algılandı.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>59.X YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>59.X YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN</p>	Bir yazıcı motoru hatası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın. <p>Not: Bu ileti, aktarma biriminin bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de görüntülenebilir. Aktarma biriminin doğru şekilde takıldığından emin olun.</p>
<p>62 SİSTEM YOK DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN</p>	Hiçbir sistem yok.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

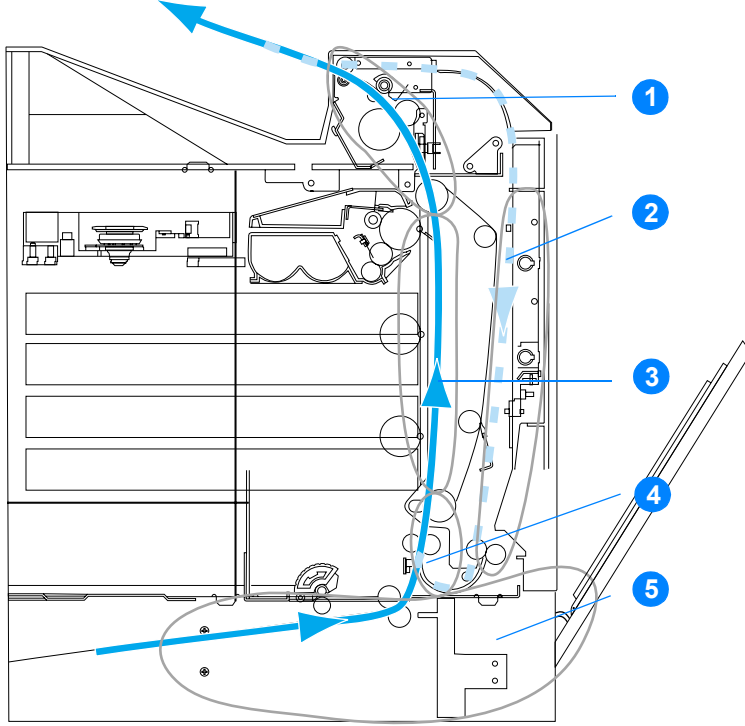
İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
<p>64 YAZICI HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>62 YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN</p>	Arabellek hatasını tarayın.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>68.X KALICI BELLEK HATASI YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>68.X KALICI BELLEK HATASI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Kalıcı bir saklama aygıtına kaydedilen bir veya daha çok yazıcı ayarı geçersizdir ve fabrika varsayılan ayarına getirilmiştir. ✓ düğmesine basarak iletiyi silebilirsiniz. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
<p>68.X KALICI BELLEK DOLU YARDIM İÇİN BASIN: ?</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>68.X KALICI BELLEK DOLU DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Kalıcı bir saklama aygıtı dolu. ✓ düğmesine basarak iletiyi silebilirsiniz. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir.</p> <p>X Açıklaması 0 yerleşik NVRAM için 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. 68.0 hataları için yazıcıyı kapatıp açın. 3. Hata 68.0 devam ederse, HP Destek ile bağlantı kurun. 4. 68.1 hataları için, dosyaları disk sürücüsünden silmek üzere HP Web Jetadmin yazılımını kullanın. 5. Devam eden 68.1 hataları için HP Destek ile bağlantı kurun.
<p>68.X KALICI BELLEK YAZMA HATASI DEVAM ETMEK İÇİN BASIN: ✓</p>	<p>Kalıcı bir saklama aygıtına yazılamamaktadır. ✓ düğmesine basarak iletiyi silebilirsiniz. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir.</p> <p>X Açıklaması 0 yerleşik NVRAM için 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 3. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

İleti	Açıklama	Yapılacak İşlem
79.XXXX YAZICI HATASI DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Önemli bir donanım hatası oluşturmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.
8X.YYYY EIO HATASI	X yuvasındaki EIO aksesuar kartı kritik bir hata ile karşılaştı.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

Kağıt sıkışmaları

Yazıcıdaki kağıt sıkışmalarını gidermek için bu çizimi kullanın. Kağıt sıkışmalarını temizleme yönergeleri için [Sıkışmaları temizleme](#) bölümüne bakın.

Kağıt sıkışma yerleri



(isteğe bağlı Tepsi 3 gösterilmemiştir)

1. üst kapak alanı
2. dupleks yolu
3. kağıt yolu
4. giriş yolu
5. tepsiler

Kağıt sıkışması giderimi

Bu yazıcı, sıkışan sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırmayı deneyip denemeyeceğini belirlemenize olanak veren bir özellik olan otomatik kağıt sıkışma giderimi sağlar. Şu seçenekler kullanılabilir:

- **OTO Yazıcı**, sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı dener.
- **KAPALI Yazıcı**, sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı denemez.

Not

Giderim işlemi sırasında yazıcı, kağıt sıkışması oluşmadan önce yazdırılan birçok sorunsuz sayfayı yeniden yazdırabilir. İki kez yazdırılan sayfaları ayırdığınızdan emin olun.

Kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak için

1. **MENÜLER'e** girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞIKLIKTAN KURTARMA** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **KAPALI** seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **KAPALI** seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **HAZIR** konumuna dönmek için **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Yazdırma hızını ve bellek kaynaklarını artırmak için kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak isteyebilirsiniz. Kağıt sıkışma giderimi devre dışı bırakılırsa, sıkışan kağıtlar yeniden yazdırılmaz.

Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri

Aşağıdaki tabloda, sık rastlanan kağıt sıkışma nedenleri ve bu sorunları gidermek için önerilen çözümler görülmektedir.

Neden	Çözüm
Yazdırma ortamı HP tarafından önerilen ortam özelliklerine uymuyor.	Yalnızca HP özelliklerini karşılayan ortamları kullanın. Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları bölümüne bakın.
Sarf malzemesi öğelerinden biri düzgün takılmamış ve bu yineleyen sıkışmalara neden oluyor.	Tüm yazıcı kartuşlarının, aktarma biriminin ve kaynaştırıcının düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
Daha önce bir yazıcıda veya fotokopi makinesinde kullanılmış kağıtları yeniden kullanıyorsunuz.	Daha önce yazdırılmış veya üzerine fotokopi çekilmiş ortam kullanmayın.
Giriş tepsilerinden biri yanlış yüklenmiş.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Ortamı, tırnakların altına ve ortam genişliği kılavuzlarının arasına gelecek şekilde giriş tepsisine yerleştirin. Giriş tepsislerini yapılandırma bölümüne bakın.
Yazdırma ortamı bükülmüş.	Giriş tepsi kılavuzları doğru şekilde ayarlanmamış. Giriş tepsi kılavuzlarını, ortamı bükmeden sağlamca yerinde tutacak şekilde ayarlayın. Tepsi 2 veya 3'e, 105 g/m ² den (28 lb) daha ağır bir ortam yüklenirse, ortam bükülebilir.
Yazdırma ortamı birbirine yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin. Ortamı giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin.
Yazdırma ortamı, çıkış bölmesine yerleşmeden çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Dupleksleme sırasında yazdırma ortamı belgenin ikinci yüzü yazdırılmadan çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın ve belgeyi yeniden yazdırın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Yazdırma ortamı kötü durumda.	Yazdırma ortamını değiştirin.
İç silindirler yazdırma ortamını Tepsi 2 veya Tepsi 3'ten almıyor.	Ortamın en üst yaprağını çıkarın. Ortam 105 g/m ² (28 lb)'den daha ağır ise, tepside alınmayabilir.
Yazdırma ortamının kenarları pürüzlü ya da tırtıklı.	Ortamı değiştirin.
Yazdırma ortamı delikli veya üzeri kabarık.	Bu ortam kolayca ayrılmaz. Yaprakları Tepsi 1'den tek tek beslemeniz gerekebilir.

Neden	Çözüm
Yazıcı sarf malzemelerinin kullanım ömrü sona erdi.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gerektiğini gösteren iletiler için yazıcı kontrol panelini denetleyin veya sarf malzemelerinin kalan ömrünü denetlemek için sarf malzemeleri durum sayfası yazdırın. Ayrıntılı bilgi için Sarf malzemelerini değiştirme bölümüne bakın.
Ortam doğru şekilde saklanmamış.	Yazdırma ortamını değiştirin. Ortam, orijinal paketinde ve denetlenen şartlar altında saklanmalıdır.

Not

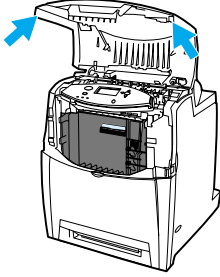
Yazıcıda hala sıkışmalar oluşuyorsa, HP Müşteri Desteğine veya yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun. Ayrıntılı bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

Sıkışmaları temizleme

Aşağıdaki her bölüm, kontrol panelinde görüntülenebilecek bir sıkışma iletişiyle ilgilidir. Sıkışmayı temizlemek için bu işlemleri uygulayın.

Tepsi 1, Tepsi 2 veya Tepsi 3'te sıkışma

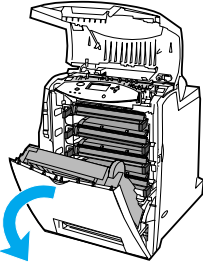
1



1 Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.

2 Aktarım birimindeki yeşil tutacakları tutun ve aşağı çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.

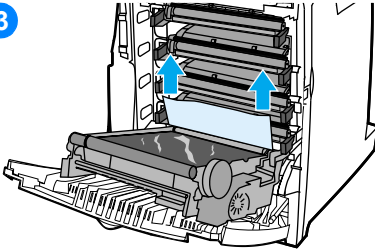
2



3 Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

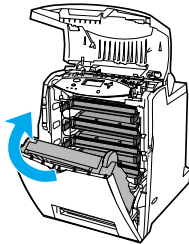
4 Kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

3



Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

5

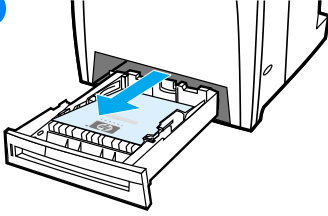


5 Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

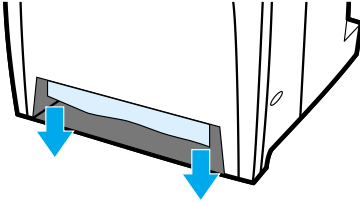
6



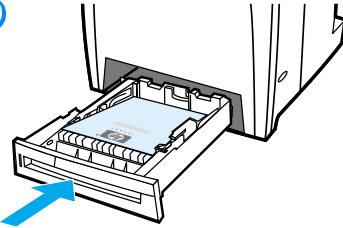
7



8



10



6 Üst kapağı kapatın.

Not Sıkışmaları temizlerken giriş tepsilerini denetlemek yararlıdır. Bununla birlikte, giriş tepsilerini açmak ve kapatmak sıkışma iletilerini silmez.

7 Tepsiyi dışarı çekin ve düz bir yüzeye yerleştirin.

8 Kısmen beslenen ortamları çıkarın. Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.

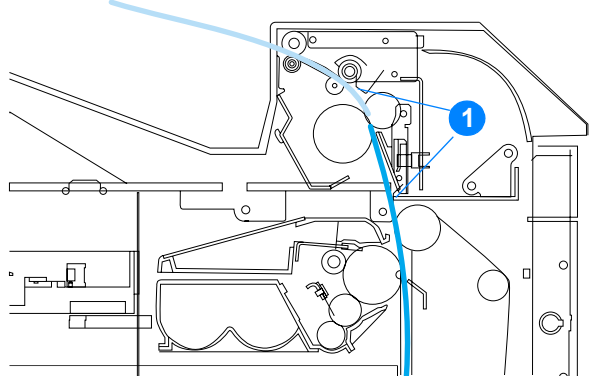
9 Ortam yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

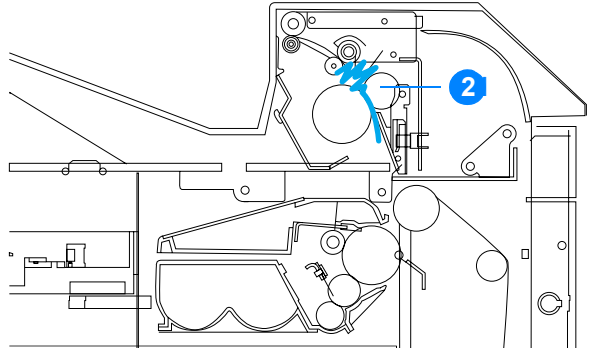
10 Ortamın doğru bir şekilde ön köşe tırnaklarının altına yerleştirilip yerleştirilmediğini denetleyin. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.

