

i n v e n t

使用指南

hp LaserJet 5100Le

hp LaserJet 5100Le 印表機

使用指南

版權與使用授權

© 2002 年惠普科技版權所有

版權所有，翻印必究。除非版權法容許，事先未獲得惠普科技書面許可，不得擅自複製、改編或翻譯本文件中的內容。

與本使用指南相關的惠普科技印表機使用者被授予以下權限：a) 可列印本使用指南的文稿，以作為個人、內部或公司使用之用途，不得銷售、轉售或分銷文稿；b) 可將本使用指南的電子版放在網路伺服器上以供存取電子版，但限於與本使用指南相關的惠普科技印表機的個人、內部使用者。

出版號碼
Q1863 線上

Edition 2, June, 2002

保固聲明

本文件所包含的資訊如有更改，恕不另行通知。

惠普科技對本資訊不作任何形式的保證。**惠普科技特別否認有關銷售合適性以及適合特定用途的暗示性保固。**

惠普科技對於由本資訊的提供或使用所引起的任何直接、間接、偶發、引發或其他的損害概不負責。

商標說明

PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Arial 是 Monotype Corporation 在美國的註冊商標。

Microsoft、Windows 與 Windows NT 是 Microsoft 公司在美國的註冊商標。

所有 HP 9000 電腦上的 HP-UX[®] Release 10.20 及較新版本與 Release 11.00 及較新版本（均以 32 與 64 位元組態）是 Open Group UNIX 95 品牌的產品。

ENERGY STAR（能源之星）是美國 EPA 在美國的註冊服務商標。

目錄

1 印表機基礎知識

概觀	1
印表機功能與優點	2
印表機資訊	4
印表機零件及其位置	5
附件與耗材	6
訂購資訊	6
控制面板配置	8
控制面板指示燈	8
控制面板按鍵	9
控制面板功能表	10
組態控制面板顯示幕語言（可選）	11
印表機軟體	12
印表機驅動程式	12
用於 Windows 的軟體	14
用於 Linux 的軟體	15

2 列印工作

概觀	17
選擇出紙槽	18
列印至上出紙槽	19
列印至後出紙槽	20
在 1 號紙匣中裝入紙張	22
在 2 號紙匣中裝入紙張	23
列印特殊紙張	25
列印信紙、穿孔紙或預製表格	25
列印信封	26
列印標籤	28
列印投影片	29
以旋轉方向列印紙張	30
列印全頁邊影像	30
列印卡片、自訂尺寸的紙張及重磅紙	31
列印羊皮紙	33
進階的列印工作	34
使用印表機驅動程式中的功能	34
自訂 1 號紙匣的作業順序	35
根據紙張的類型與尺寸列印	36
列印工作保留	37
校對與暫停工作	38
列印保密列印工作	39

3 印表機維護

概觀	41
執行例行的維護	42
管理碳粉匣	43
HP 對非 HP 碳粉匣的立場	43
碳粉匣的存放	43
碳粉匣的預期使用壽命	43
在碳粉不足時繼續列印	44
清潔印表機	46

4 解決問題

概觀	49
清除卡紙	50
清除進紙匣區域的卡紙	51
清除頂蓋區域的卡紙	52
清除輸出區域的卡紙	53
解決重複卡紙問題	54
瞭解印表機訊息	55
解決輸出品質問題	62
確定印表機問題	64
故障排除流程圖	64
解決有關 Linux 的問題	69
檢查印表機的組態	70
功能表選擇圖	70
組態頁	70
PCL 字型清單	72

A 規格

概觀	A-1
紙張規格	A-2
聚酯紙材	A-2
支援的紙張尺寸與磅數	A-3
支援的紙張類型	A-4
標籤	A-7
投影片	A-7
羊皮紙	A-7
信封	A-8
卡片紙與重磅紙	A-9
印表機規格	A-11
實體尺寸	A-11
環境規格	A-12

B 控制面板功能表

概觀	B-1
保密 / 儲存的列印工作功能表	B-2
資訊功能表	B-3
紙張處理功能表	B-4
列印品質功能表	B-6
列印功能表	B-8
組態功能表	B-11
I/O 功能表	B-15
重設功能表	B-17

C 印表機記憶體與擴充

概觀	C-1
安裝 DIMM	C-2
檢查記憶體的安裝	C-4
調整記憶體設定值	C-4

D 印表機指令

概觀	D-1
瞭解 PCL 印表機指令語法	D-2
組合變更序列	D-3
選擇 PCL 字型	D-4
常用的 PCL 印表機指令	D-5

詞彙表

索引

印表機基礎知識

概觀

恭喜您購買了 HP LaserJet 5100 系列印表機。如果您尚未進行安裝，請參閱印表機隨附的入門指南以獲得安裝指示。

在印表機設定好並可以使用後，請稍微用一些時間來熟悉印表機。本章介紹了以下內容：

- 印表機的功能與優點。
- 重要的印表機零件及其位置。
- 印表機可用的附件與耗材。
- 印表機控制面板的配置與基本操作。
- 提高列印彈性之有用的印表機軟體。

印表機功能與優點

以下列出了印表機的許多功能與優點。特定的章節包含更多有關各功能的資訊。請參閱本指南的索引或目錄以查詢這些資訊。

大版面列印

增強了雷射印表機的功能：

- 可列印的紙張尺寸達 312 × 470 公釐 (12.28 × 18.5 英吋)。
- 透過在大型紙張上列印影像後再修整其邊緣，即可獲得全頁邊影像 (可達 A3 尺寸與 279 × 432 公釐 [11 × 17 英吋])。

高品質列印

專業的列印效果可滿足複雜文件的列印需求：

- ProRes 1200 (真實色 1200 dpi) 以最高品質列印圖形。
- FastRes 1200 以高品質快速列印影像。
- HP UltraPrecise 碳粉以高品質進行列印。

高效能

快速列印可提高列印量：

- 每分鐘可列印 22 頁 (A4) 或 11 頁 (A3)。
- 300 MHz RISC 微處理器。
- 在 13 秒內即可列印出第一頁。

易於使用

易於使用與管理：

- 光碟上隨附了有用的印表機軟體。

擴充功能

可根據工作群組的列印需求來擴充功能：

- 3 個用於記憶體擴充的內建 DIMM 插槽。
- 配有快閃與記憶體 DIMM 卡。
- 最大記憶體容量可達 192 MB。

紙張處理

多種組合可滿足使用者的各種需求：

- 可容納 100 張紙的多用途紙匣。
- 可容納 250 張紙的紙匣。

物超所值

可為客戶提供領先業界的產品價值：

- 可列印 10,000 頁的碳粉匣。

歐元 (€)

協助客戶應對瞬息萬變的全球市場：

- 本印表機可列印全新的歐元。透過支援及推廣歐洲標準符號，HP 使文件的可攜性達至極限。
- 要瞭解更多有關列印歐元的資訊，請瀏覽 HP 的 LaserJet 歐洲網站 (<http://www.hp.com/go/laserjeteuro>)。

環保功能

- EconoMode (經濟模式) 可節省大約 50% 的碳粉，因而可延長碳粉匣的使用壽命 (HP 建議您不要一直使用 EconoMode)
- PowerSave (省電模式) 設定可節省能源 (符合 ENERGY STAR [能源之星] 準則)

印表機資訊



恭喜您購買了 HP LaserJet 5100Le 印表機！本印表機（產品編號：Q1863A）為每分鐘可列印 22 頁（ppm）的雷射印表機，標準配備有可容納 100 張紙的多用途 1 號紙匣、可容納 250 張紙的 2 號紙匣及 16 MB 記憶體。本印表機可在尺寸達 A3 與 11 × 17 英吋（279 × 432 公釐）的紙張上列印全頁邊影像。

印表機零件及其位置

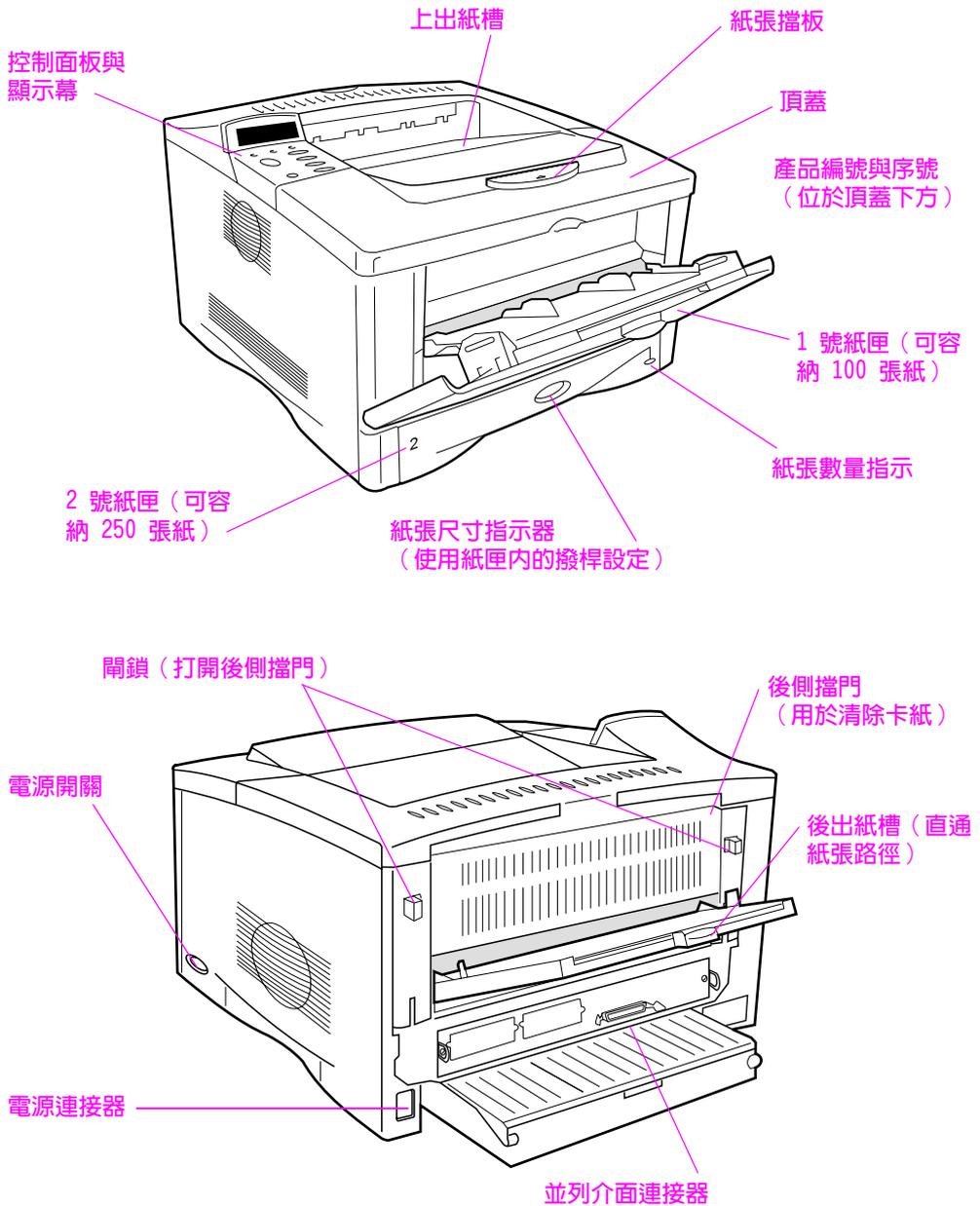
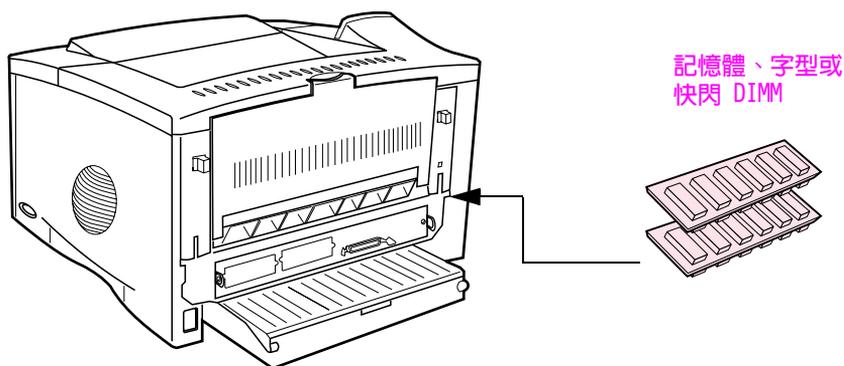


圖 1 印表機零件 (前視圖與後視圖)

附件與耗材

您可使用選購的附件與耗材來增強印表機的功能。



註 請使用專為本印表機設計的附件與耗材以確保獲得最佳效能。

圖 2 選購的附件

訂購資訊

請僅使用專為本印表機設計的附件。要訂購附件，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。

訂購資訊

項目	說明或用途	零件編號
HP 多用途紙張	HP 品牌的多用途紙張（1 箱 10 令，每令 500 張）。要訂購樣本，在美國請致電 1-800-471-4701。	HPM1120
HP LaserJet 紙張	用於 HP LaserJet 印表機的 HP 品牌之優質紙張（1 箱 10 令，每令 500 張）。要訂購樣本，在美國請致電 1-800-471-4701。	HPJ1124
HP LaserJet 再生紙	HP 品牌的多用途再生紙。500 張。要訂購樣本，在美國請致電 1-800-471-4701。	E1120
碳粉匣 (10,000 頁)	替換式 HP UltraPrecise 碳粉匣。	C4129J

項目	說明或用途	零件編號	
記憶體、字型與大容量 儲存裝置	雙排直插式記憶體模組 (DIMM)	增強印表機處理大型列印工作的能力 (使用 HP 品牌的 DIMM，最高容量可達 192 MB)：	
	SDRAM DIMM	16 MB	C7843A
		32 MB	C7845A
		64 MB	C9680A
	快閃 DIMM	用於字型與格式的永久儲存裝置：	
		2 MB	C4286A
4 MB		C4287A	
電纜與介面 附件	並列電纜	2 公尺 IEEE-1284 電纜 3 公尺 IEEE-1284 電纜	C2950A C2951A
	HP LaserJet 印表機系列列 印紙材指南	有關與 HP LaserJet 印表機配合使用的紙張及其他列印紙材之指南。	5963-7863
說明文件	PCL 5/PJL 技術參考說明文件 CD	有關與 HP LaserJet 印表機配合使用的印表機指令之指南。	5961-0976
	HP LaserJet 5100Le 入門指南	入門指南的額外副本。	Q1860-90901
維護	印表機維護套件	包含使用者可自行更換的零件與指示，以供您進行例行的印表機維護。	
		110 V 印表機：	
		全新	Q1860-67902
		更換	Q1860-69002
		220 V 印表機：	
		全新	Q1860-67903
更換	Q1860-69003		

