

i n v e n t

**kullanı**

**hp LaserJet 4200**

4200n • 4200tn  
4200dtn • 4200dtns • 4200dtnsl

**hp LaserJet 4300**

4300n • 4300tn  
4300dtn • 4300dtns • 4300dtnsl



HP LaserJet 4200 ve 4300 serisi yazıcılar

**Kullanı**

## Telif hakkı bilgileri

© Copyright Hewlett-Packard Company 2002

Tüm Hakları Saklıdır.

Telif hakkı yasalarınca veya burada izin verilen durumların dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya başka bir dile çevrilmesi yasaktır.

Bu kullanım kılavuzuna konu olan Hewlett-Packard yazıcısının kullanıcısı, (a) satmama, yeniden satmama veya basılı kopyalarını dağıtmama koşuluyla kişisel, dahili veya şirket kullanımı için bu kullanıcı kılavuzunun basılı kopyalarını oluşturma; (b) erişimin, bu kullanıcı kılavuzuna konu olan Hewlett-Packard yazıcısı kullanıcısının kişisel ve dahili kullanıcılarla sınırlı kalması koşuluyla, bu kullanım kılavuzunun elektronik kopyasını bir ağ sunucusuna yerleştirme lisansına hak kazanmaktadır.

Edition 2, 9/2002

## Garanti

Bu belgenin içerdiği bilgiler, bildirimde bulunmadan değiştirilebilir.

Hewlett-Packard bu bilgilerle ilgili olarak herhangi bir garanti vermez.  
**HEWLETT-PACKARD, ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK KONUSUNDAKİ ZİMNİ GARANTİLERİ KABUL ETMEMEKTEDİR.**

Hewlett-Packard bu bilgilerin temini veya kullanılmasyla bağlantılı olduğu iddia edilen doğrudan, dolaylı, arızı hasarlardan veya bu bilgiler sonucunda veya daha başka şekillerde ortaya çıkan hasarlardan sorumlu tutulamaz.

## Ticari Markalar

Adobe ve PostScript, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

CorelDRAW, Corel Corporation veya Corel Corporation Limited kuruluşunun ticari markası veya tescilli ticari markasıdır.

ENERGY STAR ve Energy Star amblemi, United States Environmental Protection Agency'nin (Amerika Birleşik Devletleri Çevre Koruma Bürosu) ABD'de tescilli markalarıdır.

Tüm HP 9000 bilgisayarlarındaki HP-UX Sürüm 10.20 ve daha sonraki sürümleriyle HP-UX Sürüm 11.00 ve daha sonraki sürümleri, Open Group UNIX ürünleridir.

Microsoft, Windows ve MS-DOS, Microsoft Corporation kuruluşunun tescilli ticari markalarıdır.

TrueType, Apple Computer, Inc. kuruluşunun ABD'deki ticari markasıdır.

UNIX, The Open Group kuruluşunun tescilli ticari markasıdır.

# İçindekiler

## Belgeler hakkında

Bilgi için nereye bakmalı . . . . .	7
Yazıcının kurulumu . . . . .	7
Yazıcının kullanılması . . . . .	8

## 1 Yazıcı Temelleri

Genel Bakış . . . . .	9
Yazıcı özellikleri ve yararları . . . . .	10
Yazıcı yapılandırmaları . . . . .	12
Yazıcı parçaları ve yazıcıdaki yerleri . . . . .	13
Aksesuar ve sarf malzemesi . . . . .	15
Yazıcının taşınması . . . . .	16
Sipariş verme bilgileri . . . . .	17
Servis veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş . . . . .	17
Yerleşik Web sunucusuyla sipariş . . . . .	17
Yazıcı yazılımıyla doğrudan sipariş . . . . .	18
Parça numaraları . . . . .	18
Kontrol paneli düzeni . . . . .	24
Kontrol paneli ışıkları . . . . .	24
Kontrol paneli düğmeleri . . . . .	25
Yazıcının Yardım (?) sistemini kullanma . . . . .	25
Kontrol paneli menülerini yazdırma ve değiştirme . . . . .	26
Aksesuar ışıkları . . . . .	27
Yazıcı yazılımı . . . . .	28
Yazıcı sürücülerini . . . . .	29
Windows tabanlı bilgisayarlar için yazılım . . . . .	30
Macintosh bilgisayarları için yazılım . . . . .	32
Ağlar için yazılım . . . . .	33

## 2 Yazdırma görevleri

Genel Bakış . . . . .	35
Çıkış bölmesini seçme . . . . .	36
Üst çıkış bölmesine (standart) yazdırma . . . . .	36
Arka çıkış bölmesine yazdırma . . . . .	37
İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalıya yazdırma . . . . .	37
Zımbalayıcı takılıyken kağıdı yönlendirme . . . . .	38
Belgeleri zımbalama . . . . .	39
Zımba yerleştirme . . . . .	41
Tepsilere kağıt yerleştirme . . . . .	42
Tepsi 1'e kağıt yerleştirme . . . . .	42
Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme . . . . .	43
İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme . . . . .	45
Yazdırma için kullanılacak tepsiyi seçme . . . . .	46
Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme) . . . . .	48
Tepsi 1'den el ile kağıt besleme . . . . .	49
Doğru kaynaştırıcı modunu seçme . . . . .	50
Zarflara yazdırma . . . . .	51
Tepsi 1'e zarf yerleştirme . . . . .	52
Zarfları otomatik olarak besleme (isteğe bağlı zarf besleyici) . . . . .	53
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takma . . . . .	54

İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarma . . . . .	55
İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirme . . . . .	56
Özel kağıda yazdırma . . . . .	57
Etiketlere yazdırma . . . . .	58
Asetatlara yazdırma . . . . .	59
Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma (tek-yüze) . . . . .	60
Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma . . . . .	61
Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma . . . . .	62
Özel kağıt boyutlarını ayarlama . . . . .	64
Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici) . . . . .	65
Kağıdın her iki yüzüne yazdırmayla ilgili yönergeler . . . . .	66
Kağıdı dupleksleme için yönlendirme . . . . .	67
Kağıdın her iki yüzüne yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri . . . . .	68
Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma . . . . .	69
İş saklama özelliklerini kullanma . . . . .	71
İşi hızlı kopyalama . . . . .	71
Hızlı kopyalama işini silme . . . . .	72
Bir işin örneğini yazdırma ve işi bekletme . . . . .	72
Bekletilen bir işi silme . . . . .	73
Özel bir iş yazdırma . . . . .	73
Özel bir işi silme . . . . .	74
Yazdırma işini saklama . . . . .	75
Saklanan bir işi silme . . . . .	75

### 3 Yazıcının yönetimi ve bakımı

Genel Bakış . . . . .	77
Yerleşik web sunucusunu kullanma . . . . .	78
Yerleşik web sunucusuna erişim . . . . .	78
Yerleşik web sunucusu sayfalarını görüntüleme . . . . .	79
E-posta uyarılarını yapılandırma . . . . .	81
Yazıcı kartuşu yönetimi . . . . .	82
Sarf malzemesi düzeyini denetleme . . . . .	83
Yazıcı kartuşu etkileşimi (sallama) . . . . .	84
Kartuşta toner azalması veya tükenmesi . . . . .	84
Yazıcı yapılandırmasını denetleme . . . . .	85
Menü haritası . . . . .	85
Yapılandırma sayfası . . . . .	85
Sarf malzemesi durumu sayfası . . . . .	87
PS veya PCL yazı tipi listesi . . . . .	88
Yazıcıyı temizleme . . . . .	89
Yazıcının iç kısmını temizleme . . . . .	90
Kaynaştırıcıyı temizleme . . . . .	91
Temizleme sayfasını el ile yazdırma . . . . .	91
Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırma . . . . .	92
Koruyucu bakım gerçekleştirme . . . . .	93
Zımbalama birimini değiştirme . . . . .	94
Zımbalama birimini çıkarma ve değiştirme . . . . .	94

### 4 Sorunları çözme

Genel Bakış . . . . .	97
Sıkışmaları giderme . . . . .	98
Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme . . . . .	99
İsteğe bağlı zarf besleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme . . . . .	101
Tepsilerdeki sıkışmaları giderme . . . . .	102
İsteğe bağlı dupleksleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme . . . . .	104
Çıkış bölümlerindeki sıkışmaları giderme . . . . .	105
Kaynaştırıcı bölümündeki kağıt sıkışmalarını giderme . . . . .	106

İsteğe bağlı yığınlayıcı veya zımbalayıcı/yığınlayıcıdaki sıkışmaları giderme . . . . .	108
Tekrarlayan kağıt sıkışmalarını giderme . . . . .	110
Yazıcı iletilerinin anlamı . . . . .	111
Kontrol paneli iletileri . . . . .	112
Mopy disk hatası iletileri . . . . .	125
Yığınlayıcı ve zımbalayıcı/yığınlayıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı . . . . .	126
Aksesuar ışıkları . . . . .	126
Aksesuarları veya aksesuar bileşenlerini değiştirme. . . . .	127
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme. . . . .	128
Yazıcı sorunlarını belirleme. . . . .	135
Sorun giderme akış şeması. . . . .	135
Macintosh kullanıcıları için sorun giderme akış şeması . . . . .	140
Alternatif PPD seçme . . . . .	142
İsteğe bağlı sabit disk sorunlarını giderme . . . . .	143
PS sorunlarını giderme . . . . .	144
İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile iletişim . . . . .	145

## 5 Servis ve destek

Giriş . . . . .	147
Parça ve sarf malzemesi sipariş etme . . . . .	147
HP'yle bağlantı kurma . . . . .	148
Destek alma. . . . .	148
Kapsamı genişletilmiş servis ve destek . . . . .	149
HP ihbar hattıyla bağlantı kurma . . . . .	149
Garanti bilgileri . . . . .	150
Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini. . . . .	151
Yazıcı kartuşu kullanım ömrüne ilişkin sınırlı garanti . . . . .	152
Yazıcıyı yeniden paketleme hakkında yönergeler. . . . .	152
Servis bilgi formu . . . . .	153
HP yazılım lisansı koşulları . . . . .	154

## Ek A Kontrol paneli menüleri

Genel bakış . . . . .	155
Menüleri anlama . . . . .	155
İşi Alma menüsü . . . . .	156
Bilgi menüsü . . . . .	157
Kağıt Kullanımı menüsü . . . . .	158
Aygıt Yapılandırma menüsü . . . . .	161
Yazdırma alt menüsü. . . . .	161
PCL alt menüsü . . . . .	162
Yazdırma Kalitesi alt menüsü . . . . .	163
Sistem Kurulumu alt menüsü. . . . .	167
Çıkış Kurulumu alt menüsü . . . . .	169
G/Ç alt menüsü . . . . .	171
Sıfırlama alt menüsü . . . . .	172
Tanı menüsü . . . . .	173
Servis menüsü . . . . .	173

## Ek B Yazıcı belleği ve genişletme

Genel Bakış. . . . .	175
Bellek yükleme . . . . .	176
Belleğin yüklenip yüklenmediğini denetleme. . . . .	178
Kaynak tasarrufu (kalıcı kaynaklar). . . . .	178
EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme . . . . .	179

## Ek C Yazıcı komutları

Genel Bakış . . . . .	181
PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komut sözdizimini kavrama . . . . .	182
Çıkış dizilerinin birleştirilmesi . . . . .	182
Çıkış karakterleri girme . . . . .	183
PCL 6 ve PCL 5e yazı tiplerini seçme . . . . .	183
Yaygın PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları . . . . .	185

## Ek D Özellikler

Genel Bakış . . . . .	187
Kağıt özellikleri . . . . .	188
Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları . . . . .	189
Desteklenen kağıt türleri . . . . .	193
Kağıt kullanım ilkeleri . . . . .	193
Kağıt gramajı eşdeğerler tablosu . . . . .	195
Etiketler . . . . .	196
Asetatlar . . . . .	196
Zarflar . . . . .	197
Kart stoğu ve yüksek gramajlı kağıt . . . . .	198
Yazıcı özellikleri . . . . .	199
Fiziksel boyutlar . . . . .	199
Yazıcının ağırlığı (yazıcı kartuşu olmadan) . . . . .	200
Ortam özellikleri . . . . .	200
Genel özellikler . . . . .	201

## Ek E Mevzuat bilgileri

FCC regulations . . . . .	203
Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı . . . . .	204
Uygunluk Bildirimleri . . . . .	206
Uygunluk Bildirimi . . . . .	206
Güvenlik beyanları . . . . .	207
Lazer güvenlik bildirimi (ABD) . . . . .	207
Kanada DOC mevzuatı . . . . .	207
EMI beyanı (Kore) . . . . .	207
VCCI beyanı (Japonya) . . . . .	207
Lazer beyanı (Finlandiya) . . . . .	208

## Dizin



# Belgeler hakkında

## Bilgi için nereye bakmalı

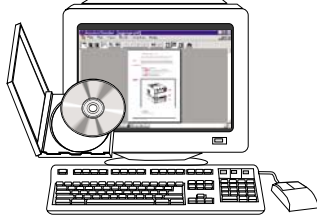
Bu yazıcıyla ilgili çeşitli başvuru kaynakları bulunmaktadır. Ek bilgi veya kullanıcı kılavuzunun güncellenmiş sürümü için, <http://www.hp.com/support/lj4200> ya da <http://www.hp.com/support/lj4300> adresine gidin.

## Yazıcının kurulumu



### Başlangıç Kılavuzu

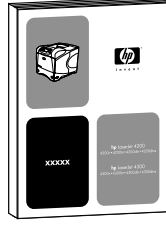
Yazıcıyla birlikte verilen başlangıç (*başlama*) kılavuzu, yazıcınızın kurulumuyla ilgili bilgiler içerir. Aşağıdaki web sitelerinden yeni bir kopya yazdırabilirsiniz: <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>.



### HP Jetdirect Yazdırma Sunucusu Yönetici Kılavuzu

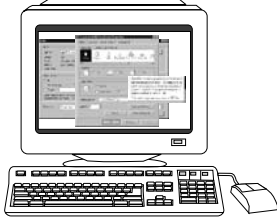
Yönetici kılavuzu, HP Jetdirect (ağ) yazdırma sunucusunun yapılandırılması ve sorunlarının giderilmesi ile ilgili bilgiler içerir. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'dan kılavuzun bir kopyasını yazdırabilirsiniz.

## Yazıcının kullanılması



### Kullanıcı kılavuzu

Okumakta olduğunuz bu kılavuz (*kullanma*), yazıcının kullanılması ve sorunlarının giderilmesi ile ilgili bilgiler içerir. Kılavuzda destek, garanti ve mevzuatla ilgili bilgiler de bulunmaktadır. Ele alınan konular, içindekiler bölümünde listelenmiştir.



### Çevrimiçi Yardım

Çevrimiçi Yardım, yazıcı sürücülerinde bulunan yazıcı seçenekleri hakkında bilgiler içerir. Çevrimiçi Yardım'a yazıcı sürücüsü üzerinden erişebilirsiniz.



### Aksesuar kılavuzları

Bu kılavuzlar (*takma*), aksesuarların veya yazıcı kartuşlarının takılması ve kullanılması ile ilgili bilgiler içerir. Bu kılavuzlar aksesuarlarla birlikte verilir.

# 1

# Yazıcı Temelleri

## Genel Bakış

HP LaserJet 4200 serisi veya 4300 serisi yazıcı aldığınız için teşekkür ederiz. Henüz incelemiyorsanız, kurma işlemleri için yazıcıyla birlikte verilen başlangıç (*başlama*) kılavuzuna gözatın.

Yazıcı kurulup kullanıma hazır duruma geldiğine göre, birkaç dakikanızı yazıcıyı tanımak için ayırabilirsiniz. Bu bölümde aşağıdaki konular anlatılmaktadır:

- “Yazıcı özellikleri ve yararları”, sayfa 10
- “Yazıcı yapılandırmaları”, sayfa 12
- “Yazıcı parçaları ve yazıcıdaki yerleri”, sayfa 13
- “Aksesuar ve sarf malzemesi”, sayfa 15
- “Yazıcının taşınması”, sayfa 16
- “Sipariş verme bilgileri”, sayfa 17
- “Kontrol paneli düzeni”, sayfa 24
- “Aksesuar ışıkları”, sayfa 27
- “Yazıcı yazılımı”, sayfa 28

# Yazıcı özellikleri ve yararları

Aşağıdaki tabloda HP LaserJet 4200 serisi ve HP LaserJet 4300 serisi yazıcıların özellikleri açıklanmaktadır. **Mavi** renkte madde işareti konmuş öğeler, iki seri arasındaki farklılıkları gösterir.

	HP LaserJet 4200 serisi	HP LaserJet 4300 serisi
<b>Hız ve çıktı kapasitesi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Letter boyutunda kağıda 35 ppm (sayfa/dakika) veya A4-boyutunda kağıda 33 ppm hızında yazdırır.</li><li>Anında hazır kaynaştırıcı ilk sayfayı 8,5 saniyeden az bir sürede yazdırarak enerji tasarrufu sağlar ve maliyeti düşürür.</li><li>“RIP ONCE” (TEK İŞLEM) özelliği. (Ek bilgi için bkz. “TEK İŞLEM”, sayfa 69.)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Letter boyutunda kağıda 45 ppm (sayfa/dakika) veya A4-boyutunda kağıda 43 ppm hızında yazdırır.</li><li>Anında hazır kaynaştırıcı ilk sayfayı 8,5 saniyeden az bir sürede yazdırarak enerji tasarrufu sağlar ve maliyeti düşürür.</li><li>“RIP ONCE” (TEK İŞLEM) özelliği. (Ek bilgi için bkz. “TEK İŞLEM”, sayfa 69.)</li></ul>
<b>Çözünürlük</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>FastRes 1200 — iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir.</li><li>ProRes 1200 — şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir.</li><li>Açık ve net çıkış için HP UltraPrecise toner.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>FastRes 1200 — iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir.</li><li>ProRes 1200 — şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir.</li><li>Açık ve net çıkış için HP UltraPrecise toner.</li></ul>
<b>Kağıt kullanma</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP LaserJet 4200 ve 4200n: 600 yaprak kağıt alır.</li><li>HP LaserJet 4200tn, 4200dtn, 4200dtns ve 4200dtnsl: 1.100 yaprak kağıt alır.</li><li>HP LaserJet 4200dtn, 4200dtns ve 4200dtnsl modellerinde otomatik çift taraflı yazdırma için dupleksleyici vardır (dupleks yazdırma aksesuarı). Tüm diğer modellere isteğe bağlı dupleksleyici takılabilir.</li><li>HP LaserJet 4200dtns modelinde 500-yapraklık yığılma yığılması vardır.</li><li>HP LaserJet 4200dtnsl modelinde 500-yapraklık zımbalayıcı/yığılma yığılması vardır.</li><li>Tüm modeller isteğe bağlı aksesuarlarla 2.600 yaprak kağıt alacak biçimde genişletilebilir.</li><li>Tümü çok çeşitli boyut, tür ve gramajdaki kağıtlara yazdırabilir.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP LaserJet 4300 ve 4300n: 600 yaprak kağıt alır.</li><li>HP LaserJet 4300tn, 4300dtn, 4300dtns ve 4300dtnsl: 1.100 yaprak kağıt alır.</li><li>HP LaserJet 4300dtn, 4300dtns ve 4300dtnsl modellerinde otomatik çift taraflı yazdırma için dupleksleyici vardır (dupleks yazdırma aksesuarı). Tüm diğer modellere isteğe bağlı dupleksleyici takılabilir.</li><li>HP LaserJet 4300dtns modelinde 500-yapraklık yığılma yığılması vardır.</li><li>HP LaserJet 4300dtnsl modelinde 500-yapraklık zımbalayıcı/yığılma yığılması vardır.</li><li>Tüm modeller isteğe bağlı aksesuarlarla 2.600 yaprak kağıt alacak biçimde genişletilebilir.</li><li>Tümü çok çeşitli boyut, tür ve gramajdaki kağıtlara yazdırabilir.</li></ul>
<b>Bellek ve işlemci</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP LaserJet 4200: 48 MB rasgele erişim belleği (RAM). Tüm diğer modeller: 64 MB RAM.</li><li>300-megahertz (MHz) işlemci.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP LaserJet 4300: 64 MB RAM. Tüm diğer modeller: 80 MB RAM.</li><li>350-MHz işlemci.</li></ul>
<b>Dil ve yazı tipleri</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP PCL 6, PCL 5e ve PostScript 3™ (PS 3) öykünmesi.</li><li>Microsoft® Windows® için 80 yazı tipi.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>HP PCL 6, PCL 5e ve PS 3 öykünmesi.</li><li>Windows için 80 yazı tipi.</li></ul>
<b>Yazıcı kartuşu</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>12.000-sayfalık yazıcı kartuşu</li><li>Toner ölçer, sayfa sayısı ve kullanılan kağıt boyutları konusunda bilgi içeren durum sayfasını verir.</li><li>Sallanmaz kartuş tasarımı.</li><li>Orijinal HP yazıcı kartuşları kullanın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>18.000-sayfalık yazıcı kartuşu</li><li>Toner ölçer, sayfa sayısı ve kullanılan kağıt boyutları konusunda bilgi içeren durum sayfasını verir.</li><li>Sallanmaz kartuş tasarımı.</li><li>Orijinal HP yazıcı kartuşları kullanın.</li></ul>

**Genişletilebilir tasarım**

- Ağlara ve ek aygıtlara bağlantı için iki EIO (geliştirilmiş giriş/çıkış) yuvası.
- 416 MB'ye kadar genişletilebilir bellek.
- İsteğe bağlı, yığınlanabilir 500 yapraklık tepsiler ve besleyici birimleri. İki adet isteğe bağlı tepsi ve besleyici birimi takılabilir.
- İsteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici. İki adet isteğe bağlı tepsi takılabilir, bunlardan sadece biri 1.500 yapraklık tepsi olabilir.
- 75 zarf alan isteğe bağlı zarf besleyici.
- Çift taraflı yazdırma için isteğe bağlı dupleksleyici.
- 500 yaprak alabilen isteğe bağlı yığınlayıcı.
- 15 yaprağa kadar olan işleri zımbalayabilen veya 500 zımbalanmamış yaprak alabilen isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı.
- İsteğe bağlı saklama dolabı.
- Formlar, yazı tipleri ve imzalar için isteğe bağlı flash depolama.
- İş depolama için isteğe bağlı sabit disk.

- Ağlara veya ek aygıtlara bağlantı için iki EIO yuvası.
- 416 MB'ye kadar genişletilebilir bellek.
- İsteğe bağlı, yığınlanabilir 500 yapraklık tepsiler ve besleyici birimleri. İki adet isteğe bağlı tepsi ve besleyici birimi takılabilir.
- İsteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici. İki adet isteğe bağlı tepsi takılabilir, bunlardan sadece biri 1.500 yapraklık tepsi olabilir.
- 75 zarf alan isteğe bağlı zarf besleyici.
- Çift taraflı yazdırma için isteğe bağlı dupleksleyici.
- 500 yaprak alabilen isteğe bağlı yığınlayıcı.
- 15 yaprağa kadar olan işleri zımbalayabilen veya 500 zımbalanmamış yaprak alabilen isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı.
- İsteğe bağlı saklama dolabı.
- Formlar, yazı tipleri ve imzalar için isteğe bağlı flash depolama.
- İş depolama için isteğe bağlı sabit disk.

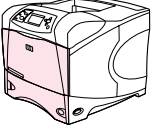
# Yazıcı yapılandırmaları

HP LaserJet 4200 serisi ve 4300 serisi yazıcıların her birinin altı modeli vardır: temel, n, tn, dtn, dtns ve dtnsi modelleri. Aşağıdaki tabloda, iki serideki her modelin özellikleri ayrı ayrı açıklanmaktadır.

## HP LaserJet 4200 serisi

## HP LaserJet 4300 serisi

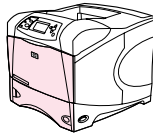
### Ana model



- 48 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık tepsi ve bir tane 500-yapraklık tepsi

- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık tepsi ve bir tane 500-yapraklık tepsi

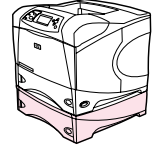
### n modeli



- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık tepsi ve bir tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı

- 80 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık tepsi ve bir tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı

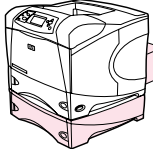
### tn modeli



- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı

- 80 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı

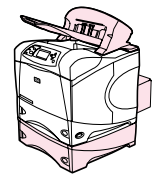
### dtn modeli



- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici

- 80 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici

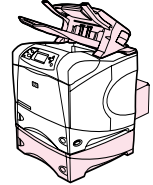
### dtns modeli



- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici
- 500-yapraklık yığılmalı çıkış aksesuarı

- 80 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici
- 500-yapraklık yığılmalı çıkış aksesuarı

### dtnsi modeli



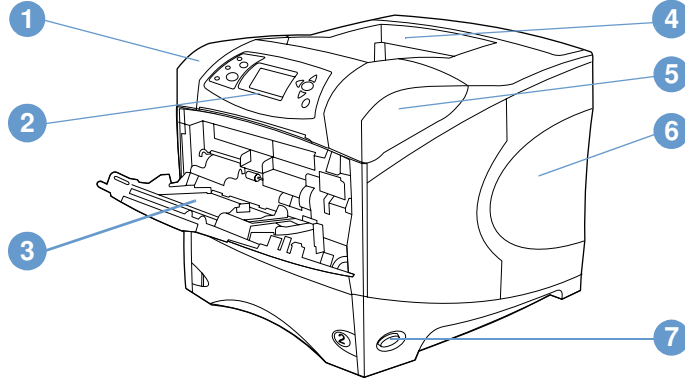
- 64 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici
- 500-yapraklık zımbalayıcı/yığılmalı çıkış aksesuarı

- 80 MB RAM, 416 MB'ye kadar genişletilebilir
- bir tane 100-yapraklık ve iki tane 500-yapraklık tepsi
- ağ bağlantısı için HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı
- otomatik çift-terafli yazdırma için dupleksleyici
- 500-yapraklık zımbalayıcı/yığılmalı çıkış aksesuarı

## Yazıcı parçaları ve yazıcıdaki yerleri

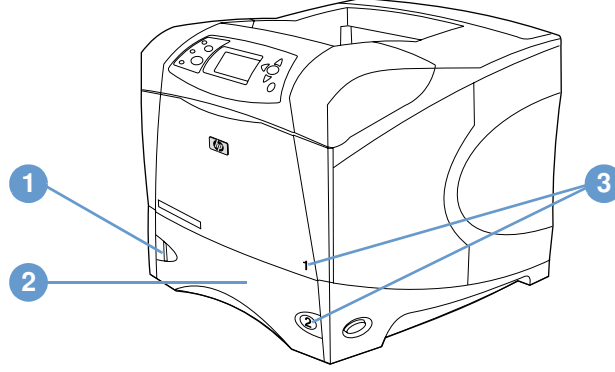
Bu bölümde yazıcının temel özellikleri açıklanmaktadır. HP LaserJet 4200dtnsl modelindeki zımbalayıcı/yığınlıyıcı gibi bazı modellerde bulunan aksesuarlar burada gösterilmemiştir. İsteğe bağlı aksesuarlar hakkında bilgi için, bkz: “Aksesuar ve sarf malzemesi”, sayfa 15.

### Önden görünüm, tepsi 1 açık



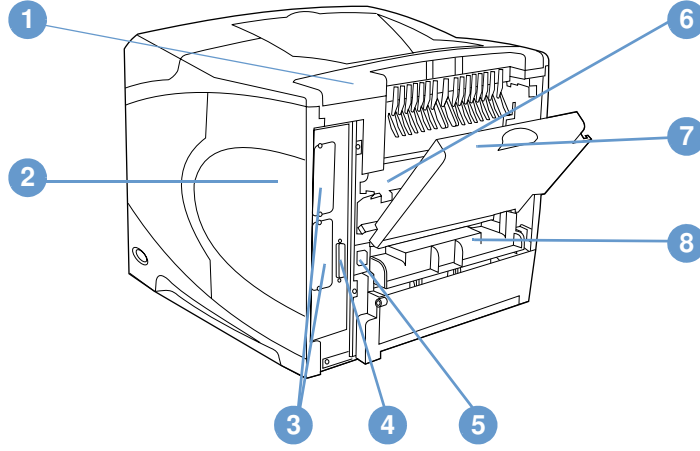
- 1 Üst kapak (yazıcı kartuşu altında kalır)
- 2 Kontrol paneli
- 3 Tepsi 1 (100-yaprak)
- 4 Üst (standart) çıkış bölmesi
- 5 Seri ve model numaraları (üst kapağın altında)
- 6 Ek bellek yuvaları.
- 7 Güç anahtarı

## Önden görünüm, tepsi 1 kapalı



- 1 Kağıt düzeyi göstergesi
- 2 Tepsi 2 (500-yaprak)
- 3 Tepsi numaraları

## Arkadan görünüm



- 1 Aksesuar kapağı
- 2 Bellek erişim kapağı (birden çok DIMM takılabilir.)
- 3 EIO yuvaları
- 4 Paralel arabirim bağlantı noktası
- 5 Güç bağlantısı
- 6 Kaynaştırıcı (sıkışan kağıdı temizlerken çıkarılabilir)
- 7 Arka çıkış bölmesi (düz kağıt yolu)
- 8 Dupleksleyici kapağı (isteğe bağlı dupleksleyici varsa takılmaz)



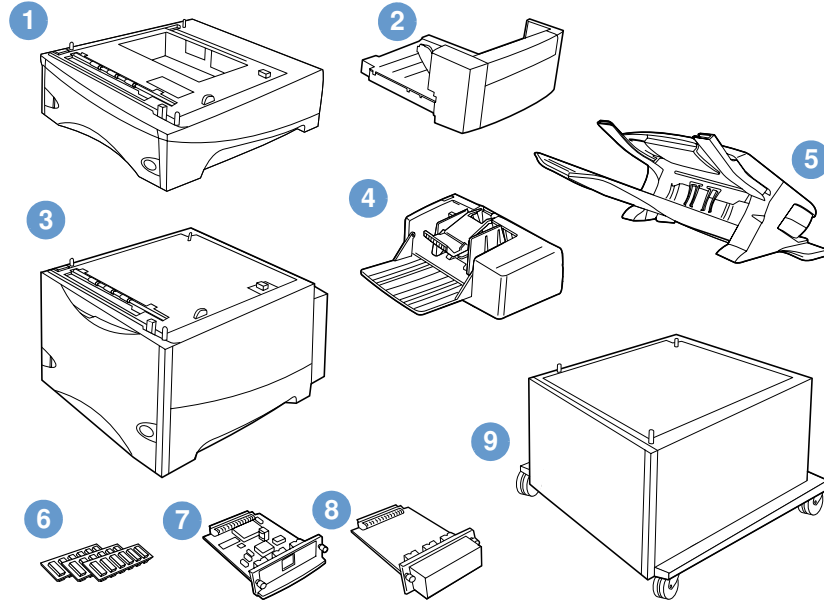
## Aksesuar ve sarf malzemesi

Yazıcının yetenekleri, aşağıda gösterilen isteğe bağlı aksesuar ve malzemelerle artırılabilir. Bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.

### Not

En iyi verimi almak için özellikle yazıcı için tasarlanmış aksesuar ve malzeme kullanın.

Yazıcı iki EIO kartını destekler. HP LaserJet 4200n/tn/dtn/dtns/dtnsl ve 4300 n/tn/dtn/dtns/dtnsl modellerinde, kart yuvalarından biri HP Jetdirect 10/100Base-TX yazıcı sunucusu kartı için kullanılmıştır.



- 1 İsteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici\*
- 2 Çift-tarafli yazdırma için dupleksleyici (dupleks yazdırma aksesuarı)
- 3 İsteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici\*
- 4 Zarf besleyici
- 5 Yığınlayıcı veya zımbalayıcı /yığınlayıcı aksesuarı
- 6 Bellek DIMM, flash DIMM veya yazı tipi DIMM
- 7 HP Jetdirect yazıcı sunucusu (EIO kartı)
- 8 Sabit disk aksesuarı (EIO kartı)
- 9 Yazıcı için saklama dolabı

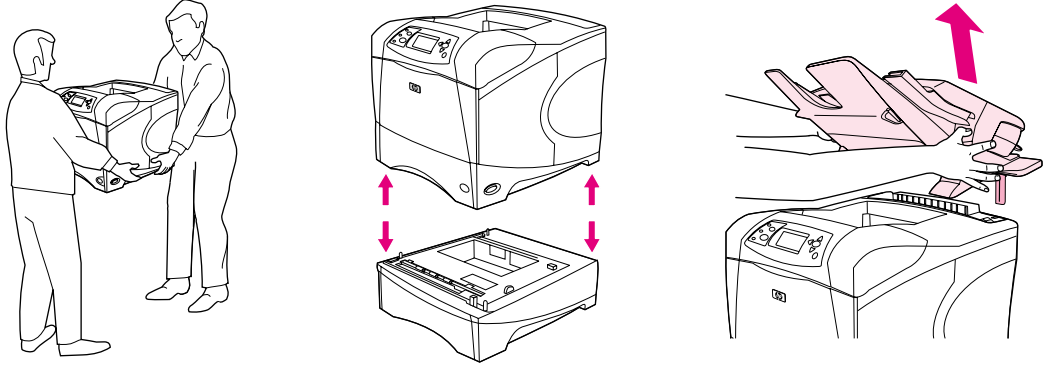
\* Herhangi bir HP LaserJet 4200 veya HP LaserJet 4300 serisi yazıcının kağıt kapasitesi, bir adet isteğe bağlı 500 yapraklık tepsi ve besleyici ile bir adet isteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici takılarak 2.600 yaprağa çıkarılabilir. Yazıcıya; 1) bir adet isteğe bağlı 500 yapraklık tepsi ve besleyici ile bir adet isteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici, 2) bir adet isteğe bağlı 500 yapraklık tepsi ve besleyici, 3) bir adet isteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici veya 4) iki adet isteğe bağlı 500 yapraklık tepsi ve besleyici birimi takılabilir.

## Yazıcının taşınması

Yazıcı ağırdır ve iki kişi tarafından taşınmalıdır. Yazıcıyı kaldırmak için yan tarafındaki sapları kullanın. Yazıcının alt bölümünde isteğe bağlı bir aksesuar varsa (500 yapraklık tepsi ve besleyici, 1.500 yapraklık tepsi ve besleyici veya saklama dolabı gibi), yazıcı taşınmadan önce aksesuar mandalları açılmalıdır.

### UYARI!

Yaralanma ve yazıcıya zarar gelme olasılığını ortadan kaldırmak için, takılı olan tüm isteğe bağlı aksesuarları (örneğin, isteğe bağlı tepsi ve besleyici veya zımbalayıcı/yığınlıyıcı) yazıcıdan çıkarın.

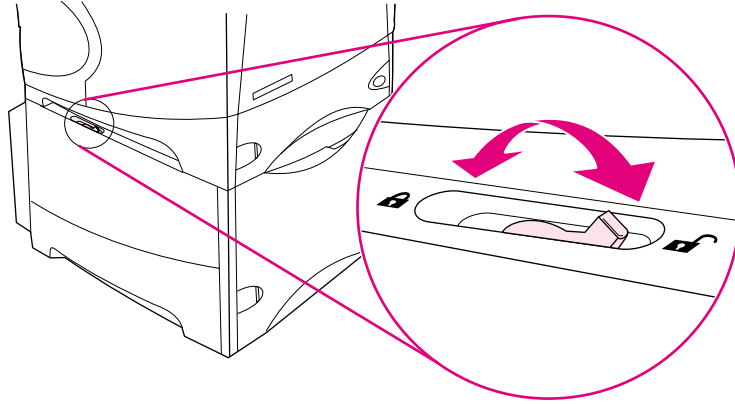


### İsteğe bağlı aksesuarları kilitleme veya kilidini açma

Devrilmeyi önlemek için, isteğe bağlı tepsi ve besleyici birimleri ve dolap yazıcının alt bölümüne sabitlenebilir.

Aksesuarları sabitlemek için isteğe bağlı tepsinin sol üst köşesindeki kaldıracı bulun ve arka doğru çevirin (kilitli).

Aksesuarların kilidini açmak için kolu öne doğru çevirin (kilit açık).



## Sipariş verme bilgileri

Bu bölümde aksesuarların nasıl sipariş edileceğine ilişkin bilgiler ve parça numaraları verilmektedir. Yalnızca özel olarak bu yazıcı için tasarlanmış parça ve aksesuarları kullanın. “[Parça numaraları](#)”, [sayfa 18](#) bölümü, aşağıda listelenen türdeki aksesuarlara göre düzenlenmiştir:

- aksesuarları için
- bellek, yazı tipleri ve yığın depolama
- kablolar ve arabirimler
- belgeler
- bakımı
- yazdırma malzemesi

### Servis veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş

Parça veya aksesuar siparişi için yetkili HP-yetkili servisini veya destek sağlayıcısını arayın. (Bkz. “[Parça ve sarf malzemesi sipariş etme](#)”, [sayfa 147](#).)

### Yerleşik Web sunucusuyla sipariş

Yazdırma sarf malzemesini doğrudan yerleşik Web sunucusu üzerinden sipariş etmek için aşağıdaki adımları izleyin. (Bu özelliğin açıklamasını görmek için, bkz: “[Yerleşik web sunucusuna erişim](#)”, [sayfa 78](#).)

#### Yerleşik Web sunucusuyla sipariş vermek için

- 1 Web tarayıcınızda, yazıcının, EIO Jetdirect sayfasında bulunan giriş sayfasının IP adresini girin. (Bkz: “[Yapılandırma sayfası](#)”, [sayfa 85](#).) Bu sizi aygıt durumu sayfasına götürür.
- 2 **Information** (Bilgi) sekmesinde, **Other Links** (Diğer Bağlantılar) bölümündeki **Order Supplies** (Sarf Malzemesi Siparişi) seçeneğini tıklatın. Sarf malzemesinin satın alınabileceği bir web sayfası açılır.
- 3 Parola sorulursa, parolayı (ağ yöneticisi tarafından verilen) girin.
- 4 Parça numarası ve yazıcı bilgilerini içeren malzeme bilgileri sağlanır.
- 5 Sipariş etmek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

## Yazıcı yazılımıyla doğrudan sipariş

Yazıcı yazılımı, doğrudan bilgisayarınızdan sarf malzemesi ve aksesuar sipariş etme olanağı verir. Bu özelliği kullanmak için üç şey gereklidir:

- Yazıcı Durumu ve Uyarılar yazılımı bilgisayarınızda yüklü olmalıdır. (Bu yazılımı yüklemek için Özel yükleme seçeneğini kullanın.)
- Yazıcı bilgisayarınıza paralel bir kabloyla, TCP/IP bağlantısıyla veya ağ yoluyla bağlı olmalıdır.
- İnternet erişiminiz olmalıdır.

## Yazıcı yazılımıyla doğrudan sipariş vermek için

- 1 Windows görev çubuğunun durum alanında (saatin yanında), **Yazıcı** simgesini tıklatın. Durum penceresi açılır.
- 2 Durum penceresinin solunda durumunu öğrenmek istediğiniz yazıcının **Yazıcı** simgesini tıklatın.
- 3 **Aygıt Durumu** bölümünde, **Sarf Malzemesi** alt bölümüne gidin ve **Sarf Malzemesi Ayrıntıları** bağlantısını tıklatın.
- 4 **Order Supplies** (Malzeme siparişi) tıklatın. Sarf malzemesi satın alabileceğiniz bir URL sayfası açılır.
- 5 Sipariş etmek istediğiniz malzemeleri seçin.

## Parça numaraları

### Kağıt kullanımı

Öge	Parça numarası	Açıklama veya kullanım
500-yapraklık tepsi ve besleyici birim	Q2440A	Tepsi ve besleyiciden oluşur. Bu öğeyi, yazıcının kağıt kapasitesini artırmak istiyorsanız sipariş edin. <i>Temel</i> yazıcıya ek olarak iki tepsi daha takabilirsiniz.
1.500-yapraklık tepsi ve besleyici birim	Q2444A	Yazıcının kağıt kapasitesini artırır. <i>Temel</i> yazıcıya ek olarak iki tepsi daha takabilirsiniz. (Bu tepsilerden yalnızca biri 1.500-yapraklık tepsi olabilir.)
Zarf besleyici	Q2438A	75 zarf alır.
Dupleksleyici (dupleks yazdırma aksesuarı)	Q2439A	Kağıdın her iki yüzüne otomatik olarak yazdırılmasını sağlar.
500-yapraklık yığılayıcı	Q2442A	500 yaprak alan ek bir çıkış bölmesi sağlar.
500-yapraklık zımbalayıcı/yığılayıcı	Q2443A	Otomatik iş tamamlamayla birlikte yüksek hacimlerde çıkış sağlar. 15 yaprak zımbalayabilir.
1.000-zımbalık kartuş	Q3216A	Üç zimba kartuşu vardır.
Zımbalayıcı birim	Q3216-60501	Zimba kartuşu ve zımbalayıcı kafası takılır. (Zımbalayıcı birime zimba kartuşu dahil değildir ve değişmesi gerektiğinde ayrı olarak sipariş edilmelidir.) Zımbalayıcıyla ilgili sorun yaşıyorsanız ve HP yetkili servisi veya destek sağlayıcısı da değiştirmenizi öneriyorsa zımbalayıcı siparişi verin.
Saklama dolabı	Q2445A	Yazıcının yüksekliğini artırır ve kağıt saklama alanı sağlar.

## Bellek, yazı tipleri ve yığın depolama

Öğe	Parça numarası	Açıklama veya kullanım
<b>SDRAM DIMM (çift, hizalı bellek modülü)</b>		Geniş çapta veya karmaşık yazdırma işlerini yapabilmesi için yazıcının yeteneğini artırır (HP-marka DIMM'lerle en fazla 416 MB).
• 8 MB	C7842A	
• 16 MB	C7843A	
• 32 MB	C7845A	
• 64 MB	Q9680A	
• 128 MB	Q9121A	
<b>Flash DIMM</b>		EIO yuvası yoksa, yazı tiplerini ve formları depolamak için kullanılacak DIMM.
• 2 MB	C4286A	
• 4 MB	C4287A	
• 8 MB	C8530A	
• 12 MB	C7867A	
<b>Yazı tipi DIMM'i</b>		8-MB yazı tipi DIMM'i; Kore dili, basitleştirilmiş Çince ve geleneksel Çince karakterlerini yazdırmak için.
• Kore dili	D4838A	
• Basitleştirilmiş Çince	C4293A	
• Geleneksel Çince	C4292A	
<b>EIO sabit disk</b>	J6054B	Yazı tipleri ve formlar için 5-GB'tan büyük kalıcı depolama. Ayrıca çok sayıda orijinal (özgün) yazdırma işi yapmak ve iş depolama özelliklerinden yararlanmak için kullanılır.

## Kablolar ve arabirimler

Öğe	Parça numarası	Açıklama veya kullanım
<b>Paralel kablolar</b>		Yazıcıyı doğrudan PC'ye bağlamak içindir.
• 2-metrelik IEEE-1284 kablo	C2950A	
• 3-metrelik IEEE-1284 kablo	C2951A	
<b>EIO kartları</b>		Ağa bağlanmak için HP Jetdirect yazıcı sürücüsü kartları.
• Token Ring ağları	J4167A	
• Fast Ethernet (10/100Base-TX tek RJ-45 bağlantı noktası)	J6057A	
• USB, Seri ve LocalTalk için bağlantı kartı	J4135A	

## Belgeler

Öge	Parça numarası	Açıklama veya kullanım
<b>print media guide for the HP LaserJet family of printers</b>	5980-8424 ENUS	HP LaserJet yazıcılarda kağıt ve diğer yazdırma ortamlarının kullanılmasına ilişkin kılavuz (yalnızca İngilizce). Ortam kılavuzunun güncelleştirilmiş bir sürümünü edinmek için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4200">http://www.hp.com/support/lj4200</a> veya <a href="http://www.hp.com/support/lj4300">http://www.hp.com/support/lj4300</a> adreslerini ziyaret edin.
<b>HP LaserJet 4200/4300 serisi CD-ROM'u</b>		Yazılımı içeren CD-ROM'un ek bir kopyası, <i>kullanım</i> kılavuzu ve Benioku dosyaları.
<ul style="list-style-type: none"><li>İngilizce, Fransızca, İtalyanca, İspanyolca, Almanca, Hollanda dili, Portekizce, İbranice, Yunanca</li></ul>	Q2431-60104	
<ul style="list-style-type: none"><li>İngilizce, Danca, Fince, Norveççe, İsveç dili, Çekçe, Macarca, Lehçe, Rusça, Türkçe, Arapça, Fransızca</li></ul>	Q2431-60105	
<ul style="list-style-type: none"><li>İngilizce, Japonca, Kore dili, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince, Tay dili</li></ul>	Q2431-60106	<b>Not:</b> PCL 5e yazıcı sürücüsü, Asya dili CD-ROM'unda bulunmamaktadır. PCL 5e sürücüsünü, <a href="http://www.hp.com/support/lj4200">http://www.hp.com/support/lj4200</a> veya <a href="http://www.hp.com/support/lj4300">http://www.hp.com/support/lj4300</a> Internet adreslerinden yükleyebilirsiniz.
<b>başlangıç (başlama) kılavuzu</b>		<i>Başlangıç</i> kılavuzunun bir kopyasını guide Internet'ten <a href="http://www.hp.com/support/lj4200">http://www.hp.com/support/lj4200</a> veya <a href="http://www.hp.com/support/lj4300">http://www.hp.com/support/lj4300</a> sitelerinden yükleyebilirsiniz.

**Not:** Bu öğeler ayrıca <http://www.hp.com> adresinden de ücretsiz olarak yüklenebilir. Web tarayıcısının en üst bölümündeki **Select your country/region** alanında, ülkenizi/bölgenizi seçin ve **Destek** bloğunu tıklatın.

## Bakım

Öge	Parça numarası	Açıklama veya kullanım
<b>Yazıcı bakım kiti</b>		Yazıcı bakımı için, kullanıcı tarafından değiştirilebilecek parçalar ve izlenecek yönergeleri içerir. Yazıcı bakım kiti tüketim malzemesi olduğundan garanti kapsamına veya birçok genişletilmiş garanti seçeneğine dahil edilmez.
<ul style="list-style-type: none"><li>110 V yazıcı kiti (HP LaserJet 4200 serisi)</li></ul>	Q2429A	
<ul style="list-style-type: none"><li>110 V yazıcı kiti (HP LaserJet 4300 serisi)</li></ul>	Q2436A	
<ul style="list-style-type: none"><li>220 V yazıcı kiti (HP LaserJet 4200 serisi)</li></ul>	Q2430A	
<ul style="list-style-type: none"><li>220 V yazıcı kiti (HP LaserJet 4300 serisi)</li></ul>	Q2437A	

## Yazdırma sarf malzemesi

Öge	Parça numarası ve bulunacağı yerler	Açıklama veya kullanım
<b>Yazıcı kartuşları</b>		HP UltraPrecise yazıcı kartuşu.
<ul style="list-style-type: none"><li>12.000 sayfa (HP LaserJet 4200 serisi)</li></ul>	Q1338A	
<ul style="list-style-type: none"><li>18.000 sayfa (HP LaserJet 4300 serisi)</li></ul>	Q1339A	
<b>1.000-zımbalık kartuş</b>	Q3216A	Üç zımba kartuşu vardır.
<b>HP LaserJet kağıdı</b>		HP LaserJet yazıcılarla kullanmak içindir. Antet, yüksek kaliteli duyuru, yasal belge, doğrudan posta ve yazışma için uygundur.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPJ1124/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Legal (8,5 x 14 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPJ1424/Kuzey Amerika	Özellikler: 96 parlaklık, 24 lb (90 g/m <sup>2</sup> ).
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (220 x 280 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	Q2398A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	Q2400A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top</li></ul>	CHP310/Avrupa	
<b>HP LaserJet Soft Gloss kağıdı</b>		HP LaserJet yazıcılarla kullanmak içindir. Broşür, satış malzemesi ve grafik ya da fotoğraf içeren belgeler gibi etkili iş belgeleri için uygun kuşe kağıt.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (220 x 280 mm), 50 yaprak/kutu</li></ul>	C4179A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	Özellikler: 32 lb (120 g/m <sup>2</sup> ).
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 50 yaprak/kutu</li></ul>	C4179B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa	
<b>HP Çok amaçlı kağıt</b>		Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Tüm ofis gereksinimleri için tek bir kağıt türü kullanmak isteyen işletmeler için. Diğer ofis kağıtlarından daha parlak ve yumuşak.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPM1120/Kuzey Amerika	Özellikler: 90 parlaklık, 20 lb (75 g/m <sup>2</sup> )
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	HPM115R/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 250 yaprak/top, 12-topluk karton</li></ul>	HP25011/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 3-delikli, 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPM113H/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Legal (8,5 x 14 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPM1420/Kuzey Amerika	

## Yazdırma sarf malzemesi

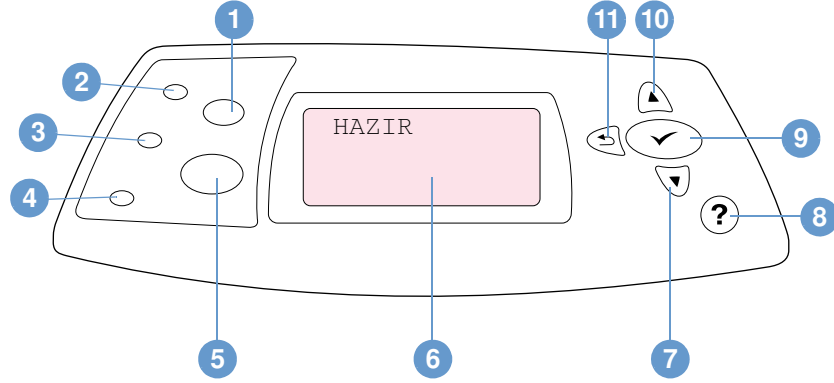
Öge	Parça numarası ve bulunacağı yerler	Açıklama veya kullanım
<b>HP Office kağıdı</b>		Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Yüksek hacimli yazdırma işleri için uygundur. Özellikler: 84 parlaklık, 20 lb (75 g/m <sup>2</sup> ).
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPC8511/Kuzey Amerika ve Meksika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 3-delikli, 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPC3HP/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Legal (8,5 x 14 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPC8514/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack, 2.500-yaprak karton</li></ul>	HP2500S/Kuzey Amerika ve Meksika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack, 3-delikli, 2.500-yaprak karton</li></ul>	HP2500P/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (220 x 280 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	Q2408A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	Q2407A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP110/Avrupa	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), Quick Pack 2.500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP113/Avrupa	
<b>HP Office geri dönüştürülmüş kağıdı</b>		Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Yüksek hacimli yazdırma işleri için uygundur. ABD Executive Order 13101 çevreyi korumaya yönelik ürünler kararnamesine uygundur. Özellikler: 84 parlaklık, 20 lb, 30 % tüketici sonrası içerik.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPE1120/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 3-delikli, 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPE113H/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Legal (8,5 x 14 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPE1420/Kuzey Amerika	
<b>HP Premium Choice LaserJet kağıdı</b>		HP'nin en parlak LaserJet kağıdı. Tamamen pürüzsüz ve beyaz olan bu kağıttan üstün kalitede renkli ve siyah beyaz çıktı alabilirsiniz. Sunular, iş planları, dış yazışmalar ve diğer değerli belge işleri için uygundur. Özellikler: 98 parlaklık, 32 lb. (75 g/m <sup>2</sup> ).
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPU1132/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 250 yaprak/top, 6-topluk karton</li></ul>	HPU1732 Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 5-topluk karton</li></ul>	Q2397A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 250 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP412/Avrupa	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP410/Avrupa	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 160g/m<sup>2</sup> 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP413/Avrupa	



## Yazdırma sarf malzemesi

Öge	Parça numarası ve bulunacağı yerler	Açıklama veya kullanım
<b>HP Printing kağıdı</b>		HP LaserJet ve mürekkep püskürtmeli yazıcılarda kullanmak içindir. Özellikle küçük ofisler ve ev ofisleri için üretilmiştir. Fotokopi kağıdından daha ağır ve daha parlaktır. Özellikler: 92 parlaklık, 22 lb.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 10-topluk karton</li></ul>	HPP1122/Kuzey Amerika ve Meksika	
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 500 yaprak/top, 3-topluk karton</li></ul>	HPP113R/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 500 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP210/Avrupa	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 300 yaprak/top, 5-topluk karton</li></ul>	CHP213/Avrupa	
<b>HP LaserJet asetatları</b>		Yalnızca HP LaserJet tek renkli yazıcılarda kullanmak içindir. Açık ve net metin ve grafikler için, özellikle yalnızca tek renkli HP LaserJet yazıcılarda kullanılmak üzere tasarlanmış ve test edilmiş asetatlar kullanın. Özellikler: 4.3-mil kalınlık.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 50 sayfalık karton</li></ul>	92296T/Kuzey Amerika, Asya-Pasifik ülkeleri/ bölgeleri ve Avrupa	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 50 sayfalık karton</li></ul>	922296U/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa	
<b>HP LaserJet sert kağıdı</b>		HP LaserJet yazıcılarda kullanmak içindir. Bu saten yüzeyli kağıt suya dayanıklıdır ve kolay yırtılmaz, ayrıca yazdırma kalitesi veya performansı da üst düzeydedir. Levhalar, haritalar, menüler ve diğer iş uygulamalarında kullanın.
<ul style="list-style-type: none"><li>Letter (8,5 x 11 inç), 50 sayfalık karton</li></ul>	Q1298A/Kuzey Amerika	
<ul style="list-style-type: none"><li>A4 (210 x 297 mm), 50 sayfalık karton</li></ul>	Q1298B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa	

## Kontrol paneli düzeni



- 1 İŞ İPTAL düğmesi
- 2 Hazır ışığı
- 3 Veri ışığı
- 4 Dikkat ışığı
- 5 BEKLE/DEVAM düğmesi
- 6 Kontrol paneli ekranı
- 7 AŞAĞI OK düğmesi
- 8 YARDIM düğmesi
- 9 SEÇ düğmesi
- 10 YUKARI OK düğmesi
- 11 GERİ OK düğmesi

## Kontrol paneli ışıkları

Işık	Yandığında anlamı
Hazır	Yazıcı yazdırmaya hazır.
Veri	Yazıcıda bilgiler işleniyor.
Dikkat	İşlem gerekli. İlişkili ileti için kontrol paneli ekranına bakın.

## Kontrol paneli düğmeleri

Düğme	İşlevi
İŞ İPTAL	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcının işleme koyduğu yazdırma işini iptal eder, kağıt yolunu temizler ve iptal edilen işle ilgili tüm devam edilebilir hataları temizler. İptal etme süresi yazdırma işinin büyüklüğüne bağlıdır. (Yalnızca bir kez basın.)</li></ul>
BEKLE/DEVAM	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcı yürüttüğü yazdırma işini beklemeye alır.</li><li>Yazıcı beklemedeyken, yazdırma işine kaldığı yerden devam eder veya yazıcıyı Hazır durumuna getirir.</li><li>Menülerden veya Yardım'dan çıkar.</li></ul>
✓ (SEÇ)	<ul style="list-style-type: none"><li>Menüleri açar.</li><li>Menülerde, vurgulanan menü öğesini seçer.</li><li>Form besleme için bekleyen yazdırma işini tamamlar.</li><li>Devam edilebilir bir hatayı temizler veya devam edilebilir hatayı giderme seçeneklerini gösterir.</li></ul>
↶ (GERİ OK)	<ul style="list-style-type: none"><li>Menülerin bir önceki düzeyine veya bir önceki sayısal girişe gider.</li><li>Yardım'dan çıkar.</li><li>Bir saniye veya daha uzun süreyle basılırsa menülerden çıkar.</li></ul>
▲ (YUKARI OK)	<ul style="list-style-type: none"><li>Kullanılmakta olan menüdeki bir önceki öğeye döner.</li><li>Sayısal değerler için, değeri bir sonraki artış değerine yükseltir. Bir saniyeden daha uzun süreyle basılırsa değer hızla artmaya başlar.</li><li>Yardım'da, varsa okunmakta olan konunun önceki dört satırına gider.</li></ul>
▼ (AŞAĞI OK)	<ul style="list-style-type: none"><li>Kullanılmakta olan menüdeki bir sonraki öğeye gider.</li><li>Sayısal değerler için, değeri bir önceki değere düşürür. Bir saniyeden daha uzun süreyle basılırsa değer hızla azalmaya başlar.</li><li>Yardım'da, varsa okunmakta olan konunun sonraki dört satırına gider.</li></ul>
? (YARDIM)	<ul style="list-style-type: none"><li>Görüntülenen ileti hakkında ek Yardım sağlar. (Tüm iletiler için ek Yardım konusu yoktur.)</li><li>Yardım'dan çıkar.</li></ul>

## Yazıcının Yardım (?) sistemini kullanma

Bu yazıcının kontrol panelinde, yazıcı hatalarının çoğunun giderilmesi için yönergeler sağlayan bir Yardım sistemi bulunur. Bazı Yardım başlıkları, size bir hatanın nasıl giderileceğini göstermek için yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenen animasyonlar içerir.

İleti ile ilgili Yardım'ı (varsa) görüntülemek için **YARDIM**'a basın (?). Yardım başlığı dört satırdan uzunsa, başlığın tamamını görmek için **YUKARI OK**'u (▲) veya **AŞAĞI OK**'u (▼) kullanın.

Yardım sisteminden çıkmak için tekrar **YARDIM**'a (?) basın.

## Kontrol paneli menülerini yazdırma ve değiştirme

Menüler için kullanılmakta olan ayarları ve kontrol panelinde bulunan seçenekleri gormek için kontrol paneli menü haritasını yazdırın. Gerektiğinde başvurmak üzere menü haritasını yazıcının yanında bulundurabilirsiniz.

Menü öğelerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için, bkz: “Kontrol paneli menüleri”, sayfa 155. Bazı menü seçenekleri yalnızca ilişkili tepsi veya aksesuarlar takılıysa gorüntülenir. Örneğin EIO menüsü yalnızca EIO kartı takılıysa gorüntülenir.

### Kontrol paneli menü haritasını yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 2 YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK'u (▼) kullanarak BİLGİ'ye gidin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 3 YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK'u (▼) kullanarak MENÜ HARİTASINI YAZDIR'a gidin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.

### Kontrol paneli ayarını değiştirme

- 1 Menüleri açmak için SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 2 YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK'u (▼) kullanarak istediğiniz menüye gidin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 3 Bazı menülerde birkaç alt menü bulunabilir. YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK'u (▼) kullanarak istediğiniz alt menüye gidin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 4 YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK'u (▼) kullanarak istediğiniz ayara gidin ve SEÇ (✓) düğmesine basın. YUKARI OK (▲) veya AŞAğI OK (▼) düğmeleri basılı tutulursa bazı ayarlar hızla değişmeye başlar. Seçimin yanında, seçilen değerin varsayılan olduğunu belirtmek üzere bir yıldız işareti (\*) gorüntülenir.
- 5 Menüden çıkmak için BEKLE/DEVAM'a basın.

**Not** Yazıcı sürücüsünde ve programdaki ayarlar kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. (Program ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarına göre önceliklidir.)

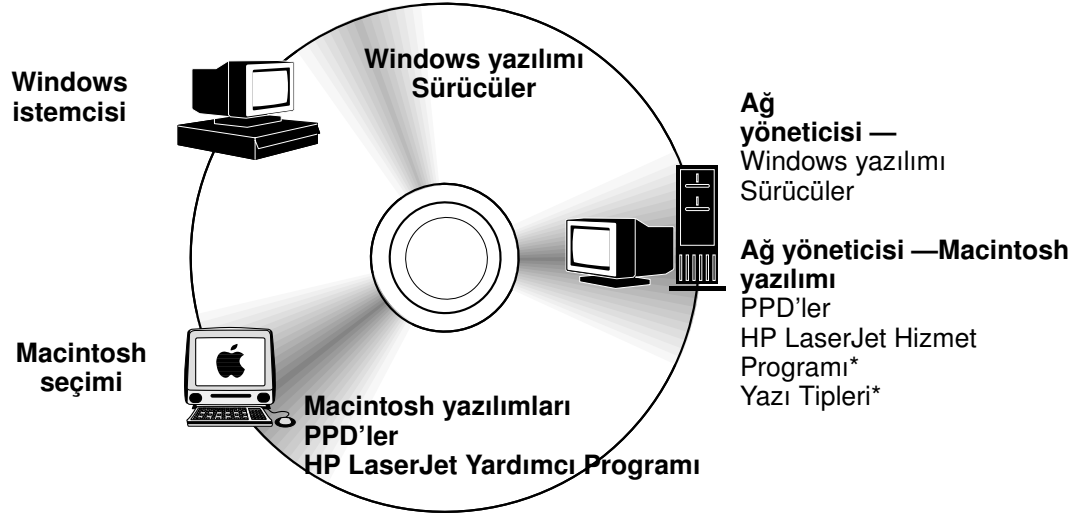
Bir menü ya da seçeneğe erişemezseniz, bunun nedeni yazıcı için böyle bir seçeneğin olmaması veya daha üst-düzeydeki ilgili seçeneği etkinleştirmemiş olmanızdır. Bir işlev kilitlenmişe ağ yöneticinizle gorüşün. (Yazıcı kontrol paneli ekranında ERİŞİM ENGELLENDİ MENÜLER KİLİTLENDİ yazısı gorüntülenir.)

## Aksesuar ışıkları

İsteğe bağlı 500-yapraklık yığılayıcı veya 500-yapraklık yığılayıcı/zımbalayıcı aksesuarının durum ışıklarının ne anlama geldiğini görmek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Işık	Anlamı
Sürekli yeşil	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuar açık ve hazır.</li><li>Aksesuarda ilgilenilmesi gereken bir hata durumu söz konusudur. (Bkz. “Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı”, sayfa 126.)</li></ul>
Sürekli koyu sarı	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuarda bir donanım hatası vardır. (Bkz. “Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı”, sayfa 126.)</li></ul>
Yanıp sönen koyu sarı	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuarda ilgilenilmesi gereken bir hata durumu söz konusudur. (Bkz. “Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı”, sayfa 126.)</li></ul>
Sönük	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcı, Güç Tasarrufu modunda olabilir. Yazıcı kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın.</li><li>Aksesuarda ilgilenilmesi gereken bir hata durumu söz konusudur. (Bkz. “Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı”, sayfa 126.)</li></ul>

## Yazıcı yazılımı



\* Çekçe, Japonca, Kore dili, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince ve Türkçe için desteklenmez.

Yazıcı CD-ROM'unda son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım bileşenleri ve sürücüler bulunur. Yazıcı özelliklerinden tam olarak yararlanabilmek için, bu CD-ROM'daki yazıcı sürücülerinin yüklenmiş olması gerekir. Diğer programlar da önerilir, ancak yazıcının çalışması için gerekli değildir. Daha fazla bilgi için Benioku dosyasına bakın.

CD-ROM'da aşağıdaki ortamlarda çalışan son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için tasarlanmış yazılımlar bulunur:

- Microsoft Windows 95, Windows 98 ve Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NT 4.0
- Microsoft Windows 2000 ve Windows XP
- Apple Mac OS, sürüm 8.6 - 9.xx, 10.1 veya sonraki bir sürümü

Windows 9.x ve Windows NT 4.0 için AutoCAD™ sürücüleri dahil ek sürücüler.

Desteklenen tüm işletim sistemlerinde kullanılacak en yeni yazıcı sürücülerini aşağıdaki adreslerde bulabilirsiniz: <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>. İnternet'e erişiminiz yoksa, en yeni yazılımları edinme hakkında bilgi için yazıcıyla birlikte gelen destek broşürüne bakın.

## Yazıcı sürücüleri

Yazıcı sürücüleri, yazıcının özelliklerine erişmenizi ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasını (bir yazıcı dili kullanarak) sağlar. Ek yazılım ve desteklenen diller hakkında bilgi için CD-ROM'daki Benioku dosyasına bakın.

Aşağıdaki yazıcı sürücüleri yazıcıyla birlikte verilir. En yeni yazıcı sürücülerini <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300> adreslerinde bulabilirsiniz. Windows'la çalışan bilgisayarın yapılandırmasına bağlı olarak, yazıcı yazılımının yükleme programı en yeni sürücüleri almak için otomatik olarak bilgisayarın İnternet erişimini kontrol eder.

İşletim sistemi	PCL 6	PCL 5e <sup>1</sup>	PS	PPD'ler <sup>2</sup>
Windows 95, 98, Me	✓	✓	✓	✓
Windows NT 4.0	✓	✓	✓	✓
Windows 2000, XP	✓	✓	✓	✓
Mac OS			✓	✓

1. Asya dili CD-ROM'unda bulunmaz.
2. PostScript yazıcı tanımlama dosyaları.

UNIX® ve Linux Model Scripts yazıcı sürücülerini İnternet'ten yükleyerek veya HP-yetkili servisinden ya da destek sağlayıcısından isteyerek elde edebilirsiniz. (Yazıcıyla birlikte gelen destek broşürüne bakın.)

OS/2 sürücüleri OS/2 ile birlikte paketlenir ve IBM'den alınabilir. Bu sürücülerin Japonca, Kore dili, Basitleştirilmiş Çince ve Geleneksel Çince sürümleri yoktur.

### Not

İstediğiniz yazıcı sürücüsü CD-ROM'da yoksa ya da burada listelenmemişse, yazıcı sürücüsünün yazıcı için desteklenip desteklenmediğini görmek için yükleme yazılımını kontrol edin ya da yazıcının Benioku dosyalarına bakın. Sürücü desteklenmiyorsa, kullandığınız programın üreticisi veya dağıtıcısıyla bağlantı kurarak yazıcı için bir sürücü isteyin.