Üst kapaktaki sıkışmalar

Üst kapaktaki sıkışmalar, aşağıdaki şekillerde gösterilen alanlarda oluşur. Bu alandaki bir sıkışmayı temizlemek için bu bölümdeki yönergeleri izleyin.



1. Sıkışan kağıt

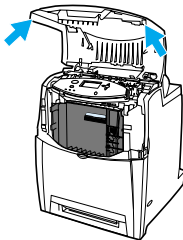


2. Kaynaştırıcıda buruşuk kağıt

UYARI!

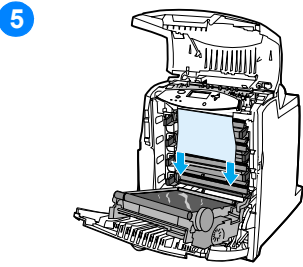
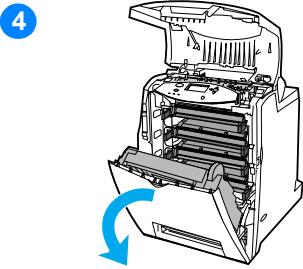
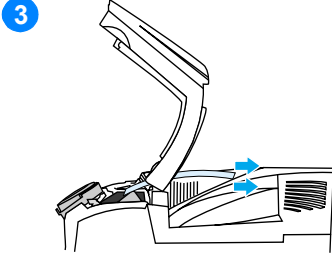
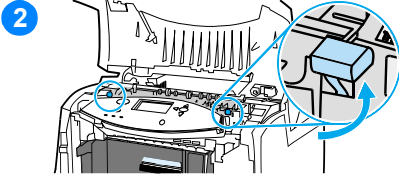
Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190° C'dir (374° F). Kaynaştırıcıya dokunmadan önce soğuması için 10 dakika bekleyin.

1



1 Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.

2 Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için kaynaştırıcının her iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca tutup kaldırın.



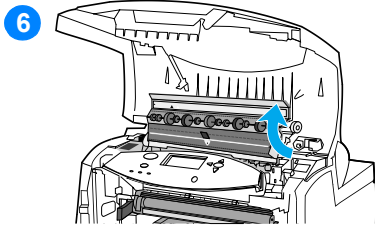
- 3 Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekerek çıkarın.

Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

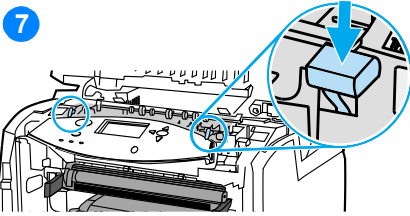
- 4 Aktarım birimindeki yeşil tutacakları tutun ve aşağı çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.

DİKKAT Açık durumdayken aktarma birimi üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

- 5 Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin. Ortam kaynaştırıcıda buruşmuş gibi görünüyorsa, altıncı adıma geçin.

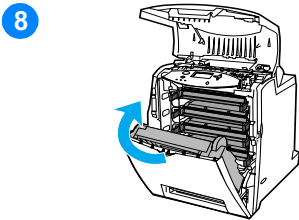


- 6 Kaynaştırıcı kapağını açın ve kaynaştırıcıda buruşan ortamı çıkarın.



Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

- 7 Kaynaştırıcı silindirlerini yerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca aşağı bastırın.



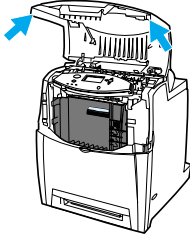
- 8 Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.



- 9 Üst kapağı kapatın.

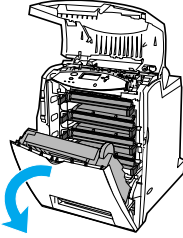
Kağıt giriş yolunda veya kağıt yolunda sıkışma

1



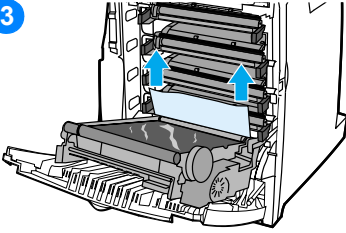
1 Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.

2



2 Aktarım birimindeki yeşil tutacakları tutun ve aşağı çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.

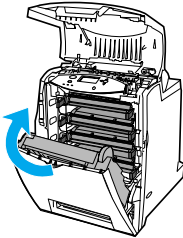
3



3 Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

4 Ortam yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

5



5 Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

6



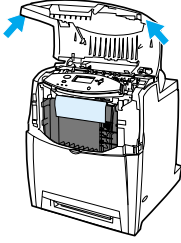
6 Üst kapağı kapatın.

DİKKAT Açık durumdayken aktarma birimi üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığını emin olun.

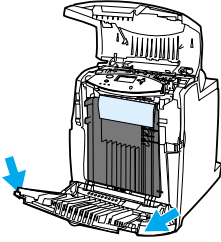
Dupleks yolunda sıkışma

1



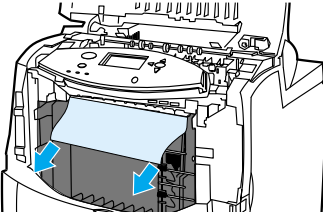
1 Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.

2



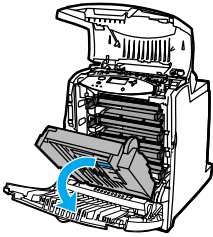
2 Ön kapağı açın.

3



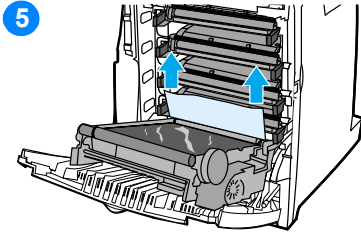
3 Kağıdı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.

4

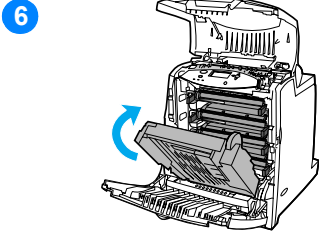


4 Aktarım birimindeki yeşil tutacakları tutun ve aşağı çekin.

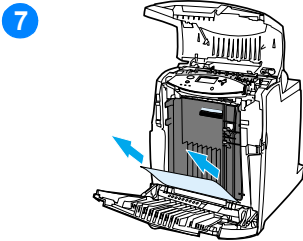
Not Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.



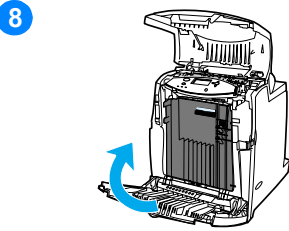
5 Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.



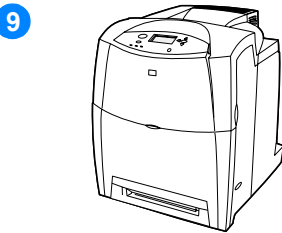
6 Ortama bu konumdan erişilemiyorsa, aktarma birimini kapatın.



7 Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekin.



8 Ön kapağı kapatın.



9 Üst kapağı kapatın.

Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar

Yalnızca *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide* (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) içinde belirtilen özellikleri karşılayan ortamları kullanın. Sipariş bilgisi için [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) bölümüne bakın.

Bu yazıcıyla ilgili ortam özellikleri için [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#) bölümüne bakın.

Yazıcı birden çok sayfa besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın.
Ortam, giriş tepsisindeki (Tepsi 2 ve 3) tırnakların altında değil.	Giriş tepsisini açın ve ortamın metal tırnakların altına yerleşmiş olduğundan emin olun.
Yazdırma ortamı birbirine yapıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve tepsiye yeniden yerleştirin. Not: Ortamı yelpazelemeyin. Yelpazeleme, statik elektrikleşmeye ve ortamın birbirine yapışmasına neden olur.
Ortam, bu yazıcı için belirtilen özellikleri karşılamıyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirlenen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları bölümüne bakın.

Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirilmemiş.	Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirin.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru boyutta ortam seçilmemiş.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.
Yazıcı kontrol panelinde Tepsi 1 için doğru ortam boyutu seçilmemiş.	Kontrol panelinden Tepsi 1 için doğru ortam boyutunu seçin.
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.

Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor

Tepsideki özel/standart düğmesi doğru konumda değil.

Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

Yazıcı yanlış tepside çekiyor

Neden	Çözüm
Başka bir yazıcıya ait sürücü kullanıyorsunuz.	Bu yazıcının sürücüsünü kullanın.
Belirtilen tepsi boş.	Belirtilen tepsiye ortam yükleyin.
İstenen tepsi için tepsi davranışı, aygıt yapılandırma menüsünün sistem ayarları alt menüsünde İLK olarak ayarlanmış.	Ayarı ÖZEL olarak değiştirin.
Giriş tepsisi için ortam boyutu doğru şekilde yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki özel/standart düğmesi doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

Ortam otomatik olarak beslenmiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Kağıt sıkışmaları bölümüne bakın.
Giriş tepsisi için ortam boyutu doğru şekilde yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki özel/standart düğmesi doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

Ortam, giriş Tepsileri 2 veya 3'ten beslenmiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Yazıcı kontrol panelinde giriş tepsisi için doğru ortam türü seçilmemiş.	Yazıcı kontrol panelinden Tepsi 1 için doğru ortam türünü seçin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Kağıt sıkışmaları bölümüne bakın.
Tepsi 3 (500 yapraklık kağıt besleyici), giriş tepsisi seçeneği olarak görüntülenmez.	Tepsi 3, yalnızca takılı ise bir seçenek olarak görüntülenir. Tepsi 3'ün doğru bir şekilde takıldığından emin olun. Yazıcı sürücüsünün, Tepsi 3'ü tanıyacak şekilde yapılandırıldığını doğrulayın.
Tepsi 3 yanlış bir şekilde takılmış.	Tepsi 3'ün takıldığını onaylamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Takılı değilse, isteğe bağlı olarak takılan 500 yapraklık besleyicinin yazıcıya doğru bir şekilde eklendiğini doğrulayın.
Giriş tepsisi için ortam boyutu doğru şekilde yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki özel/standart düğmesi doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor

Neden	Çözüm
Yazılımda veya yazıcı sürücüsünde doğru ortam türü belirtilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru ortam türünün seçildiğini doğrulayın.

Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor

Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Tepsi 2 veya 3'e, 200 yaprakтан fazla kuşe kağıt veya parlak film veya 100'den fazla saydam yüklemeyin. Tepsi 1'in maksimum yığın yüksekliğini aşmayın.
Başka bir giriş tepsisindeki ortam, saydamlar ile aynı boyutta ve yazıcı, diğer tepsiyi varsayıyor.	Saydamları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçtiğinizden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın.
Saydamları veya kuşe kağıtları içeren tepsi, tür için doğru şekilde yapılandırılmamış.	Saydamları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçtiğinizden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın. Giriş tepsilerini yapılandırma bölümüne bakın.

Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor

Neden	Çözüm
Zarflar, desteklenmeyen bir tepsiyeye yüklenmiş. Yalnızca Tepsi 1 zarfları besleyebilir.	Zarfları Tepsi 1'e yükleyin.
Zarflar, bükülmüş veya hasarlı.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın.
Nem oranı çok yüksek olduğundan zarfların kapakları yapışıyor.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın.
Zarf yönlendirmesi yanlış.	Zarfların doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz: Giriş tepsilerini yapılandırma .
Yazıcı, kullanılan zarfları desteklemiyor.	Bkz: Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları veya HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu).
Tepsi 1, zarf boyutlarına göre yapılandırılmamış.	Tepsi 1 boyutunu zarflara göre yapılandırın.

Çıktı bükülmüş veya buruşuk

Neden	Çözüm
Ortam, bu yazıcı için belirtilen özellikleri karşılamıyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirtilen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları bölümüne bakın.