控制面板配置

印表機控制面板包含以下項目：

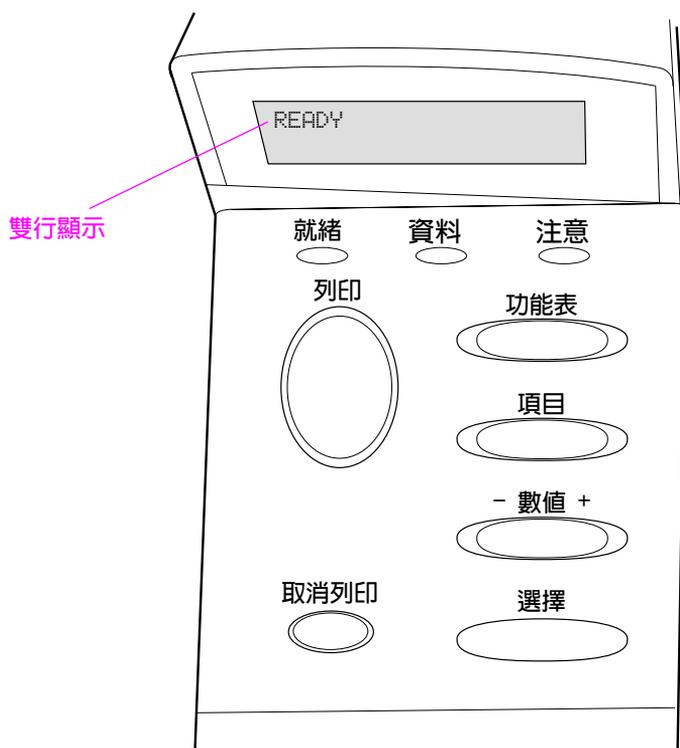


圖 3 控制面板配置

控制面板指示燈

指示燈

表示

就緒	印表機已準備就緒，可以隨時列印。
資料	印表機正在處理資訊。
注意	需要執行動作。請查看控制面板顯示幕。

控制面板按鍵

按鍵	功能
〔列印〕	<ul style="list-style-type: none">將印表機置於連線或離線狀態。列印任何駐留在印表機緩衝區中的資料。允許印表機在離線之後恢復列印。清除大多數印表機訊息，並將印表機置於連線狀態。在出現諸如 TRAY x LOAD [TYPE] [SIZE] (在 x 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸]) 或 UNEXPECTED PAPER SIZE (未預期的紙張尺寸) 的錯誤訊息時，允許印表機繼續列印。在 1 號紙匣已裝入紙張，且印表機控制面板上的 Paper Handling Menu (紙張處理功能表) 設定為 TRAY 1 MODE=CASSETTE (1 號紙匣模式 = 紙匣) 時，確認手動進紙的請求。選擇下一個可用紙匣的紙張，以置換從 1 號紙匣手動進紙的請求。結束控制面板功能表。(要儲存選定的控制面板設定，請先按下〔選擇〕。)
〔取消列印〕	取消印表機正在處理的列印工作。取消工作所需的時間視列印工作之大小而定。(僅需按一下該鍵即可)。
〔功能表〕	循環檢視控制面板功能表。按下該按鈕右端以向前移動，或按下該按鈕左端以向後移動。
〔項目〕	循環檢視選定的功能表項目。按下該按鈕右端以向前移動，或按下該按鈕左端以向後移動。
〔- 數值 +〕	循環檢視選定的功能表項目之數值。按下 [+] 以向前移動，或按下 [-] 以向後移動。
〔選擇〕	<ul style="list-style-type: none">儲存為該項目選定的數值。該選項旁邊會出現一個星號 (*)，表示其為新的預設值。在關閉印表機的電源或重設時，預設值將保持不變(除非您透過 Resets Menu [重設功能表] 重設所有的原廠預設值)。透過控制面板列印其中一頁印表機資訊頁。

控制面板功能表

要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱第 B-1 頁。

按下〔功能表〕可存取所有控制面板功能表。

要變更控制面板設定，請：

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現所需的**功能表**。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現所需的**項目**。
- 3 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的**設定**。
- 4 按下〔選擇〕以儲存選項。顯示幕上的該選項旁邊會出現一個星號 (*)，表示其即為預設值。
- 5 按下〔列印〕以結束功能表。

註

印表機驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值。（而軟體應用程式設定值亦會置換印表機驅動程式設定值）。

如果您無法存取某個功能表或項目，則它可能不是印表機的選項。

要列印控制面板功能表選擇圖，請：

要查看控制面板中所有可用功能表與項目的目前設定值，請列印控制面板功能表選擇圖。

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 INFORMATION MENU（資訊功能表）。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現 PRINT MENU MAP（列印功能表選擇圖）。
- 3 按下〔選擇〕以列印功能表選擇圖。

您可能要將此功能表選擇圖存放在印表機附近，以便於參考。

組態控制面板顯示幕語言（可選）

根據預設值，印表機上的控制面板將以英文顯示訊息。如有必要，您可將印表機設定為其所支援的其他語言來顯示訊息與列印組態頁。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住〔選擇〕。
- 3 在 LED 顯示幕中出現 SELECT LANGUAGE（選擇語言）時，鬆開〔選擇〕。
- 4 在印表機完成起始後，LED 顯示幕中將會出現 LANGUAGE = ENGLISH（語言 = 英文）。
- 5 在顯示幕中出現 LANGUAGE = ENGLISH 時，按下〔- 數值 +〕以捲動至可用的語言。
- 6 按下〔選擇〕以將所需語言儲存為新的預設值。
- 7 按下〔列印〕以返回 READY（就緒）。
- 8 要啓動新的語言選擇，請關閉印表機電源，然後再開啓。
- 9 LED 顯示幕文字即應以選定的語言顯示。

註

對於日文，語言選項將為特定語言變更預設符號集。對於所有其他語言，預設的符號集為 PC-8。

印表機軟體

印表機隨附的光碟中提供了有用的軟體。請參閱入門指南以獲得安裝指示。

註

請參閱光碟中提供的 ReadMe (讀我) 檔案，以獲得隨附的額外軟體與支援的語言。

您必須安裝此光碟上提供的印表機驅動程式，才能充分利用印表機的功能。我們亦建議您使用其他的軟體程式，但並不是在操作時所需的。請參閱 ReadMe 檔案以獲得更多資訊。

您可從網際網路獲得最新的驅動程式、附加的驅動程式及其他軟體。根據使用 Windows 電腦的組態，印表機軟體的安裝程式會自動檢查電腦以透過存取網際網路以獲取最新的軟體。如果您無法存取網際網路，請參閱印表機隨附的電話支援傳單以獲取最新的軟體。

印表機驅動程式

印表機驅動程式可存取印表機功能，並允許電腦與印表機進行通訊（經由印表機語言）。

註

請參閱光碟中提供的 ReadMe 檔案，以獲得隨附的額外軟體與支援的語言。

某些印表機功能僅可透過 PCL 6 驅動程式獲得。請參閱印表機軟體說明，以獲得可用功能的資訊。

印表機隨附的驅動程式

本印表機隨附了以下印表機驅動程式。您可從網際網路獲得最新的驅動程式。根據使用 Windows 電腦的組態，印表機軟體的安裝程式會自動檢查電腦以存取網際網路以獲取最新的軟體。

	PCL 5e	PCL 6
Windows 95	✓	✓
Windows 98	✓	✓
Windows Me ¹	✓	✓
Windows NT [®] 4.0	✓	✓
Windows 2000	✓	✓
Windows XP	✓	✓

1. Microsoft[®] Windows[®] Millennium Edition

在電腦安裝程式中，選擇**標準安裝**以安裝 PCL 5e 與 PCL 6 驅動程式。選擇**自訂安裝**以僅安裝您想要的軟體（或如果您是網路管理員的話）。選擇**最小安裝**以僅安裝 PCL 6 驅動程式，從而進行基本列印。

附加的驅動程式

您可透過網際網路下載或向 HP 授權的服務或支援供應商索取以下印表機驅動程式。（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。

- OS/2 PCL/PCL 6 印表機驅動程式 *
- AutoCAD™（Rev. 15 相容型 Windows 印表機驅動程式可從光碟中取得；Rev. 14 印表機驅動程式可與 HP LaserJet 5100 印表機驅動程式配合使用 [<http://www.hp.com/lj5100>]。）

* 您亦可從 IBM 獲得 OS/2 驅動程式（隨 OS/2 一起提供）。

註

如果光碟上沒有所需的印表機驅動程式或此處未列出，請檢查軟體應用程式的安裝磁碟或 ReadMe 檔案，以查看它們是否包含支援您的印表機的驅動程式。如果沒有，請與軟體製造廠商或經銷商聯絡以索取印表機的驅動程式。

用於 Windows 的軟體

請使用**標準安裝**或**自訂安裝**選項來安裝 HP 軟體。（該選項包括多個印表機驅動程式。要獲得更多資訊，請參閱第 12 頁。）

存取 Windows 印表機驅動程式

要組態驅動程式，請使用以下其中一種方法進行存取：

作業系統	暫時性變更設定值 (透過軟體應用程式)	變更預設值 (透過所有應用程式)
Windows 95、 Windows 98 與 Windows Me	在 檔案 功能表上，按一下 列印 ，然後按一下 設定 或 內容 。（此為最常用的方法，實際步驟可能會有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。以滑鼠右鍵按一下印表機圖示，然後選擇 內容 。
Windows NT 4.0	在 檔案 功能表上，按一下 列印 ，然後按一下 設定 或 內容 。（此為最常用的方法，實際步驟可能會有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。以滑鼠右鍵按一下印表機圖示，然後選擇 文件預設值 或 內容 。
Windows 2000	在 檔案 功能表上，按一下 列印 ，然後按一下 設定 或 內容 。（此為最常用的方法，實際步驟可能會有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。以滑鼠右鍵按一下印表機圖示，然後選擇 列印喜好設定 或 內容 。
Windows XP	在 檔案 功能表上，按一下 列印 ，然後按一下 設定 或 內容 。（此為最常用的方法，實際步驟可能會有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 印表機和傳真 。以滑鼠右鍵按一下印表機圖示，然後選擇 內容 。

註

印表機驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值亦會置換印表機驅動程式設定值）。

根據您的需要選擇正確的驅動程式

請根據您使用印表機的方式來選擇印表機驅動程式。

- 使用 PCL 6 驅動程式可充分利用印表機的功能。除非必須與舊版 PCL 驅動程式或舊型印表機反向相容，否則，建議您使用 PCL 6 驅動程式。
- 如果您希望列印效果可以媲美舊型印表機，請使用 PCL 5e 驅動程式。使用此驅動程式時，您可能無法使用某些功能。（請勿在舊型印表機上使用本印表機隨附的 PCL 5e 驅動程式）。

印表機驅動程式說明

每個印表機驅動程式均具有說明螢幕，您可透過「說明」按鈕、F1 鍵或印表機驅動程式右上角的問號來啓動它（視所用的 Windows 作業系統而定）。這些說明螢幕可提供有關特定驅動程式的詳細資訊。印表機驅動程式說明與軟體應用程式說明是分開的。

用於 Linux 的軟體

要獲得有關印表機的 Linux 支援資訊，請瀏覽 HP Linux 支援網頁：<http://hp.sourceforge.net/>。

列印工作

概觀

本章將為您介紹**基本列印工作**，如：

- 選擇出紙槽。
- 在紙匣中裝入紙張。
- 在特殊紙張（如信紙與信封）上列印。

本章亦為您介紹一些**進階列印工作**，以協助您充分利用印表機的功能。這些工作之所以稱為「進階」，是因為您必須透過軟體應用程式、印表機驅動程式或印表機控制面板來變更其設定值。

- 印表機驅動程式可讓您：
 - 建立「快捷設定」以儲存各種列印工作的印表機設定資訊。
 - 列印具有浮水印背景的頁面。
 - 使用與其餘頁面不同的紙張列印文件首頁。
 - 在一張紙上列印多個頁面。
 - 儲存、快速影印以及校對與暫停列印工作。（請參閱第 34 頁中的「使用印表機驅動程式中的功能」。）
- 1 號紙匣具有多種不同的使用方法。請參閱第 35 頁中的「自訂 1 號紙匣的作業順序」。
- 如果您經常使用多種類型的紙張或與他人共用印表機，請根據類型與尺寸進行列印，以確保列印工作始終列印在所需的紙張上。請參閱第 36 頁中的「根據紙張的類型與尺寸列印」。

選擇出紙槽

本印表機具有兩個輸出位置：後出紙槽與上出紙槽。要使用上出紙槽，請確定已合上後出紙槽。要使用後出紙槽，請將其打開。

下表顯示了出紙槽中支援的最小與最大的紙張尺寸。

	上出紙槽	後出紙槽
寬度	從 3.9 至 11.7 英吋寬 (100 至 297 公釐寬)	從 3 至 12.28 英吋寬 (76 至 312 公釐寬)
長度	從 5 至 18.5 英吋長 (127 至 470 公釐長)	

指引

- 如果從上出紙槽列印出的紙張有問題（如過度捲曲），請嘗試列印至後出紙槽。
- 為避免卡紙，請勿在印表機列印時打開或合上後出紙槽。
- 請勿將信封、標籤、寬度超過 11.7 英吋（297 公釐）的紙張、小型自訂尺寸紙張、明信片、輕磅紙或重磅紙列印至上出紙槽。
- 僅在列印大量大型紙張時，上出紙槽中的紙張擋板可防止較長的紙張被推擠至印表機的邊緣。

列印至上出紙槽

上出紙槽會以正確順序且列印面向下收集紙張。大多數列印工作應使用上出紙槽，建議您使用它來列印以下項目：

- 50 張以上的紙張（連續列印）
- 投影片

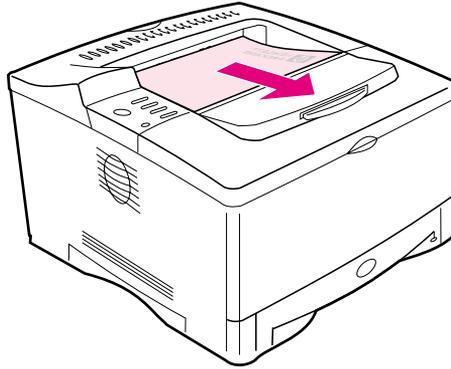


圖 4 上出紙槽

列印至後出紙槽

如果後出紙槽已打開，印表機將始終列印至後出紙槽。紙張將以列印面向上從印表機中送出，且最後一頁位於最上面。

要打開後出紙槽，請握住出紙槽頂部的把手並將紙槽向下拉。將第一個延伸板滑出，然後翻開第二個延伸板（如有必要）。

從 1 號紙匣列印至後出紙槽將為您提供最平直的紙張路徑。打開後出紙槽可能會提高以下紙材的輸出品質：

- 信封
- 標籤
- 寬度超過 11.7 英吋（297 公釐）或不足 3.9 英吋（100 公釐）的紙張
- 小型的自訂尺寸紙張
- 明信片
- 重量不足 16 磅（60 g/m²）或超過 28 磅（105 g/m²）的紙張

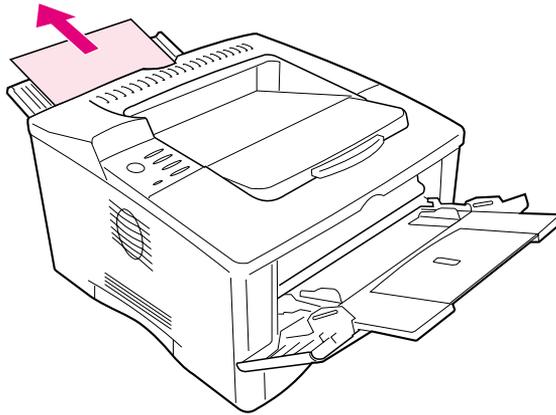
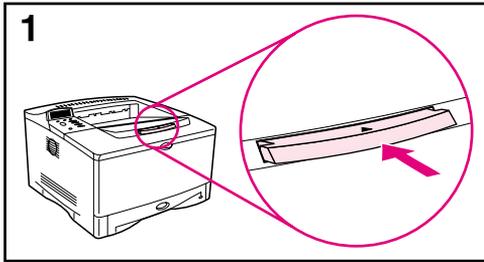