## Windows tabanlı bilgisayarlar için yazılım

CD-ROM'da Windows bilgisayarları için yazıcı sürücülerini ve diğer programlar vardır.

### Ağ yöneticileri

Yazıcı ağı bir HP Jetdirect EIO kartı aracılığıyla bağlıysa, yazdırma işlemi yapmak üzere yazıcıyı o ağ için yapılandırmanız gerekir. Microsoft ve Novell NetWare ağları için yazıcı yükleme yazılımını kullanabilirsiniz. Diğer seçenekler için, bkz: *HP Jetdirect Yazıcı Sunucusu Yönetici Kılavuzu* (HP Jetdirect yazıcı sunucusu içeren yazıcılarla birlikte verilir).

Son kullanıcıların kullanmasını istediğiniz yazılımı içeren bir yükleyici oluşturmak için **Customization Utility** (Özelleştirme Yardımcı Programı) uygulamasındaki **Create Customized Installer** (Özelleştirilmiş Yükleyici Oluştur) seçeneğini kullanın.

Yükleyici, kullanıcı müdahalesine gerek kalmadan yürütülecek ve tüm PCL sürücülerini ve Windows 2000 ve Windows XP'deki PS sürücüsü için, önceden yapılandırılmış sürücü ayarlarını yükleyecek şekilde yapılandırılabilir. [**Silent Installer** (Sessiz Yükleyici) ve daha sonra **Yes, allow me to configure the drivers** (Evet, sürücülerini yapılandırmama izin ver) seçeneğini belirleyin.] **Customization Utility**'deki (Özelleştirme Yardımcı Programı) **Copy Printer Drivers Only** (Yalnızca Yazıcı Sürücülerini Kopyala) seçeneği, Microsoft Windows **Yazıcı Ekleme** sihirbazı yoluyla yüklenebilecek sürücülerini içeren bir disket seti oluşturmanızı da sağlar.

### Gereksinimlerinize uygun yazıcı sürücüsünü seçme

Yazıcı sürücüsünü yazıcıyı kullanma şeklinizi dikkate alarak seçin. Bazı yazıcı özellikleri yalnızca PCL 6 sürücülerinde bulunur. Hangi özelliklerin bulunduğunu görmek için yazıcı sürücüsünün Yardım'ına bakın.

- Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanabilmek için PCL 6 sürücüsünü kullanın. Ofislerdeki genel yazdırma işlerinde en uygun performans ve yazdırma kalitesini elde etmek için PCL 6 sürücüsünü kullanmanız önerilir.
- PCL 6 kullanırken hatalı yazdırılan belgeler varsa veya yazı tipi DIMM desteği yoksa PCL 5e sürücüsünü kullanın.
- Genellikle Adobe® veya Corel® gibi PostScript özellikli programlardan yazdırıyorsanız PS sürücüsünü kullanın.
- Yazıcı PS ve PCL yazıcı dilleri arasında otomatik geçiş yapar.



## Windows yazıcı sürücüsüne erişme

Sürücüyü yapılandırmak için aşağıdaki yollardan birini kullanarak erişim sağlayın:

İşletim sistemi	Ayarları geçici olarak değiştirme (programda)	Varsayılan ayarları değiştirme (tüm programlarda)
Windows 95, 98 ve Me	<b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> ve <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Yapılması gereken işlemler bundan farklı olabilir, bu en yaygın yöntemdir.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın <b>Ayarlar</b> ve <b>Yazıcılar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Özellikler</b> 'i seçin.
Windows NT 4.0	<b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> ve <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Yapılması gereken işlemler bundan farklı olabilir, bu en yaygın yöntemdir.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın <b>Ayarlar</b> ve <b>Yazıcılar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Document Defaults</b> (Belge Varsayılanları) veya <b>Properties</b> (Özellikler) seçeneğini belirleyin.
Windows 2000	<b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> ve <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Yapılması gereken işlemler bundan farklı olabilir, bu en yaygın yöntemdir.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın <b>Ayarlar</b> ve <b>Yazıcılar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Yazdırma Tercihleri</b> 'ni veya <b>Özellikler</b> 'i seçin.
Windows XP	<b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> ve <b>Tercihler</b> 'i tıklatın.	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın ve ardından <b>Yazıcılar ve Fakslar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Yazdırma Tercihleri</b> 'ni veya <b>Özellikler</b> 'i seçin.

### Not

Yazıcı sürücüsünde ve programdaki ayarlar kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. (Program ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarına göre önceliklidir.)

## Yazıcı sürücüsü Yardımı

Her yazıcı sürücüsünün **Yardım** düğmesi, bilgisayar klavyesindeki **F1** tuşu ya da yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindeki soru işareti (kullanılan Windows işletim sistemine bağlı olarak) kullanılarak başlatılabilecek Yardım ekranları vardır. Bu Yardım ekranları o sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsü Yardımı, program Yardımından ayrıdır.

## Macintosh bilgisayarları için yazılım

HP yükleyici, Macintosh bilgisayarlarda kullanılacak PPD'leri ve HP LaserJet Hizmet Programını sağlar. Yazıcı ağa bağlıysa, yerleşik Web sunucusu Macintosh bilgisayarlar tarafından kullanılabilir. Daha fazla bilgi için, bkz: "Ağlar için yazılım", sayfa 33.

### PPD'ler

PPD'ler, OS 8 ve 9.xx sürümlerinin Apple LaserWriter 8 sürücüsü ve OS X 10.1 veya sonraki sürümlerinin PS Dönüştürücüsüyle birlikte, yazıcı özelliklerine erişmenizi ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasını sağlar. PPD'ler ve diğer yazılımlar için CD-ROM'da bir yükleme programı bulunmaktadır. İşletim sistemiyle birlikte gelen uygun PS sürücüsünü kullanın.

### PDE'ler

PDE'ler (Yazıcı İletişimi Ekleri), OS X için Apple LaserWriter Sürücüsüyle birlikte, yazıcı özelliklerine erişmenizi ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasını sağlar. PPD'ler, PDE'ler ve diğer yazılımlar için CD-ROM'da bir yükleme programı bulunmaktadır. İşletim sistemiyle birlikte gelen Apple LaserWriter sürücüsünü kullanın.

### HP LaserJet Hizmet Programı

HP LaserJet Hizmet Programı, sürücüde bulunmayan özelliklerin kontrolünü sağlar. Resimli ekran, Macintosh bilgisayarlarda yazıcı özelliklerini seçme işlemi çok kolaylaştırır. Aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için HP LaserJet Hizmet Programını kullanın:

- yazıcının kontrol paneli iletilerini özelleştirme
- yazıcıyı adlandırma, ağda bir bölgeye atama, dosya ve yazı tipi yükleme ve pek çok yazıcının ayarlarını değiştirme
- yazıcı için parola belirleme
- izinsiz erişimi önlemek için, bilgisayardan yazıcının kontrol paneli işlevlerini kilitleme (yazıcı yazılımı Yardımına bakın).
- yazıcıyı IP yazdırma işlemi için yapılandırma ve hazırlama

---

#### Not

HP LaserJet Hizmet Programı OS X için desteklenmemektedir; ancak Classic ortamı için desteklenir.

---

#### Not

HP LaserJet Hizmet Programı Çekçe, Japonca, Kore dili, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince ve Türkçe için desteklenmez.

## Ağlar için yazılım

Yazıcı yazılımı, yazıcı yönetimi için HP Web Jetadmin yazılımına yönelik bir bağlantı sağlar. HP ağ yükleme ve yapılandırma çözümlerinin özeti için, bkz: *HP Jetdirect Yazıcı Sunucusu Yönetim Kılavuzu* (HP Jetdirect yazıcı sunucusu içeren yazıcılarla birlikte gelir).

### HP Web Jetadmin yazılımı

HP Web Jetadmin 6.5, ağa bağlı çevre birimlerin uzaktan yüklenmesi, izlenmesi ve sorunlarının giderilmesi için kullanılan Web tabanlı bir yazılımdır. Yazıcının akıllı tarayıcı arabirimi, HP ve HP-olmayan yazıcılar da dahil olmak üzere çok çeşitli aygıtların çapraz platform yönetimini kolaylaştırır. Yönetim önceden tanımlı olduğundan, yazıcı sorunlarının ağ yöneticileri tarafından kullanıcılar etkilenmeden giderilmesini sağlar. Bu ücretsiz, geliştirilmiş yönetim yazılımını <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresinden yükleyebilirsiniz. HP Web Jetadmin eklentilerini edinmek için, **plug-ins**, ardından da **applications** seçeneğini tıklatın.

Bir ana sunucuya yüklendiğinde, herhangi bir istemci desteklenen bir Web tarayıcısıyla HP Web Jetadmin ana bilgisayarına gözatarak HP Web Jetadmin'e erişebilir.

Bir ana sunucuya yüklendiğinde, herhangi bir istemci desteklenen bir Web tarayıcısıyla (Microsoft Internet Explorer 4.x veya Netscape Navigator 4.x ve üstü gibi) HP Web Jetadmin ana bilgisayarına gözatarak HP Web Jetadmin'e erişebilir.

HP Web Jetadmin özellikleri şunlardır:

- E-posta bildirim, tüketim malzemeleri durumu ve yapılandırılabilir uyarılar özelliklerini içeren aygıtları tanımlı olarak yönetir
- Aygıtları uzaktan kurar ve yapılandırır
- Aygıtlara uzaktan tanı koymayı yönetir
- Kaynak Yöneticisi eklentisi, ağ yazıcılarının sabit disklerinde depolanmış formlar ve yazı tiplerinin yanı sıra disk sürücüsü, flash ve RAM belleğini de yönetir
- Tümüleşik fabrika yazılımı yükleme yöneticisi, HP Jetdirect yazıcı sunucularının ve seçili yazıcıların toplu olarak yapılandırılarak birden çok aygıt yapılandırmasına yükseltmelerini sağlar
- Birden çok aygıtı aynı anda yapılandırır
- Görev yönelimli, Web tabanlı arabirim (istemci yazılımı gerektirmez)
- Ağınızdaki aygıtları otomatik olarak algılar
- Özel profiller ve görünümler oluşturmanızı sağlar
- Çevre birimleri, gezinti kolaylığı sağlamak için sanal ofis haritalarıyla birlikte mantıksal gruplar halinde kolayca düzenler
- HP yerleşik Web sunucusu bulunmayan eski aygıtları yönetir
- Birden çok iletişim kuralını destekler (TCP/IP ve IPX)
- Evrensel yazıcı desteği, üçüncü taraf standart MIB uyumlu yazıcıları yönetir
- Tümüleşik Web sunucusu, HP Web Jetadmin çalıştırmak için ayrı bir Web sunucusu gerektirmez (HP Web Jetadmin tek bir merkezi veritabanında bilgi depolar ve Windows NT 4.0, Windows 2000 Professional veya Linux işletim sistemlerinde çalışır)
- OpenView®, Computer Associates (UniCenter)® ve Tivoli® gibi kuruluş yönetimi çözümlerine kolayca uyum sağlar

- Ağınızdaki tüm aygıtları görüntüler
- Bir aygıt grubundaki tüm aygıtları yapılandırır
- Yazdırma yolları oluşturur
- Akıllı Güncelleştirme, LAN yöneticilerinin yeni dil, aygıt desteği ve uygulama eklentisi gibi bileşenleri HP Web Jetadmin'i yeniden yüklemeyi kolayca eklemelerine olanak sağlar
- Geliştirilmiş varlık izleme ve kullanma, yazıcı yetenekleri ve tarih ayarlanabilir sayfa sayımı gibi dışa aktarılabilir alanlar sağlar
- HP Jetdirect ürünleriyle uyumluluk için 20 dilde edinilebilir
- Çeşitli güvenlik düzeyleri

### **UNIX için HP Jetdirect Yazıcı Yükleyici**

UNIX için HP Jetdirect Printer Installer (Yazıcı Yükleyicisi) HP-UX ve Solaris ağları için basit bir yazıcı yükleme hizmet programıdır. Bu programı [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresinden yükleyebilirsiniz.

# 2

## Yazdırma görevleri

### Genel Bakış

Bu bölümde aşağıda belirtilen *temel yazdırma görevleri* açıklanmaktadır:

- “Çıkış bölmesini seçme”, sayfa 36
- “Belgeleri zımbalama”, sayfa 39
- “Tepsiilere kağıt yerleştirme”, sayfa 42
- “Yazdırma için kullanılacak tepsiyi seçme”, sayfa 46
- “Doğru kaynaştırıcı modunu seçme”, sayfa 50
- “Zarflara yazdırma”, sayfa 51
- “Özel kağıda yazdırma”, sayfa 57 (antetli kağıtlar ve asetatlar için)
- “Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici)”, sayfa 65

Bu bölümde ayrıca aşağıdaki gibi *gelişmiş yazdırma işleri* ile ilgili bilgiler de verilmektedir:

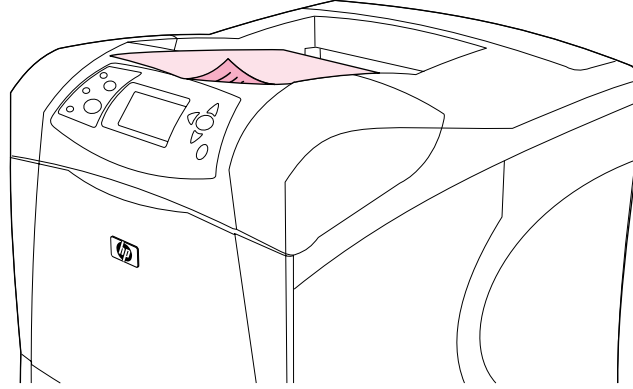
- “Harmanlama (çoklu kopyalama)”, sayfa 69 (birden çok özgün belge yazdırma)
- “TEK İŞLEM”, sayfa 69
- “Yazıcı kurulum bilgilerini kaydetme (Hızlı Ayarlar)”, sayfa 69 (farklı türde yazdırma işleri için)
- “Sayfaya Sığdır”, sayfa 69
- “Kitapçık yazdırma”, sayfa 70
- “Filigran yazdırma”, sayfa 70
- “Farklı bir ilk sayfaya yazdırma”, sayfa 70
- “Tek bir yaprağa birkaç sayfa yazdırma (yaprak başına sayfa)”, sayfa 70
- “İş saklama özelliklerini kullanma”, sayfa 71

## Çıkış bölmesini seçme

Yazıcının çıkış bölümleri şunlardır: üst (standart) çıkış bölümü, arka çıkış bölümü ve isteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı.

### Üst çıkış bölümüne (standart) yazdırma

Kağıtlar üst çıkış bölümünde, yüzleri aşağıya gelecek şekilde ve doğru sırada toplanır. Asetatlar da dahil olmak üzere, yazdırma işleminin çoğunda üst çıkış bölümü kullanılır. Üst çıkış bölümünün kullanılabilmesi için arka çıkış bölümünün kapalı olması gerekir. Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazıcı yazdırma işlemi yaparken arka çıkış bölümünü açmayın veya kapatmayın.



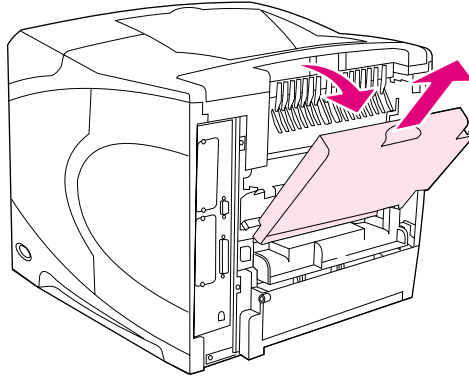
## Arka çıkış bölmesine yazdırma

Yazıcı, arka çıkış bölümü açık olduğunda her zaman bu bölmeye yazdırır. Bu bölmeye yazdırılan kağıtlar, yazıcıdan yüzleri yukarıya bakacak ve son sayfa en üstte olacak şekilde (ters sırada) çıkar.

Tepsi 1'den arka çıkış bölümüne yazdırma işlemi, en düz kağıt yolunu sağlar. Arka çıkış bölümünün açılması, aşağıdaki öğeler kullanıldığında performansı artırabilir:

- zarflar
- etiketler
- özel boyutlu küçük kağıt
- kartpostallar
- gramajı 120 g/m<sup>2</sup>'den (32 lb) fazla olan kağıtlar

Arka çıkış bölümünü açmak için bölmenin üst kısmındaki kolu kavrayın. Bölme aşağıya çekin ve uzantıyı kaydırarak dışarıya çıkarın.



Arka çıkış bölümünün açılması, isteğe bağlı dupleksleyiciyi (takılmışsa) ve üst çıkış bölümünü devre dışı bırakır. Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazıcı yazdırma işlemi yaparken arka çıkış bölümünü açmayın veya kapatmayın.

## İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı yazdırma

İsteğe bağlı yığılmalı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılmalı, 500 yaprak kağıt (20 lb kağıt) alabilir. Yığılmalı, standart ve özel kağıt boyutlarını destekler. Zımbalayıcı/yığılmalı standart ve özel kağıt boyutlarını kabul etmekle birlikte, yalnızca letter, legal ve A4 boyutları zımbalanabilir. Bu boyutlarda olmayan (örneğin etiket veya zarf gibi) ortamlar göndermeyi denemeyin.

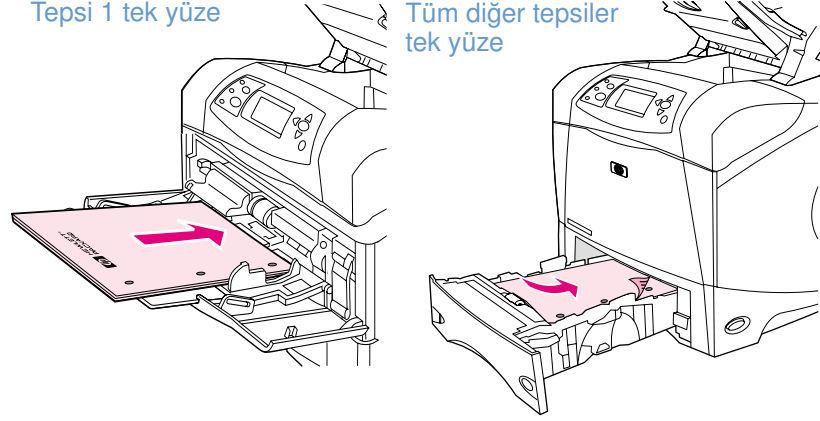
Zımbalayıcı/yığılmalı takılıyken, yazıcı için zımbalanıp zımbalanmayacağını dikkate almadan, yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Doğru yönde yazdırılması gereken kağıt türlerinin (örneğin antetli veya delikli kağıtlar) farklı yönde yerleştirilmeleri gerekebilir. Bkz. "[Zımbalayıcı takılıyken kağıdı yönlendirme](#)", sayfa 38.

İsteğe bağlı yığılmalı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılmalı yazdırmak için, seçeneği programdan, yazıcı sürücüsünden veya yazıcının kontrol panelinden kullanın. (İsteğe bağlı yığılmalı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılmalı kullanmadan önce yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılar için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)

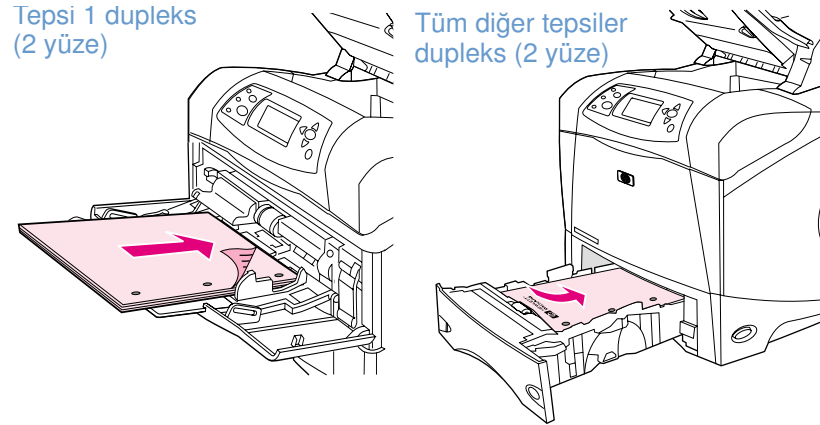
Desteklenen kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. "[Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları](#)", sayfa 189. Zımbalama hakkında ek bilgi için bkz. "[Belgeleri zımbalama](#)", sayfa 39.

## Zımbalayıcı takılıyken kağıdı yönlendirme

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı takılıyken, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız (antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıt), kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Kağıdın tepsilereki doğru yönlendirme biçimi aşağıda gösterilmiştir.



Tepsi 1'den tek yüze yazdırmak ve zımbalamak için, ön yüz yukarıya ve üst kenar size doğru gelecek şekilde yerleştirin. Diğer tepsilerin tümünden tek yüze yazdırmak ve zımbalamak için, ön yüz aşağıya ve üst kenar yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin.



Tepsi 1'den dupleks (iki yüze) yazdırmak ve zımbalamak için, ön yüz aşağıya ve üst kenar yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin. Diğer tepsilerin tümünden dupleks yazdırmak ve zımbalamak için, ön yüz yukarıya ve üst kenar size doğru gelecek şekilde yerleştirin.



## Belgeleri zımbalama

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı, en fazla 15 yapraklık (20 lb kağıt) işleri zımbalayabilir. Zımbalayıcı, letter, A4 veya legal boyutlu kağıtları zımbalayabilir.

- Kağıt gramajı, 60 - 120 g/m<sup>2</sup> (16 - 32 lb) arasında değişebilir. Daha ağır kağıtlarda zımbalama sınırı 15 yapraktan daha azdır.
- Zımbalamak istediğiniz iş yalnızca bir yapraktan oluşuyorsa veya 15 yapraktan fazlaysa, iş bölmeye yazdırılır, ancak zımbalanmaz.
- Zımbalayıcı yalnızca kağıt zımbalamak içindir. Asetat veya etiket gibi başka türden yazdırma ortamlarını zımbalamayı denemeyin.

Belgeyi yazıcıya zımbalamaya hazır olduğunuzda, yazılımda zımbalamayı seçin. Bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılsa da, zımbalayıcıyı genellikle programınızdan veya yazıcı sürücünüzden seçebilirsiniz. Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız, programınıza veya yazıcı sürücünüze bağlıdır.

Zımbalayıcıyı programdan veya yazıcı sürücüsünden seçemiyorsanız, yazıcının kontrol panelinden seçin. (Yazıcı sürücüsünü isteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıyı tanıyacak şekilde yapılandırmanız gerekebilir. Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)

Zımbalayıcıda zımba tükendiğinde, yazdırma işleri kabul edilir, ancak sayfalar zımbalanmaz. Yazıcı sürücüsü, zımbalama seçeneği zımba tükendiğinde devre dışı kalacak şekilde yapılandırılabilir.

### Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Windows)

- 1 **Dosya** menüsünde **Yazdır** ve **Özellikler**'i tıklatın.
- 2 Zımbalayıcıyı, kullanmakta olduğunuz sürücüye göre seçin:
  - PCL: **Son İşlem** sekmesinde, **Zimba**'yı seçin.
  - PS: **Gelişmiş** sekmesinde, **Belge Seçenekleri** bölümünü açın, **Yazıcı Özellikleri** bölümünü açın, **Zımbalama Seçenekleri/Çıkış Hedefleri**'ni ve ardından **Tek Zimba Açılı/Zımbalayıcı**'yı seçin.

### Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Mac)

- 1 **Dosya** menüsünden **Yazdır**'ı tıklatın ve etkin yazdırma seçeneklerinden **Son İşlem**'i seçin.
- 2 **Çıkış Hedefleri** iletişim kutusunda, **Zımbalayıcı**'yı seçin.
- 3 **Zımbalayıcı** iletişim kutusunda zımbalayıcı stilini seçin.

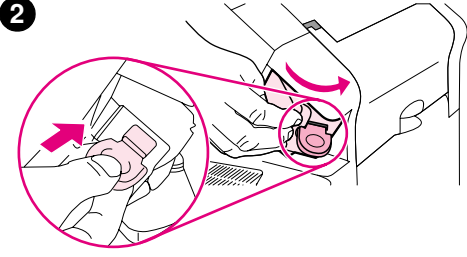
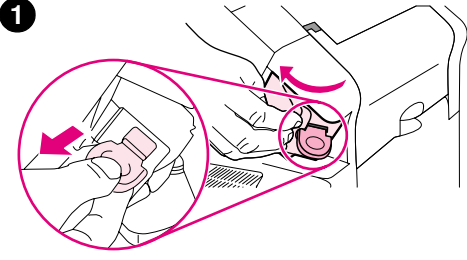
## Zımbalayıcıyı kontrol panelinden seçmek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **AYGIT YAPILANDIRMA** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **ÇIKIŞ AYARLARI** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **ZIMBALAYICI/YIĞINLAYICI** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** düğmesini (▼) kullanarak **BİR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

---

**Not** Zımbalayıcı kontrol panelinden seçildiğinde, varsayılan ayar zımbalayıcı olarak değişir. Tüm yazdırma işleri zımbalanabilir.

---



## Zimba yerleştirme

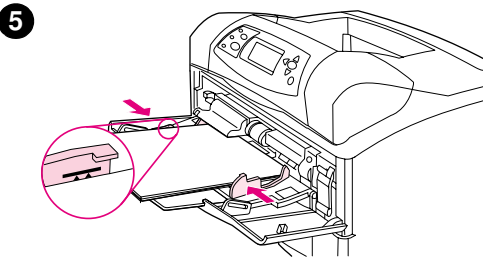
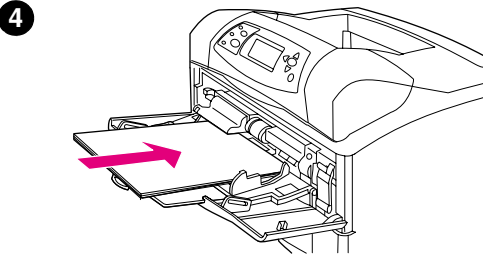
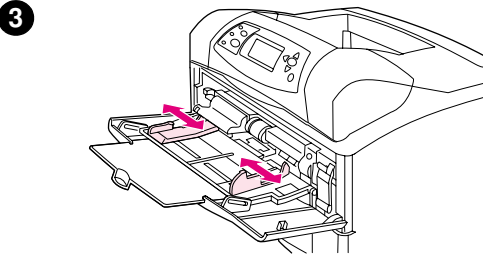
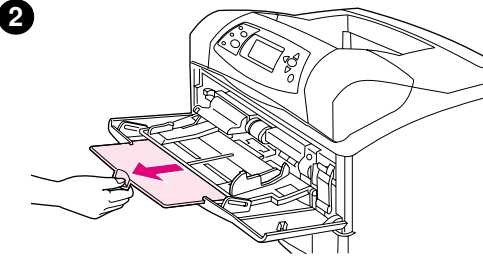
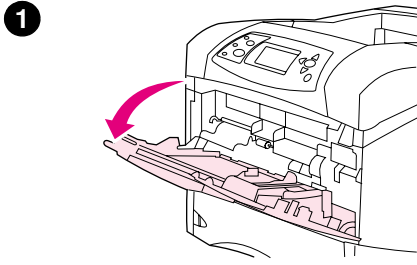
Yazıcı kontrol paneli ekranında ZIMBANIN ZIMBASI AZ iletisi (zımbalayıcıda 70'den az zımba teli kalmıştır) veya ZIMBANIN ZIMBASI YOK iletisi görünürse (zımbalayıcı boştur), zımba yükleyin. Zımbalayıcıda zımba tükendiğinde, yazdırma işleri zımbalayıcı/yığınlıyıcıya yazdırılmaya devam eder, ancak sayfalar zımbalanmaz.

### Zımba yerleştirmek için

- 1 Zımbalayıcı/yığınlıyıcının sağ tarafındaki zımbalama birimini, açık konuma yerleşinceye kadar yazıcının ön tarafına doğru çevirin. Zımba kartuşunun mavi tutacağından tutun ve kartuşu çekerek zımbalama biriminden çıkarın.
- 2 Yeni zımba kartuşunu zımbalama birimine takın ve zımbalama birimini yerine oturuncaya dek yazıcının arkasına doğru döndürün.

# Tepsilere kağıt yerleştirme

Bu bölümde, standart ve isteğe bağlı yazıcı tepsilerine kağıt yerleştirme işlemi anlatılmaktadır.



## Tepsi 1'e kağıt yerleştirme

Tepsi 1, maksimum 100 yaprak kağıt, 10 zarf veya 20 kartoteks alabilen çok amaçlı bir tepsidir. Tepsi 1'de kağıt bulunuyorsa, varsayılan olarak yazıcı kağıdı buradan alır. Bu ayarı değiştirmek için bkz. "[Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#)", sayfa 47.

Tepsi 1, diğer tepsilerin boşaltılmasına gerek kalmadan zarf, asetat, özel boyutlu kağıt veya diğer türde yazdırma ortamlarına yazdırılmasını sağlar. Ek tepsi olarak da kullanılabilir. Desteklenen kağıt boyutları için bkz. "[Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları](#)", sayfa 189.

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız (antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıt), kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. "[Zımbalayıcı takılıyken kağıdı yönlendirme](#)", sayfa 38.)

### Not

Tepsi 1 kullanılırken yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

### DİKKAT

Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yerleştirmeyin.

Kağıtları havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.

## Tepsi 1'e kağıt yerleştirmek için

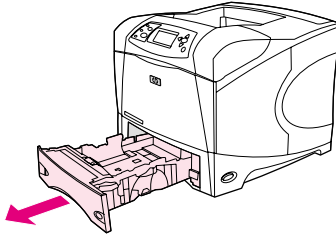
- 1 Tepsi 1'i açın.
- 2 Tepsi uzantısını dışarıya çekin.
- 3 Yan kılavuzları doğru genişliğe ayarlayın.
- 4 Tepsiye kağıt yerleştirin. Kağıdın, tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun.

### Not

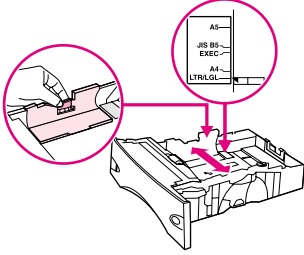
Kağıdı, ön yüzü yukarıya, üst kısa kenarı yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin. Özel kağıt yerleştirme hakkında bilgi için bkz. "[Özel kağıda yazdırma](#)", sayfa 57.

- 5 Yan kılavuzları, kağıda hafifçe dokunacak, ancak kağıdı bükmeyecek şekilde ayarlayın.

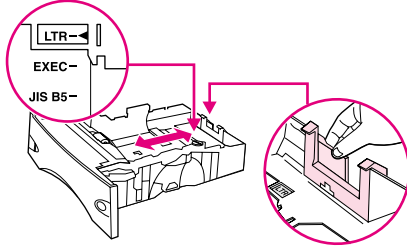
1



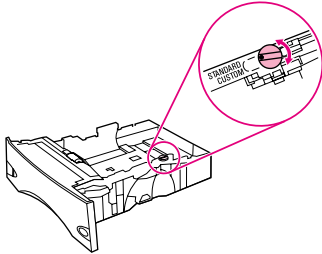
2



3



4



## Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme

500-yapraklık tepsi, birçok özel boyutun yanı sıra, altı standart boyuta (letter, A4, legal, executive, A5 ve JIS B5) göre ayarlanabilir. (Bkz. "Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları", sayfa 189.) Tepsi kılavuzlarını standart boyuta ve kağıt düğmesini **Standart**'a getirirseniz, yazıcı standart boyutları algılar.

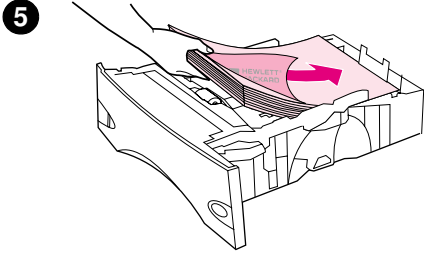
İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız (antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıt), kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. "Zımbalayıcı takılıken kağıdı yönlendirme", sayfa 38.)

### DİKKAT

Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yerleştirmeyin.

## Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500 yapraklık tepsiye kağıt yerleştirmek için

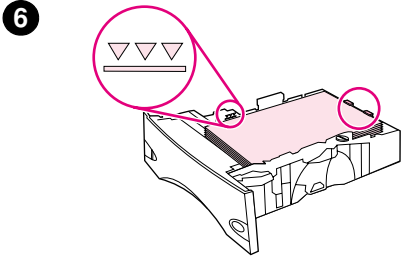
- 1 Tepsiyi yazıcıdan çıkarın.
- 2 Sol kılavuzdaki serbest bırakma mandalını sıkarak yan kılavuzları doğru kağıt boyutuna gelecek şekilde kaydırın.
- 3 Arka kağıt kılavuzundaki serbest bırakma mandalını sıkarak kılavuzu doğru kağıt boyutuna gelecek şekilde kaydırın.
- 4 LTR (letter), A4, LGL (legal), EXEC (executive), A5 veya JIS B5 boyutundaki kağıtlar için tepsinin sağ tarafındaki düğmeyi **Standart**'a getirin. Desteklenen özel kağıt boyutları için düğmeyi **Özel**'e getirin.



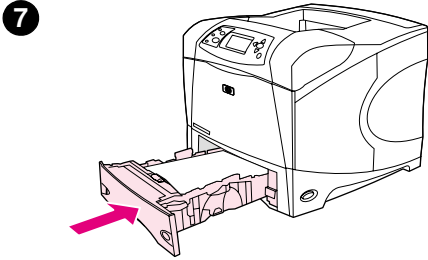
- 5 Kağıdı, ön yüzü aşağıya ve üst kenarı tepsinin ön kısmına doğru gelecek şekilde yerleştirin.

#### DİKKAT

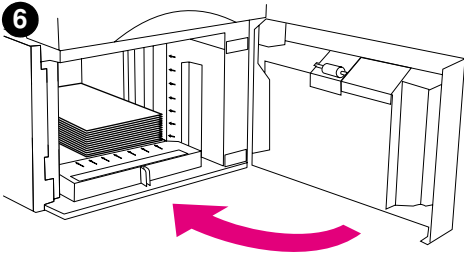
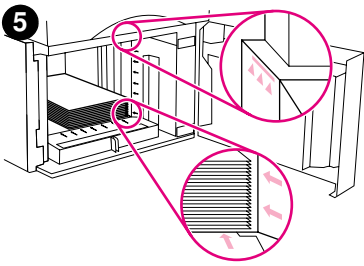
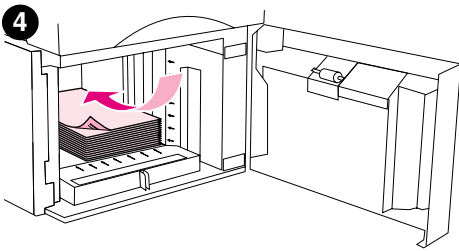
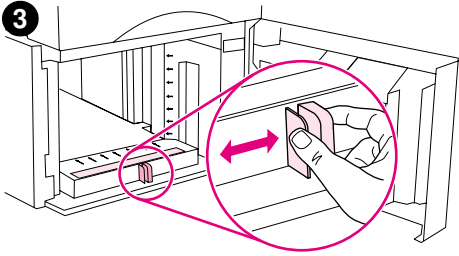
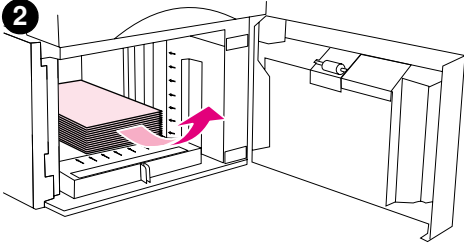
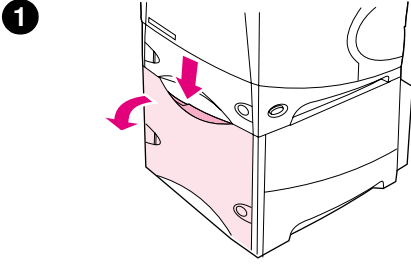
Kağıtları havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.



- 6 Kağıt yığınının dört köşesinin de düz durduğundan ve yüksekliğinin maksimum yükseklik göstergesini geçmediğinden emin olun.



- 7 Tepsiyi tümüyle yazıcının içine kaydırın.



## İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme

İsteğe bağlı 1.500 yapraklık tepsi, letter, A4 ve legal boyutlara ayarlanabilir. Tepsi kılavuzları doğru şekilde ayarlanırsa, yazıcı yerleştirilen kağıdın boyutunu otomatik olarak algılar.

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız (antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıt), kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. "Zımbalayıcı takılıken kağıdı yönlendirme", sayfa 38.)

### DİKKAT

Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yerleştirmeyin.

## İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirmek için

- 1 1.500-yapraklık tepsinin kapağını açın.
- 2 Tepside kağıt varsa, kağıdı çıkarın. Kılavuzlar bir sonraki adımda, tepside kağıt varken ayarlanamaz.
- 3 Tepsinin ön kısmındaki kılavuzları sıkarak doğru kağıt boyutuna getirin.
- 4 Kağıdı, ön yüzü aşağıya ve üst kenarı tepsinin ön kısmına doğru gelecek şekilde yerleştirin.

### DİKKAT

Kağıtları havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.

- 5 Yığının yüksekliğinin, kılavuzlardaki maksimum yükseklik göstergelerini aşmamasına ve ön kenarının oklarla aynı hizada olmasına dikkat edin.
- 6 Tepsinin kapağını kapatın.

## Yazdırma için kullanılacak tepsiyi seçme

Yazıcının tepsilere nasıl kağıt alacağını belirleyebilirsiniz.

### Tepsi sırasının anlamı

Yazıcı bir yazdırma işi aldığı anda, istenen kağıt türünü ve boyutunu tepsilere bulunanlarla eşleştirmeye çalışarak uygun tepsiyi seçer. Yazıcı "otomatik seçim" işlemi uygulayarak, en alt tepside başlayıp en üst tepsiye (tepsi 1) doğru ilerleyerek kağıt isteğini karşılayacak kağıdın bulunduğu tepsiyi arar. Yazıcı, uygun türü/boyutu bulduğunda yazdırma işlemini başlatır.

---

**Not** "Otomatik seçim" işlemi, yalnızca yazdırma işi için belirli bir tepsi istenmediğinde devreye girer. Belirli bir tepsi istenirse, iş bu tepside yazdırılır.

---

- Tepsi 1'de kağıt varsa ve tepsi 1 Kağıt Kullanımı menüsünde `TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM` ve `TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM` olarak ayarlanmışsa, yazıcı her zaman ilk olarak tepsi 1'den kağıt alır. Ek bilgi için bkz. "[Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#)", sayfa 47.
- Arama başarısız olursa, yazıcı kontrol paneli ekranında doğru kağıt türünü/boyutunu yerleştirmenizi isteyen bir ileti görüntülenir. Doğru kağıt türünü/boyutunu yükleyebilir veya kontrol panelinde farklı bir kağıt türü/boyutu seçerek isteği geçersiz kılabilirsiniz.
- Yazdırma işi sırasında tepside kağıt tükenirse, yazıcı otomatik olarak aynı kağıt türünü/boyutunu içeren başka bir tepsiye geçer.

Otomatik seçim işleminde, tepsi 1'in çalışmasını özelleştirdiğinizde (bkz. "[Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#)", sayfa 47, veya tepsi 1'i el ile beslemeye ayarladığınızda (bkz. "[Tepsi 1'den el ile kağıt besleme](#)", sayfa 49) bazı değişiklikler olur.



## Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme

Yazıcı, kağıt varsa her zaman tepsi 1'den yazacak şekilde veya yerleştirilen kağıt türü özellikle istenen bir tür olduğunda yalnızca tepsi 1'den yazacak şekilde ayarlanabilir. (Bkz. "[Kağıt Kullanımı menüsü](#)", sayfa 158.)

Ayar	Açıklama
TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM	Yazıcının ilk olarak, boş veya kapalı olmadıkça, tepsi 1'den kağıt alacağını belirtir. Tepsi 1'de her zaman kağıt bulundurmuyorsanız veya tepsi 1'i yalnızca el ile kağıt beslemek için kullanıyorsanız, Kağıt Kullanımı menüsündeki TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM ve TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM varsayılan ayarını koruyun.
TEPSİ 1 TÜRÜ veya BOYUTU= TÜM dışındaki bir seçenek olduğunda	Yazıcının tepsi 1'de diğer tepsilerdeki gibi işlem yapacağını belirtir. Yazıcı ilk olarak tepsi 1'de kağıt arayacağı yerde, yazılımdan seçilen tür ve boyut ayarlarıyla eşleşen tepside kağıt alır. Yazıcı sürücüsünde, türe, boyuta ve kaynağa göre herhangi bir tepside (tepsi 1 dahil) kağıt seçebilirsiniz. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)", sayfa 48.

Yazıcıyı ayrıca, istediğiniz kağıt türünü ve boyutunu başka bir tepside bulamadığında tepsi 1'den alıp alamayacağını soracak şekilde ayarlayabilirsiniz. Yazıcıyı, tepsi 1'den kağıt almadan önce her zaman size soracak veya yalnızca tepsi 1 boş olduğunda soracak şekilde ayarlayabilirsiniz. Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsündeki İSTENEN TEPSİYİ KULLAN ayarını kullanın. Bkz. "[İSTENEN TEPSİYİ KULLAN](#)", sayfa 167.

## Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)

Kağıt türü ve boyutuna göre yazdırmak, yazdırma işlerinin her zaman istenilen kağıda yazdırılacağından emin olmanızı sağlayan bir yöntemdir. Tepsileri, içlerine yerleştirilen türe (örneğin düz veya antetli) ve boyuta (örneğin letter veya A4) göre yapılandırabilirsiniz.

Tepsileri bu şekilde yapılandırırsanız ve ardından yazıcı sürücüsünde belirli bir tür ve boyut seçerseniz, yazıcı bu tür ve boyutta kağıt yerleştirilmiş olan tepsiyi otomatik olarak seçer. Böylece belirli bir tepsiyi seçmenize gerek kalmaz (*kaynağa göre seçme*). Yazıcıyı bu şekilde yapılandırmak, özellikle yazıcı paylaştırılmış olduğunda ve birden fazla kişi sık olarak kağıt yerleştirip çıkarıyorsa yararlıdır.

Bazı eski model yazıcılarda, yanlış kağıda yazdırmayı önlemek üzere tepsileri “kilitleme” özelliği bulunur. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak, tepsileri kilitleme gereksinimini ortadan kaldırır. Tür ve boyut hakkında ek bilgi için bkz. “Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları”, sayfa 189 ve “Desteklenen kağıt türleri”, sayfa 193.

### Not

Tepsi 2'den, isteğe bağlı tepsilerden veya isteğe bağlı zarf besleyiciden türe ve boyuta göre yazdırmak için, tepsi 1'i boşaltmak ve kapatmak ya da yazıcı kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünde **TEPSİ 1 TÜRÜ** ve **TEPSİ 1 BOYUTU** ayarları için **TÜM** dışındaki bir seçeneği kullanmak gerekebilir. Ek bilgi için bkz. “Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme”, sayfa 47.

Bir programda veya yazıcı sürücüsünde yapılan ayarlar, kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Program ayarları genellikle yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

## Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak için

- 1 Tepsilere doğru şekilde kağıt yerleştirdiğinizden emin olun. (Kağıt yerleştirmeye ilgili olarak “Tepsilere kağıt yerleştirme”, sayfa 42 ile başlayan bölümlere bakın.)
- 2 Yazıcı kontrol panelinden Kağıt Kullanımı menüsünü açın. Her tepsi için bir kağıt türü seçin. Yerleştirdiğiniz kağıt türünden emin değilseniz (örneğin, bond veya geri dönüştürülmüş), kağıt paketinin üzerindeki etikete bakın.
- 3 Kontrol panelinden kağıdın boyut ayarlarını seçin.
  - **Tepsi 1:** Yazıcının **TEPSİ 1 TÜRÜ=** ayarı **TÜM** dışındaki seçeneğe ayarlanmışsa, Kağıt Kullanımı menüsünde kağıt boyutunu ayarlayın. Özel kağıt yerleştirildiğinde, Kağıt Kullanımı menüsünde özel kağıt boyutunu da ayarlayın. (Ek bilgi için bkz. “Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler”, sayfa 62.)
  - **Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiler:** Kağıt tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinde ve kılavuzlar gerektiği gibi ayarlandığında, standart kağıt boyutları otomatik olarak algılanır. (Tepsi ayarları hakkında bilgi için bkz. “Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme”, sayfa 43.) Özel kağıt yerleştirildiğinde, tepsideki düğmeyi **Özel**'e getirin ve Kağıt Kullanımı menüsünde özel kağıt boyutunu ayarlayın. (Ek bilgi için bkz. “Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler”, sayfa 62.)
  - **İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsi:** Kağıt tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinde ve kılavuzlar gerektiği gibi ayarlandığında, standart kağıt boyutları otomatik olarak algılanır. (Tepsi ayarları hakkında bilgi için bkz. “İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme”, sayfa 45.) Özel kağıt desteklenmemektedir.
  - **İsteğe bağlı zarf besleyici:** Kağıt boyutunu Kağıt Kullanımı menüsünde ayarlayın.
- 4 Programda veya yazıcı sürücüsünde, kağıt türünü ve boyutunu seçin.

### Not

Ağa bağlı yazıcıların tür ve boyut ayarları, HP Web Jetadmin yazılımından da yapılandırılabilir.

## Tepsi 1'den el ile kağıt besleme

El ile besleme özelliği, tepsi 1'den özel kağıda yazdırmanın başka bir yoludur. **EL İLE BESLEME** ayarı yazıcı sürücüsünde veya yazıcı kontrol panelinde **AÇIK** olarak belirlendiğinde, yazıcı her iş gönderildikten sonra durarak tepsi 1'e özel kağıt veya başka türde ortam yerleştirmenize olanak verir. (Bkz. "**EL İLE BESLEME**", sayfa 162.) Yazdırmaya devam etmek için **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

Yazdırma işini gönderdiğinizde tepsi 1'de kağıt bulunuyorsa ve kontrol panelinde tepsi 1 çalışması için varsayılan ayar **TEPSİ 1=TÜRÜ=TÜM** ve **TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM** ise, yazıcı durmaz ve kağıt yüklenmesini *beklemez*. Yazıcının beklemesini sağlamak için Kağıt Kullanım menüsünde **TEPSİ 1 TÜRÜ** ve **TEPSİ 1 BOYUTU** ayarları için **TÜM** dışındaki bir seçeneği kullanın.

Yazıcı kontrol panelinde **EL İLE BESLEME=AÇIK** seçeneğini seçtiyseniz, bu ayar yazıcı sürücüsünü geçersiz kılar ve yazıcı sürüsünden belirli bir tepsi seçilmedikçe, yazıcıya gönderilen tüm yazdırma işleri tepsi 1'e el ile kağıt beslemeyi gerektirir. Bu özellik sık kullanılmıyacaksa, yazıcı kontrol panelinde **EL İLE BESLEME=KAPALI** seçeneğini seçmek ve el ile besleme seçeneğini işe göre yazıcı sürücüsünden seçmek, en iyi yöntemdir.

---

### Not

**BOYUT** ve **TÜR** için **TÜM** seçilir ve **EL İLE BESLEME UYARISI** için **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçilirse, size sorulmaksızın tepsi 1'den kağıt alınır. **EL İLE BESLEME UYARISI** için **HER ZAMAN** seçilirse, tepsi 1 için **TÜR=TÜM** ve **BOYUT=TÜM** ayarları belirlenmiş olsa da, yazıcı kağıt yerleştirmenizi isteyecektir. (Bkz. "**EL İLE BESLEME İSTEMİ**", sayfa 167.)

---

## Doğru kaynaştırıcı modunu seçme

Yazıcı, kaynaştırıcı modunu tepsinin ayarlandığı kağıt türüne göre otomatik olarak ayarlar. Örneğin, ağır kağıtlar (örneğin kart stoğu), tonerin sayfaya daha iyi yapışmasını sağlamak için daha yüksek bir kaynaştırıcı modu ayarı (örneğin YÜKSEK 2) gerektirir, ancak asetatlar söz konusu olduğunda yazıcının zarar görmesini önlemek için DÜŞÜK kaynaştırıcı modu ayarı seğilmelidir. Varsayılan kaynaştırıcı modu, asetatlar (varsayılan DÜŞÜK'tür) ve pürüzlü kağıtlar (varsayılan YÜKSEK 1'dir) dışındaki tüm türler için NORMAL'dir. Varsayılan ayar, yazdırma ortamı türlerinin çoğunda genellikle en iyi performansı sağlar.

Kaynaştırıcı modu, yalnızca kullanmakta olduğunuz tepsi için kağıt türü belirlenmiŐse değiştirilebilir. (Bkz. "Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)", sayfa 48.) Tepsi için kağıt türü belirlendikten sonra, bu tür için kullanılacak kaynaştırıcı modu yazıcı kontrol panelinden Yazdırma Kalitesi alt menüsüne girilerek değiştirilebilir. (Bkz. "Yazdırma Kalitesi alt menüsü", sayfa 163.)

### Not

Daha yüksek bir kaynaştırıcı modu kullanmak (örneğin YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2) tonerin kağıda daha iyi yapışmasını sağlasa da, kağıdın kıvrılması gibi başka sorunlara yol açabilir.

Kaynaştırıcı modu YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak ayarlandığında yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

Kaynaştırıcı modlarını varsayılan ayarlarına getirmek için yazıcı kontrol panelinde Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde KAYNAŞTIRICI MODLARI ve ardından MODLARI GERİ AL seğeneğini seçin.

## Zarflara yazdırma

Zarfları, tepsi 1'den veya isteğe bağlı zarf besleyiciden yazdırabilirsiniz. Tepsi 1 maksimum 10 zarf alır ve standart veya özel boyutları destekler. İsteğe bağlı zarf besleyici maksimum 75 zarf alır ve yalnızca standart zarf boyutlarını destekler.

Herhangi bir boyuttaki zarfa yazdırmak için, programınızda kenar boşluklarını en az 15 mm (0,6 inç) olarak ayarladığınızdan emin olun.

Yazdırma hızı, zarfın yapısına bağlıdır. Fazla miktarda satın almadan önce her zaman birkaç zarfı örnek olarak deneyin. Zarf özellikleri için bkz. "Zarflar", sayfa 197.

---

### UYARI!

Astarlı, kendinden yapışkanı açıkta olan veya sentetik madde içeren zarfları asla kullanmayın. Bu öğeler, zehirli gazlar yayabilir.

---

### DİKKAT

Klipsli, çıtçıtılı, pencereci, astarlı, kendinden yapışkanı açıkta olan veya sentetik maddeler içeren zarflar, yazıcıda ciddi hasara yol açabilir.

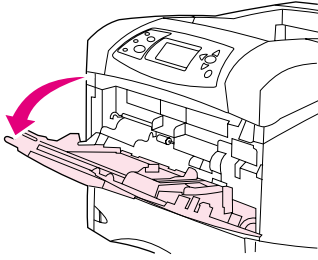
Kağıt sıkışmalarını ve yazıcının zarar görmesini önlemek için zarfların her iki yüzüne de yazdırmayı asla denemeyin.

Zarfları yerleştirmeden önce düz ve zarar görmemiş olduklarından veya birbirlerine yapışmış olmadıklarından emin olun. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarflar kullanmayın.

---

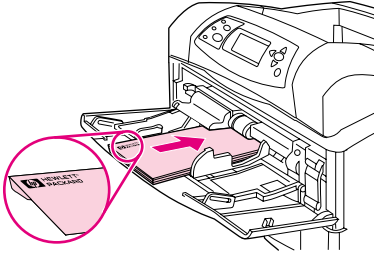
### Not

Zarflara yazdırılırken yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

**1**

## Tepsi 1'e zarf yerleştirme

Tepsi 1'den birçok türde zarf yazdırılabilir. Tepsiye maksimum 10 adet zarf yerleştirilebilir. (Özellikler için bkz. "Zarflar", sayfa 197.)

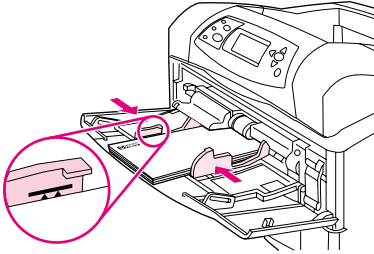
**2**

## Tepsi 1'e zarf yerleştirmek için

1 Tepsi 1'i açın, ancak uzantısını çekmeyin. (Uzanti kullanılmadığında zarflar genellikle daha iyi beslenir. Bununla birlikte, büyük zarflar için uzantı gerekebilir.)

2 Maksimum 10 adet zarfı, ön yüzleri yukarıya ve pul yapışacak tarafları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'in ortasına yerleştirin. Zarfları, zorlanmadan girebildikleri kadar yazıcının içine kaydırın.

3 Kılavuzları, zarflara değecek, ancak zarfları bükmeyecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzlardaki tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun.

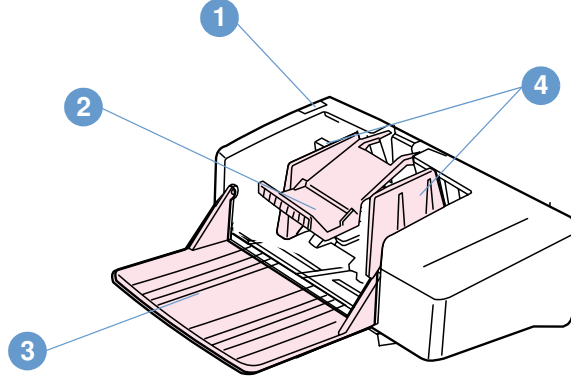
**3**

4 Kıvrılmaları ve sıkışmaları azaltmak için düz kağıt yolunu kullanmak üzere arka çıkış bölmesini açın. (Bkz. "Arka çıkış bölmesine yazdırma", sayfa 37.)

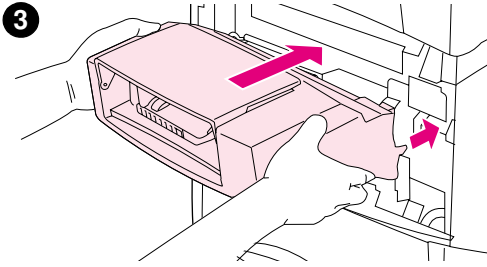
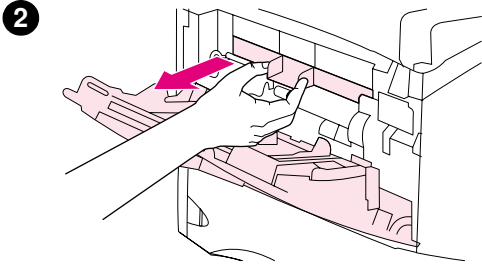
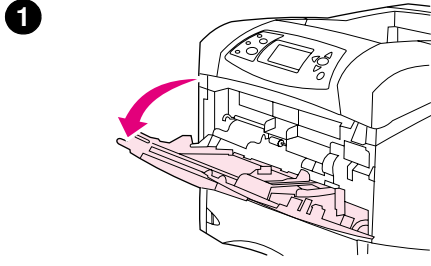
## Zarfları otomatik olarak besleme (isteğe bağlı zarf besleyici)

İsteğe bağlı zarf besleyici kullanıldığında, yazıcı maksimum 75 adet-standart-boyutlu zarfı otomatik olarak besler. İsteğe bağlı zarf besleyici sipariş etmek için bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.

- Yalnızca yazıcıda kullanılması onaylanmış zarflara yazdırın. (Bkz. "Zarflar", sayfa 197.)
- İsteğe bağlı zarf besleyiciyi kullanmadan önce yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. (Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)
- İsteğe bağlı zarf besleyicinin aşağıda gösterilen parçalarını tanıdığınızdan emin olun.



- 1 Serbest bırakma kolu
- 2 Zarf ağırlığı
- 3 Tepsi uzantısı
- 4 Kılavuzlar



## İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takma

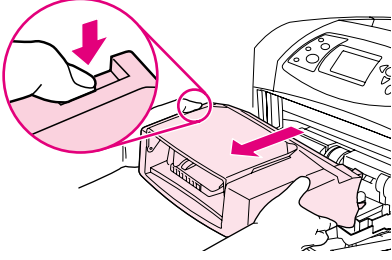
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yazıcıya takmak için bu adımları izleyin.

### İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takmak için

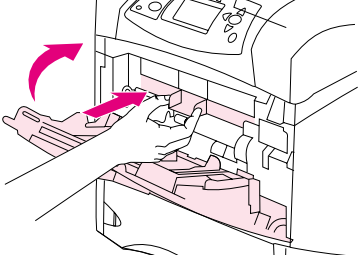
- 1 Tepsi 1'i açın.
- 2 Plastik zarf-giriş kapağını yazıcıdan çıkarın.
- 3 İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yerine oturuncaya kadar güçlü bir şekilde yazıcının içine itin. Yerine sağlam bir şekilde oturduğundan emin olmak için isteğe bağlı zarf besleyiciyi dışarıya doğru çekin.



1



2



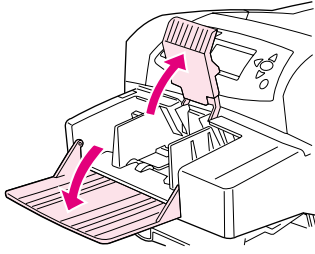
## İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarma

İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yazıcıdan çıkarmak için bu adımları izleyin.

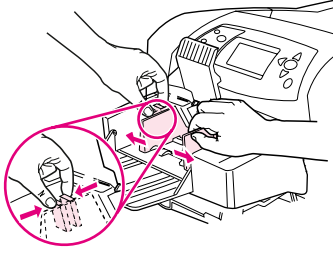
### İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarmak için

- 1 Sol taraftaki serbest bırakma düğmesine basın ve zarf besleyiciyi yazıcıdan çekerek çıkarın.
- 2 Plastik zarf giriş kapağını yazıcıya takın ve tepsi 1'i kapatın.

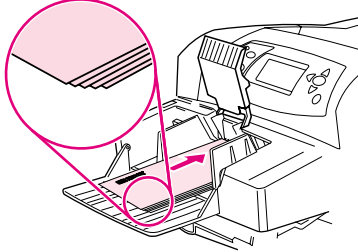
1



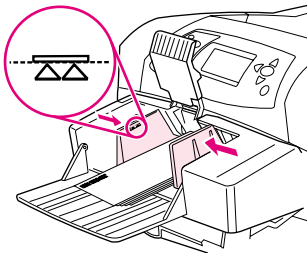
2



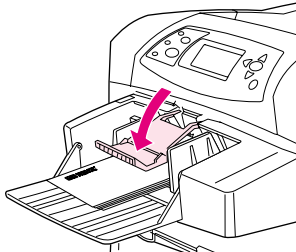
3



4



5



## İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirme

İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirmek için bu adımları kullanın.

### İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirmek için

- 1 Zarf besleyici tepsisini aşağıya indirin. Zarf ağırlığını kaldırın.
- 2 Sol zarf kılavuzunun üzerindeki serbest bırakma kolunu sıkın ve kılavuzları kaydırarak birbirlerinden uzaklaştırın.
- 3 Zarfları, ön yüzleri yukarıya ve pul yapışacak tarafları yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin. (Zarf yığınının yüksekliğinin kılavuzlardaki okları geçmemesine dikkat edin.) Zarfları, zorlanmadan girebildikleri kadar yazıcının içine kaydırın. Alttaki zarfların, üstteki zarflardan biraz daha ileriye doğru kaydırılması gerekir.
- 4 Kılavuzları, zarflara geçecek, ancak zarfları bükmeyecek şekilde ayarlayın.
- 5 Zarf ağırlığını zarfların üzerine indirin.
- 6 Kıvrımları ve sıkışmaları azaltmak için düz-kağıt yolunu kullanmak üzere arka çıkış bölmesini açın. (Bkz. "[Arka çıkış bölmesine yazdırma](#)", sayfa 37.)

#### Not

Aşağıda gösterilen sırada deneyerek, bu konumlardan birinde zarf boyutunu seçin: programda, yazıcı sürücüsünde veya yazıcı kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünde. (Bkz. "[Kağıt Kullanımı menüsü](#)", sayfa 158.)

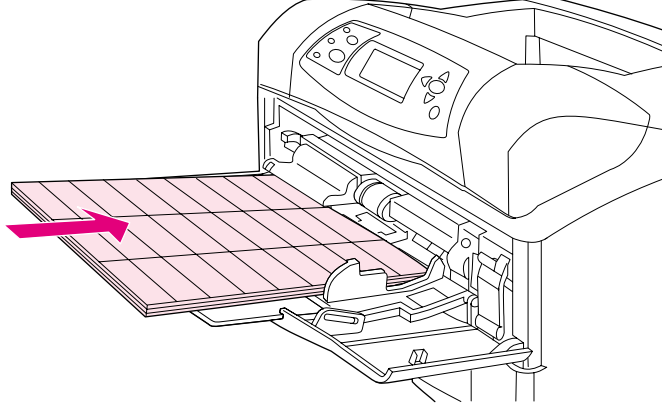
## Özel kağıda yazdırma

Bu bölümde, özel işlem gerektiren kağıt türlerine yazdırma hakkında bilgi verilmektedir:

- “Etiketlere yazdırma”, sayfa 58
- “Asetatlara yazdırma”, sayfa 59
- “Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma (tek-yüze)”, sayfa 60
- “Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma”, sayfa 61
- “Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma”, sayfa 62 ve “Özel kağıt boyutlarını ayarlama”, sayfa 64
- “Özel kağıt boyutlarını ayarlama”, sayfa 64

## Etiketlere yazdırma

Yalnızca lazer yazıcılarda kullanılması önerilen etiketleri kullanın. Etiketlerin gereken özellikleri karşıladığından emin olun. (Bkz. "Etiketler", sayfa 196.)



### Şunları yapın:

- Tepsi 1'den maksimum 50 etiket yaprağı veya diğer tepsilerden maksimum 100 etiket yaprağı yazdırın.
- Etiketleri, ön yüzleri yukarıya ve üst kısa kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. Diğer tepsilerde, kağıdı ön yüzü aşağıya ve üst kenarı size doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Kıvrılma ve diğer sorunları azaltmak için arka çıkış bölmesini açmayı deneyin. (Bkz. "Arka çıkış bölmesine yazdırma", sayfa 37.)

### Şunları yapmayın:

- Etiketler kağıttan daha ağır olduklarından, tepsileri maksimum kapasitelerine kadar doldurmayın.
- Sırt tabakasından ayrılan, buruşuk veya herhangi bir şekilde zarar görmüş etiketler kullanmayın.
- Sırt tabakası açıkta olan etiketler kullanmayın. (Etiketlerin, tüm sırt tabakasını boşluk bırakmaksızın kaplaması gerekir.)
- Yazıcıya giren bir etiket tabakasını tekrar yazıcıya vermeyin. Yapışkan tabaka, yazıcıdan yalnızca bir kez geçmek üzere tasarlanmıştır.
- Etiketlerin her iki yüzüne yazdırmayın.
- Etiketlerin çıkarıldığı tabakalara yazdırmayın.

### **DİKKAT**

Bu yönergelere uyulmaması, yazıcının zarar görmesine yol açabilir.

## Asetatlara yazdırma

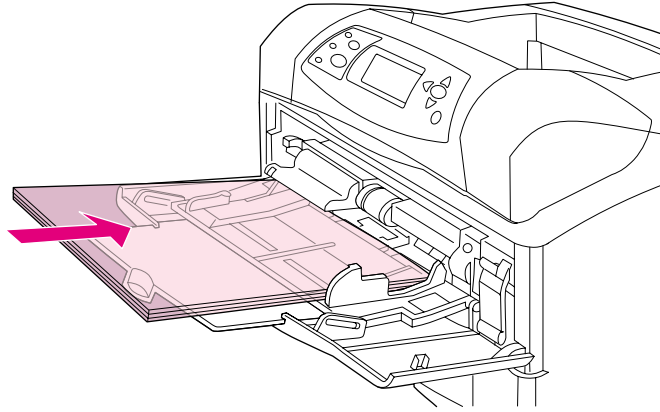
Yalnızca lazer yazıcılarda kullanılmaları önerilen asetatları kullanın. Asetat özellikleri için bkz. "Asetatlar", sayfa 196.

- Yazıcı kontrol panelinde, Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde KAYNAŞTIRICI MODLARI'ni seçin. Kaynaştırıcı modunun ASETAT=DÜŞÜK olarak ayarlandığından emin olun.
- Yazıcı sürücüsünde, kağıt türünü **Asetat** olarak ayarlayın.
- Yazıcı kontrol panelinde Kağıt Kullanımı menüsünü açın. Kullandığınız tepsinin türünü ASETAT olarak ayarlayın.

### DİKKAT

Kaynaştırıcı modu DÜŞÜK olarak ayarlanmazsa, yazıcı ve kaynaştırıcı kalıcı olarak zarar görebilir.

- Asetatları, yüzleri yukarıya ve üst kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 1'e maksimum 50 asetat yerleştirilebilir.
- Tepsi 2'den ve isteğe bağlı tepsilerden maksimum 100 asetat yazdırılabilir (bununla birlikte, bir defada 50 adetten fazla asetat yerleştirilmesi önerilmez). Asetatlar kağıttan daha ağır olduğundan, tepsileri maksimum kapasitelerine kadar doldurmayın. Yazdırılacak yüzleri aşağıya ve üst kenarları size doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Asetatların fazla ısınmasını veya birbirlerine yapışmasını önlemek için üst çıkış bölümünü kullanın ve yazdırılan asetatı, bir sonrakinin yazdırılmasını beklemeden çıkış bölümünden alın.
- Bir asetatın yalnızca bir yüzüne yazdırın.
- Asetatları yazıcıdan aldıktan sonra soğumaları için düz bir yüzeye yerleştirin.
- Aynı anda iki veya daha fazla asetat besleniyorsa, yığılı havalandırmayı deneyin.
- Bir asetatı yazıcıda bir defadan fazla kullanmayın.



## Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma (tek-yüze)

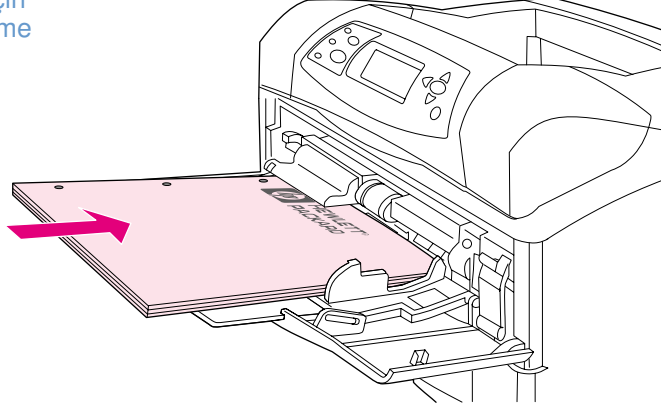
Antetli, delikli veya baskılı kağıtlara yazdırırken, kağıdı doğru şekilde yönlendirmek önemlidir. Yalnızca tek yüze yazdırma için bu bölümdeki yönergeleri uygulayın. Dupleksleme yönergeleri için bkz. "Kağıdın her iki yüzüne yazdırmayla ilgili yönergeler", sayfa 66.

### Not

Papye kuşe veya bond gibi özel yüzeyli kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. "Özel yüzeyli kağıtlara yazdırma", sayfa 61.

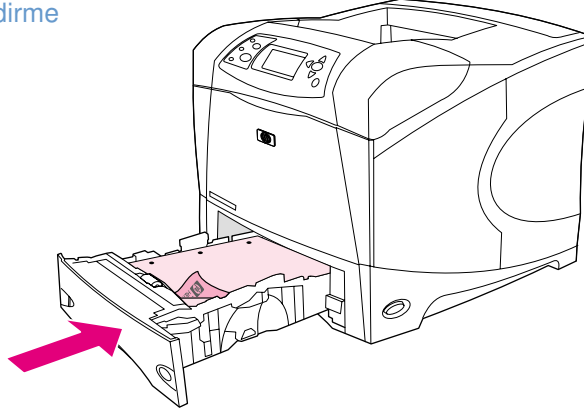
Kağıdı tepsi 1'e yerleştirirken, ön yüzünün yukarıya ve üst kısa kenarının yazıcıya doğru gelmesine dikkat edin.

Tepsi 1 için  
yönlendirme



Tepsi 2'ye, isteğe bağlı 500-yapraklık tepsilere ve isteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirirken, ön yüzünün aşağıya ve üst kısa kenarının size doğru gelmesine dikkat edin.

Diğer tüm tepsiler için  
yönlendirme



## Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma

Papye kuşe, bond ve kırışık kağıt gibi bazı kağıtların yüzeyleri özeldir. Bu tür kağıtlar, toner yapışması ve yazdırma kalitesiyle ilgili sorunlara neden olabilir. Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın.

- Yazıcı kontrol panelinde, Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde KAYNAŞTIRICI MODLARI'ni ve ardından kullandığınız kağıt türünü seçin (örneğin BOND). Kaynaştırıcı modunu YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak ayarlayın. YÜKSEK 2, yüzeyi kabarık dokulu kağıtlarda daha iyi yapışma ve en iyi yazdırma kalitesini sağlar. Kağıt Kullanımı menüsünü açın ve kaynaştırıcı modunu etkinleştirmek için TEPŞİ TÜRÜ'nü YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak ayarlayın.

### Not

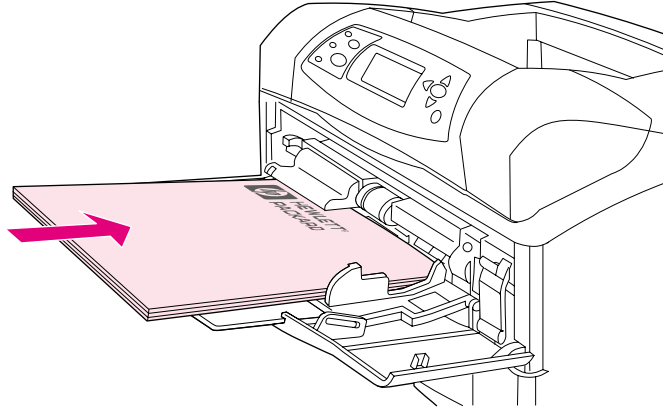
YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 ayarı seçildiğinde yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

YÜKSEK 1 ve YÜKSEK 2 ayarlarını yalnızca toner yapışması sorunlarıyla karşılaşıyorsanız kullanın. YÜKSEK 1 ve YÜKSEK 2 ayarları, kıvrılma ve kağıt sıkışması sorunlarını artırabilir.

- Bu tür kağıtların üreticilerinden bazıları, toner yapışma özelliğini ve yazdırma kalitesini geliştirmek için kağıdın tek yüzünü kaplamaktadır. Bu özellikten yararlanmak için kağıdın doğru yerleştirildiğinden emin olun. Filigranın doğru şekilde okunabildiği yüz, kağıdın ön veya yazdırılacak yüzüdür.

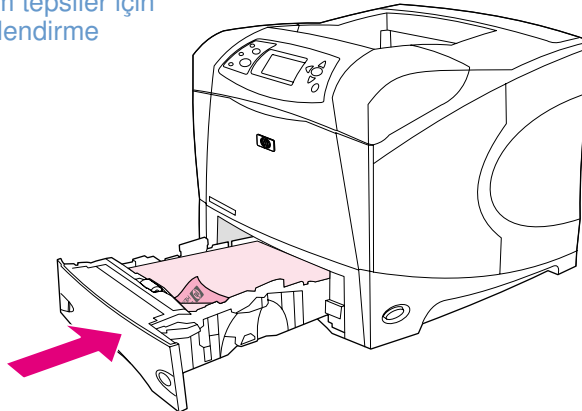
Kağıdı tepsi 1'e yerleştirirken, ön yüzünün yukarıya ve üst kısa kenarının yazıcıya doğru gelmesine dikkat edin.

Tepsi 1 için  
yönlendirme



Tepsi 2'ye, isteğe bağlı 500-yapraklık tepsilere ve isteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirirken, ön yüzünün aşağıya ve üst kısa kenarının size doğru gelmesine dikkat edin.

Diğer tüm tepsiler için  
yönlendirme



## Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma

120 g/m<sup>2</sup> (32 lb) üzerindeki kağıtlar yalnızca tepsi 1'den yazdırılmalıdır. Özel boyutlu kağıtlar tepsi 1, tepsi 2 veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepside yazdırılabilir.

**Not** Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırılırken yazıcının hızı düşebilir. Papye kuşe veya bond gibi özel yüzeyli kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. "Özel yüzeyli kağıtlara yazdırma", sayfa 61.

### Ağırlık ve boyutlar

Özel veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma özellikleri için aşağıya bakın. Ek bilgi için bkz. "Kağıt özellikleri", sayfa 188.

Tepsi	Minimum boyut	Maksimum boyut	Desteklenen gramajlar
Tepsi 1	76 x 127 mm (3 x 5 inç)	216 x 356 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 200 g/m <sup>2</sup> (16 - 53 lb)
Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500-yapraklık tepsi	148 x 210 mm (5,8 x 8,2 inç)	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)

### Ağır gramajlı kağıt için yönergeler

Ağır gramajlı kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Kağıt Kullanımı menüsünde, kullandığınız tepsi için **TEPSİ TÜRÜ=PÜRÜZLÜ** ayarını belirleyin.
- Bazı ağır gramajlı kağıtları kullanırken, kağıda toner bulaşmasını önlemek için daha yüksek bir kaynaştırıcı modu seçmeniz gerekebilir. Yazıcı kontrol panelinde, Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde **KAYNAŞTIRICI MODLARI**'nı ve ardından **PÜRÜZ=YÜKSEK 2**'yi seçin. **YÜKSEK 2** ayarını seçmek, kıvrılma ve kağıt sıkışıklığı sorunlarını artırabilir.
- Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için ağır gramajlı kağıtları tepsi 1'den arka çıkış bölgesine yazdırın. (Bkz. "Arka çıkış bölgesine yazdırma", sayfa 37.)

### Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler

Özel-boyutlu kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Yazıcıya önce kısa-kenarın girmesini sağlayın.
- Programınızda, sayfa kenar boşluklarını en az 4,23 mm (0,17 inç) olarak ayarlayın.
- Özel kağıt boyutunu programda, yazıcı sürücüsünde veya yazıcı kontrol panelinde ayarlayın. Tepsideki düğmeyi Özel'e getirdiğinizden emin olun. (Bkz. "Özel kağıt boyutlarını ayarlama", sayfa 64.)



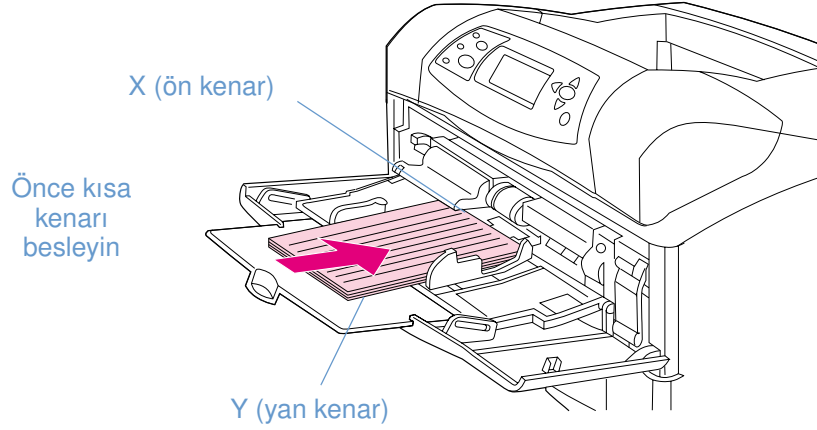
## Küçük veya dar kağıtlara yazdırmayla ilgili ek yönergeler

Küçük veya dar kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- 76 mm'den (3 inç) daha dar veya 127 mm'den (5 inç) daha kısa kağıtlara yazdırmaya çalışmayın.
- Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için çok küçük özel boyutlu kağıtları tepsi 1'den arka çıkış bölümüne yazdırın. (Bkz. "[Arka çıkış bölümüne yazdırma](#)", sayfa 37.)
- HP, büyük miktarda küçük veya dar kağıtlara yazdırılmasını önermez. Büyük miktarda küçük veya dar kağıtlara yazdırmak, tonerin yazıcı kartuşundan sızarak yazıcıya zarar vermesine veya yazdırma kalitesi sorunlarına neden olabilir.

## Özel kağıt boyutlarını ayarlama

Özel kağıt yerleştirildiğinde, boyut ayarlarının programdan (tercih edilen yöntem), yazıcı sürücüsünden veya yazıcı kontrol panelinden seçilmesi gerekir. Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için ağır gramajlı ve çok küçük özel boyutlu kağıtlar tepsi 1'den arka çıkış bölmesine yazdırılmalıdır. (Bkz. "Arka çıkış bölmesine yazdırma", sayfa 37.)



Ayarlar programınızda bulunmuyorsa, özel kağıt boyutunu yazıcı kontrol panelinden ayarlayın.

### Özel kağıt boyutlarını ayarlamak için

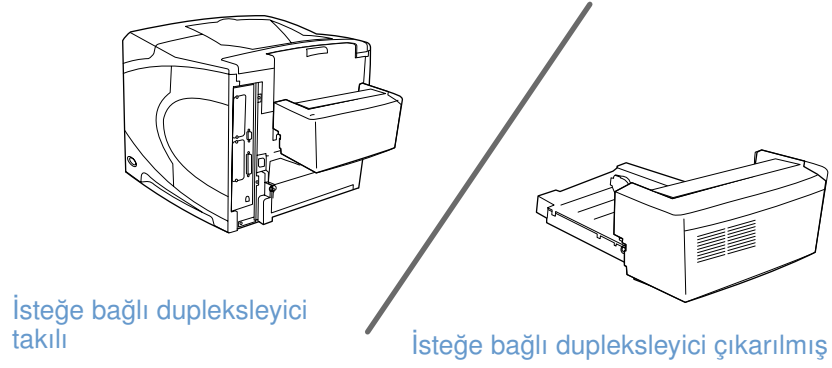
- 1 İsteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye özel kağıt yerleştirdiyse, düğmeyi **Özel**'e getirdiğinizden emin olun. (Bkz. "Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme", sayfa 43.)
- 2 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **KAĞIT KULLANIMI** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **TEPSİ 1 BOYUTU** veya **TEPSİ [N] BOYUTU** (burada [N], tepsinin numarasıdır) seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **ÖZEL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İNÇ** veya **MM** (milimetre) seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın. Böylece, özel kağıdınızın boyutunu belirlerken kullanacağınız ölçü birimini seçmiş olursunuz.
- 7 Xboyutunu (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi, kağıdın ön kenarı) ayarlamak için **YUKARI OK**'a (▲) ve ardından **AŞAĞI OK**'a (▼) basıp **SEÇ** (✓) düğmesine basın. X boyutu 76 - 216 mm (3 - 8,5 inç) olabilir.
- 8 Yboyutunu (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi, kağıdın yan kenarı) ayarlamak için **YUKARI OK**'a (▲) ve ardından **AŞAĞI OK**'a (▼) basıp **SEÇ** (✓) düğmesine basın. Y boyutu 127 - 356 mm (5 - 14 inç) olabilir. Örneğin, özel kağıt 203 x 254 mm ise, değerleri X=203 mm ve Y=254 mm şeklinde girin.

## Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici)

Yazıcı, isteğe bağlı dupleksleyiciyle otomatik olarak kağıdın her iki yüzüne de yazabilir. Bu işleme dupleksleme denir. İsteğe bağlı dupleksleyici aşağıdaki kağıt türlerini destekler: letter, legal, executive, A4, A5 ve JIS B5.

İsteğe bağlı dupleksleyici takıldığında, yazıcının arka kısmındaki dupleks yuvası kapağının çıkarılması gerekir. Takma yönergeleri için isteğe bağlı dupleksleyici ile birlikte verilen belgelere bakın. Çok karmaşık sayfalar duplekslenirken, ek bellek gerekebilir. (Bkz. “Yazıcı belleği ve genişletme”, sayfa 175.)

Yazıcı dupleksleyiciyi kullanarak yazdırırken, sayfanın bir kısmı üst çıkış bölgesinden dışarı çıkar ve ardından ikinci yüzünün yazdırılması için ters döner.



## Kağıdın her iki yüzüne yazdırmayla ilgili yönergeler

### DİKKAT

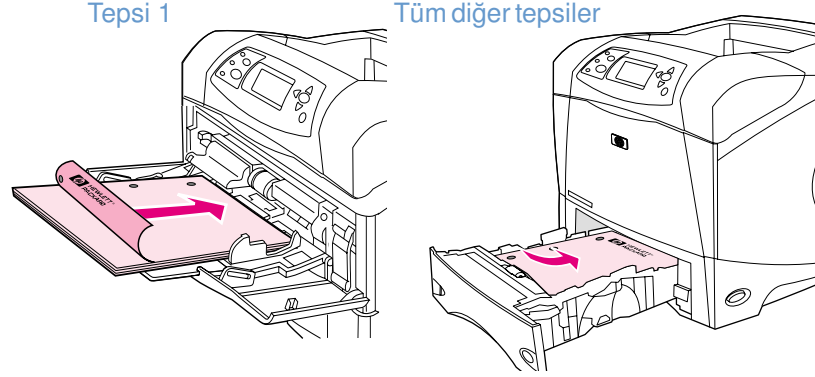
Kağıt sıkışmaları oluşabileceğinden veya yazıcı zarar görebileceğinden, etiketlerin, asetatların, zarfların, parşömen kağıtlarının, özel boyutlu veya 105 g/m<sup>2</sup>'den (28 lb) ağır kağıtların iki yüzüne yazdırmayın.

Aşağıdaki yönergelere dikkat edin:

- İsteğe bağlı dupleksleyiciyi kullanmadan önce, yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. (Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)
- Kağıdın iki yüzüne yazdırmak için seçimi programınızdan veya yazıcı sürücüsünden yapın. (Yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)
- Yazıcı ile birlikte verilen yazıcı sürücüsünü kullanmıyorsanız, dupleks ayarını yazıcı kontrol panelindeki Yazdırma alt menüsünden (Aygıt Yapılandırma menüsünde) DUPEKS=AÇIK olarak değiştirin. Yazdırma alt menüsünde ayrıca DUPEKS CİLTLEME seçeneğini UZUN KENAR veya KISA KENAR olarak ayarlayın. (Ek bilgi için bkz. "Kağıdın her iki yüzüne yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri", sayfa 68.)
- İsteğe bağlı dupleksleyiciyi kullanmak için arka çıkış bölmesinin kapatılması gerekir. (Bkz. "Çıkış bölmesini seçme", sayfa 36.) Arka çıkış bölmesi açıldığında, isteğe bağlı dupleksleyici devre dışı kalır.
- HP, sayfanın önce bir yüzünün yazdırılıp daha sonra diğer yüzünün yazdırılması için yeniden yazıcıya verilmesi yöntemiyle yapılan el ile dupleksleme işlemini önermez. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi kullanarak yazdırırken, yazıcı kağıt sıkışmalarını ve yazdırma kalitesi sorunlarını azaltmak için gerekli ayarlamaları otomatik olarak yapar. Kağıt yazıcıya tekrar verildiğinde, yazıcı bu ayarlamaları yapamaz.

## Kağıdı dupleksleme için yönlendirme

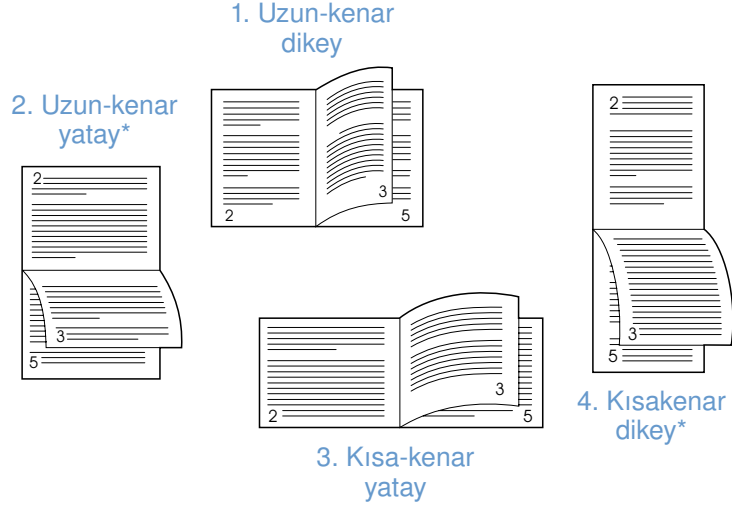
Dupleks yazdırma sırasında çeşitli kağıt türlerinin (örneğin, antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıtlar) belirli bir şekilde yönlendirilmesi gerekir. İsteğe bağlı dupleksleyici önce kağıdın ikinci yüzünü yazdırır. Kağıdın tepsilerdeki doğru yönlendirmesi aşağıda gösterilmiştir.



Kağıdı tepsi 1'e yerleştirirken, ön yüzünün aşağıya ve üst kenarının size doğru gelmesine dikkat edin. Tüm diğer tepsilere, ön yüz yukarıya ve üst kenar yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin.

## Kağıdın her iki yüzüne yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri

Dört dupleks yönlendirme seçeneği aşağıda gösterilmiştir. Bu seçenekler yazıcı sürücüsünden (tercih edilen yöntem) veya yazıcı kontrol panelinden seçilebilir. (Yazıcı kontrol panelini kullanırsanız, önce Aygıt Yapılandırma menüsüne, ardından Yazdırma alt menüsüne girin. DUPLEKS CİLTLEME'yi seçin. PCL alt menüsünde, YÖNLENDİRME için bir ayar seçin.)



- |                      |   |
|----------------------|---|
| 1. Uzun-kenar dikey  | Bu, yazıcının varsayılan ayarıdır ve yazdırılan her görüntünün sağ kenarı yukarıya gelecek şekilde yönlendirildiği en yaygın sayfa düzenidir. Karşılıklı sayfalar, önce sol, sonra da sağ sayfada yukarıdan aşağıya doğru okunur.                               |
| 2. Uzun-kenar yatay* | Bu sayfa düzeni, genellikle muhasebe, bilgi işlem ve elektronik tablo programlarında kullanılır. Yazdırılan görüntüler, birer arayla üst kenarları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur. |
| 3. Kısa-kenar yatay  | Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar önce sol, sonra da sağ sayfada yukarıdan aşağıya doğru okunur.   |
| 4. Kısa-kenar dikey* | Bu sayfa düzeni genellikle panolarda kullanılır. Yazdırılan görüntüler, birer arayla üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur.   |

\* Windows sürücülerini kullanıldığında, tanımlanan ciltleme seçeneklerini etkinleştirmek için **Sayfaları Yukarıya Döndür** seçeneğini kullanın.

## Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma

Bir programdan yazdırılırken, birçok yazıcı özelliği yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Windows yazıcı sürücülerine erişmek için bkz. "[Windows yazıcı sürücüsüne erişme](#)", sayfa 31.

### Not

Bazı yazıcı özellikleri tüm sürücülerde kullanılamayabilir. Kullanılabilir seçenekleri görmek için sürücülerini denetleyin.

Programlardan veya yazıcı sürücüsünden yapılan ayarlar, kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Program ayarları genellikle yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

### Harmanlama (çoklu kopyalama)

Yazıcı Harmanlama özelliği, birden çok sayıda özgün belge yazdırma olanağı verir ve aşağıdaki avantajları sağlar:

- ağ trafiğini azaltır
- programa daha hızlı dönüş sağlar
- tüm belgeler özgündür

Harmanlama özelliğinin sürücüdeki varsayılan değeri açık olarak belirlenmiştir (**Çoklu Kopyalayıcı Etkin**). Harmanlamayı devre dışı bırakma ile ilgili adımlar için programın veya yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

### TEK İŞLEM

TEK İŞLEM, yazdırma işinin yazıcıda bir kez işlem görmesini sağlar. Yazıcı sürücünüz bu özelliği içeriyorsa, TEK İŞLEM işlevi sayfanın bir görüntüsünü oluşturur ve sayfanın sıkıştırılmış görüntüsünü belleğe kaydeder. Sayfalar, yazdırma işini yeniden işlemek üzere duraklamaya gerek kalmaksızın, sıkıştırılmış görüntüleri açılarak yazdırılır. Sıkıştırılmış görüntü başka bir yazıcı verisine bağlı olmadığından, yazdırma işi her defasında aynı şekilde yazdırılır.

### Yazıcı kurulum bilgilerinizi kaydetme (Hızlı Ayarlar)

Yazıcı sürücülerini, en sık kullandığınız yazıcı ayarlarını varsayılan ayarlar olarak kaydetmenize olanak verir. Örneğin sürücü, letter boyutlu kağıda dikey yönde ve otomatik tepsi seçimiyle (kullanılabilir ilk tepsiden) yazdıracak şekilde ayarlanabilir.

Yazıcı sürücüsünün bazı sürümleri, birçok türde yazdırma işi için yazıcı ayarları kaydetmenize olanak verir. Örneğin, zarflar için veya belgenin ilk sayfasını antetli kağıda yazdırmak için bir Hızlı Ayar oluşturabilirsiniz.

Hızlı Ayarlar özelliği hakkında ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

### Sayfaya Sığdır

Yazıcı sürücüsünün bazı sürümleri, **Sayfaya Sığdır** adı verilen ve herhangi bir boyuttaki sayfanın istenen bir boyuta ölçeklendirilmesine olanak veren bir özellik içerir. Bu işlem, sayısal bir yüzde girilerek veya farklı bir kağıt boyutu ölçeği belirtilerek yapılabilir.

Sayfaya Sığdır özelliği hakkında ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

## Kitapçık yazdırma

Yazıcı sürücüsünün bazı sürümleri, dupleksleme yaparken kitapçıkların yazdırılmasını denetlemenize olanak verir. Letter, Legal veya A4 boyutundaki kağıtlar, sağ veya sol taraflarından ciltlenebilir.

Kitapçık yazdırma özelliği hakkında ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

## Filigran yazdırma

Filigran, bir belgenin her sayfasının arka planında yazılı olan "Gizli" gibi bir uyarı notudur. Kullanılabilir seçenekleri görmek için sürücüyü denetleyin veya ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

## Farklı bir ilk sayfaya yazdırma

Yazdırma işinde diğer sayfalardan farklı bir ilk sayfa yazdırmak için aşağıdaki yönergeleri uygulayın.

- 1 Windows'ta, yazıcı sürücünüzden **İlk sayfa için farklı kağıt kullan**'ı seçin. İlk sayfa için bir tepsi (veya **El ile Besleme**), kalan sayfalar için ise başka bir tepsi seçin. İlk sayfanın yazdırılacağı kağıdı tepsi 1'e (veya seçtiğiniz tepsiye) yerleştirin. (El ile besleme yapıldığında, iş yazıcıya gönderildikten sonra ve yazıcı kağıt istediğinde, kağıdı tepsi 1'e yerleştirin.) Tepsi 1'e kağıt yerleştirirken, kağıdın yazdırılacak yüzünün yukarıya ve üst tarafının yazıcının arkasına doğru gelmesine dikkat edin.

Macintosh bilgisayarlarda, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunda **First from** (İlk sayfa kaynağı) ve **Remaining from** (Kalan sayfaların kaynağı) seçeneklerini kullanın.

### Not

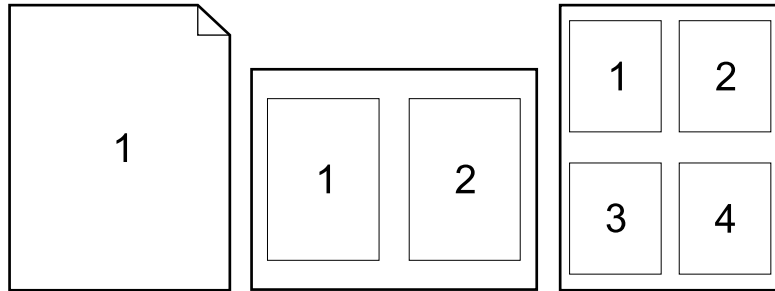
Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız, programınıza veya ilişkili yazıcı sürücüsüne bağlıdır. Bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılabilir.

- 2 Belgenin kalan sayfaları için başka bir tepsiye kağıt yerleştirin. İlk sayfayı ve kalan sayfaları kağıt türüne göre seçebilirsiniz. Ek bilgi için bkz. "[Tepsi 1'den el ile kağıt besleme](#)", [sayfa 49](#).

## Tek bir yaprağa birkaç sayfa yazdırma (yaprak başına sayfa)

Tek bir yaprağa birkaç sayfa yazdırabilirsiniz. Bu özellik bazı yazıcı sürücülerinde bulunur ve taslak sayfaları yazdırmak için ekonomik bir yöntemdir.

Tek bir yaprağa birkaç sayfa yazdırmak için yazıcı sürücüsünde **Sayfa Düzeni** veya **Yaprak Başına Sayfa Sayısı** seçeneğini arayın.





## İş saklama özelliklerini kullanma

Yazıcı, yazdırma işi bilgisayara gönderildikten sonra yazdırma işleminin yazıcı kontrol panelinden başlatılmasını sağlayan dört ayrı iş saklama özelliği içerir: hızlı kopyalama, örnek yazdırma ve bekletme, özel iş ve saklanan iş. Bazı özellikler isteğe bağlı bir sabit disk takılmadan da kullanılabilir, ancak iş saklama özelliklerinin tümünü kullanmak için yazıcıya isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı takmanız ve sürücülerini doğru şekilde yapılandırmanız gerekir. (Aksesuar siparişi hakkında bilgi için bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17).

HP, karmaşık işlerde iş saklama özelliklerinin desteklenmesi için ek bellek yüklemenizi önerir. (Bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.)

### DİKKAT

Yazdırmadan önce işlerinizi yazıcı sürücüsünde tanımladığınızdan emin olun. Varsayılan adların kullanılması, aynı varsayılan adla tanımlanmış olan eski işleri geçersiz kılabilir veya işin silinmesine neden olabilir.

### Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. Bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

## İş hızlı kopyalama

Hızlı kopyalama özelliği, bir işin istenen sayıda kopyasını yazdırır ve bir kopyasını isteğe bağlı sabit diske, isteğe bağlı sabit disk takılı değilse, RAM diskine kaydeder. İşin başka kopyaları daha sonra yazdırılabilir. Bu özellik yazıcı sürücüsünden kapatılabilir.

Saklanabilir hızlı kopyalama işi sayısını belirleme hakkında ek bilgi için bkz. "İŞ DEPOLAMA SINIRI", sayfa 167.

### Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. Bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

## Saklanan bir işin kopyalarını yazdırma

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 Kopya sayısını seçmek için **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanın ve ardından **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

## Hızlı kopyalama işini silme

Bir hızlı kopyalama işi gönderdiğinizde, yazıcı bu işi, aynı kullanıcı ve iş adını taşıyan önceki işlerin üzerine yazar. Aynı kullanıcı ve iş adı altında saklanan hızlı kopyalama işi yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı saklanan diğer hızlı kopyalama işlerini en eskisinden başlayarak silebilir. Varsayılan saklanabilir hızlı kopyalama işi sayısı 32'dir. Saklanabilir hızlı kopyalama işi sayısı yazıcı kontrol panelinden belirlenebilir. ("İŞ DEPOLAMA SINIRI", sayfa 167 açıklamasına bakın.)

**Not** Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. Hızlı kopyalama işi ayrıca yazıcı kontrol panelinden (aşağıya bakın) veya HP Web Jetadmin'den de silinebilir.

### Hızlı kopyalama işini silmek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SİL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

### Bir işin örneğini yazdırma ve işi bekletme

Örnek yazdırma ve bekletme özelliği, tüm kopyaları yazdırmadan önce örnek bir kopya yazdırmanıza olanak verir.

**Not** Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. İş kalıcı olarak saklamak ve ek alan gerektiğinde yazıcının işi silmesini önlemek için isteğe bağlı bir sabit disk takın ve yazıcı sürücüsünde **Saklanan İş** seçeneğini seçin. (Bir işi saklamak için yazıcıya isteğe bağlı bir sabit disk takılması gerekir.)

### Bekletilen bir işin kalan kopyalarını yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak kopya sayısını seçin ve ardından **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

## Bekletilen bir işi silme

Örnek yazdırma ve bekletme işi gönderdiğinizde, yazıcı önceki örnek yazdırma ve bekletme işinizi otomatik olarak siler. Aynı adı taşıyan saklanan bir örnek yazdırma ve bekletme işi yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı diğer örnek yazdırma ve bekletme işlerini en eskisinden başlayarak silebilir.

### Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. Bekletilen bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

## Bekletilen bir işi silmek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SİL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

## Özel bir iş yazdırma

Özel yazdırma özelliği, yazıcı kontrol panelinde dört-basamaklı bir kişisel kimlik numarası (PIN) girilmedikçe bir işin yazdırılmasını engeller. PIN, yazıcı sürücüsünde belirlenir ve yazdırma işinin bir parçası olarak yazıcıya gönderilir.

## Özel bir iş belirtmek için

Sürücüde bir işin özel olduğunu belirtmek için **Özel İş**'i seçerek 4-basamaklı bir PIN numarası girin.

## Özel bir işi yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAZDIR** seçeneğine ilerleyin. **YAZDIR** seçeneğinin yanında bir kilit simgesi görüntülenir. **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 PIN numarasını girmeniz istenir. **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak PIN'in ilk rakamını değiştirin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın. Rakamın yerinde bir \* işareti görüntülenir. PIN'in geri kalan üç rakamını değiştirmek için bu adımları yineleyin.
- 7 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak kopya sayısına ilerleyin ve ardından **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

## Özel bir işi silme

Özel bir iş, kullanıcı tarafından yazdırılmak üzere serbest bırakıldıktan sonra ve kullanıcı yazıcı sürücüsünde **Saklanan İş** seçeneğini seçmedikçe, otomatik olarak silinir. (Bir işi saklamak için yazıcıya isteğe bağlı bir sabit disk takılması gerekir.)

**Not** Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, özel işler, örnek yazdırma ve bekletme işleri silinir. Özel bir iş, yazdırılmadan önce de yazıcının kontrol panelinden silinebilir.

### Özel bir işi silmek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SİL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın. (**SİL** seçeneğinin yanında bir kilit simgesi görüntülenir.)
- 6 PIN numarasını girmeniz istenir. **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak PIN'in ilk rakamını değiştirin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın. Rakamın yerinde bir \* işareti görüntülenir. PIN'in geri kalan üç rakamını değiştirmek için bu adımları yineleyin.

## Yazdırma işini saklama

Bir yazdırma işini, yazdırmaksızın isteğe bağlı sabit diske karşıdan yükleyebilirsiniz. Bu işi daha sonra istediğiniz zaman yazıcı kontrol panelinden yazdırabilirsiniz. Örneğin, diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formunu, takvimi, zaman çizelgesini veya muhasebe formunu karşıdan yüklemek isteyebilirsiniz.

## Yazdırma işini saklamak için

Bir yazdırma işini sabit diskte kalıcı olarak saklamak için, işi yazdırılırken sürücüden **Saklanan İş** seçeneğini seçin.

## Saklanan bir işi yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak kopya sayısına ilerleyin ve ardından **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

## Saklanan bir işi silme

İsteğe bağlı sabit diskte saklanan işler yazıcı kontrol panelinden silinebilir.

## Saklanan bir işi silmek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **İŞİ AL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak istediğiniz kullanıcı veya iş adına ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SİL** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.



# 3

## Yazıcının yönetimi ve bakımı

### Genel Bakış

Bu bölümde yazıcının yönetim ve bakımının nasıl yapılacağı açıklanmaktadır.

- "Yerleşik web sunucusunu kullanma", sayfa 78
- "E-posta uyarılarını yapılandırma", sayfa 81
- "Yazıcı kartuşu yönetimi", sayfa 82
- "Yazıcı yapılandırmasını denetleme", sayfa 85
- "Yazıcıyı temizleme", sayfa 89
- "Kaynaştırıcıyı temizleme", sayfa 91 (el ile veya otomatik olarak temizleme)
- "Koruyucu bakım gerçekleştirme", sayfa 93
- "Zımbalama birimini değiştirme", sayfa 94

## Yerleşik web sunucusunu kullanma

Bu yazıcı, yerleşik bir web sunucusuyla donatılmış olarak gelir. Yerleşik web sunucusunda yer alan aşağıdaki yazıcı bilgilerine erişmek için bilgisayarınızın standart web tarayıcısını kullanın:

- yazıcı kontrol paneli iletileri
- sarf malzemesi düzeyleri
- tepsi yapılandırması
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırması
- yazıcı yapılandırma sayfası
- sarf malzemesi durumu sayfası (yalnızca özgün HP sarf malzemesi kullanıldığında bulunur)
- yazıcı olay günlüğü
- yazıcı kullanımı (yazdırma işi türleri)
- ağ bilgileri
- hızlı destek (sorun giderme)
- ürün desteği
- yazıcı uyarıları

Yerleşik web sunucusunu, normalde yazıcının kontrol panelinden gerçekleştirilen yazdırma işi yönetim işlevlerini gerçekleştirmek için de kullanabilirsiniz. Bu işlevler arasında aşağıdakiler yer alır:

- yazıcı ayarlarını değiştirme
- yazıcı yapılandırmasını değiştirme
- yazdırma işlerini iptal etme

### Yerleşik web sunucularını birden çok yazıcı için güncelleştirme

HP Web Jetadmin yerleşik web sunucusu eklentisini, uyarılar gibi yerleşik web sunucusu parametrelerini aynı anda birden çok yazıcı üzerinde yapılandırmak için kullanabilirsiniz. Eklenti, yerleşik web sunucusu ve isteğe bağlı bir sabit disk olan tüm yazıcıların toplu olarak yapılandırılmasına olanak verir. Bu eklentiye elde etmek için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresini ziyaret edin, **plug-ins** (eklentiler) ve ardından **applications** (uygulamalar) seçeneğini tıklattın.

### Yerleşik web sunucusuna erişim

#### Not

Yerleşik web sunucusunu kullanmak için IP tabanlı bir ağınız ve web tarayıcınız olmalıdır.

Yazıcıya atanmış olan IP adresini web tarayıcınıza yazarak yerleşik web sunucusuna erişebilirsiniz. Örneğin, yazıcının IP adresi 123.456.789.123 ise, web tarayıcınıza <http://123.456.789.123> adresini yazın.

Yazıcının IP adresini bilmiyorsanız, yazıcı yapılandırma sayfasına bakın. Yapılandırma sayfası yazdırma hakkında ek bilgi için bkz. "[Yapılandırma sayfası](#)", [sayfa 85](#).



## Yerleşik web sunucusu sayfalarını görüntüleme

Yerleşik web sunucusunda, yazıcıyla ilgili ayrıntılı bilgi sağlayan üç farklı bölüm bulunur:

- [Bilgi sayfaları](#)
- [Ayar sayfaları](#)
- [Ağ sayfaları](#)

Yerleşik Web sunucusunun içeriği, Web tarayıcı ekranınızın üst bölümündeki üç sekmede bulunur. Bu sekmeler, tarayıcınızın sol tarafında bulunan bölümlere ayrılmıştır. Görmek istediğiniz bölümü tıklatın. Her bölümün altında, sık kullanabileceğiniz diğer web sitelerinin (**Diğer Bağlantılar**) listesi bulunur.

### Not

Yerleşik web sunucusunun Ağ İletişimi sekmesindeki her sayfadan Yardım'a erişilebilir. Belirli bir sayfayla ilgili bilgi için **Yardım** simgesini tıklatın.

## Bilgi sayfaları

Yerleşik web sunucusunun bilgi sayfaları, yazıcıyla ilgili bilgi sağlarlar. Bu sayfalar arasında şunlar bulunur:

- **Aygıt durumu sayfası**  
Bu sayfa, yazıcı kontrol panelini ve görüntülenmekte olan iletiyi gösterir. [DURAKLAT/DEVAM](#) düğmesi de görüntülenir; böylece bu sayfayı kullanarak kontrol paneli menü ayarlarını değiştirebilirsiniz. Sarf malzemesi düzeyleri ve tepsi yazdırma ortamı yapılandırması da gösterilir.
- **Yapılandırma sayfası**  
Yazıcı yapılandırma sayfası, yerleşik web sunucusundaki bu siteden görüntülenir. Ek bilgi için bkz. "[Yapılandırma sayfası](#)", [sayfa 85](#).
- **Olay günlüğü sayfası**  
Bu sayfa, yazıcı olay günlüğünü gösterir. Ek bilgi için bkz. "[OLAY GÜNLÜĞÜ YAZDIR](#)", [sayfa 173](#).
- **Sarf malzemesi durumu sayfası (yalnızca özgün HP sarf malzemesi kullanıldığında bulunur)**  
Bu sayfa, yazıcı sarf malzemelerinin düzeylerini, kalan sayfa sayısını ve kartuş kullanımı bilgilerini gösterir.
- **Aygıt bilgileri sayfası**  
Yazıcı adı, model numarası ve seri numarasının yanı sıra aygıt tanımı ve IP adresini de içeren ağ yönetimi bilgilerini sunar.
- **Kontrol paneli sayfası**  
Bu sayfada geçerli kontrol paneli iletisi görüntülenir.

## Ayar sayfaları

Yerleşik web sunucusunun ayar sayfaları, yazıcınızı bilgisayarınızı kullanarak yapılandırmanızı sağlar. Bu sayfalar parola korumalı olabilir. Yazıcı yapılandırmasını değiştirmeden önce her zaman ağ yöneticinize danışın.

- **Aygıt yapılandırma sayfası**  
Bu sayfa, yazıcının tüm ayarlarını yapılandırmanıza olanak verir.
- **Uyarılar sayfası**  
Bu sayfa, çeşitli yazıcı olaylarında kimlerin elektronik olarak haberdar edileceğini belirlemenize olanak verir.
- **E-posta sayfası**  
Bu sayfada, yazıcı olaylarının elektronik bildirimlerini alacak kişilerin e-posta adresleri listelenir.
- **Güvenlik sayfası**  
Bu sayfa, yerleşik web sunucusunun parola bilgilerini yapılandırır. Parola bilgileri yalnızca ağ yöneticisi tarafından yapılandırılmalıdır.
- **Diğer bağlantılar sayfası**  
Bu sayfa, web sunucusuna doğrudan bağlantı olarak başka web siteleri eklemek için kullanılır. Bu siteler, tüm yerleşik web sunucusu sayfalarında gezinme çubuğu üzerinde görüntülenir.
- **Dil sayfası**  
Bu sayfa, yerleşik web sunucusunun görüntüleneceği dili belirlemenize olanak verir.
- **Aygıt bilgileri sayfası**  
Bu sayfa, aygıtı ağ yönetim gereksinimleri için adlandırmanıza olanak verir ve yazıcının IP adresini ve sunucusunu gösterir.
- **Zaman hizmetleri sayfası**  
Ağ zaman sunucusu adresini gösterir ve zaman sunucusu adresinin, eşzamanlama aralığının ve zaman sunucusu bağlantı noktasının yapılandırılmasına olanak verir.

## Ağ sayfaları

Yerleşik Web sunucusunun bu bölümü, ağ yöneticisine HP Jetdirect yazdırma sunucusunu yazıcı için yapılandırma olanağı verir.

## E-posta uyarılarını yapılandırma

Sistemi, yazıcıyla ilgili sorunları bildirecek şekilde yapılandırmak için HP Web Jetadmin'i veya yerleşik web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar, belirttiğiniz bir e-posta hesabına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- izlemek istediğiniz aygıt (bu durumda yazıcı)
- alınacak uyarı türleri (kağıt sıkışmaları, kağıt tükendi, KARTUŞ SİPARİŞ EDİN, KARTUŞU DEĞİŞTİRİN ve kapak açık uyarıları gibi)
- uyarıların iletileceği e-posta hesabı

Yazılım	Bölüm
HP Web Jetadmin	<ul style="list-style-type: none"><li>● "HP Web Jetadmin yazılımı", sayfa 33, HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi sağlar</li><li>● HP Web Jetadmin çevrimiçi yardımı, uyarılar ve ayarları hakkında ayrıntılı bilgi sağlar</li></ul>
Yerleşik web sunucusu	<ul style="list-style-type: none"><li>● "Yerleşik web sunucusunu kullanma", sayfa 78, yerleşik web sunucusu hakkında genel bilgi sağlar</li></ul>

## Yazıcı kartuşu yönetimi

Bu bölümde, HP yazıcı kartuşları, hangi koşullarda saklanmaları gerektiği, özgün olanların nasıl ayırt edileceği ve kullanım ömürleri hakkında bilgi verilir. Bu sayfada ayrıca HP olmayan yazıcı kartuşları hakkında bilgiler bulunur.

### HP yazıcı kartuşları

Parça numarası Q1338A (HP LaserJet 4200 serisi yazıcılar için 12.000 sayfalık kartuş) veya Q1339A (HP LaserJet 4300 serisi yazıcılar için 18.000 sayfalık kartuş) olan yeni bir özgün HP yazıcı kartuşu kullandığınızda, aşağıdakiler gibi çeşitli türde bilgiler alabilirsiniz.

- kalan toner miktarı
- kalan tahmini sayfa sayısı
- yazdırılan sayfa sayısı

### HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden doldurulmuş kartuşların kullanılmasını önermez. HP ürünü olmadıklarından, tasarımlarının ve kalitelerinin HP tarafından denetlenme olanğı yoktur. HP olmayan bir yazıcı kartuşunun kullanılması sonucu gerekli olan hizmetler veya onarımlar, yazıcı garantisi kapsamında *değildir*.

HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıldığında, yazıcı sarf malzemesi düzeylerini, kalan sayfa sayısını ve kartuş kullanım bilgilerini raporlayamaz.

HP olmayan yazıcı kartuşu size özgün bir HP ürünü olarak satıldıysa, lütfen HP ihbar hattını arayın. (Bkz. "[HP ihbar hattıyla bağlantı kurma](#)", sayfa 149.)

### Yazıcı kartuşunun özgün HP yazıcı kartuşu olup olmadığını belirleme

Yazıcıya HP olmayan bir yazıcı kartuşu taktığınızda, yazıcı bu kartuşun özgün HP yazıcı kartuşu olmadığını bildirir.

Yazıcı kontrol panelinde kartuşun özgün bir HP yazıcı kartuşu olmadığı bildirilirse, ancak satın aldığınız kartuşun HP ürünü olduğunu düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. Bkz. "[HP ihbar hattıyla bağlantı kurma](#)", sayfa 149.

### Yazıcı kartuşunu saklama

Yazıcı kartuşunu kullanacağınız zamana kadar ambalajından çıkarmayın. Ambalajı açılmamış bir yazıcı kartuşunun raf ömrü, yaklaşık 2,5 yıldır.

#### DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmesini önlemek için kartuşu birkaç dakikadan uzun süre ışığa maruz bırakmayın.

### Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü

Yazıcı kartuşunun ömrü, yazdırma işlerinin gerektirdiği toner miktarına ve kartuşun içindeki bileşenlerin kullanım ömrüne bağlıdır. Yüzde 5 kapsamlı metinlerde (örneğin bir iş mektubu), bir HP yazıcı kartuşu ile ortalama 12.000 sayfa (HP LaserJet 4200 serisi) veya 18.000 sayfa (HP LaserJet 4300 serisi) yazdırılabilir. Bu hesaplama yapılırken, toner yoğunluğunun 3 olarak ayarlandığı ve EconoMode özelliğinin kapatıldığı varsayılmıştır. (Bunlar, varsayılan ayarlardır. Bu ayarlar hakkında ayrıntılı bilgi için "[Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#)", sayfa 163 bölümündeki EKOMOD ve TONER YOĞUNLUĞU hakkındaki açıklamalara bakın.)

Sarf malzemesinin düzeyini "[Sarf malzemesi düzeyini denetleme](#)", sayfa 83 bölümünde açıklandığı şekilde istediğiniz zaman denetleyerek kalan ömrünü saptayabilirsiniz.

## Sarf malzemesi düzeyini denetleme

Sarf malzemesi (toner) düzeyini yazıcı kontrol panelinden, yerleşik web sunucusundan, yazıcı yazılımından veya HP Web Jetadmin programından denetleyebilirsiniz.

### Sarf malzemesi düzeyini kontrol panelinden denetlemek için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **BİLGİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SARF MALZEMESİ DURUMU SAYFASINI YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın. Sarf malzemesi durumu sayfası hakkında bilgi için bkz. "[Sarf malzemesi durumu sayfası](#)", [sayfa 87](#).

### Sarf malzemesi düzeyini yerleşik web sunucusunu kullanarak denetlemek için

- 1 Web tarayıcınızda, yazıcının giriş sayfasının IP adresini girin. Bu, yazıcı durumu sayfasına erişmenizi sağlar. (Bkz. "[Yerleşik web sunucusuna erişim](#)", [sayfa 78](#).)
- 2 Ekranın sol tarafında, **Sarf Malzemesi Durumu**'nu tıklatın. Bu, sarf malzemesi düzeyi ile ilgili bilgiler veren sarf malzemesi durumu sayfasına erişmenizi sağlar. Sarf malzemesi durumu sayfası hakkında bilgi için bkz. "[Sarf malzemesi durumu sayfası](#)", [sayfa 87](#).

### Sarf malzemesi düzeyini yazıcı yazılımını kullanarak denetlemek için

Bu özelliği kullanmak için üç şey gereklidir:

- Yazıcınızla birlikte verilen CD-ROM'da bulunan Printer Status and Alerts (Yazıcı Durumu ve Alarmları) yazılımı bilgisayarınızda etkinleştirilmelidir.
  - Yazıcı, paralel bir kabloyla doğrudan bilgisayarınıza bağlanmış olmalıdır.
  - İnternet erişiminiz olmalıdır.
- 1 Ekranınızın sağ alt köşesindeki **Yazıcı** simgesini çift tıklatın. Durum penceresi açılır.
  - 2 Durum penceresinin sol tarafında, durumunu öğrenmek istediğiniz **Yazıcı** simgesini tıklatın.
  - 3 Durum penceresinin üst tarafında, **Sarf Malzemesi** bağlantısını tıklatın. **Sarf Malzemesi Durumu**'na da ilerleyebilirsiniz.

#### Not

Sarf malzemesi sipariş etmek istiyorsanız, **Sarf Malzemesi Siparişi**'ni tıklatın. Sarf malzemesi satın alabileceğiniz bir URL ile bağlantı sağlayan bir tarayıcı açılır. Sipariş etmek istediğiniz malzemeleri seçin ve sipariş işlemi tamamlayın.

### Sarf malzemesi düzeylerini HP Web Jetadmin'den denetlemek için

HP Web Jetadmin'de yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfası, sarf malzemesi düzeyi hakkında bilgi verir.

## Yazıcı kartuşu etkileşimi (sallama)

İlk kez taktığınız bir yazıcı kartuşunu, toneri yazıcı kartuşu içinde eşit olarak dağıtmak için iki yana doğru yavaşça sallayın. Kartuşu, tasarımı nedeniyle, yalnızca ilk taktığınızda sallamanız yeterlidir.

## Kartuşta toner azalması veya tükenmesi

Yazıcı kartuşunda toner azaldığında veya tükendiğinde, yazıcı sizi uyarır.

### Kartuşta toner azaldığında

Kartuşta toner azaldığında, yazıcı kontrol panelinde **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi görüntülenir. **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi ilk olarak kartuşta yaklaşık yüzde 15 oranında toner kaldığında görüntülenir (yüzde 5 kapsamlı yazdırmada, HP LaserJet 4200 serisi yazıcıda 12.000 sayfalık kartuş için yaklaşık 1.800 sayfa kaldığında ve HP LaserJet 4300 serisi yazıcıda 18.000 sayfalık kartuş için yaklaşık 2.700 sayfa kaldığında).

Varsayılan olarak, yazdırma işlemi toner tükeninceye kadar sürdürülür, ancak **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi ilk kez görüntülendiğinde yazdırma işleminin durdurulmasını tercih edebilirsiniz (örneğin, yazdırma işlerinin kalitesinin sürekli olarak yüksek olmasını istiyorsanız veya kartuşun uzun bir yazdırma işi sırasında tükenmesini istemiyorsanız). Yazıcıyı duracak şekilde yapılandırmak için **KARTUŞ AZALDI=DURDUR** ayarını seçin (Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsünde). (Bkz. "**KARTUŞ AZALDI**", sayfa 168.) Bu ayar, **KARTUŞ AZALDI** iletisi görüntülendiğinde yazıcının yazdırmayı durdurmasını sağlar. Her yazdırma işi için **SEÇ** (✓) düğmesine basarak yazdırmayı sürdürebilirsiniz.

### Kartuşta toner tükendiğinde veya dram kullanım ömrü sona erdiğinde

Aşağıdaki durumlarda **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi görüntülenir:

- **Yazıcı kartuşunda toner tükendiğinde.** **KARTUŞ BİTTİ DEVAM** olarak ayarlanırsa (Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsünde), kartuş dram kullanım ömrünün sonuna ulaşıncaya kadar yazıcı etkileşimsiz olarak yazmaya devam eder. HP, **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi ilk kez görüntüledikten sonraki yazdırma kalitesi için herhangi bir garanti vermez. Kartuşu en kısa zamanda değiştirin. (Bkz. "**Sipariş verme bilgileri**", sayfa 17.) **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi, kartuş değiştirilinceye kadar görüntülenmeye devam eder. **KARTUŞ BİTTİ DURDUR** olarak ayarlanırsa, kartuş değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırma işlemini durdurur veya her yazdırma işi için **SEÇ** (✓) düğmesine basılarak yazdırma sürdürülür.
- **Yazıcı kartuşunun dram ömrü sona erdiğinde.** Yazdırmaya devam etmek için yazıcı kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Yazıcıda toner kalmış olsa da, bunun geçersiz kılınması mümkün değildir. (Bkz. "**Sipariş verme bilgileri**", sayfa 17.) Bu durum, yazıcının korunmasını sağlar.

## Yazıcı yapılandırmasını denetleme

Yazıcı kontrol panelinden, yazıcı ve geçerli yapılandırması ile ilgili ayrıntılı bilgi içeren sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfaları açıklanmıştır:

- Menü haritası
- Yapılandırma sayfası
- Sarf malzemesi durumu sayfası (yazıcı kartuşu kullanımı hakkında bilgi içerir)
- PS veya PCL yazı tipi listesi

Yazıcı bilgi sayfalarının tam bir listesini görmek için yazıcı kontrol panelindeki Bilgi menüsüne bakın ("Bilgi menüsü", sayfa 157).

Bu sayfaları sorun giderme için hazır bulundurun. Bu sayfalar, HP Müşteri Hizmetleri'ne başvurduğunuzda da yararlı olur.

### Menü haritası

Yazıcı kontrol panelindeki menülerin ve öğelerin geçerli ayarlarını görmek için menü haritasını yazdırın.

### Menü haritası yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **BİLGİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

Gerektiğinde başvurmak üzere menü haritasını yazıcının yanında bulundurabilirsiniz. Yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak menü haritasının içeriği değişir. (Bu değerlerin çoğu, programda veya yazıcı sürücüsünde geçersiz kılınabilir.)

Kontrol paneli öğelerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için bkz. "[Kontrol paneli menüleri](#)", sayfa 155. Kontrol paneli ayarlarını değiştirmek için bkz. "[Kontrol paneli menülerini yazdırma ve değiştirme](#)", sayfa 26.

### Yapılandırma sayfası

Geçerli yazıcı ayarlarını görüntülemek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak veya bellek (DIMM), tepsi ve yazıcı dili gibi isteğe bağlı aksesuarların doğru şekilde takılıp takılmadıklarını denetlemek için yapılandırma sayfasını kullanın.

---

#### Not

Bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu takılıysa, HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır. HP LaserJet 4200n/tn/dtn/dtns/dtnsl and 4300n/tn/dtn/dtns/dtnsl yazıcılar, HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile donatılmıştır.

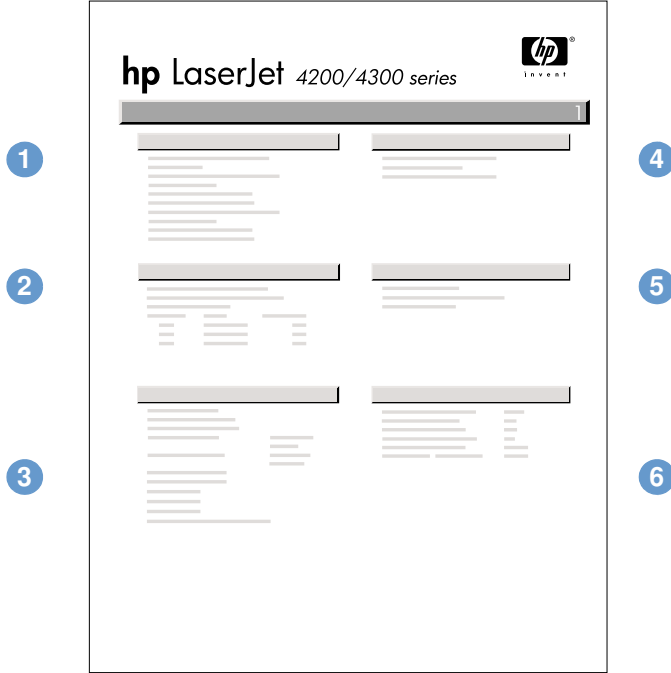
## Kontrol panelinden yapılandırma sayfası yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **BİLGİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAPILANDIRMAYI YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

Yapılandırma sayfası yazdırılır. Yapılandırma sayfasının içeriği, yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir.

**Not** Yapılandırma bilgilerini, yerleşik web sunucusundan da alabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. "Yerleşik web sunucusunu kullanma", sayfa 78.

### yapılandırma sayfası



- |   |                                |  |
|---|--------------------------------|--|
| 1 | Yazıcı Bilgileri               | Yazıcının seri numarasını, sayfa sayılarını ve yazıcıyla ilgili diğer bilgiler içerir.                             |
| 2 | Olay Günlüğü                   | Olay günlüğündeki giriş sayısını, görülebilecek maksimum giriş sayısını ve son üç girişi listeler.                 |
| 3 | Yüklü Kişilikler ve Seçenekler | Yüklenen tüm yazıcı dillerini (PS ve PCL gibi), her DIMM yuvasına ve EIO yuvasına takılan seçenekleri listeler.    |
| 4 | Bellek                         | Yazıcı belleğini, PCL Sürücü Çalışma Alanı'nı (DWS) ve G/Ç arabellek ve kaynak tasarrufu bilgilerini listeler.     |
| 5 | Güvenlik                       | Yazıcının kontrol paneli kilidinin, kontrol paneli parolasının ve isteğe bağlı disk sürücüsünün durumunu listeler. |
| 6 | Kağıt Tepsileri ve Seçenekleri | Tüm tepsilerin boyut ayarlarını ve takılı olan isteğe bağlı kağıt kullanım aksesuarlarını listeler.                |



## Sarf malzemesi durumu sayfası

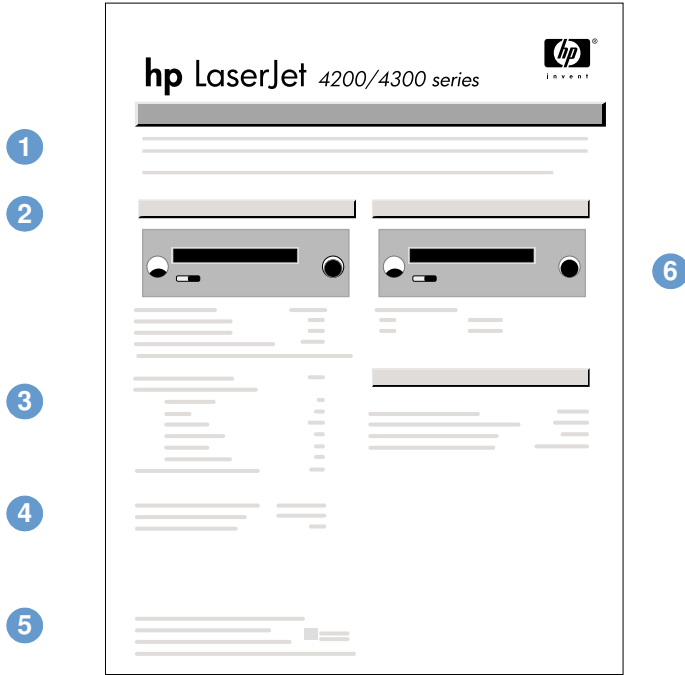
Yazıcıda takılı yazıcı kartuşu, yazıcı kartuşunun kalan kullanım ömrü, işlenen sayfa ve iş sayısı hakkında bilgi almak için sarf malzemesi durumu sayfasını kullanın. Bu sayfa, bir sonraki koruyucu bakımın ne zaman yapılması gerektiğini de bildirir. (Bkz. “Koruyucu bakım gerçekleştirme”, sayfa 93.)

**Not** Sarf malzemesi durumu bilgilerini yerleşik web sunucusundan da alabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. “Yerleşik web sunucusunu kullanma”, sayfa 78.

### Kontrol panelinden sarf malzemesi durumu sayfası yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **BİLGİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **SARF MALZEMESİ DURUMU SAYFASINI YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

#### sarf malzemesi durumu sayfası



- |   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Sarf malzemesi web sitesi | Internet üzerinden sarf malzemesi siparişi için yerel web sitesini belirtir.   |
| 2 | Kartuş bilgileri          | Yazıcı kartuşunda kalan toner miktarı, yazıcı kartuşu parça numarası ve kartuşta kalan tonerle yazdırılabilecek tahmini sayfa sayısı hakkında bilgiler sağlar. |
| 3 | Yazdırma istatistiği      | Söz konusu yazıcı kartuşu kullanılarak işlenen sayfa ve iş sayısını, kartuşun ilk ve son kullanma tarihini içeren istatistiksel bilgiler sağlar.               |
| 4 | Üretim bilgileri          | Yazıcı kartuşunun seri numarasını belirtir.  |
| 5 | Geri dönüşüm web sitesi   | Kullanılmış HP yazıcı kartuşlarının iade edilmesi ile ilgili bilgi veren web sitesini belirtir.  |
| 6 | Bakım kiti göstergesi     | Bakım kiti bileşenlerinin kalan kullanım ömürlerini gösterir.  |

## PS veya PCL yazı tipi listesi

Yazıcıda yüklü olan yazı tiplerini görmek için yazı tipi listelerini kullanın. (Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de bulunan yazı tiplerini de gösterir.)

### PS veya PCL yazı tipi listesi yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **BİLGİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PCL YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

PS yazı tipi listesi, yüklü olan PS yazı tiplerini gösterir ve örneklerini verir. PCL yazı tipi listesinde aşağıdaki bilgiler bulunur:

- **Yazı Tipi**, yazı tipi adlarını ve örneklerini verir.
- **Sıklık/Punto**, yazı tipinin sıklığını ve punto boyutunu gösterir.
- Belirlenen yazı tipini seçmek için **Çıkış Dizisi** (bir PCL 5e programlama komutu) kullanılır. (Yazı tipi listesi sayfasının alt kısmındaki açıklamalara bakın.)

#### Not

MS-DOS® programlarıyla yazı tipi seçmek üzere yazıcı komutlarının kullanılmasına ilişkin yönergeler için bkz. "**PCL 6 ve PCL 5e yazı tiplerini seçme**", sayfa 183.

- **Yazı Tipi #**, yazıcı kontrol panelinde (programda değil) yazı tipi seçmek için kullanılan numaradır. Yazı tipi numarasının, aşağıda açıklanan yazı tipi adı ile karıştırılmaması gerekir. Numara, yazı tipinin saklandığı DIMM yuvasını belirtir.
  - **YÜKLENEN**: Karşıdan başka yazı tipleri yüklenip yerlerini alıncaya veya yazıcı kapatılıncaya kadar yazıcıda kalan, karşıdan yüklenen yazı tipleri.
  - **DAHİLİ**: Yazıcıdaki kalıcı yazı tipleri.
- **Yazı Tipi Adı**, yazılım kullanarak karşıdan yüklediğiniz yüklenebilir yazı tiplerine atadığınız numaradır.

## Yazıcıyı temizleme

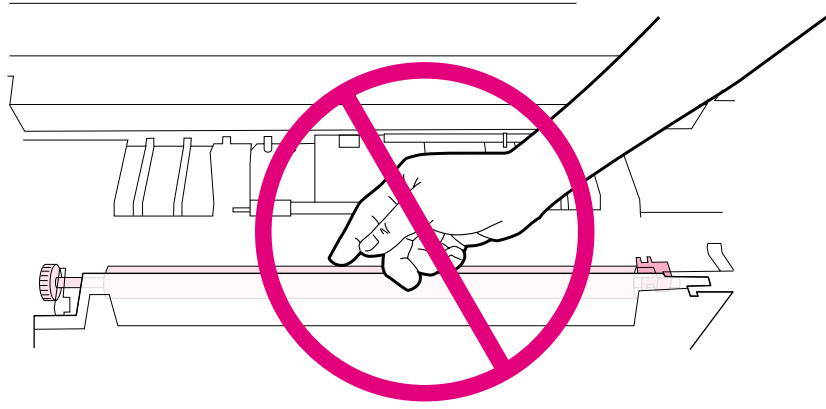
Her yazıcı kartuşu değiştirdiğinizde veya yazdırma kalitesinde sorun olduğunda aşağıdaki sayfada yer alan temizleme yordamını kullanın. Yazıcıyı mümkün olduğunca tozdan ve kirden koruyun.

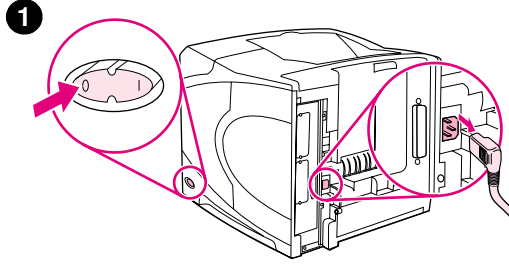
- Yazıcının dış yüzeyini suyla hafifçe nemlendirilmiş bir bezle temizleyin.
- Yazıcının iç kısmını, lif bırakmayan kuru bir bezle temizleyin.

### DİKKAT

Yazıcının üzerinde veya çevresinde amonyak tabanlı temizlik malzemesi kullanmayın.

Yazıcıyı temizlerken, aktarma silindire (yazıcı kartuşunun altına yerleştirilmiş siyah, kauçuk silindir) dokunmamaya dikkat edin. Silindir üzerine bulaşan cilt yağı, yazdırma kalitesi sorunlarına neden olabilir.