Çıktı bükülmüş veya buruşuk

Ortam hasarlı veya kötü durumda.	Ortamı giriş tepsisinden çıkarın ve iyi durumda olan ortam yükleyin.
Yazıcı, aşırı nemli bir ortamda çalışıyor.	Yazıcının kullanım ortamının izin verilen nem oranları dahilinde olduğunu doğrulayın. Yazıcı özellikleri bölümüne bakın.
Geniş, dolgulu alanlar yazdırıyorsunuz.	Geniş, dolgulu alanlar aşırı bükülmelere neden olabilir. Farklı bir desen kullanmayı deneyin.
Kullanılan ortam uygun bir şekilde saklanmamış ve nem almış olabilir.	Ortamı çıkarın ve yeni, açılmamış bir paketten alınan ortam ile değiştirin.
Ortamın kenarları kötü bir biçimde kesilmiş.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin. Sorun devam ederse, ortamı yenisiyle değiştirin.
Belirlenen ortam türü, tepsiye göre yapılandırılmamış veya yazılımda seçilmemiş.	Yazılımı ortama göre yapılandırın (yazılımın belgelerine başvurun). Tepsiyi ortam için yapılandırın; Giriş tepsilerini yapılandırma bölümüne bakın.

Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor

Neden	Çözüm
Desteklenmeyen ortamda duplekslemeye çalışıyorsunuz.	Ortamın, dupleks yazdırma için desteklendiğini doğrulayın. Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları bölümüne bakın.
Yazıcı sürücüsü, dupleks yazdırma için ayarlanmamış.	Yazıcı sürücüsünü, dupleks yazdırmayı etkinleştirecek şekilde ayarlayın.
İlk sayfa, önceden yazdırılmış formlar veya antetli kağıtların arkasına yazdırılıyor.	Tepsi 1'de önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları, anteti veya yazılı yüzleri yukarı bakacak ve sayfanın alt kenarı yazıcıyı besleyecek şekilde yerleştirin. Tepsi 2 veya Tepsi 3 için, bu ortamları yazılı yüzleri alta gelecek ve sayfanın üst kenarı yazıcının arkasına doğru bakacak şekilde yerleştirin.

Yazıcı yanıt sorunları

Ekran iletisi görüntülenmiyor

Neden	Çözüm
Yazıcının açık/kapalı düğmesi bekleme konumunda.	Yazıcının açık olduğundan emin olun. Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir.
Yazıcının bellek DIMM'leri arızalı veya yanlış kurulmuş.	Yazıcının bellek DIMM'lerinin doğru şekilde kurulmuş ve arızasız olduğundan emin olun.
Güç kablosu, yazıcıya ve güç kaynağına sağlam bir şekilde takılmamış.	Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu çıkarın ve yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden açın.
Hat voltajı, yazıcı güç yapılandırmasına uymuyor.	Yazıcıyı, yazıcının arkasındaki Güç Oranı Etiketi'nde belirtilen uygun voltaj kaynağına bağlayın.
Güç kablosu hasarlı veya aşırı derecede yıpranmış.	Güç kablosunu değiştirin.
Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.	Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine bağlayın.

Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcının Hazır gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı, HAZIR konumuna döndürmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
Veri gösterge ışığı yanıp sönüyor.	Yazıcı, olasılıkla hala veri alıyor. Veri göstergesinin yanıp sönmesinin durmasını bekleyin.
Yazıcı ekranında <RENK> KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi görüntüleniyor.	Yazıcı ekranında belirtilen yazıcı kartuşunu değiştirin.
Yazıcı kontrol panelinde HAZIR dışında bir ileti görüntüleniyor.	Kontrol paneli iletileri bölümüne bakın.
Paralel bağlantı noktasında DOS zaman aşımı hatası olabilir.	AUTOEXEC.BAT dosyasına bir MODE komutu ekleyin. Ayrıntılı bilgi için DOS el kitabına başvurun.
PS (PostScript Öykünmesi) kimliği seçilmemiş.	Yazıcı dili için PS veya OTO seçeneğini seçin; bkz: Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor

Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde bu yazıcıya ilişkin PostScript Öykünmesi için sürücü seçin.
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme bölümüne bakın.
Bilgisayar bağlantı noktası, doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.
Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarı için doğru şekilde adlandırılmamış.	Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh bilgisayarları için yazıcıyı Chooser (Seçici) menüsünden adlandırın.

Yazıcı açık, ancak verileri almıyor

Neden	Çözüm
Yazıcının Hazır gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı, HAZIR konumuna döndürmek için BEKLE/DEVAM düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
Yazıcı kontrol panelinde HAZIR dışında bir ileti görüntüleniyor.	Kontrol paneli iletileri bölümüne bakın.
Arabirim kablosu bu yapılandırma için uygun değil.	Yapılandırmanız için uygun arabirim kablosunu seçin. Bkz: Paralel yapılandırma veya Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması
Arabirim kablosu yazıcıya ve bilgisayara güvenli bir şekilde bağlı değil.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yapılandırma bilgisi için bkz: Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme
Yazıcının yapılandırma sayfasındaki arabirim yapılandırmaları, ana bilgisayardaki yapılandırmalarla eşleşmiyor.	Yazıcıyı, bilgisayarın yapılandırması ile eşleşecek şekilde yapılandırın.
Yazıcı düzgün bir şekilde çalışmıyor.	Bilgisayarı kontrol etmek için düzgün çalıştığını bildiğiniz bir uygulamayı kullanmayı deneyin veya DOS'ta, DOS komut isteminde <code>Dir>Prn</code> yazın.
Yazıcının bağlı olduğu bilgisayar bağlantı noktası doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.

Yazıcı açık, ancak verileri almıyor

Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarları için doğru şekilde adlandırılmamış.

Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh bilgisayarları için yazıcıyı Chooser (Seçici) menüsünden adlandırın.

Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor

Neden

Çözüm

Anahtar kutusu kullanıyorsanız, yazıcı bilgisayardan seçilmeyebilir.

Doğru yazıcıyı anahtar kutusu aracılığıyla seçin.

Yazıcının Hazır göstergesi ışığı yanmıyor.

Yazıcıyı, HAZIR konumuna döndürmek için **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Yazıcı kontrol panelinde HAZIR dışında bir ileti görüntüleniyor.

[Kontrol paneli iletileri](#) bölümüne bakın.

Bilgisayarınıza doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.

Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin.

Bilgisayarda doğru yazıcı ve bağlantı noktası seçilmemiş.

Doğru yazıcıyı ve bağlantı noktasını seçin.

Ağ, bu bilgisayar için doğru şekilde yapılandırılmamış.

Yazıcının ağ yapılandırmasının doğru şekilde yapıldığından emin olmak için ağ yazılımını kullanın veya ağ yöneticisine başvurun.

Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.

Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine takın.

Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar

Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol paneli ekranı, fan çalıştığı halde boş veya yanmıyor.	Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir. Yazıcıyı açmak için yazıcının açık/kapalı düğmesine basın.
Yazdırma yazılımı uygulamasındaki veya yazıcı sürücüsündeki yazdırma ayarı, yazıcı kontrol paneli ayarlarından farklı.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.
Kontrol paneli ayarları değiştirildikten sonra doğru şekilde kaydedilmemiş.	Kontrol paneli ayarlarını yeniden seçin ve ✓ düğmesine basın. Ayarın sağında bir yıldız işaretinin (*) görüntülenmesi gerekir.
Veri gösterge ışığı yanık ve hiçbir sayfa yazdırılmıyor.	Yazıcıda arabellek verileri bulunuyor. Geçerli kontrol paneli ayarlarını kullanarak arabellekteki verileri yazdırmak ve yeni kontrol paneli ayarlarını etkinleştirmek için ✓ düğmesine basın.
Yazıcı bir ağ üzerindeyse, başka bir kullanıcı yazıcı kontrol paneli ayarlarını değiştirmiş olabilir.	Kontrol paneli ayar değişikliklerinde uyum sağlamak için ağ yöneticinize başvurun.

Tepsi 3 (isteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi) seçilemiyor

Neden	Çözüm
Tepsi 3 (500 yapraklık kağıt besleyici), yapılandırma sayfasında ve kontrol panelinde giriş tepsi seçeneği olarak görüntülenmiyor.	Tepsi 3, yalnızca takılı ise bir seçenek olarak görüntülenir. Tepsi 3'ün doğru şekilde takıldığından emin olun.
Tepsi 3, yazıcı sürücüsünde bir seçenek olarak görüntülenmiyor.	Yazıcı sürücüsü yapılandırmasının Tepsi 3'ü tanıdığından emin olun.

Renkli yazdırma sorunları

Renkli yerine siyah yazdırma

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde Renk modu seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, gri tonları veya tek renk modunun yerine renk modunu seçin, bir yapılandırma sayfasının nasıl yazdırıldığını öğrenmek için Yazıcı bilgileri sayfaları bölümüne bakın.
Yazılım uygulamanızda doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiştir.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin.
Yapılandırma sayfasında hiçbir renk görünmüyor.	Servis temsilcinize başvurun.

Yanlış gölgelendirme

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bantı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Yazıcı kartuşlarını değiştirme bölümüne bakın.
Ortam bu yazıcının özellikleriyle uyumlu değildir.	<i>HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide</i> 'a (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özelliği Kılavuzu) bakın. <i>HP LaserJet Family Paper Specification Guide</i> (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özelliği Kılavuzu) sipariş bilgileri için http://www.hp.com/support/lj4600 adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, Manuals (El Kitapları) seçeneğini seçin.
Yazıcıyı aşırı nemli koşullarda çalıştırıyorsunuz.	Yazıcının kullanım alanının, nem özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın. Çalışma ortamı özellikleri bölümüne bakın.

Not

Renk kalitesi ile ilgili sorunlar hakkında ayrıntılı bilgi için [Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme](#) bölümüne bakın.

Eksik renk

Neden	Çözüm
Bozuk HP yazıcı kartuşu	Kartuşu değiştirin.
HP olmayan bir kartuş takılı olabilir.	Gerçek bir HP yazıcı kartuşu kullandığınıza emin olun.

Yazıcı kartuşunu taktikten sonra tutarsız renkler oluşuyor

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bandı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Yazıcı kartuşlarını değiştirme bölümüne bakın.
Diğer bir yazıcı kartuşu bitmek üzere olabilir.	Kontrol panelinde sarf malzemeleri miktarını denetleyin veya sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırın. Yazıcı bilgileri sayfaları bölümüne bakın.
Yazıcı kartuşları yanlış bir şekilde takılmış olabilir.	Tüm yazıcı kartuşlarının düzgün şekilde takıldığını doğrulayın.

Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor

Neden	Çözüm
Çok açık ekran renkleri yazdırılmıyor olabilir.	Yazılım uygulaması, çok açık renkleri beyaz olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok açık renkler kullanmaktan kaçının.
Çok koyu ekran renkleri siyah olarak yazdırılıyor.	Yazılım uygulaması, çok koyu renkleri siyah olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok koyu renkler kullanmaktan kaçının.
Bilgisayar ekranındaki renkler, yazıcı çıktısından farklı.	Yazıcı sürücüsünün renk denetimi sekmesinde, Ekrana Eşleştirme 'yi seçin.

Not

Yazdırılan renklerin ekranınızdaki renklerle eşleştirilmesini pek çok faktör etkileyebilir. Bu faktörler arasında, yazdırma ortamı, üstten ışıklandırma, yazılım uygulamaları, işletim sistemi paletleri, monitörler ve video kartları ve sürücüler bulunur.

Hatalı yazıcı çıktısı

Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında doğru seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında yazı tipini yeniden seçin.
Yazı tipi yazıcıda bulunmuyor.	Yazı tipini yazıcıya yükleyin veya başka bir yazı tipi kullanın. (Windows'ta, sürücü bunu otomatik olarak yapar.)
Doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin.

Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılmıyor

Neden	Çözüm
Doğru yazı tipi seçilmemiş.	Doğru yazı tipini seçin.
Doğru simge kümesi seçilmemiş.	Doğru simge kümesini seçin.
Seçilen karakter veya simge yazılım uygulaması tarafından desteklenmiyor.	Seçili karakteri veya simgeyi destekleyen bir yazı tipi kullanın.

Metni çıktılar arasında kaydırıyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamanız yazıcıyı sayfa başına geri döndürmüyor.	Ayrıntılı bilgi için yazılım kılavuzuna veya PCL/PJL Technical Reference Package'e başvurun.

Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı

Neden	Çözüm
Arabirim kablosu düşük kaliteli.	Farklı, yüksek kaliteli, IEEE uyumlu bir kablo kullanmayı deneyin. Paralel kablolar 10 metreden (30 feet) daha uzun olamaz.
Arabirim kablosu gevşemiş.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Arabirim kablosu hasarlı veya kötü.	Farklı bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin.
Güç kablosu gevşemiş.	Güç kablosunu çıkarıp yeniden takın.
PostScript Öykünmesine göre yapılandırılmış yazıcı ile PCL işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.	Yazıcı kontrol panelinden, doğru yazıcı kimliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.

Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı

PCL için yapılandırılmış yazıcı ile PostScript işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.

Yazıcı kontrol panelinden, doğru yazıcı kimliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.

Tamamlanmamış çıktı

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol panelinde bir bellek hata iletisi görüntülenir.	1) Yazıcı belleğini, yüklenen gereksiz yazı tiplerinden, stil sayfalarından ve makrolardan temizleyin veya 2) Yazıcıya ek bellek yükleyin.
Yazdırdığınız dosyada hatalar var.	Yazılım uygulamanızı denetleyerek dosyada hata olmadığını doğrulayın. Bunu yapmak için: 1) Aynı yazılımda hatasız olduğunu bildiğiniz başka bir dosyayı yazdırın veya 2) Dosyayı başka bir uygulamadan yazdırın.

Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler

- PostScript Öykünmesi (PS) ve PCL modunda 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.
- Yazıcı belleğini korumak için yalnızca gerekli yazı tiplerini yükleyin.
- Birçok yazı tipi yüklemeniz gerekirse, ek yazıcı belleği yüklemeyi düşünün.

Bazı yazılım uygulamaları, yazı tiplerini her yazdırma işinin başında otomatik olarak yükler. Bu uygulamaları yazıcıda bulunmayan yazılım yazı tiplerini yüklemek üzere yapılandırmak mümkün olabilir.

Yazılım uygulama sorunları

Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor

Neden	Çözüm
Sistem yazılımı değişiklikleri kontrol paneli tarafından kilitlemiş.	Ağ yöneticinize başvurun.
Yazılım uygulaması, sistem değişikliklerini desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin.
Doğru uygulama sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru uygulama sürücüsünü yükleyin.

Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında bulunmuyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.

Yazılımdan renk seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulaması, rengi desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde Renk modu seçilmemiş.	Gri tonlar veya tek renkli modun yerine renk modunu seçin.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin.

Yazıcı sürücüsü, Tepsi 3'ü veya dupleks yazdırma aksesuarını tanımıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı sürücüsü, Tepsi 3'ü veya dupleks yazdırma aksesuarını tanıması için yapılandırılmamış.	Yazıcının, yazıcı aksesuarlarını tanıyacak şekilde yapılandırılması hakkındaki yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi yardımına başvurun.
Aksesuar takılmamış olabilir.	Aksesuarın düzgün bir şekilde takılmış olduğunu doğrulayın.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

Ortam ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Bazı yazdırma kalitesi sorunları, uygunsuz ortam kullanılmasından kaynaklanır.

- HP kağıt özelliklerini karşılayan kağıtlar kullanın. [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#) bölümüne bakın.
- Ortamın yüzeyi çok düz.
 - HP kağıt özelliklerini karşılayan ortamlar kullanın. [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#) bölümüne bakın.
 - Sürücü ayarı yanlış yapılmış. Kağıt türü ayarını **ağır** veya **parlak** olarak değiştirin.
- Kullandığınız ortam, yazıcı için fazla ağır ve toner ortam ile kaynaşmıyor.
- Kullandığınız saydamlar, tonerin yapışacağı şekilde tasarlanmamış. Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için tasarlanmış saydamları kullanın.
- Kağıdın nem oranı değişken, fazla yüksek veya fazla düşük. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kağıdın bazı alanları toneri reddediyor. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kullandığınız antetli kağıt pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın. Sorun çözülürse, antetli kağıdınızda kullanılan kağıdın bu yazıcının özelliklerini karşıladığından emin olmak için antetli kağıdın üreticisine başvurun. [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#) bölümüne bakın.
- Kağıt aşırı pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın.

Tepegöz saydamı hatalı

Tepegöz saydamları, yazdırma saydamlarına özel olanların yanı sıra, başka bir ortam türünün neden olabileceği görüntü kalitesi sorunları gösterebilir. Buna ek olarak, saydamlar yazdırma yolunda bükülebileceğinden, ortam işleme bileşenleri tarafından lekelenebilirler.

Not

Yazdırdıktan sonra kullanmadan önce saydamların en az 30 saniye soğumasını sağlayın.

- Yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinde, **Saydam** seçeneğini ortam türü olarak seçin. Ayrıca, tepsinin saydamlar için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun.
- Saydamların, bu yazıcının özelliklerini karşılayıp karşılamadığını denetleyin. [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#) bölümüne bakın. Ayrıntılı bilgi için bkz: *HP LaserJet Family Paper specification Guide* (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özelliği Kılavuzu).

WWW

HP LaserJet Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özelliği Kılavuzu) sipariş bilgileri için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

Yüklenilebilen el kitapları için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Manuals** (El Kitapları) seçeneğini seçin.

- Saydamları kenarlarından tutun. Parmaklarınız saydamların üzerinde yağ lekeleri bırakabilir.
- Dolgulu sayfaların arka kenarındaki küçük, rasgele koyu alanlar, çıktı bölmesindeki saydamların birbirine yapışmasından kaynaklanabilir. İş daha küçük gruplar halinde yazdırmayı deneyin.
- Seçilen renkler, yazdırıldığında güzel çıkmıyor. Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde farklı renkler seçin.
- Yansıtıcı bir tepegöz kullanıyorsanız, onun yerine standart bir tepegöz kullanın.

Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

- Yazıcıyı, aşırı nemli veya kuru koşullarda çalıştırıyorsunuz. Yazıcının kullanım ortamının izin verilen nem oranları dahilinde olduğunu doğrulayın. [Çalışma ortamı özellikleri](#) bölümüne bakın.

Sıkışmalarla ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

- Kağıt yolundan tüm ortamın temizlendiğini doğrulayın; [Kağıt sıkışması giderimi](#) bölümüne bakın.
- Yazıcıda yakın bir zamanda sıkışma oluştu. Yazıcıyı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın.
- Ortam kaynaştırıcıdan geçmiyor ve bu, sonraki belgelerde görüntü bozukluklarına yol açıyor. Yazıcıyı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın. Sorun devam ederse bir sonraki bölüme bakın.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları

Yazdırma kalitesi sorunlarını tanılamak ve çözmek için yerleşik yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfalarını kullanın.

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. TANILAMA seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. TANILAMA seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YK SORUN GİDERME seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Sayfaları yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfalarını yazdırdıktan sonra, HAZIR konumuna döner.



Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini

HP ÜRÜNÜ
HP Color LaserJet 4600, 4600dn,
4600dtn ve 4600hdn yazıcı

SINIRLI GARANTİNİN SÜRESİ
Bir yıllık sınırlı garanti

1. HP, satın alma tarihinden sonra yukarıda belirtilen dönem boyunca, HP donanım ve aksesuarlarında malzeme ve işçilik hataları olmayacağını, siz son kullanıcı müşteriye garanti eder. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse, HP kendi seçimine bağlı olarak, arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır veya değiştirir. Değiştirilen ürünler yeni veya performans olarak yeni gibi olabilir.
2. HP, doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığında, yazılımın satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getirmemezlik etmeyeceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse, HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama komutlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.
3. HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.
4. HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.
5. Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygunsuz veya yetersiz bakım veya ayarlama, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım veya (d) ürün için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan kullanım veya (e) yanlış yer hazırlanması ve bakım.
6. ÜLKE YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKI GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELLİ BİR AMACA

UYGUNLUĞU İMA EDEN TÖM GARANTİ VEYA KOŞULLARI REDDEDER. Bazı ölkeler, eyaletler veya yerleşimler zımnı garantinin süresiyle ilgili kısıtlamalara izin vermez. Bu yüzden, yukarıdaki kısıtlamalar ve hariç tutmalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar sağlar ve ölkeden ölkeye, eyaletten eyalete, bölgeden bölgeye değişebilen başka haklara da sahip olabilirsiniz.

7. HP'nin sınırlı garantisi, bu ürün için HP'nin desteğinin bulunduğu ve HP'nin bu ürünü pazarladığı her ölkede geçerlidir. Aldığınız garanti servisi düzeyi yerel standartlara göre değişebilir. HP, yasalar veya uygulamalar nedeniyle bir ürünün çalıştırılması amaçlanmamış bir ölkede veya bölgede, bu ürünü çalıştırmak için ürünün biçimini, uygunluğunu veya işlevini değiştirmeyecektir.
8. **YEREL YAŞALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BİLDİRİSİNDE YER ALAN ÇÖZÜMLER YALNIZCA SİZİN İÇİN VE ÖZELDİR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA ONA MALZEME SAĞLAYANLAR, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN, HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN, BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR MAHRUMİYETİ VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, RAŞTLANTISAL VE DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.** Bazı ölkeler, eyaletler veya bölgeler, rastlantısal veya dolaylı zararlarıdaki hariç bırakmalara ve kısıtlamalara izin vermez. Bu yüzden, yukarıdaki kısıtlamalar ve hariç tutmalar sizin için geçerli olmayabilir.
9. **YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YAŞAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.**

Yazıcı kartuşu ömrü için sınırlı garanti

Bu HP ürününde, kullanım ömrü süresince malzemeden ve işçilikten doğan hataların oluşmayacağı garanti edilir (kullanım ömrü sonu, yazıcı kontrol panelinde bir ileti ile bildirilir).

Bu garanti, üzerinde değişiklik yapılan, yeniden onarılan, yeniden üretilen, kötü kullanılan veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan ürünleri içermez.

Bu sınırlı garanti size belirli yasal haklar sağlar. Ülkeden ülkeye, eyaletten eyalete, bölgeden bölgeye değişen diğer başka haklara da sahip olabilirsiniz.

YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE YAZILI VEYA SÖZLÜ BAŞKA HİÇBİR GARANTİYİ İMA VE İFADE ETMEZ. HEWLETT-PACKARD, ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK VEYA ÖZEL BİR AMACA UYGUNLUK KONUSUNDAKİ ZİMNİ GARANTİLERİ REDDEDER. GEÇERLİ YASANIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HEWLETT-PACKARD ŞİRKETİ BU GARANTİNİN İHLALİNDEN OLUŞAN RASTLANTISAL, DOLAYLI, ÖZEL, DOĞRUDAN, CEZA GEREKTİREN VEYA İBRET VERİCİ ZARARLARDAN VEYA KAR KAYBINDAN HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

Ürününüzün hatalı olması durumunda, sorunun yazılı bir açıklaması ile birlikte ürünü satın aldığınız yere başvurun.

Aktarım birimi ve kaynaştırıcı garantisi

Bir yıl boyunca veya yazıcı kontrol paneli kullanım ömrünün bitmek üzere olduğu iletisini görüntüleyinceye dek, hangisinin daha önce olduğu dikkate alınarak, bu HP ürününde malzemenin ve işçilikten kaynaklanan hataların oluşmayacağı garanti edilir.

Bu garanti, üzerinde değişiklik yapılan, yeniden onarılan, yeniden üretilen, kötü kullanılan veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan ürünleri içermez.

Bu sınırlı garanti size belirli yasal haklar sağlar. Ülkeden ülkeye, eyaletten eyalete, bölgeden bölgeye değişen diğer başka haklara da sahip olabilirsiniz.

YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE YAZILI VEYA SÖZLÜ BAŞKA HİÇBİR GARANTİYİ İMA VE İFADE ETMEZ. HEWLETT-PACKARD, ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK VEYA ÖZEL BİR AMACA UYGUNLUK KONUSUNDAKİ ZİMNİ GARANTİLERİ REDDEDER. GEÇERLİ YASANIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HEWLETT-PACKARD ŞİRKETİ BU GARANTİNİN İHLALİNDEN OLUŞAN RASTLANTISAL, DOLAYLI, ÖZEL, DOĞRUDAN, CEZA GEREKTİREN VEYA İBRET VERİCİ ZARARLARDAN VEYA KAR KAYBINDAN HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

Ürününüzün hatalı olması durumunda, sorunun yazılı bir açıklaması ile birlikte ürünü satın aldığınız yere başvurun.