圖 5 後出紙槽

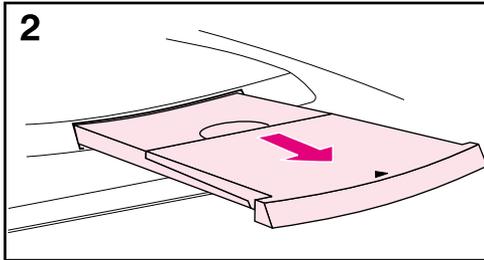
調整紙張擋板



僅在列印大量大型紙張時，上出紙槽中的紙張擋板可防止較長的紙張被推擠至印表機的邊緣。

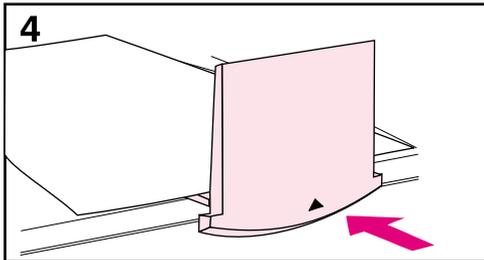
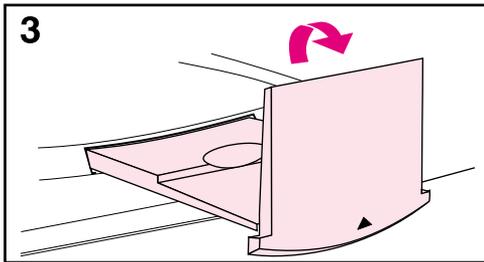
1 向內推紙張擋板的中間部份以將其鬆開。

2 拉出紙張擋板直至其停止。

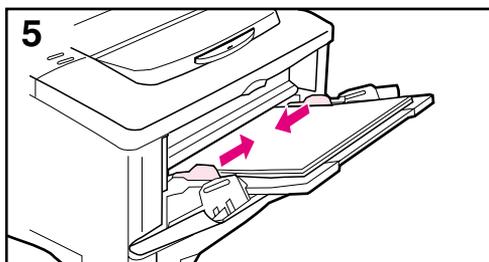
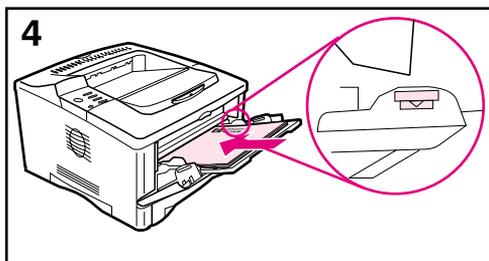
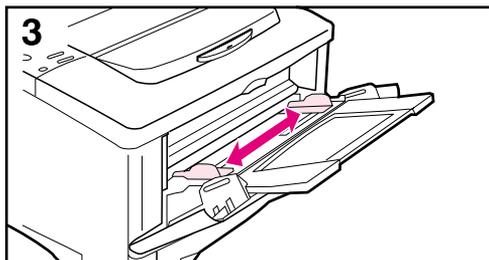
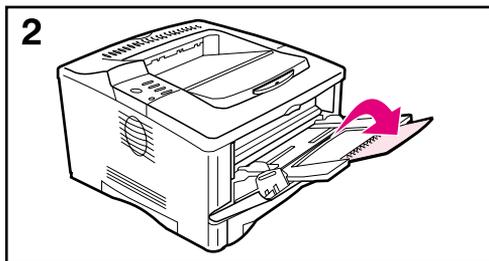
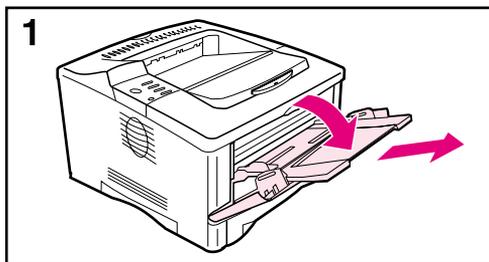


3 翻起其末端部份。

4 將紙張擋板調整為所需的尺寸。



在 1 號紙匣中裝入紙張



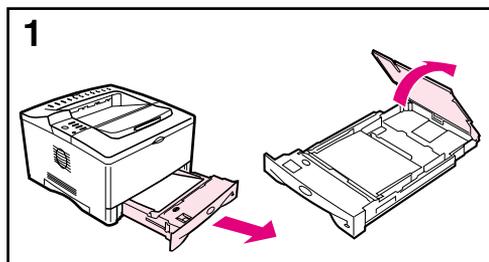
註

為避免卡紙，請勿在印表機進行列印時將紙張裝入紙匣。

1 號紙匣是一個多用途紙匣，可容納多種紙張，包括多達 100 張紙、10 個信封或 20 張索引卡。本印表機可能會先從 1 號紙匣抽取紙張。要變更此情況，請參閱第 35 頁。要瞭解支援的紙張尺寸，請參閱第 A-3 頁。

- 1 打開 1 號紙匣並拉出紙匣延伸板。
- 2 如果裝入的紙張長度超過 9 英吋（229 公釐），請翻開第二個紙匣延伸板。
- 3 將兩側導板設定為所需的尺寸。
- 4 在 1 號紙匣中裝入紙張，紙張應裝在導板的箭頭與彈片下方。要瞭解正確的方向，請參閱第 25 頁。
 - 例如，裝入 letter、A4、A5、Executive 與 B5 尺寸的紙張（長邊朝向印表機）。
 - 裝入其他尺寸的紙張（短邊朝向印表機）。
- 5 確保導板接觸到紙張邊緣但不要使紙張彎曲。

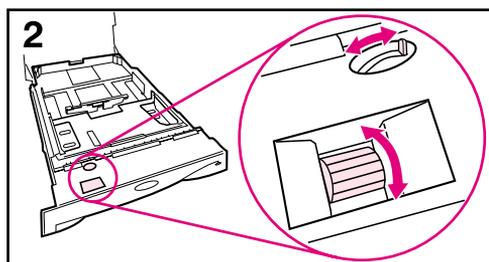
在 2 號紙匣中裝入紙張



在 2 號紙匣中裝入紙張時，請遵循以下指示。要瞭解支援的紙張尺寸，請參閱第 A-4 頁。

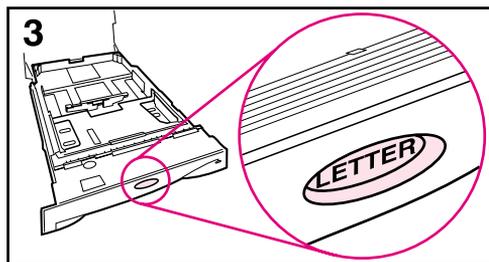
註

為避免卡紙，請勿在印表機進行列印時將紙張裝入紙匣。



1 將紙匣從印表機中完全拉出。提起紙匣頂蓋。

2 轉動紙匣中的撥桿，以便讓印表機讀取正確的紙張尺寸。切換開關則可存取更多的尺寸。如果未正確設定撥桿，可能會發生錯誤。

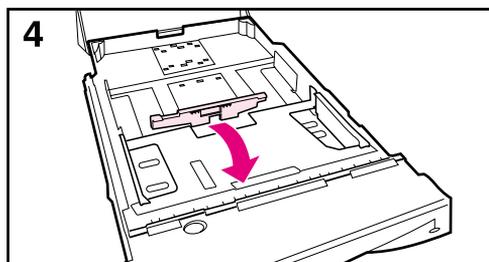


註

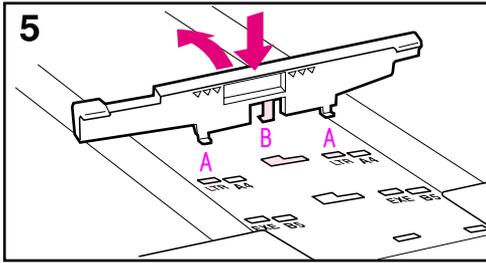
設定撥桿將會調整印表機的感測器，但不會調整紙匣內的導板。

3 確保紙張尺寸設定與裝入的紙張尺寸相符，否則，印表機可能會卡紙或發生其他錯誤。

4 將藍色後側導板向紙匣前端傾斜以將其卸下。

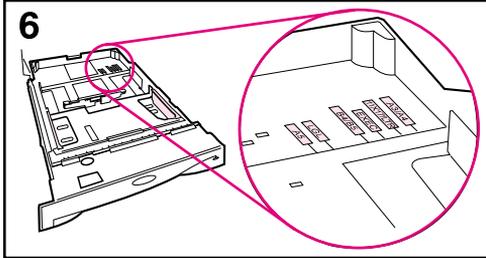


接下頁。

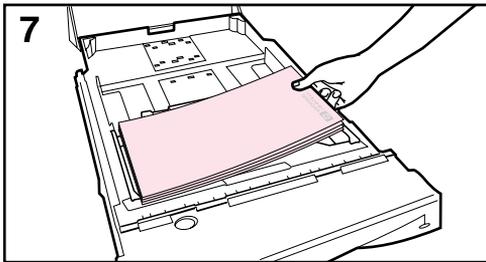


- 5 根據所需的紙張尺寸校正後側導板。使導板略為傾向紙匣的前端，將兩個前端彈片 (A) 插入適當的小孔中。將導板推直，並使中間的彈片 (B) 卡入到位。

請務必將導板放置在紙匣內正確的位置 (即使是 11 × 17 或 A3 紙張)。



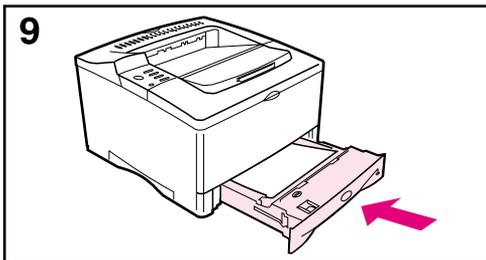
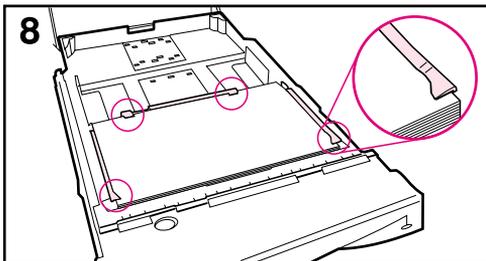
- 6 將兩側導板調整為正確的尺寸。
- 7 在紙匣中裝入紙張。要瞭解正確的方向，請參閱第 25 頁。
- 8 確保紙張的四個角均已平整放置在紙匣中，並且在導板彈片的下方。



- 9 合上紙匣頂蓋。將紙匣滑回印表機。

註

如果您要根據印表機驅動程式中的紙張類型與尺寸列印，請在印表機控制面板中組態紙匣設定值，以與每個紙匣中裝入的紙張類型相符 (第 36 頁)。



列印特殊紙張

特殊紙張包括信紙、穿孔紙（含 3 孔紙）、信封、標籤、投影片、全頁邊影像、旋轉列印的紙張、索引卡、明信片、自訂尺寸的紙張及重磅紙。

列印信紙、穿孔紙或預製表格

在信紙、穿孔紙或預製表格上進行列印時，請務必按正確的列印方向將紙張裝入紙匣中。

註

在穿孔紙上列印時，您可能必須以旋轉方向進行列印（第 30 頁）。

您通常可透過軟體應用程式或印表機驅動程式來選擇以直印或橫印模式進行列印。如果該選項無法使用，請在印表機控制面板的 Printing Menu（列印功能表）中變更 Orientation（方向）設定（第 B-9 頁）。

紙張列印方向

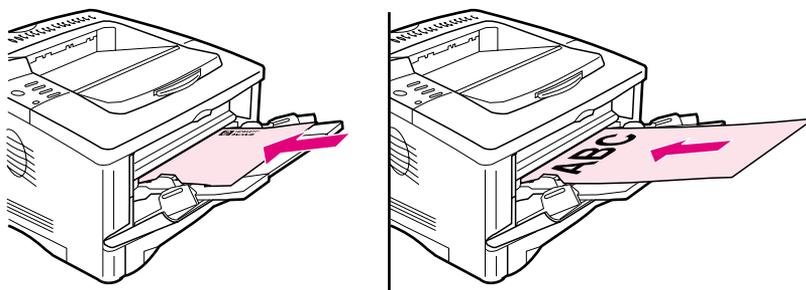


圖 6 1 號紙匣的紙張列印方向

- 裝入 letter、A4、A5、Executive 與 B5 紙，列印面向上並使頂部（短邊）朝向右側。
- 裝入其他尺寸的紙張，列印面向上並使頂部（短邊）朝向印表機。

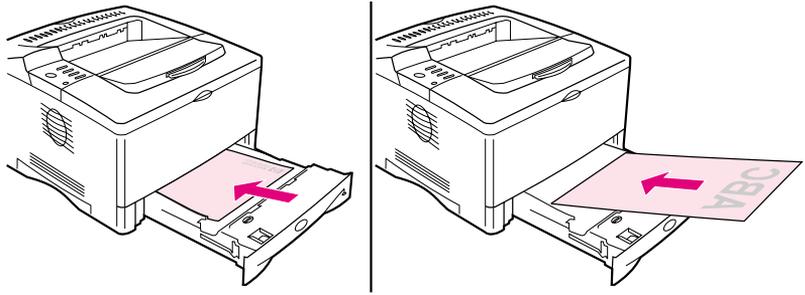


圖 7 2 號紙匣的紙張列印方向

- 裝入 letter、A4、A5、Executive 與 B5 紙，列印面向下並使頂部（短邊）朝向右側。
- 裝入其他尺寸的紙張，列印面向下並使頂部（短邊）朝向紙匣的前端。

列印信封

多種類型的信封均可從 1 號紙匣列印（您可在紙匣中堆疊多達 10 個信封）。列印效果視信封的成份特性而定。在大量購買之前，請務必先測試幾個信封樣本。

- 信封的邊界至少要設定為 0.6 英吋（15 公釐）。
- 為減少捲曲與皺褶，請務必將信封列印至後出紙槽。

在大量列印信封與標準紙張時，請先列印紙張，然後再列印信封，以獲得最佳列印效果。要交替列印紙張與信封，請在印表機控制面板的 Configuration Menu（組態功能表）中選擇 SMALL PAPER SPEED=SLOW（小型紙張列印速度 = 緩慢）。

警告！

切勿使用有襯裡、曝露的自黏膠或其他合成材料的信封。此類信封會釋放有害氣體。

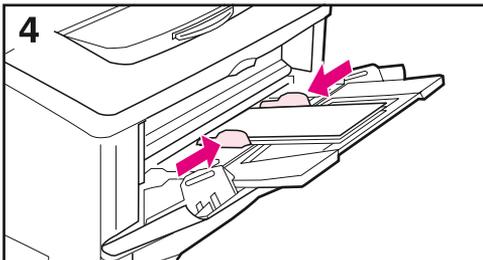
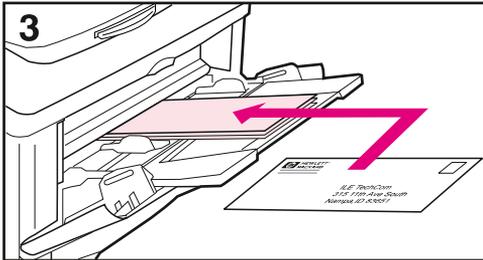
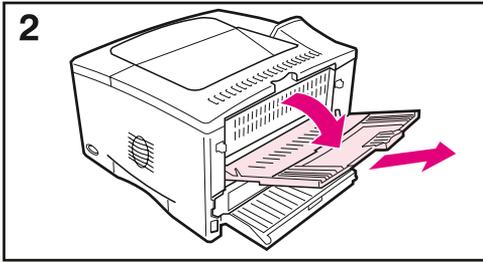
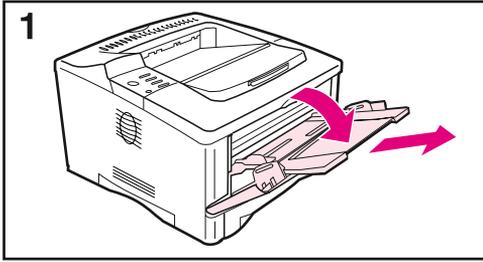
注意