## Yazıcının iç kısmını temizleme

Yazıcının iç kısmındaki toz ve kalıntıları temizlemek için aşağıdaki adımları uygulayın:

### Yazıcının iç kısmını temizlemek için

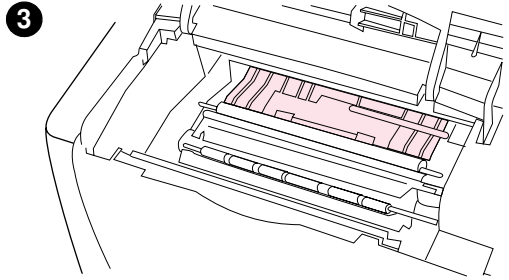
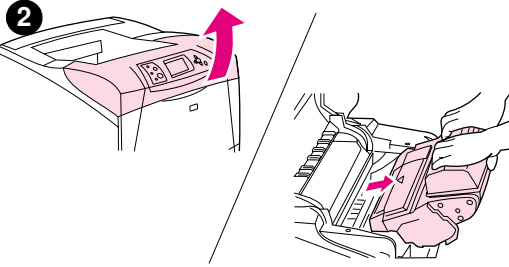
- 1 Yazıcıyı kapatın elektrik kablosunu prizden çıkarın.
- 2 Üst kapağı açın ve yazıcı kartuşunu çıkarın.

#### UYARI!

Yazıcının iç kısmında fazla ileri gitmekten kaçının. Bitişik kaynaştırma bölgesi sıcak olabilir.

#### DİKKAT

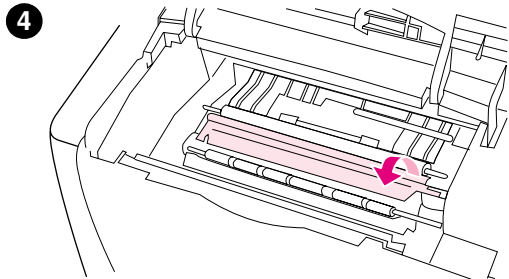
Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için kartuşu birkaç dakikadan fazla süreyle ışığa maruz bırakmayın.



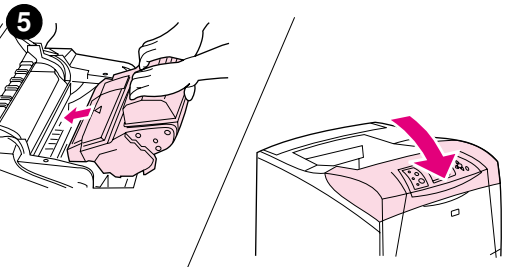
- 3 Kağıt besleme kılavuzlarındaki (gölgeli alanlar) toz ve kiri, kuru ve lif bırakmayan bir bezle temizleyin.

#### Not

Giysinize toner bulaşırsa, toneri kuru bir bezle silin ve giysiyi soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su, tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)



- 4 Kağıt erişim plakasını yeşil tutacağından tutarak kaldırın ve kalıntıları kuru, lif bırakmayan bir bezle temizleyin.
- 5 Yazıcı kartuşunu yerine takın, üst kapağı kapatın, elektrik kablosunu prize takın ve yazıcıyı açın.



## Kaynaştırıcıyı temizleme

Yazıcı temizleme sayfası yazdırarak, kaynaştırıcıda birikmiş olabilecek toner ve kağıt parçalarını temizleyin. Toner ve parçacık birikmesi, yazdırma işlerinizin ön veya da arka yüzlerinde lekeler oluşmasına neden olabilir. (Bkz. “Benekler”, sayfa 129.)

En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için HP, her yazıcı kartuşu değiştirdiğinizde veya belirleyebileceğiniz otomatik bir zamanlama ile temizleme sayfası yazdırmanızı önerir. İsteğe bağlı bir dupleksleyici taktiğinizde, temizleme sayfalarını el ile yazdırmanız gerekir.

Temizleme işlemleri yaklaşık 2,5 dakikada tamamlanır. Temizleme işlemleri sürerken, yazıcı kontrol paneli ekranında bir ileti (TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTURULUYOR veya TEMİZLENİYOR) görüntülenir.

### Temizleme sayfasını el ile yazdırma

Temizleme sayfasının gerektiği gibi sonuç vermesi için sayfayı fotokopi kağıdı kalitesindeki kağıda yazdırın (bond, ağır veya pürüzlü kağıda yazdırmayın.)

İsteğe bağlı bir dupleksleyici taktiğinizde, kullanabileceğiniz tek temizleme yöntemi budur. Otomatik temizleme özelliğinin kapalı olduğundan emin olmak için bkz. “Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırma”, sayfa 92.

### Temizleme sayfasını el ile yazdırmak için

- 1 Takılı bir dupleksleyici varsa, arka çıkış tepsisini açın.
- 2 Menüleri açmak için SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 3 YUKARI OK (▲) veya AŞAĞI OK (▼) düğmesini kullanarak AYGIT YAPILANDIRMA seğeneğine ilerleyin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 4 YUKARI OK (▲) veya AŞAĞI OK (▼) düğmesini kullanarak YAZDIRMA KALİTESİ seğeneğine ilerleyin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 5 YUKARI OK (▲) veya AŞAĞI OK (▼) düğmesini kullanarak TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTUR seğeneğine ilerleyin ve SEÇ (✓) düğmesine basın.
- 6 Temizleme işlemleri tamamlamak için temizleme sayfasındaki yönergeleri uygulayın.
- 7 Arka çıkış bölmesini kapatın.

## Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırma

Aşağıdaki yordamı kullanarak, yazıcıyı sizin seçtiğiniz bir zaman aralığında otomatik olarak temizleme sayfaları yazdıracak şekilde ayarlayabilirsiniz. Temizleme sayfasının müdahale gereksiz yazdırılabilmesi için yazıcıda seçilen boyutta düz kağıt bulundurmanız gerekir. Yazıcı, devam eden bir yazdırma işini yarıda kesmez.

İsteğe bağlı bir dupleksleyici taktığınızda, otomatik temizlemenin özelliğinin kapalı olduğundan emin olun. Temizleme sayfalarını yalnızca el ile yazdırın. (Bkz. "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.)

### Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırmak için

- 1 Menüleri açmak için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 2 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **AYGIT YAPILANDIRMA** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 3 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **YAZDIRMA KALİTESİ** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 4 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **OTOMATİK TEMİZLEME** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 5 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **AÇIK** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 6 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **TEMİZLEME ARALIĞI** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 7 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak 1.000 ile 20.000 sayfa arasında istediğiniz bir aralığa ilerleyin ve seçiminizi kaydetmek için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 8 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak **OTOMATİK TEMİZLEME BOYUTU** seçeneğine ilerleyin ve **SEÇ** (✓) düğmesine basın.
- 9 **YUKARI OK** (▲) veya **AŞAĞI OK** (▼) düğmesini kullanarak yazıcının temizleme sayfaları için kullanmasını istediğiniz kağıt boyutuna (A4 veya **LETTER**) ilerleyin ve seçiminizi kaydetmek için **SEÇ** (✓) düğmesine basın.

Yazıcı, otomatik olarak, seçtiğiniz aralıkta ve boyutta bir temizleme sayfası yazdırır. Temizleme işleminde oluşturulan çıktı sayfasını atabilirsiniz.

## Koruyucu bakım gerçekleştirme

Yazıcı kontrol paneli ekranında YAZICI BAKIMI YAPIN iletisi görüntülediğinde, belirli parçaları değiştirmeniz gerekir. Bu işlem, yazıcınızın yüksek performansını korumasına yardımcı olur.

Bakım iletisi, her 200.000 sayfada bir görüntülenir. Bu ileti, Sıfırlayıcılar alt menüsündeki BAKIM İLETİSİNİ SİLİN ögesi kullanılarak yaklaşık 10.000 sayfa için geçici olarak silinebilir. (Bkz. "BAKIM İLETİSİNİ SİL", sayfa 172.) Yeni bakım kiti bileşenlerinin takılmasından bu yana yazıcıda yazdırılan sayfa sayısını denetlemek için bir yapılandırma sayfası veya sarf malzemesi durumu sayfası yazdırın. (Ayrıntılı bilgi için bkz. "Yapılandırma sayfası", sayfa 85 veya "Sarf malzemesi durumu sayfası", sayfa 87.)

Yazıcı bakım kiti siparişi için bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17. Kit, aşağıdakileri içerir:

- kaynaştırıcı
- silindirler (aktarma, alma ve besleme)
- takma yönergeleri

### Not

Yazıcı bakım kiti bir sarf malzemesidir ve yazıcının özgün garantisinin veya çoğu genişletilmiş garantisinin kapsamında değildir.

Bakım kiti takıldıktan sonra, bakım kiti sayacı sıfırlanmalıdır.

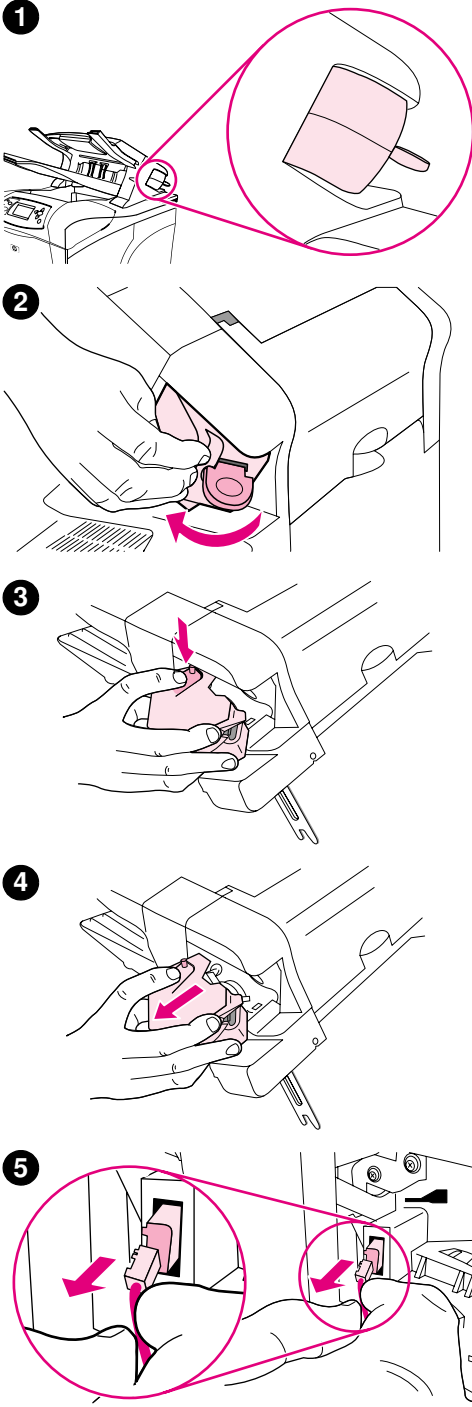
### Bakım kiti sayacını sıfırlamak için

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 SEÇ (✓) düğmesini basılı tutarken yazıcıyı açın. Yazıcı kontrol paneli ışıklarının üçü birden bir kez yanıp söndükten sonra yanık kalıncaya kadar SEÇ (✓) düğmesini basılı tutun. Bu işlem 10 saniye sürebilir.
- 3 YUKARI OK (▲) düğmesine basarak YENİ BAKIM KİTİ seçeneğine ilerleyin.
- 4 Bakım kiti sayacını sıfırlamak için SEÇ (✓) düğmesine basın.

### Not

Bu işlemleri yalnızca bir bakım kiti takıldıktan sonra yapın. Bu yordamı YAZICI BAKIMI YAPIN iletisini geçici olarak silmek için kullanmayın.

## Zımbalama birimini değiştirme



### Zımbalama birimini çıkarma ve değiştirme

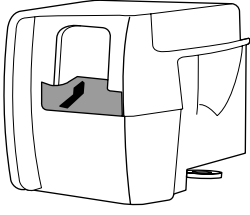
İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı içindeki arızalı bir zımbalama birimini değiştirmek için şu adımları uygulayın:

#### Zımbalama birimini çıkarmak ve değiştirmek için

- 1 Zımbalayıcı/yığınlayıcı'nın sağ tarafındaki zımbalama birimini bulun.
- 2 Zımbalama birimini, klik sesi duyuluncaya kadar yazıcının n tarafına doğru döndürün. Zımbalama birimini bu açık konumda tutun.
- 3 Zımbalama biriminin st tarafındaki tırnağı aşağıya bastırın.
- 4 Tırnağı basılı tutun ve zımbalama birimini zımbalayıcı/yığınlayıcı'dan yukarı çekerek çıkarın.
- 5 Zımbalama birimini zımbalayıcı/yığınlayıcı'ya bağlayan kabloyu çıkarın. (Yalnızca mavi bölüm sklr.) Beyaz tırnağı sola doğru açarak, tırnak içindeki mavi kablo konektörünü serbest bırakın.



6



6 Yeni zımbalama birimini ambalajından çıkarın.

7 Yeni zımbalama biriminin kablosunu zımbalayıcı/yığıncıya bağlayın.

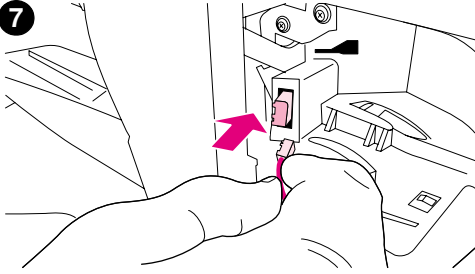
8 Yeni zımbalama biriminin alt kısmındaki mandalı, zımbalayıcı/yığıncı içindeki deliğe yerleştirin.

9 Zımbalama biriminin üst kısmındaki tırnağı aşağıya bastırın ve birimi zımbalayıcı/yığıncı içine itin.

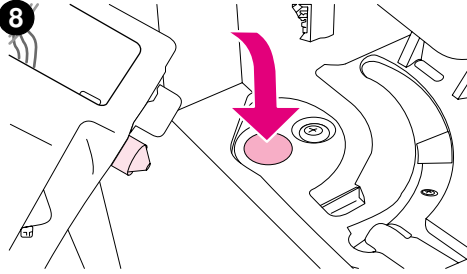
10 Zımbalama birimini, yerine oturuncaya kadar yazıcının arka tarafına doğru döndürün.

11 Zımbalama birimine zımba kartuşu takılmamışsa, şimdi takın. (Bkz. "Zımba yerleştirmek için", sayfa 41.)

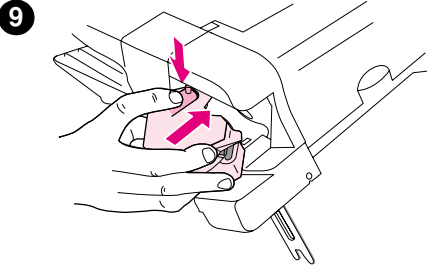
7



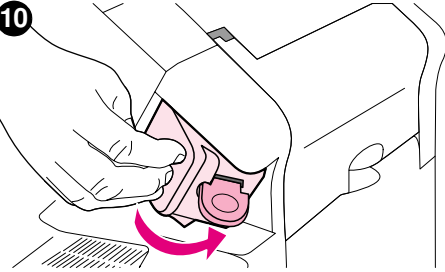
8



9



10





# 4

## Sorunları çözme

### Genel Bakış

Bu bölüm, yazıcıdaki önemli olmayan sorunları gidermenize ve çözmenize yardımcı olacaktır.

- “Sıkışmaları giderme”, sayfa 98 Seyrek de olsa, yazdırma sırasında kağıt sıkışabilir. Bu bölüm, sıkışmaların yerini bulmanıza, sıkışan kağıtları yazıcıdan gerektiği gibi temizlemenize ve yineleyen sıkışmaları gidermenize yardımcı olacaktır.
- “Yazıcı iletilerinin anlamı”, sayfa 111 Yazıcı kontrol panelinde çeşitli iletiler görüntülenir. Panelde, BAŞLATILIYOR gibi yazıcı durum iletileri ve ÜST KAPAĞI KAPATIN gibi eylem gerektiren iletiler görüntülenir. Bu bölümde, eylem gerektiren veya bir soruna işaret eden iletiler listelenmekte ve yapılması gerekenler için yönergeler verilmektedir. Yeterince açık olan iletiler burada yer almamaktadır.
- “Yığılmalı ve zımbalayıcı/ yığılmalı ait aksesuar ışıklarının anlamı”, sayfa 126 Bu bölümde, yığılmalıya veya zımbalayıcı/yığılmalı aksesuarına yazdırılırken meydana gelebilecek hatalar açıklanmaktadır. Bu bölümde, aksesuar ışıklarıyla belirtilen hata durumları ve denenmesi gereken çözümler anlatılmaktadır.
- “Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme”, sayfa 128 Yazıcının ürettiği yazdırma işleri en yüksek kalitede olmalıdır. Yazdırma işleri net ve temiz görünmüyorsa, sayfada çizgi, benek veya bulaşma gibi hatalar görülüyorsa, kağıt buruşmuş ya da kıvrılmışsa, çıktı kalitesi sorununu gidermek için bu bölümü kullanın.
- “Yazıcı sorunlarını belirleme”, sayfa 135 Yazıcıdaki bir sorunu çözmeden önce, sorunun nereden kaynaklandığını anlamanız gerekir. Bu bölümdeki akış şemasını kullanarak yazıcının sorununu belirleyin ve ardından buna karşılık gelen sorun giderme önerilerini uygulayın.
- “İsteğe bağlı sabit disk sorunlarını giderme”, sayfa 143 İsteğe bağlı yazıcı sabit diskiniz varsa, bu aksesuarı kullanırken karşılaşılabileceğiniz hataları tanımlamak için bu bölümden yararlanabilirsiniz.
- “PS sorunlarını giderme”, sayfa 144 Bu bölümde, PostScript yazdırma işleri sırasında karşılaşılabileceğiniz sorunlar ve denenmesi gereken çözümler anlatılmaktadır.
- “İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile iletişim”, sayfa 145 İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartınız varsa ve ağ yazdırma işleri yazıcınıza ulaşmıyorsa, bu sorunu gidermek için bu bölümde yer alan bilgilerden yararlanabilirsiniz.

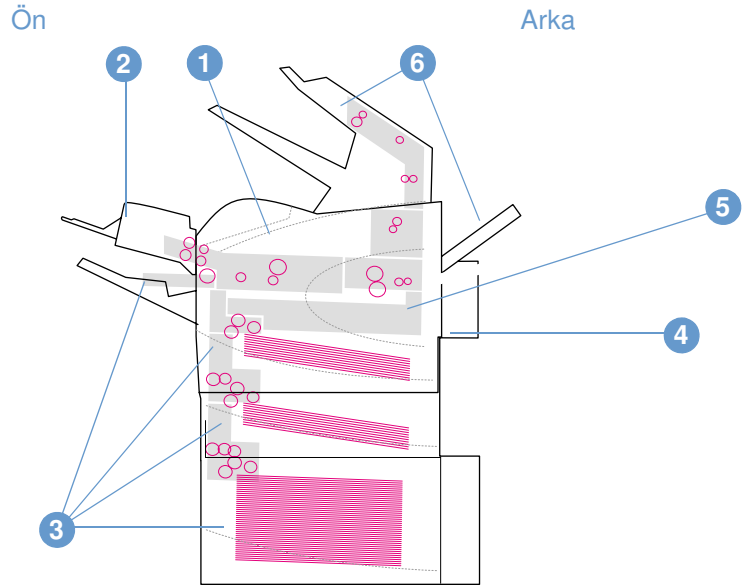
## Sıkışmaları giderme

Yazıcı kontrol paneli ekranında bir sıkışma iletisi görüntülenirse, aşağıdaki şekilde gösterilen yerlerde sıkışmış kağıt veya başka bir yazdırma ortamı olup olmadığını denetleyin. Ardından sıkışıklığı giderme yordamına bakın. Sıkışma iletisinde gösterilen yerlerin dışında da kağıt aramanız gerekebilir. Sıkışma yeri belirlenemiyorsa, önce üst kapak bölümüne, yazıcı kartuşunun altına bakın.

Sıkışmaları giderirken, sıkışmış kağıdı yırtmamak için çok dikkatli olun. Yazıcıda kalan küçük bir kağıt parçası, yeni sıkışmalara neden olabilir. Sürekli kağıt sıkışması oluyorsa, bkz. "[Tekrarlayan kağıt sıkışmalarını giderme](#)", sayfa 110.

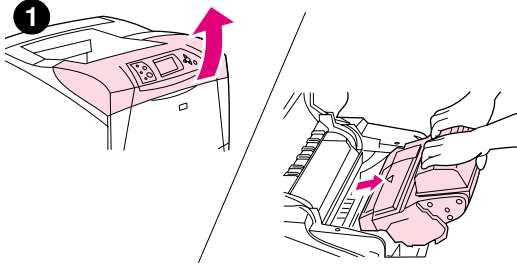
**Not** Sıkışmış kağıdı çıkardıktan sonra sıkışma iletisini silmek için üst kapağı açıp tekrar kapatmanız gerekir.

### Sıkışma yerleri



- 1 Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümleri
- 2 İsteğe bağlı zarf besleyici
- 3 Tepsi bölümleri (tepsi 1, tepsi 2 ve isteğe bağlı tepsiler)
- 4 İsteğe bağlı dupleksleyici
- 5 Kaynaştırıcı bölümü
- 6 Çıkış bölümleri (üst, arka ve isteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcı)

**Not** Sıkışmadan sonra yazıcıda yapışmamış toner kalabilir ve çıktı kalitesi sorunlarına neden olabilir. Bu sorunlar birkaç sayfa yazdırıldıktan sonra ortadan kalkar.



## Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme

Yazdırma işlemi sırasında meydana gelen kağıt sıkışmalarını bu yordamı kullanarak giderin.

## Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme

- 1 Üst kapağı açın ve yazıcı kartuşunu çıkarın.

### DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın.

- 2 Kağıt erişim plakasını kaldırmak için yeşil kolu kullanın.

- 3 Sıkışmış kağıdı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. Kağıdı yırtmayın. Kağıdı çıkarmakta zorlanıyorsanız, tepsi bölümünden çıkarmayı deneyin. (Bkz. "Tepsilerdeki sıkışmaları giderme", sayfa 102.)

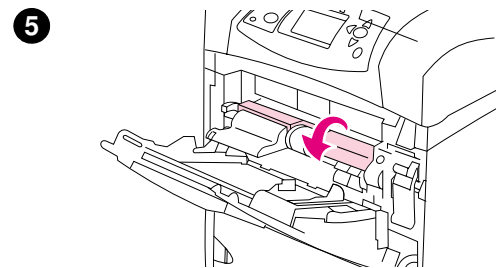
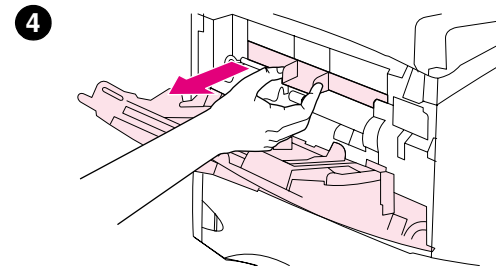
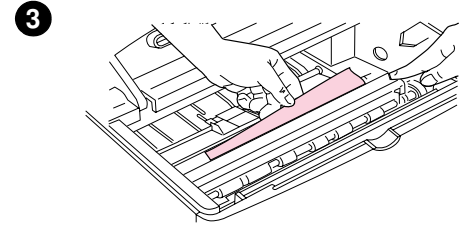
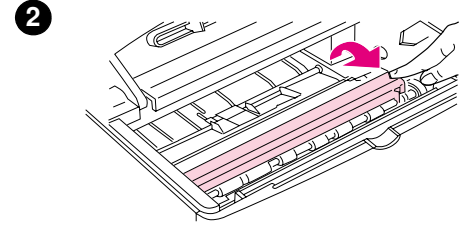
### Not

Kağıda yapışmamış tonerin yayılmasını önleyin. Kuru ve toz bırakmayan bir bez kullanarak yazıcının içine dökülmüş olabilecek yapışmamış toneri temizleyin. Kağıda yapışmamış toner yazıcının içine dökülürse, yazdırma kalitesinde geçici sorunlara neden olabilir. Yapışmamış toner, birkaç sayfa yazdırıldıktan sonra yazıcıdan temizlenmiş olmalıdır.

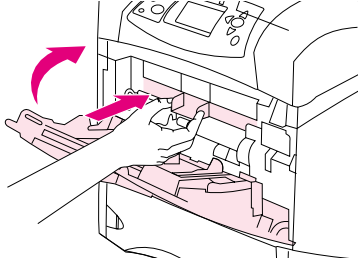
Giysilerinize toner bulaşacak olursa, önce kuru bir bezle silin, ardından soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su, tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

- 4 Tepsi 1'i açın ve giriş kapağını çıkarın. Kağıt varsa, çıkarın.

- 5 Kağıt kılavuzunu döndürerek altında sıkışmış kağıt olup olmadığını denetleyin. Sıkışmış kağıt varsa, çıkarın.



6

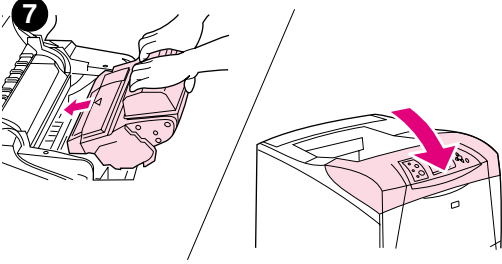


6 Giriş kapağını yerine takın ve tepsi 1'i kapatın.

7 Yazıcı kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın.

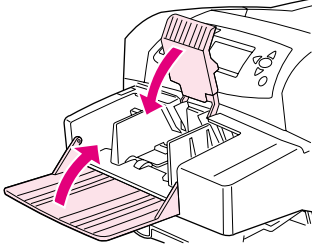
8 Kağıt sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)

7

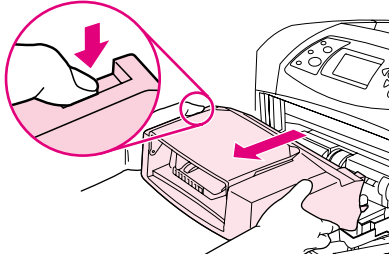


HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıyorsanız, yazıcı kontrol panelinde HP DIŞI KARTUŞ TESPİT EDİLDİ iletisi görüntülenebilir. Devam etmek için **BEKLE/DEVAM** düğmesine basın.

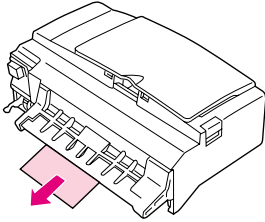
1



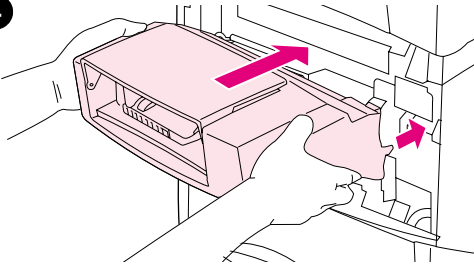
2



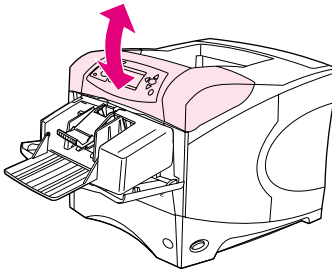
3



4



5



## İsteğe bağlı zarf besleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme

Bu bölüm yalnızca isteğe bağlı zarf besleyiciyi kullanırken meydana gelen sıkışmalar için geçerlidir.

### İsteğe bağlı zarf besleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme

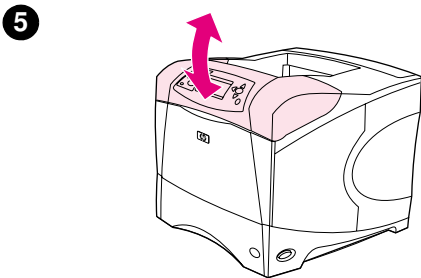
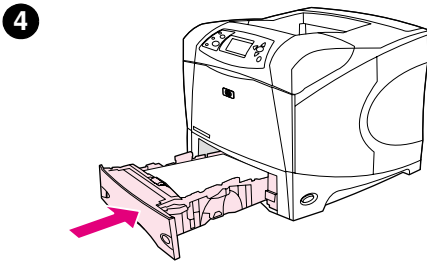
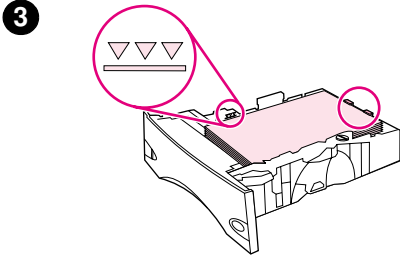
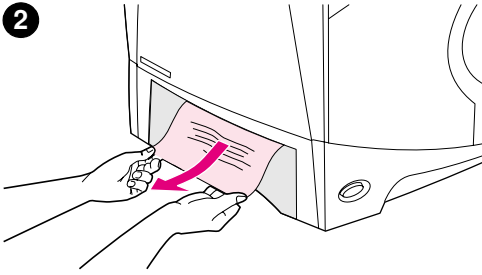
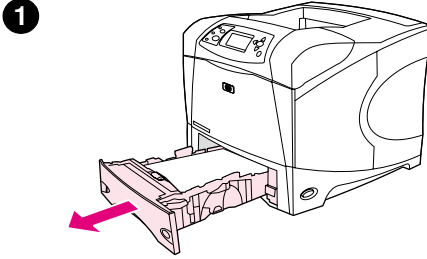
- 1 İsteğe bağlı zarf besleyiciye yerleştirilmiş olan tüm zarfları çıkarın. Zarf ağırlığını indirin ve tepsi uzantısını kapalı konuma gelinceye kadar kaldırın.
- 2 İsteğe bağlı zarf besleyicinin sol yanındaki serbest bırakma düğmesini basılı tutun. İsteğe bağlı zarf besleyicini iki yanından tutun ve dikkatle çekerek yazıcıdan çıkarın.
- 3 İsteğe bağlı zarf besleyicide ve yazıcıda bulunan tüm zarfları yavaşça çıkarın.
- 4 İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yerine oturacak şekilde yazıcıya yerleştirin. (İsteğe bağlı zarf besleyicinin sağ üst tarafındaki konektör, yazıcıdaki konektöre uyar.) Yerine sağlam bir şekilde oturduğundan emin olmak için isteğe bağlı zarf besleyiciyi yavaşça çekin.
- 5 Sıkışma iletisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.
- 6 Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış zarf var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)
- 7 Zarfları yeniden yerleştirirken, alttakileri üsttekilere göre biraz daha ileriye itmeye dikkat edin. (Bkz. "İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirme", sayfa 56.)

## Tepsilerdeki sıkışmaları giderme

Bu bölümde, tepsilerdeki sıkışmaların nasıl giderileceği anlatılmaktadır. Ayrıca, bkz. "İsteğe bağlı zarf besleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme", sayfa 101.

### Tepsi 1'deki sıkışmaları giderme

Sıkışmış kağıdı veya diğer yazdırma ortamını yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. Kağıdın bir kısmı yazıcıya çekilmiş durumdaysa, "Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme", sayfa 99 bölümündeki adımları izleyin.



### Tepsi 2'deki veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsideki sıkışmaları giderme

- 1 Tepsiyi çekerek yazıcıdan çıkarın ve zarar görmüş tüm kağıtları tepside alın.
- 2 Sıkışmış kağıdın kenarı besleme bölümünde görülüyorsa, kağıdı yavaşça aşağıya doğru çekerek yazıcıdan çıkarın. (Kağıdı düz bir şekilde çekerseniz, yırtılır.) Kağıt görülüyorsa, bir sonraki tepsiyi veya üst kapak bölümünü denetleyin. (Bkz. "Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme", sayfa 99.)

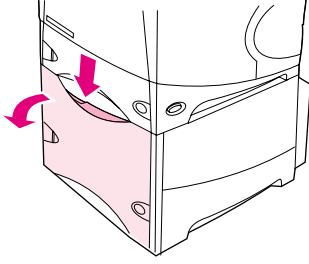
#### Not

Kolayca hareket etmiyorsa, kağıdı zorlamayın. Kağıt tepsilerden sıkışmışsa, kağıdı bir üstteki tepside (varsa) veya üst kapak bölümünden çıkarmaya çalışın.

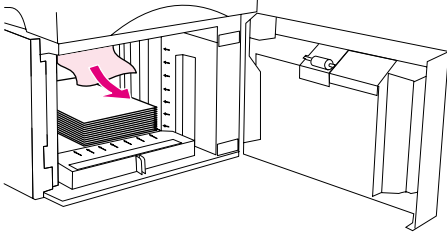
- 3 Kağıdın tepsinin dört köşesinde de düz bir şekilde ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında durduğundan emin olun.
- 4 Tepsiyi yeniden yazıcının içine itin.
- 5 Sıkışma iletilisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.
- 6 Kağıt sıkışma iletilisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)



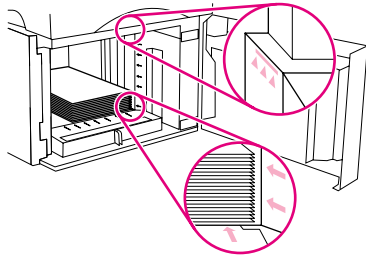
1



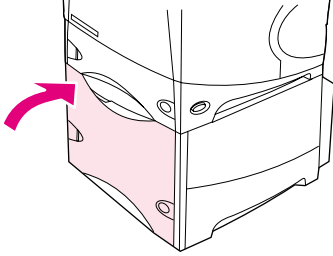
2



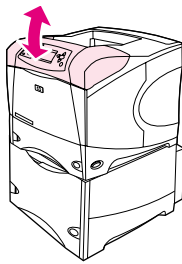
3



4

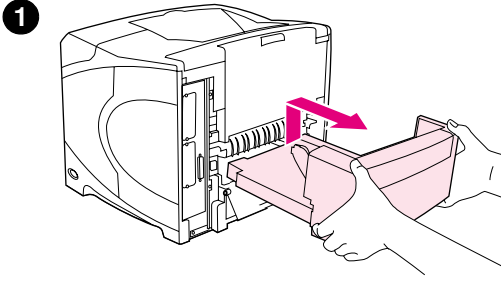


5



## İsteğe bağlı 1.500 -yapraklık tepsideki sıkışmaları giderme

- 1 Tepsinin ön kapağını açın.
- 2 Sıkışmış kağıdın kenarı besleme bölümünde görülüyorsa, kağıdı yavaşça aşağıya çekerek yazıcıdan çıkarın. (Kağıdı düz bir şekilde çekerseniz, yırtılır.) Kağıt görülüyorsa, üst kapak bölümünü denetleyin. (Bkz. "Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme", sayfa 99.)
- 3 Kağıdın kağıt kılavuzlarındaki doldurma işaretlerini aşmamasına ve destenin ön kenarının oklarla aynı hizada olmasına dikkat edin.
- 4 Tepsinin ön kapağını kapatın.
- 5 Sıkışma iletilisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.
- 6 Kağıt sıkışma iletilisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)

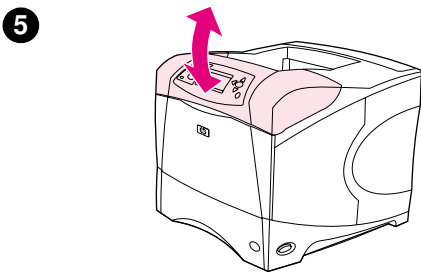
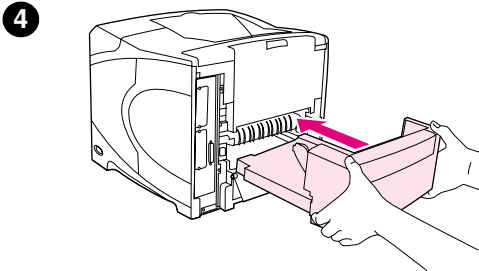
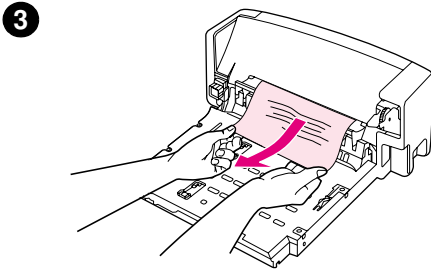
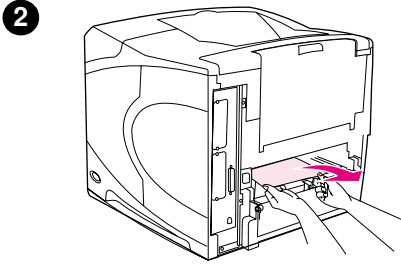


## İsteğe bağlı dupleksleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme

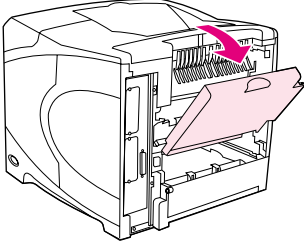
Bir yazdırma işini duplekslerken sıkışmayla karşılaşırsanız, sıkışmayı kontrol etmek ve gidermek için bu yordamı uygulayın.

### İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme

- 1 İsteğe bağlı dupleksleyiciyi yukarıya kaldırın ve çekerek çıkarın.
- 2 Tepsi 2'deki tüm kağıtları çıkarın. (Yazıcının içine erişmeniz gerekebilir.)
- 3 İsteğe bağlı dupleksleyicideki tüm kağıtları yavaşça çekerek çıkarın.
- 4 İsteğe bağlı dupleksleyiciyi yazıcının içine yerleştirin.
- 5 Sıkışma iletinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.
- 6 Kağıt sıkışma ileti görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)



1

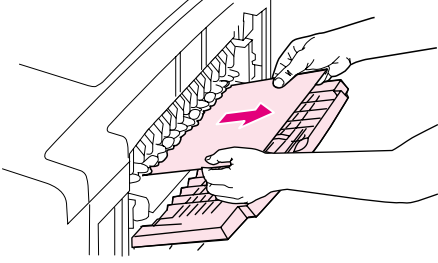


## Çıkış bölümlerindeki sıkışmaları giderme

### Çıkış bölümlerindeki sıkışmaları giderme

- 1 Arka çıkış bölümünü açın. Kağıdın çoğu hala yazıcının içindeyse, kağıdı üst kapak bölümünden çıkarmak daha kolay olabilir. (Bkz. "[Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölümlerindeki sıkışmaları giderme](#)", sayfa 99.)
- 2 Kağıdı iki yanından tutun ve yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. (Kağıdın üzerinde yapışmamış toner olabilir. Toneri üstünüze ve yazıcının içine dökmemeye dikkat edin.)

2

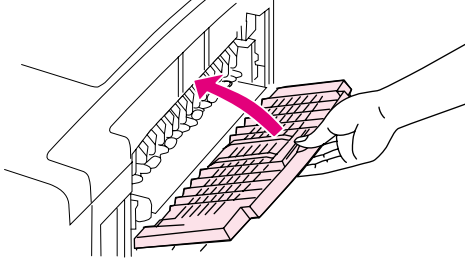


#### Not

Sıkışmış kağıdı çıkarmakta zorlanıyorsanız, kağıdın üzerindeki basıncı gidermek için üst kapağı tamamen açmayı deneyin.

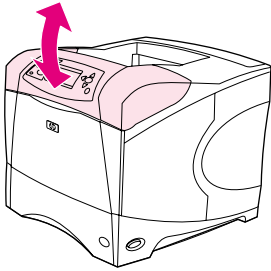
Kağıt yırtıldıysa veya kağıdı hala çıkaramıyorsanız, bkz. "[Kaynaştırıcı bölümündeki kağıt sıkışmalarını giderme](#)", sayfa 106.

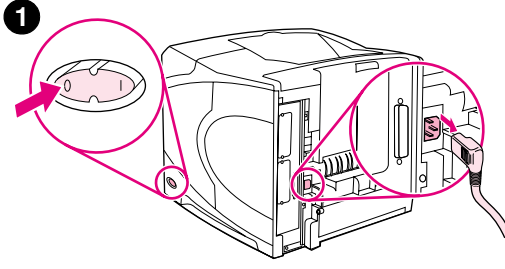
3



- 3 Arka çıkış bölümünü kapatın.
- 4 Sıkışma iletilisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.
- 5 Kağıt sıkışma iletilisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "[Sıkışma yerleri](#)", sayfa 98.)

4

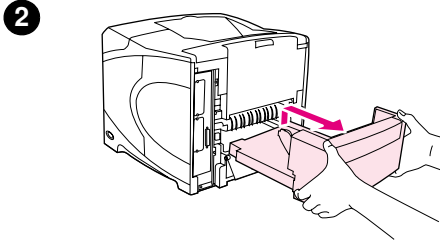




## Kaynaştırıcı bölümündeki kağıt sıkışmalarını giderme

Bu yordamı yalnızca aşağıda belirtilen durumlarda kullanın:

- Kaynaştırıcı içinde sıkışan kağıt, üst kapak veya arka çıkış bölümünden çıkarılmadığında.
- Kaynaştırıcıdaki sıkışmayı gidermeye çalışırken kağıt yırtıldıysa.

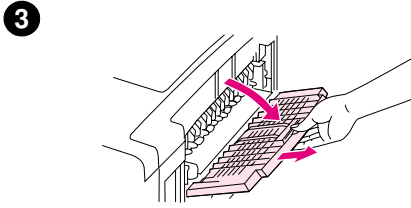


## Kaynaştırıcı bölümündeki sıkışmaları giderme

1 Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu yazıcıdan çıkarın.

### UYARI!

Kaynaştırıcı çok sıcaktır. Küçük yanıkları önlemek üzere, kaynaştırıcıyı yazıcıdan çıkarmadan önce soğuması için 30 dakika bekleyin.

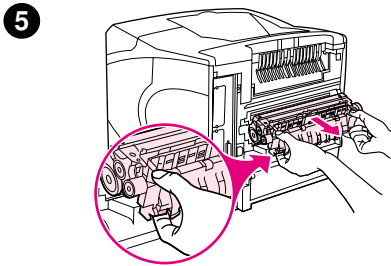
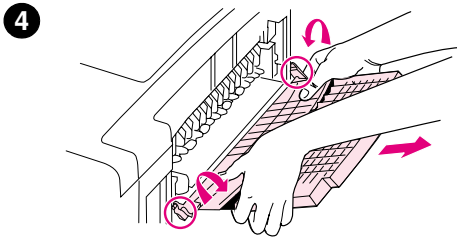


2 Yazıcıyı, arka kapağı size bakacak şekilde döndürün. Takılıysa, isteğe bağlı dupleksleyiciyi kaldırıp çekerek yazıcıdan çıkarın.

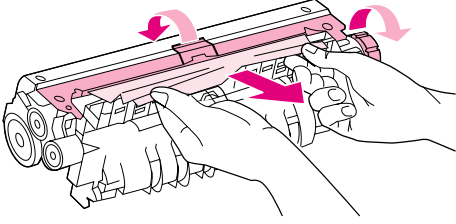
3 Arka çıkış bölmesini açın ve uzantıyı duruncaya kadar dışarıya çekin.

4 Bölmenin ortasını aşağıya doğru eğip iki menteşe ucunu serbest bırakarak, arka çıkış bölmesini ve uzantıyı çıkarın.

5 Kaynaştırıcıyı her iki yanından sıkıca tutun. Mavi kolları yukarıya itin ve kaynaştırıcıyı düz bir şekilde çekerek yazıcıdan çıkarın.



6

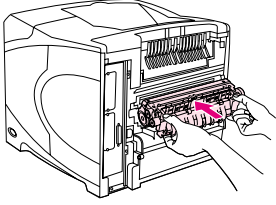


- 6 Sıkışmış kağıdı çıkarın. Gerekliyorsa, sıkışmış kağıda erişebilmek için kaynaştırıcının üst kısmındaki siyah plastik kılavuzu kaldırın. Ayrıca, sıkışmış kağıdı çıkarmak için kaynaştırıcının yan kısmındaki sıkışma temizleme tekerleğini de çevirebilirsiniz.

#### DİKKAT

Kağıdı kaynaştırıcı bölümünden çıkarmak için keskin bir nesne kullanmayın. Kaynaştırıcıya zarar verebilirsiniz.

7



- 7 Kaynaştırıcıyı, iki yanındaki mavi kollar yerine oturuncaya kadar güçlü bir şekilde yazıcının içine itin.

- 8 Arka çıkış bölmesini takın. Mentеше uçlarının yerine tamamen yerleştiğinden emin olmak için bölmeyi yavaşça çekin.

- 9 Elektrik kablosunu yazıcıya takın.

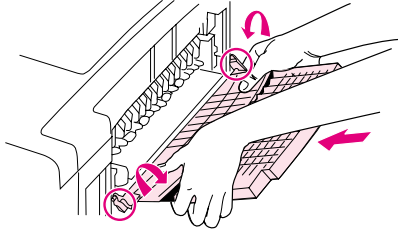
- 10 İsteğe bağlı dupleksleyiciyi çıkardıysanız, yerine takın.

- 11 Yazıcıyı açın.

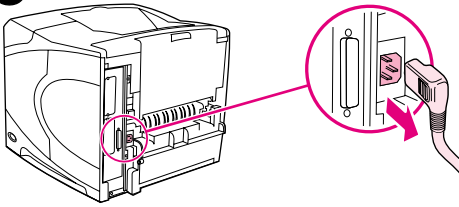
- 12 Kağıt sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde hala sıkışmış kağıt var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)

Yazıcı kapatıldığı için, tüm sıkışmalar giderildikten sonra yazdırma işini yeniden göndermeniz gerekir.

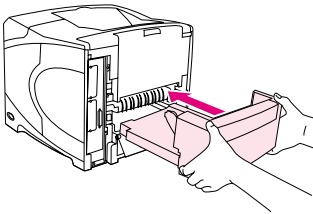
8



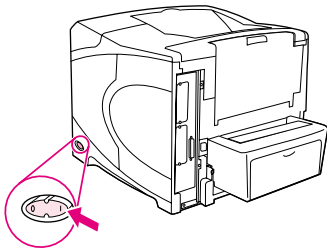
9

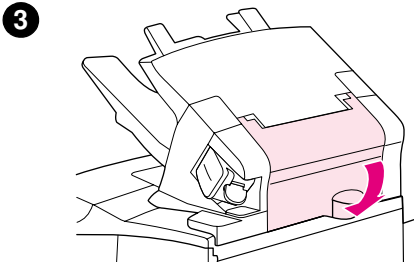
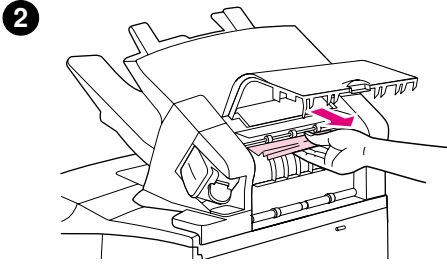
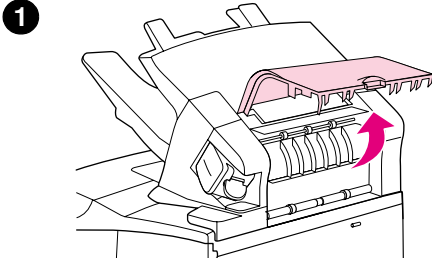


10



11





## İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/ yığılmalıdaki sıkışmaları giderme

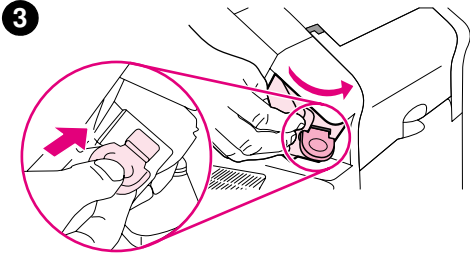
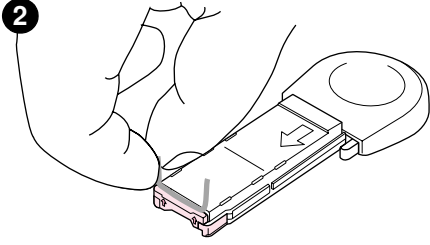
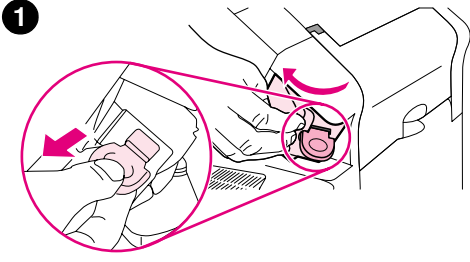
İsteğe bağlı yığılmalı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılmalıda kağıt sıkışmaları olabilir. Zımba sıkışmaları, yalnızca isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılmalıda meydana gelebilir.

## İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalıdaki kağıt sıkışmalarını giderme

- 1 Yazıcının arka kısmında, yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı'nın kapağını açın.
- 2 Sıkışmış kağıtları dikkate çıkarın.
- 3 Yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı'nın kapağını kapatın.
- 4 Kağıt sıkışma iletili görüntülenmeye devam ediyorsa, hala kağıt sıkışması var demektir. Başka yerlerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. Aksesuarın ön kısmını denetleyin ve sıkışmış kağıtları çıkarın. (Bkz. "Sıkışma yerleri", sayfa 98.)

### Not

Yazdırma işleminin devam edilebilmesi için çıkış bölmesinin en alt konuma getirilmesi gerekir.



## İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıdaki zımba sıkışmalarını giderme

### Not

Yazıcı kontrol paneli ekranında ZİMBADA SIKIŞMA VAR iletisi görüntülediğinde, zımba sıkışmalarını giderin.

- 1 Zımbalayıcı/yığıncının sağ tarafında, zımbalama birimini, açık konuma yerleşinceye kadar yazıcının ön tarafına doğru çevirin. Mavi zımba kartuşunu dışarıya doğru çekerek çıkarın.
- 2 Zımba kartuşunun ucundaki yeşil kapağı yukarıya döndürün ve sıkışmış zımbayı çıkarın.
- 3 Zımba kartuşunu zımbalama birimine takın ve zımbalama birimini yerine oturuncaya dek yazıcının arkasına doğru döndürün.

Zımba sıkışıklığı giderildikten sonra zımbanın yeniden doldurulması gerektiğinden, ilk birkaç belge (en çok beş) zımbalanmayabilir. Yazdırma işi gönderildiğinde zımbada sıkışıklık olur veya zımba teli tükenirse, yığıncı bölgesine giden yol tıkanmadığı sürece yazdırma işlemi devam eder.

## Tekrarlayan kağıt sıkışmalarını giderme

### Sık sık kağıt sıkışması olursa, aşağıdakileri deneyin:

- Tüm kağıt sıkışma yerlerini denetleyin. (Bkz. "[Sıkışmaları giderme](#)", sayfa 98.) Yazıcının herhangi bir yerinde bir parça kağıt sıkışmış olabilir. Yazıcı yolunda kalan küçük bir kağıt parçası, tekrarlayan sıkışmalara neden olabilir.
- Tepsilerin doğru ayarlanıp ayarlanmadığını denetleyin. (Bkz. "[Tepsilere kağıt yerleştirme](#)", sayfa 42.) Kılavuzlar, kağıdı fazla sıkıştırmadan yerine oturtmalıdır.
- Kağıtların tepsilere doğru şekilde yerleştirildiğinden ve tepsilerin fazla doldurulmadığından emin olun. Kağıdın, tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun. (Kağıt yerleştirme hakkında bilgi için "[Tepsilere kağıt yerleştirme](#)", sayfa 42 ile başlayan bölümlere bakın.)
- Tüm tepsi ve kağıt kullanım aksesuarlarının yazıcıya doğru şekilde takıldığından emin olun. (Yazdırma işi sırasında tepsilerden biri açılırsa, kağıt sıkışması oluşabilir.)
- Tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun. (Yazdırma işi sırasında kapaklardan biri açılırsa, kağıt sıkışması oluşabilir.)
- Farklı bir çıkış bölmesine yazdırmayı deneyin. (Bkz. "[Çıkış bölmesini seçme](#)", sayfa 36.)
- Yapraklar birbirine yapışmış olabilir. Yaprakları birbirinden ayırmak için desteyi bükmeyi deneyin. Desteyi havalandırmayın.
- Tepsi 1'den yazdırıyorsanız, daha az kağıt yüklemeyi deneyin.
- İsteğe bağlı zarf besleyiciden yazdırıyorsanız, zarfların doğru şekilde (alttaki zarflar üsttekilere göre biraz daha içeride olacak şekilde) yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. "[İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yerleştirme](#)", sayfa 56.)
- Küçük boyutlu kağıtlara yazdırıyorsanız, yazıcıya önce kağıdın kısa kenarının girmesini sağlayın. (Bkz. "[Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler](#)", sayfa 62.)
- Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
- Kullandığınız kağıdın ve diğer yazdırma ortamlarının özelliklerini denetleyin. Yalnızca HP özelliklerine uygun kağıt kullanın. (Bkz. "[Kağıt özellikleri](#)", sayfa 188.) Farklı kağıt kullanarak sorunu çözmeyi deneyin. Buruşuk, deforme olmuş, hasarlı veya eğri kağıt kullanmayın.
- Yazıcı için gereken çevresel koşulların sağlanıp sağlanmadığını denetleyin. (Bkz. "[Ortam özellikleri](#)", sayfa 200.)
- Daha önce bir yazıcı veya fotokopi makinesinde kullanılmış kağıtları kullanmaktan kaçının.
- Yeni açılmış bir paketten kağıt kullanmayı deneyin.
- Farklı markalı bir kağıt deneyin.
- Zarf veya asetatların her iki yüzüne yazdırmayın. (Bkz. "[Zarflara yazdırma](#)", sayfa 51 veya "[Asetatlara yazdırma](#)", sayfa 59.)
- Yalnızca tam etiket yapraklarına yazdırın ve her iki yüze yazdırmayın. (Bkz. "[Etiketlere yazdırma](#)", sayfa 58.)
- Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "[Elektrikle ilgili özellikler](#)", sayfa 200.)
- Yazıcıyı temizleyin. (Bkz. "[Yazıcıyı temizleme](#)", sayfa 89.)
- Bakım zamanı geldiğinde, olası sorunları önlemek için yazıcının bakımını yapın. (Bkz. "[Koruyucu bakım gerçekleştirme](#)", sayfa 93.)



## Yazıcı iletilerinin anlamı

Bu bölümdeki tabloda, yazıcı kontrol paneli ekranında görülebilen iletiler açıklanmaktadır. Yazıcı iletileri ve anlamları, numaralı iletiler başta olmak üzere alfabetik sırayla listelenmiştir.

### Bir ileti sürekli yinelenirse:

- Tepsiyeye kağıt koymanızı isteyen bir ileti sürekli yineleniyorsa veya bir ileti önceki bir yazdırma işinin hala yazıcının belleğinde kaldığını belirtiyorsa, yazdırmak için **BEKLE/DEVAM** düğmesine ya da işi yazıcı belleğinden silmek için **İŞ İPTAL** düğmesine basın.
- İleti, önerilen tüm eylemler uygulandıktan sonra da görüntülenmeye devam ederse, bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. "Destek alma", sayfa 148.)

### Not

Bu kullanım kılavuzunda tüm iletiler açıklanmamıştır (çoğu yeterince açıktır).

Bazı yazıcı iletileri, yazıcı kontrol panelindeki Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) yer alan Oto Devam Et ve Silinebilir Uyarı ayarlarından etkilenir. "**SİLİNEBİLİR UYARILAR**", sayfa 168 açıklamasına bakın.

### Yazıcının çevrimiçi Yardım sistemini kullanma

Bu yazıcının kontrol panelinde, yazıcı hatalarının çoğunun giderilmesi için yönergeler sağlayan bir Yardım sistemi bulunur. Bazı Yardım konuları, bir hatanın nasıl giderileceğini göstermek üzere kontrol paneli ekranında görüntülenen animasyonlar içerir.

İleti ile ilgili Yardım'ı (varsa) görüntülemek için **YARDIM**'a basın (?). Yardım konusu dört satırdan uzunsa, tamamını görmek için **YUKARI OK**'u (▲) veya **AŞAĞI OK**'u (▼) kullanın.

Yardım sisteminden çıkmak için tekrar **YARDIM**'a (?) basın.

## Kontrol paneli iletileri

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
<p>10.00.00 SARF MALZEMELERİ BELLEK HATASI</p> <p>veya</p> <p>10.10.00 SARF MALZEMELERİ BELLEK HATASI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın:</p>	<p>Yazıcı, yazıcı kartuşu üzerindeki, yazıcı kartuşu için sayfa sayısını izlemesini sağlayan elektronik bilgileri (elektronik etiket) okuyamıyor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Üst kapağı açın, yazıcı kartuşunu çıkarın ve tekrar takın.</li> <li>• Yeni bir HP yazıcı kartuşu takın.</li> </ul>
<p>13.XX.YY DUPEKS İŞİ KESİLDİ</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Üst sayfayı atın ve ✓ düğmesine basın</p> <p>veya şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Üstteki 2 yaprağı atın ve ✓ düğmesine basın</p>	<p>Yazıcı dupleks yazdırma yaparken bir hata oluştu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yazıcı kontrol paneli ekranında belirtilen miktarda yaprağı çıkarın ve SEÇ 'e basın (✓). Yazıcının işi doğru şekilde yazdırması gerekir.</li> </ul>
<p>13.XX.YY ÜST KAPAK BÖLGESİNDE SIKIŞMA</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yazıcı kartuşunun altına bakın</p>	<p>Yazıcının üst kapak bölümünde kağıt sıkışmış.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üst kapağı açın.</li> <li>2. Bölümdeki tüm kağıtları temizleyin. Gerekliyse yazıcı kartuşunu çıkarın ve tekrar takın.</li> <li>3. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, diğer bölümlerde kağıt olup olmadığını denetleyin.</li> </ol> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Kapağı veya tepsiyi kapatmadan önce, sıkışan tüm kağıtları çıkardığınızdan emin olun. İletinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın. Ek bilgi için bkz. "Sıkışmaları giderme", sayfa 98.</p>
<p>13.XX.YY SIKIŞMA [KONUM]</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Sonra üst kapağı açıp kapatın</p>	<p>Kağıt, yazıcıda, bir tepside veya aksesuarda sıkışmıştır.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. İletide belirtilen tepsiyi açın.</li> <li>2. Bu bölümdeki tüm kağıtları temizleyin. Gerekliyse, yazıcı kartuşunu, dupleksleyiciyi, tepsileri, yığılmalıyı veya zımbalayıcı/yığılmalı aksesuarını çıkarın.</li> <li>3. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, diğer bölümlerde kağıt olup olmadığını denetleyin.</li> </ol> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Üst kapağı veya tepsiyi kapatmadan önce, sıkışan tüm kağıtların çıkarıldığından emin olun. İletinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın. Ek bilgi için bkz. "Sıkışmaları giderme", sayfa 98.</p>
<p>20 YETERSİZ BELLEK</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Yazıcıya gönderilen veri miktarı, kullanılabilir bellek boyutunu aşıyor. Fazla sayıda makro, yüklenebilir yazı tipi veya karmaşık grafik aktarmayı denemiş olabilirsiniz.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aktarılan verileri yazdırmak için SEÇ (✓) düğmesine basın (bazı veriler kaybolmuş olabilir), ardından yazdırma işini basitleştirin veya bellek ekleyin. (Bkz. "Yazıcı belleği ve genişletme", sayfa 175.)</li> </ul>
<p>21 SAYFA ÇOK KARMAŞIK</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Yazıcıya gönderilen veriler (yoğun metinler, kurallar, tarama veya vektör grafikleri) fazla karmaşıktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aktarılan verileri yazdırmak için SEÇ (✓) düğmesine basın. (Bazı veriler kaybolmuş olabilir.)</li> </ul>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
22 EIO [X] ARABELLEK DOLDU Devam etmek için <input checked="" type="checkbox"/> düğmesine basın	Belirtilen yuvadaki EIO kartına fazla veri gönderilmiştir [X]. Uygun olmayan bir iletişim protokolü kullanılıyor olabilir. 1. İletiyi silmek için <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın. (İş yazdırılmaz). 2. Ana bilgisayar yapılandırmasını denetleyin.
22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için <input checked="" type="checkbox"/> düğmesine basın	Paralel bağlantı noktasına fazla veri gönderildi. 1. Gevşek bir kablo bağlantısı olup olmadığını denetleyin ve yüksek kaliteli kablo kullandığınızdan emin olun. (Bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.) HP olmayan bazı paralel kabloların pin bağlantıları eksik olabilir veya özellikleri IEEE-1284 şartlarına uygun olmayabilir. 2. Bu hata, kullandığınız sürücü IEEE-1284 uyumlu olmadığında meydana gelebilir. En iyi sonucu almak için yazıcıyla birlikte verilen HP sürücüsünü kullanın. (Bkz. "Yazıcı sürücülerini", sayfa 29.) 3. Hata iletisini silmek için <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın. (İş yazdırılmaz).
40 EIO [X] BŞRSZ AKTARIM Devam etmek için <input checked="" type="checkbox"/> düğmesine basın	Yazıcı ile belirtilen yuvadaki [X] EIO kartı arasındaki bağlantı kesildi. (Bu durumda veri kaybı meydana gelebilir.) • Hata iletisini silmek ve yazdırmayı sürdürmek için <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın.
41.X YAZICI HATASI Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için <input checked="" type="checkbox"/> düğmesine basın	Geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur. 1. <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın. Sıkışma giderme işlevi etkinse, hatanın olduğu sayfa otomatik olarak yeniden yazdırılır. 2. Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.
41.3 TEPŞİ [XX] İÇİNDE BEKLENMEYEN BOYUT Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: TEPŞİ [XX] YÜKLMSİ: [TÜR] [BOYUT] Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın	Yazıcı, beklediğinden farklı bir kağıt boyutu algıladı. Bu ileti, genellikle yazıcıda iki veya daha çok kağıt birbirine yapıştığına veya tepsi doğru şekilde ayarlanmadığında görüntülenir. 1. Tepsie doğru boyutta kağıt yerleştirin. 2. Tepsi 1'den yazdırıyorsanız, yazıcı kontrol panelinde doğru kağıt boyutu seçildiğinden emin olun. (Bkz. "Kağıt Kullanımı menüsü", sayfa 158.) 3. Tepsi 1 dışında herhangi bir tepside yazdırıyorsanız, tepsideki üç kağıt boyutu ayarının doğru yapıldığından emin olun. Ayarlar hakkında açıklamalar için bkz. "Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme", sayfa 43 ve "İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme", sayfa 45. 4. Yukarıdaki eylemleri gerçekleştirdikten sonra <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın. Sıkışma giderme işlevi etkinse, hatanın olduğu sayfa otomatik olarak yeniden yazdırılır. (Bunun yerine, işi yazıcının belleğinden silmek için <b>İŞ İPTAL</b> düğmesine de basabilirsiniz.)
49.XXXX YAZICI HATASI Devam etmek için kapatın ve açın.	Önemli bir fabrika yazılımı hatası oluşmuştur. 1. <b>SEÇ</b> ( <input checked="" type="checkbox"/> ) düğmesine basın. Sıkışma giderme işlevi etkinse, hatanın olduğu sayfa otomatik olarak yeniden yazdırılır. 2. Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.
50.X KAYNAŞTIRICI HATASI Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın	Kaynaştırıcı hatası oluşmuştur. 1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "Destek alma", sayfa 148.)
50.5 KAYNAŞTIRICI HATASI Yardım için <input type="checkbox"/> düğmesine basın	Yazıcı, yanlış kaynaştırıcının takılı olduğunu algılamıştır. 1. Bu hata bakım seti takıldıktan hemen sonra oluştuysa, doğru setin takılıp takılmadığını denetleyin. (Bkz. "Parça numaraları", sayfa 18.) 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "Destek alma", sayfa 148.)