HP bakım sözleşmeleri

HP'nin geniş kapsamlı destek gereksinimlerini karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek servisleri bölgelere göre değişebilir. Yararlanabileceğiniz hizmetleri öğrenmek için bölgenizdeki HP yetkili satıcısına başvurun.

İş yerinde servis sözleşmeleri

İhtiyacınıza en uygun düzeyde destek sağlamak için HP'nin üç farklı yanıt süresine göre yerinde servis anlaşmaları vardır:

Öncelikli iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, HP'nin olağan iş saatleri içindeki çağrılarınıza 4 saat içinde servis yanıtı sağlanır.

Ertesi gün iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. İş yerinde sözleşmelerinin pek çoğunda, genişletilmiş servis saatleri ve HP'nin atanmış servis bölgelerinin dışına yapılan genişletilmiş servis seyahatleri bulunur. (Ek ücrete tabidir).

Haftalık (birim) iş yerinde servis

Bu anlaşma, çok sayıda HP ürünü olan kuruluşlar için programlı haftalık işyeri ziyaretleri sağlar. Bu anlaşma, yazıcılar, çiziciler, bilgisayarlar ve disket sürücülerini dahil olmak üzere en az 25 iş istasyonu ürünü kullanan yerler için tasarlanmıştır.

B

Özellikler ve düzenleme bilgileri

Yazıcı özellikleri

Fiziksel boyutlar

Boyutlar	HP LaserJet 4600	İsteğe bağlı Tepsi 3'e sahip HP LaserJet 4600
Yükseklik	566 mm (22,30 inç)	654 mm (25,77 inç)
Genişlik	456 mm (17,97 inç)	456 mm (17,97 inç)
Derinlik	480 mm (18,91 inç)	480 mm (18,91 inç)
Ağırlık (sarf malzemeleri ile)	Yaklaşık 36,3 kg (36,30 kg)	Yaklaşık 43,8 kg (96,56 lb)

Elektrikle ilgili özellikler

UYARI!

Güç gereksinimleri, yazıcının satıldığı ülkeye/bölgeye göre farklılık gösterebilir. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, yazıcıya zarar verebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Elektrikle ilgili özellikler	110 Volt modeller	220 Volt modeller
Güç gereksinimleri	100 - 127 V (-10%, +6%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220 - 240 V (-10%, +6%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
Tipik ürün için önerilen minimum devre kapasitesi	6 Amper	3 Amper

Elektrikle ilgili özellikler	110 Volt modeller	220 Volt modeller
-------------------------------------	--------------------------	--------------------------

Ortalama güç tüketimi
(Watt)

LaserJet 4600

Yazdırma	437 W	415 W
Bekleme	33 W	37 W
Güç Tasarrufu	32 W	34 W
Kapalı	0 W	0 W

Not

Bu değerler değişebilir. Güncel bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

Varsayılan Güç Tasarrufu etkinleşme süresi 30 dakikadır.

Çalışma ortamı özellikleri

Sıcaklık

Önerilen	17 - 25 ° C (62,6 - 77 ° F)
İzin verilen	10 - 30 ° C (50 - 86 ° F)

Nem

Önerilen	%30 - 70 RH
İzin verilen	%10 - 80 RH

Rakım

İzin verilen	0 - 2600 m (0 - 8530 ft)
--------------	--------------------------

Akustik yayılma

Ses gücü düzeyi

Per ISO 9296

Yazdırma (17 sayfa/dakika)	$L_{WA_d}=6,5$ bel veya daha az (A) [65 dB (A)]
Güç Tasarrufu	$L_{WA_d}=5,0$ bel veya daha az (A) [50 dB (A)]

İzleyici (1 m)

Per ISO 9296

Yazdırma	$L_{pAm}= 51$ dB(A)
Güç Tasarrufu	$L_{pAm} 34$ dB(A)

Not

Bu değerler değişebilir. Güncel bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4600> adresini ziyaret edin.

FCC düzenlemeleri

Bu araç sınanmış ve FCC kurallarının 15. Kısımına uygun olarak B Sınıfı bir dijital aygıtın sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, yerleşik bir kurulumdaki zararlı girişimlere karşı uygun korumayı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Aygıt radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimde zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli yüklemelerde girişimin ortaya çıkmayacağına garanti yoktur. Açılıp kapatılarak belirlenebileceği gibi donatım radyo veya televizyon alıcıları için zararlı girişimlere neden olursa, kullanıcı aşağıdaki önlemlerden bir veya birkaçını uygulayarak girişimi düzeltebilir.

- alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- aygıtla alıcının arasını açın.
- aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

Not

Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Korumalı bir kablo kullanılması, FCC kuralları Kısım 15 B Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

Çevresel ürün yönetimi programı

Çevre koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sağlamayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

Ozon üretimi

Bu ürün, kayda değer miktarda ozon gazı üretmez (O₃).

Enerji tüketimi

Güç Tasarrufu modunda, enerji tüketimi doğal kaynakları koruyacak ve bu yazıcının yüksek performansını etkilemeyecek şekilde önemli derecede düşer. Bu ürün, verimli enerji kullanımı sağlayan ofis ürünlerinin geliştirilmesini destekleyen gönüllü bir program olan ENERGY STAR® uyumludur.



ENERGY STAR®, U.S. Environmental Protection Agency'nin (A.B.D. Çevre Koruma Kurumu) A.B.D.'de tescilli hizmet markasıdır. Bir ENERGY STAR® ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR®'in verimli enerji kullanımı için belirlediği

yönelgelere uygun olduğunu saptamıştır. Ayrıntılı bilgi için bkz: <http://www.energystar.gov/>

Kağıt kullanımı

Bu ürünün isteğe bağlı otomatik dupleksleme (iki yüze yazdırma) özelliği, kağıt kullanımını ve bundan kaynaklanan doğal kaynak tüketiminin azaltılmasına yardımcı olur.

Plastik Parçalar

25 gramdan daha ağır plastik parçalarda, ürünün kullanım ömrünün sonunda, plastik parçaların geri dönüşüm için tanımlanmasını kolaylaştıran, uluslararası standartlara uygun işaretler bulunur.

HP LaserJet Yazdırma Sarf Malzemeleri

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (yazıcı kartuşu, kaynaştırıcı ve aktarma birimi), HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı aracılığıyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanımı kolay ve ücretsiz iade programı, 48'den

fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Tüm yeni HP LaserJet yazıcı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin paketlerinde birkaç farklı dilde bilgi ve yönergeler bulunmaktadır.

HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı hakkında Bilgi

1990 yılından bu yana HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı çerçevesinde 47 milyon kullanılmış yazdırma kartuşu toplanarak bunların çevreye atılması önlenmiştir. HP LaserJet yazdırma kartuşları ve tüketim malzemeleri toplanmakta, kartuşları parçalarına ayırıştırarak kaynak ve geri dönüşüm kuruluşlarına gönderilmektedir. Titizlikle yapılan muayene işlemlerinden sonra, seçilen parçalar yeni kartuşlarda kullanılmak üzere yeniden değerlendirilir. Geriye kalan parçalar, yararlı ürünler oluşturmak amacıyla diğer sanayiler tarafından kullanılmak üzere ayrılır ve hammaddeye dönüştürülür.

- **A.B.D. içinde iade**—Kullanılmış kartuşların ve sarf malzemelerinin çevreye karşı daha duyarlı bir şekilde iadesi için HP bu iadelerin topluca gerçekleştirilmesini desteklemektedir. İki veya daha fazla kartuşu birbirine bağlayıp, paket içinde size ulaştırılan ödemesi yapılmış ve üzerinde adres yazılı bir adet UPS etiketini kartuşların üzerine yapıştırmanız yeterlidir. A.B.D.'de ayrıntılı bilgi için 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya <http://www.hp.com/go/recycle> adresindeki HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesini ziyaret edin.
- **A.B.D. dışındaki geri dönüşüm iadeleri**—A.B.D. dışındaki müşterilerin, HP Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı'nın kullanımı hakkında ayrıntılı bilgi için yerel HP satış ve servis bürosunu aramaları veya <http://www.hp.com/go/recycle> web sitesini ziyaret etmeleri gerekmektedir.

Geri dönüştürülmüş kağıt

Print Media Guide içinde verilen yönergeleri karşıladığı sürece, bu üründe geri dönüştürülmüş kağıt kullanılabilir. Bu ürün DIN 19309'a uygun olarak geri dönüştürülmüş kağıtların kullanımı için uygundur.

Malzeme kısıtlamaları

Bu üründe pil bulunmamaktadır.

Bu ürüne cıva eklenmemiştir.

Bu üründe kullanılan lehimlerde kurşun bulunmaktadır.

Geri dönüşüm hakkında bilgi için <http://www.hp.com/go/recycle> adresini ziyaret edin, bölgenizdeki yetkili kuruluşlara başvurun veya Electronics Industries Alliance (Elektronik Endüstrileri Birliği) web sitesini (<http://www.eiae.org>) ziyaret edin.

Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS)

Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS), <http://www.hp.com/go/msds> adresindeki HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesine başvurarak edinilebilir.

Uzun süreli garanti

HP Destek Paketi HP donanım ürününü ve tüm HP tarafından sağlanan iç bileşenleri kapsar. Donanım bakımı, HP ürününün alımından itibaren bir ila beş yıllık bir süreyi kapsar. Müşteri, HP ürününü satın aldıktan sonraki 90 gün içinde HP DestekPaketi satın almalıdır. Ayrıntılı bilgi için HP Müşteri Hizmetleri ve Destek grubuna başvurun.

Yedek parça ve sarf malzemesi tedarigi

Bu ürünün yedek parçaları ve sarf malzemeleri, ürünün üretimi durdurulduktan sonra en az beş yıl süreyle piyasada bulunacaktır.

Ek bilgi için

HP'nin çevresel programları hakkında, aşağıdakiler dahil:

- Bu ürün veya pek çok ilgili HP ürünü için ürün çevresel profili sayfası
- HP'nin çevreye verdiği önem
- HP'nin çevre yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüşüm programı
- Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları

dahil olmak üzere ayrıntılı bilgi için bkz:

<http://www.hp.com/go/environment> veya

<http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/>.

Uygunluk Bildirimi

ISO/IEC Kılavuz 22 ve EN 45014'e göre

Üretici Adı:	Hewlett-Packard Company
Üretici Adresi:	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021 A.B.D.
bu ürünün:	
Ürünün Adı:	HP Color LaserJet 4600/4600n/4600dn/4600dtn/4600hdn Yazıcı
Model Numarası:	500 yapraklık kağıt besleyicisi dahil C9660A / C9692A/C9661 A / C9662A / C9663A Yazıcı C9664A 500 yapraklık kağıt besleyicisi
Ürün Seçenekleri:	TÜM

Aşağıdaki Ürün Özelliklerine uygun olduğunu açıklar:

Güvenlik:	IEC 950:1991+A1+A2+A3+A4 / EN 60950:1992+A1+A2+A3+A4+A11 IEC 825-1:1993 +A1 / EN 60825-1:1994 +A11 Sınıf 1 Laser/LED Ürünü
EMC:	CISPR 22:1997 / EN 55022:1998 Sınıf B ₁ EN 61000-3-2:1995 EN 61000-3-3:1995 EN 55024: 1998 FCC Başlığı 47 CFR, Parça 15 Class B ₂ / ICES-002, Sayı 2 AS / NZS 3548:1995

Tamamlayıcı Bilgiler:

Bu ürün, EMC Direktifi 89/336/EEC ve Düşük Voltaj Direktifi 73/23/EEC tarafından belirlenen şartlara uygundur ve buna göre CE simgesi taşımaktadır.

¹ Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri'yle tipik bir yapılandırmada sınanmıştır.

² Bu Aygıt, FCC kurallarınının 15. bölümüne uygundur. İşletim, aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime sebep olmayabilir, ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen işleme sebep olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul etmek zorundadır.

³ Model numarasının sonunda, ayrıca bir "R" harfi bulunabilir.