有扣環、扣子、透明紙窗、襯裡、曝露的自黏膠或其他合成材料的信封將會嚴重損壞印表機。

為避免卡紙及可能導致的印表機損壞，請勿嘗試在信封上進行雙面列印。

在您裝入信封之前，請確保信封平直、沒有損壞或黏在一起。請勿使用具有易黏式黏膠的信封。（要瞭解信封規格，請參閱第 A-8 頁。）

將信封裝入 1 號紙匣



1 打開 1 號紙匣並拉出紙匣延伸板。如果信封長度超過 9 英吋（229 公釐），請翻開第二個紙匣延伸板。

2 打開後出紙槽並拉出紙匣延伸板（這樣可減少信封的捲曲與皺褶）。

3 在 1 號紙匣中央裝入多達 10 個信封，使列印面向上且貼郵票的一端朝向紙匣前端。將信封盡量往前滑入印表機，但不要強行推入信封。

4 調整導板以使其接觸到信封堆疊，但不要使信封彎曲。確保信封裝在導板彈片下方。

列印標籤

請僅使用建議用於雷射印表機的標籤。厚度不均及沒有疊平的標籤，以旋轉方向列印為佳。要以旋轉方向列印紙張，請參閱第 30 頁。要確保標籤符合您使用的進紙匣之規格（第 A-7 頁）。

正確的做法：

- 從 1 號紙匣可列印一疊 50 張的標籤，而從 2 號紙匣則可列印一疊 50 至 100 張的標籤。
- 要瞭解在列印標籤時的正確頁面方向，請參閱第 25 頁。
- 嘗試打開後出紙槽（第 20 頁），以防止捲曲與其他問題。

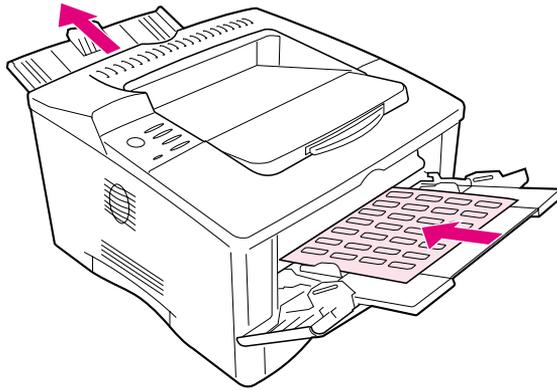


圖 8 列印標籤

不應執行的做法：

注意

如果不按照以下指示進行可能會損壞印表機。

- 由於標籤比紙張重，因此請勿裝滿 2 號紙匣的容量。
- 請勿使用脫離底紙、有皺褶或有其他任何損壞的標籤。
- 請勿使用曝露底紙的標籤（標籤必須完全蓋住整個底紙）。
- 請勿將同一張標籤重複送入印表機。其黏膠襯裡的設計為僅可通過印表機一次。

列印投影片

請僅使用建議用於雷射印表機的投影片。要瞭解投影片規格，請參閱第 A-7 頁。

- 在 1 號紙匣中裝入投影片，列印面向上並使頂部邊緣朝向右側。
- 為防止投影片過熱或黏在一起，請合上後出紙槽以使用上出紙槽（第 19 頁）。先從出紙槽中取出投影片，然後再列印下一張。
- 從印表機中取出投影片後，請將其置於平坦的表面以使其冷卻。

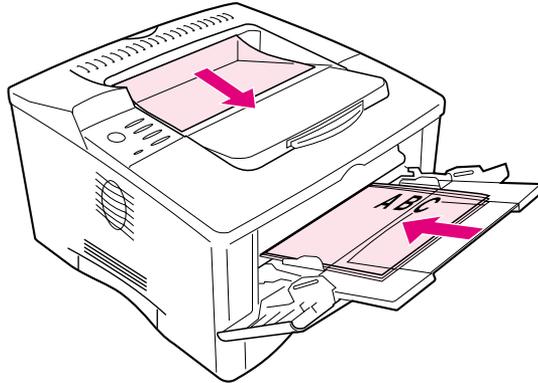


圖 9 列印投影片

以旋轉方向列印紙張

印表機可從 1 號紙匣以旋轉的方向（先送入短邊）列印 letter、A4、A5、Executive 及 B5（JIS）。紙張以旋轉方向送入的列印速度較先送入長邊的慢。某些類型的紙張以旋轉方向列印較佳，例如穿孔紙或沒有疊平的標籤。

1 號紙匣：

- 1 從印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中選擇 TRAY 1 MODE=CASSETTE（1 號紙匣 = 紙匣）。
- 2 此外，從 Paper Handling Menu 中選擇 LTR-R、A4-R、A5-R、EXEC-R 或 JB5-R 作為 1 號紙匣的尺寸。
- 3 裝入紙張，列印面向上並使頂端（短邊）朝向印表機。
- 4 在印表機驅動程式或軟體應用程式中，選擇您通常會使用的紙張尺寸，並選擇 1 號紙匣。

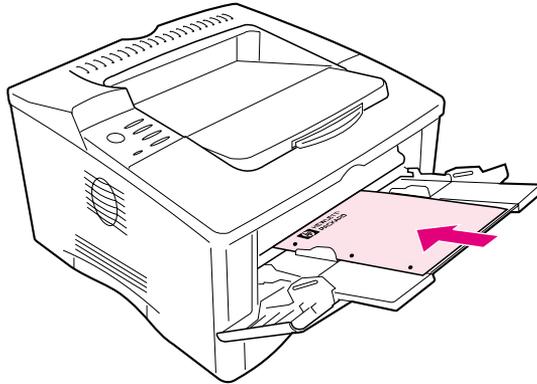


圖 10 從 1 號紙匣以旋轉的方向列印紙張

列印全頁邊影像

全頁邊影像覆蓋整個頁面。要獲得此效果，請使用較大的紙張，然後將其邊緣裁切成所需的尺寸。

注意

切勿直接列印至紙張的邊緣。這會導致碳粉累積在印表機內部，從而影響列印品質並損壞印表機。在列印尺寸達 12.28 × 18.5 英吋（312 × 470 公釐）的紙張時，其四周的留邊至少應為 .08 英吋（2 公釐）。

註

在列印寬度大於 11.7 英吋（297 公釐）的紙張時，請務必使用後出紙槽。

列印卡片、自訂尺寸的紙張及重磅紙

自訂尺寸的紙張可從 1。要瞭解紙張的規格，請參閱第 A-2 頁。

紙匣	最小尺寸	最大尺寸
1 號紙匣	3 × 5 英吋 (76 × 127 公釐)	12.28 × 18.5 英吋 (312 × 470 公釐)

1 號紙匣的紙張最大磅數為 53 磅 (199 g/m²)。

註 重磅紙與極小或極大的自訂尺寸紙張應從 1 號紙匣列印至後出紙槽。只要打開後出紙槽即可使用 (第 20 頁)。

印表機控制面板一次僅能設定一種自訂尺寸。請勿將多種尺寸的自訂紙張裝入印表機。

在大量列印小型或窄型紙材與標準紙張時，請先列印紙張，然後再列印小型或窄型紙材，以獲得最佳列印效果。要交替列印紙張與小型或窄型紙材，請在印表機控制面板的 Configuration Menu 中選擇 SMALL PAPER SPEED=SLOW (小型紙張列印速度 = 緩慢)。

要獲得有關設定自訂尺寸紙張的資訊，請參閱第 32 頁。

列印自訂尺寸紙張的指引

- 請勿嘗試列印寬度小於 3 英吋 (76 公釐) 或長度小於 5 英吋 (127 公釐) 的紙張。
- 紙張的邊界至少要設定為 .17 英吋 (4.23 公釐)。

設定自訂紙張尺寸

裝入自訂尺寸的紙張時，您需透過軟體應用程式（首選方法）、印表機驅動程式及印表機控制面板選擇尺寸設定值。

註

印表機驅動程式與軟體應用程式中的所有設定值（組態自訂尺寸的紙張除外）會置換控制面板的設定值（而軟體應用程式設定值則會置換印表機驅動程式設定值）。如果已使用 PCL 5e 驅動程式，或在裝入自訂尺寸的紙張時先裝入長邊（X 比 Y 長），則必須設定控制面板。

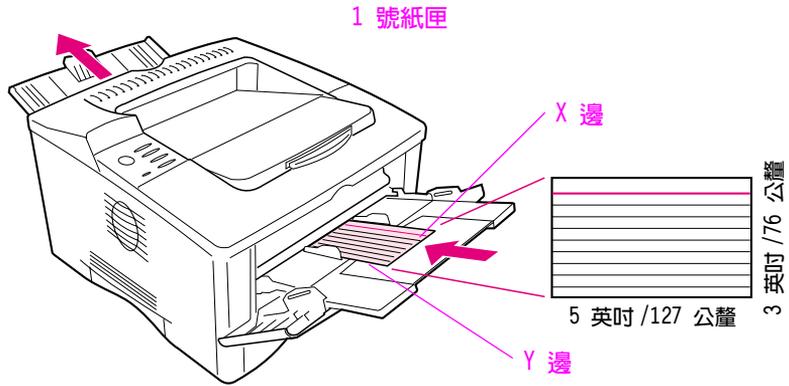


圖 11 列印自訂尺寸的紙張

如果軟體中沒有此設定值，請透過控制面板設定自訂尺寸的紙張：

- 1 在 Printing Menu 中設定 CONFIGURE CUSTOM PAPER=YES（組態自訂尺寸的紙張 = 是）。
- 2 在 Printing Menu 中選擇英吋或公釐作為測量單位。
- 3 在 Printing Menu 中，如圖 11 所示設定 X 尺寸（紙張前緣）。1 號紙匣的 X 尺寸可以為 3 至 12.28 英吋（76 至 312 公釐）。如圖 11 所示設定 Y 尺寸（紙張側邊）。1 號紙匣的 Y 尺寸可以為 5 至 18.5 英吋（127 至 470 公釐）。
- 4 如果在 1 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙張，請在印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中設定 TRAY 1 MODE=CASSETTE，然後設定 TRAY 1 SIZE=CUSTOM（1 號紙匣尺寸 = 自訂）。請參閱第 35 頁「自訂 1 號紙匣的作業順序」。
- 5 在軟體中選擇自訂作為紙張尺寸。

例如，如果自訂尺寸的紙張為 8 × 10 英吋（203 × 254 公釐），請設定 X=8 英吋，Y=10 英吋（或是 X=203 公釐，Y=254 公釐）。

列印羊皮紙

羊皮紙是一種類似仿羊皮紙的特殊輕磅紙。請僅使用 1 號紙匣列印羊皮紙，並打開後出紙槽。請勿在羊皮紙上進行雙面列印。

- 1 裝入羊皮紙，列印面向上並使頂端（短邊）朝向右側。
- 2 打開後出紙槽。
- 3 從印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中選擇 TRAY 1 MODE=CASSETTE。
- 4 從印表機驅動程式將 1 號紙匣的紙張類型設定為羊皮紙，然後根據類型選擇紙張。要獲得有關根據類型選擇紙張的詳細資料，請參閱第 36 頁。

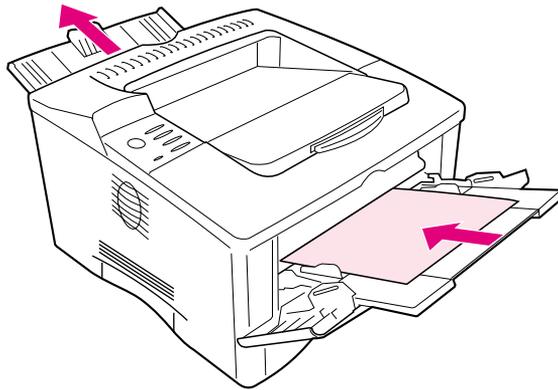


圖 12 列印羊皮紙

進階的列印工作

本章節將協助您充分利用印表機功能。這些工作之所以稱為「進階」，是因為您必須透過印表機控制面板或印表機驅動程式來變更其設定值。

使用印表機驅動程式中的功能

在您從軟體應用程式進行列印時，您可透過印表機驅動程式使用多種印表機功能。要存取 Windows 印表機驅動程式，請參閱第 14 頁。

註

HP PCL 5e 與 PCL 6 驅動程式稍有不同。請檢查驅動程式，以獲得可用的選項。PCL 6 驅動程式可充分利用本印表機的功能。

印表機驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值則會置換印表機驅動程式設定值）。

儲存印表機設定資訊

印表機驅動程式允許您將最常用的印表機設定值儲存為預設值。例如，驅動程式可設定為自動選擇紙匣（從首個可用紙匣開始選擇），並以直印方向列印 letter 尺寸的紙張。

某些 PCL 6 印表機驅動程式允許您儲存多種列印工作的印表機設定值。例如，您可能要建立「快捷設定」，以用於信封或用於在信紙上列印文件的首頁。

請在 Windows PCL 6 印表機驅動程式中尋找**快捷設定**選項，或查閱印表機驅動程式說明以獲得更多資訊。

列印浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「最高機密」。請檢查驅動程式，以獲得可用的選項。

在不同的紙張上列印首頁

透過 PCL 6 印表機驅動程式，您可選擇使用與其餘頁面不同的紙張列印文件首頁。在印表機驅動程式中尋找「首頁用不同的紙張（Use different paper for first page）」。

在一張紙上列印多個頁面

您可在一張紙上列印多個頁面。您可在某些印表機驅動程式中獲得此功能，它可讓您以符合成本效益的方式列印草稿頁面。

要在一張紙上列印多個頁面，請在印表機驅動程式中尋找「版面 (Layout)」或「每張頁數 (Pages Per Sheet)」選項（此功能亦稱為 2 頁、4 頁或 N 頁縮印）。

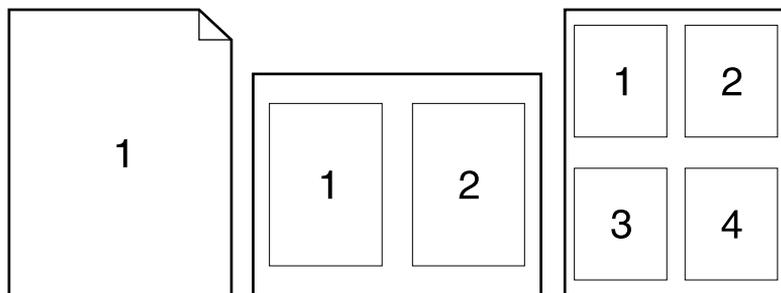


圖 13 版面選項的範例 (1 頁、2 頁與 4 頁縮印)