<b>İleti</b>	<b>Açıklama veya önerilen eylem</b>
<p>51.XX veya 52.XX YAZICI HATASI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> <li>2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "<a href="#">Destek alma</a>", sayfa 148.)</li> </ol>
<p>53.XY.ZZ YAZICI HATASI</p> <p>Devam etmek için İş İptal'e basın</p> <p>veya</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Yazıcı belleğinde bir sorun vardır. Hataya neden olan DIMM kullanılmayacaktır. X ve Y değerleri aşağıda verilmiştir:</p> <p>X = DIMM türü 0 = ROM 1 = RAM</p> <p>Y = Aygıt konumu 0 = Dahili bellek (ROM veya RAM) 1 - 4 = DIMM yuvası 1, 2, 3 veya 4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Belirtilen DIMM'i değiştirmeniz gerekebilir. Yazıcıyı kapatın ve hataya neden olan DIMM'i değiştirin.</li> </ul>
<p>55.X YAZICI HATASI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın. Sıkışma giderme işlevi etkinse, hatanın olduğu sayfa otomatik olarak yeniden yazdırılır.</li> <li>2. Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> <li>3. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "<a href="#">Destek alma</a>", sayfa 148.)</li> </ol>
<p>56.X YAZICI HATASI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Yanlış giriş veya çıkış isteği nedeniyle geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> </ul>
<p>57.X YAZICI HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Yazıcı fanlarından birinde geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> <li>2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "<a href="#">Destek alma</a>", sayfa 148.)</li> </ol>
<p>58.X YAZICI HATASI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatın ve açın</p>	<p>Bellek etiketi CPU hatasının algılandığı bir yazıcı hatası oluşmuştur veya hava algılayıcısında ya da güç kaynağında sorun vardır.</p> <p>Güç kaynağı ile ilgili sorunları çözmek için:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazıcıyı bağlı olduğu tüm UPS'lerden, ek güç kaynaklarından veya güç kablolarından ayırın. Yazıcının elektrik fişini bir duvar prizine takın ve sorunun çözülüp çözülmediğini denetleyin.</li> <li>2. Yazıcı duvar prizine takılıysa, kullanılan prizden bağımsız olan başka bir güç kaynağını kullanmayı deneyin.</li> </ol> <p>Yazıcının bulunduğu yerdeki şebeke voltajının ve akım kaynağının yazıcı için belirtilen elektrik özelliklerine uygun olup olmadığını denetlemeniz gerekebilir. (Bkz. "<a href="#">Elektrikle ilgili özellikler</a>", sayfa 200.)</p> <p>İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "<a href="#">Destek alma</a>", sayfa 148.)</p>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
59.XX YAZICI HATASI Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatın ve açın	Geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur. 1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)
59.4 YAZICI HATASI Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatın ve açın	Bir yazdırma hatası oluşmuştur. 1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. 2. İleti yeniden görüntülenirse, yazıcı kartuşunu değiştirin. 3. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)
60.X YAZICI HATASI Yardım için ? düğmesine basın	Açılan veya doldurulan bir tepsi [x], konumuna yerleşmeye çalışmaktadır, ancak tepside bir blokaj vardır. 1. Tepsiyi açın, kağıtları çıkarın ve blokajı ortadan kaldırın. Kağıtları tekrar yerleştirin ve tepsiyi kapatın. Kağıtların düzgün bir şekilde yerleştirildiğinden ve kılavuzların kağıtları fazla sıkıştırmadığından emin olun. Tepsinin yazıcıya tam olarak yerleştirildiğinden ve fazla doldurulmadığından emin olun. 2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)
62 SİSTEM YOK Devam etmek için kapatın ve açın	Bu ileti, herhangi bir sistem bulunmadığını belirtir. Yazıcı yazılım sistemi bozulmuştur. ● Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.
64 YAZICI HATASI Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatın ve açın	Tarama arabelleğinde geçici bir yazdırma hatası oluşmuştur. ● Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.
66.XY.ZZ GİRİŞ AYGITI HATASI Yardım için ? düğmesine basın	Harici kağıt kullanım aksesuarında hata oluştu. 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Aygıtın yazıcıya doğru şekilde bağlandığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve tekrar takın. 3. Yazıcıyı açın. 4. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)
66.XY.ZZ ÇIKIŞ AYGITI HATASI Yardım için ? düğmesine basın	Harici kağıt kullanım aksesuarında hata oluşmuştur. 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve tekrar takın. 3. Yazıcıyı açın. 4. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
66.00.15 HARİCİ AYGIT HATASI Yardım için ? düğmesine basın	Harici kağıt kullanım aksesuarında hata oluşmuştur. 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve tekrar takın. 3. Yazıcıyı açın. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. " <a href="#">Destek alma</a> ", sayfa 148.)
68.X KALICI BELLEK HATASI Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Yazıcının kalıcı belleğinde hata oluşmuştur ve bir veya birkaç yazıcı ayarı fabrika varsayılan değerine sıfırlanmıştır. • Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve yazıcı ayarlarını denetleyerek hangi değerlerin değiştiğini saptayın. (Bkz. " <a href="#">Yapılandırma sayfası</a> ", sayfa 85.)
68.X KALICI BELLEK DOLU Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Yazıcı kalıcı belleği dolmuştur. Bazı ayarlar fabrika varsayılan değerlerine sıfırlanmış olabilir. 1. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve yazıcı ayarlarını denetleyerek hangi değerlerin değiştiğini saptayın. (Bkz. " <a href="#">Yapılandırma sayfası</a> ", sayfa 85.) 2. Yazıcıyı kapatın. Yazıcıyı açarken <b>İŞ İPTAL</b> tuşunu basılı tutun. Bu işlem, kullanılmayan eski alanları silerek kalıcı belleğin temizlenmesini sağlar.
68.X KALICI BELLEĞE YAZMA HATASI Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Saklama aygıtına yazılamıyor. Yazdırma işine devam edilebilir, ancak kalıcı bellekte hata olduğundan beklenmeyen işlemlerle karşılaşılabilir. • Devam etmek için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.
79.XXXX YAZICI HATASI Devam etmek için kapatın ve açın	Yazıcı, önemli bir donanım hatası saptadı. 1. Yazdırma işini yazıcı belleğinden silmek için <b>İŞ İPTAL</b> düğmesine basın. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. 2. Başka bir programdan iş yazdırmayı deneyin. İş yazdırılırsa, ilk programa dönün ve farklı bir dosya yazdırmayı deneyin. (İleti yalnızca belirli bir program veya yazdırma işinde görüntüleniyorsa, yardım için yazılımın satıcısına başvurun.)  İleti farklı programlarda da görüntüleniyorsa, aşağıdaki adımları deneyin. 1. Yazıcıyı ağa veya bilgisayara bağlayan tüm kabloları çıkarın. 2. Yazıcıyı kapatın. 3. Tüm bellek DIMM'lerini veya üçüncü parti DIMM'lerini yazıcıdan sökün. (Bkz. " <a href="#">Bellek yükleme</a> ", sayfa 176.) 4. Tüm EIO aygıtlarını yazıcıdan çıkarın. (Bkz. " <a href="#">EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme</a> ", sayfa 179.) 5. Yazıcıyı açın.  Hata giderildiyse, aşağıdaki adımları uygulayın. 1. DIMM ve EIO aygıtlarını birer birer takın ve taktığınız her aygıttan sonra yazıcıyı kapatıp tekrar açtığınızdan emin olun. 2. Hataya neden olduğunuzu saptadığınız DIMM veya EIO aygıtını yenisiyle değiştirin. 3. Yazıcıyı ağa veya bilgisayara bağlayan tüm kabloları yeniden takın.

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
8X.YYYY EIO HATASI	[X] yuvasındaki EIO aksesuarında önemli bir hata oluştu. [X] açıklaması: 1 = EIO yuvası 1 - Yazıcı EIO aksesuarında bir hata algıladı. 2 = EIO yuvası 2 - Yazıcı EIO aksesuarında bir hata algıladı. 6 = EIO yuvası 1 - EIO aksesuarı bir hata algıladı. EIO aksesuarı arızalı olabilir. 7 = EIO yuvası 2 - EIO aksesuarı bir hata algıladı. EIO aksesuarı arızalı olabilir. 1. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. 2. Yazıcıyı kapatın, [X] yuvasındaki EIO aksesuarını yeniden yerleştirin ve yazıcıyı açın. 3. Yazıcıyı kapatın, [X] yuvasındaki EIO aksesuarını çıkarıp başka bir EIO yuvasına takın ve yazıcıyı açın. 4. [X] yuvasındaki EIO aksesuarını değiştirin.
ERİŞİM ENGELLENDİ MENÜLER KİLİTLENDİ	Kullanmaya çalıştığınız kontrol paneli işlevi, yetkisiz erişimi önlemek için kilitlendi. <ul style="list-style-type: none"> <li>Ağ yöneticinize başvurun.</li> </ul>
ZAYIF DPLKS BAĞLANTISI Yardım için ? düğmesine basın	İsteğe bağlı dupleksleyici yazıcıya doğru şekilde bağlanmamıştır. 1. Yazıcıyla birlikte verilen dik açılı güç kablosunu kullandığınızdan emin olun. 2. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi çıkarıp tekrar takmayı deneyin. Sonra yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.
ZARF BESLEYİCİ BAĞLANTISI ZAYIF	İsteğe bağlı zarf besleyici, yazıcıya doğru şekilde bağlanmamıştır. <ul style="list-style-type: none"> <li>İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarıp tekrar takmayı deneyin. Sonra yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> </ul>
[BÖLME ADI] DOLU Bölmedeki tüm kağıtları çıkarın	Belirtilen çıkış bölmesi [BÖLME ADI] dolmuştur. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bölmeyi boşaltın.</li> </ul>
KARTUŞ HATASI Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: DEĞİŞTİRMEK İÇİN İADE EDİN Yardım için ? düğmesine basın	Yazıcı kartuşunda koruyucu bant parçaları kalmıştır. 1. Koruyucu bandı tamamen sökmeyi deneyin. 2. Bant sökülemiyorsa, yeni bir yazıcı kartuşu takın ve hatalı yazıcı kartuşunu yenisiyle değiştirmek üzere iade edin.
YAZICI DENETLENİYOR	Yazıcı, olası kağıt sıkışmalarını veya yazıcıda temizlenmemiş kağıt olup olmadığını denetlemektedir.
SEÇİLEN KİŞİLİK KULLANILAMIYOR Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Yazıcı, yazıcıda bulunmayan bir kişilik isteği almıştır. Yazdırma işi iptal edilir. <ul style="list-style-type: none"> <li>Kullanılabilir kişiliklerin listesini görmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. "Kontrol panelinden yapılandırma sayfası yazdırmak için", sayfa 86.)</li> </ul>
TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTURULUYOR	Yazıcı temizleme sayfasını yazdırmaktadır. <ul style="list-style-type: none"> <li>Temizleme işlemini tamamlamak için, yazdırılan temizleme sayfasındaki yönergeleri uygulayın.</li> </ul>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
TEPSİDE BULUNABİLİR BOYUT [XX] Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Anahtarı STANDART'a getirmeniz önerilir	Yazıcı, belirtilen tepsiye standart boyutta kağıt yerleştirildiğini algıladı. 1. Kağıt standart boyutta ise, düğmeyi <b>Standart</b> konumuna getirin. (Bkz. "Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme", sayfa 43.) 2. Kağıt özel boyutta ise, kılavuzların tepsi içinde doğru şekilde konumlandırıldığından emin olun.
İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR	Yazdırılacak işte farklı kağıt boyutları bulunuyorsa, zımba kağıtları zımbalama işlemi için hizalayamaz. Yazdırma devam eder, ancak iş zımbalanmaz. • Zımbalama gerekiyorsa, yazdırma işinde değişiklik yapın.
DİSK AYGITI HATASI Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	EIO diskinde önemli bir arıza vardır ve disk artık kullanılamaz durumdadır. • EIO diskini çıkarın ve yenisiyle değiştirin. (Bkz. "Takılı bir EIO kartını veya yığın bellek aygıtını (isteğe bağlı sabit disk) çıkarmak için", sayfa 179.)
DİSK DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	İstenen işlem yerine getirilememiştir. Varolmayan bir klasöre karşıdan dosya yüklemeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.
DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	EIO diski dolmuştur. • EIO diskindeki bazı dosyaları silin ve yeniden deneyin. Karşıdan dosya ve yazı tipleri yüklemek veya silmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager (Saklama Aygıtı Yöneticisi) özelliğini kullanın. (Ek bilgi için Web Jetadmin yazılımının Yardım bölümüne bakın.)
DISK YAZMA KORUMALI Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	EIO diski korumalıdır ve üzerine yeni dosyalar yazılamamaktadır. • Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanın.
DUPLEKSLEYİCİ HATASI DUPLEKSLEYİCİYİ ÇIKARIN Dupleksleyiciyi güç kapalıyken takın	İsteğe bağlı dupleksleyicide hata oluşmuştur. • Yazıcıyı kapatın ve isteğe bağlı dupleksleyiciyi tekrar takın. (Yazıcıdaki yazdırma işleri kaybolabilir.)
EIO [X] diski başlatılıyor	[X] EIO yuvasındaki disk aksesuarı başlatılmaktadır.
EIO DİSKİ [X] ÇALIŞMIYOR Yardım için ? düğmesine basın	EIO diski düzgün çalışmamaktadır. 1. [X] ile belirtilen yuvadaki EIO diskini çıkarın. (Bkz. "Takılı bir EIO kartını veya yığın bellek aygıtını (isteğe bağlı sabit disk) çıkarmak için", sayfa 179.) 2. Yeni bir EIO diskıyla değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları eklemek için", sayfa 179.)
EIO [X] diski hazırlanıyor	[X] EIO yuvasındaki disk aksesuarı başlatılmaktadır.
ZARF BES YÜKÜ [BOYUT]	İsteğe bağlı zarf besleyiciye bir iş gönderilmiştir, ancak besleyiciye doğru boyutta zarf yerleştirilmemiştir. 1. Besleyiciye doğru boyutta zarf yerleştirin. 2. Zarf boyutunun, yazıcı kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünde doğru şekilde ayarlandığından emin olun. (Bkz. "Kağıt Kullanımı menüsü", sayfa 158.) 3. <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basarsanız, yazıcıda bulunan başka bir boyuttaki zarfa yazdırmak isteyip istemediğiniz sorulur. <b>YUKARI OK</b> (▲) veya <b>AŞAĞI OK</b> düğmesi ile (▼) kullanılabilir boyutları gözden geçirin ve boyutlardan birini seçmek için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.



İleti	Açıklama veya önerilen eylem
FLASH AYGITI HATASI Yardım için ? düğmesine basın	Flash DIMM'de önemli bir arıza vardır ve artık kullanılamaz durumdadır. <ul style="list-style-type: none"> <li>Flash DIMM'i çıkarın ve yenisiyle değiştirin. (Bkz. "Bellek yüklemek için", sayfa 176.)</li> </ul>
FLASH DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Yardım için ? düğmesine basın	İstenen işlem gerçekleştirilememiştir. Var olmayan bir klasöre karşıdan dosya yüklemeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.
FLASH DOSYA SİSTEMİ DOLU Yardım için ? düğmesine basın	Flash DIMM'i dolmuştur. <ul style="list-style-type: none"> <li>Flash DIMM'deki dosyaların bazılarını silin. Karşıdan dosya ve yazı tipleri yüklemek veya silmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanın. (Ek bilgi için Web Jetadmin yazılımının Yardım bölümüne bakın.)</li> </ul>
FLASH YAZMA KORUMALI Yardım için ? düğmesine basın	Flash DIMM korumalıdır ve üzerine yeni dosyalar yazılamamaktadır. <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanın. (Ek bilgi için Web Jetadmin yazılımının Yardım bölümüne bakın.)</li> </ul>
TEPSİYİ TAKIN VEYA KAPATIN [XX] Yardım için ? düğmesine basın:	Belirtilen tepsi açık veya yok. <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma işlemine devam etmek için tepsiyi yerine takın veya kapatın.</li> </ul>
KARTUŞU TAKIN Yardım için ? düğmesine basın:	Yazıcı kartuşu çıkarılmıştır ve yazdırmaya devam etmek için tekrar takılması gerekmektedir. Yazıcı kartuşunun yerine tamamen yerleştirildiğinden emin olun.
KAYNAŞTIRICIYI TAKIN Yardım için ? düğmesine basın	Kaynaştırıcı yerine tam olarak oturmamıştır veya yazıcıdan çıkarılmıştır ve yazdırmaya devam edilebilmesi için yerine takılması gerekmektedir. <ol style="list-style-type: none"> <li>Kaynaştırıcı yazıcıya takılıysa, çıkarın ve yeniden takın. Kaynaştırıcı yazıcıya takılı değilse takın.</li> <li>İki tarafındaki mavi kollar yerine oturuncaya kadar kaynaştırıcıyı güçlü bir şekilde yazıcının içine itin.</li> </ol> <p><b>DİKKAT!</b> Kaynaştırıcı çok sıcaktır. Küçük yanıkları önlemek üzere, kaynaştırıcıyı yazıcıdan çıkarmadan önce soğuması için 30 dakika bekleyin.</p>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
<p>TEPSİ 1'E YÜKLE [TÜR] [BOYUT] Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenebilir: Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Bu ileti, aşağıdaki nedenlerden ötürü görüntülenir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Programda tepsi 1 istenmiştir, ancak tepsi boştur.</li> <li>● Yazıcı, istenen kağıt boyutunu bulamamaktadır.</li> </ul> <p>Doğru boyutta kağıt yüklendiyse, tepsi ayarları yazıcı kontrol panelinde veya tepsinin kendisinde doğru olarak yapılmamıştır. Türü yazıcı kontrol panelinden ayarlamak için <b>"Kağıt Kullanımı menüsü"</b>, sayfa 158 bölümündeki <b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b> açıklamasına bakın. Tepsi ayarlarını yapmak için bkz. <b>"Tepsilere kağıt yerleştirme"</b>, sayfa 42.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. İstenen boyuttaki kağıdı tepsi 1'e yerleştirin veya yüklü bir kağıt boyutuna yazdırmak için <b>SEÇ (✓)</b> düğmesine basın.</li> <li>2. Yazdırma işlemi devam etmezse, <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basın.</li> <li>3. A4 veya letter boyutundaki kağıtlara yazdırmaya çalışırken bu ileti görüntüleniyorsa, varsayılan kağıt boyutunun programda ve yazıcı kontrol panelindeki Yazdırma alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsü) doğru ayarlandığından emin olun. <b>"Aygıt Yapılandırma menüsü"</b>, sayfa 161 bölümündeki <b>KAĞIT BOYUTU</b> açıklamasına bakın. <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Kullanılabilir durumdaki bir sonraki tepside yazdırmak için <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basın.</li> <li>b. Kullanılabilir türleri ve boyutları gözden geçirmek için <b>YUKARI OK (▲)</b> veya <b>AŞAĞI OK (▼)</b> düğmesini kullanın.</li> <li>c. Farklı türü veya boyutu onaylamak için <b>SEÇ (✓)</b> düğmesine basın.</li> </ol> </li> </ol> <p><b>Not</b> Özel boyut kullanılıyorsa, iletide kağıdın x ve y boyutlarını gösteren diğer bir satır görüntülenir.</p>
<p>TEPSİYE YÜKLE [XX]: [TÜR] [BOYUT] Yardım için ? düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenebilir: Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Bu ileti, aşağıdaki nedenlerden ötürü görüntülenir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Belirtilen tepsi istenmiştir, ancak tepsi boştur.</li> <li>● Belirtilen tepsi istenmiştir, ancak ayarlar istenen boyut veya türe uygun şekilde yapılmamıştır.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Boyut ayarlarının yapıldığından emin olun. <b>"Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme"</b>, sayfa 43 ve <b>"İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme"</b>, sayfa 45 bölümlerindeki ayar açıklamalarına bakın. Ayrıca yazıcı kontrol panelinde türün de ayarlandığından emin olun. <b>"Kağıt Kullanımı menüsü"</b>, sayfa 158 bölümündeki <b>TEPSİ [N] TÜRÜ</b> açıklamasına bakın.</li> <li>2. İstenen boyuttaki kağıdı belirtilen tepsiye yerleştirin veya iletiyi yok sayıp yüklü bir kağıt boyutuna yazdırmak için <b>SEÇ (✓)</b> düğmesine basın.</li> <li>3. Yazdırma işlemi devam etmezse, <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basın.</li> <li>4. A4 veya letter boyutundaki kağıtlara yazdırmaya çalışırken bu ileti görüntüleniyorsa, varsayılan kağıt boyutunun programda ve yazıcı kontrol panelindeki Yazdırma alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsü) doğru ayarlandığından emin olun. <b>"Aygıt Yapılandırma menüsü"</b>, sayfa 161 bölümündeki <b>KAĞIT BOYUTU</b> açıklamasına bakın. <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Kullanılabilir durumdaki bir sonraki tepside yazdırmak için <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basın.</li> <li>b. Kullanılabilir türleri ve boyutları gözden geçirmek için <b>YUKARI OK (▲)</b> veya <b>AŞAĞI OK (▼)</b> düğmesini kullanın.</li> <li>c. Farklı türü veya boyutu onaylamak için <b>SEÇ (✓)</b> düğmesine basın.</li> </ol> </li> </ol>
<p>[XX] PROGRAMI YÜKLENİYOR Yazıcıyı kapatmayın</p>	<p>Yazıcının dosya sistemine programlar ve yazı tipleri kaydedilebilir. Yazıcı açıldığında bu öğeler RAM'a yüklenir. (Bu öğelerin RAM'e yüklenmesi, yüklenen öğelerin büyüklüğü ve sayısına bağlı olarak uzun sürebilir.) [XX] değeri, yüklenmekte olan programın sıra numarasını belirtir.</p>
<p>İSTEĞE BAĞLI BÖLMİYİ İNDİRİN</p>	<p>İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıdaki bölme üst konumdadır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Bölme indirin.</li> </ul>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
<p>EL İLE BESLEME [TÜR] [BOYUT]</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın veya</p> <p>Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>İstene kağıdı tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 1'de doğru boyutta kağıt yüklüyse, <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.</li> <li>Yazıcının başka bir tepside kağıt kullanmasını sağlamak için tepsi 1 boşken <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın. Yazıcı, farklı bir tepside yüklü olan tür ve boyutu seçmenize olanak verir.</li> </ol>
<p>HP DIŞI KARTUŞ TESPİT EDİLDİ</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p>	<p>Yazıcı, yazıcı kartuşunun orijinal HP yazıcı kartuşu olmadığını algıladı.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gerçek bir HP yazıcı kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. (Bkz. "<a href="#">HP ihbar hattıyla bağlantı kurma</a>", sayfa 149.)</li> <li>Yeni bir kartuş takıldıysa, kartuşun doğruluğunu saptamak için 20 sayfaya kadar yazdırılması gerekebilir.</li> </ul> <p><b>Not</b> HP ürünü olmayan bir toner veya yazıcı kartuşunun kullanılması nedeniyle yazıcıda yapılması gereken onarımlar garanti kapsamı dışındadır.</p>
<p>İSTEĞE BAĞLI BÖLME 1 DOLU</p> <p>Bölmedeki tüm kağıtları çıkarın</p>	<p>Yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcı çıkış bölmesi dolmuştur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bölmede yığılı kağıtları çıkarın.</li> </ul>
<p>KARTUŞ SİPARİŞ EDİN [XXXX] SAYFA KALDI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p>	<p>İleti ilk olarak, yazıcı kartuşunda tonerin yüzde 15'i kaldığında görüntülenir (miktar yüzde 5'e düŐtüğünde, LaserJet 4200 serisinin 12.000-sayfalık kartuşunda 1.800 sayfa, LaserJet 4300 serisinin 18.000-sayfalık kartuşunda ise 2.700 sayfa kalmış demektir). Yapılandırmasına bağlı olarak yazıcı yazmaya devam eder veya durur.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı durursa, her iş için <b>BEKLE/DEVAM</b> düğmesine basarak yazdırmaya devam edebilirsiniz.</li> <li>Yedek bir yazıcı kartuşu bulundurmanız yararlı olabilir.</li> <li>Yazıcının toner iletilerine vereceği yanıtların yapılandırılması hakkında bilgi için bkz. "<a href="#">Kartuşta toner azalması veya tükenmesi</a>", sayfa 84.</li> </ol>
<p>ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>İsteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcıdaki sıkışma erişim kapağının kapalı olduğundan emin olun.</li> <li>Aksesuarınız bir zımbalayıcı/yığılayıcıysa, zımbalama biriminin kapalı konuma yerleştiğinden emin olun.</li> </ol>
<p>KAYNAŞTIRICIYA KAĞIT SIKIŐTI</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p> <p>İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Sonra üst kapağı açıp kapatın</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Kağıdın kaynaştırıcıya daha sıkı sarılmasını önlemek için yazıcıyı kapatın.</li> <li>Üst kapağı açın ve yazıcı kartuşunu çıkarın.</li> <li>Görünen tüm kağıtları çıkarın.</li> <li>Kağıdın yerini saptayamazsanız, yazıcıyı kapalı durumda bırakın ve kağıdı çıkarmak için kaynaştırıcıyı çıkarın. (Bkz. "<a href="#">Kaynaştırıcı bölümündeki kağıt sıkışmalarını giderme</a>", sayfa 106.)</li> </ol> <p><b>DİKKAT!</b> Kaynaştırıcı çok sıcaktır. Küçük yanıkları önlemek üzere, kaynaştırıcıyı yazıcıdan çıkarmadan önce soğuması için 30 dakika bekleyin.</p>
<p>YAZICI BAKIMI YAPIN</p> <p>Yardım için ? düğmesine basın</p>	<p>En iyi kalitede yazdırma sağlamak için her 200.000 sayfada bir yazıcınızın olağan bakımını yapmanız istenir. Yazıcı bakım kiti sipariş etmek için bkz. "<a href="#">Sipariş verme bilgileri</a>", sayfa 17. Bakım hakkında bilgi için bkz. "<a href="#">Koruyucu bakım gerçekteŐtirme</a>", sayfa 93.</p>
<p>İŞ YÜRÜTÜLÜYÖR</p>	<p>Yazıcı yazdırma işini yürütmektedir.</p>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
RAM DİSKİ AYGITI HATASI Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	RAM diskinin önemli bir arızası vardır ve artık kullanılamamaktadır. <ul style="list-style-type: none"> <li>Bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. "<a href="#">Parça ve sarf malzemesi sipariş etme</a>", sayfa 147.)</li> </ul>
RAM DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	İstenen işlem gerçekleştirilememiştir. Varolmayan bir klasöre karşıdan dosya yüklemeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.
RAM DİSKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	RAM disk dolmuştur. <ol style="list-style-type: none"> <li>Bazı dosyaları silip yeniden deneyin veya yazıcıyı kapatıp açarak aygıttaki tüm dosyaları silin. (Dosyaları silmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya başka bir yazılım yardımcı programı kullanın.) (Ek bilgi için Web Jetadmin yazılımının Yardım bölümüne bakın.)</li> <li>İleti görüntülenmeye devam ediyorsa, RAM diskinin boyutunu artırın. Yazıcı kontrol panelindeki Sistem Kurulumu alt menüsünden (Aygıt Yapılandırma menüsünde) RAM disk boyutunu değiştirin. "<a href="#">Sistem Kurulumu alt menüsü</a>", sayfa 167 bölümündeki RAM disk menü öğeleri açıklamalarına bakın.</li> </ol>
RAM DİSKİ YAZMA KORUMALI Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	RAM disk korumalı ve üzerine yeni dosyalar yazılamıyor. <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanın.</li> </ul>
KARTUŞU DEĞİŞTİRİN Yardım için ? düğmesine basın	KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi aşağıdaki durumlarda görüntülenir. Yapılandırmasına bağlı olarak yazıcı yazmaya devam eder veya durur. (Bkz. " <a href="#">KARTUŞ AZALDI</a> ", sayfa 168 ve " <a href="#">KARTUŞ BİTTİ</a> ", sayfa 168.) <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı kartuşunda toner tükenmiştir. KARTUŞ BİTTİ DEVAM olarak ayarlanmışsa (Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsünde), kartuş dram ömrünün sonuna ulaşınca kadar yazıcı etkileşimsiz olarak yazdırmaya devam eder. HP, KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi ilk kez görüntüledikten sonraki yazdırma kalitesi için herhangi bir garanti vermez. Kartuşu en kısa zamanda değiştirin. (Bkz. "<a href="#">Sipariş verme bilgileri</a>", sayfa 17.) KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi, kartuş değiştirilinceye kadar görüntülenmeye devam eder.  KARTUŞ BİTTİ DUR olarak ayarlanmışsa, kartuş değiştirilinceye kadar durur veya her yazdırma işi için SEC düğmesine basıldığında yazmaya devam eder. Yazıcı kartuş bitinceye kadar etkileşimsiz olarak yazdırmaya devam edebilir; ancak HP KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletisi görüntüledikten sonraki yazdırma kalitesi için herhangi bir garanti vermez. Kartuşu en kısa zamanda değiştirin. (Bkz. "<a href="#">Sipariş verme bilgileri</a>", sayfa 17.)</li> <li>Yazıcı kartuşu, dram ömrünün sonuna ulaşmıştır. Yazıcı kartuşunu derhal değiştirmeniz gerekmektedir. Yazıcıda toner kalmış olsa da, bunun geçersiz kılınması mümkün değildir. Bu durum, yazıcının korunmasını sağlar.</li> </ul> <p>Yazıcının toner iletilerine vereceği yanıtların yapılandırılması hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. "<a href="#">Kartuşta toner azalması veya tükenmesi</a>", sayfa 84.</p>
BOYUT UYMUYOR TEPSİ [XX]= [BOYUT] Yardım için ? düğmesine basın	Belirtilen tepsiye, tepsi için yapılandırılan boyuttan farklı boyutta kağıt yerleştirilmiştir. <ul style="list-style-type: none"> <li>Tepsiye, tepsi için yapılandırılan boyutta kağıt yerleştirin.</li> <li>Kılavuzların tepsi içinde doğru konumda bulunduğundan ve düğmenin doğru şekilde <b>Standart</b> veya <b>Özel</b>'e getirildiğinden emin olun.</li> </ul>
STANDART BÖLME DOLU Bölmedeki tüm kağıtları çıkarın	Üst (standart) çıkış bölmesi dolmuştur ve boşaltılması gerekmektedir.
ZIMBANIN ZIMBASI AZ Yardım için ? düğmesine basın	İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncının zimba kartuşunda 70'den az zimba kalmıştır. Yazıcı, kartuşta zimba tükeninceye kadar yazdırmaya devam eder ve kontrol paneli ekranında ZIMBANIN ZIMBASI YOK iletisi görüntülenir. <ul style="list-style-type: none"> <li>Zimba kartuşunu değiştirin. Zimba kartuşunun değiştirilmesi hakkında bilgi için bkz. "<a href="#">Zimba yerleştirme</a>", sayfa 41. Yeni zimba kartuşu sipariş edilmesi hakkında bilgi için bkz. "<a href="#">Sipariş verme bilgileri</a>", sayfa 17.</li> </ul>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
ZİMBANIN ZİMBASI YOK Yardım için ? düğmesine basın	İsteğe bağlı zımbalayıcı/yiğınlayıcının zımbasında zımba tükenmiştir. Yazıcının davranışı, ZİMBA BİTTİ seçeneğinin yapılandırmasına bağlıdır. (Bkz. "Çıkış Kurulumu alt menüsü", sayfa 169.) <ul style="list-style-type: none"> <li>ZİMBA BİTTİ=DUR ise, yazıcı zımba dolduruluncaya veya Seç düğmesine basılıncaya kadar durur. Bu, varsayılan ayardır.</li> <li>ZİMBA BİTTİ=DEVAM ise, yazıcı yazmaya devam eder, ancak iş zımbalanmaz.</li> <li>Zımba kartuşunu değiştirin. Zımba kartuşunun doldurulması hakkında bilgi için bkz. "Zımba yerleştirme", sayfa 41. Yeni zımba kartuşu sipariş edilmesi hakkında bilgi için bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.</li> </ul>
ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA	Zımbalayıcı en fazla 15 yaprak zımbalayabilir. Yazdırma işi tamamlanır, ancak zımbalanmaz.
ÇOK FAZLA TEPŞİ TAKILI Yazıcıyı kapatın ve tepsilerden birini çıkarın	Takılan isteğe bağlı tepsi sayısı fazladır. Maksimum iki adet isteğe bağlı tepsi takılabilir. Yazıcıyı kapatın ve tepsilerden birini çıkarın.
TEPŞİ [XX] [TÜR] [BOYUT]  Boyut algılanabiliyorsa: Tepsinin algıladığı boyut şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Türü değiştirmek için ✓ düğmesine basın.  Boyut algılanamıyorsa: Kullanıcının belirttiği boyut şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Türü değiştirmek için ✓ düğmesine basın.	Bu ileti, tepsi kapatıldığı halde düğme konumu değiştirilmediğinde görüntülenir. İleti ayrıca, düğme <b>Özel</b> konumundayken tepsi açılıp kapatıldığında da görüntülenir. Yazıcı kontrol panelinden kağıt boyutunu seçin. Boyut Özel ise, düğmenin <b>Özel</b> 'e getirildiğinden emin olun.
TEPŞİ [XX] BOŞ [TÜR] [BOYUT] Menülere girmek için ✓ düğmesine basın	İletiyi silmek için boş tepsiyeye [XX] kağıt yerleştirin. Belirtilen tepsiyeye kağıt yerleştirmeniz, yazıcı aynı boyutta ve türde kağıt bulunan diğer bir tepsiden yazdırmaya devam eder ve ileti ekranda kalır.
TEPŞİ [XX] AÇIK Yardım için ? düğmesine basın	Tepsi [x] açık olduğu için yazıcıya kağıt verememektedir ve yazdırma işinin devam edebilmesi için tepsinin kapatılması gerekmektedir. <ul style="list-style-type: none"> <li>Tepsileri denetleyin ve açık olanları kapatın.</li> </ul>

İleti	Açıklama veya önerilen eylem
TEPSİ [N] TÜRÜ=[XXXX]	<p>Yazıcı, aşağıdaki koşullarda bir iş almıştır:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• iş için gereken kağıt türü yazıcıda bulunmamaktadır</li> <li>• tepsi-1'e kağıt yerleştirilmiştir (bu yüzden tepsi-1'in kağıt algılayıcısı tetiklenmiştir)</li> </ul> <p>Yazıcı kontrol paneli düğmelerinden birine basarsanız, ileti yaklaşık 1 dakika içinde kaybolur. Aşağıdaki eylemlerden birini gerçekleştirebilirsiniz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kağıt türünü onaylamak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.</li> <li>• <b>YUKARI OK</b> (▲) veya <b>AŞAĞI OK</b> (▼) düğmesi ile türü değiştirin ve yeni türü onaylamak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.</li> </ul> <p><b>Not</b></p> <p>Burada tür değiştirildiğinde, Kağıt Kullanımı menüsündeki <b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b>'nün varsayılan değeri değiştirilmiş olur. "<b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b>", <a href="#">sayfa 159</a> açıklamasına bakın.</p> <p>Zaman aşımı sırasında (yaklaşık 1 dakika) herhangi bir işlem yapmazsanız, yazıcı tepsi 1'deki kağıda yazar. Yazıcı ayrıca, Kağıt Kullanımı menüsündeki <b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b> varsayılan değerini, işi gönderen program tarafından istenen tür olarak değiştirir.</p>
İş gerçekleştirilemiyor [İŞ ADI]	Bellek veya dosya sistemi hataları mopy (çoklu kopya) işlerinin gerçekleştirilmesini engellemektedir. Yalnızca bir kopya oluşturulur.
İşi saklayamıyor [İŞ ADI]	Belirtilen yazdırma işi, bir bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle saklanamamaktadır. Hatayı düzeltin ve işi saklamayı yeniden deneyin.
YERİNE KULLANILSIN MI? TEPSİ [X] : [TÜR] [BOYUT]	İstenen kağıt boyutu veya türü bulunmuyorsa, yazıcı başka bir kağıt boyutu veya türü kullanılmasını isteyip istemediğinizi sorar. Kullanılabilir türleri ve boyutları gözden geçirmek için <b>YUKARI OK</b> (▲) veya <b>AŞAĞI OK</b> (▼) düğmesini kullanın. Farklı türü veya boyutu onaylamak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.
Yazıcının yeniden başlamasını bekleyin	RAM disk ayarı yazıcı kontrol panelinden değiştirilmiştir. Yazıcı yeniden başlatılmadan bu değişiklik etkinleştirilmeyecektir. Harici aygıtın modunu değiştirirseniz, yazıcıyı kapatıp yeniden açın ve yazıcının yeniden başlamasını bekleyin.

## Mopy disk hatası iletileri

Aşağıdaki tabloda, hata durumunda yazdırılan, Yazıcı Harmanlama ya da İş Saklama Disk Hatası sayfasında bildirilen disk mopy (çoklu özgün kopya) hata numaraları listelenmiştir. Diskten iş silmek için disk işleri görevini kullanın. Diski başlatmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanın.

Disk hatası numarası	Hatanın açıklaması	Çözüm
1	Disk birimi yok - disk başlatılmamış olabilir.	<ul style="list-style-type: none"><li>Sabit disk: HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini kullanarak sabit diski başlatın. Sorun devam ederse, sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)</li><li>RAM diski: Yazıcıyı kapatıp tekrar açın.</li></ul>
3	İstenen bir dosya veya klasör bulunamamıştır.	Veriler bozulmuş olabilir. Hataya neden olan işi silin.
5	Okuma/yazma isteği için verilen bayt sayısı geçersizdir.	Veriler bozulmuş olabilir. Hataya neden olan işi silin.
6	Varolan bir dosya ya da klasör oluşturulmaya çalışılmıştır.	Kullanıcı, varolan bir klasörle aynı olan bir kullanıcı adı göndermiştir. Sürücüdeki kullanıcı adını değiştirin ve işi yeniden gönderin.
15	Disk hatalı.	Sabit disk: HP Web Jetadmin'in Device Manager (Aygıt Yöneticisi) özelliğini kullanarak sabit diski başlatın. Sorun devam ederse, sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)
16	Birim etiketi yok.	Sabit disk: HP Web Jetadmin'in Device Manager (Aygıt Yöneticisi) özelliğini kullanarak sabit diski başlatın. Sorun devam ederse sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)
23	Hatalı arama isteği - sonuç ofset negatif olacaktır.	Veriler bozulmuş olabilir. Hataya neden olan işi silin.
24	Beklenmedik dahili hata.	<ul style="list-style-type: none"><li>Veriler bozulmuş olabilir. Hataya neden olan işi silin.</li><li>Disk ortamı sorunu. Sabit disk aksesuarını başlatın veya RAM diskini başlatmak için yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>Sabit diskte sorun devam ederse, sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)</li></ul>
55	Dosya sistemi hatalı.	<ul style="list-style-type: none"><li>Veriler bozulmuş olabilir. Hataya neden olan işi silin.</li><li>Disk ortamı sorunu. Sabit disk aksesuarını başlatın veya RAM diskini başlatmak için yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>Sabit diskte sorun devam ederse, sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)</li></ul>
56	Donanım arızası.	Sabit diski değiştirin. (Bkz. "EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme", sayfa 179.)
59	Maksimum dizin sayısına ulaşılmıştır.	Diskte oluşturulabilecek klasör sayısı sınırlıdır. Saklanacak işler, her kullanıcı için oluşturulan klasörlere kaydedilir. Bu sorunu çözmek için: <ul style="list-style-type: none"><li>Kullanıcı için saklanan tüm işleri silin. Fabrika yazılımı, saklanmış işi olmayan kullanıcının klasörünü otomatik olarak silecektir.</li><li>Sabit diskteki diğer dizinleri silin.</li></ul>
70	Disk hatası.	HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "HP'yle bağlantı kurma", sayfa 148.)

# Yığınlıyıcı ve zımbalayıcı/yığınlıyıcı ait aksesuar ışıklarının anlamı

Aşağıdaki tabloda, aksesuar ışıklarıyla ve yazıcı kontrol paneli ekranında bildirilen aksesuar (yığınlıyıcı ve zımbalayıcı/yığınlıyıcı gibi) hataları listelenmiştir.

## Aksesuar ışıkları

Işık	Açıklama ve çözüm
Sürekli yeşil	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuar açıktır ve kullanıma hazırdır.</li><li>Zımbalayıcıda zımba azalmıştır. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZIMBANIN ZIMBASI AZ iletisi görüntülenir. (Bkz. "ZIMBANIN ZIMBASI AZ", sayfa 122.)</li><li>İşin sayfa sayısı, zımbalama üst sınırı olan 15 sayfayı aşmaktadır. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA iletisi görüntülenir. (Bkz. "ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA", sayfa 123.)</li><li>İş farklı kağıt boyutları içermektedir. Yazıcı kontrol paneli ekranında İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR iletisi görüntülenir. (Bkz. "İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR", sayfa 118.)</li></ul>
Sürekli koyu sarı	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuarda bir donanım hatası vardır. Yazıcı kontrol paneli ekranında 66.XY.ZZ ÇIKIŞ AYGITI HATASI iletisi görüntülenir. (Bkz. "66.XY.ZZ ÇIKIŞ AYGITI HATASI", sayfa 115.)</li></ul>
Yanıp sönen koyu sarı	<ul style="list-style-type: none"><li>Aksesuarda zımba sıkışmıştır. Yazıcı kontrol paneli ekranında 13.XX.YY ZİMBALAYICIDA SIKIŞMA VAR iletisi görüntülenir. (Bkz. "13.XX.YY SIKIŞMA [KONUM]", sayfa 112.)</li><li>Aksesuarda kağıt sıkışması vardır veya sıkışma olmasa da birimden bir yaprak çıkarılması gerekmektedir. Yazıcı kontrol paneli ekranında 13.XX.YY ÇIKIŞ AYGITINDA SIKIŞMA VAR iletisi görüntülenir. (Bkz. "13.XX.YY SIKIŞMA [KONUM]", sayfa 112.)</li><li>Bölme dolmuştur. Yazıcı kontrol paneli ekranında İSTEĞE BAĞLI BÖLME 1 DOLU iletisi görüntülenir. (Bkz. "İSTEĞE BAĞLI BÖLME 1 DOLU", sayfa 121.)</li><li>Zımbalayıcıda zımba tükenmiştir. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZIMBANIN ZIMBASI YOK iletisi görüntülenir. (Bkz. "ZIMBANIN ZIMBASI YOK", sayfa 123.)</li><li>Bölme üst konumdadır. Yazıcı kontrol paneli ekranında İSTEĞE BAĞLI BÖLMEYİ İNDİRİN iletisi görüntülenir. (Bkz. "İSTEĞE BAĞLI BÖLMEYİ İNDİRİN", sayfa 120.)</li><li>Sıkışma erişim kapağı açıktır. Yazıcı kontrol paneli ekranında ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK iletisi görüntülenir. (Bkz. "ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK", sayfa 121.)</li><li>Zımbalama birimi açıktır. Yazıcı kontrol paneli ekranında ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK iletisi görüntülenir. (Bkz. "ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK", sayfa 121.)</li></ul>
Sönük	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcı, Güç Tasarrufu modunda olabilir. Yazıcı kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın.</li><li>Aksesuara elektrik gelmemektedir. Yazıcıyı kapatın. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Yazıcıyı açın.</li><li>Aksesuar, yazıcı açıkken çıkarılıp tekrar takılmış olabilir. Yazıcı kontrol paneli ekranında 66.00.15 HARİCİ AYGIT HATASI iletisi görüntülenir. (Bkz. "66.00.15 HARİCİ AYGIT HATASI", sayfa 116.)</li><li>İş, yazıcıyla aksesuar arasında duraklamış olabilir. Yazıcı kontrol paneli ekranında İŞ YÜRÜTÜLÜYOR iletisi görüntülenir. (Bkz. "İŞ YÜRÜTÜLÜYOR", sayfa 121.) Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li></ul>



## Aksesuarları veya aksesuar bileşenlerini değiştirme

Yığınlayıcı veya zımbalayıcı/yığınlayıcı aksesuar ışıkları tarafından belirtilen sorunları çözemiyorsanız, HP Müşteri Destek Merkezi'ne başvurun. (Bkz. "HP'yle bağlantı kurma", sayfa 148.) HP Müşteri Destek Merkezi temsilcisi yığınlayıcının, zımbalayıcı/yığınlayıcının veya zımbalayıcı/yığınlayıcı bileşenlerinin değiştirilmesini önerirse, bu işlemi kendiniz yapabilirsiniz veya HP-yetkili satıcınızın gereken parçayı değiştirmesini sağlayabilirsiniz.

- Yığınlayıcı aksesuarının (HP parça numarası: Q2442A) veya zımbalayıcı/yığınlayıcı aksesuarının (HP parça numarası: Q2443A) tamamını değiştirme adımları için aksesuarla birlikte verilen *takma* kılavuzuna bakın.
- Zımbalama birimini (HP parça numarası: Q3216-60501) değiştirme adımları için bkz. "Zımbalama birimini değiştirme", sayfa 94.
- Zımbalayıcı kartuşunu (HP parça numarası: Q3216A) değiştirme adımları için bkz. "Zımba yerleştirme", sayfa 41.

Yedek parça veya sarf malzemesi siparişi hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.

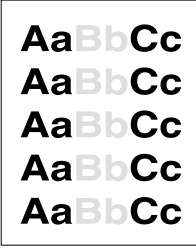

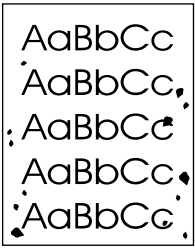
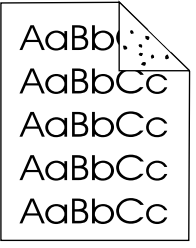
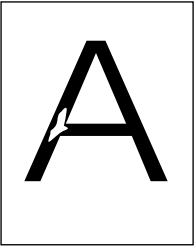
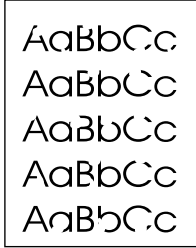
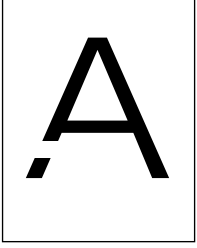
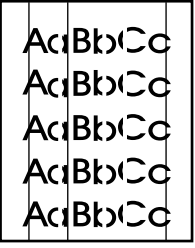
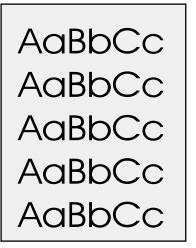

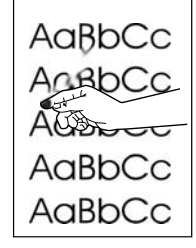
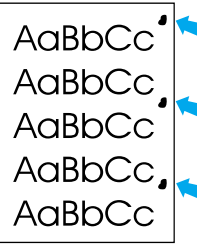
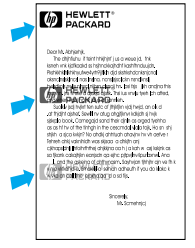
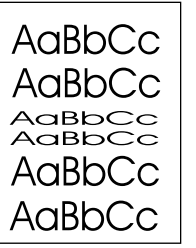
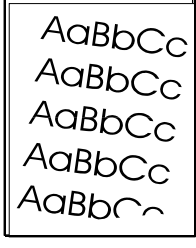
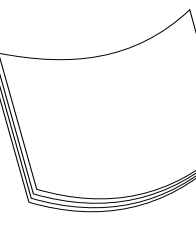
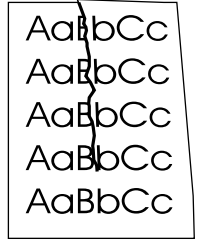
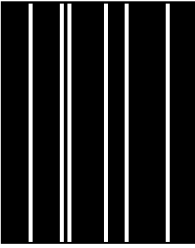
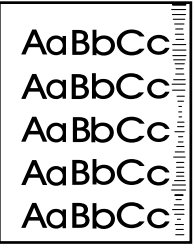
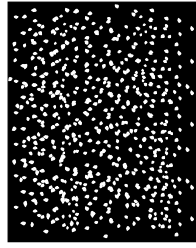
# Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

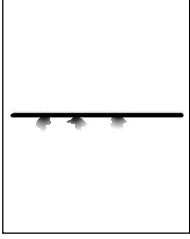
Kılavuzun bu bölümü, yazdırma kalitesiyle ilgili sorunları belirlemenize ve çözenize yardımcı olacaktır. Yazdırma kalitesi sorunları, genellikle yazıcının bakımının zamanında ve doğru şekilde yapılmasına dikkat ederek, HP özelliklerine uygun yazdırma ortamları kullanarak veya bir temizleme sayfası yazdırarak çözülebilir.

Bu tablodaki arıza örneklerini kullanarak, karşılaştığınız yazdırma kalitesi sorunlarını belirleyin. Sonra, sorunu gidermek için ilgili başvuru sayfalarına bakın. Bu örneklerde, en sık karşılaşılan yazdırma kalitesi sorunları belirtilmektedir. Çözüm önerilerini denedikten sonra sorunlar devam ederse, HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. "Servis ve destek", sayfa 147.)

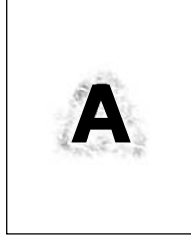
## Not

Aşağıdaki örnekler, yazıcıya önce kısa kenarı giren letter boyutlu kağıtlar için geçerlidir.

 <p>Bkz. "Soluk yazdırma (sayfanın bir kısmı)", sayfa 129</p>	 <p>Bkz. "Soluk yazdırma (sayfanın tümü)", sayfa 129</p>	 <p>Bkz. "Benekler", sayfa 129</p>	 <p>Bkz. "Benekler", sayfa 129</p>	 <p>Bkz. "Boşluklar", sayfa 130</p>
 <p>Bkz. "Boşluklar", sayfa 130</p>	 <p>Bkz. "Boşluklar", sayfa 130</p>	 <p>Bkz. "Çizgiler", sayfa 130</p>	 <p>Bkz. "Gri fon", sayfa 130</p>	 <p>Bkz. "Toner bulaşması", sayfa 131</p>
 <p>Bkz. "Yapışmamış toner", sayfa 131</p>	 <p>Bkz. "Yinelenen hatalar", sayfa 131</p>	 <p>Bkz. "Yinelenen görüntü", sayfa 132</p>	 <p>Bkz. "Bozuk karakterler", sayfa 132</p>	 <p>Bkz. "Eğri sayfa", sayfa 132</p>
 <p>Bkz. "Buruşma veya kıvrılma", sayfa 132</p>	 <p>Bkz. "Kırışma veya buruşmalar", sayfa 133</p>	 <p>Bkz. "Dikey beyaz çizgiler", sayfa 133</p>	 <p>Bkz. "Tekerlek izleri", sayfa 133</p>	 <p>Bkz. "Siyah üzerinde beyaz lekeler", sayfa 133</p>



Bkz. "Aralıklı çizgiler",  
sayfa 134.



Bkz. "Bulanık yazdırma",  
sayfa 134.

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

### Soluk yazdırma (sayfanın bir kısmı)

- 1 Yazıcı kartuşunun yerine tamamen yerleştirildiğinden emin olun.
- 2 Yazıcı kartuşundaki toner düzeyi düşük olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.
- 3 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. "Sarf malzemesi durumu sayfası", sayfa 87). Bakım zamanı geldiyse, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. "Koruyucu bakım gerçekleştirme", sayfa 93.)

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

### Soluk yazdırma (sayfanın tümü)

- 1 Yazıcı kartuşunun yerine tamamen yerleştirildiğinden emin olun.
- 2 EconoMode (Ekonomik Mod) ayarının kontrol panelinden ve yazıcı sürücüsünden kapatıldığından emin olun. (Bkz. "EKOMOD", sayfa 165.)
- 3 Yazıcı kontrol panelindeki Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsü açın ve TONER YOĞUNLUĞU ayarını yükseltin. (Bkz. "TONER YOĞUNLUĞU", sayfa 165.)
- 4 Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- 5 Yazıcı kartuşu neredeyse boşalmış olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

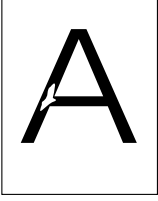
### Benekler

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

Sıkışma giderildikten sonra kağıtta benekler görülebilir.

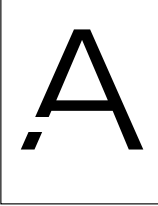
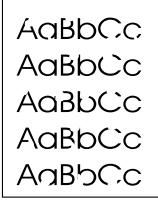
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Yazıcının iç kısmını temizleyin ve kaynaştırıcıyı temizlemek için el ile temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. "Yazıcıyı temizleme", sayfa 89 ve "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.) Benekler sık sık oluşuyorsa ve yazıcıya isteğe bağlı bir dupleksleyici takılı *değilse*, yazıcıyı otomatik olarak temizleme sayfası yazdıracak şekilde ayarlayabilirsiniz. (Bkz. "Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırma", sayfa 92.)
- 3 Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- 4 Yazıcı kartuşunda sızdırma olup olmadığını denetleyin. Yazıcı kartuşu sızdırıyorsa, kartuşu değiştirin.

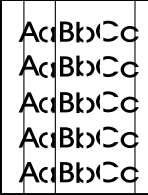


## Boşluklar

- 1 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 2 Kağıt pürüzlüyse ve toner kolayca siliniyorsa, yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünü açın, KAYNAŞTIRICI MODLARI seçeneğini ve ardından kullandığınız kağıt türünü seçin. Tonerin kağıda daha kolay yapışmasını sağlamak üzere YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 ayarını seçin. (Bkz. “KAYNAŞTIRICI MODLARI”, sayfa 164.)
- 3 Daha pürüzsüz bir kağıt kullanmayı deneyin.



## Çizgiler



- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Yazıcının iç kısmını temizleyin ve kaynaştırıcıyı temizlemek için el ile temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. “Yazıcıyı temizleme”, sayfa 89 ve “Temizleme sayfasını el ile yazdırma”, sayfa 91.)
- 3 Yazıcı kartuşunu değiştirin.
- 4 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. “Sarf malzemesi durumu sayfası”, sayfa 87.) Bakım zamanı geldiyse, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. “Koruyucu bakım gerçekleştirme”, sayfa 93.)

## Gri fon



- 1 Yazıcıda daha önce kullanılmış bir kağıdı kullanmayın.
- 2 Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- 3 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 4 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
- 5 Yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsü açın ve TONER YOĞUNLUĞU ayarını yükseltin. “TONER YOĞUNLUĞU”, sayfa 165 açıklamasına bakın.
- 6 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 7 Yazıcı kartuşunu değiştirin.

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

## Toner bulaşması

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
- 3 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. "Genel özellikler", sayfa 201.)
- 4 Yazıcının iç kısmını temizleyin ve kaynaştırıcıyı temizlemek için el ile temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. "Yazıcıyı temizleme", sayfa 89 ve "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.)
- 5 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. "Sarf malzemesi durumu sayfası", sayfa 87.) Bakım zamanı geldiyse, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. "Koruyucu bakım gerçekleştirme", sayfa 93.)
- 6 Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Ayrıca, bkz. "Yapışmamış toner", sayfa 131.

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

## Yapışmamış toner

Bu bağlamda, kağıttan silinen/ayrılan toner, yapışmayan toner olarak tanımlanmaktadır.

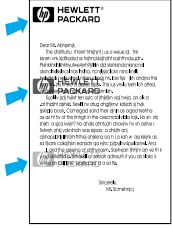
- 1 Kağıt ağır veya pürüzlüyse, yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde KAYNAŞTIRICI MODLARI'nı ve ardından kullandığınız kağıt türünü seçin. Tonerin kağıda daha kolay yapışmasını sağlamak üzere YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 ayarını seçin. (Bkz. "KAYNAŞTIRICI MODLARI", sayfa 164.) Kağıt türünü, kullandığınız tepsi için de belirlemeniz gerekir. (Bkz. "Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)", sayfa 48.)
- 2 Kağıdın bir yüzünün diğerinden daha pürüzlü olduğunu fark ederseniz, daha pürüzsüz olan yüzüne yazdırmayı deneyin.
- 3 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. "Yazıcı özellikleri", sayfa 199.)
- 4 Kullandığınız kağıdın tür ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. (Bkz. "Kağıt özellikleri", sayfa 188.)
- 5 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Donanım durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. "Sarf malzemesi durumu sayfası", sayfa 87.) Bakım zamanı geldiğinde, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. "Koruyucu bakım gerçekleştirme", sayfa 93.)

AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc  
AaBbCc

## Yinelenen hatalar

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Hatalar arasındaki mesafe 38 mm (1,5 inç) veya 94 mm (3,76 inç) ise, yazıcı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.
- 3 Yazıcının iç kısmını temizleyin ve kaynaştırıcıyı temizlemek için el ile temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. "Yazıcıyı temizleme", sayfa 89 ve "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.)
- 4 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Donanım durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. "Sarf malzemesi durumu sayfası", sayfa 87.) Bakım zamanı geldiğinde, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. "Koruyucu bakım gerçekleştirme", sayfa 93.)

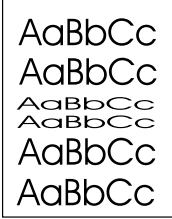
Ayrıca, bkz. "Yinelenen görüntü", sayfa 132.



## Yinelenen görüntü

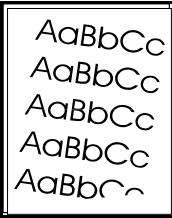
Bu tür hatalar, basılı formlar veya büyük miktarda dar kağıt kullanıldığında ortaya çıkar.

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Kullandığınız kağıdın tür ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 3 Bakım zamanı gelmiş olabilir. Donanım durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. “Sarf malzemesi durumu sayfası”, sayfa 87.) Bakım zamanı geldiğinde, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. “Koruyucu bakım gerçekleştirme”, sayfa 93.)
- 4 Hatalar arasındaki mesafe 38 mm (1,5 inç) veya 94 mm (3,76 inç) ise, yazıcı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.



## Bozuk karakterler

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 3 Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Donanım durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu denetleyin. (Bkz. “Sarf malzemesi durumu sayfası”, sayfa 87.) Bakım zamanı geldiğinde, yazıcı bakım kiti sipariş edin ve takın. (Bkz. “Koruyucu bakım gerçekleştirme”, sayfa 93.)

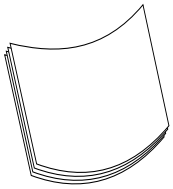


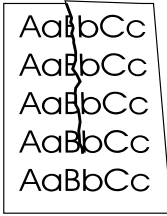
## Eğri sayfa

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Yazıcının içinde yırtılmış kağıt parçaları bulunmadığından emin olun.
- 3 Kağıdın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. (Bkz. “Tepsilere kağıt yerleştirme”, sayfa 42.) Tepsideki kılavuzların kağıdı fazla sıkı sıkı tutmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.
- 4 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° çevirmeyi deneyin.
- 5 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 6 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 7 Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. (Bkz. “Koruyucu bakım gerçekleştirme”, sayfa 93.)

## Buruşma veya kıvrılma

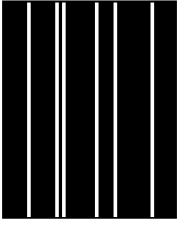
- 1 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- 2 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 3 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Yazıcı özellikleri”, sayfa 199.)
- 4 Başka bir çıkış bölmesine yazdırmayı deneyin.
- 5 Kağıt hafif veya pürüzsüzse, yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde KAYNAŞTIRICIMODLARI'ni ve kullandığınız kağıt türünü seçin. Ayarı DÜŞÜK olarak değiştirin; bu, kaynaştırma işleminde sıcaklığın düşmesini sağlar. (Bkz. “KAYNAŞTIRICI MODLARI”, sayfa 164.) Kağıt türünü, kullandığınız tepsi için de belirlemeniz gerekir. (Bkz. “Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)”, sayfa 48.)





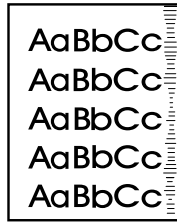
## Kırışma veya buruşmalar

- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 3 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- 4 Kağıdın düzgün yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. (Bkz. “Tepsilere kağıt yerleştirme”, sayfa 42.)
- 5 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 6 Zarflarda kırışma görülüyorsa, zarfları düz bir şekilde yerleştirmeyi deneyin.



## Dikey beyaz çizgiler

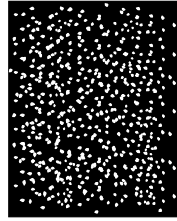
- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 3 Yazıcı kartuşunu değiştirin.



## Tekerlek izleri

Bu hata, genellikle yazıcı kartuşu 12.000 sayfalık (HP LaserJet 4200 series) veya 18.000 sayfalık (HP LaserJet 4300 series) nominal kullanım kapasitesini aştığında (örneğin, çok az miktarda toner kullanarak çok sayıda sayfa yazdırıldığında) oluşur.

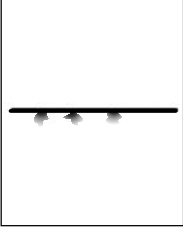
- 1 Yazıcı kartuşunu değiştirin.
- 2 Çok az toner kullanarak yazdığınız sayfa sayısını azaltın.



## Siyah üzerinde beyaz lekeler

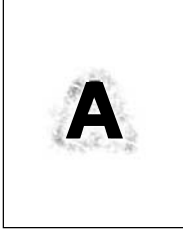
- 1 Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
- 2 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. “Kağıt özellikleri”, sayfa 188.)
- 3 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. “Genel özellikler”, sayfa 201.)
- 4 Yazıcı kartuşunu değiştirin.

## Aralıklı çizgiler



- 1 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. "Kağıt özellikleri", sayfa 188.)
- 2 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. "Genel özellikler", sayfa 201.)
- 3 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- 4 Yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsü açın ve TONER YOĞUNLUĞU ayarını değiştirin. (Bkz. "TONER YOĞUNLUĞU", sayfa 165.)
- 5 Yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde, EN UYGUN'u açın ve ÇİZGİ AYRINTILARI=AÇIK ayarını seçin.

## Bulanık yazdırma



- 1 Kullandığınız kağıt türü ve kalitesinin HP özelliklerine uyduğundan emin olun. (Bkz. "Kağıt özellikleri", sayfa 188.)
- 2 Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. "Genel özellikler", sayfa 201.)
- 3 Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180° döndürerek deneyin.
- 4 Yazıcıda daha önce kullanılmış bir kağıdı kullanmayın.
- 5 Toner yoğunluğunu azaltın. "TONER YOĞUNLUĞU", sayfa 165 açıklamasına bakın.
- 6 Yazıcı kontrol panelinden Aygıt Yapılandırma menüsünü açın. Yazdırma Kalitesi alt menüsünde, EN UYGUN'u açın ve YÜKSEK AKTARIM=AÇIK ayarını seçin. (Bkz: "EN UYGUN", sayfa 164.)



## Yazıcı sorunlarını belirleme

### Sorun giderme akış şeması

Yazıcı gerektiği gibi çalışmıyorsa, sorunu belirlemek için akış şemasını kullanın. Yazıcı bir adımı geçemediğinde, karşılık gelen sorun giderme önerilerini uygulayın.

Sorunu, bu kılavuzdaki önerileri uygulayarak çözemezseniz, bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. "HP'yle bağlantı kurma", sayfa 148.)

#### Not

Macintosh kullanıcıları: Ek sorun giderme bilgileri için bkz "Macintosh kullanıcıları için sorun giderme akış şeması", sayfa 140.