⁴ Ürün, baskı sunucusu donatılarını kullanılarak Yerel Alan Ağı (LAN) kablolarına bağlandığında Sınıf A işletimini ortaya koyar.

Hewlett-Packard Company
Boise, Idaho A.B.D.
01 Nisan 2002

Yalnızca düzenleyici konular için:

Avustralya başvuru adresi: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Avustralya

Avrupa Başvuru Adresi: Your Local Hewlett-Packard Sales and Service Office or Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße110-140, D-71034 Böblingen (FAKS: +49-7031-14-3143)

ABD başvuru adresi: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015 (Telefon: 208-396-6000)

Güvenlik beyanları

Lazer güvenliği

U.S. Food and Drug Administration (A.B.D. Gıda ve İlaç Teşkilatı)'nın Center for Devices and Radiological Health (CDRH - Aygıt ve Radyolojik Sağlık Merkezi) 1 Ağustos 1976 tarihinden sonra üretilen lazer ürünleri için yönergeler yayınlamıştır. ABD içinde satılan ürünler için bu yönergelere uyulması zorunludur. Bu yazıcı, Radiation Control for Health and Safety Act of 1968 (1968 yılı Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Denetimi Düzenlemesi)'ne göre U.S. Department of Health and Human Services Radiation Performance Standard (DHHS) (A.B.D. Sağlık ve İnsana Yönelik Hizmetler Departmanı Radyasyon Performansı Standardı) altında "1. Sınıf" bir lazer ürünü olarak onaylanmıştır. Yazıcı içinde yayılan radyasyon koruyucu yuvalar ve dış yüzey tarafından tamamiyle hapsedildiğinden, lazer ışını, normal kullanıcı işleminin hiçbir aşamasında dışarı sızamaz.

UYARI!

Bu kılavuzda belirtilenlerin dışındaki denetimler, ayarlar veya yöntemler uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

Kanada DOC düzenlemeleri

Kanada EMC Sınıf B gerekleriyle uygunluk içindedir.

« Conforme á la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

EMI beyanı (Kore)

사용자 안내문 (B 급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

VCCI beyanı (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Finlandiya Lazer Beyanı

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet 4600, 4600n, 4600dn, 4600dtn, 4600hdn laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaaliassa käytössä kirjoittimen suojakoteloitinta estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet 4600, 4600n, 4600dn, 4600dtn, 4600hdn - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alltiina näkymättömällelasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsätts användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 775-795 nm

Teho 5 m W

Luokan 3B laser

C

Yazıcı ortamı özellikleri

Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları

En iyi sonuçlar için geleneksel 75 g/m² (20 lb) fotokopi kağıdı kullanın. Kağıdın iyi kaliteli olmasına ve kağıt üzerinde kesik, yırtık, leke, gevşek parçacık, toz, kırışıklık, bükülme veya kıvrık köşe bulunmamasına dikkat edin.

Tepsi	Ortam türü ve boyutu	Ortam ağırlığı	Kapasite
Tepsi 1	Kağıt/Kart destesi <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 76 x 127 mm (3 x 5 inç) Maksimum boyut: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 g/m ² - 163 g/m ² (16 lb - 44 lb)	100 yaprak 75 g/m ² (20 lb) kağıt Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm (0,6 inç)

Tepsi	Ortam türü ve boyutu	Ortam ağırlığı	Kapasite
Tepsi 1, devam	<p>Kuşe kağıt</p> <p><i>Standart:</i></p> <p>Letter/A4</p> <p>Legal</p> <p>Executive</p> <p>JIS B5</p> <p>A5</p> <p><i>Özel:</i></p> <p>Minimum boyut:</p> <p>76 x 127 mm</p> <p>(3 x 5 inç)</p> <p>Maksimum boyut:</p> <p>216 x 356 mm</p> <p>(8,5 x 14 inç)</p>	<p>75 g/m² - 120 g/m²</p> <p>(20 lb - 32 lb)</p>	<p>Maksimum yığın</p> <p>yükseklığı: 10 mm</p> <p>(0,6 inç)</p>
	<p>Saydamlar</p> <p>Letter</p> <p>A4</p>	<p>Kalınlık: 0.13 mm</p> <p>(5 mil.)</p>	<p>Maksimum yığın</p> <p>yükseklığı: 10 mm</p> <p>(0,6 inç)</p>
Tepsi 1	<p>Parlak Film</p> <p><i>Standart:</i></p> <p>Letter/A4</p> <p>Legal</p> <p>Executive</p> <p>JIS B5</p> <p>A5</p> <p><i>Özel:</i></p> <p>Minimum boyut:</p> <p>76 x 127 mm</p> <p>(3 x 5 inç)</p> <p>Maksimum boyut:</p> <p>216 x 356 mm</p> <p>(8,5 x 14 inç)</p>	<p>Kalınlık: 0.13 mm</p> <p>(5 mil.)</p>	<p>Maksimum yığın</p> <p>yükseklığı: 10 mm</p> <p>(0,6 inç)</p>
	<p>Zarf</p> <p>Com 10</p> <p>Monarch</p> <p>C5</p> <p>DL</p> <p>B5</p>	<p>Maks: 105 g/m² (28 lb)</p>	<p>20 zarf</p>

Tepsi	Ortam türü ve boyutu	Ortam ağırlığı	Kapasite
Tepsi 1, devam	Etiket <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 76 x 127 mm (3 x 5 inç) Maksimum boyut: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm (0,6 inç)

Tepsi	Ortam türü ve boyutu	Ortam ağırlığı	Kapasite
Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3	Kâğıt <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 182 x 210 mm (7,16 x 8,17 inç) Maksimum boyut: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 g/m ² - 105 g/m ² (16 lb - 28 lb)	500 yaprak 75 g/m ² (20 lb) kâğıt Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm (2 inç)
	Kuşe Kâğıt <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 182 x 210 mm (7,16 x 8,17 inç) Maksimum boyut: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	70 g/m ² - 120 g/m ² (20 lb - 32 lb)	200 yapraklık sınır

Tepsi	Ortam türü ve boyutu	Ortam ağırlığı	Kapasite
Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3	Etiket <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 182 x 210 mm (7,16 x 8,17 inç) Maksimum boyut: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm (2 inç)
	Saydamlar Letter A4	Kalınlık: 0.13 mm (5 mil.)	100 yapraklık sınır
	Parlak Film <i>Standart:</i> Letter/A4 Legal Executive JIS B5 A5 <i>Özel:</i> Minimum boyut: 182 x 210 mm (7,16 x 8,17 inç) Maksimum boyut: 216 mm x 356 mm (8,5 x 14 inç)	Kalınlık: 0.13 mm (5 mil.)	100 yapraklık sınır
Dupleks yazdırma	Kağıt, Kuşe Kağıt <i>Standart:</i> A4/Letter Legal Executive JIS B5 <i>Özel kağıt boyutları 2 yüze yazdırma için desteklenmemektedir.</i>	75 g/m ² - 105 g/m ² (20 lb - 28 lb)	

*Tepsi 2 ve 3, özellikle B5 ISO için "Özel" boyut kullanır. Tepsi 2 ve 3, Tepsi 1'de kullanılabilen özel boyut aralığını desteklemez.

D

Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

Yazıcı belleği

Yazıcıda beş çift hat içi bellek modülü (DIMM) yuvası bulunmaktadır.

Not

DIMM desteğinde en fazla esnekliği sağlamak için biçimlendirici dört 168 pimli DIMM yuvası ve beşinci bir 100 pimli DIMM yuvasıyla tasarlanmıştır. Teknik sınırlamalardan dolayı, bir seferde yalnızca dört DIMM takılabilir ve beşinci DIMM yuvası (100 pimli) mantıksal olarak dördüncü DIMM yuvasının (168 pimli) aynıdır. Bu sistemde, beşinci DIMM yuvasına (100 pimli) DIMM takılmış olmaması koşuluyla, yalnızca dördüncü DIMM yuvasına (168 pimli) bir DIMM takılabilir (veya tersi).

Bu DIMM yuvalarını, yazıcıyı aşağıdakilerle yükseltmek için kullanabilirsiniz:

- ek yazıcı belleği - DIMM'ler 64, 128 ve 256 MB olarak bulunur
- flash bellek DIMM'leri - 4 MB olarak bulunur; standart yazıcı belleklerinden farklı olarak flash DIMM'ler, yüklenmiş öğeleri yazıcı kapalı olduğunda da sürekli olarak saklamak için kullanılabilir
- DIMM tabanlı aksesuar yazı tipleri, makrolar ve desenler
- diğer DIMM tabanlı yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri

Sık sık karmaşık grafikler veya PS belgeleri yazdırıyorsanız veya çok sayıda yüklü yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya bellek eklemek isteyebilirsiniz. Ek bellek ayrıca yazıcının en yüksek hızda birden çok, harmanlanmış kopya yazdırmasına olanak verir.

Not

Eski HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tekli hat içi bellek modülleri (SIMM'ler) yazıcıyla uyumlu değildir.

Not

DIMM siparişi vermek için [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) bölümüne bakın.

Ek bellek siparişi vermeden önce, yapılandırma sayfası yazdırarak şu anda takılı bellek miktarını saptayın.

Yapılandırma sayfası yazdırma

1. MENÜLER'e girmek için ✓ düğmesine basın.
2. BİLGİ seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. BİLGİ seçeneğini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. YAPILANDIRMAYI YAZDIR seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Yapılandırma sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Bellek ve yazı tipi DIMM'lerini takma

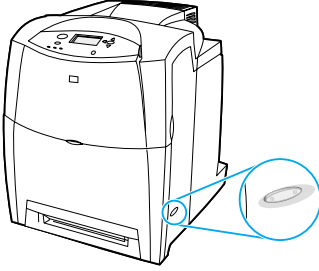
Yazıcıya ek bellek takabileceğiniz gibi, yazıcının Çin veya Kiril alfabesi karakterlerini yazdırması için yazı tipi DIMM'i de takabilirsiniz.

DİKKAT

Statik elektrik, DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lere dokunurken antistatik bir bileklik takın veya sık sık DIMM antistatik paketin yüzeyine, sonra da yazıcı üzerindeki çıplak metale dokunun.

Bellek ve yazı tipi DIMM'i takmak için

1

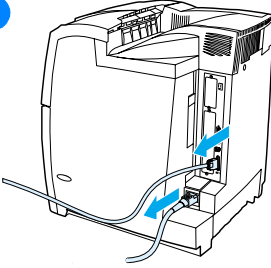


1 Yazıcıyı kapatın.

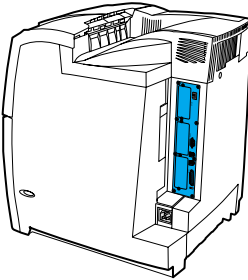
2 Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.

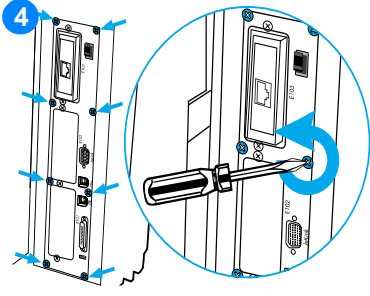
3 Yazıcının arkasında biçimlendirici kartının yerini saptayın.