自訂 1 號紙匣的作業順序

自訂 1 號紙匣的作業順序以滿足您的列印需求。

您可將印表機設定為只要 1 號紙匣裝有紙張，即從該紙匣列印，或如果 1 號紙匣裝入的為特定類型的紙張，亦僅從該紙匣列印。在印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中設定 TRAY 1 MODE=FIRST 或 TRAY 1 MODE=CASSETTE。（如果在 TRAY 1 MODE=FIRST 時從 1 號紙匣列印，列印速度可能會稍慢。）

1 號紙匣模式 = 優先

如果 1 號紙匣並非一直都裝有紙張，或您僅使用 1 號紙匣進行手動送紙列印，請保留 Paper Handling Menu 中的 TRAY 1 MODE=FIRST 預設值。

- TRAY 1 MODE=FIRST 表示，除非 1 號紙匣是空的，否則印表機通常會先從 1 號紙匣抽取紙張。
- 您亦可在印表機驅動程式中特別指定另一個紙匣以選擇來自其他紙匣的紙張。

1 號紙匣模式 = 紙匣

TRAY 1 MODE=CASSETTE 表示，印表機將 1 號紙匣視為與其他紙匣一般。印表機會從底部紙匣開始抽取紙張，或從符合您在軟體中選定的類型或尺寸設定值之紙匣抽取紙張，而非先在 1 號紙匣中尋找紙張。

- 在設定 TRAY 1 MODE=CASSETTE 之後，Paper Handling Menu 中會出現一個選項，以讓您組態 1 號紙匣的 size 及 type 設定值。
- 透過印表機驅動程式，您可根據類型、尺寸或來源從任何紙匣（包括 1 號紙匣）選擇紙張。要根據紙張類型與尺寸進行列印，請參閱第 36 頁。

從 1 號紙匣手動送紙

「手動送紙」功能可讓您從 1 號紙匣列印特殊紙張（例如信封或信紙）。如果選擇「手動送紙」，則印表機會僅從 1 號紙匣列印。

請透過軟體或印表機驅動程式選擇「手動送紙」。您亦可透過印表機控制面板的 Paper Handling Menu 啟用「Manual Feed（手動送紙）」功能。

註

在選擇「手動送紙」後，如果 1 號紙匣設定 TRAY 1 MODE=FIRST，印表機亦會自動列印（如果該紙匣中裝有紙張）。如果 1 號紙匣設定為 TRAY 1 MODE=CASSETTE，則印表機會提示您裝入紙張（無論其中是否裝有紙張）。這可讓您裝入不同的紙張（如有必要）。按下 [列印] 以從 1 號紙匣列印。

根據紙張的類型與尺寸列印

您可將印表機組態為根據 type（例如普通紙或信紙）與 size（例如 letter 或 A4），而非根據 source（某個紙匣）來選擇紙張。

根據紙張的類型與尺寸列印的好處

如果您經常使用各種不同類型的紙張，則在正確設定紙匣後，您就無需在列印之前檢查每個紙匣中所裝入的紙張類型。在印表機共享且由多人裝入或取出紙張時，此方法特別有用。

根據紙張的類型與尺寸列印，是確保始終在所需紙張上進行列印的一種方法。（某些印表機具有「鎖定」紙匣以防在錯誤紙張上進行列印的功能。根據紙張的類型與尺寸列印則無需鎖定紙匣。）

要根據紙張的類型與尺寸列印，請執行以下步驟：

- 1 確保正確調整與裝入紙匣。（請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。）
- 2 在印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中，為每個紙匣選擇紙張 type。如果您無法確定所裝入的紙張類型（例如雪銅紙或再生紙），請檢查紙張包裝上的標籤。要獲得支援的紙張類型，請參閱第 A-2 頁。
- 3 透過控制面板選擇紙張 size 設定值。
 - Tray 1 (1 號紙匣)：如果透過 Paper Handling Menu 將印表機設定為 TRAY 1 MODE=CASSETTE，亦請透過 Paper Handling Menu 設定 1 號紙匣的尺寸。如果裝入的是自訂尺寸的紙張，請透過 Printing Menu 設定其尺寸以與 1 號紙匣中裝入的紙張相符。要列印自訂尺寸的紙張，請參閱第 32 頁。
 - Tray 2 (2 號紙匣)：在將紙張正確裝入印表機後，請調整紙張尺寸設定值，並設定紙張尺寸撥桿以與紙張尺寸相符（請參閱自第 23 頁開始的有關裝入紙張之章節。）
- 4 透過軟體或印表機驅動程式選擇所需的紙張類型與尺寸。

註

要根據類型與尺寸進行列印，您必須卸下或合上 1 號紙匣，或在印表機控制面板的 Paper Handling Menu 中設定 TRAY 1 MODE=CASSETTE。要獲得更多資訊，請參閱第 35 頁。

印表機驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值則會置換印表機驅動程式設定值）。

列印工作保留

本印表機具有兩種列印工作保留功能：「保密列印工作」及「校對與暫停」。請參閱下頁以獲得更多有關這些功能的資訊。

註

保密列印工作及校對與暫停功能會使用印表機的可用 RAM 記憶體進行工作。最小的 RAM 需求為 32 MB。

要存取這些功能，請先按照以下步驟進行，然後按照描述您要使用的功能之部份繼續進行。

- 1 在應用程式的功能表中選擇**列印**。
- 2 按一下**內容**以顯示內容對話方塊。
- 3 按一下**目的地**標籤以顯示目的地選項。
- 4 在**目的地**功能下按一下**選項**以顯示**列印工作保留**選項。

校對與暫停工作

校對與暫停功能可讓您快速簡易地列印並校對一份工作，並可列印額外的副本。該工作會暫存在印表機的記憶體中，直至使用者列印額外的副本。在列印額外的副本後，校對與暫停工作會從印表機中刪除。

註

校對與暫停功能會使用印表機的可用 RAM 記憶體進行工作。最小的 RAM 需求為 32 MB。

列印暫存工作的剩餘工作之副本

使用者可透過控制面板來列印剩餘工作的副本。

- 1 重複按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 PRIVATE/STORED JOBS MENU（保密 / 儲存的列印工作功能表）。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現您的使用者名稱。
- 3 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的工作名稱。
- 4 按下〔選擇〕以選擇工作。螢幕上將會出現 COPIES=x（份數 = x）。
- 5 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的份數。
- 6 按下〔選擇〕以列印工作。

刪除暫存的工作

在使用者傳送校對與暫停工作時，印表機會覆寫之前所有使用相同名稱的工作。

註

如果您關閉印表機電源，然後重新開啓，則會刪除所有快速影印、校對與暫停以及保密列印工作。

您亦可透過控制面板刪除已儲存的校對與暫停工作。

- 1 重複按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 PRIVATE/STORED JOBS MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現您的使用者名稱。
- 3 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的工作名稱。
- 4 按下〔選擇〕以選擇工作。螢幕上將會出現 COPIES=x。
- 5 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現 DELETE（刪除）。
- 6 按下〔選擇〕以刪除工作。

列印保密列印工作

保密列印功能可讓使用者指定暫時不列印某項工作，直至使用者透過印表機控制面板使用 4 位數個人識別碼 (PIN) 將其釋放。使用者在驅動程式中指定 PIN 之後，系統會將其作為列印工作的一部份傳送至印表機。

註

保密列印工作功能會使用印表機的可用 RAM 記憶體進行工作。最小的 RAM 需求為 32 MB。

指定保密列印工作

要透過驅動程式指定某項工作為保密列印工作，請選擇「保密列印工作」選項，然後鍵入 4 位數 PIN。

釋放保密列印工作

使用者可從控制面板列印保密列印工作。

- 1 重複按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 PRIVATE/STORED JOBS MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現您的使用者名稱。
- 3 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的工作名稱。
- 4 按下〔選擇〕。螢幕上將會出現 PIN:0000 (個人識別碼:0000)。
- 5 按下〔- 數值 +〕以變更 PIN 的第一個數字，然後按下〔選擇〕。螢幕上將會出現 * 以代替所選擇的數字。重複這些步驟以變更 PIN 的其餘三個數字。螢幕上將會出現 COPIES=x。
- 6 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的份數。
- 7 按下〔選擇〕以列印工作。

刪除保密列印工作

在使用者傳送保密列印工作時，印表機會覆寫之前所有使用相同名稱的工作。在使用者釋放保密列印工作以進行列印後，該保密工作會自動從印表機的記憶體中刪除。

註

如果您關閉印表機電源，然後重新開啓，則會刪除所有快速影印、校對與暫停以及保密列印工作。

您亦可在保密列印工作尚未列印前透過印表機控制面板將其刪除。

- 1 重複按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 PRIVATE/STORED JOBS MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現您的使用者名稱。
- 3 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現所需的工作名稱。
- 4 按下〔選擇〕以選擇工作。螢幕上將會出現 PIN:0000。
- 5 按下〔- 數值 +〕以變更 PIN 的第一個數字，然後按下〔選擇〕。螢幕上將會出現 * 以代替所選擇的數字。重複這些步驟以變更 PIN 的其餘三個數字。螢幕上將會出現 COPIES=x。
- 6 按下〔- 數值 +〕，直至螢幕上出現 DELETE。
- 7 按下〔選擇〕以刪除工作。

印表機維護

概觀

本章將為您介紹印表機的基本維護。

- 執行例行的維護。
- 管理碳粉匣。
- 清潔印表機。

執行例行的維護

爲了確保最佳的列印品質，印表機每列印 150,000 頁就會提示您執行印表機維護。在控制面板上出現 PERFORM PRINTER MAINTENANCE（執行印表機維護）的訊息時，您需要購買印表機維護套件並安裝新的零件。要檢查印表機已列印的頁數，請列印組態頁（請參閱第 70 頁）。

要訂購印表機維護套件，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。

該套件包括：

- 熱凝器組件
- 傳送滾筒
- 送紙滾筒
- 必要的指示

要獲得更多有關安裝印表機維護套件的資訊，請參閱其隨附的指示。

註

印表機維護套件是一項耗材，不在保固或標準服務合約範圍之內。

管理碳粉匣

HP 對非 HP 碳粉匣的立場

惠普科技不建議使用非 HP 碳粉匣，無論該產品是新的抑或是再製造的。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入其設計或控制其品質。

注意

任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

要安裝新的 HP 碳粉匣，請按照入門指南中隨附的指示進行。要更換 HP 碳粉匣與回收用過的碳粉匣，請按照新碳粉匣隨附的指示進行。

碳粉匣的存放

在您準備使用之前，請勿將碳粉匣從其包裝中取出（未打開包裝的碳粉匣之存放期限大約為兩年半）。

注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

碳粉匣的預期使用壽命

碳粉匣的使用壽命視列印工作所需的碳粉量而定。在以 5% 的覆蓋率列印文字時，一個 HP 碳粉匣平均可列印 10,000 頁（一頁典型商業信函的覆蓋率約為 5%）。這是假設列印濃度設定為 3 且已關閉 EconoMode（經濟模式）（這些均為預設值）。

注意

HP 建議您不要一直使用 EconoMode。（如果一直使用 EconoMode 列印碳粉覆蓋率不及 5% 的紙材，則在碳粉用完之前，碳粉匣中的機械零件可能已先磨損。）

在碳粉不足時繼續列印

在碳粉不足時，印表機的控制面板將會顯示 TONER LOW (碳粉不足) 訊息。

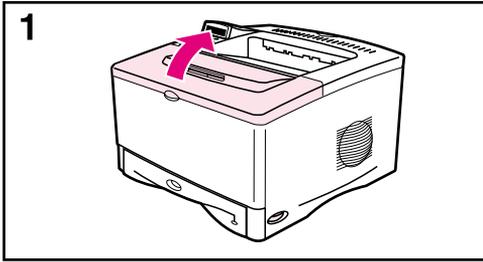
- 如果顯示 TONER LOW 訊息，但印表機繼續列印，則 TONER LOW 已設定為 CONTINUE (繼續) (預設值)。
- 如果在偵測到碳粉不足時印表機即停止列印，則 TONER LOW 已設定為 STOP (停止)。要恢復列印，請按下 **[列印]**。

在您更換碳粉匣之前，印表機將會繼續顯示 TONER LOW。

從控制面板的 Configuration Menu (組態功能表) 中選擇 TONER LOW=CONTINUE (碳粉不足 = 繼續) 或 TONER LOW=STOP (碳粉不足 = 停止) (第 B-12 頁)。

重新分佈碳粉

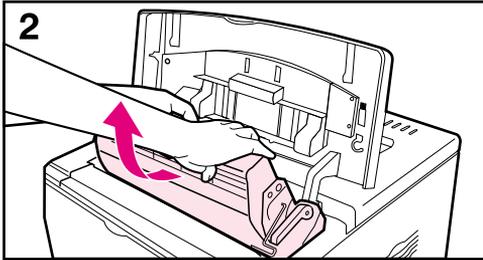
在碳粉不足時，列印的頁面上可能會出現褪色或色彩太淺的區域。您可透過重新分佈碳粉以暫時提高列印品質。以下程序可讓您在更換碳粉匣之前完成目前的列印工作。



- 1 打開頂蓋。
- 2 從印表機中取出碳粉匣。

警告！

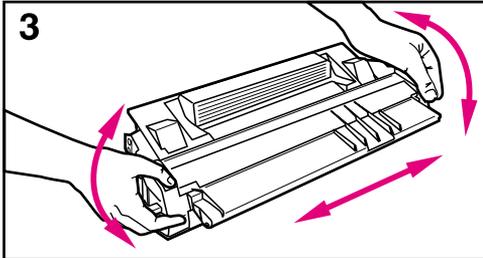
請勿將手完全伸入印表機內。旁邊的熱凝區域可能很燙！



注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

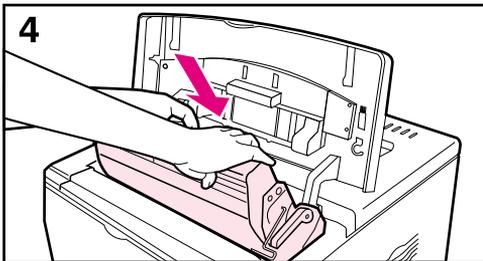
- 3 轉動碳粉匣並輕輕地左右搖晃，以重新分佈碳粉。



註

如果您的衣服沾染了碳粉，請以乾布擦拭並用冷水清洗衣服（熱水會使碳粉滲入衣服纖維）。

- 4 將碳粉匣重新插入印表機，然後合上頂蓋。



如果列印的色彩仍然很淺，請安裝新的碳粉匣（按照新碳粉匣隨附的指示進行）。

清潔印表機

為確保列印品質，請在每次更換碳粉匣或列印品質出現問題時，按照下一頁中的清潔程序進行。此外，請儘可能不要使印表機沾染塵埃與碎屑。

- 使用稍微沾濕的布清潔印表機的外部。
- 使用沒有纖維絨毛的乾布清潔其內部。

注意

請勿使用含氨的清潔劑清潔印表機內外。

在清潔印表機時，請小心不要觸摸到傳送滾筒（位於碳粉匣下方的黑色橡膠滾筒）。如果滾筒沾上皮膚的油脂，則會導致列印品質問題。

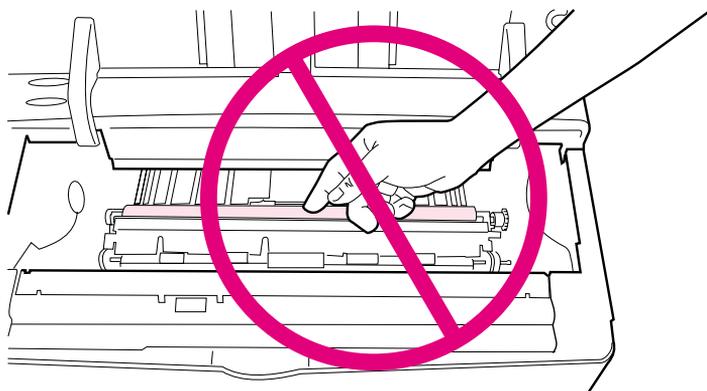
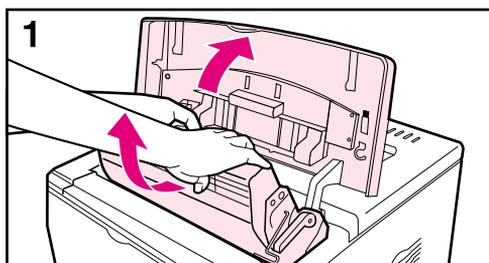