### 1 Kontrol paneli ekranında HAZIR iletisi görüntüleniyor mu?

EVET →		Adım 2'yi uygulayın.		
HAYIR ↓				
Ekran boş ve yazıcının fanı kapalı.	Ekran boş, ancak yazıcının fanı açık.	Ekran yanlış dilde görüntüleniyor.	Ekran bozuk veya anlamsız karakterler görüntüleniyor.	Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none"><li>Elektrik kablosu bağlantılarını ve açma/kapatma düğmesini denetleyin.</li><li>Yazıcıyı başka bir prize takın.</li><li>Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Elektrikle ilgili özellikler", sayfa 200.)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcının yanıt verip vermediğini görmek için kontrol paneli düğmelerinden birine basın.</li><li>Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcıyı kapatın. Yazıcıyı açtığınız sırada, üç ışığın tümü yanık kalıncaya dek SEÇ (✓) düğmesini basılı tutun. Ardından SEÇ (✓) düğmesine basın. Kullanılabilir dilleri gözden geçirmek için YUKARI OK (▲) veya AŞAĞI OK (▼) düğmesine basın. İsteddiğiniz dili yeni varsayılan dil olarak kaydetmek için SEÇ (✓) düğmesine basın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>İsteddiğiniz dilin kontrol panelinden seçildiğinden emin olun.</li><li>Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>"Yazıcı iletilerinin anlamı", sayfa 111 bölümüne başvurun.</li></ul>

## 2 Yapılandırma sayfası yazdırabiliyor musunuz?

(Bkz. "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)

EVET → Adım 3'ü uygulayın.		
HAYIR ↓		
Yapılandırma sayfası yazdırılmıyor.	Boş sayfa yazdırılıyor.	Yazıcı kontrol panelinde HAZIR veya YAZDIRILIYOR... YAPILANDIRMA yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none"><li>Tüp tepsilerin düzgün şekilde yüklendiğinden, ayarlandığından ve yazıcıya yerleştirildiğinden emin olun.</li><li>Yazıcının duraklatılıp duraklatılmadığını görmek için bilgisayarınızdan yazdırma kuyruğunu veya yazdırma biriktiricisini denetleyin. Geçerli yazdırma işiyle ilgili sorun varsa veya yazıcı duraklatıldıysa, yapılandırma sayfası yazdırılmaz. (İŞ İPTAL düğmesine basın ve sorun giderme akış şemasındaki 2. adımı yeniden deneyin.)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcı kartuşunda koruyucu bant bulunup bulunmadığını denetleyin. (Başlangıç [<i>başlangıç</i>] kılavuzuna veya yazıcı kartuşu ile birlikte sağlanan yönergelere bakın.)</li><li>Yazıcı kartuşu boşalmış olabilir. Yeni bir yazıcı kartuşu takın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>"Yazıcı iletilerinin anlamı", sayfa 111 bölümüne başvurun.</li></ul>

### 3 Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?

<b>EVET →</b>	<b>Adım 4'ü uygulayın.</b>
<b>HAYIR ↓</b>	
<b>İş yazdırılmıyor.</b>	<b>Bir PS hatası sayfası veya komut listesi yazdırılıyor.</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• İş yazdırılmıyorsa ve yazıcı kontrol panelinde bir ileti görüntüleniyorsa, bkz. “<a href="#">Yazıcı iletilerinin anlamı</a>”, <a href="#">sayfa 111</a>.</li><li>• Bilgisayarı kullanarak, yazıcının duraklatılıp duraklatılmadığını denetleyin. Devam etmek için <a href="#">BEKLE/DEVAM</a> düğmesine basın.</li><li>• Yazıcı ağ üzerindeyse, yazdırma işini doğru yazıcıya gönderip göndermediğinizi denetleyin. Sorunun bir ağ sorunu olmadığını doğrulamak için bilgisayarı paralel bir kablo ile doğrudan yazıcıya bağlayın, bağlantı noktasını LPT1 olarak değiştirin ve tekrar yazdırmayı deneyin.</li><li>• Arabirim kablo bağlantılarını denetleyin. Bilgisayar ve yazıcıdaki kabloyu çıkarın ve yeniden takın.</li><li>• Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın.</li><li>• Paralel bağlantı kullanıyorsanız, kablonun IEEE-1284 uyumlu olmasına dikkat edin.</li><li>• Yazıcı ağ üzerindeyse, yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. “<a href="#">Yapılandırma sayfası</a>”, <a href="#">sayfa 85</a>.) HP Jetdirect yazıcı sunucusu kuruluysa, yapılandırma sayfasıyla birlikte Jetdirect sayfası da yazdırılır. Jetdirect sayfasını denetleyerek, Protocol Information (Protokol Bilgileri) bölümünde sunucu ve düğüm adının yazıcı sürücüsündeki adlarla eşleştiğini doğrulayın.</li><li>• Sorunun bilgisayarda olmadığını doğrulamak için başka bir bilgisayardan yazdırın (mümkünse).</li><li>• Yazdırma işinin doğru bağlantı noktasına (örneğin, LPT1 veya ağ yazıcısı bağlantı noktası) gönderildiğinden emin olun.</li><li>• Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. “<a href="#">Gereksinimlerinize uygun yazıcı sürücüsünü seçme</a>”, <a href="#">sayfa 30</a>.)</li><li>• Yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin. (Başlangıç [<a href="#">başlangıç</a>] kılavuzuna bakın.)</li><li>• Bilgisayarın bağlantı noktasının yapılandırıldığından ve düzgün çalıştığından emin olun. (Aynı bağlantı noktasına başka bir yazıcı bağlayıp yazdırmayı deneyin.)</li><li>• PS sürücüsü ile yazdırıyorsanız, yazıcı kontrol panelinden, Yazdırma alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) <a href="#">PS HATALARINI YAZDIR=AÇIK</a> ayarını seçin ve işi yeniden yazdırın. (Bkz. “<a href="#">PS HATALARINI YAZDIR</a>”, <a href="#">sayfa 162</a>.) Bir hata sayfası yazdırılırsa, bir sonraki sütunda yer alan yönergelere bakın.</li><li>• Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) <a href="#">KİŞİLİK=OTOMATİK</a> ayarının seçildiğinden emin olun. (Bkz. “<a href="#">KİŞİLİK</a>”, <a href="#">sayfa 167</a>.)</li><li>• Sorunu çözmeye yardımcı olabilecek bir yazıcı iletilisini göremiyor olabilirsiniz. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) Silinebilir Uyarılar ve Oto Devam Et ayarlarını geçici olarak kapalı duruma getirin. (Bkz. “<a href="#">SİLİNEBİLİR UYARILAR</a>”, <a href="#">sayfa 168</a> ve “<a href="#">OTOMATİK DEVAM ET</a>”, <a href="#">sayfa 168</a>.) Sonra işi yeniden yazdırın.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı standart olmayan bir PS kodu almış olabilir. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) yalnızca bu yazdırma işi için <a href="#">KİŞİLİK=PS</a> ayarını seçin. İş yazdırıldıktan sonra, ayarı tekrar <a href="#">OTOMATİK</a> olarak belirleyin. (Bkz. “<a href="#">KİŞİLİK</a>”, <a href="#">sayfa 167</a>.)</li><li>• Yazdırma işinin bir PS işi olduğundan ve PS sürücüsünü kullandığınızdan emin olun.</li><li>• Yazıcı, PCL'ye ayarlı olduğu halde PS kodu almış olabilir. Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsünde) <a href="#">KİŞİLİK=OTOMATİK</a> ayarını seçin. (Bkz. “<a href="#">KİŞİLİK</a>”, <a href="#">sayfa 167</a>.)</li></ul>

## 4 İş beklediğiniz gibi yazdırılıyor mu?

EVET → Adım 5'i uygulayın.			
HAYIR ↓			
Yazdırma hatalı veya sayfanın yalnız bir bölümü yazdırılıyor.	Yazdırma, işin ortasında duruyor.	Yazdırma hızı beklenilenden düşük.	Yazıcı kontrol paneli ayarlarından biri etkinleşmiyor.
<ul style="list-style-type: none"> <li>Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. "Gereksinimlerinize uygun yazıcı sürücüsünü seçme", sayfa 30.)</li> <li>Yazıcıya gönderilen veri dosyası bozulmuş olabilir. Dosyayı sınamak için başka bir yazıcıda yazdırmayı deneyin (mümkünse) veya başka bir dosyayı deneyin.</li> <li>Arabirim kablo bağlantılarını denetleyin. Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın (mümkünse).</li> <li>Arabirim kablosunu yüksek kaliteli bir kabloyla değiştirin (bkz. "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17).</li> <li>Yazdırma işini basitleştirin veya daha düşük bir çözünürlükte yazdırın. "ÇÖZÜNÜRLÜK", sayfa 164 açıklamasına bakın veya yazıcıya bellek ekleyin. (Bkz. "Yazıcı belleği ve genişletme", sayfa 175.)</li> <li>Sorunu çözenize yardımcı olabilecek bir yazıcı iletimini göremiyor olabilirsiniz. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıt Yapılandırma menüsü) Silinebilir Uyarılar ve Oto Devam Et ayarlarını geçici olarak kapalı duruma getirin. (Bkz. "SİLİNEBİLİR UYARILAR", sayfa 168 ve "OTOMATİK DEVAM ET", sayfa 168). Sonra işi yeniden yazdırın.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>İŞ İPTAL düğmesine basılmış olabilir.</li> <li>Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını denetleyin. (Bkz. "Elektrikle ilgili özellikler", sayfa 200.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma işini basitleştirin.</li> <li>Yazıcıya bellek ekleyin. (Bkz. "Yazıcı belleği ve genişletme", sayfa 175.)</li> <li>Ayırıcı sayfa yazdırmayı devre dışı bırakın. (Ağ yöneticinize başvurun.)</li> <li>Dar kağıtlara yazdırıldığında, tepsi 1'den yazdırıldığında, YÜKSEK 2 kaynaştırıcı modu kullanıldığında veya Küçük Kağıt Hızı YAVAŞ olarak ayarlandığında, yazdırma işlerinin daha yavaş gerçekleştirileceğini unutmayın.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı sürücüsündeki veya programdaki ayarları denetleyin. (Yazıcı sürücüsü ve program ayarları, yazıcı kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)</li> </ul>
Yazdırma işi doğru şekilde biçimlendirilmiyor.	Kağıt doğru şekilde beslenmiyor veya hasarlı.	Yazdırma kalitesi sorunları var.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. "Gereksinimlerinize uygun yazıcı sürücüsünü seçme", sayfa 30.)</li> <li>Program ayarlarını denetleyin. (Programın Yardım bölümüne bakın.)</li> <li>Başka bir yazı tipi deneyin.</li> <li>Karşıdan yüklenmiş kaynaklar kaybolmuş olabilir. Kaynakları tekrar karşıdan yüklemeniz gerekebilir.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kağıtların düzgün yerleştirildiğinden ve kağıt kılavuzlarının kağıt destesini fazla sıkı tutmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.</li> <li>Özel boyutlu kağıtlara yazdırırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, bkz. "Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler", sayfa 62.</li> <li>Sayfalar buruşuyor veya kıvrılıyorsa ya da sayfadaki görüntü eğri ise, bkz. "Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme", sayfa 128.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma çözünürlüğünü ayarlayın. (Bkz. "ÇÖZÜNÜRLÜK", sayfa 164.)</li> <li>RET ayarının açık olduğundan emin olun. (Bkz. "RET", sayfa 165.)</li> <li>"Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme", sayfa 128 bölümüne başvurun.</li> </ul>	

## 5 Yazıcı doğru tepsileri ve kağıt kullanım aksesuarlarını seçiyor mu?

EVET → Diğer sorunlar için İçindekiler ve Dizin bölümlerine veya yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.		
HAYIR ↓		
<b>Yazıcı yanlış tepside kağıt alıyor.</b>	<b>İsteğe bağlı aksesuarlardan biri düzgün çalışmıyor.</b>	<b>Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Doğru tepsiyi seçtiğinizden emin olun. (Bkz. "Yazdırma için kullanılacak tepsiyi seçme", sayfa 46.)</li> <li>Tepsilerin kağıt boyutu ve türü için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun. (Bkz. "Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500-yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme", sayfa 43.) Geçerli tepsi ayarlarını görmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)</li> <li>Yazıcı sürücüsünde ve programda, tepsi seçimi (Kaynak) veya Tür ayarlarının doğru yapıldığından emin olun. (Yazıcı sürücüsü ve program ayarları, yazıcı kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)</li> <li>Varsayılan olarak, önce tepsi 1'e yerleştirilen kağıtlara yazdırılır. Tepsi 1'den yazdırmak istemiyorsanız, tepsiye yerleştirilmiş kağıtları çıkarın veya İSTENEN TEPSİYİ KULLAN ayarını değiştirin. (Bkz. "Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme", sayfa 47.) TEPSİ 1 BOYUTU ve TEPSİ 1 TÜRÜ için TÜM dışında bir ayar seçin.</li> <li>Tepsi 1'den yazdırmak istiyor, ancak tepsiyi programdan seçemiyorsanız, bkz. "Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme", sayfa 47.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aksesuarın doğru şekilde takıldığından ve çalıştığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)</li> <li>Yazıcı sürücüsünü, takılan aksesuarları tanıyacak şekilde yapılandırın (tepsiler dahil). (Yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)</li> <li>Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.</li> <li>Kullandığınız isteğe bağlı aksesuarın yazıcıya uygun olup olmadığını denetleyin.</li> <li>İsteğe bağlı dupleksleyici çalışmıyorsa, arka çıkış bölmesinin kapalı olup olmadığını denetleyin.</li> <li>İsteğe bağlı dupleksleyici çalışmıyorsa, bellek eklemeniz gerekebilir. (Bkz. "Yazıcı belleği ve genişletme", sayfa 175.)</li> <li>İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı düzgün çalışmıyorsa, aksesuar ışıklarını denetleyin. (Bkz. "Aksesuar ışıkları", sayfa 126.)</li> <li>İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı düzgün çalışmıyorsa, yazıcı kontrol panelinde bir ileti görüntülenip görüntülenmediğini denetleyin. (Bkz. "Kontrol paneli iletileri", sayfa 112.)</li> <li>İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı zımbalamıyor, ancak yeşil aksesuar ışığı sürekli olarak yanıyor ve yazıcı kontrol panelinde ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA veya İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR iletileri görüntülenmiyorsa, destek almak için arayın. (Bkz. "Destek alma", sayfa 148.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>"Yazıcı iletilerinin anlamı", sayfa 111 bölümüne başvurun.</li> </ul>

# Macintosh kullanıcıları için sorun giderme akış şeması

## 1 Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?

EVET →		Adım 2'yi uygulayın.
HAYIR ↓		
Macintosh bilgisayar, yazıcıyla iletişim kuramıyor.	Otomatik Kurulum, otomatik olarak yazıcı kurulumu gerçekleştirmedi.	Yazıcı sürücüsü simgesi Chooser (Seçici) (OS 9) veya Print Center (Yazdırma Merkezi) (OS X) içinde görüntülenmiyor.
<ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR iletisinin görüntülediğinden emin olun. (“Sorun giderme akış şeması”, sayfa 135 bölümünün ilk sayfasına bakın.)</li><li><b>Chooser</b> (OS 9) veya <b>Print Center</b>'in (OS X) sol yarısında doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun. Ardından, <b>Chooser</b> veya <b>Print Center</b>'in sağ yarısında istenen yazıcı adının seçildiğinden (vurgulandığından) olduğundan emin olun. Sürücü kurulum PPD ile yapılandırıldıktan sonra, yazıcı adının yanında bir simge görüntülenmelidir.</li><li>Yazıcı çok bölgeli bir ağ üzerinde bulunuyorsa, <b>Chooser</b> (OS 9) veya <b>Print Center</b>'daki (OS X) <b>AppleTalk Zones</b> kutusunda doğru bölgenin seçildiğinden emin olun.</li><li>Bir yapılandırma sayfası yazdırarak, <b>Chooser</b> (OS 9) veya <b>Print Center</b>'da (OS X) doğru yazıcının seçildiğinden emin olun. (Bkz. “Yapılandırma sayfası”, sayfa 85.) Yapılandırma sayfasında görülen yazıcı adının, <b>Chooser</b> veya <b>Print Center</b>'daki yazıcıyla eşleştiğinden emin olun.</li><li><b>AppleTalk</b>'un etkin olduğundan emin olun. (Bunu, işletim sisteminizin sürümüne bağlı olarak <b>Chooser</b> [OS 9] veya <b>Print Center</b> [OS X] ya da AppleTalk kontrol panelinden seçin.)</li><li>Bilgisayarın ve yazıcının aynı ağ üzerinde olduğundan emin olun. <b>Apple</b> menüsündeki <b>Control Panels</b> (Kontrol Panelleri) menüsünü açın ve önce <b>Network</b> (Ağ) (veya <b>AppleTalk</b>) kontrol panelini, ardından doğru ağı seçin (örneğin, LocalTalk veya EtherNet).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Configure</b> (Yapılandır) (OS 9) seçeneğini seçerek yazıcının kurulumunu el ile gerçekleştirin.</li><li>Yazıcı yazılımını yeniden yükleyin. (Başlangıç [<i>başlangıç</i>] kılavuzuna bakın.)</li><li>Farklı bir PPD seçin. (Bkz. “Alternatif PPD seçme”, sayfa 142.)</li><li>PPD yeniden adlandırılmış olabilir. Yeniden adlandırıldıysa, yeniden adlandırılan PPD'yi seçin. (Bkz. “Alternatif PPD seçme”, sayfa 142.)</li><li>Otomatik Kurulum, yalnızca AppleTalk ve USB bağlantılı aygıtlarda çalışır.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Extensions (Uzantılar) klasöründe Apple LaserWriter 8 <b>Chooser</b> (OS 9) veya <b>Print Center</b> (OS X) uzantısının bulunduğundan emin olun.</li><li>Sisteminizin hiçbir yerinde <b>Chooser</b> veya <b>Print Center</b> bulunmuyorsa, Apple Computer, Inc. kuruluşuna başvurun.</li></ul>

## 2 İş beklendiği gibi yazdırılıyor mu?

EVET →			Diğer sorunlar için İçindekiler ve Dizin bölümüne veya yazıcının çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.		
HAYIR ↓					
Yazdırma işi istenen yazıcıya gönderilmiyor.		Yazdırma işi yanlış yazı tipleri içeriyor.		Yazıcı yazarken bilgisayar kullanılmıyor.	
<ul style="list-style-type: none"><li>Yazdırma işini, aynı ya da benzer ada sahip bir yazıcı almış olabilir. Yazıcı adının, <b>Chooser</b> (OS 9) veya <b>Print Center</b>'da (OS X) seçili adla eşleştirdiğinden emin olun. (Bkz. "<a href="#">Alternatif PPD seçme</a>", sayfa 142.)</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>Bir .eps dosyası yazdırıyorsanız, yazdırma işleminden önce yazıcıya .eps dosyasının içerdiği yazı tiplerini karşıdan yüklemeyi deneyin. HP LaserJet Utility programını kullanın. (Bkz. "<a href="#">HP LaserJet Hizmet Programı</a>", sayfa 32.)</li><li>Belge New York, Geneva veya Monaco yazı tipleriyle yazdırılmıyorsa, <b>Page Setup</b> (Sayfa Yapısı) iletişim kutusunu açın ve eşdeğerleri kullanılan yazı tiplerini temizlemek için <b>Options</b>'ı (Seçenekler) seçin.</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li><b>Print</b> (Yazdır) iletişim kutusunun <b>Background Printing</b> (Arka Planda Yazdırma) menüsünde <b>Print in Background</b> (Arka Planda Yazdır) seçeneğini seçin. Durum iletleri Desktop Print Monitor'a (Masüstü Yazdırma Monitörü) yönlendirilecek ve böylece bilgisayar, yazıcı yazarken çalışmaya devam edebilecektir.</li></ul>	

## Alternatif PPD seçme

- 1 **Apple** menüsünden **Chooser** (OS 9) veya **Print Center**'i (OS X) açın.
- 2 **LaserWriter 8** simgesini tıklatın.
- 3 Çok bölgeli bir ağ üzerindeyseniz, **AppleTalk Zones** kutusunda yazıcının bulunduğu bölgeyi seçin.
- 4 **Select a PostScript Printer** (PostScript Yazıcısı Seç) kutusunda, istediğiniz yazıcı adını tıklatın. (Çift tıklatarsanız, derhal sonraki birkaç adım oluşturulur.)
- 5 **Setup**'ı (Kurulum) tıklatın. (Kurulum ilk kez gerçekleştiriliyorsa, bu düğme **Create** (Oluştur) adıyla görüntülenebilir.)
- 6 **Select PPD** (PPD Seç) seçeneğini tıklatın.
- 7 Listede istediğiniz PPD'yi bulun ve **Select**'i (Seç) tıklatın. PPD listede görülüyorsa, aşağıdaki seçeneklerden birini seçin:
  - Yazıcı için benzer özelliklere sahip bir PPD seçin.
  - Başka bir klasördeki bir PPD'yi seçin.
  - **Use Generic**'i (Genel'i Kullan) tıklatarak genel PPD'yi seçin. Genel PPD yazdırmanıza olanak vermekle birlikte, yazıcı özelliklerine erişiminizi sınırlar.
- 8 **Setup** iletişim kutusunda **Select**'i seçin, ardından **OK**'i (Tamam) tıklatarak **Chooser** veya **Print Center**'a dönün.

**Not** El ile bir PPD seçerseniz, **Select a PostScript Printer** kutusunda seçili yazıcının yanında simge görüntülenmeyebilir. Simgenin görüntülenmesi için **Chooser** veya **Print Center**'da sırasıyla **Setup**, **Printer Info** (Yazıcı Bilgileri) ve **Update Info**'yu (Bilgileri Güncelleştir) tıklatın.

- 9 **Chooser** veya **Print Center**'i kapatın.

## Yazıcıyı yeniden adlandırma

Bir yazıcıyı yeniden adlandıracaksanız, bunu yazıcıyı **Chooser** (OS 9) veya **Print Center**'da (OS X) seçmeden önce yapın. Yazıcıyı **Chooser** veya **Print Center**'da seçtikten sonra yeniden adlandırırsanız, **Chooser** veya **Print Center**'a dönüp tekrar seçmeniz gerekir.

Yazıcıyı yeniden adlandırmak için HP LaserJet Utility programının **Set Printer Name** (Yazıcı Adı Belirle) özelliğini kullanın.



## İsteğe bağlı sabit disk sorunlarını giderme

Öğe	Açıklama
Yazıcı, isteğe bağlı sabit disk tanımlıyor.	Yazıcıyı kapatın, ardından sabit diskin düzgün yerleştirildiğinden ve yerine sağlam bir şekilde tespit edildiğinden emin olun. Sabit diskin tanımlandığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. " <a href="#">Yapılandırma sayfası</a> ", sayfa 85.)
Şu ileti görüntülenir: DİSK HATASI. EIO X DİSKİ İŞLEV DIŞI	Yazıcıyı kapatın, ardından EIO diskinin düzgün yerleştirildiğinden ve yerine sağlam bir şekilde tespit edildiğinden emin olun. Yazıcı kontrol paneli iletili görüntülenmeye devam ederse, isteğe bağlı sabit diskin değiştirilmesi gerekir.
Şu ileti görüntülenir: Disk Yazma Korumalı.	İsteğe bağlı sabit disk yazma korumalıysa, üzerine yazı tipi ve form kaydedilemez. İsteğe bağlı sabit diskin yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility programını kullanın. Yazıcı kontrol paneli menülerini açmak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın.
Diskte-bulunan bir yazı tipi kullanmayı denediniz, ancak yazıcı bunun yerine farklı bir yazı tipi kullandı.	PCL kullanıyorsanız, PCL Yazı Tipi Sayfası yazdırın ve yazı tipinin isteğe bağlı sabit diskte bulunduğundan emin olun. PS kullanıyorsanız, PS Yazı Tipi sayfası yazdırın ve yazı tipinin isteğe bağlı sabit diskte bulunduğundan emin olun. Yazı tipi isteğe bağlı sabit diskte bulunmuyorsa, yazı tipini karşıdan yüklemek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility programını kullanın. (Bkz. " <a href="#">PS veya PCL yazı tipi listesi</a> ", sayfa 88.)

## PS sorunlarını giderme

Öge	Açıklama
PS yazdırma işinizin yerine, PS komutlarını listeleyen bir metin yazdırılıyor.	Yazıcı kontrol panelindeki KİŞİLİK=OTOMATİK ayarı, standart olmayan bir PS kodu tarafından bozulmuş olabilir. KİŞİLİK ayarı için (Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsünde) PS veya PCL seçilip seçilmediğini denetleyin. (Bkz. "KİŞİLİK", sayfa 167.) PCL seçiliyse, KİŞİLİK=OTOMATİK'i seçin. OTOMATİK seçiliyse, yalnızca bu yazdırma işi için PS'yi seçin. İş yazdırdıktan sonra, ayar için tekrar OTOMATİK'i seçin.
İş, istediğiniz yazı tipi yerine Courier yazı tipinde (varsayılan yazı tipi) yazdırılıyor.	İstenen yazı tipi yazıcıda veya diskte bulunmuyor. İstenen yazı tipini karşıdan yüklemek için bir karşıdan yükleme programı kullanın. Belleğe karşıdan yüklenen yazı tipleri, yazıcı kapatıldığında kaybolur. Bu yazı tipleri, Kaynak Tasarrufu kullanılmadığında ve bir PCL işini yazdırmak amacıyla kişilik değiştirme yapıldığında da kaybolur. Disk yazı tipleri, PCL işlerinden veya yazıcının kapatılmasından etkilenmez. Bir PS Yazı Tipi Sayfası yazdırarak yazı tipinin bulunduğundan emin olun. (Bkz. "PS veya PCL yazı tipi listesi", sayfa 88.) Disk yazı tiplerinden birinin eksik görünmesi, yazı tipini silmek için bir yazılım yardımcı programı kullanılmış, diskin yeniden başlatılmış veya disk sürücüsünün düzgün takılmamış olmasından kaynaklanabilir. Disk sürücüsünün doğru şekilde takıldığından ve çalıştığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.) Kullanılabilir yazı tiplerini tanımlamaya yardımcı olacak bir dosya klasörü yazdırın. (Bkz. "Bilgi menüsü", sayfa 157.)
Sayfa yazdırılmıyor.	PS HATALARINI YAZDIR=AÇIK ayarını seçin (Aygıt Yapılandırma menüsünün Sistem Kurulumu alt menüsünde). (Bkz. "KİŞİLİK", sayfa 167.) Ardından, işi yeniden göndererek bir PS hatası sayfası yazdırın.
PS hatası sayfası yazdırılır.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazdırma işinin bir PS işi olduğundan emin olun.</li><li>• Yazılımınızın, yazıcıya bir kurulum veya PS başlık dosyası göndermenizi bekleyip beklemediğini denetleyin.</li><li>• Yazıcının seçildiğinden emin olmak için programınızdaki yazıcı ayarlarını denetleyin.</li><li>• Kablo bağlantılarını denetleyerek güvenli bir şekilde yapıldıklarından emin olun.</li><li>• Grafiği basitleştirin.</li></ul>
Yazıcı yanlış tepside kağıt alıyor.	"Yazdırma için kullanılacak tepsiyi seçme", sayfa 46 bölümündeki bilgilerden yararlanarak, kullanılmakta olan tepsiyi değiştirin.

## İsteğe bağlı bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile iletişim

Yazıcı isteğe bağlı bir HP Jetdirect yazdırma sunucusu içeriyor ve ağ üzerinden yazıcıyla iletişim kurulamıyorsa, yazdırma sunucusunun düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin.

- HP Jetdirect yapılandırma sayfasını denetleyin. Yapılandırma sayfası yazdırmak için bkz. "[Yapılandırma sayfası](#)", [sayfa 85](#).
- HP Jetdirect yapılandırma sayfasında "G/Ç Kartı Hazır" iletisi görüntülenmiyorsa, HP *Jetdirect Yazdırma Sunucusu Yönetim Kılavuzu* sorun giderme bölümüne bakın.

Yazıcı bir HP Jetdirect 10/100TX yazdırma sunucusu içeriyorsa, yazdırma sunucusunun ağla bağlantı kurabildiğinden emin olun:

- Yazdırma sunucusundaki bağlantı hızı göstergelerini (10 veya 100) denetleyin. Her ikisi de kapalıysa, yazdırma sunucusu ağla bağlantı kuramamıştır.
- HP Jetdirect yapılandırma sayfasını denetleyin. "Taşıyıcı Kaybı Hatası" iletisi, yazdırma sunucusunun ağla bağlantı kuramadığını gösterir.

Yazdırma sunucusu bağlantı kuramazsa, tüm kabloların doğru şekilde bağlanıp bağlanmadığını denetleyin. Tüm kablolar doğru şekilde bağlanmış olduğu halde yazdırma sunucusu bağlantı kuramıyorsa, aşağıdaki adımları uygulayarak yazdırma sunucusunu yeniden yapılandırın:

- 1 EIO menüsünü kullanarak bağlantı hızını (10 veya 100 Mbps) ve dupleks modunu (tam veya yarım dupleks) ağa uygun şekilde ayarlayın. (Bkz. "[EIO \[X\]](#)", [sayfa 171](#).) Örneğin, ağ anahtarındaki bağlantı noktası 100TX tam dupleks çalışma için ayarlanırsa, yazdırma sunucusunu 100TX-tam dupleks çalışma için ayarlamanız gerekir.
- 2 Yazıcıyı kapatıp açın ve yazdırma sunucusunun düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin. Yazdırma sunucusu bağlantı kuramazsa, başka bir ağ kablosu kullanmayı deneyin.



# 5

# Servis ve destek

## Giriş

Bu bölümde sarf malzemesi siparişi vermek ve HP'yle bağlantı kurmak için yararlanabileceğiniz bilgiler yer alır. Bu bölümde garanti, yeniden paketlenme ve yazılım lisans bilgileri de verilmektedir.

## Parça ve sarf malzemesi sipariş etme

Bu bölümde parça, sarf malzemesi ve belgeleri doğrudan HP'den sipariş etmeye ilişkin bilgiler verilir.

### Parçalar

ABD'de yedek parçaları <http://www.hp.com/hps/parts> veya <http://partsurfer.hp.com> adreslerinden sipariş edebilirsiniz. ABD dışında, parçaları bölgenizdeki yetkili HP servis merkeziyle bağlantı kurarak sipariş edebilirsiniz.

Yazıcı sarf malzemesi sipariş etme hakkında bilgi için bkz: "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.

### İlgili belgeler ve yazılım

"Destek alma", sayfa 148 başlıklı bölümde listesi verilen web sitelerinden belge ve yazılım sipariş edebilirsiniz. Listesi verilen web sitelerinde yükleme için bazı belge ve yazılımlar sunulmaktadır.

## HP'yle bağlantı kurma

Bu bölümde destek veya ek servis ve kapsamı genişletilmiş destek almak için HP'yle nasıl bağlantı kurabileceğinize ilişkin bilgiler verilmektedir. Bu bölümde ayrıca, satın aldığınız HP sarf malzemesinin özgün bir HP sarf malzemesi olmadığından şüphelenmeniz halinde HP ihbar hattıyla nasıl bağlantı kuracağınıza ilişkin bilgiler verilmektedir.

### Destek alma

Bu bölümde HP web siteleri kullanılarak veya telefonla HP'den destek almak için gerekli bilgiler verilmektedir.

#### Teknik destek web siteleri

**HP LaserJet 4200 serisi veya 4300 serisi yazıcı için özel destek** <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>

Yazıcınızla ilgili olarak sık sorulan sorulara yanıtlar

#### HP Çevrimiçi Müşteri Hizmetleri

Yazıcı sürücülerini, destek belgeleri ve sık sorulan sorulara yanıtlar

<http://www.hp.com>

Sayfanın üst sağ köşesinde, **Select your country/region** alanında ülkenizi/bölgenizi seçin. Ardından **Destek** bloğunu seçin.

#### Parçalar

Parça bilgileri

<http://www.hp.com/hps/parts>

#### Telefonla destek

HP, ürün garanti süresi boyunca telefonla ücretsiz destek vermektedir. Telefonla aradığınızda size yanıt vermek üzere hazır bekleyen bir ekibe bağlanırsınız. Ülkenizde/bölgenizde aramanız gereken numarayı öğrenmek için ürününüzün kutusunda yer alan destek belgesine bakın. Aramadan önce aşağıdaki bilgileri hazırda bulundurun:

- Ürün adı (örneğin HP LaserJet 4300).
- Ürün seri numarası (üst kapağın altında yazıcının iç kenarında yer alır).
- Ürününüzün satın alınma tarihi ve yaşadığınız soruna ilişkin açıklama.
- Yazdırılmış bir yapılandırma sayfası. (Bkz: "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)

Aramadan önce, aşağıdaki temel sorun giderme önlemlerini deneyin:

- Yazılım yükleme işlemini test edin. Kullandığınız programdan bir test sayfası yazdırmayı deneyin.
- Yazılımı yeniden yüklemeyi deneyin.
- Yazılımın yeniden yüklenmesi sorunu çözmiyorsa, yazıcı kutusundan çıkan CD-ROM'daki Benioku dosyasına bakın veya yazıcı kutusunun içindeki destek belgesinde yer alan ülkenize/bölgenize ait telefon numarasını arayın.

Aşağıdaki web sitelerinde sık sorulan sorulara verilen yanıtları bulabilirsiniz:

<http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>.

## Kapsamı genişletilmiş servis ve destek

HP ürününüz için kapsamı genişletilmiş servis sözleşmeleri ve destek paketleri edinebilirsiniz.

### HP servis sözleşmeleri

HP servis sözleşmesi edinmek için <http://www.hp.com> adresini ziyaret edin. En üstteki **Select your country/region** alanında ülkenizi/bölgenizi seçip **Destek** bloğunu tıklayın. HP-yetkili bayinize de başvurabilirsiniz.

### HP Destek Paketleri

HP Destek paketi, HP LaserJet ürününüzün asıl garantisini (1 yıl) yükselten ve süresini 5 yıla kadar uzatan bir servis sözleşmesidir.

HP Destek Paketleri HP bayileri tarafından satılmakta ve iki değişik sürüm halinde sunulmaktadır. Sınırlı 3 yıllık servis paketi (bu servisi etkinleştirmek için HP'ye kaydolabilirsiniz) veya 1, 2, 3, 4 veya 5 yıllık servis paketlerinin elektronik sürümü (faksla veya İnternet üzerinden kaydolabilirsiniz).

Diğer HP yazıcı destek hizmetlerinin yanı sıra, sipariş ve fiyatlar hakkında ayrıntılı bilgi için bölgenizdeki HP bayisine başvurun veya daha fazla bilgi için <http://www.hp.com/go/printerservices> adresindeki HP web sitesini ziyaret edin.

### HP ihbar hattıyla bağlantı kurma

HP LaserJet yazıcı kartuşu taktığınızda bu kartuşun HP ürünü olmayan bir kartuş olduğunu belirten bir yazıcı iletisi görüntüleniyorsa, HP ihbar hattını arayın. HP ürünün özgün olup olmadığını belirlenmesine yardımcı olacak ve sorunu çözmek için gereken adımları atacaktır.

Aşağıdaki durumlardan biriyle karşılaşırsanız yazıcı kartuşunuz özgün bir HP kartuşu olmayabilir:

- Yazıcı kartuşu çok fazla sorun çıkarıyor.
- Kartuş alıştığınız görünüme sahip değil (örneğin çekme tırnağı veya kutusu farklı).
- Yazıcı kontrol paneli ekranında yazıcının HP olmayan bir yazıcı kartuşu algıladığını belirten bir ileti görüntüleniyor.

**ABD'de:** Ücretsiz olarak 1-877-219-3183 numaralı telefonu arayabilirsiniz.

**ABD dışında:** Ödemeli arama yapabilirsiniz. Operatörü arayıp sizi 1-770-263-4745 numaralı telefona ödemeli olarak bağlamasını isteyebilirsiniz. Eğer İngilizce bilmiyorsanız, HP ihbar hattında dilinizi konuşan bir görevli size yardımcı olacaktır. Dilinizi konuşan herhangi birinin bulunmaması durumunda, aramanın başlangıcından yaklaşık bir dakika sonra bir çevirmene bağlanırsınız. Hattaki çevirmen, sizinle HP ihbar hattı görevlisi arasındaki iletişimin çevrilmesi hizmetini verir.

## Garanti bilgileri

Garanti beyanları için, bkz: "Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini", sayfa 151 ve "Yazıcı kartuşu kullanım ömrüne ilişkin sınırlı garanti", sayfa 152. Yazıcı garantilerini İnternet'te de bulabilirsiniz. (Bkz:"Destek alma", sayfa 148.)

Garanti süresi içinde veya sonrasında servisten yararlanmak için aşağıdaki kaynakları kullanın:

- Garanti süresi içinde yazıcıda bir donanım hatası olması durumunda, <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300> adreslerine gidin ya da bir yetkili HP servis veya destek sağlayıcısına başvurun.
- HP hizmet sözleşmeniz veya HP SupportPack'iniz (HP Destek Paketi) varsa, sözleşmede belirtilen şekilde hizmet isteyin.
- HP servis sözleşmeniz veya HP Destek Paketi'niz yoksa, yetkili bir HP servisi veya destek sağlayıcısını arayın.

Servise alınacak donanımı sevk ediyorsanız, bkz: "Yazıcıyı yeniden paketleme hakkında yönergeler", sayfa 152.



# Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini

## HP ÜRÜNÜ

## GARANTİ SÜRESİ

HP LaserJet 4200, 4200n, 4200tn, 4200dtn,  
4200dtns ve 4200dtnsl

Satın alma tarihinden itibaren 1 yıl – onarılmak üzere  
iade

HP LaserJet 4300, 4300n, 4300tn, 4300dtn,  
4300dtns ve 4300dtnsl

Satın alma tarihinden itibaren 1 yıl – onarılmak üzere  
iade

1. HP, siz son-kullanıcıya, HP donanım ve aksesuarlarının malzeme ve işçilik bakımından yukarıda belirtilen süre boyunca hatasız olacağını garanti eder. Garanti süresi içinde HP'ye bu tür kusurlar bildirilirse, HP kendi takdirine bağlı olarak, arızalı olduğu kanıtlanan ürünleri onarır veya yenisiyle değiştirir. Değiştirilen ürünler yeni veya performans bakımından yeni gibi olabilir.
2. HP, doğru şekilde yüklenen ve kullanılan yazılımların satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama komutlarını yerine getirmeme sorunu çıkarmayacağını garanti eder. Bu gibi kusurlar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse, HP söz konusu kusurlar nedeniyle programlama komutlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.
3. HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermek koşuluyla satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.
4. HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.
5. Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızalar için geçerli değildir: (a) uygunsuz veya yetersiz bakım ya da ayarlama, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım, (d) ürün için belirtilen yayımlanmış çevre özelliklerinin dışında kullanım veya (e) kullanım alanı hazırlığının ve bakımın gerektiği gibi yapılmaması.
6. ÜLKE YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKI GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞ KA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMİN KAR KALİTE VE BELLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN GARANTİ YA DA KOŞULLARI REDDETMEKTEDİR. Bazı ülkelerde/bölgelerde, eyalet veya vilayetlerde imalı garanti süresi sınırlamalarına izin verilmez. Böyle bir durumda yukarıdaki sınırlama veya kapsam dışı tutulma sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size özel yasal haklar tanımaktadır, bunun yanında ülkeye/bölgeye, eyalete veya vilayete göre değişen başka haklarınız da olabilir.
7. HP sınırlı garantisi HP'nin bu ürün için destek hizmeti verdiği ve bu ürünü pazarladığı herhangi bir ülke/bölge veya yerde geçerlidir. Aldığınız garanti hizmetinin düzeyi yerel standartlara göre değişebilir. HP, yasal gerekçelerle veya mevzuat gerekçeleriyle ürünün hiçbir zaman kullanılmasının amaçlanmadığı bir ülkede/bölgede çalışması için ürünün biçim, uygunluk veya işlevini değiştirmeyecektir.
8. İŞBU GARANTİ BİLDİRİMİNDE YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE YER ALAN TAZMİNATLAR, SİZİN İÇİN GEÇERLİ OLAN YEGANE VE ÖZEL TAZMİNATLARDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA ONA MALZEME SAĞLAYANLAR, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN, HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN VEYA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN VERİ KAYBIYLA (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) DOĞRUDAN, ÖZEL, ARIZİ VE NEDEN OLUNAN ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkelerde/bölgelerde, eyalet veya vilayetlerde arızı veya dolaylı zararların kapsam dışı tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin verilmez. Diğer bir deyişle, yukarıdaki sınırlama veya kapsam dışı tutulma sizin için geçerli olmayabilir.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI HARIÇ TUTMAZ, SINIRLAMAZ, DEĞİŞTİRMEZ VE BUNLARA EK OLARAK SAĞLANIR.

## Yazıcı kartuşu kullanım ömrüne ilişkin sınırlı garanti

### Not

Aşağıdaki garanti bu yazıcıyla beraber gelen yazıcı kartuşu içindir. Bu garanti önceki tüm garantileri geçersiz kılar (19 Temmuz 1996).

Bu HP ürününün kullanım ömrü boyunca malzeme ve işçilik olarak hatasız olması garanti edilmiştir. (Ürünün kullanım ömrünün bittiği, yazıcı kontrol paneli ekranında görüntülenen KARTUŞ SİPARİŞ EDİN iletiyle belirtilir.)

Yeniden doldurulmuş, boşaltılmış, zarar verilmiş, yanlış kullanılmış veya herhangi bir şekilde müdahale edilmiş kartuşlar garanti kapsamı dışındadır.

Bu sınırlı garanti size belirli yasal haklar sağlamaktadır. Ülkeye/bölgeye, eyalete ve vilayete göre değişiklik gösteren başka haklara sahip olabilirsiniz.

İlgili kanunların izin verdiği ölçüde, Hewlett-Packard Company size karşı arızı, neden olunan, özel, dolaylı, ceza gerektiren veya emsal oluşturan zararlardan veya bu garantinin ihlalden dolayı doğan kazanç kaybından sorumlu değildir.

## Yazıcıyı yeniden paketlenme hakkında yönergeler

- Yazıcıya takılmış olabilecek DIMM'leri (çift girişli bellek modülleri) sökün ve saklayın. (Bkz: "Bellek yükleme", sayfa 176.)
- Yazıcıya takılmış tüm isteğe bağlı aksesuarları (isteğe bağlı dupleksleyici veya isteğe bağlı sabit disk gibi) çıkarıp saklayın.
- Yazıcı kartuşunu çıkarın ve saklayın.

### DİKKAT

Yazıcı kartuşuna zarar gelmesini önlemek için kartuşu orijinal ambalaj malzemesinde veya ışıktan zarar görmeyecek şekilde saklayın.

- Mümkünse orijinal taşıma kutusunu ve ambalaj malzemelerini kullanın. (Ambalajın yetersizliğinden dolayı taşıma sırasında ortaya çıkabilecek hasardan müşteri sorumludur.) Yazıcının ambalajlarını attıysanız yazıcının yeniden paketlenmesi konusunda yerel posta servisine danışın.
- Mümkünse, yazdırma örnekleri ve yazdırmakta zorlukla karşılaştığınız kağıtlardan veya diğer yazdırma ortamlarından 50 - 100 adet gönderin.
- Servis Bilgi Formu'nun doldurulmuş bir kopyasını ekleyin ("Servis bilgi formu", sayfa 153).
- HP donanım için taşıma sigortası yapılmasını önerir.

## Servis bilgi formu

### DONANIMI İADE EDEN

İlgili kişi:

Bağlantı kurulabilecek başka kişi:

İade adresi:

Özel taşıma talimatları:

Tarih:

Telefon: ( )

Telefon: ( )

### GÖNDERİLEN NEDİR?

Model adı:

Model numarası:

Seri numarası:

Donanımı iade ederken sorunla ilgili baskı örnekleri ekleyin. Onarım için gerekli olmayan aksesuarları (el kitapları, temizlik malzemeleri vb.) GÖNDERMEYİN.

### YAPILMASI GEREKEN İŞ NEDİR? (Gerekirse ayrı bir sayfa ekleyin.)

1. Arızanın oluştuğu koşulları anlatın. (Arızanın niteliği nedir? Arıza oluştuğu sırada ne yapmaktaydınız? Hangi yazılımı kullanıyordunuz? Arıza tekrarlanıyor mu?)

2. Arıza zaman zaman tekrarlanıyorsa iki arıza arasında ne kadar süre geçiyor?

3. Birim aşağıdakilerden birine bağlı mı? (Üretici adını ve model numarasını belirtin.)

Kişisel bilgisayar:

Modem:

Ağ:

4. Ek açıklamalar:

### ONARIM İÇİN ÖDEMİYİ NASIL YAPACAKSINIZ?

Garanti kapsamında

Satın alma/teslim tarihi: \_\_\_\_\_

(Orijinal teslim alma tarihini belirten satın alma veya alındı belgesi.)

Bakım sözleşmesi numarası: \_\_\_\_\_

Satın alma sipariş numarası: \_\_\_\_\_

**Sözleşme ve garanti kapsamındaki servis dışında, servis talebine sipariş numarası ve/veya yetkili imza eklenmelidir.**

Standart onarım ücretleri geçerli değilse, asgari satın alma siparişi gereklidir. Standart onarım ücretleri yetkili bir HP Onarım Merkezi'nden öğrenilebilir.

Yetkili imza: \_\_\_\_\_

Telefon: ( )

Fatura adresi:

Özel fatura talimatları:

## HP yazılım lisansı koşulları

**DİKKAT: YAZILIMIN KULLANIMI AŞAĞIDA BELİRTİLEN HP YAZILIM LİSANSI KOŞULLARINA TABİDİR. YAZILIMI KULLANMAKLA LİSANS KOŞULLARINI KABUL ETMİŞ SAYILIRSINIZ. BU KOŞULLARI KABUL ETMEZSENİZ VE YAZILIM BAŞKA BİR ÜRÜNLE BERABER PAKETLENMİŞSE, SATIŞ FİYATININ TAMAMININ İADE EDİLMESİ İÇİN, KULLANILMAMIŞ ÜRÜNÜ BÜTÜNÜYLE GERİ GÖNDEREBİLİRSİNİZ.**

Aşağıdaki Lisans Koşulları, HP'yle ayrıca imzalanmış bir anlaşmanız yoksa, yazıcıyla beraber verilen yazılımın kullanım koşullarını içerir.

### Lisans verme

HP size Yazılım'ın bir kopyasını kullanmanız için lisans verir. Burada "Kullanmak"; saklamak, yüklemek, kurmak, çalıştırmak veya Yazılım'ı görüntülemek anlamına gelir. Yazılım'ı değiştiremez veya Yazılım'ın kontrol veya lisans özelliklerini devre dışı bırakamazsınız. Yazılım'a "eşzamanlı kullanım" lisansı verilmişse, Yazılım'ı eşzamanlı olarak kullanmak üzere azami yetkili kullanıcı sayısından daha fazla kullanıcıya izin veremezsiniz.

### Mülkiyet

Bu Yazılım'ın mülkiyeti ve telif hakkı, HP veya diğer sağlayıcılara aittir. Lisansınız Yazılım'a ilişkin hiçbir mülkiyet hakkını veya sahipliği devretmemekte ve Yazılım'ın herhangi bir hakkının satılması anlamına gelmemektedir. Bu Lisans Koşulları'nın ihlal edilmesi durumunda, HP'nin diğer bayileri haklarını koruyabilir.

### Kopya ve uyarlamalar

Yalnızca arşivleme amaçlı olarak veya Yazılım'ın yetkili kullanımında gerekli bir adım olduğunda Yazılım'ın kopya veya uyarlamalarını oluşturabilirsiniz. Özgün yazılımın içindeki tüm telif hakkı bildirimlerini tüm kopyalar ve uyarlamalar için mutlaka çoğaltmalısınız. Yazılım'ı kamuya açık herhangi bir ağa kopyalayamazsınız.

### Şifre veya kod çözme yasağı

HP'nin önceden yazılı onayı alınmadan Yazılım bileşenlerine ayıramaz veya kaynak koda dönüştürülemez. Bazı yasal durumlarda, sınırlı bileşenlerine ayırma ve kaynak koda dönüştürme işlemleri için HP'nin onayı gerekemeyebilir. Talep edilmesi halinde, HP'ye bileşenlerine ayırma ve kaynak koda dönüştürme işlemiyle ilgili makul ölçülerde ayrıntılı bilgiler vermeniz gerekir. Şifre çözümlenmesi Yazılım'ı çalıştırmanın gerekli bir parçası olduğu haller dışında Yazılım'ın şifresini çözememezsiniz.

### Devretme

Yazılım devredildiğinde lisansınız otomatik olarak feshedilir. Devretme durumunda, Yazılım'ı ilgili belgeler ve kopyalar da dahil olmak üzere devralacak kişiye teslim etmelisiniz. Devralacak kişi, bu Lisans Koşulları'nı devir koşulu olarak kabul etmek zorundadır.

### Fesih

HP, bu Lisans Koşulları'na herhangi bir şekilde uyulmaması durumunda lisansınızı feshedebilir. Fesihle birlikte Yazılım'ı, tüm kopyalarını, uyarlamalarını ve herhangi bir şekilde birleştirilmiş bölümleriyle beraber hemen yok etmeniz gerekir.

### İhracat şartları

Yazılımı veya herhangi bir kopyasını veya uyarlamasını yürürlükteki herhangi bir yasayı ihlal edecek şekilde ihraç veya yeniden ihraç edemezsiniz.

### ABD hükümeti sınırlı hakları

Yazılım ve beraberinde gelen tüm belgeler tamamıyla özel girişim tarafından üretilmiştir. Bu ürünler, DFARS 252.227-7013 (Eki 1988), DFARS 252.211-7015 (May 1991) veya DFARS 252.227-7014 (Haz 1995) yönetmeliklerinde tanımlandığı gibi "ticari bilgisayar yazılımı" olarak, FAR 2.101 (a) yönetmeliğinde tanımlandığı gibi "ticari kalem" veya FAR 52.227-19 (Haz 1987) (veya muadili bir kuruluş yönetmeliği veya sözleşme maddesi) yönetmeliğinde tanımlandığı gibi "Sınırlı bilgisayar yazılımı" olarak (hangi tanım geçerliyse) dağıtılmakta ve lisansları verilmektedir. Söz konusu yazılım ve beraberinde gelen herhangi bir belge için yalnızca yürürlükteki FAR veya DFARS maddesi veya ilgili ürünün HP standart yazılım sözleşmesi tarafından sağlanan haklara sahipsiniz.

# A

# Kontrol paneli menüleri

## Genel bakış

Bilgisayarda alışılmış yazdırma işlerinin çoğunu, programı ya da yazıcı sürücüsünü kullanarak yapabilirsiniz. Bu iki yöntem, yazıcıyı kontrol etmek için en kullanışlı yoldur ve yazıcının kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Programınızın Yardım dosyasına gözatın veya yazıcı sürücüsüne erişim sağlama hakkında daha fazla bilgi için bkz: "[Windows yazıcı sürücüsüne erişme](#)", sayfa 31.

Yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de yazıcıyı kontrol edebilirsiniz. Program veya yazıcı sürücüsü tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın.

## Menüleri anlama

Kontrol panelinden, ayarları seçili olan değerleriyle gösteren bir menü haritası yazdırabilirsiniz. (Bkz: "[Kontrol paneli menü haritasını yazdırmak için](#)", sayfa 26.) Bundan sonraki bölümlerde, ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Bazı menüler veya menü öğeleri yalnızca yazıcıda ilgili öğeler takılıysa görüntülenir. Örneğin ZARF BESLEYİCİ TÜRÜ menü seçeneği, yalnızca yazıcıya isteğe bağlı zarf besleyici takılmışsa görünür. Hızlı Kopyalama ve Depolanmış İş seçeneklerinin görünmesi için yazıcıya isteğe bağlı sabit disk takılmış olması gerekir.

## İş Alma menüsü

Bu menü, yazıcıda depolanmış işlerin listesini verir ve tüm İş Depolama özelliklerine erişim sağlar. Bu işleri kontrol panelinden yazdırabilir ya da silebilirsiniz. Bu menünün kullanımına ilişkin ek bilgi için, bkz: "Özel bir iş yazdırma", sayfa 73 ve "Yazdırma işini saklama", sayfa 75.

### Not

Yazıcıyı kapatırsanız, isteğe bağlı bir sabit disk takılı değilse tüm depolanmış işler silinir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
[KULLANICIADI]	Seçilecek değer yok.	İşi gönderen kişinin adı.
[İŞADI]	Seçilecek değer yok.	Yazıcıda depolanmış işin adı. İşlerinizden birini veya tüm özel işlerinizi (yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler) seçin. Özel işlerinizin tümünü seçmek için TÜM ÖZEL İŞLER seçeneğini kullanın.
DEPOLANMIŞ İŞ YOK	Seçilecek değer yok.	Yazdırılacak veya silinecek depolanmış iş olmadığını belirtir.
TÜM ÖZEL İŞLER	Seçilecek değer yok.	Yazıcıda depolanmış iki veya daha fazla özel iş varsa görünür. Bu öge seçilirse, doğru PIN girildikten sonra yazıcıda o kullanıcı için depolanmış tüm özel işler yazdırılır.
YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Seçili işi yazdırır.
YAZDIRMAK İÇİN PIN GİRİN	*0000 - 9999	Yazıcı sürücüsünde kişisel kimlik numarası (PIN) atanmış işler için görüntülenen komut istemi. İş yazdırmak için PIN girmeniz gerekir.
KOPYA SAYISI	*1 - 32000	Yazdırmak istediğiniz kopya sayısını belirtmenize olanak sağlar. 1-32000: İşin istenen sayıda kopyasını yazdırır.
SİL	Seçilecek değer yok.	Seçilen işi yazıcıdan siler.
SİLMEK İÇİN PIN GİRİN	*0000 - 9999	Yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler için görüntülenen komut istemi. İş silmek için PIN girmeniz gerekir.

## Bilgi menüsü

Bu menü, yazıcı ve yapılandırması hakkında ayrıntılar veren yazıcı bilgi sayfalarını içerir. Bilgi sayfası yazdırmak için, yazdırmak istediğiniz sayfaya gidip **SEÇ'e** (✓) basın.

Öge	Açıklama
MENÜ HARİTASINI YAZDIR	Menü haritası, yazıcı kontrol paneli menü seçeneklerinin düzenini ve en son ayarlarını gösterir. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">Yazıcı yapılandırmasını denetleme</a> ", sayfa 85.
YAPILANDIRMAYI YAZDIR	Yapılandırma sayfası yazıcının geçerli yapılandırmasını gösterir. Bir HP Jetdirect yazıcı sunucusu yüklüyse, HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">Yapılandırma sayfası</a> ", sayfa 85.
SARF MALZEMESİ DURUM SAYFASINI YAZDIR	Durum sayfası yazıcı sarf malzemelerinin düzeyini, kalan sayfa sayısı hesaplamasını ve kartuş kullanımını bilgilerini gösterir. Bu sayfa yalnızca gerçek HP sarf malzemeleri kullanıyorsanız görünür. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">Sarf malzemesi durumu sayfası</a> ", sayfa 87.
KULLANIM SAYFASINI YAZDIR	Kullanım sayfası, yazdırılan sayfa miktarını ve kullanılan kağıt kaynağını gösterir. Ayrıca iki yüze ve tek yüze yazdırılan sayfa sayısını da verir. <b>Not</b> Ancak tanınan bir dosya sistemi içeren, örneğin flash DIMM ya da isteğe bağlı sabit disk aksesuarı gibi bir yığın bellek aygıtı yazıcıya takılıysa görüntülenir. Bu menü öğesi, masraf hesaplamasında kullanılacak bilgiler içeren bir sayfa üretir.
DOSYA DİZİNİNİ YAZDIR	Yalnızca tanınmış dosya sistemi bulunduran bir yığın bellek aygıtı, örneğin flash DIMM ya da isteğe bağlı sabit disk aksesuarı yazıcıya takılıysa görüntülenir. Dosya dizini, takılı tüm yığın bellek aygıtlarına ait bilgileri gösterir. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">Yazıcı belleği ve genişletme</a> ", sayfa 175.
PCL YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR	PCL yazı tipi listesi yazıcıda şu anda mevcut olan tüm PCL yazı tiplerini gösterir. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">PS veya PCL yazı tipi listesi</a> ", sayfa 88.
PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR	PS yazı tipi listesi yazıcıda kullanılmakta olan tüm PS yazı tiplerini gösterir. Daha fazla bilgi için bkz: " <a href="#">PS veya PCL yazı tipi listesi</a> ", sayfa 88.

## Kağıt Kullanımı menüsü

Kağıt kullanımı ayarları yazıcı kontrol panelinde doğru olarak yapılandırılırsa, kağıt türünü ve boyutunu programdan ya da yazıcı sürücüsünden seçerek yazdırabilirsiniz. Kağıt türlerini ve boyutlarını yapılandırma hakkında ek bilgi için, bkz: “[Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\)](#)”, sayfa 48. Desteklenen kağıt türleri ve boyutları hakkında daha fazla bilgi için, bkz: “[Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları](#)”, sayfa 189 ve “[Desteklenen kağıt türleri](#)”, sayfa 193.

Bu menüdeki bazı seçenekler (dupleks ve el ile besleme gibi), programda ya da yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Daha fazla bilgi için bkz: “[Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma](#)”, sayfa 69.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
ZARF BESLEYİCİ BOYUTU	TÜM *COM10 ZARF MONARCH ZARF C5 ZARF DL ZARF B5 ZARF	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı zarf besleyici takılıysa görünür. İsteğe bağlı zarf besleyicide bulunan zarf boyutuna karşılık gelen değeri girin.
ZARF BESLEYİCİ TÜRÜ	TÜM *DÜZ BASKILI ANETLİ DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m <sup>2</sup> PÜRÜZLÜ	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı zarf besleyici takılıysa görünür. İsteğe bağlı zarf besleyicide bulunan zarf türüne karşılık gelen değeri girin.
TEPSİ 1 BOYUTU	*TÜM LETTER LEGAL EXECUTIVE A4 A5 ISOB5 JISB5 JEXEC JPOSTD 16 COM 10 ZARF MONARCH ZARF C5 ZARF DL ZARF B5 ZARF ÖZEL	Değeri tepsi 1’de bulunan kağıt boyutuna karşılık gelecek şekilde ayarlar.  TÜM: Tepsi 1’in hem kağıt türü hem de kağıt boyutu TÜM olarak ayarlanırsa, kağıt yüklü olduğu sürece yazıcı önce tepsi 1’den kağıt alacaktır.  TÜM seçeneğinden farklı bir boyut. Yazdırılacak işin kağıt türü ve boyutu bu tepside bulunan kağıt türü ve boyutuyla aynı olmadıkça yazıcı bu tepside kağıt almaz.  Daha fazla bilgi için bkz: “ <a href="#">Tepsi 1’in çalışmasını özelleştirme</a> ”, sayfa 47.



Öge	Değerler	Açıklama
TEPSİ 1 TÜRÜ	*TÜM DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m <sup>2</sup> PÜRÜZLÜ	Değeri tepsi 1'de bulunan kağıt türüne veya diğer ortama karşılık gelecek şekilde ayarlar.  TÜM: Tepsi 1'in hem kağıt türü hem de kağıt boyutu TÜM olarak ayarlanırsa, kağıt yüklü olduğu sürece yazıcı önce tepsi 1'den kağıt alacaktır.  TÜM seçeneğinden farklı bir tür: Yazdırılacak işin kağıt türü ve boyutu bu tepside bulunan kağıt türü ve boyutuyla aynı olmadıkça yazıcı bu tepside kağıt almaz.
TEPSİ 2 BOYUTU	*LETTER LEGAL A4 EXECUTIVE A5 ISO B5 ÖZEL	Değeri, belirtilen tepsiye konulan kağıt boyutuna karşılık gelecek şekilde ayarlayın.
TEPSİ 2 TÜRÜ	TÜM *DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m <sup>2</sup> PÜRÜZLÜ	Değeri, belirtilen tepsiye konulan kağıt türüne veya diğer ortama karşılık gelecek şekilde ayarlayın.
TEPSİ [N] TÜRÜ	TÜM *DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m <sup>2</sup> PÜRÜZLÜ	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir tepsi takılıysa görüntülenir.
TEPSİ [N] BOYUTU	*LETTER LEGAL A4	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir tepsi takılıysa görüntülenir. Girilebilecek boyutlar, takılmış olan isteğe bağlı besleyici aygıtıya bağlı olarak değişir.
TEPSİ [N] ÖZEL	Seçilecek değer yok.	Bu seçenek yalnızca bir tepsi özel boyuta ayarlanırsa görüntülenir.
ÖLÇÜ BİRİMİ	İNÇ MM	Belirtilen tepsi için özel kağıt boyutları ayarladığınızda kullanılacak ölçü birimini seçer.
X BOYUTU	3,0 - 8,50 İNÇ 76 - 216 MM	Kağıt genişliği ölçüsünü ayarlar (tepside kenardan kenara ölçülür).

<b>Öge</b>	<b>Değerler</b>	<b>Açıklama</b>
Y BOYUTU	5,0 - 14,00 İNÇ 127 - 356 MM	Kağıt uzunluğu ölçüsünü ayarlar (tepside önden arkaya ölçülür). Y BOYUTU değeri seçildikten sonra, bir özet ekranı görüntülenir. Bu ekranda, daha önceki ekranlarda girilen <b>TEPSİ 1 BOYUTU= 8,50 x 14 İNÇ, AYAR KAYDEDİLDİ</b> gibi bilgileri özetleyen geribildirimler yer alır.

## Aygıt Yapılandırma menüsü

Bu menü, yönetimsel işlevler içerir.

### Yazdırma alt menüsü

Bu menüdeki bazı seçenekler programda ya da yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Genel olarak, bu ayarları mümkünse yazıcı sürücüsünden değiştirmek daha iyidir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öğe	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI	*1 - 32000	1 ile 32000 arasında herhangi bir sayı seçilerek varsayılan kopya sayısı ayarlanır. Kopya sayısını seçmek için, <b>YUKARI OK</b> (▲) veya <b>AŞAĞI OK</b> (▼) seçeneğini kullanın. Bu ayar, yalnızca DOS, UNIX veya Linux uygulaması gibi bir program veya yazıcı sürücüsünde kopya sayısı belirtilmemiş yazdırma işleri için geçerlidir. <b>Not</b> Kopya sayısını programdan veya yazıcı sürücüsünden ayarlamak en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU	TÜM *LETTER LEGAL EXECUTIVE A4 A5 ISOB5 JISB5 JEXEC JPOSTD 16K COM10 ZARF MONARCH ZARF C5 ZARF DL ZARF B5 ZARF ÖZEL	Kağıt ve zarflar için varsayılan görüntü boyutunu ayarlar. (Kullanılabilir boyutların arasında ilerlediğinizde, öğenin adı kağıt veya zarf olarak değişecektir.) Bu ayar, yalnızca program veya yazıcı sürücüsünde kağıt boyutu belirtilmemiş yazdırma işleri için geçerlidir.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Tepsi 1 veya tüm 500-yapraklık tepsiler için varsayılan özel kağıt boyutunu ayarlar. Bu menü, yalnızca seçilen tepsideki Özel-Standart seçenek anahtarı Özel'e ayarlıysa görünür.
KAĞIT HEDEFİ	*STANDART ÇIKIŞ YÜZÜ YUKARI İSTEĞE BAĞLI BÖLME	Çıkış kağıt bölmesi hedefini yapılandırır. Menüde yalnızca takılmış olan isteğe bağlı bölmeler görünür.
DUPLEKS	*KAPALI AÇIK	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı zarf besleyici takılıysa görünür. Değeri <b>AÇIK</b> 'a ayarlayarak iki yüze yazdırın (dupleks) ya da <b>KAPALI</b> 'ya ayarlayarak tek yüze yazdırın (simpleks).
DUPLEKS CİLTLEME	*UZUN KENAR KISA KENAR	Dupleks yazdırma için cilt kenarını değiştirir. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir dupleksleyici takılı olduğunda ve <b>DUPLEKS=AÇIK</b> olduğunda görünür.

Öge	Değerler	Açıklama
A4 YERİNE LETTER	*HAYIR EVET	Yazıcıda A4-boyutunda kağıt bulunmadığında, yazıcının A4-boyutunda yazdırma işini letter boyunda kağıda yazdırmasını (ve bunun tersini) sağlar.
EL İLE BESLEME	*KAPALI AÇIK	Tepsiden otomatik olarak besleme yerine, kağıdı tepsi 1'den el ile besleyin. EL İLE BESLEME=AÇIK ve tepsi 1 boş olduğunda, yazıcı yazdırma işi alırsa devre dışı kalır. Yazıcının kontrol panelinde EL İLE BESLEME [KAĞIT BOYUTU] yazısı görünür.
COURIER YAZI TİPİ	*NORMAL KOYU	Kullanılacak Courier yazı tipinin sürümünü seçer: NORMAL: HP LaserJet 4 serisi yazıcılarda bulunan yerleşik Courier yazı tipi. KOYU: HP LaserJet III serisi yazıcılarda bulunan yerleşik Courier yazı tipi.
GENİŞ A4	*HAYIR EVET	A4- boyutundaki kağıdın tek bir satırına yazdırılabilecek karakter sayısını değiştirir. HAYIR: 10-sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 78 tane yazdırılabilir. EVET: 10-sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 80 tane yazdırılabilir.
PS HATALARINI YAZDIR	*KAPALI AÇIK	PS hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını belirler. KAPALI: PS hata sayfası yazdırılmaz. AÇIK: PS hatası oluştuğunda PS hata sayfası yazdırılır.

## PCL alt menüsü

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
FORM UZUNLUĞU	5 - 128 (*60)	Varsayılan kağıt boyutu için dikey boşluğu 5 - 128 satır olarak belirler.
YÖNLENDİRME	*DİKEY YATAY	Varsayılan sayfa yönlendirmesini seçmenizi sağlar. <b>Not</b> Kağıt yönlendirmesini programdan veya yazıcı sürücüsünden ayarlamak en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
YAZI TİPİ KAYNAĞI	*DAHİLİ YAZILIM YUVA 1, 2 veya 3	DAHİLİ: Dahili yazı tipleri. YÜKLENEBİLİR: Kalıcı yüklenebilir yazı tipleri. Bu seçenek yalnızca yüklüyse kullanılabilir. YUVA 1, 2 veya 3 ÜÇ DIMM yuvasından birinde depolanan yazı tipleri. Bu seçenek yalnızca yüklüyse kullanılabilir.
YAZI TİPİ NUMARASI	*0 - 999	Yazıcı her yazı tipine bir numara atar ve bu numaraları PCL Yazı Tipi Listesi'nde listeler. Yazı tipi numarası, çıktının Yazı Tipi No sütununda görünür.
YAZI TİPİ SIKLIĞI	0,44 - 99,99 (*10,00)	Yazı tipi sıklığını seçer. Seçilen yazı tipine bağlı olarak bu seçenek görüntülenmeyebilir.

Öge	Değerler	Açıklama
YAZI TİPİ PUNTO BOYUTU	4,00 - 999,75 (*12,00)	Yazı tipi punto boyutunu seçer. Bu seçenek, yalnızca varsayılan yazı tipi olarak punto boyutu ölçeklenebilir bir yazı tipi seçilirse görüntülenir.
SİMGE SETİ	*PC-8 Çeşitli	Yazıcının kontrol panelindeki kullanılabilir simge setlerinden herhangi birini seçer. Simge seti, bir yazı tipindeki tüm karakterlerin benzersiz şekilde gruplandırılmış halidir. Çizgi çizme karakterleri için PC-8 veya PC-850 önerilir.
SB'YE ŞB EKLE	*HAYIR EVET	Geriye doğru uyumlu PCL işleri (salt metin, iş kontrolü yok) içinde gördüğünüz her satır beslemesine satır sonu eklemek için EVET'i seçin. UNIX gibi bazı ortamlar, yeni bir satırı yalnızca satır besleme kontrol kodunu kullanarak belirtir. Bu seçenek, her satır beslemeye istenen satır sonunu eklemenizi sağlar.

## Yazdırma Kalitesi alt menüsü

Bu menüdeki bazı seçenekler programda ya da yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Daha fazla bilgi için, bkz: "Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma", sayfa 69. Genel olarak, bu ayarları mümkünse yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
TANIMLAMAYI BELİRLE	Seçilecek değer yok.	Kenar boşluğu hizalamasını, görüntüyü sayfada yukarıdan aşağıya ve soldan sağa ortalayacak şekilde değiştirir. Ayrıca önde yazdırılan görüntüyü arkada yazdırılan görüntüye göre de hizalayabilirsiniz.
TEST SAYFASI YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Kullanılmakta olan tanımlama ayarlarını gösteren bir test sayfası yazdırır.
KAYNAK	TÜM TEPSİLER TEPSİ 1 *TEPSİ 2 TEPSİ [N]	Test sayfasını yazdırmak istediğiniz tepsiyi seçin. Takılıysa, isteğe bağlı tepsiler de seçenekler arasında görünür; burada [N] tepsinin numarasıdır.
TEPSİYİ AYARLA [N] X1 KALDIR X2 KALDIR Y KALDIR	- 20 - 20 (*0)	Belirtilen tepsi için tanımlamayı ayarlar; burada [N] tepsinin numarasıdır. Takılı olan her tepsi bir seçenek olarak görünür ve her tepsi için bir tanımlama ayarlanmalıdır.  X1 KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Dupleksleme için bu taraf kağıdın ikinci (arka) tarafıdır.  X2 KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, duplekslenmiş bir sayfanın ilk (ön) tarafı için kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa ve etkinleştirilmişse görüntülenir. Önce X1 KALDIR seçeneğini ayarlayın.  Y KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün yukarıdan aşağıya tanımlaması.