2

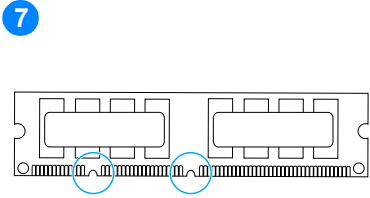
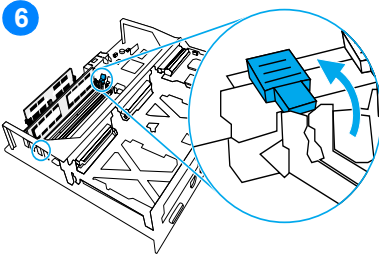
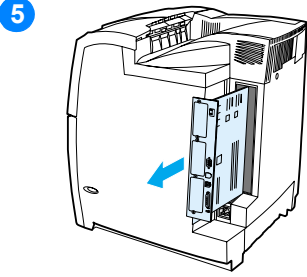


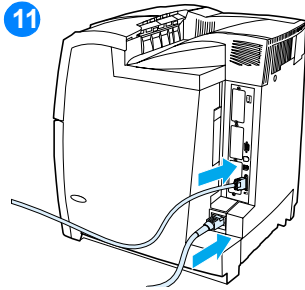
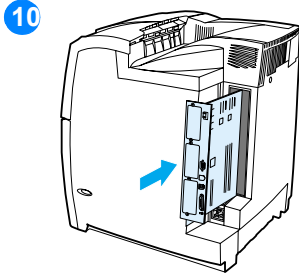
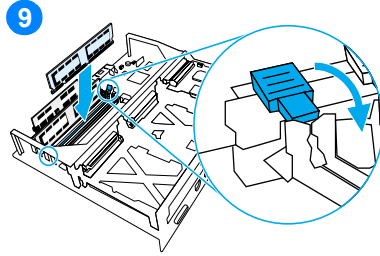
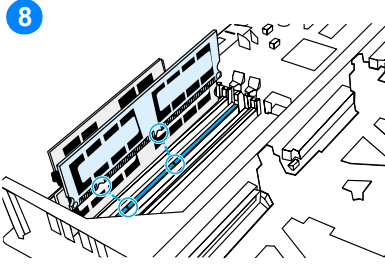
3





- 4 Kartı yerinde tutan sekiz vidayı çıkarın ve kenara koyun.
- 5 Biçimlendirici kartını kaydırarak çıkarın ve temiz, düz, topraklanmış bir yüzeye koyun.
- 6 DIMM yuvasının kenarlarındaki kilitleri açın.
- 7 DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'in alt kenarındaki hizalama çentiklerini bulun.





- 8 DIMM'i kenarlarından tutarak çentiklerini DIMM yuvasındaki çizgilere hizalayın.

Not DIMM'i yerleştirirken veya mandalları kapatırken sorunla karşılaşırsanız, DIMM'in alt kısmındaki çentiklerin yuvadaki çizgilerle aynı hizada olup olmadığını kontrol edin. DIMM yine de yerine oturmazsa, doğru türde DIMM kullandığınızdan emin olun.

- 9 DIMM'i düz bir şekilde yuvanın içine bastırın. DIMM'in her bir kenarındaki kilitleri yerlerine oturacak şekilde kapatın.
- 10 Biçimlendirici kartını, yuvanın üst ve alt kısmındaki işaretlere göre hizalayıp kartı yazıcıdaki yerine itin. Adım 2'de çıkardığınız sekiz vidayı yerlerine takıp sıkın.
- 11 Güç ve arabirim kablolarını yeniden takın ve yazıcıyı açın.
- 12 Bellek DIMM'i taktıysanız, [Belleği etkinleştirme](#) bölümüne bakın. Dil yazı tipi DIMM'i taktıysanız, [Dil yazı tipi DIMM'ini etkinleştirme](#) bölümüne bakın.

Belleği etkinleştirme

Bellek DIMM'i taktıysanız, yazıcı sürücüsünü yeni eklenen belleği tanıyacak şekilde ayarlayın.

Windows için bellek etkinleştirme

1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** veya **Yazıcılar ve Fakslar** seçeneğini tıkladın.
2. Bu yazıcıyı seçin ve **Özellikler**'i tıkladın.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıkladın.
4. **Toplam Bellek** alanına, şimdi yüklü olan toplam bellek miktarını girin veya seçin.
5. **Tamam**'ı tıkladın.
6. [DIMM'in takılışını denetleme](#) bölümüne geçin.

Dil yazı tipi DIMM'ini etkinleştirme

Yazıcıya yazı tipi DIMM'i taktıysanız, düzgün çalışabilmesi için yazıcı sürücüsünde Yazı Tipi DIMM'i seçeneğini belirlemeniz gerekir.

Windows işletim sisteminde PCL 5c ve PCL 6 yazıcı sürücüsünden yazı tipi etkinleştirmek için

1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** seçeneğini tıkladın.
2. Bu yazıcıyı seçin ve **Özellikler**'i tıkladın.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıkladın.
4. **Yazı Tipi DIMM**'i onay kutusunu seçin.
5. **Yazı Tipi DIMM'lerini Yapılandır** iletişim kutusunda, yazı tipi dosyasını eklemek için **Ekle** seçeneğini seçin.
6. **Yazı Tipi DIMM'i Ekle** iletişim kutusunda, yazı tipi dosyasının konumuna ilerleyin, yazı tipi dosyasını seçin ve **Tamam**'ı tıkladın.
7. **Yazı Tipi DIMM'lerini Yapılandır** iletişim kutusunda, takılan DIMM'i seçin.
8. **Tamam**'ı tıkladın.
9. Bir yapılandırma sayfası yazdırın. [Yapılandırma sayfası yazdırma](#) bölümüne bakın.

DIMM'in takılışını denetleme

DIMM'lerin doğru takıldığından ve çalıştığından emin olun.

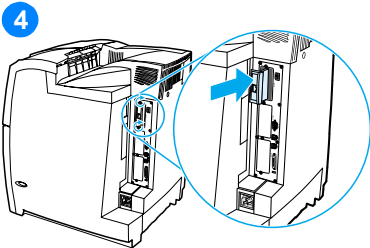
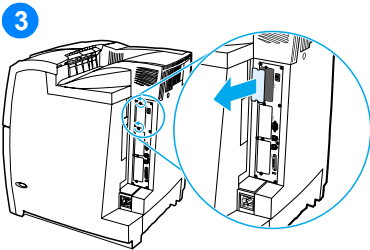
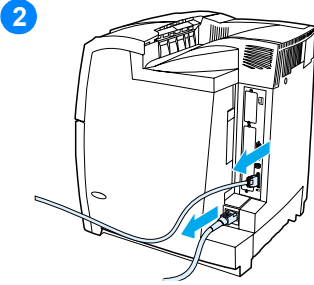
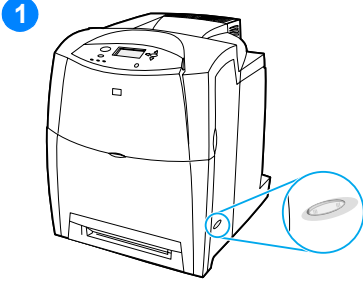
DIMM'in takılışını denetlemek için

1. Yazıcıyı açın. Yazıcı başlatma sürecini tamamladıktan sonra Hazır ışığının yanıp yanmadığını denetleyin. Hata iletisi görüntülenirse, DIMM'lerden biri yanlış takılmış olabilir.
2. Bir yapılandırma sayfası yazdırın. [Yapılandırma sayfası yazdırma](#) bölümüne bakın.
3. Yapılandırma sayfasının Yüklü Kişilik ve Seçenekler bölümüne bakın ve DIMM takılmadan önce yazdırılan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın.
4. Tanınan bellek miktarı artmadıysa:
 - DIMM doğru şekilde takılmamış olabilir. Takma işlemini tekrarlayın.
 - DIMM arızalı olabilir. Yeni bir DIMM deneyin.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma

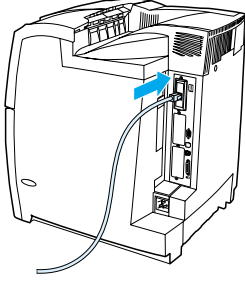
Açık bir EIO yuvası bulunan temel model yazıcılara HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takabilirsiniz.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartını takmak için

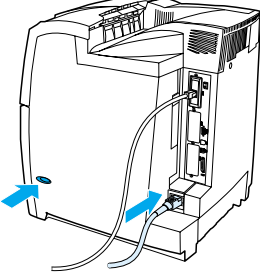


- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.
- 3 Boş bir EIO yuvası bulun. EIO yuvasının kapağını yazıcının üzerinde tutan kalan iki vidayı gevşetip çıkardıktan sonra kapağı çıkarın. Bu vidalara ve kapağa bir daha ihtiyacınız olmayacaktır.
- 4 HP Jetdirect baskı sunucusu kartını EIO yuvasına bastırarak yerleştirin. Baskı sunucusu kartıyla birlikte verilen vidaları yerlerine takıp sıkın.

5



6



5 Ağ kablosunu bağlayın.

6 Güç kablosunu takın ve yazıcıyı açın.

7 Bir yapılandırma sayfası yazdırın ([Yapılandırma sayfası yazdırma](#) bölümüne bakın). Yazıcı yapılandırma sayfası ve Sarf Malzemeleri Durum sayfasına ek olarak, ağ yapılandırması ve durum bilgilerini içeren bir HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılmalıdır.

Yazdırılmazsa, yuvaya tamamen oturduğundan emin olmak üzere baskı sunucusu kartını çıkarıp yeniden takın.

8 Aşağıdaki adımlardan birini uygulayın:

- Doğru bağlantı noktasını seçin. Yönergeler için bilgisayarınızın veya işletim sisteminizin belgelerine bakın.
- Yazılımı, bu kez ağ yüklemesini seçerek yeniden yükleyin.

E

Sözlük

Terim	Tanım
ağ	Bilgi paylaşımı sağlamak üzere telefon kabloları veya başka yollarla birbirine bağlanmış bilgisayarlardan oluşan bir sistem.
ağ yöneticisi	Ağı yöneten kişi.
aktarım bandı	Ortamı yazıcının içine ve toneri yazıcı kartuşundan ortamın üzerine taşıyan siyah plastik bant.
bellek etiketi	Özel bir adrese sahip bellek bölümü.
bit taramalı görüntü	Noktalardan oluşan bir görüntü.
BOOTP (Önyükleme Protokolü)	Bir bilgisayarın kendi IP adresini bulmasına olanak tanıyan Internet iletişim kuralını tanımlayan "Bootstrap Protocol" (Önyükleme İletişim Kuralı) teriminin kısaltması.
bölme	Yazdırılmış sayfaları tutan bölüm.
chooser (seçici)	Bir aygıt seçmenize olanak tanıyan Macintosh aksesuarı.
çevresel aygıt	Yazıcı, modem veya saklama sistemi gibi bir bilgisayarla birlikte çalışan harici aygıt.
çift yönlü iletişim	İki yönlü veri aktarımı.
çoklu kopya	"multiple original prints" (birden çok kopya yazdırma) özelliğini belirten HP terimi.

Terim	Tanım
DHCP	"Dynamic host configuration protocol" (dinamik ana bilgisayar yapılandırma iletişim kuralı) teriminin kısaltması. DHCP, bir ağa bağlı her bilgisayarın veya çevresel aygıtın, IP adresleri de dahil olmak üzere, kendi yapılandırma bilgilerini bulmasına olanak tanır.
DIMM	"Dual in-line memory module" (çift hat içi bellek modülü) teriminin kısaltması. Bellek yongalarını tutan küçük bir devre kartı.
dupleks	Kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaya olanak veren bir özellik.
EIO	"Enhanced Input/Output" (Genişletilmiş Giriş/Çıkış) teriminin kısaltması. HP yazıcıları için dahili baskı sunucusu, ağ bağıdaştırıcısı, sabit disk ve diğer eklenti işlevleri eklemek için kullanılan bir donanım arabirimi.
EPS	"Encapsulated PostScript" (Kapsanmış PostScript) teriminin kısaltması: bir tür grafik dosyası.
FIR	"Fast InfraRed" (Hızlı Kızılötesi) teriminin kısaltması. Kızılötesi kablosuz yazdırma.
fotokopi kağıdı	Fotokopi veya lazer yazıcılarda kullanılan kağıdın genel tanımı.
G/Ç	"Input/output" (giriş/çıkış) ögesinin kısaltmasıdır ve bilgisayar bağlantı noktası ayarlarıyla ilgilidir.
gri tonlama	Çeşitli gri tonları.
HP Web Jetadmin	HP Jetdirect baskı sunucusuna bağlı her türlü çevresel aygıtı yönetmek için bilgisayar kullanmanıza olanak veren, HP ticari markasını taşıyan web tabanlı yazıcı denetim yazılımı.
HP Jetdirect	Ağ yazdırması için tasarlanmış bir HP ürünü.
IP adresi	Ağa bağlı bir bilgisayar aygıtına atanan benzersiz numara.
IPX/SPX	"Internetwork packet exchange/sequenced packet exchange" (Ağlar arası paket değişimi/sıralı paket değişimi) teriminin kısaltması.
kaynaştırıcı	Toneri kağıda veya diğer ortamlara ısıyla uygulayan birim.
kişilik	Bir yazıcının veya yazıcı dilinin ayırt edici özellikleri veya karakteristikleri.