圖 14 傳送滾筒的位置 — 請勿觸摸！

清潔印表機

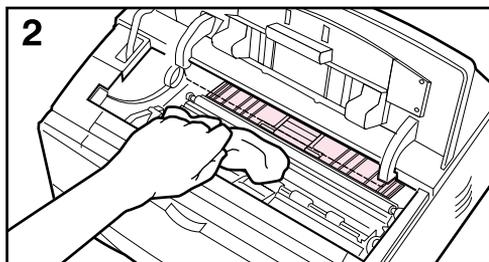


在開始以下步驟之前，請關閉印表機電源並拔下電源線。

- 1 打開頂蓋並取出碳粉匣。

警告！

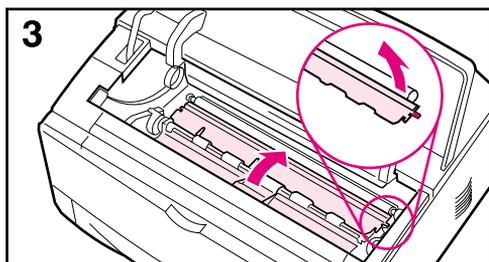
請勿將手完全伸入印表機內。旁邊的熱凝區域可能很燙！



注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

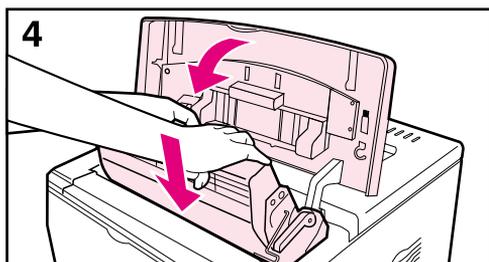
- 2 使用沒有纖維絨毛的乾布擦除送紙導板（陰影區域）上的塵埃。



註

如果您的衣服沾染了碳粉，請以乾布擦拭並用冷水清洗衣服（熱水會使碳粉滲入衣服纖維）。

- 3 使用綠色把手提起紙張存取板，並使用沒有纖維絨毛的乾布擦除所有塵埃。



- 4 合上紙張存取板並裝回碳粉匣，接著合上頂蓋並插入電源線，然後開啓印表機電源。

使用印表機清潔頁

如果列印文件的正面或背面出現碳粉污點，請按照以下程序進行。

透過印表機的控制面板執行以下操作：

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 PRINT QUALITY MENU（列印品質功能表）。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現 CREATE CLEANING PAGE（建立清潔頁）。
- 3 按下〔選擇〕以建立清潔頁。
- 4 按照清潔頁上的指示完成清潔程序。

註

為使清潔頁正常工作，請在複印紙上列印清潔頁（請勿使用雪銅紙或粗糙的紙張）。

您可能需要多次建立清潔頁。在清潔完印表機內部的碳粉後，清潔頁的黑色條紋上將會出現發亮的黑點。如果黑色條紋上出現白點，請再次建立清潔頁。

為確保在使用某些類型的紙張時獲得良好的列印品質，請在每次更換碳粉匣時使用清潔頁。如果經常需要使用清潔頁，請嘗試使用其他類型的紙張。

解決問題

概觀

本章將協助您排除與解決印表機問題。

- 清除卡紙：** 在列印時偶爾會卡紙。本章節將協助您找出卡紙位置，以正確地從印表機中清除卡紙，並解決重複卡紙的問題。
- 瞭解印表機訊息：** 在印表機控制面板顯示幕上可能會出現許多不同的訊息。某些訊息顯示印表機的目前狀態，如 INITIALIZING（正在起始）。其他訊息可能需要您執行某項動作，如 CLOSE TOP COVER（請合上頂蓋）。其中有許多訊息是意義明顯而無需加以說明的。但是，某些訊息表示印表機有問題，或要求執行進一步的動作或更多說明。本章節列出了以上這些類型的訊息，並告訴您如何解決問題（如果訊息持續存在）。
- 解決輸出品質問題：** 印表機應輸出最高品質的列印工作。如果列印工作不清晰鮮明，頁面上出現如線條、斑點或污跡等瑕疵，或紙張起皺或捲曲，請使用本章節以排除與解決輸出品質問題。
- 確定印表機問題：** 您必須先瞭解問題何在，才能解決印表機問題。請使用本章節中的流程圖來確定印表機問題，然後按照相應的故障排除建議執行。
- 檢查印表機組態：** 您可從印表機列印資訊頁，它們提供了有關印表機及其組態的詳細資料。

清除卡紙

如果印表機控制面板顯示卡紙訊息，請在圖 15 中標示的位置查找紙張，然後參閱清除卡紙程序。此外，您不僅在卡紙訊息中標示的位置查找，亦須在其他位置查找卡紙。如果卡紙的位置不明顯，請先查看頂蓋區域。

在清除卡紙時，請務必非常小心以免撕破紙張。如果印表機中留有小紙片，可能會導致額外的卡紙問題。如果重複出現卡紙問題，請參閱第 54 頁。

註

如果打開了後側擋門，卡紙訊息亦可能會顯示。

您必須打開印表機的頂蓋，然後再合上，才能清除卡紙訊息。

卡紙可能會出現在以下位置：

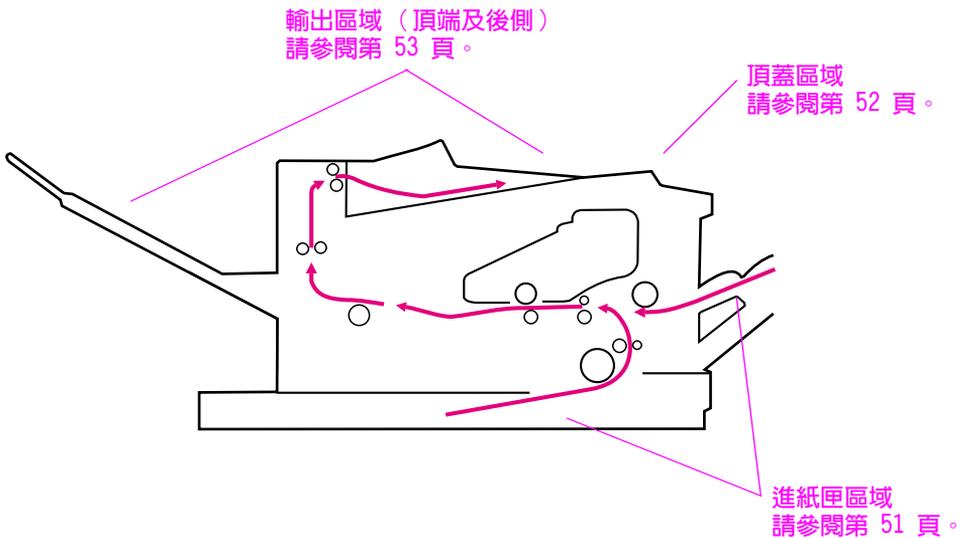
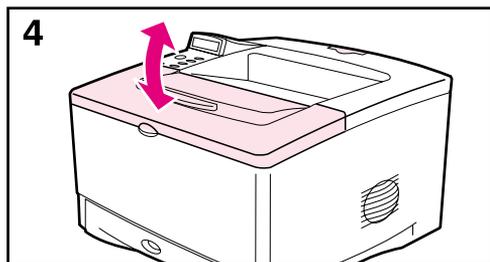
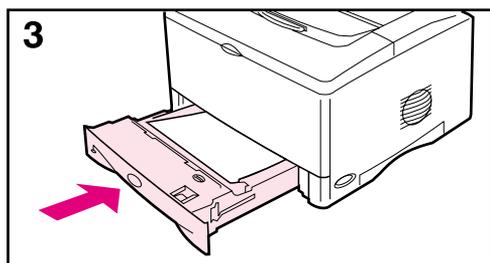
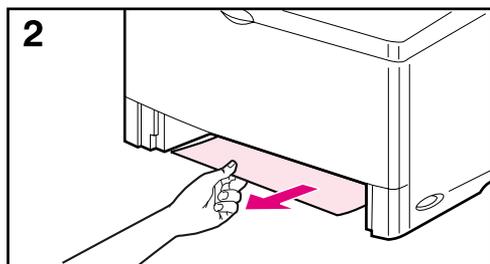
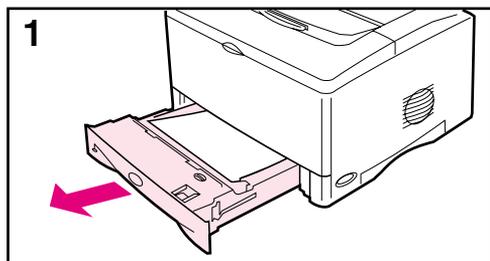


圖 15 卡紙位置

註

卡紙後散落的碳粉可能會留在印表機內，只要列印幾張紙後碳粉即會被清除。

清除進紙匣區域的卡紙



註

要取出 1 號紙匣區域中的紙張，請慢慢地將紙張從印表機中拉出。對於所有其他紙匣，請按照以下步驟進行。

- 1 將紙匣從印表機中滑出，並取出紙匣中任何損壞的紙張。
- 2 如果在進紙區域中可以看到紙張的邊緣，請慢慢地向下拉動紙張以將其從印表機中拉出。如果看不到紙張，請查看頂蓋區域（第 52 頁）。

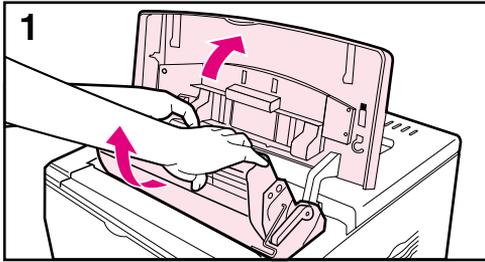
註

即使紙張不易拉出，亦不要太用力。如果紙張卡在紙匣中，請嘗試透過以上紙匣（如果有的話）或頂蓋區域將其取出（第 52 頁）。

- 3 在裝回紙匣之前，請確保紙張的四個角均已平整放置在紙匣中，並且在導板彈片的下方。
- 4 打開並合上頂蓋，以清除卡紙訊息。

如果卡紙訊息仍然存在，則表示印表機中仍有紙張。請查看其他位置是否還有紙張（第 50 頁）。

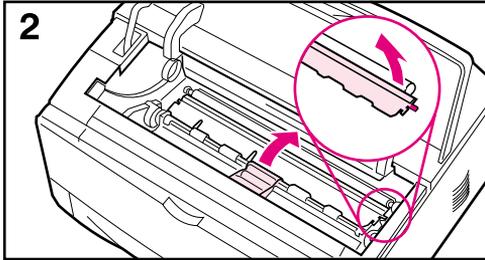
清除頂蓋區域的卡紙



1 打開頂蓋並取出碳粉匣。

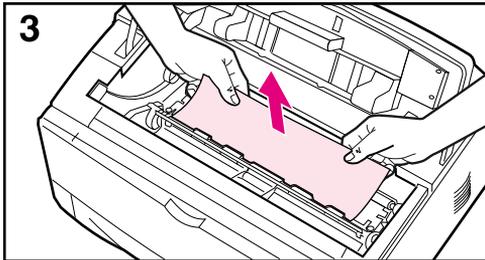
注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。



2 使用綠色把手提起紙張存取板。

3 慢慢地將紙張從印表機中拉出。請勿撕破紙張！

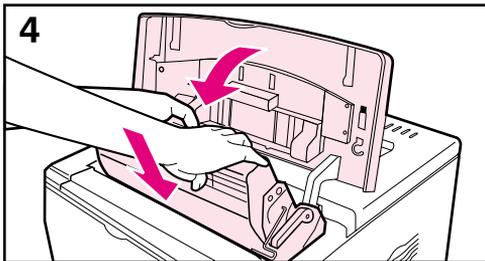


註

避免散落的碳粉溢出。請使用沒有纖維絨毛的乾布清潔可能散落在印表機內的碳粉（第 46 頁）。

如果散落的碳粉掉落在印表機內，則可能會導致暫時的列印品質問題。在列印幾張紙後，散落的碳粉即會從紙張路徑中被清除。

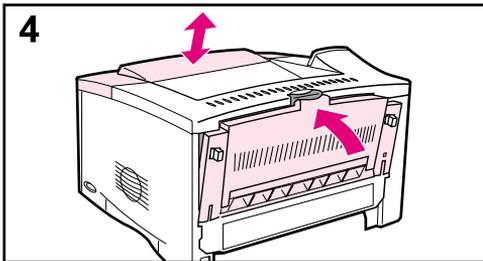
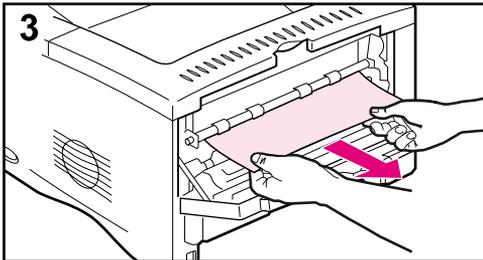
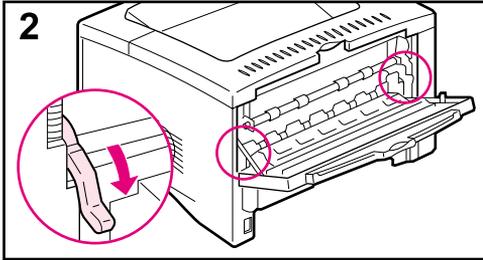
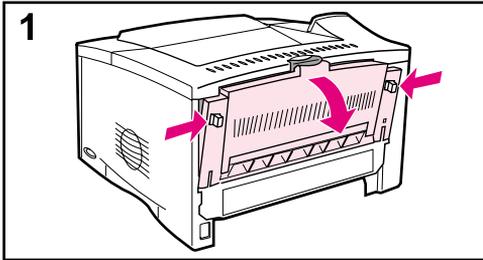
如果您的衣服沾染了碳粉，請以乾布擦拭並用冷水清洗衣服（熱水會使碳粉滲入衣服纖維）。



4 合上紙張存取板並裝回碳粉匣，然後合上頂蓋。

如果卡紙訊息仍然存在，則表示印表機中仍有紙張。請查看其他位置是否還有紙張（第 50 頁）。

清除輸出區域的卡紙



註

如果紙張卡在頂端輸出區域，但大部份紙張仍留在印表機中，則最好透過後側擋門將其取出。

- 1 向內推壓兩個灰色閘鎖以鬆開後側擋門。
- 2 按下綠色紙張釋放手柄。
- 3 握住紙張的兩側並慢慢地將紙張從印表機中拉出。（紙張上可能有散落的碳粉。請小心不要讓碳粉濺灑在您身上或印表機中。）