Öge	Değerler	Açıklama
KAYNAŞTIRICI MODLARI DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ RENKLİ KART STOĞU>164 G/ M2 PÜRÜZLÜ	[KAĞIT TÜRÜ] = NORMAL YÜKSEK1 DÜŞÜK YÜKSEK2 MODLARI GERİ YÜKLE	Her kağıt türüyle ilişkili olan kaynaştırıcı modunu yapılandırır. Kaynaştırıcı modunu, yalnızca belirli kağıt türlerinde yazdırma sorunları yaşıyorsanız değiştirin. Kağıt türünü seçtikten sonra, bu tür için kullanabileceğiniz kaynaştırıcı modunu seçebilirsiniz. Bu seçenekler, aşağıdaki modlardan bazılarını veya tümünü içerebilir: NORMAL: Birçok kağıt türü için kullanılır. YÜKSEK 1: Pürüzlü kağıt için kullanılır. DÜŞÜK: Asetatlar için kullanılır. YÜKSEK 2: Özel veya yüzeyi pürüzlü kağıtlar için kullanılır. Asetatlar (DÜŞÜK) ve pürüzlü kağıtlar (YÜKSEK 1) dışındaki tüm yazdırma ortam türleri için varsayılan kaynaştırıcı modu NORMAL modudur. <b>DİKKAT</b> Asetatların kaynaştırma modunu değiştirmeyin. Asetatlara yazdırırken DÜŞÜK ayarını kullanmamak, yazıcıya ve kaynaştırıcıya kalıcı zararlar verebilir. Yazıcı sürücüsünde <b>Tür</b> olarak her zaman <b>Asetatlar</b> 'ı seçin ve yazıcı kontrol panelinde tepsi türünü ASETAT olarak ayarlayın. MODLARI GERİ YÜKLE seçildiğinde, her ortam tipinin varsayılan kaynaştırıcı modu ayarı yüklenir.
EN UYGUN	Seçilecek değer yok.	
YÜKSEK AKTARIM	*KAPALI AÇIK	Yüksek dirençli, düşük kaliteli kağıt kullanıyorsanız AÇIK olarak ayarlayın. (Bkz: "Aralıklı çizgiler", sayfa 134 ve "Bulanık yazdırma", sayfa 134.) HP, yalnızca HP kağıtlarını ve yazdırma ortamlarını kullanmanızı önerir.
SATIR AYRINTILARI	*KAPALI AÇIK	Çevresine toner saçılmış satırlar varsa, satırların görünümünü düzeltmek için AÇIK olarak ayarlayın. (Bkz: "Aralıklı çizgiler", sayfa 134 ve "Bulanık yazdırma", sayfa 134.)
EN UYGUNU GERİ YÜKLE	Seçilecek değer yok.	Varsayılan En Uygun ayarlarını geri yükler.
ÇÖZÜNÜRLÜK	300 600 *FASTRES 1200 PRORES 1200	Çözünürlüğü seçer. Tüm değerler aynı hızda yazdırılır. 300: Taslak kalitesinde yazdırır ve HP LaserJet III yazıcı ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir. 600: Yüksek kalitede yazdırır ve HP LaserJet 4 yazıcı ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir. FASTRES 1200: İş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir. PRORES 1200: Şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede yazdırılması için 1200-dpi çözünürlük üretir <b>Not</b> Çözünürlüğü programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)

Öge	Değerler	Açıklama
REt	KAPALI AÇIK *ORTA KOYU	Yumuşak açılı, kıvrımlı ve kenarlı baskı üretmek için REt (Çözünürlük Artırma teknolojisi) ayarını kullanın. Yazdırma çözünürlüğü FastRes 1200'e ayarlı olduğunda, REt yazdırma kalitesini etkilemez. Diğer tüm yazdırma çözünürlük ayarları REt ayarından etkilenir. <b>Not</b> REt ayarını programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
EKOMOD	*KAPALI AÇIK	Ekomod ayarını AÇIK (toner tasarrufu için) ya da KAPALI (yüksek kalite için) duruma getirin. Ekomod, basılan sayfa üzerindeki toner miktarını düşürerek taslak kaliteli baskı üretir. <b>Not</b> Ekomod'u programdan veya yazıcı sürücüsünden açıp kapatmak en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.) <b>UYARI</b> HP Ekomod'un sürekli kullanılmasını önermez. (Ekomod sürekli kullanılırsa, tonerin yazdırma kartuşu içindeki mekanik parçalardan daha uzun süre dayanması mümkündür.)
TONER YOĞUNLUĞU	1 2 *3 4 5	Toner yoğunluğunu ayarlayarak, sayfa üzerindeki baskının rengini açabilir ya da koyulaştırabilirsiniz. 1 (açık) ile 5 (koyu) arasında bir ayar seçin. Varsayılan ayar olan 3 genellikle en iyi sonuçları verir. <b>Not</b> Toner yoğunluğunu programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
OTOMATİK TEMİZLEME	*KAPALI AÇIK	Bu özelliği kullanarak kaynaştırıcıyı otomatik olarak temizleyin. İsteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa bu seçenek kullanılamaz. Dupleksleyici takılıysa temizleme sayfasını el ile çalıştırın. (Bkz: <a href="#">TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTUR</a> (aşağıda) ve "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.)
TEMİZLEME ARALIĞI	1000 *2000 5000 10000 20000	Otomatik temizleme etkinse, çalışma sıklığını ayarlayın. Aralıklar, yazıcının yazdırmış olduğu sayfa sayısına göre ayarlanır. Bu ayar, isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa kullanılamaz.
OTOMATİK TEMİZLEME BOYUTU	Letter A4	Otomatik temizleme etkinse, yazıcı otomatik olarak temizlenirken kullanılacak kağıt boyutunu ayarlayın. Bu ayar, isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa kullanılamaz.
TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTUR	Seçilecek değer yok.	Temizleme sayfasını el ile yazdırmak için <a href="#">Seç'e</a> (✓) basın (kaynaştırıcıdan toner temizlemek için). Arka çıkış bölmesini açın. Temizleme sayfasındaki yönergelere uyun. Daha fazla bilgi için, bkz: "Temizleme sayfasını el ile yazdırma", sayfa 91.

<b>Öge</b>	<b>Değerler</b>	<b>Açıklama</b>
TEMİZLEME SAYFASINI İŞLE	Seçilecek değer yok.	Bu seçenek temizleme sayfası oluşturulduktan sonra kullanılabilir. Yazdırılan temizleme sayfasındaki yönergelere uyun. Temizleme işlemi 2,5 dakika kadar sürebilir.



## Sistem Kurulumu alt menüsü

Bu menüdeki seçenekler yazıcının çalışma biçimini etkiler. Yazıcıyı, yazdırma ihtiyaçlarınıza göre yapılandırın.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
İŞ DEPOLAMA SINIRI	1 - 100 (*32)	Yazıcıda depolanabilen hızlı kopyalama işi sayısını belirler. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı takılıysa görüntülenir.
İŞ SAKLAMA ZAMAN AŞIMI	*KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	İşlerin kuyruktan otomatik olarak silinmeden önce bekletilmesi gereken süreyi ayarlar.
TEPSİ DAVRANIŞI	Seçilecek değer yok.	Yazıcının, belirli tepsileri gerektiren işlere vereceği tepkileri ayarlar.
İSTENEN TEPSİYİ KULLAN	ÖZEL *İLK	Yazıcının, yazıcı sürücüsünde seçtiğiniz tepsi dışında bir tepside kağıt alıp almayacağını belirler. ÖZEL: Seçtiğiniz tepsi boş bile olsa, yazıcıyı başka bir tepside değil yalnızca sizin seçtiğiniz tepside kağıt alacak şekilde ayarlar. İLK: Yazıcıyı ilk olarak sizin seçtiğiniz tepside kağıt alacak şekilde ayarlar; sizin seçtiğiniz tepsi boşsa otomatik olarak başka bir tepside kağıt almasına izin verir.
EL İLE BESLEME İSTEMİ	HER ZAMAN *YÜKLÜ DEĞİLSE	Yazdırma işiniz başka bir tepside bulunan kağıt türüne veya boyutuna uygun değilse, yazıcının tepsi 1'den kağıt almak için komut istemi görüntüleme şeklini belirler. HER ZAMAN: Yazıcının tepsi 1'den kağıt almadan önce her zaman uyarmasını istiyorsanız bu seçeneği kullanın. YÜKLÜ DEĞİLSE: Yalnızca tepsi 1 boşsa sizi uyarır.
GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ	15 DAKİKA *30 DAKİKA 60 DAKİKA 90 DAKİKA 2 SAAT 4 SAAT	Yazıcının ne kadar süre boşa kaldıktan sonra Güç Tasarrufu moduna gireceğini belirler. Güç Tasarrufu özelliği aşağıdakileri yapar: <ul style="list-style-type: none"><li>yazıcının boşa kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir.</li><li>yazıcıdaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır ancak ekran okunabilir durumda kalır)</li></ul> Yazdırma işi gönderdiğinizde, yazıcının kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda yazıcı otomatik olarak Güç Tasarrufu modundan çıkar. Güç Tasarrufu modunu açmak veya kapatmak için, bkz: "GÜÇ TASARRUFU", sayfa 172.
KİŞİLİK	*OTOMATİK PS PCL	Varsayılan yazıcı dilini (kişilik) seçer. Olası değerler yazıcıya yüklenen geçerli dillere göre değişir. Normalde yazıcı dilini değiştirmeniz gerekir. Dili belirli bir yazıcı diline değiştirirseniz, belirli yazılım komutları yazıcıya gönderilmedikçe yazıcı otomatik olarak bir dilden diğerine geçiş yapmaz.

Öge	Değerler	Açıklama
SİLİNEBİLİR UYARILAR	*İŞ AÇIK	Silinebilir uyarı iletisinin yazıcının kontrol paneli ekranında görüneceği süreyi ayarlar. İŞ: Silinebilir uyarı iletileri, iletiyi oluşturan iş bitene kadar kontrol panelinde görünürler. AÇIK: Silinebilir uyarı iletisi siz <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basana kadar görünür.
OTOMATİK DEVAM ET	KAPALI *AÇIK	Yazıcının hatalara nasıl tepki göstereceğini belirler. Yazıcı bir ağa bağlıysa OTOMATİK DEVAM ET seçeneğini AÇIK konumuna getirmez yerinde olur. AÇIK: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, bu ileti yazıcının kontrol paneli ekranında görünecek ve yazıcı yeniden çevrimiçi olmadan önce 10 saniye devre dışı kalacaktır. KAPALI: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, bu ileti yazıcının kontrol paneli ekranında görünecek ve yazıcı siz <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basana kadar devre dışı kalacaktır.
KARTUŞ AZALDI	DUR *DEVAM	Yazdırma kartuşu azaldığında yazıcının nasıl çalışacağını belirler. Yüzde 5 sayfa doluluk oranında kullanımda, KARTUŞ SİPARİŞ EDİN iletisi ilk olarak yazıcı kartuşunda yüzde 15 toner kaldığında görüntülenir. LaserJet 4200 serisindeki 12.000-sayfalık kartuş için, yüzde 15 yaklaşık 1.800 sayfa kaldığı anlamına gelir. (LaserJet 4300 serisindeki 18.000-sayfalık kartuş için, yüzde 15 yaklaşık 2.700 sayfa kaldığı anlamına gelir.) Bu iletiyi aldıktan sonra yazdırıyorsanız yazdırma kalitesi iyi olmayabilir. DURDUR: Yazıcı siz kartuşu değiştirene kadar ya da her yazdırma işi için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basana kadar yazdırmayı durdurur. İleti siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır. DEVAM: Yazıcı yazdırmaya devam eder ve ileti siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır. Daha fazla bilgi için, bkz: "Kartuşta toner azalması veya tükenmesi", sayfa 84.
KARTUŞ BİTTİ	DURDUR *DEVAM	Yazdırma kartuşu bittiğinde yazıcının nasıl tepki vereceğini belirler. DURDUR: Yazıcı, kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurur. DEVAM: Yazıcı yazdırmaya devam eder ve KARTUŞ DEĞİŞTİR iletisi siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır. KARTUŞ DEĞİŞTİR iletisi görüldükten sonra DEVAM'ı seçerseniz, HP yazdırma kalitesini garanti etmez. Yazdırma kalitesini artırmak için kartuşu en kısa zamanda değiştirin. Dram kullanım ömrü dolmuşsa, yazıcı KARTUŞ BİTTİ ayarını dikkate almadan durur.

Öge	Değerler	Açıklama
SIKIŞMAYI GİDERME	KAPALI AÇIK *OTOMATİK	Kağıt sıkıştığında yazıcının ne yapması gerektiğini belirler. KAPALI: Yazıcı kağıt sıkışmasının ardından sayfaları yeniden yazdırmaz. Yazdırma performansı bu ayarla yükseltilebilir. AÇIK: Kağıt sıkışması sorunu giderildikten sonra yazıcı sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırır. OTOMATİK: Yazıcı kağıt sıkışmasını gidermek için en uygun modu otomatik olarak seçer (genelde AÇIK konumu).
RAM DİSKİ	KAPALI *OTOMATİK	RAM diskinin nasıl yapılandırılacağını belirler. Bu seçenek, yalnızca isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı olmadığında görüntülenir. KAPALI: RAM diski devre dışıdır. OTOMATİK: Yazıcının kullanılabilir belleği temel olarak en uygun RAM diski boyutunu belirlemesini sağlar. <b>Not</b> Bu ayarı KAPALI yerine OTOMATİK olarak değiştirirseniz, yazıcı boş kaldığında otomatik olarak yeniden başlatılır.
DİL	*TÜRKÇE Çeşitli	Yazıcının kontrol paneli ekranında görünecek iletilerin dilini seçer.

## Çıkış Kurulumu alt menüsü

Bu alt menü, varsa isteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncının ayarlarını seçmenizi sağlar.

Bu menüdeki bazı seçenekler programda ya da yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse).

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
ZİMBALAYICI/ YIĞINLAYICI	Seçilecek değer yok.	İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncının çalışma şeklini yapılandırın.
ZIMBA	*YOK BİR	Yazdırma işlerinin zımbalanıp zımbalanmayacağını belirler. YOK: Zımbalamayı devre dışı bırakır. BİR: Zımbalamayı etkinleştirir. <b>Not</b> Kontrol panelinde zımbalayıcıyı seçmek, varsayılan ayarı zımbalayıcı olarak değiştirir. Tüm yazdırma işleri zımbalanabilir. Kontrol panelinde zımbalayıcı seçme hakkında daha fazla bilgi için, bkz: "Zımbalayıcıyı kontrol panelinden seçmek için", sayfa 40.

Öge	Değerler	Açıklama
ZIMBA BİTTİ	*DURDUR DEVAM	<p>Yazıcının, zımbalayıcıda zımba kalmadığı zaman kontrol paneli ekranında ZIMBALAYICIDA ZIMBA KALMADI iletisi görüntülediğinde ne yapması gerektiğini belirler.</p> <p>DURDUR: Yazıcı, siz zımbalayıcıyı doldurana kadar yazdırmayı durdurur.</p> <p>DEVAM: Zımbalayıcıda zımba olmasa da yazdırma işleri kabul edilir ancak sayfalar zımbalanmaz.</p> <p>Yeni bir zımba kartuşu siparişi verme hakkında bilgi için, bkz: "<a href="#">Sipariş verme bilgileri</a>", sayfa 17.</p> <p>Zımbalayıcıyı yeniden doldurma hakkında bilgi için, bkz: "<a href="#">Zımba yerleştirme</a>", sayfa 41.</p>

## G/Ç alt menüsü

G/Ç (giriş/çıkış) menüsündeki seçenekler, yazıcıyla bilgisayar arasındaki iletişimi etkiler. G/Ç alt menüsünün içeriği kullanılan EIO kartına bağlıdır.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMAN AŞIMI	5 - 300 (*15)	G/Ç zaman aşımı süresini saniye cinsinden seçin. Bu ayar, en iyi performans için zaman aşımı ayarlamınıza olanak verir. Yazdırma işinizde araya diğer bağlantı noktalarından gelen veriler giriyorsa, zaman aşımı değerini artırın.
PARALEL GİRİŞ	Seçilecek değer yok.	Paralel özellikleri yapılandırın.
YÜKSEK HIZ	HAYIR *EVET	Yazıcının, yeni bilgisayarlarla bağlantı için kullanılan daha hızlı paralel iletişimleri kabul etmesini sağlamak için EVET'i seçin.
GELİŞMİŞ İŞLEVLER	KAPALI *AÇIK	Çift yönlü paralel iletişimi açın ya da kapayın. Varsayılan ayar, çift yönlü paralel bağlantı noktasıdır (IEEE-1284). Bu işlev, yazıcının bilgisayara durum bildirme iletileri göndermesini sağlar. (Paralel gelişmiş işlevlerini açmak dil değişikliğini yavaşlatabilir.)
EIO [X]	Seçilecek değer yok.	[X], varsa isteğe bağlı HP Jetdirect yazdırma sunucusunun takılı olduğu yuvayı belirtir. Aşağıdaki alt menülerden hangisinin görüneceği, kullanılan yazdırma sunucusuna bağlıdır.
TCP/IP	Seçilecek değer yok.	
ETKİN	KAPALI *AÇIK	TCP/IP iletişim kuralı yığınının etkin ya da devre dışı olarak ayarlayın. Birkaç TCP/IP parametresi ayarlayabilirsiniz.
YAPILANDIRMA YÖNTEMİ	*BOOTP DHCP EL İLE	TCP/IP yapılandırma yöntemini seçin. EL İLE seçeneği için, IP ADRESİ, ALT AĞ MASKESİ, VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ, SYSLOG SUNUCUSU ve BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI değerlerini girin.
IPX/SPX	Seçilecek değer yok.	
ETKİN	KAPALI *AÇIK	IPX/SPX iletişim kuralı yığınının (örneğin Novell NetWare ağlarında) etkin ya da devre dışı olarak ayarlayın.
ÇERÇEVE TÜRÜ	*OTOMATİK KAPALI	Çerçeve türünün otomatik olarak algılanmasını veya devre dışı bırakılmasını seçin.
APPLETALK	Seçilecek değer yok.	
ETKİN	KAPALI *AÇIK	Apple EtherTalk iletişim kuralı yığınının etkin veya devre dışı olarak ayarlayın.
DLC/LLC	Seçilecek değer yok.	
ETKİN	KAPALI *AÇIK	DLC/LLC iletişim kuralı yığınının etkin ya da devre dışı olarak ayarlayın.
BAĞLANTI HIZI	*OTOMATİK 10T YARIM 10T TAM 100TX YARIM 100TX TAM	Ağ bağlantı hızını (10 veya 100 Mbps) ve iletişim modunu (tam-dupleks veya yarım-dupleks) seçer.

## Sıfırlama alt menüsü

Sıfırlama alt menüsündeki öğeler, ayarları varsayılan ayarlara geri döndürmek ve Güç Tasarrufu gibi ayarları değiştirmekle ilgilidir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
FABRİKA AYARLARINI GERİ YÜKLE	Seçilecek değer yok.	Basit bir sıfırlama gerçekleştirir ve fabrika (varsayılan) değerlerinin çoğunu geri yükler. Bu öge ayrıca etkin G/Ç'nin girdi arabelleğini temizler. Fabrika ayarlarını geri yüklemek, isteğe bağlı HP Jetdirect yazdırma sunucusunun ağ parametre ayarlarını etkilemez. <b>DİKKAT</b> Yazdırma işi sırasında belleği geri yüklemek yazdırma işini iptal eder.
BAKIM İLETİSİNİ SİL	Seçilecek değer yok.	YAZICI BAKIMI YAPIN iletiminden sonra görünür. YAZICI BAKIMI YAPIN iletimi yaklaşık 10.000 sayfa için geçici olarak silinebilir, sonra yeniden görünür. YAZICI BAKIMI YAPIN iletimi ilk görüldüğünde, en iyi yazdırma kalitesini ve besleme performansını korumak için yeni bir bakım kiti kullanılmalıdır. Daha fazla bilgi için, bkz: " <a href="#">Koruyucu bakım gerçekleştirme</a> ", sayfa 93. Yazıcı bakım kiti sipariş etmek için, bkz: " <a href="#">Sipariş verme bilgileri</a> ", sayfa 17.
GÜÇ TASARRUFU	KAPALI *AÇIK	Güç tasarrufu modunu açar veya kapatır. Güç Tasarrufu özelliği aşağıdakileri yapar: <ul style="list-style-type: none"><li>yazıcının boşa kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir.</li><li>yazıcıdaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır ancak ekran okunabilir durumda kalır)</li></ul> Yazdırma işi gönderdiğinizde, yazıcının kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda yazıcı otomatik olarak Güç Tasarrufu modundan çıkar. Yazıcının ne kadar süre boşa kaldıktan sonra Güç Tasarrufu moduna gireceğini belirleyebilirsiniz. (Bkz: GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ, " <a href="#">Sistem Kurulumu alt menüsü</a> ", sayfa 167.)

## Tanı menüsü

Yöneticiler bu alt menüyü, parçaları korumak ve kağıt sıkışması ya da yazdırma kalitesi sorunlarını gidermek için kullanabilir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir.

Öğe	Değerler	Açıklama
OLAY GÜNLÜĞÜ YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Olay günlüğündeki son 50 girişin listesini oluşturmak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın. Yazdırılan olay günlüğü hata numarasını, sayfa sayısını, hata kodunu ve açıklama veya kişiliği (dil) içerir.
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER	Seçilecek değer yok.	Yazıcının kontrol panelinde, olay günlüğünde gezinmek ve son 50 olayı görüntülemek için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın. Olay günlüğü içeriğinde gezinmek için <b>YUKARI OK</b> (▲) veya <b>AŞAĞI OK</b> (▼) seçeneğini kullanın.
KAĞIT YOLU TESTİ	Seçilecek değer yok.	Yazıcının kağıt yükleme özelliklerini test etmekte kullanılan bir test sayfası yazdırır.
TEST SAYFASI YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Kağıt Yolu Testi menüsündeki diğer öğelerde ayarladığınız kaynak (tepsi), hedef (çıkış bölmesi), dupleks ve kopya sayısı değerlerini kullanacağınız kağıt yolu testini başlatmak için <b>SEÇ</b> (✓) düğmesine basın. <b>TEST SAYFASI YAZDIR</b> 'i seçmeden önce diğer öğeleri ayarlayın.
KAYNAK	TÜM TEPSİLER TEPSİ 1 *TEPSİ 2 TEPSİ [N]	Kağıt yolunu test etmek istediğiniz tepsiyi seçin. Takılı olan herhangi bir tepsiyi seçebilirsiniz. Tüm tepsi kağıt yollarını test etmek için TÜM TEPSİLER'i seçin. (Seçilen tepsilere kağıt yüklenmelidir.)
HEDEF	TÜM BÖLMELER *STANDART ÇIKIŞ YÜZÜ YUKARI (arka) BÖLME İSTEĞE BAĞLI BÖLME [N]	Kağıt yolunu test etmek istediğiniz çıkış bölgesini seçin. Takılı olan herhangi bir çıkış bölgesini seçebilirsiniz. İsteğe bağlı bölmeler (yığılmalı veya zımbalayıcı/ yığılmalı bölme) yazıcı sürücüsünde doğru yapılandırılmalıdır. Tüm bölme kağıt yollarını test etmek için TÜM BÖLMELER'i seçin.
DUPLEKS	*KAPALI AÇIK	Kağıt yolu testi sırasında kağıdın dupleksleyiciden geçip geçmeyeceğini belirleyin. Bu seçenek yalnızca dupleksleyici varsa kullanılabilir.
KOPYA SAYISI	*1 10 50 100 500	Kağıt yolu testi sırasında her tepside kaç yaprak kağıt kullanılacağını ayarlayın. İsteğe bağlı zımbalayıcı/ yığılmalıyı test ediyorsanız (HEDEF öğesi), 10 veya daha yüksek bir değer seçin.

## Servis menüsü

Servis menüsü kilitlidir ve yalnızca yetkili servis personeli tarafından kullanılabilir.





# B Yazıcı belleği ve genişletme

## Genel Bakış

Yazıcıda, aşağıdaki yükseltmelerin yapılabileceği üç adet çift girişli bellek modülü (DIMM) yuvası vardır:

- Ek yazıcı belleği — maksimum 416 MB olmak üzere 8, 16, 32, 64, 128 ve 256 MB boyutlarındaki DIMM'ler (SDRAM) kullanılabilir.
- Flash bellek DIMM'leri (yazı tipi DIMM'leri) — Bu DIMM'ler 2, 4, 8, 12 ve 16 MB boyutlarında bulunabilir. Standart yazıcı belleğinden farklı olarak, flash DIMM'ler yazı tipi ve form gibi karşıdan yüklenen öğeleri yazıcı kapalı olduğuunda bile yazıcıda kalıcı olarak saklamak için kullanılabilir.
- Yazı tipi DIMM'leri — Bu DIMM'ler, yazıcının geleneksel Çince, basitleştirilmiş Çince ve Kore Dili karakterlerini yazmasını sağlar.
- DIMM tabanlı ek yazı tipleri, makrolar ve desenler.
- DIMM tabanlı diğer yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri.

### Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tek girişli bellek modülleri (SIMM) bu yazıcıya uygun değildir.

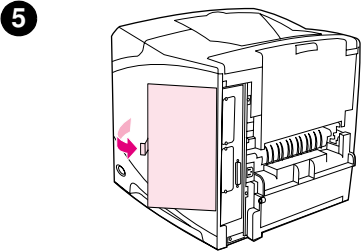
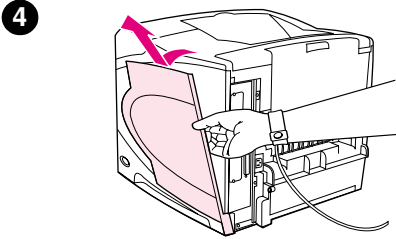
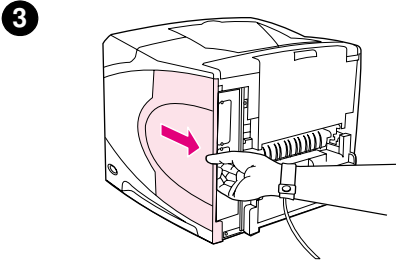
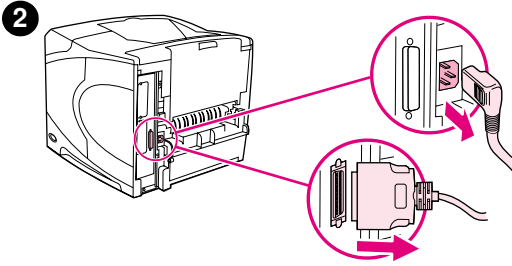
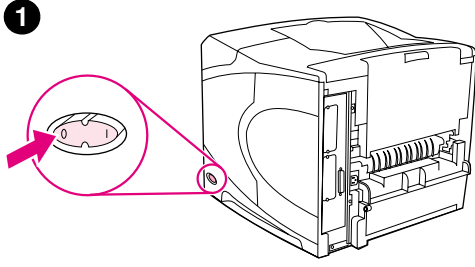
Sık sık karmaşık grafikler, PostScript (PS) belgeleri yazdırıyor veya çok sayıda karşıdan yüklenmiş yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya bellek eklemeniz gerekebilir. Bellek eklemek, hızlı kopyalama gibi belirli iş depolama özelliklerinin desteklenmesinde size daha fazla esneklik de sağlar.

Yazıcıda, yazıcı kapasitesinin artırılmasını sağlayan iki EIO yuvası vardır; bu yuvalara form ve yazı tiplerinin depolanmasını ve belirli iş depolama işlevlerinin gerçekleştirilmesini sağlayan isteğe bağlı sabit disk gibi bir yığın bellek aygıtı bağlanabilir. EIO yuvaları, seri bağlantı, USB veya AppleTalk bağlantısı için ağ kartı veya bağlantı kartı eklemek amacıyla da kullanılır.

Yazıcıya yüklenen bellek miktarını veya EIO yuvalarında takılı öğeleri saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz: "[Yapılandırma sayfası](#)", [sayfa 85](#).)

## Bellek yükleme

Bellek eklemeyden önce, yazıcıya yüklenmiş olan bellek miktarını saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz: "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)



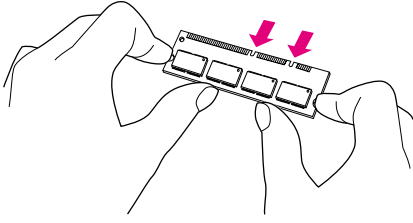
### Bellek yüklemek için

#### DİKKAT

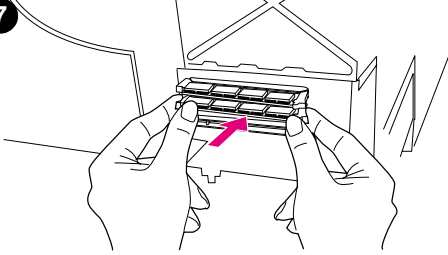
Statik elektrik DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'leri tutarken antistatik bilezik takın veya kısa aralıklarla DIMM'in antistatik ambalajının yüzeyine, ardından yazıcının çıplak metal kısımlarına dokununuz.

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Elektrik kablosunu ve diğer tüm kabloları çıkarın.
- 3 Yazıcının sağ tarafındaki kapağı kavrayın ve duruncaya dek yazıcının arka tarafına doğru çekin.
- 4 Kapağı yazıcıdan çıkarın.
- 5 Metal ucundan çekerek DIMM erişim kapağını açın.

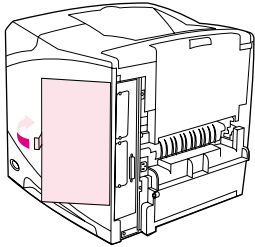
6



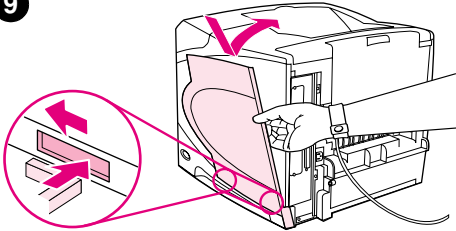
7



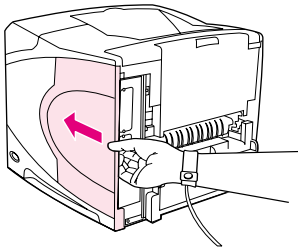
8



9



10



- 6 DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'i, başparmaklarınızla arka kenarından, diğer parmaklarınızla yan kenarlarından tutun. DIMM'in üzerindeki çentikleri DIMM yuvasıyla aynı hizaya getirin. (DIMM yuvasının iki tarafındaki kilitlerin açık veya dışarıya dönük olduğundan emin olun.)
- 7 DIMM'i yuvanın içine sıkıca bastırın. DIMM'in iki yanındaki kilitlerin içe doğru kapanarak yerine oturduğundan emin olun. (DIMM'i çıkarmak için kilitlerin açılması gerekir.)

#### **DİKKAT**

Üst yuvadaki DIMM'in yerini değiştirmeyin veya çıkarmayın.

- 8 DIMM erişim kapağını kapatın. Kapağın yerine oturduğundan emin olun.
- 9 Kapağın alt kısmını yazıcının üstüne yerleştirin. Kapağın alt çıkıntısının yazıcıdaki ilgili yuvaya tam olarak oturduğundan emin olun. Kapağı yukarıya, yazıcıya doğru döndürün.
- 10 Kapağı, yerine oturuncaya dek yazıcının ön tarafına doğru kaydırın.
- 11 Elektrik kablosunu ve diğer kabloları bağladıktan sonra yazıcıyı açın ve DIMM'i test edin. (Bkz: "[Belleğin yüklenip yüklenmediğini denetleme](#)", sayfa 178.)

## Belleğin yüklenip yüklenmediğini denetleme

DIMM'lerin doğru şekilde yüklenip yüklenmediğini denetlemek için aşağıdaki işlemleri yapın.

### Belleğin yüklenip yüklenmediğini denetlemek için

- 1 Yazıcı açıldığında, kontrol paneli ekranında HAZIR iletisinin görüntülenip görüntülenmediğini denetleyin. Hata iletisi görünürse, DIMM yanlış yüklenmiş olabilir. Yazıcı iletilerini denetleyin. (Bkz. "Yazıcı iletilerinin anlamı", sayfa 111).
- 2 Yeni bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz: "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)
- 3 Yapılandırma sayfasındaki bellek bölümünü denetleyin ve DIMM yüklenmeden önce yazdırılan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın. Bellek miktarı artmamış görünüyorsa, DIMM doğru şekilde yüklenmemiş (yükleme işlemini yineleyin) veya arızalı (yeni bir DIMM yüklemeyi deneyin) olabilir.

#### Not

Yazıcı dili (kişilik) yüklediyseniz, yapılandırma sayfasındaki Yüklü Kişilikler ve Seçenekler bölümünü denetleyin. Bu alanda yeni yazıcı dili görünmelidir.

## Kaynak tasarrufu (kalıcı kaynaklar)

Yazıcıya karşıdan yüklediğiniz yardımcı programlar veya işler, bazen yazı tipleri, makrolar veya desenler gibi kaynaklar içerir. Dahili olarak kalıcı olarak işaretlenmiş kaynaklar yazıcı kapatılıncaya kadar yazıcının belleğinde kalır.

Kaynakları kalıcı olarak işaretlemek için sayfa tanımlama dili (PDL) özelliğini kullanıyorsanız, aşağıdaki yönergeleri uygulayın. Teknik ayrıntılar için PCL veya PS için uygun bir PDL başvuru kılavuzuna bakın.

- Kaynakları, yazıcı açık durumdayken bellekte kalmaları kesinlikle gerekiyorsa kalıcı olarak işaretleyin.
- Kalıcı kaynakları yazıcı yazdırma yaparken değil, yazdırma işinin başlangıcında yazıcıya gönderin.

#### Not

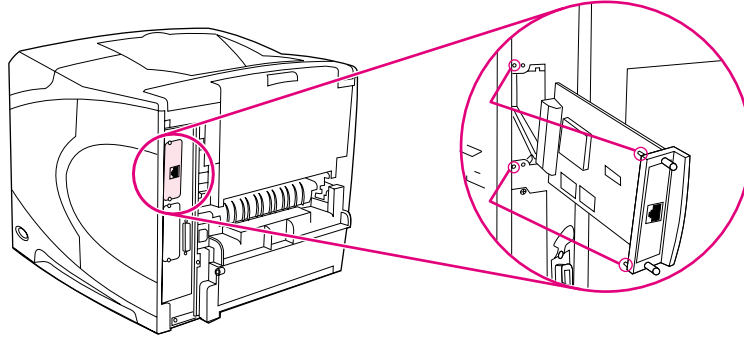
Kalıcı kaynakların aşırı kullanılması veya yazıcı yazdırma yaptığı sırada karşıdan yüklenmesi, yazıcının performansını ya da karmaşık sayfalar yazdırma yeteneğini olumsuz etkileyebilir.

## EIO kartları veya yığın bellek aygıtları ekleme

EIO kartı veya yığın bellek aygıtı (isteğe bağlı sabit disk) eklemek için aşağıdaki işlemleri uygulayın.

### EIO kartları veya yığın bellek aygıtları eklemek için

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 Yazıcının arka kısmındaki EIO 1 veya EIO 2 yuvasının kapağını, iki vidasını sökerek çıkarın.
- 3 EIO kartını veya yığın bellek aygıtını EIO yuvasına yerleştirin ve vidalarını sıkın. EIO kartının yönü aşağıdaki şekildeki gibi olmalıdır.



- 4 Yazıcıyı açın ve yeni EIO aygıtının tanınıp tanınmadığını denetlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz: "Yapılandırma sayfası", sayfa 85.)

#### Not

Ağa EIO kartı bağlama ve ağ yazılımını yükleme hakkında bilgi için "Ağlar için yazılım", sayfa 33 bölümüne, yazıcıyla birlikte verilen başlangıç (*başlama*) kılavuzuna ve *HP Jetdirect Yazdırma Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

### Takılı bir EIO kartını veya yığın bellek aygıtını (isteğe bağlı sabit disk) çıkarmak için

- 1 Yazıcıyı kapatın.
- 2 EIO kartını veya yığın bellek aygıtını EIO yuvasından çıkarın.
- 3 EIO 1 veya EIO 2 yuvasının kapağını yazıcının arka kısmındaki yerine takın. İki vidayı takın ve sıkıştırın.
- 4 Yazıcıyı açın.

Yığın bellek aygıtındaki yazı tiplerini yönetmek için HP Web Jetadmin'in Aygıt Bellek Yöneticisi özelliğini kullanın. Ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin'de Yardım'a bakın.

HP, sürekli olarak, yazıcınız ve aksesuarlarıyla kullanılabilen yeni yazılım araçları sunmaktadır. Bu araçları İnternet'ten ücretsiz olarak edinebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, bkz: "HP'yle bağlantı kurma", sayfa 148.





# Yazıcı komutları

## Genel Bakış

Programların çoğu, yazıcı komutlarını girmenizi gerektirmez. Gerekirse, yazıcı komutları girmek için bilgisayarınızın ve yazılımınızın belgelerine bakın.

<b>PCL 6 ve PCL 5e</b>	PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları, yazıcıya gerçekleştireceği işleri ve kullanacağı yazı tiplerini bildirir. Bu bölüm, PCL 6 ve PCL 5e komut yapısını bilen kullanıcılar için hızlı bir başvuru kaynağı olarak tasarlanmıştır.
<b>HP-GL/2</b>	Yazıcının HP-GL/2 grafik dilini kullanarak vektör grafikleri yazdırma özelliği vardır. HP-GL/2 dilinde yazdırma, yazıcının PCL 5e dilini kullanmayı bırakarak HP-GL/2 moduna geçmesini gerektirir; bu geçiş işlemi, yazıcıya PCL 5e kodu gönderilerek gerçekleştirilebilir. Bazı programlar, sürücüler aracılığıyla diller arasında geçiş yapar.
<b>PJL</b>	HP'nin Yazıcı İş Dili (PJL), PCL 5e ve diğer yazıcı dillerinden daha üstün kontrol sağlar. PJL'nin başlıca dört işlevi vardır: yazıcı dili değiştirme, işleri ayırma, yazıcı yapılandırması ve yazıcıdan durum okuma. PJL komutları, yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için kullanılabilir.

---

### Not

Bu bölümün sonundaki tablo, sık kullanılan PCL 5e komutlarını içerir. (Bkz: "[Yaygın PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları](#)", sayfa 185.) Tüm PCL 5e, HP-GL/2 ve PJL komutlarını ve kullanımlarına ilişkin açıklamalarını içeren listeyi CD-ROM'daki (HP parça numarası 5961-0975) *HP PCL/PJL Reference Set* içinde (HP PCL/PJL Başvuru Seti) bulabilirsiniz.

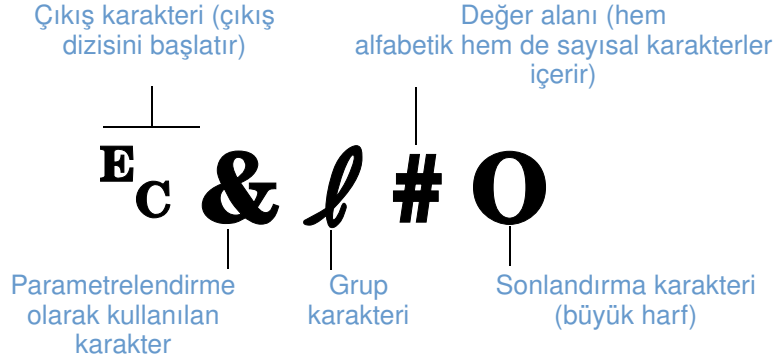
## PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komut sözdizimini kavrama

Yazıcı komutlarını kullanmadan önce aşağıdaki karakterleri karşılaştırın:

Küçük harf l:	ℓ	Büyük harf O:	O
Bir rakamı:	1	0 rakamı:	ø

Çoğu yazıcı komutu, küçük l (ℓ) harfini ve bir rakamını (1) veya büyük O harfini O (O) ve sıfır rakamını (ø) kullanır. Bu karakterler, ekranınızda burada gösterildiği gibi görünmeyebilir. PCL 6 veya PCL 5e yazıcı komutları için belirtilen karakterleri ve aynı büyük/küçük harf modunu kullanmanız gerekir.

Aşağıdaki şekilde, tipik bir yazıcı komutunun öğeleri görülmektedir (bu örnekte, bir kağıt yönlendirme komutu gösterilmiştir).



### Çıkış dizilerinin birleştirilmesi

Çıkış dizileri tek bir dizede birleştirilebilir. Kod birleştirme sırasında izlenmesi gereken üç önemli kural vardır:

- 1 Birleştirilecek tüm komutlarda,  $E_c$  karakterinden sonra gelen ilk iki karakter (parametrelendirilmiş karakterler ve grup karakterleri) aynı olmalıdır.
- 2 Çıkış dizilerini birleştirirken, her bir çıkış dizisindeki büyük harf yazılmış karakteri (sonlandırma karakteri) küçük harfle değiştirin.
- 3 Birleştirilen çıkış dizisinin son karakteri büyük harf olmalıdır.

Aşağıdaki örnekte, yazıcıya legal boyutlu kağıt, yatay yönlendirme ve inç başına sekiz satır ayarlarını seçmesini sağlamak üzere gönderilecek bir çıkış dizisi dizesi görülmektedir:

```
 $E_c \& l 3 A E_c \& l 1 O E_c \& l 8 D$ 
```

Aşağıdaki çıkış dizisi, aynı yazıcı komutlarını daha kısa bir dizede birleştirilerek gönderir:

```
 $E_c \& l 3 a 1 o 8 D$ 
```



## Çıkış karakterleri girme

Yazıcı komutları her zaman kaçış karakteriyle (€c) başlar.

Aşağıdaki tabloda, çıkış karakterinin çeşitli MS-DOS® programlarında nasıl girileceği gösterilmiştir.

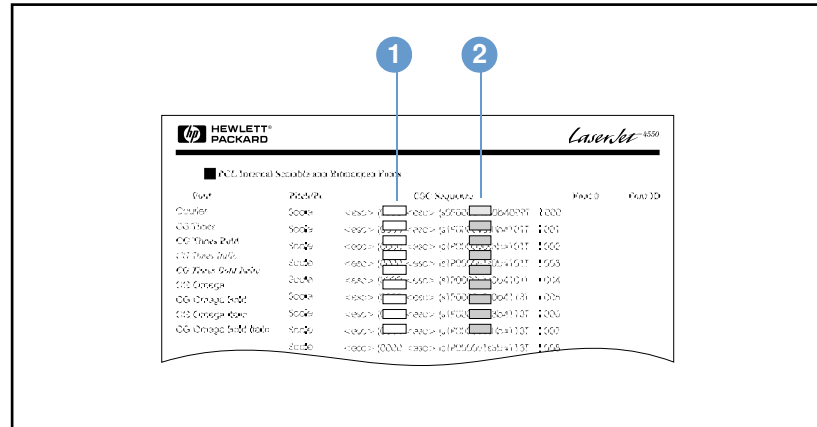
DOS programı	Giriş	Görüntülenen
Lotus 1-2-3 ve Symphony	Tür \027	027
DOS için Microsoft Word	ALT tuşunu basılı tutarak sayısal tuş takımında 027 yazın	↔
WordPerfect for DOS	Tür <27>	<27>
MS-DOS Edit	CTRL+P tuşlarını basılı tutarak ESC tuşuna basın	↔
MS-DOS Edlin	CTRL+V tuşlarını basılı tutarak [ tuşuna basın	^[
dBase	?? CHR(27)+"komut"	?? CHR(27)+" "

## PCL 6 ve PCL 5e yazı tiplerini seçme

Yazıcı yazı tipi listesi, yazı tipi seçimi için PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları sağlar. (Listenin yazdırılmasıyla ilgili bilgi için, bkz: "PS veya PCL yazı tipi listesi", sayfa 88.) Aşağıda örnek bir bölüm görülmektedir.

Simge setleri ve punto girmek için birer değişken kutusu bulunur. Bu değişkenlerin girilmesi gerekir, aksi halde yazıcı varsayılan değerleri kullanır. Örneğin, çizim karakterleri içeren bir simge seti istiyorsanız, 10U (PC-8) veya 12U (PC-850) simge setini seçin. Yaygın kullanılan diğer simge seti kodları, bir sonraki sayfanın başındaki tabloda listelenmiştir.

### Yazı tipi listesi



Font	PCL	ESC Sequence	Font ID	Font ID
Counter	5000	ESC > 0000	00000001	0000
CG Times	5000	ESC > 0100	00010001	0001
CG Times Bold	5000	ESC > 0105	00010002	0002
CG Times Italic	5000	ESC > 0106	00010003	0003
CG Times Bold Italic	5000	ESC > 0109	00010004	0004
CG Courier	5000	ESC > 0110	00010005	0005
CG Courier Bold	5000	ESC > 0111	00010006	0006
CG Courier Italic	5000	ESC > 0112	00010007	0007
CG Courier Bold Italic	5000	ESC > 0113	00010008	0008
CG Courier Bold Italic	5000	ESC > 0114	00010009	0009

- 1 Simge setleri
- 2 Puntolar

---

**Not** Aralıklarda kullanılan yazı tipleri “sabit” veya “orantılı”dır. Yazıcı hem sabit yazı tiplerini (Courier, Letter Gothic ve Lineprinter) hem de orantısız yazı tiplerini (CG Times, Arial®, Times New Roman® ve diğçerleri) iççerir.

Sabit aralıklı yazı tipleri, elektronik tablo ve veritabanı gibi, sütunların dikey olarak sıralanmasının önemli olduğu programlarda kullanılır. Orantılı aralıklı yazı tipleri, genellikle metin ve sözcük işleme programlarında kullanılır.

---

## Yaygın PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları

	Fonksiyonu	Komut	Seçenekler (#)
İş kontrol komutları	Sıfırla	EcE	k/d
	Kopya sayısı	Ec&l#X	1 - 999
	2-yüze/1-yüze yazdırma	Ec&l#S	0 = Simpleks (1 yüze) yazdırma 1 = Dupleks (2 yüze) ve uzun kenardan ciltleme 2 = Dupleks (2 yüze) ve kısa kenardan ciltleme
Sayfa kontrol komutları	Kağıt kaynağı	Ec&l#H	0 = Geçerli sayfayı yazdırır veya çıkarır 1 = Tepsi 2 2 = El ile besleme, kağıt 3 = El ile besleme, zarf 4 = Tepsi 1 5 = Tepsi 3 6 = İsteğe bağlı zarf besleyici 7 = Otomatik seçim 8 = Tepsi 4 20-69 = dış tepsi
	Kağıt boyutu	Ec&l#A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 25 = A5 26 = A4 45 = JIS B5 80 = Monarch zarf 81 = Commercial 10 zarf 90 = DL ISO zarf 91 = C5 ISO zarf 100 = B5 ISO zarf/B5 ISO 101 = Özel
	Kağıt türü	Ec&n#	5WdBond = Bond 6WdPlain = Düz 6WdColor = Renkli 7WdLabels = Etiketler 9WdRecycled = Geri dönüştürülmüş 11WdLetterhead = Antetli kağıt 10WdCardstock = Kart stoğu 11WdPrepunched = Delikli 11WdPreprinted = Baskılı 13WdTransparency = Asetat #WdCustompapertype = Özel <sup>1</sup>
	Yönlendirme	Ec&l#O	0 = Dikey 1 = Yatay 2 = Ters dikey 3 = Ters yatay
	Üst marj	Ec&l#E	# = Satır sayısı
	Metin uzunluğu (alt marj)	Ec&l#F	# = Üst boşluktan itibaren satır sayısı
	Sol marj	Ec&a#L	# = Sütun sayısı
	Sağ marj	Ec&a#M	# = Sol kenar boşluğundan itibaren sütun sayısı
	Yatay hareket dizini	Ec&k#H	1/120-inçlik artışlar (yazdırılanı yatay olarak sıkıştır)
	Dikey hareket dizini	Ec&l#C	1/48-inçlik artışlar (yazdırılanı dikey olarak sıkıştır)
Satır aralığı	Ec&l#D	# = İnç başına satır (1, 2, 3, 4, 5, 6, 12, 16, 24, 48)	
Deliği atlama	Ec&l#L	0 = Devre dışı bırak 1 = Etkinleştir	

	Fonksiyonu	Komut	Seçenekler (#)
programlama ipuçları	Dikey konum (satır sayısı)	E <sub>c</sub> &a#R	# = Satır sayısı
	Dikey konum (nokta sayısı)	E <sub>c</sub> *p#Y	# = Nokta sayısı (300 nokta = 1 inç)
	Dikey konum (ondalık nokta sayısı)	E <sub>c</sub> &a#V	# = Ondalık nokta sayısı (720 ondalık nokta = 1 inç)
	Yatay konum (sütun sayısı)	E <sub>c</sub> &a#C	# = Sütun sayısı
	Yatay konum (nokta sayısı)	E <sub>c</sub> *p#X	# = Nokta sayısı (300 nokta = 1 inç)
	Yatay konum (ondalık nokta sayısı)	E <sub>c</sub> &a#H	# = Ondalık nokta sayısı (720 ondalık nokta = 1 inç)
	Satır sonunda sözcük kaydırma	E <sub>c</sub> &s#C	0 = Etkinleştir 1 = Devre dışı bırak
	Görüntüleme işlevleri açık	E <sub>c</sub> Y	k/d
	Görüntüleme işlevleri kapalı	E <sub>c</sub> Z	k/d
	Dil seçimi	PCL 6 veya PCL 5e modu gir	E <sub>c</sub> %#A
HP-GL/2 modu gir		E <sub>c</sub> %#B	0 = Önceki HP-GL/2 kalem konumunu kullan 1 = Geçerli PCL 5e imleç konumunu kullan
Yazı tipi seçimi	Simge setleri	E <sub>c</sub> (#	8U = HP Roman-8 Simge Seti 10U = IBM Düzeni (PC-8) (kod sayfası 437) Varsayılan Simge Seti 12U = Avrupa için IBM Düzeni (PC-850) (kod sayfası 850) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (Doğu Avrupa'da yaygın olarak kullanılır) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (Türkiye'de yaygın olarak kullanılır) 579L = Wingdings Yazı Tipi
	Birincil aralık	E <sub>c</sub> (s#P	0 = Sabit 1 = Orantılı
	Birincil sıklık	E <sub>c</sub> (s#H	# = inç başına karakter
	Sıklık modu ayarla <sup>2</sup>	E <sub>c</sub> &k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16.5 - 16.7 (sıkıştırılmış)
	Birincil yükseklik	E <sub>c</sub> (s#V	# = Punto sayısı
	Birincil stil	E <sub>c</sub> (s#S	0 = Dik (düz) 1 = İtalik 4 = Daraltılmış 5 = Daraltılmış italik
	Birincil çizgi wt.	E <sub>c</sub> (s#B	0 = Orta (kitap veya metin) 1 = Yarı kalın 3 = Kalın 4 = Çok kalın
	Yazı karakteri	E <sub>c</sub> (s#T	Her dahili yazı tipinin PCL komutunu görüntülemek için bir PCL 6 veya PCL 5 yazı tipi listesi yazdırın.

1. Özel kağıt kullanırken "Custompapertype" değerini, kullandığınız kağıdın adıyla ve "#" işaretini kağıdın adındaki karakter sayısından 1 fazlasıyla değiştirin.
2. Tercih edilen yöntem birincil sıklık komutunu kullanmaktır.

# D Özellikler

## Genel Bakış

Bu bölümde aşağıdaki konulara ilişkin bilgiler verilmiştir:

- “Kağıt özellikleri”, sayfa 188
- “Yazıcı özellikleri”, sayfa 199

## Kağıt özellikleri

HP LaserJet yazıcıları kusursuz yazdırma kalitesi sunar. Bu yazıcı kesilmiş kağıt (geri dönüştürülmüş kağıt dahil), zarf, etiket, asetat ve özel boyutlu kağıtlar gibi çeşitli yazdırma ortamlarını kabul eder. Gramaj, kağıt damarı ve nemlilik gibi kağıt özellikleri, yazıcının performansını ve ürünün kalitesini etkileyen önemli faktörlerdir.

Yazıcı, bu kullanım kılavuzunda açıklanan özelliklere uygun olarak birçok farklı kağıt ve diğer yazdırma ortamını kullanabilir. Belirtilen özelliklere uymayan kağıtlar aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- düşük yazdırma kalitesi
- kağıt sıkışmalarında artış
- yazıcının zamanından önce yıpranması, onarım gerektirmesi

---

**Not** En iyi sonucu elde etmek için, HP-marka kağıtlar ve yazdırma ortamları gibi yüksek kaliteli ortamlar kullanın. Hewlett-Packard şirketi diğer markaların kullanımını önermez. HP ürünü olmadıkları için, HP diğer markaların kalitelerini etkileyemez veya denetleyemez.

Bu kullanıcı kılavuzunda belirtilen tüm özelliklere uygun bir kağıt yine de istenen sonuçları vermeyebilir. Bunun nedeni hatalı kullanım, uygun olmayan sıcaklık ve nem seviyeleri veya tamamen Hewlett-Packard'ın denetimi dışındaki başka etkenler olabilir.

Büyük miktarlarda kağıt satın almadan önce, kağıdın bu kullanım kılavuzundaki ve *HP LaserJet yazıcı ailesi için yazdırma ortamları kılavuzu*'ndaki özelliklere uyduğundan emin olun. (Kılavuzu sipariş etmek için, "[Sipariş verme bilgileri](#)", sayfa 17, ni okuyun veya <http://www.hp.com/support/lj4200> ya da <http://www.hp.com/support/lj4300> adreslerindeki sarf malzemeleri web sitelerini ziyaret edin.) Fazla miktarda kağıt satın almadan önce kağıdı mutlaka deneyin.

---

**DİKKAT** HP özelliklerine uymayan kağıtların kullanılması servis gerektiren durumlara yol açabilir. Bu servis, Hewlett-Packard garanti ya da servis anlaşmaları kapsamına girmez.

## Desteklenen kağıt boyutları ve gramajları

Tepsi 1 için desteklenen boyutlar ve gramajlar			
Boyut	Boyutlar <sup>a</sup>	Gramaj	Kapasite <sup>b</sup>
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 200 g/m <sup>2</sup> (16 - 53 lb)	100 yaprak 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
B5 (ISO)	176 x 250 mm (6,9 x 9,8 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
Executive (JIS)	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		
İkili kartpostal (JIS)	148 x 200 mm (5,8 x 7,9 inç)		
16K	197 x 273 mm (7,8 x 10,8 inç)		
Özel <sup>c</sup>	Minimum: 76 x 127 mm (3 x 5 inç)  Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
Zarf Commercial #10	105 x 241 mm (4,1 x 9,5 inç)	75 - 105 g/m <sup>2</sup> (20 - 28 lb)	10 zarf
Zarf DL ISO	110 x 220 mm (4,3 x 8,7 inç)		
Zarf C5 ISO	162 x 229 mm (6,4 x 9,0 inç)		
Zarf B5 ISO	176 x 250 mm (6,9 x 9,8 inç)		
Zarf Monarch #7-3/4	98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç)		
Asetat	Minimum: 76 x 127 mm (3 x 5 inç)  Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	Kalınlık: 0,099 - 0,114 mm (0,0039 x 0,0045 inç)	50 asetat

Tepsi 1 için desteklenen boyutlar ve gramajlar			
Etiket	Minimum: 76 x 127 mm (3 x 5 inç)  Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	Kalınlık: 0,127 - 0,229 mm (0,005 x 0,009 inç)	50 etiket

- a. Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.  
b. Kapasite, kağıt gramajı, kalınlığı ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.  
c. Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz: "Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma", sayfa 62.

#### Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500-yapraklık tepsi için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar <sup>a</sup>	Gramaj	Kapasite <sup>b</sup>
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)	500 yaprak 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
Özel <sup>c</sup>	Minimum: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)  Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

- a. Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.  
b. Kapasite, kağıt gramajı, kalınlığı ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.  
c. Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz: "Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma", sayfa 62.

#### İsteğe bağlı 1.500-yapraklık tepsi için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar	Gramaj	Kapasite <sup>a</sup>
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)	1.500 yaprak 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

- a. Kapasite, kağıt gramajı, kalınlığı ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.



**İsteğe bağlı dupleksleyici için desteklenen boyutlar ve gramajlar**

Boyut	Boyutlar	Gramaj
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)	
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)	
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)	
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)	

**İsteğe bağlı zarf besleyici için desteklenen boyutlar ve gramajlar**

Boyut	Boyutlar	Gramaj	Kapasite
Monarch #7-3/4	98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç)	75 - 105 g/m <sup>2</sup> (20 - 28 lb)	75 zarf
Commercial #10	105 x 241 mm (4,1 x 9,5 in)		
DL ISO	110 x 220 mm (4,3 x 8,7 inç)		
C5 ISO	162 x 229 mm (6,4 x 9,0 inç)		
B5 ISO	176 x 250 mm (6,9 x 9,8 inç)		

**İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı için desteklenen boyutlar ve gramajlar**

Boyut	Boyutlar <sup>a</sup>	Gramaj	Kapasite <sup>b</sup>
<b>Yığıncı veya zımbalayıcı/yığıncının yalnızca yığıncı bölümü</b>			
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)	500 yaprak 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
Özel <sup>c</sup>	Minimum: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)  Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
<b>Zımbalayıcı/yığıncının yalnızca zımbalayıcı bölümü<sup>d</sup></b>			
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m <sup>2</sup> (16 - 32 lb)	15 yaprak 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

a. Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

b. Kapasite, kağıt gramajı, kalınlığı ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.

c. Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz: "[Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma](#)", [sayfa 62](#).

d. Tüm boyutlar yığıncı olabilir ancak yalnızca letter, legal ve A4 zımbalanabilir.

## Desteklenen kağıt türleri

Yazıcı aşağıdaki kağıt veya diğer yazdırma ortamı türlerini destekler:

- düz
- antetli
- delikli
- bond
- renkli
- kaba
- baskılı
- asetat
- etiketler
- geri dönüştürülmüş
- kart stoğu
- kullanıcı tanımlı (5 tür)
- zarflar

## Kağıt kullanım ilkeleri

En iyi sonuçlar için standart 75 - 90 g/m<sup>2</sup> (20 - 24 lb) kağıt kullanın. Kağıdın kalitesinin iyi olduğundan ve kesiksiz, kertiksiz, yırtıksız, pürüzsüz, tozsuz, buruşmamış, boşluksuz ve kenarlarının kıvrık veya bükülmüş olmadığından emin olun.

Yüklediğiniz kağıdın türünden (örneğin bond veya geri dönüştürülmüş) emin değilseniz, kağıt ambalajındaki etiketi kontrol edin.

### DİKKAT

Bazı kağıtlar yazdırma kalitesi sorunlarına ya da sıkışmalara neden olabilir veya yazıcıya zarar verebilir.

Belirti	Kağıt sorunları	Çözümü
Bozuk yazdırma kalitesi veya tonerin yapışması.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fazla nemli, fazla pürüzlü, fazla düz veya kabartmalı.</li><li>• Yırtık kenarlar.</li><li>• Yanlış kağıt miktarı.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Başka türde kağıt (100 - 250 Sheffield, yüzde 4 - 6 bağıl nemli) kullanmayı deneyin.</li><li>• Kaynaştırıcı modunu değiştirin. (Bkz: "Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme", sayfa 128 ve "KAYNAŞTIRICI MODLARI", sayfa 164.)</li></ul>
Eksik noktalar, sıkışma, kıvrılma.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yanlış saklanmış.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kağıdı yatay olarak, nem geçirmeyen ambalajında saklayın.</li></ul>
Giderek artan gri arka plan gölgeleri.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gramajı çok yüksek.</li><li>• Fazla pürüzsüz.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Daha hafif kağıt kullanın.</li><li>• Arka çıkış tepsisini açın.</li><li>• Biraz daha pürüzlü bir kağıt kullanın.</li></ul>
Aşırı kıvrılma. Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fazla nemli, gözenekler yanlış yönde veya kısa gözenekli yapı.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Arka çıkış bölmesini kullanın.</li><li>• Tepsideki kağıt destesini, altı üste gelecek şekilde çevirin.</li><li>• Uzun gözenekli kağıt kullanın.</li><li>• Kağıdı daha kuru bir ortamda saklayın.</li><li>• Kaynaştırıcı modunu değiştirin. (Bkz: "Buruşma veya kıvrılma", sayfa 132 ve "KAYNAŞTIRICI MODLARI", sayfa 164.)</li></ul>

---

**Not**

Düşük sıcaklıkta kullanılan mürekkeple (örneğin bazı termografi türlerinde kullanılan mürekkepler) basılmış olan antetli kağıt kullanmayın.

Kabarık antetli kağıt kullanmayın.

Yazıcı tonerin kağıda kaynaması için ısı ve basınç kullanır. Sadece yazıcının sıcaklığına uygun (0,05 saniye için 230° C) mürekkep kullanan renkli kağıtlar veya formlar kullanın.

Daha önce bir yazıcıda ya da fotokopi makinesinde kullanılarak zarar görmüş kağıtları kullanmaktan sakının. (Zarf, asetat ya da etiketlerin her iki yüzüne de bastırmayın.)

---

## Kağıt gramajı eşdeğerler tablosu

ABD bond gramajı dışındaki kağıtların yaklaşık eşdeğerlerini belirlemek için aşağıdaki tabloyu kullanın. Örneğin, 20 lb. ABD bond gramajlı kağıdın ABD kapak gramajı eşdeğerini belirlemek için bond gramajını bulun (ikinci sütunun üçüncü satırı) ve satır boyunca ilerleyip kapak gramajına (dördüncü sütun) gelin. Eşdeğeri 28 lb'dir.

Gri alanlar ilgili derecenin standart gramajını belirtir.

ABD kartpostal <sup>a</sup> kalınlığı (mm)	ABD bond gramajı (lb)	ABD metin/ kitap gramajı (lb)	ABD kapak gramajı (lb)	ABD Bristol gramajı (lb)	ABD endeks kartı gramajı (lb)	ABD etiket gramajı (lb)	Metrik gramaj (g/m <sup>2</sup> )
	16	41	22	27	33	37	60
	17	43	24	29	35	39	64
	20	50 <sup>b</sup>	28	34	42	46	75
	21	54	30	36	44	49	80
	24	60 <sup>b</sup>	33	41	50	55	90
	27	68	37	45	55	61	100
	28	70 <sup>b</sup>	39	49	58	65	105
	29	74	41	50	61	68	110
	32	80 <sup>b</sup>	44	55	67	74	120
	36	90	50	62	75	83	135
0,18	39	100	55	67	82	91	148
	40	101	55	68	83	92	150
0,20	43	110	60	74	90	100	163
	45	115	63	77	94	104	170
0,23	47	119	65	80	97	108	176
	51	128	70	86	105	117	190
	53	134	74	90	110	122	200
	54	137	75	93	113	125	203
	58	146	80	98	120	133	216
	65	165	90	111	135	150	244
	66	169	92	114	138	154	250
	67	171	94	115	140	155	253
	70	178	98	120	146	162	264
	72	183	100	123	150	166	271

a. ABD kartpostal ölçüleri yaklaşıktır. Yalnızca referans olarak kullanın.

b. Metin ve kitap gramajları gerçekte 51, 61, 71 ve 81'dir; ancak standartlaştırmak için 50, 60, 70 ve 80 kitap/metin gramajı kullanılmıştır.

## Etiketler

### DİKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için sadece lazer yazıcılarda kullanılması önerilen etiketleri kullanın.

Etiket yazdırmakta zorlukla karşılaşırsanız, tepsi 1'i kullanın ve arka çıkış bölmesini açın.

Aynı etiket sayfasına birden fazla yazdırma yapmayın—soyulma, yapışkan kirliliğine yol açabilir ve yazıcı zarar görebilir.

### Etiket yapısı

Etiket seçerken, her ögenin kalitesini göz önünde bulundurun:

- **Yapıştırıcılar:** Yapışkan malzeme, yazıcının en yüksek sıcaklığına (230° C) dayanıklı olmalıdır.
- **Düzenleme:** Sadece aralarında açık alan olmayan etiketler kullanın. Etiketlerin arasında boşlukları olan sayfalarda etiketler soyulabilir, ciddi sıkışmalar oluşabilir.
- **Kıvrılma:** Yazdırmadan önce etiketler, herhangi bir yönde kıvrımları 13 mm'yi geçmeyecek şekilde düz durmalıdır.
- **Koşul:** Buruşukluğu, kabarcığı veya değişik olduğunu gösteren herhangi başka bir göstergesi olan etiketleri kullanmayın.

Etiket formlarına yazdırma için, bkz: "[Etiketlere yazdırma](#)", sayfa 58.

### Asetatlar

Yazıcıda kullandığınız asetatlar, yazıcının en yüksek sıcaklığına (230° C) dayanıklı olmalıdır. Basılan saydamları üst çıkış bölmesine göndermek için arka çıkış bölmesini kapatın.

Asetat yazdırmakta zorlukla karşılaşırsanız, tepsi 1'i kullanın ve üst çıkış bölmesini kullanın. Birbirine yapışmalarını önlemek için asetatlar yazdırıldıkça çıkış bölgesinden alın.

### DİKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen saydamları kullanın.

Asetatlara yazdırmak için, bkz: "[Asetatlara yazdırma](#)", sayfa 59.

## Zarflar

### Zarf yapısı

Zarf yapısı önemlidir. Zarf katlama çizgileri sadece farklı üreticilerin zarfları arasında değil, aynı üreticinin paketi içinde de çok farklılık gösterebilir. Zarflara başarıyla yazdırma, zarfların kalitesine bağlıdır.

Zarf seçerken aşağıdaki özellikleri göz önünde bulundurun: Birçok zarf üreticisi artık lazer yazıcılar için özel olarak tasarlanmış zarf üretmeye başlamıştır.

- **Gramaj:** Zarf kağıdının gramajı 75 - 105 g/m<sup>2</sup> olmalıdır, diğer gramajlar kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- **Yapı:** Yazdırma öncesinde, zarflar 6 mm'den fazla kıvrılma olmayacak biçimde düz durmalı ve içlerinde hava olmamalıdır. (İçinde hava bulunan zarflar soruna yol açabilir.)
- **Koşul:** Zarfların buruşuk, kertikli veya başka bir şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Tepsi 1'de boyutlar:** 76 x 127 mm (3 x 5 inç) - 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç).
- **İsteğe bağlı zarf besleyicideki boyutlar:** Monarch (#7-3/4) (98 x 191 mm veya 3,9 x 7,5 inç) - B5 (ISO) (176 x 250 mm veya 6,9 x 9,8 inç).