Terim	Tanım
kontrol paneli	Yazıcının üzerinde yer alan, düğmeler ve bir ekran içeren bölüm. Yazıcı ayarlarını belirlemek ve yazıcının durumu hakkında bilgi edinmek için kontrol panelini kullanın.
makro	Bir dizi eylemle veya yönergeyle sonuçlanan tek bir tuş vuruşu veya komutu.
ortam	Yazıcının görüntüyü yazdırdığı kağıt, etiket, saydam veya diğer malzemeler.
Öykünülmüş PostScript	Yazdırılacak sayfanın görünümünü tanımlayan bir programlama dili olan Adobe PostScript'e öykünen bir yazılım.
paralel bağlantı noktası	Paralel kabloyla bağlanan bir aygıtın bağlantı noktası.
paralel kablo	Yazıcıları ağ yerine doğrudan bir bilgisayara bağlamak üzere sıkça kullanılan bir bilgisayar kablosu türü.
PCL	"Printer Control Language" (Yazıcı Kontrol Dili) teriminin kısaltması.
piksel	Bir görüntünün ekranda görüntülenen en küçük alan birimi olan "resim ögesi" teriminin kısaltması.
PJL	"Printer Job Language" (Yazıcı İş Dili) teriminin kısaltması.
PostScript	Sayfa açıklama dilini tanımlayan ticari marka.
PPD	"PostScript Printer Description" (PostScript Yazıcı Tanımlaması) teriminin kısaltması.
RAM	Değişebilecek verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "random access memory" (rasgele erişim belleği) teriminin kısaltması.
RARP	Bilgisayarın veya çevresel bir aygıtın kendi IP adresini belirlemesini sağlayan bir iletişim kuralını tanımlayan "Reverse Address Resolution Protocol" (Ters Adres Çözünürlüğü İletişim Kuralı) teriminin kısaltması.
RJ-45	Standart telefon kablosu üzerinden veri aktarımı için kullanılan bir konektör tipi.

Terim	Tanım
ROM	Değiştirilmemesi gereken verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "read-only memory" (salt okunur bellek) teriminin kısaltması.
sarf malzemeleri	yazıcının kullandığı, tüketilen ve yenilenmesi gereken malzemeler. HP Color LaserJet 4600 yazıcısının sarf malzemeleri, dört yazıcı kartuşunu, bir aktarım bandını ve bir kaynaştırıcıyı kapsar.
sayfa arabelleği	Yazıcı, sayfanın görüntüsünü oluştururken sayfa verilerini tutmak için kullanılan geçici yazıcı belleği.
sunma	Metin veya grafik çıkışı verme işlemi.
TCP/IP	ABD Savunma Bakanlığı tarafından geliştirilmiş ve iletişimin küresel standardı haline gelen Internet iletişim kuralı.
tek renkli	Siyah-beyaz. Rengin olmaması.
tepsi	Boş ortamı tutan bölüm.
toner	Yazdırılmış ortamdaki görüntüyü biçimlendiren ince siyah veya renkli toz.
ürün bilgisi	Yazıcıdaki salt okunur bellek biriminde saklanan programlama yönergeleri.
varsayılan	Donanım veya yazılım için normal veya standart ayar.
yarım ton deseni	Bir yarım ton deseni, fotoğraf gibi sürekli bir ton görüntüsü üretmek için farklı boyutlarda mürekkep noktaları kullanır.
yazı tipi	Bir yazı türündeki harflerden, sayılardan ve simgelerden oluşan eksiksiz bir küme.
yazıcı sürücüsü	Bir bilgisayarın, yazıcı özelliklerine erişmesini sağlayan bir yazılım programı.

Dizin

A

- ağlar
 - alt ağ maskesi 51
 - AppleTalk 58
 - DLC/LLC'yi devre dışı bırakma 53
 - G/Ç arabirimleri 57
 - IP adresi 50
 - IPX/SPX'i devre dışı bırakma 53
 - iletişim kurallarını devre dışı bırakma 52
 - LocalTalk 58
 - Novell NetWare 57
 - Novell NetWare çerçeve türü 48
 - TCP/IP parametreleri 49
 - UNIX/Linux 58
 - Windows 57
 - yapılandırma 48
 - Yazıcı Durumu ve Alarmları 108
 - yazılım 44
 - yerel ve varsayılan ağ geçidi 52
 - yerleşik Web sunucusuyla yapılandırma 106
 - yönetim araçları 47
- aksesuarlar 8
 - parça numaraları 60
 - sabit disk 8
 - sipariş verme 59
- alarmlar
 - e-posta 106
 - yapılandırma 131
 - Yazıcı Durumu ve Alarmları 108
- alt ağ maskesi 51
- ayarlar
 - yerleşik Web sunucusu 105

B

- bakım
 - sözleşmeleri 201
- baskı sunucuları
 - yapılandırma 106
- baskı sunucusu kartı
 - takma 228

bellek 7

- ekleme 95, 221
- etkinleştirme 226
- bileşenler
 - konumlandırma 10
- bilgi menüsü 18, 22

C

- cihazı yapılandırma menüsü 19, 24

Ç

- çevresel özellikler 7

D

- DIMM
 - takma 223
- dil
 - değiştirme 38
 - yerleşik Web sunucusu 106
- dosya dizini sayfası
 - yazdırma 102
- dupleks yazdırma 81
- durum
 - e-posta alarmları 106
 - Yazıcı Durumu ve Alarmları 108
- düzenlemeler
 - FCC 205

E

- EIO (Genişletilmiş Giriş Çıkış)
 - yapılandırma 56
- e-posta alarmları 106

F

- fast InfraRed receiver (hızlı Kızılötesi alıcısı) 92
 - durdurma ve sürdürme 94
 - iş yazdırma 94
 - Macintosh 93
 - Windows 92
- FCC düzenlemeleri 205

G

- G/Ç menüsü 28
- garanti
 - aktarım birimi 200
 - ürün 197
 - yazıcı kartuşu 199
- geri dönüşüm
 - yazıcı kartuşu 206
- giriş tepsileri
 - kapasiteler 215
 - yapılandırma 23, 32, 69
- gri tonlarında yazdırma 115
- Güç Tasarrufu
 - ayarları değiştirme 34
 - devre dışı bırakma 34
 - süre 34
- güvenlik beyanları
 - Finlandiya lazer güvenliği 212
 - lazer güvenliği 211
- güvenlik sayfası 106

H

- hatalar
 - oto devam 36
- HP ihbar hattı 124
- HP Jetdirect baskı sunucuları 56
 - takma 228
 - yapılandırma 106
- HP Web Jetadmin 44
 - toner düzeyini denetleme 125
 - uyarıları yapılandırmak için kullanma 131

I

- IP adresi 50
- ışıklar 15

İ

- iki yüze yazdırma 81
 - ciltleme seçenekleri 83
 - kontrol paneli ayarları 81
- iki yüze yazdırma 81
- iletiler
 - durum 136
 - hata 136
 - uyarı 136
- Yazıcı Durumu ve Alarmları 108

iş depolama sınırı 31
iş saklama zaman aşımı 32
iş alma menüsü 17, 21
işleri saklama 87
hızlı kopyalama işleri 87
özel işler 90
prova yazdırma ve işi bekletme 87
silme 89
yazdırma 88

J

Japon VCCI beyanı 212
Jetdirect baskı sunucuları
yapılandırma 106

K

kablolar
sipariş verme 61
kağıt yükleme 8
kağıt yükleme menüsü 23
kişilik
ayarlama 35
kontrol paneli
boş ekran 184
düğmeler 12, 14
ekran 13
genel bakış 12
ışıklar 12, 15
iletiler 136
menüler 16, 17
paylaşılan ortamlarda kullanma 40
sorunlar 187
yapılandırma 31
yazıcı kişilikleri 35
Kore EMI beyanı 211
kullanım sayfası 105
açıklama 22
yazdırma 101

M

menü haritası
açıklama 22
yazdırma 99
menüler
bilgileri 22
cihazı yapılandırma 24
G/Ç 28
iş alma 21
kağıt yükleme 23
sıfırlayıcılar 29
sistem kurulumu 26

tanılama 30
yazdırma 24
yazdırma kalitesi 25

O

olay günlüğü
görüntüleme 105
ortam
ağır kağıt 79
ağırlık 8, 215
antetli kağıt 80
boyut 215
etiketler 79
geri dönüşümlü kağıt 80
kuşe kağıt 77
maksimum boyut 8
önceden yazdırılmış formlar 80
renkli kağıt 78
saydamlar 77
seçme 67
sipariş verme 61
Tepsi 1'e yükleme 72
Tepsi 2 ve 3'e yükleme 74
türü 8, 215
zarflar 78
oto devam 36

Ö

özel işler 90
silme 91
yazdırma 90
özel koşullar
farklı ilk sayfa 85
özel boyutlu ortam 85
özellikler
boyutlar 203
çalışma ortamı 204
elektrik 203

P

paralel yapılandırma 55
parolalar
ağ 106
PIN (kişisel tanımlama numarası)
özel işler 90

R

RAM (rasgele erişim belleği) 7
renk
ayarlama 115
eşleştirme 118
gri tonlarında yazdırma 115
HP ImageREt 2400 113
kenar denetimi 116
kullanım 113

nötr griler 116
RGB 117
sRGB 114
yarım ton seçenekleri 116
yazdırılmış çıktı / ekran 118
yönetme 115

S

sarf malzemeleri
değiştirme aralıkları 130
durum 105
durum sayfası 105
parça numaraları 60
sipariş verme 59
sarf malzemeleri az
raporlama 37
uyarıları yapılandırma 131
sarf malzemeleri durumu sayfası
açıklama 22
yazdırma 100
sarf malzemeleri tükendi
uyarıları yapılandırma 131
servis
sözleşmeleri 201
sıfırlayıcılar menüsü 29
sıkışıklıktan kurtarma
ayarlama 37
sıkışmalar
giderim 168
sık rastlanan nedenler 169
uyarıları yapılandırma 131
yerler 167
zarflar 182
silinebilir uyarılar
görüntüleme süresini ayarlama 35
sistem kurulumu menüsü 26
sorun giderme
dupleksleme 183
hatalı yazıcı çıktısı 190
kontrol paneli sorunları 187
onay listesi 135
ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar 179
renkli yazdırma sorunları 188
saydamlar 181
sıkışmalar 167
tepegöz saydamları 193
yazdırma kalitesi 193
yazıcı yanıtı 184
yazılım uygulamaları 192
sunucular
yapılandırma 106

T

tanılama menüsü 20, 30

U

Uygunluk Bildirimi 209

Ü

ürün yönetimi 206

Y

yapılandırma

alarmlar 131

yapılandırma sayfası

yazdırma 100

Yerleşik web sunucusuyla

görüntüleme 105

Yaz 8

yazdırma isteğini durdurma 86

yazdırma işlerini denetleme 65

yazdırma kalitesi menüsü 25

yazdırma menüsü 24

yazı tipleri listesi

yazdırma 102

yazıcı

aksesuarlar 8

bağlantı kapasitesi 8

kişilikler 7

performans 7

sürücü 41

yazı tipleri 7

yazıcı ayarları 24

yazıcı bilgileri sayfaları 99, 195

Yazıcı Durumu ve Alarmları

kullanım 108

yazıcı kartuşu

değiştirme 126

doğrulama 123

durum 105

HP dışı 123

kullanım ömrü 124

orijinal HP 123

saklama 124

toner düzeyini denetleme 124

yönetme 123

yazıcı kişilikleri 35

yazılım

ağlar 44

uygulamalar 47

yazdırma sistemi 43

Yazıcı Durumu ve Alarmları

108

yerleşik Web sunucusu

açıklama 46

kullanım 104

sarf malzemeleri siparişi 59

toner düzeyini denetleme 125

uyarıları yapılandırmak için

kullanma 131

Yazıcı Durumu ve Alarmları ile

görüntüleme 108

Z

zarflar

sıkışmalar 182

Tepsi 1'e yükleme 73



i n v e n t

copyright © 2002
Hewlett-Packard Company

www.hp.com



C9660-90931