註

如果紙張難以取出，請嘗試打開頂蓋並取出碳粉匣以減輕紙張的壓力。

- 4 合上後側擋門。（在合上後側擋門時，手柄將會自動返回至其原來的位置。）打開並合上頂蓋，以清除卡紙訊息。

如果卡紙訊息仍然存在，則表示印表機中仍有紙張。請查看其他位置是否還有紙張（第 50 頁）。

解決重複卡紙問題

如果頻頻發生卡紙，請嘗試以下方法：

- 檢查所有卡紙的位置。可能有紙片卡在印表機中。（請參閱第 50 頁。）
- 檢查紙張是否正確地裝入紙匣，紙匣是否正確調整為裝入的紙張尺寸，且紙匣沒有裝得過滿。（請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。）
- 檢查 2 號紙匣是否已完全插入印表機。（如果在列印工作期間打開該紙匣，則可能會導致卡紙。）
- 檢查所有護蓋與擋門是否已合上。（如果在列印工作期間打開護蓋或擋門，則可能會導致卡紙。）
- 請嘗試列印至不同的出紙槽（第 18 頁）。
- 紙張可能黏在一起。請嘗試彎曲整疊紙張以將其分開。請勿展開整疊紙張。
- 如果您從 1 號紙匣列印，請嘗試一次少送幾張紙或信封。
- 如果您要列印小型尺寸的紙張（如索引卡），請確保紙匣中的紙張已按正確方向放置（第 31 頁）。
- 將紙匣中的整疊紙張翻面，並嘗試將紙張旋轉 180°。
- 嘗試旋轉紙張（如穿孔紙或多頁式表單與標籤），以從不同方向送入印表機（第 30 頁）。
- 檢查要列印的紙張品質。請勿使用已損壞或不規則的紙張。
- 僅使用符合 HP 規格的紙張（自第 A-2 頁至第 A-10 頁）。
- 請勿使用已經在印表機或影印機中用過的紙張。（請勿在信封、投影片、羊皮紙或標籤上進行雙面列印。）
- 檢查接至印表機的電源是否穩定，以及是否符合印表機的規格（第 A-12 頁）。
- 清潔印表機（第 46 頁）。
- 與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡，以執行例行的印表機維護（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。

瞭解印表機訊息

下表說明了印表機控制面板上可能會顯示的訊息。印表機訊息及其含義按字母順序列出，之後為含有數字的訊息。

如果訊息持續存在：

- 如果訊息持續存在並要求您在紙匣中裝入紙張，或如果訊息指出之前的列印工作仍在印表機的記憶體中，請按下〔**列印**〕以列印，或按下〔**取消列印**〕以清除印表機記憶體中的工作。
- 如果在您執行了所有建議的動作後訊息仍持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。

註

並非所有訊息在本使用指南中均有說明（許多訊息意義明顯而無需加以說明）。

某些印表機訊息會受印表機控制面板中的 Configuration Menu（組態功能表）之 Auto Continue（自動繼續）與 Clearable Warning（可清除的警告）設定值的影響（第 B-12 頁）。

印表機訊息

訊息	說明或建議執行的動作
ACCESS DENIED MENUS LOCKED（拒絕存取，功能表鎖定）	您嘗試存取的印表機控制面板功能被鎖定，以防止未經授權的存取。
CHECKING PAPER PATH（正在檢查紙張路徑）	引擎正在旋轉其滾筒以檢查可能存在的卡紙。
CHOSEN LANGUAGE NOT AVAILABLE（無法選擇可用的語言）	印表機中不存在列印工作所要求的印表機語言。工作無法列印並將從記憶體中清除。 使用其他印表機語言的驅動程式來列印工作，或為印表機新增所要求的語言（如果有的話）。 按下〔 列印 〕以繼續。
CLOSE TOP COVER（合上頂蓋）	頂蓋已打開，您必須將其合上才能繼續列印。

訊息	說明或建議執行的動作
FLASH n INITIALIZING (快閃 n 正在起始) 或交替顯示 DO NOT POWER OFF (請勿關閉電源)	第一次使用快閃 DIMM 時，可能需要較長的起始時間。
FLASH DEVICE FAILURE (快閃裝置 故障)	快閃 DIMM 出現嚴重故障，無法再使用。 卸下快閃 DIMM，並換用新的 DIMM。
FLASH FILE OPERATION FAILED (快閃檔案作業失 敗)	無法執行所要求的作業。您可能嘗試執行了違規作業，如嘗試將檔 案下載至不存在的目錄。
FLASH FILE SYSTEM IS FULL (快 閃檔案系統已滿)	刪除快閃 DIMM 中的檔案，或新增另一個 DIMM。下載或刪除字型 (請參閱軟體說明以獲得更多資訊)。
FLASH IS WRITE PROTECTED (快閃記憶體已防寫 保護)	快閃 DIMM 已受保護，無法寫入任何新的檔案。
INSTALL TONER CARTRIDGE (安裝碳 粉匣)	碳粉匣已卸下，您必須將其裝回才能繼續列印。
INSTALL TRAY x (安 裝 x 號紙匣)	由於指定的紙匣 (x) 已打開或未正確插入，因此印表機無法列印目 前的工作。 重新插入指定的紙匣。
LOADING PROGRAM <number> (正在載入程式<編 號>) 或交替顯示 DO NOT POWER OFF (請勿關閉電源)	程式與字型可儲存在印表機的檔案系統中。在啓動時，這些實體會 被載入到 RAM。(這些實體可能需要較長時間才能載入到 RAM，這取 決於載入實體的大小與數目。) <number> (<編號>) 指定表示目 前正在載入的程式之序號。
MANUALLY FEED [TYPE] [SIZE] (手 動送紙 [類型] [尺 寸])	將要求的紙張裝入 1 號紙匣。 如果已將所需的紙張裝入 1 號紙匣，請按下 [列印]。 按下 [- 數值 +] 以捲動可用的類型與尺寸。按下 [選擇] 以接受其 他類型或尺寸。

訊息	說明或建議執行的動作
MEMORY FULL STORED DATA LOST (記憶體已滿，儲存的資料已遺失)	印表機中沒有可用的記憶體。可能無法正確列印目前的工作，且可能已刪除某些資源（如下載的字型或巨集）。 您可能要為印表機新增更多的記憶體（第 C-1 頁）。
MEMORY SETTINGS CHANGED (記憶體設定值已變更)	由於印表機沒有足夠的記憶體以使用之前的「I/O 緩衝」與「資源儲存」之設定值，因此印表機已變更其記憶體設定值。在您從印表機中取出記憶體或新增印表機語言後，通常會出現這種情況。 您可能需要變更「I/O 緩衝」與「資源儲存」的記憶體設定值（儘管預設值通常是最佳的），或為印表機新增更多記憶體（第 C-1 頁）。
MEMORY SHORTAGE JOB CLEARED (記憶體不足，工作已清除)	印表機沒有足夠的可用記憶體以列印整個工作。剩餘的工作無法列印並即將從記憶體中清除。 按下〔列印〕以繼續。 從印表機的控制面板變更「資源儲存」設定（第 C-4 頁），或為印表機新增更多的記憶體（第 C-1 頁）。
MEMORY SHORTAGE PAGE SIMPLIFIED (記憶體不足，頁面已簡化)	印表機必須壓縮工作以使其符合可用的記憶體。但是，這樣可能會使某些資料遺失。 按下〔列印〕以繼續。 您可能要為印表機新增更多的記憶體（第 C-1 頁）。
MOPY PAGE TOO COMPLEX (多份原件列印頁面太複雜) 或交替顯示 PRESS GO TO CONTINUE (按下「列印」以繼續)	傳送至印表機的資料（密集文字、嵌線、點陣或向量圖形）太複雜。 按下〔列印〕以列印傳送的資料（某些資料可能會遺失）。 如果此訊息頻繁出現，請簡化列印工作。
OFFLINE (離線)	按下〔列印〕以使印表機連線。
OUTPUT BIN FULL CLEAR (BIN nnn) (出紙槽已滿，清除 [nnn 出紙槽]) n (出紙槽名稱)	出紙槽已滿，需要清空。
PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護)	惠普科技建議您僅讓 HP 授權的維修技術人員來維修印表機。但是，您亦可執行大部分例行的維護程序。在控制面板上出現 PERFORM PRINTER MAINTENANCE 的訊息時，您需要購買印表機維護套件並安裝新的零件。
RESEND UPGRADE (重新傳送升級版)	印表機的快閃韌體發生錯誤。重新傳送有效的韌體備份。

訊息	說明或建議執行的動作
TRAY x EMPTY (x 號紙匣已空)	將紙張裝入空的 (x 號) 紙匣以清除此訊息。 如果您沒有將紙張裝入指定的紙匣，印表機將從下一個可用的紙匣繼續列印，且此訊息將繼續顯示。
TRAY x LOAD [TYPE] [SIZE] (將紙張裝入 x 號紙匣 [類型] [尺寸])	將要求的紙張裝入指定的 (x 號) 紙匣。(請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。) 確定已正確調整紙匣的尺寸。紙匣前方顯示的尺寸必須與紙匣中裝入的紙張尺寸相符。您必須從印表機的控制面板設定紙匣類型設定值 (與 1 號紙匣的尺寸) (第 36 頁)。 如果您嘗試列印 A4 或 letter 尺寸的紙張而出現此訊息，請確保在印表機控制面板的 Printing Menu (列印功能表) 中正確設定了預設紙張的尺寸。 按下 [列印] 以從下一個可用的紙匣列印。 按下 [- 數值 +] 以捲動可用的類型與尺寸。按下 [選擇] 以接受其他類型或尺寸。
TRAY 2 LOAD LEGAL (將 LEGAL 紙張裝入 2 號紙匣) (或要求您裝入紙張的類似訊息)	將所要求的紙張裝入指示的紙匣，或按下 [選擇] 以置換此訊息，並以裝入的紙張尺寸進行列印。 如果沒有繼續列印，請按下 [列印] 。
UNSUPPORTED SIZE IN TRAY [YY] ([YY] 號紙匣不支援的紙張尺寸)	外接式紙張處理裝置偵測到不受支援的紙張尺寸。印表機將會離線，直至該狀態得以更正。
USE [TYPE] [SIZE] INSTEAD? (是否使用 [類型] [尺寸]?)	如果沒有所要求的紙張尺寸或類型，印表機將詢問是否要使用其他紙張尺寸或類型。 按下 [- 數值 +] 以捲動可用的類型與尺寸。按下 [選擇] 以接受其他類型或尺寸。
XX.YY PRINTER ERROR PRESS GO TO CONTINUE (XX.YY 印表機錯誤，按下「列印」以繼續)	出現印表機錯誤，您可透過按下印表機控制面板中的 [列印] 來清除此訊息。
13.x PAPER JAM [LOCATION] (13.x 卡紙 [位置])	從指定位置取出卡紙 (第 50 頁)。 打開並合上頂蓋以清除此訊息。 如果在清除所有卡紙後此訊息仍然存在，則可能是感測器堵塞或損壞。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。

訊息	說明或建議執行的動作
20 INSUFFICIENT MEMORY (20 記憶體不足) 或交替顯示 PRESS GO TO CONTINUE (按下「列印」以繼續)	印表機接收到的資料超過其可用記憶體容量。您可能嘗試傳送了太多的巨集、軟字型或複雜圖形。 按下 [列印] 以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失)，然後簡化列印工作或安裝額外的記憶體 (第 C-1 頁)。
21 PAGE TOO COMPLEX (21 頁面太複雜) 或交替顯示 PRESS GO TO CONTINUE (按下「列印」以繼續)	傳送至印表機的資料 (密集文字、嵌線、點陣圖或向量圖形) 太複雜。 按下 [列印] 以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失)。 要列印工作而不遺失資料，請從印表機控制面板的 Configuration Menu 設定 PAGE PROTECT=ON (頁面保護 = 開啓)、列印工作，然後返回 PAGE PROTECT=AUTO (頁面保護 = 自動)。(要獲得更多資訊，請參閱第 B-12 頁。) 請勿設定 PAGE PROTECT=ON；否則，可能會降低列印效能。 如果此訊息頻繁出現，請簡化列印工作。
22 PARALLEL I/O BUFFER OVERFLOW (22 並列 I/O 緩衝區溢位) 或交替顯示 PRESS GO TO CONTINUE (按下「列印」以繼續)	傳送至並列埠的資料太多。 檢查電纜連接是否鬆動並確保使用的是高品質的電纜 (第 6 頁)。(某些非 HP 並列電纜可能缺少插腳連接，或者不符合 IEEE-1284 規格。) 如果您使用的驅動程式不符合 IEEE-1284 標準，則會出現此錯誤。為獲得最佳效果，請使用印表機隨附的 HP 驅動程式 (第 12 頁)。 按下 [列印] 以清除此錯誤訊息 (資料將會遺失)。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
41.3 UNEXPECTED PAPER SIZE (41.3 非預期的紙張尺寸)	您嘗試列印的紙張尺寸與紙匣的設定值不相同。 請確保已正確調整所有紙匣的尺寸。紙匣前方顯示的尺寸必須與紙匣中裝入的紙張尺寸相符。(印表機將繼續嘗試列印該工作，直至設定正確的紙張尺寸。) 如果您嘗試從 1 號紙匣列印，請確保已在印表機控制面板設定中設定了正確的紙張尺寸 (第 B-4 頁)。 在執行以上動作之後，請按下 [列印]。包含錯誤的頁面將自動重新列印。(否則，您可能要按下 [取消列印] 以清除印表機記憶體中的工作。)
41.x PRINTER ERROR (41.x 印表機錯誤) 或交替顯示 PRESS GO TO CONTINUE (按下「列印」以繼續)	出現暫時的列印錯誤。 按下 [列印]。包含錯誤的頁面將自動重新列印。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。

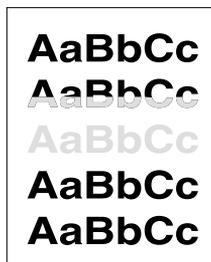
訊息	說明或建議執行的動作
62.x PRINTER ERROR (62.x 印表機錯誤)	印表機的記憶體出現問題。x 的數值是指出現問題的位置： 0 = 內部記憶體 1 至 3 = DIMM 插槽 1、2 或 3 您可能需要更換指定的 DIMM。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
64.x PRINTER ERROR (64.x 印表機錯誤)	出現暫時的列印錯誤。 關閉印表機電源，然後再開啓。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
68 NVRAM ERROR CHECK SETTINGS (68 NVRAM 錯誤，檢查其 設定值)	印表機的永久性記憶體 (NVRAM) 出現錯誤，且一個或多個印表機設定值已重設為其原廠預設值。 列印組態頁並檢查印表機設定值，以確定已變更的數值 (第 70 頁)。 在開啓印表機電源時按住 [取消列印]。這將透過移除未使用的較舊區域來清理 NVRAM。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
68 NVRAM FULL CHECK SETTINGS (68 NVRAM 已滿，檢查其設定 值)	印表機的永久性記憶體 (NVRAM) 已滿。某些設定值可能已重設為原廠預設值。 列印組態頁並檢查印表機設定值，以確定已變更的數值 (第 70 頁)。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
69.x PRINTER ERROR (69.x 印表機錯誤)	出現暫時的列印錯誤。 關閉印表機電源，然後再開啓。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。
79.xxxx PRINTER ERROR (79.xxxx 印表機錯誤)	印表機偵測到錯誤。編號 (xxxx) 表示特定的錯誤類型。 關閉印表機電源，然後再開啓。嘗試使用不同的軟體應用程式列印工作。如果工作可列印，請使用第一個應用程式並嘗試列印不同的檔案。(如果此訊息僅在使用某個軟體應用程式或執行某個列印工作時出現，請與軟體供應商聯絡以獲得協助。) 如果在使用其他軟體應用程式及執行其他列印工作時此訊息仍然存在，請記錄出現的編號 (xxxx)，然後與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。