İsteğe bağlı zarf besleyiciniz yoksa, zarfları her zaman tepsi 1'den yazdırın (Bkz: "[Zarflara yazdırma](#)", sayfa 51). Zarfları isteğe bağlı zarf besleyici ile yazdırmak için, Bkz: "[Zarfları otomatik olarak besleme \(isteğe bağlı zarf besleyici\)](#)", sayfa 53. Zarflara kıvrılıyorsa arka çıkış bölmesini açmayı deneyin.

### İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarflar

İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarfların çapraz ek yerleri yerine, iki ucunda birden dikey ek yerleri vardır. Bu zarfların tasarımları düzgün olmadığına kırışma olasılığı daha yüksek olabilir. Ek yerinin zarfın en köşesine kadar uzandığından emin olun.

### Yapışkan şeritli veya parçalı zarflar

Soyularak sökülen yapışkan bantı veya katlanarak kapanan birden fazla kapağı olan zarflarda, yazıcının ısı ve basıncına uygun yapıştırıcı kullanılmış olmalıdır. Ek kapaklar ve bantlar buruşmaya, kıvrılmaya veya sıkışmaya neden olabilir.

### Zarf kenar boşlukları

Aşağıdaki tabloda Commercial #10 ya da DL zarflarda adres için bırakılacak tipik kenar boşlukları gösterilmiştir.

Adres türü	Üst marj	Sol marj
Gönderen adresi	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
Alıcı adresi	51 mm (2 inç)	89 mm (3,5 inç)

#### Not

En iyi baskı kalitesi için, zarfın kenarlarında en az 15 mm (0,6 inç) boşluk bırakın.

### Zarfların saklanması

Zarfların uygun koşullarda saklanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı kalırsa, yazdırma sırasında zarf buruşabilir.

## Kart stoğu ve yüksek gramajlı kağıt

Tepsi 1'den kartoteks ve kartpostal gibi birçok kart türüne yazdırabilirsiniz. Lazer yazıcıyı beslemek için yapıları daha uygun olan bazı kart stokları diğerlerinden daha iyi sonuç verir.

Yazıcıdan en iyi sonucu almak için tepsi 1'de 199 g/m<sup>2</sup> veya diğer tepsilerde 105 g/m<sup>2</sup>'den daha yüksek gramajlı kağıt kullanmayın. Ağır kağıtlar, besleme sorunlarına, yığın oluşturma sorunlarına, kağıt sıkışmasına, tonerin kötü dağılmasına, düşük baskı kalitesine ya da aşırı mekanik yıpranmaya yol açabilir.

### Not

Tepsi tam dolu değilse ve kısa grenli, pürüzsüzlüğü 100 - 180 Sheffield oranında olan kağıt kullanılırsa yüksek gramajlı kağıda yazdırılabilir.

### Kart stoğu yapısı

- **Pürüzsüzlük:** Kart stokların pürüzsüzlük oranı 100 - 180 Sheffield arasında olmalıdır.
- **Yapı:** Kart stokları 5 mm'den (0,2 in) az kıvrımlı olacak şekilde düz durmalıdır. Beslemeyi iyileştirmek ve yazıcının yıpranmasını azaltmak için kısa-grenli kağıt kullanılmalıdır.
- **Koşul:** Kartların buruşuk, kertikli veya başka şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Boyutlar:** Sadece aşağıdaki boyutlarda kart stoğu kullanın:
  - minimum: 76 x 127 mm (3 x 5 inç)
  - maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)

Kart stoğunu tepsi 1'e koymadan önce şeklinin düzgün ve hasarsız olduğundan emin olun. Ayrıca, kartların birbirine yapışmamalarını sağlayın.

### Kart stoğu kullanım ilkeleri

- Kartlar kırırır ya da sıkırırsa tepsi 1'den yazdırmayı deneyin ve arka çıkış bölmesini açın.
- Boşlukları kağıdın kenarlarından en az 6 mm (0,24 inç) içerde olacak şekilde ayarlayın.



# Yazıcı özellikleri

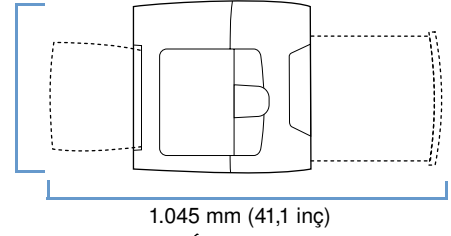
## Fiziksel boyutlar

Maksimum uzunluk (tepsiler ve arka çıkış bölmesi açıkken)

HP LaserJet 4200/4200n/4200tn/  
4200dtn/4200dtns/4200dtnsl

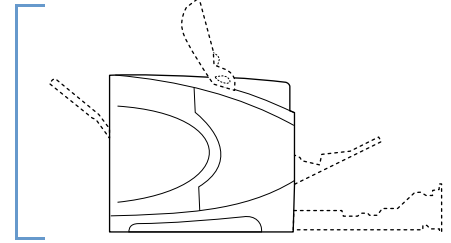
HP LaserJet 4300/4300n/4300tn/  
4300dtn/4300dtns/4300dtnsl

412 mm  
(16,2 inç)



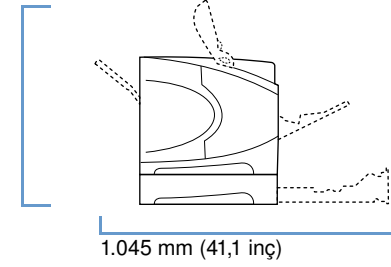
HP LaserJet 4200/4200n/4300/4300n  
(üst kapak açık)

547 mm  
(21,5 inç)



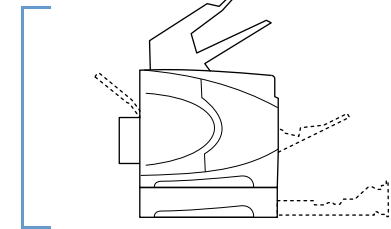
HP LaserJet 4200tn/4200dtn/  
4300tn/4300dtn  
(üst kapak açık)

670 mm  
(26,4 inç)



HP LaserJet 4200dtns/4200dtnsl/  
4300dtns/4300dtnsl

740 mm  
(29,1 inç)



## Yazıcının ağırlığı (yazıcı kartuşu olmadan)

HP LaserJet 4200/4200n yazıcıları	20 kg (45 lb)
HP LaserJet 4200tn yazıcı	27 kg (60 lb)
HP LaserJet 4200dtn yazıcı	30 kg (66 lb)
HP LaserJet 4200dtns yazıcı	32 kg (72 lb)
HP LaserJet 4200dtnsl yazıcı	34 kg (75 lb)
HP LaserJet 4300/4300n yazıcılar	21 kg (46 lb)
HP LaserJet 4300tn yazıcı	28 kg (61 lb)
HP LaserJet 4300dtn yazıcı	30 kg (66 lb)
HP LaserJet 4300dtns yazıcı	33 kg (73 lb)
HP LaserJet 4300dtnsl yazıcı	34 kg (76 lb)

## Ortam özellikleri

### Elektrikle ilgili özellikler

#### DİKKAT

Güç gereksinimleri yazıcının satıldığı ülke/bölgeye göre değişir. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Çalıştırma voltajını değiştirmek yazıcıya zarar verebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Yazıcı modeli	Güç tüketimi (ortalama vat olarak) <sup>a</sup>			
	Yazdırma	Bekleme	Güç Tasarrufu <sup>b</sup>	Kapalı
HP LaserJet 4200	580 (35 ppm)	21	20,4	0,07
HP LaserJet 4200n	580 (35 ppm)	22	20,7	0,07
HP LaserJet 4200tn	580 (35 ppm)	23	21,8	0,07
HP LaserJet 4200dtn	580 (35 ppm)	24	24,2	0,07
HP LaserJet 4200dtns	580 (35 ppm)	26	24,1	0,07
HP LaserJet 4200dtnsl	580 (35 ppm)	26	24,2	0,07
HP LaserJet 4300	685 (45 ppm)	21	21	0,07
HP LaserJet 4300n	685 (45 ppm)	23	22,7	0,07
HP LaserJet 4300tn	685 (45 ppm)	24	22,6	0,07
HP LaserJet 4300dtn	685 (45 ppm)	26	24	0,07
HP LaserJet 4300dtns	685 (45 ppm)	26	24,5	0,07
HP LaserJet 4300dtnsl	685 (45 ppm)	27	24,9	0,07

a. Değerler değişebilir. En son bilgiler için bkz: <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>.

b. Varsayılan Güç Tasarrufu etkinleşme süresi 30 dakikadır.

**Önerilen minimum devre kapasitesi**  
**HP LaserJet 4200 serisi ve HP LaserJet 4300 serisi**

	110-volt modelleri	220-volt modelleri
Güç gereksinimleri	110 - 127 volt (yüzde +/-10) 50/60 Hz (+/-2 Hz)	220 - 240 volt (yüzde +/-10) 50/60 Hz (+/-2 Hz)
Normal bir ürün için önerilen devre kapasitesi	8,2 amper	3,3 amper

## Akustik yayılma

Ses gücü düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma, 35 ppm (HP LaserJet 4200 serisi)	L <sub>WA</sub> d= 6,8 bel (A)
Yazdırma, 45 ppm (HP LaserJet 4300 serisi)	L <sub>WA</sub> d= 7,0 bel (A)
Güç Tasarrufu	L <sub>WA</sub> d= 4,0 bel (A)
SPL - Bekleme konumu	ISO 9296'ya göre
Yazdırma, 35 ppm (HP LaserJet 4200 serisi)	L <sub>pAm</sub> = 54 dB (A)
Yazdırma, 45 ppm (HP LaserJet 4300 serisi)	L <sub>pAm</sub> = 56 dB (A)
Güç Tasarrufu	L <sub>pAm</sub> = 27 dB (A)

Değerler değişebilir. En son bilgiler için, Bkz: <http://www.hp.com/support/lj4200> veya <http://www.hp.com/support/lj4300>.

## Genel özellikler

Açıklama	HP LaserJet 4200	HP LaserJet 4300
Çalışma sıcaklığı	10° - 32° C (50° - 90° F)	10° - 32° C (50° - 90° F)
Bağıl nem	Yüzde 20 - yüzde 80	Yüzde 20 - yüzde 80
Baskı hızı, dakikadaki sayfa sayısı (ppm)	35 ppm'ye kadar, letter boyutlu kağıt 33 ppm'ye kadar, A4 boyutlu kağıt	45 ppm'ye kadar, letter boyutlu kağıt 43 ppm'ye kadar, A4 boyutlu kağıt
Genişletilebilir bellek	Toplam 416 MB'ye kadar, standart ve aksesuar bellek DIMM'lerini birleştirerek	Toplam 416 MB'ye kadar, standart ve aksesuar bellek DIMM'lerini birleştirerek





# Mevzuat bilgileri

## FCC regulations

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy. If this equipment is not installed and used in accordance with the instructions, it may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase separation between equipment and receiver.
- Connect equipment to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is located.
- Consult your dealer or an experienced radio/TV technician.

---

### Note

Any changes or modifications to the printer that are not expressly approved by HP could void the user's authority to operate this equipment.

Use of a shielded interface cable is required to comply with the Class B limits of Part 15 of FCC rules.

---

# Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı

## Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen nitelikli ürünler sunmayı amaç edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkileri en aza indiren bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

## Enerji tüketimi

Güç Tasarrufu modu, donanımın yüksek performansını etkilemeksizin enerji tüketimini azaltarak doğal ve parasal kaynakların tasarruflu bir şekilde kullanılmasını sağlar. Bu ürün, ofis ürünlerindeki enerji verimliliğini artırmayı amaçlayan gönüllü bir program olan ENERGY STAR® ile uyumludur.



ENERGY STAR®, ABD Çevre Koruma Bürosu'nun ABD'de tescilli hizmet markasıdır. Bir ENERGY STAR® Ortağı olarak Hewlett-Packard Company, enerji kullanımında bu ürünün ENERGY STAR® Yönergeleri'ne uygunluğunu onaylar. Ek bilgi için, bkz: <http://www.energystar.gov>.

## Toner tüketimi

Ekomod, toner tüketimini önemli ölçüde azaltarak, yazıcı kartuşunun ömrünün uzamasını sağlar.

## Kağıt kullanımı

Bu ürünün isteğe bağlı otomatik dupleks (iki yüze yazdırma, "Kağıdın her iki yüzüne yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici)", sayfa 65) ve çoklu mizanpaj (tek bir sayfaya birkaç sayfa yazdırma, "Tek bir yaprağa birkaç sayfa yazdırma (yaprak başına sayfa)", sayfa 70) özellikleri, kağıt tüketimini ve buna bağlı olarak doğal kaynaklara yönelen talebi azaltabilir.

## Plastik bileşenler

25 gramdan ağır plastik parçaların üzerinde; uluslararası standartlara uyan, ürünün kullanım ömrünün sonunda geri dönüştürülmesi için plastiğin tanınabilmesini kolaylaştıran işaretler vardır.

## HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (örneğin yazıcı kartuşu, dram ve kaynaştırıcı), HP Yazdırma Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüşüm Programı yoluyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanılması kolay ve ücretsiz iade programı, 48'den fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Programla ilgili bilgiler ve yönergeler, tüm yeni HP LaserJet yazdırma kartuşlarının ve sarf malzemelerinin ambalajları içinde, birçok dilde verilmektedir.

## HP Yazdırma Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüşüm programı hakkında bilgiler

1990 yılından bu yana HP Yazdırma Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüşüm programı aracılığıyla milyonlarca kullanılmış LaserJet yazıcı kartuşu toplanarak çöplerde ziyan olmaları önlenmiştir. HP LaserJet yazıcı kartuşları ve sarf malzemesi toplanmakta, kartuşu yeniden parçalarına ayıran kaynak ve dönüşüm ortaklarımıza gönderilmektedir. Titizlikle yapılan bir kalite denetiminden sonra, seçilen parçalar yeni yazıcı kartuşlarında kullanılmak üzere yeniden değerlendirilmektedir. Kalan parçalar, diğer sektörler tarafından birçok yararlı ürünün üretiminde kullanılmak üzere ayrılmakta ve hammaddeye dönüştürülmektedir.

### ABD sınırları içinde iade işlemleri

Kullanılmış kartuşların ve sarf malzemelerinin çevreye daha duyarlı bir şekilde iade edilmesini sağlamak amacıyla HP iadelerin toplu halde yapılmasını desteklemektedir. İki ya da daha fazla kartuşu birbirine bağlayıp, paket içinde size ulaştırılan ödemesi yapılmış ve üzerinde adres yazılı bir adet UPS etiketini kullanmanız yeterlidir. ABD sınırları içinde ayrıntılı bilgi almak için 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya <http://www.hp.com/recycle> adresindeki HP LaserJet Supplies (HP LaserJet Sarf Malzemesi) web sitesini ziyaret edin.

### ABD-dışında iade işlemleri

ABD-dışındaki müşteriler, bölgelerindeki HP satış ve servis bürosunu arayarak veya <http://www.hp.com/recycle> adresindeki web sitesini ziyaret ederek HP Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüşüm Programı hakkında ayrıntılı bilgi alabilirler.

## Kâğıt

Bu üründe, *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide* (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) içinde belirtilen özelliklere uygun geri dönüştürülmüş kağıtlar kullanılabilir. (Bkz: "Sipariş verme bilgileri", sayfa 17.) Bu ürün DIN 19309'a göre üretilmiş geri dönüşümlü kağıtların kullanılması için uygundur.

## Malzeme kısıtlamaları

Bu HP ürünü, ek cıva içermemektedir.

Bu HP ürününde, kullanım-ömrünün-sonunda özel işlem gerektirebilecek kurşun içeren lehim kullanılmıştır.

Bu HP ürünü pil içermez.

Geri dönüşüm hakkında bilgi için <http://www.hp.com/recycle> adresini ziyaret edebilir, bölgenizdeki yetkili makamlarla görüşebilir veya Electronics Industries Alliance (Elektronik Sanayileri Birliği) kuruluşunun <http://www.eiae.org> adresindeki web sitesini ziyaret edebilirsiniz.

## Malzeme Güvenliği Veri Sayfası

Malzeme güvenliği ile ilgili bilgiler içeren Material Safety Data Sheets (MSDS - Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları), <http://www.hp.com/go/msds> adresindeki HP LaserJet Supplies (HP LaserJet Sarf Malzemesi) web sitesinden alınabilir.

## Ayrıntılı bilgi için

Çevreyle ilgili aşağıdaki konular hakkında ayrıntılı bilgi için aşağıdaki web sitelerini ziyaret edin: <http://www.hp.com/go/environment> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment>:

- bu ve diğer birçok ilgili HP ürünü için çevresel profil sayfası
- HP'nin çevre korumaya yönelik taahhüdü
- HP'nin çevreyi korumaya yönelik yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü sona eren sarf malzemeleri için iade ve geri dönüşüm programı
- MSDS'ler

## Uygunluk Bildirimi

ISO/IEC Kılavuz 22 ve EN 45014'e göre

<b>Üretici Adı:</b>	Hewlett-Packard Company
<b>Üretici Adresi:</b>	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, ABD
<b>şu ürünün:</b>	
<b>Ürün Adı:</b>	HP LaserJet 4200 serisi HP LaserJet 4300 serisi
<b>Düzenleyici Model Numaraları:</b>	BOISB-0203-00 BOISB-0204-00
<b>Ürün Seçenekleri:</b>	TÜMÜ

### aşağıdaki Ürün Özellikleri'ne uygun olduğunu bildirir: <sup>1)</sup>

Güvenlik:	IEC 60950:1999 / EN 60950:2000 IEC 60825-1:1993+A1 / EN 60825-1+A11 1. Sınıf Lazer/LED Ürünü GB4943:1995
EMC:	CISPR 22:1993+A1+A2 / EN 55022:1994+A1+A2 B Sınıfı <sup>2)</sup> EN 61000-3-2:1995 / A14 EN 61000-3-3:1995 EN 55024:1998  FCC Başlık 47 CFR, 15. Bölüm, B Sınıfı <sup>3)</sup> / ICES-003, Sayı 3 AS /NZS 3548:1995+A1+A2 GB9254:1998

### Tamamlayıcı Bilgiler:

Bu ürün, EMC Yönergesi 89/336/EEC ve Düşük Voltaj Yönergesi 73/23/EEC gereksinimlerini karşılamakta ve bu nedenle CE işaretini taşımaktadır.

<sup>1)</sup> Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri ile tipik bir yapılandırmada test edilmiştir.

<sup>2)</sup> Bu ürün, LAN (yerel alan ağı) seçenekleri de sunar. Arabirim kablosu LAN konektörlerine bağlandığında, ürün aşağıdaki EN55022 A sınıfı gereksinimlerini karşılar ve aşağıdakiler geçerlidir: Uyarı — Bu bir A sınıfı üründür. Bu ürün, iç mekanlarda radyo girişimine neden olabilir; bu durumda kullanıcının uygun önlemler alması gerekebilir.

<sup>3)</sup> Bu aygıt, FCC Kuralları'nın 15. bölümüne uygundur. Çalışma aşağıdaki iki Koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime yol açmayabilir ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen çalışma biçimine neden olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul etmemelidir.

Boise, Idaho, ABD  
17 Nisan 2002

### YALNIZCA mevzuat konularında aşağıdaki kuruluşlara başvurun:

Avustralya:	Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Australia
Avrupa:	Bölgemizdeki Hewlett-Packard Satış ve Hizmet Bürosu veya Hewlett-Packard Gmbh, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 130, D-71034 Böblingen (FAKS: +49-7031-14-3143)
ABD:	Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015 (Telefon: 208-396-6000)



### Lazer güvenlik bildirim (ABD)

ABD Gıda ve İlaç Yönetimi'ne bağlı Aygıtlar ve Radyolojik Sağlık Merkezi (CDRH) 1 Ağustos 1976'dan itibaren üretilen lazer ürünlerine ilişkin düzenlemeler yapmıştır. ABD'de pazarlanan ürünler için bu düzenlemelere uygunluk zorunludur. Yazıcı, 1968 yılının Radyasyon Kontrol ve Güvenlik Yasası gereğince ABD Sağlık ve Halk Hizmetleri Bakanlığı (DHHS) Radyasyon Performans Standardı'na göre "1. sınıf" lazer ürünü olarak tescil edilmiştir. Yazıcı içinde yayılan radyasyon, tamamıyla koruyucu muhafazalar ve dış kapaklar içinde tutulduğundan, lazer ışını normal kullanım sürecinin hiçbir aşamasında dışarı çıkamaz.

#### UYARI!

Kullanım kılavuzunda belirtilenlerden başka kumandaların kullanılması, ayar yapılması ya da farklı yöntemlerin uygulanması tehlikeli düzeyde lazer ışınına maruz kalınmasına neden olabilir.

### Kanada DOC mevzuatı

Kanada EMC Sınıf B gereklerine uygundur.

Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétique (CEM).

### EMI beyanı (Kore)

사용자 안내문 (B급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해 검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.

### VCCI beyanı (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

# Lazer beyanı (Finlandiya)

## Luokan 1 laserlaite

### Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet 4200 series, 4300 series laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytöissä kirjoittimen suojakoteloointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

### Varoitus!

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

### Varning!

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

### HUOLTO

HP LaserJet 4200 series, 4300 series -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

### Varo!

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

### Varning!

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 775-795 nm  
Teho 5 mW  
Luokan 3B laser

# Dizin

## Sayısal

- 1.500 yapraklık tepsi
  - açık hata iletileri 123
  - ayarlar 48
  - blokaj hata iletileri 115
  - dupleksleme 67
  - kağıt boyutu veya türü hata iletileri 113, 118, 123
  - kağıt özellikleri 190
  - kağıt sıkışmaları 103
  - kilitleme 48
  - parça numarası 18
  - sipariş verme 17
  - sorun giderme 139
  - tanımlama ayarları 163
  - taşıma 16
  - yazdırma 46, 167
  - yerleri bulma 15
  - yerleştirme 45
  - yükleme hatası iletileri 120, 123
- 1200 dpi çözünürlük 164
- 3 delikli kağıt
  - yazdırma 60
- 3 zımba delikli kağıt
  - kaynaştırıcı modları 164
- 300 dpi çözünürlük 164
- 500 yapraklık tepsi
  - açık hata iletileri 123
  - ayarlar 48, 159
  - blokaj hata iletileri 115
  - dupleksleme 67
  - kağıt boyutu veya türü hata iletileri 113, 118, 123
  - kağıt özellikleri 190
  - kağıt sıkışmaları 102
  - kilitleme 48
  - kullanılan modeller 12
  - özel boyut ayarları 161
  - parça numarası 18
  - sipariş verme 17
  - sorun giderme 139
  - tanımlama ayarları 163
  - taşıma 16
  - yazdırma 46, 167
  - yerleri bulma 14, 15
  - yerleştirme 43
  - yükleme hatası iletileri 120, 123
- 600 dpi çözünürlük 164

## A

- A4 kağıt ayarları 162
- A4 yerine letter 162
- açık yazdırma
  - toner yoğunluğu ayarı 165
- açma/kapama anahtarı 13
- ağır gramajlı kağıt
  - yazdırma 62
- ağır kağıt
  - kaynaştırıcı modları 164
  - özellikler 198
  - yazdırma 37
- ağırlık, yazıcı 200

## ağlar

- Ayrıca bkz:* HP Jetdirect yazıcı sunucusu
- ayarlar 171
- Customization Utility (Özelleştirme Hizmet Programı) 30
- EIO kartı parça numaraları 19
- HP Web Jetadmin yazılımı 33
- Macintosh'ta sorun giderme 140
- yerleşik web sunucusu sayfaları 80
- akış şeması, sorun giderme 135
- aksesuar ve malzeme siparişi verme 17
- aksesuarlar
  - belgeler 8
  - doğru takılıp takılmadığını denetleme 85
  - hata iletileri 115
  - ışıklar 27, 126
  - kilitleme ve açma 16
  - kullanılan 12
  - sipariş verme 17
  - sorun giderme 127, 139
  - taşıma 16
  - yerleri bulma 15
- aksesuarların kilidini açma 16
- aktarma silindirleri, değiştirme 93
- akustik özellikler 201
- alma silindirleri, değiştirme 93
- anahtar, güç 13
- antelli
  - kaynaştırıcı modları 164
  - özellikler 194
- antelli kağıt
  - yazdırma 60
- Apple EtherTalk ayarı 171
- Apple Macintosh. *Bkz:* Macintosh
- arabellek doldu hata iletileri 113
- arabirim bağlantı noktaları 14
- arabirim kabloları
  - parça numaraları 19
  - sipariş verme 17
- arabirim kabloları, sorun giderme 137
- arka çıkış bölmesi
  - ayarlar 161
  - dupleksleyici ile kullanma 66
  - kağıt sıkışmaları 105
  - yazdırma 37
  - yerleri bulma 14
- arka planda yazdırma, Macintosh 141
- asetatlar
  - çıkış bölmesi 36
  - HP LaserJet 23
  - kaynaştırıcı modları 164
  - özellikler 189, 196
  - yazdırma 59
- Aşağı Ok düğmesi 24, 25
- AutoCAD sürücülerini 28
- ayarlar
  - kontrol paneli 26, 155
  - yazıcı sürücülerini 31
- ayarlar
  - Ayrıca bkz:* menüler, kontrol paneli
  - tasarruf 69
  - varsayılanları geri yükleme 172
  - yerleşik web sunucusu sayfaları 80

aygıt bilgileri sayfası (yerleşik web sunucusu) 79, 80  
aygıt durumu sayfası (yerleşik web sunucusu) 79  
Aygıt Yapılandırma menüsü 161  
aygıt yapılandırma sayfası (yerleşik web sunucusu) 80

## B

bağlantı noktaları  
yerlerini bulma 14  
bağlantılar sayfası, yerleşik web sunucusu 80  
bakım kiti  
ileti, silme 172  
kullanma 93  
parça numarası 20  
sipariş verme 17  
baskılı kağıt  
kaynaştırıcı modları 164  
özellikler 194  
yazdırma 60  
Başlangıç Kılavuzu 7  
Bekle/Devam düğmesi 24, 25  
bekletilen işler  
silme 73  
yazdırma 72  
belgeler  
ayar kılavuzları 7  
çevrimiçi yardım 8  
kullanıcı ve aksesuar kılavuzları 8  
parça numaraları 20  
belleği yükseltme 175  
bellek  
(DIMM'ler), yerlerini bulma 15  
DIMM yükleme 176  
hata iletileri 114  
kalıcı kaynaklar 178  
kullanılan 12  
özellikler 10  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
yetersiz 112  
yüklemeyi doğrulama 178  
yükseltme, yararları 175  
benekler, sorun giderme 129, 133  
besleme silindirleri, değiştirme 93  
besleyici birimleri  
açıklama 11  
*Ayrıca bkz:* tepsiler  
kilitleme ve açma 16  
resim 15  
taşıma 16  
beyaz çizgiler veya lekeler, sorun giderme 133  
bildirim, e-posta 80, 81  
Bilgi menüsü 157  
bilgi sayfaları 85  
bir yaprağa birkaç sayfa 70  
bölmeler, çıkış  
ayarlar 161  
hata iletileri 117  
seçme 36  
sıkışmalar, giderme 105  
yerleri bulma 13, 14  
boşluklar, sorun giderme 130  
boyut, kağıt  
1.500 yapraklık tepsi özellikleri 190  
500 yapraklık tepsi özellikleri 190  
dupleksleyici özellikleri 191  
tepsi 1 özellikleri 189  
tepsi seçimi 46, 48, 158  
zarf besleyici özellikleri 191  
zımbalayıcı/yığınlayıcı özellikleri 192  
boyut, yazıcı 199

boyutlar, yazıcı 199  
bozuk karakterler, sorun giderme 132  
bulanık yazdırma, sorun giderme 134  
bulaşan toner, sorun giderme 131  
buruşmuş kağıt, sorun giderme 133  
buruşuk kağıt, sorun giderme 132

## C

CD-ROM, yazılım  
bileşenler 28  
parça numarası 20  
Chooser, sorun giderme 140  
Courier yazı tipi  
ayarlar 162  
sorun giderme 144  
Customization Utility (Özelleştirme Hizmet Programı) 30

## Ç

çalışma ortamı özellikleri 201  
çarpık sayfalar 132  
çevre korumaya yönelik yönetim programı 204  
çevrim içi yardım  
yazıcı sürücüsü 31  
çevrimiçi yardım  
kontrol paneli 25  
müşteri desteği web siteleri 148  
yazıcı sürücüsü 8  
çift taraflı yazdırma  
*Ayrıca bkz:* dupleks yazdırma aksesuarı  
dupleksleyiciyi kullanma 65, 66  
kağıt yerleştirme 67  
kitapçık seçenekleri 70  
sayfa düzeni seçenekleri 68  
zımbalama için kağıt yerleştirme 38  
çift taraflı, yazdırma  
*Ayrıca bkz:* dupleks yazdırma aksesuarı  
çift yönlü iletişim ayarları 171  
çıkış bölmeleri  
ayarlar 161  
hata iletileri 117  
kağıt sıkışmaları 105  
seçme 36  
yerleri bulma 13, 14  
çıkış kalitesi  
ayarlar 164  
çıkış karakterleri 182  
Çıkış Kurulumu menüsü 169  
çıkış kalitesi  
çözünürlük özellikleri 10  
sorun giderme 128  
çizgiler, sorun giderme 130, 133  
çoklu kopya (harmanlama)  
hata iletileri 125  
çoklu kopyalama (harmanlama)  
kullanma 69  
çoklu mizanpaj yazdırma 70  
çözme  
kalite sorunlarını giderme 128  
özellikler 10  
çözünürlük  
ayarlar 164  
Çözünürlük Artırma teknolojisi (RET) ayarı 165

## D

dar kağıt, yazdırma 63  
değiştirme aralığı, yazıcı kartuşları 82  
delikli kağıt  
kaynaştırıcı modları 164  
yazdırma 60

depolama, iş  
ayarlar 167  
kontrol paneli menüleri 156  
destek  
Ayrıca bkz: servis  
ihbar hattı 149  
servis sözleşmeleri 149  
telefon 148  
web siteleri 148  
Destek Paketleri 149  
desteklenen işletim sistemleri 28  
devre özellikleri 201  
diğer bağlantılar sayfası (yerleşik web sunucusu) 80  
dikey satır boşluğu ayarlama 162  
dikey yönlendirme, varsayılan olarak ayarlama 162  
Dikkat ışığı 24  
dil sayfası (yerleşik web sunucusu) 80  
dil, kontrol paneli 135, 169  
diller, yazıcı  
ayarlar 167  
hata iletileri 117  
kullanılan 10  
yüklenenleri doğrulama 86  
DIMM'ler  
hata iletileri 114  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
türleri 175  
yükleme 176  
disk. *Bkz:* sabit disk aksesuarı; RAM disk  
DLC/LLO ayarı 171  
dpi. *Bkz:* çözünürlük  
dram kullanım ömrü sona ermiş 84  
düğmeler, kontrol paneli 24, 25  
dupleks yazdırma aksesuarı  
ayarlar 161  
ciltleme seçenekleri 68  
hata iletileri 112  
kağıdı yönlendirme 67  
kağıt özellikleri 191  
kağıt zımbalama 38  
kitapçık yazdırma 70  
kullanılan modeller 12  
kullanma 66  
parça numarası 18  
sıkışmalar 104  
sipariş verme 17  
yerleri bulma 15  
zayıf bağlantı iletileri 117  
dupleksleme için ciltleme seçenekleri 68  
durdurulan yazdırma, sorun giderme 138  
durum  
ışıklar 126  
sarf malzemesi 87  
toner düzeyi 83  
yapılandırma sayfası 86  
düz kağıt yolu 37

## E

eğik sayfalar 132  
EIO kartları  
arabellek doldu hatası 113  
ayarlar 171  
başarısız aktarım hatası 113  
disk hataları 118  
önemli hatalar 117  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
yükleme 179  
yuvalar 175

ekleme. *Bkz:* yükleme  
Ekomod ayarı 165  
el ile besleme  
ayarlar 162, 167  
kontrol paneli iletileri 121  
tepsi 1'e yazdırma 49  
elektrikle ilgili özellikler 200, 201  
EMI beyanı 207  
Energy Star 204  
e-posta sayfası (yerleşik web sunucusu) 80  
e-posta uyarıları 81  
erişim engellendi menüler kilitlendi iletileri 26  
ethernet kartlar, parça numaraları 19  
EtherTalk ayarı 171  
etiketler  
kaynaştırıcı modları 164  
özellikler 190, 196  
yazdırma 58

## F

fabrika varsayılan ayarları, geri yükleme 172  
fabrika yazılımı hata iletileri 113  
farklı ilk sayfa 70  
FastRes çözünürlüğü 10, 164  
FCC regulations 203  
filigran, yazdırma 70  
film, asetat. *Bkz:* asetatlar  
Finlandiya lazer beyanı 208  
fiziksel özellikler, yazıcı 199  
flash DIMM'leri  
hata iletileri 119  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
türleri 175  
yükleme 176  
font DIMM'leri  
yükleme 176  
form satırları, ayarlar 162  
form, Servis Bilgileri 153

## G

G/Ç menüsü 171  
garanti  
servis bilgileri 150  
yazıcı 151  
yazıcı kartuşu 152  
Geniş A4 ayarları 162  
Geri Ok düğmesi 24, 25  
gezinti düğmeleri, kontrol paneli 24, 25  
giderme, sıkışma 169  
giriş tepsileri. *Bkz:* tepsiler  
giysiler, toneri temizleme 90  
grafikler, HP-GL/2 komutları 181  
gramaj, kağıt özellikleri  
500 yapraklık tepsi 190  
dupleksleyici 191  
eşdeğerler tablosu 195  
tepsi 1 189  
zarf besleyici 191  
zımbalayıcı/yığınlayıcı 192  
gramajlar, kağıt özellikleri  
1.500 yapraklık tepsi 190  
gri fon, sorun giderme 130  
güç  
anahtar 13  
bağlantı yeri 14  
hata iletileri 114  
özellikler 200, 201  
Güç Tasarrufu modu 167, 172  
gürültü özellikleri 201

güvenlik beyanları 207, 208  
güvenlik sayfası (yerleşik web sunucusu) 80

## H

harmanlama (çoklu kopya)  
hata iletileri 125  
harmanlama (çoklu kopyalama)  
kullanma 69  
hata iletileri  
alfabetik 117  
ayarlar 168  
kalıcı iletileri silme 111  
sayısal 112  
hatalar, yinelenen 131  
Hazır ışığı 24  
hız  
çözünürlük ayarları 164  
sorun giderme 138  
veri aktarımı ayarları 171  
yazıcı özellikleri 10  
Hızlı Ayarlar 69  
hızlı kopyalama işleri  
ayarlar 167  
kontrol paneli menüleri 156  
silme 72  
yazdırma 71  
HP Destek Paketleri 149  
HP ihbar hattı 149  
HP Jetdirect yazdırma sunucusu  
kullanılan modeller 12  
sorun giderme 145  
yerleri bulma 15  
yerleşik web sunucusuyla yapılandırma 80  
HP Jetdirect yazıcı sunucusu  
ayarlar 171  
yönetici kılavuzu 7  
yükleme 179  
HP LaserJet asetatları 23  
HP LaserJet Hizmet Programı, Macintosh 32  
HP LaserJet kağıdı 21  
HP LaserJet sert kağıdı 23  
HP LaserJet Soft Gloss kağıdı 21  
HP Multipurpose kağıdı 21  
HP Office kağıdı 22  
HP olmayan yazıcı kartuşları 82  
HP Premium Choice LaserJet kağıdı 22  
HP Printing kağıdı 23  
HP UltraPrecise toner 10  
HP Web Jetadmin  
e-posta uyarıları, yapılandırma 81  
özellikler 33  
toner düzeyini denetleme 83  
HP Yazdırma Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüşüm Programı 204  
HP Yazılım Lisansı Koşulları 154  
HP-GL/2 komutları 181  
HP-UX yazılımı 34

## I

IBM OS/2 sürücülerini 29  
ihbar hattı 149  
iki yüze yazdırma  
dupleksleyiciyi kullanma 65, 66  
kağıt yerleştirme 67  
kitapçık seçenekleri 70  
sayfa düzeni seçenekleri 68  
zımbalama için kağıt yerleştirme 38  
iletiler  
alfabetik 117  
ayarlar 168

kalıcı iletileri silme 111  
sayısal 112

iletişim ayarları 171  
ilk sayfa, farklı 70  
inç başına nokta. *Bkz:* çözünürlük  
IP adresi 79, 86  
IPX/SPX ayarı 171  
ısı özellikleri 201  
iş  
tutma 167  
İş İptal düğmesi 24, 25  
İşi Alma menüsü 156  
ışıklar  
aksesuarlar 27, 126  
kontrol paneli 24  
işlemci özellikleri 10  
işler  
bekletilene silme 73  
durduruldu, sorun giderme 138  
hatalı biçimlendirme 138  
hızlı kopyalama 71  
kontrol panelinden iptal etme 25  
örnek yazdırma ve bekletme 72  
özel işleri silme 74  
özel yazdırma 73  
saklama 71  
saklanan işleri silme 75  
saklanan işleri yazdırma 75  
yazdırılmıyor, sorun giderme 137  
işleri silme  
hızlı kopyalama 72  
İptal düğmesi 24, 25  
özel 74  
saklanan 75

## J

Jetadmin, HP Web  
e-posta uyarıları, yapılandırma 81  
özellikler 33  
toner düzeyini denetleme 83  
Jetdirect yazdırma sunucusu  
kullanılan modeller 12  
sorun giderme 145  
yerleri bulma 15  
yerleşik web sunucusuyla yapılandırma 80  
Jetdirect yazıcı sunucusu  
ayarlar 171  
yönetici kılavuzu 7  
yükleme 179

## K

kaba kağıt  
kaynaştırıcı modları 164  
kablolar  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
sorun giderme 137  
kağıt  
1.500 yapraklık tepsi özellikleri 190  
1.500 yapraklık tepsiye yerleştirme 45  
500 yapraklık tepsi özellikleri 190  
500 yapraklık tepsiye yerleştirme 43  
A4 yerine letter ayarı 162  
baskılı 60  
desteklenen türler 188, 193  
dupleksleyici özellikleri 191  
el ile besleme 49  
gramaj eşdeğerler tablosu 195  
HP ortam kılavuzu 20  
HP, parça numarası 21

kaplamalı 61  
 kaynaştırıcı modları 164  
 kırışmış 133  
 kıvrık 132  
 özel boyutlu 62, 161  
 sipariş verme 17  
 sorun giderme 188, 193  
 tepsi 1 özellikleri 189  
 tepsi 1'e kağıt yerleştirme 42  
 tepsi seçimi 46, 48, 158, 167  
 varsayılan boyut, ayarlama 161  
 zımbalama 37, 39  
 zımbalayıcı/yığıncı özellikleri 192  
 zımbalayıcı/yığıncıya yerleştirme 38  
 kağıt kullanım aksesuarları  
 hata iletileri 115  
 ışıklar 27, 126  
 kullanılabilir 11  
 kullanılan 12  
 özellikler 10  
 parça numaraları 18  
 sipariş verme 17  
 sorun giderme 139  
 Kağıt Kullanımı menüsü 158  
 kağıt sıkışmaları  
 1.500 yapraklık tepsi 103  
 500 yapraklık tepsi 102  
 çıkış bölmesi 105  
 dupleksleyici 104  
 hata iletileri 112  
 kaynaştırıcı bölümü 106  
 sık 110  
 sıkışmayı giderme ayarları 169  
 tepsi 1 102  
 üst kapak 99  
 yerler 98  
 zarf besleyici 101  
 kağıt tepsileri. *Bkz:* tepsiler  
 kağıt yolu  
 temizleme 91  
 testi 173  
 kalıcı bellek hata iletileri 116  
 kalıcı kaynaklar 178  
 kalite  
 ayarlar 164  
 çözünürlük özellikleri 10  
 sorun giderme 128  
 kapasite  
 1.500 yapraklık tepsi 190  
 500 yapraklık tepsi 190  
 tepsi 1 189  
 zarf besleyici 191  
 zımbalayıcı/yığıncı 39, 192  
 kaplamalı kağıt 61  
 karakterler  
 bozuk 132  
 simge setleri 163  
 karşıdan yükleme  
 belgeler 7  
 HP Web Jetadmin 33  
 yazdırma işleri 75  
 yazıcı sürücülerini 29  
 kart stoğu  
 kaynaştırıcı modları 164  
 özellikler 198  
 yazdırma 62  
 kartpostallar  
 özellikler 189, 198  
 yazdırma 62  
 kartuşlar, yazdırma  
 az 168  
 bitti 168  
 Ekomod 165  
 kartuşlar, yazıcı  
 az 84  
 durum 82, 87  
 garanti 152  
 hata iletileri 112, 117, 119  
 HP olmayan 82  
 ihbar hattı 149  
 kağıt sıkışmaları 99  
 özellikler 10  
 parça numarası 21  
 saklama 82  
 sipariş verme 17  
 tükenmiş 84  
 kartuşlar, zımba  
 ayarlama 170  
 parça numarası 18, 21  
 sipariş verme 17  
 yerleştirme 41  
 kaset. *Bkz:* 500 yapraklık tepsi  
 kaynak tasarrufu 178  
 kaynaştırıcı  
 değiştirme 93  
 hata iletileri 113, 119, 121  
 hız 10  
 kağıt sıkışmaları 106  
 modlar 164  
 temizleme 91  
 yerleri bulma 14  
 kenar boşlukları  
 özel boyutlu kağıt 62  
 tanımlama ayarları 163  
 zarflar 51  
 kilitleme  
 aksesuarlar 16  
 tepsiler 48  
 kırışmış kağıt, sorun giderme 133  
 kişilikler  
 ayarlar 167  
 hata iletileri 117  
 kullanılan 10  
 yüklenenleri doğrulama 86  
 kit, yazıcı bakımı  
 ileti, silme 172  
 kullanma 93  
 parça numarası 20  
 sipariş verme 17  
 kitapçıklar 70  
 kıvrılan kağıt, sorun giderme 132  
 komutlar  
 çıkış dizileri 182, 183  
 PCL 185  
 sözdizimi 182  
 komutları  
 türleri 181  
 yazı tipi seçimi 183  
 kontrol paneli  
 ayarlama 26, 155  
 Aygıt Yapılandırma menüsü 161  
 Bilgi menüsü 157  
 bilgi sayfaları 85  
 Çıkış Kurulumu menüsü 169  
 dil, seçme 135, 169  
 düğmeler 24, 25  
 erişim engellendi iletileri 26  
 G/Ç menüsü 171  
 iletiler 111, 112, 117  
 İş Alma menüsü 156

ışıklar 24  
Kağıt Kullanımı menüsü 158  
menü haritası 26, 85  
PCL menüsü 162  
Servis menüsü 173  
Sıfırlama menüsü 172  
silinebilir uyarılar ayarları 168  
Sistem Kurulumu menüsü 167  
sorun giderme 135  
Tanı menüsü 173  
yardım 25  
Yazdırma Kalitesi menüsü 163  
Yazdırma menüsü 161  
yerleri bulma 13  
zımbalayıcı/yığınlayıcı, seçme 40  
kontrol paneli sayfası (yerleşik web sunucusu) 79  
kopya sayısı  
varsayılan sayıyı ayarlama 161  
kopya sayısı, varsayılanı ayarlama 161  
kopyalar  
hızlı 71  
örnek yazdırma ve bekletme 72  
koruyucu bakım kiti. *Bkz:* yazıcı bakım kiti  
koyuluk, ayarlama 165  
küçük kağıt, yazdırma 37, 63  
küçük resimler, yazdırma 70  
kullanıcı kılavuzu çevrimiçi yardım 8  
kullanım ömrü, yazıcı kartuşları 82

## L

LaserJet asetatları 23  
LaserJet Hizmet Programı, Macintosh 32  
LaserJet kağıdı 21  
LaserJet sert kağıdı 23  
LaserJet Soft Gloss kağıdı 21  
lazer güvenlik beyanları  
ABD 207  
Finlandiya 208  
lekeler, sorun giderme 129, 133  
letter kağıdı, A4 ayarlarına göre öncelikli 162  
lisans, yazılım 154  
LocalTalk bağlantı kartı 19

## M

Macintosh  
Apple EtherTalk ayarları 171  
PPD, alternatif seçme 142  
yazdırma sorunlarını giderme 140  
yazıcıyı yeniden adlandırma 142  
Macintosh seçimi  
desteklenen işletim sistemleri 28  
HP LaserJet Utility 32  
yazıcı yazılımı 32  
menüler, kontrol paneli  
Aygıt Yapılandırma 161  
Bilgi 157  
Çıkış Kurulumu 169  
erişim engellendi iletisi 26  
G/Ç 171  
harita 26, 85  
İşi Alma 156  
Kağıt Kullanımı 158  
PCL 162  
Servis 173  
Sıfırlama 172  
Sistem Kurulumu 167  
Tanı 173  
Yazdırma 161  
Yazdırma Kalitesi 163  
metin kalitesi, sorun giderme 132, 134

mevzuat bilgileri  
FCC 203  
güvenlik beyanları 207  
Uygunluk Açıklaması 206  
Microsoft Windows  
ayarlar, yazıcı sürücüsü 31  
desteklenen sürümler 28  
yazı tipleri, kullanılan 10  
yazıcı sürücülerini 30  
model numarası 13  
modeller, yazıcı 12  
Multipurpose kağıdı 21  
mürekkep kartuşları. *Bkz:* yazıcı kartuşları  
müşteri desteği  
*Ayrıca bkz:* servis  
ihbar hattı 149  
servis sözleşmeleri 149  
telefon 148  
web siteleri 148

## N

nem özellikleri 201  
NetWare ayarları 171  
noktalar, sorun giderme 129, 133  
noktaları  
zaman sunucusu 80  
normal boyutlu kağıt  
tepsi ayarları 161  
Novell NetWare ayarları 171

## O

Office kağıdı, HP 22  
ok düğmeleri 25  
olay günlüğü 86  
olay günlüğü sayfası (yerleşik web sunucusu) 79  
onarım. *Bkz:* servis  
önemli donanım hatası iletileri 116  
örnek yazdırma ve bekletme özelliği 72  
ortam özellikleri 201  
ortam. *Bkz:* kağıt  
OS/2 sürücülerini 29  
otomatik devam ayarı 168  
Otomatik Temizleme Sayfası 92, 165  
özel boyutlu kağıt  
500 yapraklık tepsi özellikleri 190, 192  
tepsi 1 özellikleri 189  
yazdırma 62  
özel işler  
kontrol paneli menüleri 156  
silme 74  
yazdırma 73  
özellikler, kağıt  
1.500 yapraklık tepsi 190  
500 yapraklık tepsi 190  
asetatlar 196  
desteklenen türler 188, 193  
dupleksleyici 191  
etiketler 196  
gramaj eşdeğerler tablosu 195  
kart stoğu 198  
tepsi 1 189  
zarf besleyici 191  
zarflar 197  
zımbalayıcı/yığınlayıcı 192  
özellikler, yazıcı 10  
ağırlık 200  
elektrik 200, 201  
fiziksel 199  
gürültü 201  
mevcut modeller 12



özellikler 10  
sıcaklık ve nem 201

## P

- paralel arabellek doldu 113
  - paralel arabirim bağlantı noktası 14
  - paralel iletişimler, ayarlar 171
  - paralel kablolar
    - parça numaraları 19
    - sipariş verme 17
    - sorun giderme 137
  - parça numaraları
    - bakım kiti 20
    - belgeler 20
    - DIMM'ler 19
    - HP ortamı 21
    - kablolar 19
    - kağıt kullanım aksesuarları 18
    - kartuşlar 21
  - parçalar
    - geri dönüşüm 204
    - sipariş verme 17
  - parlak kağıt, HP 21
  - PCL komutları
    - çıkış dizileri 182, 183
    - hakkında 181
    - sözdizimi 182
    - yaygın 185
    - yazı tipi seçimi 183
  - PCL kontrol paneli menüsü 162
  - PCL sürücüler
    - desteklenen işletim sistemleri 29
    - özellikler 30
  - PCL yazı tipi listesi 88
  - PCL, yazıcı dili olarak ayarlama 167
  - PDE'ler, Macintosh 32
  - PJL (Yazıcı İş Dili) komutları 181
  - posta etiketleri. *Bkz:* etiketler
  - PostScript hata sayfaları
    - ayarlar 162
  - PostScript hatası sayfaları
    - sorun giderme 137, 144
  - PostScript yazı tipi listesi 88
  - PostScript, yazıcı dili olarak ayarlama 167
  - PPD'ler
    - alternatif seçme 142
    - kullanılan 32
  - Premium Choice LaserJet kağıdı 22
  - Printing kağıdı, HP 23
  - ProRes çözünürlüğü 164
  - PS hata sayfaları
    - ayarlar 162
  - PS hatası sayfaları
    - sorun giderme 137, 144
  - PS yazı tipi listesi 88
  - PS, yazıcı dili olarak ayarlama 167
  - pürüzlü kağıt
    - yazdırma 37
- R**
- RAM diski
    - ayarlar 169
    - hata iletileri 122
  - REt ayarı 165
- S**
- sabit disk aksesuarı
    - EIO yuvaları 175
    - hata iletileri 118, 125
    - parça numarası 19
  - sorun giderme 143
  - yerleri bulma 15
  - yükleme 179
- saklama dolabı
  - parça numarası 18
  - sipariş verme 17
  - taşıma 16
  - yeri 15
- saklama, iş
  - hızlı kopyalama 71
  - örnek yazdırma ve bekletme 72
  - özel 73
  - özellikler 71
  - saklanan işler 75
- sarf malzemeleri
  - bellek hatası 112
  - geri dönüştürme 204
  - parça numaraları 21
  - sipariş verme 17
- sarf malzemesi
  - durum 83, 87
  - yerleşik web sunucusu durumu sayfası 79
- sarf malzemesi durumu sayfası (yerleşik web sunucusu) 79
- sarf malzemesini geri dönüştürme 204
- satır besleme ayarları 163
- satır boşluğu ayarları 162
- satırbaşları, ayarlar 163
- satırlar, sorun giderme 164
- sayfa sayısı 86
- sayfa yönlendirme varsayılan ayarı 162
- sayfa/dakika 10
- sayfaları ölçeklendirme 69
- Sayfaları Yukarıya Döndür ciltleme seçeneği 68
- Sayfaya Sığdır 69
- SDRAM DIMM, parça numaraları 19
- Seç düğmesi 24, 25
- seri bağlantı kartı 19
- seri kablolar, sorun giderme 137
- seri numarası 13, 86
- sert kağıt, HP 23
- servis
  - bilgi formu 153
  - garanti süresi 150
  - HP Destek Paketleri 149
  - kontrol paneli menüsü 173
  - sözleşmeler 149
  - web siteleri ve telefon numaraları 148
- ses düzeyi özellikleri 201
- Sıfırlama menüsü 172
- sıkışma
  - sıkışmayı giderme ayarı 169
- sıkışmalar
  - 1.500 yapraklık tepsi 103
  - 500 yapraklık tepsi 102
  - çıkış bölmesi 105
  - dupleksleyici 104
  - hata iletileri 112
  - kaynaştırıcı bölümü 106
  - sık 110
  - tepsi 1 102
  - üst kapak 99
  - yerler 98
  - zarf besleyici 101
  - zimba 109
- sıkışmaları giderme
  - 1.500 yapraklık tepsi 103
  - 500 yapraklık tepsi 102
  - çıkış bölümü 105
  - dupleksleyici 104
  - hata iletileri 112
  - kaynaştırıcı bölümü 106

sık, sorun giderme 110  
tepsi 1 102  
üst kapak 99  
yerler 98  
zarf besleyici 101  
zımba 109  
sıkışmaları temizleme  
sıkışmayı giderme ayarları 169  
silindirler, değiştirme 93  
silinebilir uyarılar ayarı 168  
simge setleri, seçme 163  
SIMM'ler, uyumsuzluk 175  
Sistem Kurulumu menüsü 167  
Soft Gloss kağıdı 21  
Solaris yazılımı 34  
soluk yazdırma  
sorun giderme 129  
sorun giderme  
1.500 yapraklık tepsideki kağıt sıkışmaları 103  
500 yapraklık tepsideki kağıt sıkışmaları 102  
akış şeması 135  
aksesuarlar 126, 127  
benekler 129  
beyaz lekeler 133  
boşluklar 130  
bulanık yazdırma 134  
bulaşan toner 131  
çıkış bölümündeki sıkışmalar 105  
çıkış kalitesi 128  
çizgiler 130, 133  
çoklu kopya 125  
dupleksleyici sıkışmaları 104  
eğri sayfalar 132  
gri fon 130  
HP Jetdirect yazdırma sunucuları 145  
kablolar 137  
kağıt 188, 193  
kağıt sıkışmaları 98, 110  
kaynaştırıcı bölümündeki kağıt sıkışmaları 106  
kırışmış kağıt 133  
kıvrılmış kağıt 132  
kontrol paneli ekranı 135  
kontrol paneli iletileri 111, 112  
Macintosh'ta sorunlar 140  
metin kalitesi 132, 134  
PS hataları 137, 144  
sabit disk aksesuarı 143  
satırlar 164  
soluk yazdırma 129  
tekerlek izleri 133  
tepsi 1'deki kağıt sıkışmaları 102  
tepsi seçimi 139  
üst kapaktaki kağıt sıkışmaları 99  
yapılandırma sayfası yazdırma 136  
yavaş yazdırma 138  
yazdırma 137, 138  
yazı tipleri 141, 144  
yinelenen hatalar 131  
zarf besleyici sıkışmaları 101  
zımba sıkışmaları 109  
sözleşmeler, servis 149  
standart çıkış bölümü. *Bkz:* üst çıkış bölümü  
Sun Solaris yazılımı 34  
sunucu, Jetdirect. *Bkz:* HP Jetdirect yazıcı sunucusu  
sunucusu, zaman bağlantı 80  
sürücüler  
AutoCAD 28  
ayarlar 26, 31  
Customization Utility (Özelleştirme Hizmet Programı) 30  
kullanılan 28, 29  
Macintosh'ta sorun giderme 140

Microsoft Windows 30  
özellikler 69  
yardım 31

## T

takma  
yazılım 30  
zarf besleyici 64  
Tanı menüsü 173  
tanımlama ayarları 163  
tarama arabelleği hata iletileri 115  
tasarruf  
dahili yazıcı kaynakları 178  
yazıcı ayarları 69  
taslak kaliteli baskı 164, 165  
TCP/IP ayarı 171  
TEK İŞLEM 69  
tekerlek izleri, sorun giderme 133  
teknik destek web siteleri 148  
telefonla destek 148  
temizleme  
giysilerden, toner 90  
kaynaştırıcı 91  
yazıcı 89  
temizleme sayfası  
el ile 91  
otomatik 92, 165  
tepegöz asetatları. *Bkz:* asetatlar  
tepsi 1  
açık hata iletileri 123  
blokaj hata iletileri 115  
boyutu ayarlama 48  
boyutunu ayarlama 158  
dupleksleme 67  
el ile besleme 49  
kağıt boyutu veya türü hata iletileri 113, 118, 123  
kağıt özellikleri 189  
kağıt sıkışmaları 102  
kilitleme 48  
özel boyut ayarları 161  
sorun giderme 139  
tanımlama ayarları 163  
yazdırma 46, 47, 167  
yerleri bulma 13  
yerleştirme 38, 42  
yükleme hatası iletileri 120, 123  
zarf yazdırma 51  
tepsi 2. *Bkz:* 500 yapraklık tepsi  
tepsiler  
1.500 yapraklık tepsiye kağıt yerleştirme 45  
500 yapraklık tepsiye yerleştirme 43  
açık hata iletileri 123  
blokaj hata iletileri 115  
dupleksleme 67  
el ile besleme 49  
kağıt boyutu veya türü hata iletileri 113, 118, 123  
kağıt özellikleri 189, 190  
kağıt sıkışmaları 98, 102, 103  
kilitleme 48  
kullanılan 12  
özel boyut ayarları 161  
parça numaraları 18  
seçim 158, 167  
seçme 46, 48  
sorun giderme 139  
tanımlama ayarları 163  
taşımaya 16  
tepsi 1'e kağıt yerleştirme 42  
yerleri bulma 13, 14, 15  
yükleme hatası iletileri 120, 123

testler 173  
toner  
az 84, 168  
bitti 168  
çıkıtı kalitesi, sorun giderme 131  
durum 83, 87  
Ekomod 165  
giysilerden temizleme 90  
HP UltraPrecise 10  
tükenmiş 84  
yeniden dağıtma 84  
yoğunluk ayarlama 165  
toner az 168  
toner azaldı 84  
toner bitti 168  
toner kartuşları. *Bkz:* yazıcı kartuşları  
toner tükenmiş 84  
toneri yeniden dağıtma 84  
tuşlar, kontrol paneli 24, 25  
tutma, iş  
ayarlar 167  
kontrol paneli menüleri 156  
tutulan işler  
ayarlar 167  
kontrol paneli menüleri 156

**U**  
UltraPrecise toner 10  
UNIX  
satırbaşları, ayarlar 163  
yazıcı yazılımı 34  
UPS hata iletileri 114  
USB bağlantı kartı 19  
üst çıkış bölmesi  
ayarlar 161  
kağıt sıkışmaları 105  
seçme 36  
yerleri bulma 13  
üst kapak  
kağıt sıkışmaları, giderme 99  
yerleri bulma 13  
uyarılar ayarı 168  
uyarılar sayfası (yerleşik web sunucusu) 80  
uyarılar, e-posta 81  
Uygunluk Açıklaması 206

**V**  
varsayılan ayarlar, geri yükleme 172  
varsayılan ayarları geri yükleme 172  
VCCI beyanı 207  
vektör grafikleri 181  
veri aktarımı ayarları 171  
Veri ışığı 24  
veya formatlayıcı hata iletileri görüntülenebilir 114  
voltaj özellikleri 200, 201

**W**  
Web Jetadmin  
e-posta uyarıları, yapılandırma 81  
özellikler 33  
toner düzeyini denetleme 83  
web siteleri  
belgeler 7  
destek 148  
Energy Star 204  
HP Destek Paketleri 149  
HP Web Jetadmin 33  
parçalar, sipariş etme 147  
sarf malzemeleri 188  
servis sözleşmeleri 149

yazıcı sürücülerini 29  
yerleşik web sunucusuna bağlanma 80  
Windows, Microsoft  
ayarlar, yazıcı sürücüsü 31  
desteklenen sürümler 28  
yazı tipleri, kullanılan 10  
yazıcı sürücülerini 30

**Y**  
yapılandırma sayfası  
sorun giderme 136  
yazdırma 85  
yapılandırma sayfası (yerleşik web sunucusu) 79  
yapılandırmalar, yazıcı modelleri 12  
yapışkan etiketler. *Bkz:* etiketler  
yapışmamış toner, sorun giderme 131  
yaprak başına sayfa sayısı 70  
yardım  
kontrol paneli 25  
müşteri desteği 148  
yazıcı sürücüsü 8, 31  
yatay yönlendirme, varsayılan olarak ayarlama 162  
yavaş yazdırma, sorun giderme 138  
yazdırma işleri  
bekletilene silme 73  
biçimlendirme hatalı 138  
durduruldu, sorun giderme 138  
hızlı kopyalama 71  
kontrol panelinden iptal etme 25  
örnek yazdırma ve bekletme 72  
özel işleri silme 74  
özel yazdırma 73  
saklama 71  
saklanan işleri silme 75  
saklanan işleri yazdırma 75  
tutma 167  
yazdırılmıyor, sorun giderme 137  
yazdırma kalitesi  
ayarlar 164  
çözünürlük özellikleri 10  
sorun giderme 128  
Yazdırma Kalitesi menüsü 163  
Yazdırma menüsü 161  
yazı tipi DIMM'leri  
parça numaraları 19  
sipariş verme 17  
yazı tipleri  
ayarlar 162  
liste, yazdırma 88  
Macintosh'ta sorun giderme 141  
PCL komutları 183  
PS sorunlarını giderme 144  
yazıcı özellikleri 10  
yüklenenleri doğrulama 86  
yazıcı bakım kiti  
ileti, silme 172  
kullanma 93  
parça numarası 20  
sipariş verme 17  
yazıcı bakım yapın iletisi 172  
yazıcı bakımı yapın iletisi 93  
Yazıcı İş Dili (PJL) komutları 181  
yazıcı kartuşları  
az 84, 168  
bitti 168  
durum 82, 87  
Ekomod 165  
garanti 152  
hata iletileri 112, 117, 119  
HP olmayan 82

- ihbar hattı 149
  - kağıt sıkışmaları 99
  - özellikler 10
  - parça numarası 21
  - saklama 82
  - sipariş verme 17
  - toner düzeyi 83
  - tükenmiş 84
  - yükleme 8
  - yazıcı kartuşlarını saklama 82
  - yazıcı komutları
    - çıkış dizileri 182, 183
    - PCL 185
    - sözdizimi 182
    - türleri 181
    - yazı tipi seçimi 183
  - yazıcı sunucusu. *Bkz:* HP Jetdirect yazıcı sunucusu
  - yazıcı sürücüler
    - AutoCAD 28
    - ayarlar 26, 31
    - Customization Utility (Özelleştirme Hizmet Programı) 30
    - kullanılan 28, 29
    - Macintosh'ta sorun giderme 140
    - Microsoft Windows 30
    - özellikler 69
    - yardım 31
  - yazıcının kurulumu 7
  - yazıcının taşınması 16
  - yazıcıyı bir yerden bir yere sevk etme 152
  - yazıcıyı servis için yeniden paketlenme 152
  - yazıcıyı servise iade 152
  - yazıcıyı yeniden adlandırma, Macintosh 142
  - yazılım
    - Customization Utility (Özelleştirme Hizmet Programı) 30
    - hata iletileri 115
    - kullanılan 28
    - lisans 154
    - Macintosh seçimi 32
    - Microsoft Windows 30
    - sarf malzemesi siparişi 18
    - UNIX 34
  - yazıyı servis için paketlenme 152
  - yer gereksinimi, yazıcı 199
  - yerleşik web sunucusu
    - açma 78
    - ağ sayfaları 80
    - ayar sayfaları 80
    - bilgi sayfaları 79
    - e-posta uyarıları, yapılandırma 81
    - özellikler 78
    - parça ve aksesuar siparişi 17
    - sayfaları görüntüleme 79
    - toner durumu sayfası 83
  - yerleştirme
    - 1.500 yapraklık tepsi 45
    - 500 yapraklık tepsi 43
    - asetatlar 59
    - baskılı kağıt 60
    - dupleksleme için kağıt 67
    - etiketler 58
    - kaplamalı kağıt 61
    - özel boyutlu kağıt 62
    - tepsi 1 42
    - tepsi 1'e zarf 52
    - zarf besleyici 53, 56
    - zımba 41
    - zımbalayıcı/yığınlıyıcı kağıdı 38
  - yığın bellek aygıtı. *Bkz:* sabit disk aksesuarı
  - yığınlıyıcı
    - ışık durumu 27, 126
    - kağıt özellikleri 192
  - kullanılan modeller 12
  - parça numarası 18
  - sipariş verme 17
  - taşıma 16
  - yazdırma 37, 39
  - yenilenen hatalar, sorun giderme 131
  - yoğunluk, sorun giderme 129
  - yönlendirme, varsayılan ayar 162
  - Yukarı Ok düğmesi 24, 25
  - yükleme
    - bellek (DIMM'ler) 176
    - EIO kartları 179
    - sabit disk aksesuarı 179
    - tepsiler, hata iletileri 120, 123
  - yüklü kişilikler ve seçenekler 86
  - yüz yukarı bölmesi. *Bkz:* arka çıkış bölmesi
- ## Z
- zaman aşımı, G/Ç ayarları 171
  - zaman hizmetleri sayfası (yerleşik Web sunucusu) 80
  - zarf besleyici
    - ayarlar 48, 158
    - kağıt sıkışmaları 101
    - kilitleme 48
    - özellikler 51
    - parça numarası 18
    - sipariş verme 17
    - takma 54
    - yerleri bulma 15
    - yerleştirme 53, 56
    - yükleme hatası iletileri 118
    - zarf özellikleri 191
    - zayıf bağlantı iletileri 117
  - zarflar
    - boyutunu ayarlama 158
    - kenar boşlukları 51
    - kırışmış, sorun giderme 133
    - özellikler 189, 197
    - tepsi 1'den yazdırma 52
    - varsayılan boyut, ayarlama 161
    - zarf besleyiciden yazdırma 53, 56
  - zımba kartuşları
    - parça numarası 18, 21
    - sipariş verme 17
    - yerleştirme 41
  - zımba sıkışmaları 109
  - zımbalama birimi
    - değiştirme 94
    - parça numarası 18
    - sipariş verme 17
  - zımbalayıcı/yığınlıyıcı
    - ayarlar 169
    - ışık durumu 27, 126
    - kağıt özellikleri 192
    - kağıt yerleştirme 38
    - kullanılan modeller 12
    - parça numarası 18
    - sıkışmalar, zımba 109
    - sipariş verme 17
    - taşıma 16
    - varsayılan, ayarlama 40
    - yazdırma 37, 39
    - zımba yerleştirme 41





i n v e n t

copyright © 2002  
Hewlett-Packard Company

<http://www.hp.com/support/lj4200>  
<http://www.hp.com/support/lj4300>