解決輸出品質問題

請使用以下範例以確定您所遇到的輸出品質問題，然後參閱下表以排除故障。

註

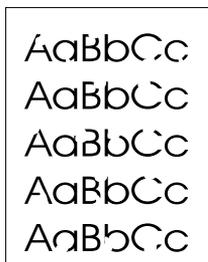
以下範例描述的是以長邊先送入印表機的 letter 尺寸紙張。（如果紙張是以短邊先送入印表機，則線條與重複出現的瑕疵將垂直顯示而非水平顯示。）



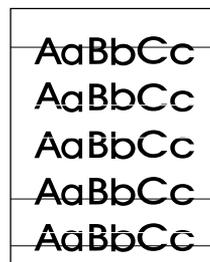
列印過淺或褪色



碳粉污點
(正面或背面)



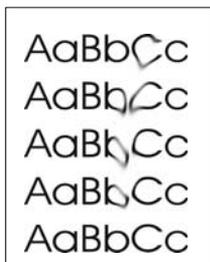
白點



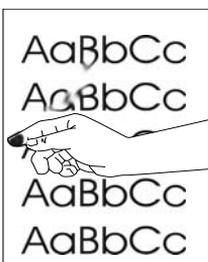
線條



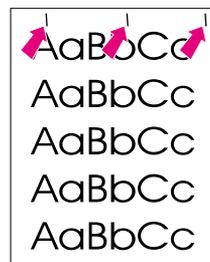
灰色背景



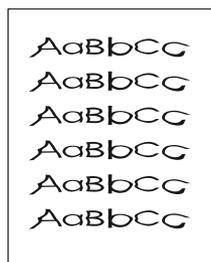
碳粉污跡



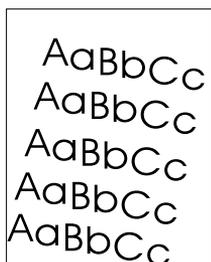
散落的碳粉



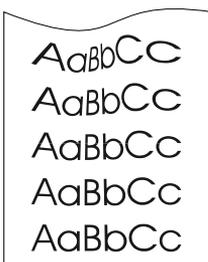
重複出現的瑕疵



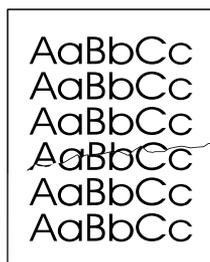
字元變形



頁面歪斜



捲曲或波浪狀



皺褶或摺痕

圖 16 輸出品質問題的範例

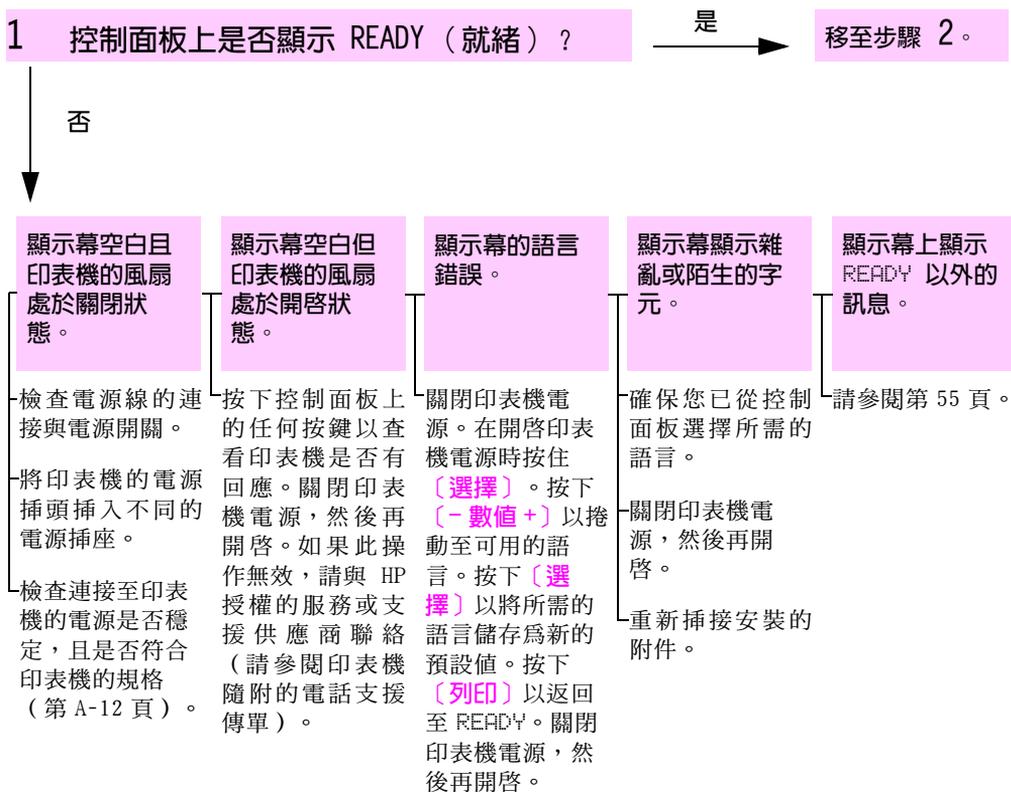
列印過淺或褪色	碳粉污點	白點	線條	灰色背景	碳粉污跡	散落的碳粉	重複出現的瑕疵	字元變形	頁面歪斜	捲曲或波浪狀	皺褶或摺痕	故障排除步驟 (按照列出的步驟之順序進行。)
	✓		✓		✓	✓	✓				✓	1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
	✓		✓		✓	✓	✓					2. 清潔印表機內部 (第 46 頁) 或使用印表機清潔頁 (第 48 頁)。
✓		✓										3. 確保已在軟體與控制面板中關閉了 EconoMode (經濟模式) (第 B-7 頁)。
					✓				✓	✓	✓	4. 將紙匣中的整疊紙張翻面, 並嘗試將紙張旋轉 180°。
✓	✓	✓ ₁		✓	✓ ₁	✓ ₁		✓ ₁	✓	✓	✓	5. 檢查紙張 (或其他列印紙材) 的類型與品質 (自第 A-2 頁至第 A-10 頁)。
✓		✓		✓	✓				✓	✓	✓	6. 檢查印表機的放置環境 (第 A-12 頁)。
									✓		✓	7. 確保紙張已正確裝入且導板恰好緊靠該疊紙張。(請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。)
										✓	✓	8. 列印至不同的出紙槽 (第 18 頁)。
✓		✓		✓								9. 調整碳粉濃度設定 (第 B-7 頁)。
		✓				✓						10. 將熱凝器模式設定變更為 High (高) (第 B-5 頁) 或從印表機驅動程式中選擇粗糙紙張類型 (第 36 頁)。
										✓	✓	11. 將熱凝器模式設定變更為 Low (低) (第 B-5 頁)。
✓		✓										12. 重新分佈碳粉匣中的碳粉 (第 45 頁)。
✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓				13. 安裝新的 HP 碳粉匣 (請參閱碳粉匣隨附的指示)。
	✓						✓					14. 要交替使用小型與標準紙張, 請在 Configuration Menu 中設定 SMALL PAPER SPEED=SLOW (小型紙張列印速度 = 低)。
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	15. 在嘗試上述建議的所有步驟後, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱印表機隨附的電話支援傳單)。

確定印表機問題

故障排除流程圖

如果印表機未正確回應，請使用以下流程圖確定問題。如果印表機未能通過某個步驟，請按照相應的故障排除建議執行操作。

如果您在按照本使用指南中的建議執行操作後仍然無法解決問題，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱印表機隨附的電話支援傳單）。



2 是否可列印組態頁？

是

移至步驟 3。

否

列印組態頁以確認印表機是否可正確送紙（第 70 頁）。

無法列印組態頁。

檢查所有紙匣是否已在印表機中正確安裝、調整且已裝入紙張。（請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。）

在電腦上，檢查列印佇列或列印多工緩衝處理以查看印表機是否已暫停。如果目前的列印工作出現問題，或者印表機已暫停，則將無法列印組態頁。（按下〔取消列印〕，然後再次嘗試執行步驟 2。）

列印空白頁。

檢查密封膠帶是否仍在碳粉匣中（請參閱入門指南或碳粉匣隨附的指示）。

碳粉匣可能是空的。安裝新的碳粉匣。

顯示幕上顯示 READY 或 PRINTING CONFIGURATION（正在列印組態頁）以外的訊息。

請參閱第 55 頁。

3 是否可透過軟體應用程式列印？

是

移至步驟 4。

否

透過軟體應用程式列印一份小文件。

工作無法列
印。

列印指令頁。

如果工作無法列印，且顯示幕上顯示一則訊息，請參閱第 55 頁。

透過電腦查看印表機是否已暫停。

檢查介面電纜的連接。拔下電腦與印表機的電纜，然後重新連接。

嘗試將電纜連接至其他電腦上以對其進行測試（如有可能）。

確保並列電纜符合 IEEE-1284 標準。

要確認是否為電腦問題，請透過其他電腦列印（如有可能）。

確保列印工作傳送至正確的連接埠（例如 LPT1）。

檢查您使用的是否為正確的印表機驅動程式（第 14 頁）。

重新安裝印表機驅動程式（請參閱入門指南）。

檢查連接埠是否已正確組態且正常工作（檢查的方法之一是將其他印表機連接至該連接埠並進行列印）。

在印表機控制面板的 Configuration Menu 中，確保 PERSONALITY=AUTO（個人化語言 = 自動）（第 B-11 頁）。

您可能沒看見可以協助您解決問題的印表機訊息。在印表機控制面板的 Configuration Menu 中，暫時關閉 Clearable Warnings 與 Auto Continue 設定值（第 B-12 頁），然後再次列印該工作。

印表機可能接收到 PostScript 碼。

4 列印工作是否如預期？（續）

是

續

否

列印輸出雜亂
或僅列印部份
頁面。

檢查您使用的是否為正確的印表機驅動程式（第 14 頁）。

傳送至印表機的資料檔可能已損毀。要進行測試，請嘗試在其他印表機上列印該檔案（如有可能），或嘗試列印不同的檔案。

檢查介面電纜的連接。嘗試將電纜連接到其他電腦上以對其進行測試（如有可能）。

以高品質的電纜替換印表機電纜（第 6 頁）。

簡化工作、以較低的解析度列印（第 B-6 頁）或安裝更多的印表機記憶體（第 C-1 頁）。

您可能沒看見可以協助您解決問題的印表機訊息。在印表機控制面板的 Configuration Menu 中，暫時關閉 Clearable Warnings 與 Auto Continue 設定值（第 B-12 頁），然後再次列印該工作。

列印工作中途
停止。

您可能按下了
〔取消列印〕。

檢查接至印表機的電源是否穩定，以及是否符合印表機的規格（第 A-12 頁）。

列印速度比預
期的慢。

簡化列印工作。

為印表機新增更多的記憶體（第 C-1 頁）。

控制面板設定
無效。

檢查印表機驅動程式或軟體應用程式中的設定值（印表機驅動程式與軟體指令會置換控制面板中的設定值）。

列印工作是否如預期？（續）

是

移至步驟 5。

否

列印工作未正確製作格式。

- 檢查您使用的是否為正確的印表機驅動程式（第 14 頁）。
- 檢查軟體設定值（請參閱軟體說明）。
- 嘗試使用不同的字型。
- 確保紙匣中的撥桿設定與紙匣中裝入的紙張尺寸相符。
- 如果在 Paper Handling Menu（紙張處理功能表）中設定 TRAY 1=FIRST（1 號紙匣 = 優先），則無論紙張尺寸為何，印表機均將從 1 號紙匣抽取紙張。

頁面未正確送入或已損壞。

- 確保已正確裝入紙張，且導板不鬆不緊地靠著該疊紙張。（請參閱自第 22 頁開始的有關裝入紙張之章節。）
- 如果您嘗試列印 A4 紙，紙匣兩側的導板可能已超出了範圍（確保兩側導板鎖入正確位置）。
- 如果您在列印自訂尺寸的紙張時遇到問題，請參閱第 32 頁。
- 如果紙張起皺或捲曲，或頁面上的影像歪斜，請參閱第 63 頁。

出現列印品質問題。

- 調整列印解析度（第 B-6 頁）。
- 檢查 REt 是否已開啓（第 B-6 頁）。
- 請參閱第 63 頁。

5 印表機是否選擇了正確的紙匣與輸出位置？

是

有關其他問題，請查閱目錄、索引或印表機軟體說明。

否

印表機從錯誤的紙匣抽取紙張。

顯示幕上顯示 READY 以外的訊息。

請參閱第 55 頁。

確保紙匣已正確組態紙張尺寸與類型（第 36 頁）。列印組態頁以查看目前的紙匣設定值（第 70 頁）。

確保印表機驅動程式或軟體應用程式中的紙匣選擇（或紙張類型）已正確設定（印表機驅動程式與軟體應用程式設定值會置換印表機控制面板設定值）。

如果您不想從 1 號紙匣列印，請取出該紙匣中裝入的所有紙張，或將 TRAY 1 MODE（1 號紙匣模式）設定變更為 CASSETTE（紙匣）（第 35 頁）。根據預設值，印表機會先列印 1 號紙匣中裝入的紙張。

如果您要從 1 號紙匣列印，但無法透過軟體應用程式選擇該紙匣，請參閱第 35 頁。

解決有關 Linux 的問題

要獲得有關解決 Linux 問題的資訊，請瀏覽 HP Linux 支援首頁：
<http://hp.sourceforge.net/>。

檢查印表機的組態

透過印表機控制面板，您可列印提供了有關印表機及其目前組態的詳細資料之頁面。在此為您說明以下資訊頁：

- 功能表選擇圖
- 組態頁
- PCL 字型清單

要獲得印表機資訊頁的完整清單，請參閱印表機控制面板中的 Information Menu（資訊功能表）（第 B-3 頁）。

功能表選擇圖

要查看控制面板中可用功能表與項目的目前設定值，請列印控制面板功能表選擇圖：

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 INFORMATION MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現 PRINT MENU MAP（列印功能表選擇圖）。
- 3 按下〔選擇〕以列印功能表選擇圖。

您可能要將此功能表選擇圖存放在印表機附近，以便於參考。功能表選擇圖的內容將視印表機目前安裝的選件而異。（其中許多數值可透過印表機驅動程式或軟體應用程式予以置換）。

要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱第 B-1 頁。要變更控制面板設定，請參閱第 10 頁。

組態頁

您可使用組態頁檢視目前的印表機設定值、協助解決印表機問題或確認選購的附件之安裝，如記憶體（DIMM）及印表機語言。

要列印組態頁，請：

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 INFORMATION MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現 PRINT CONFIGURATION（列印組態頁）。
- 3 按下〔選擇〕以列印組態頁。

圖 17 是一份組態頁樣本。列印輸出樣本中的編號與表中的編號相符。組態頁的內容將視印表機目前安裝的選件而異。

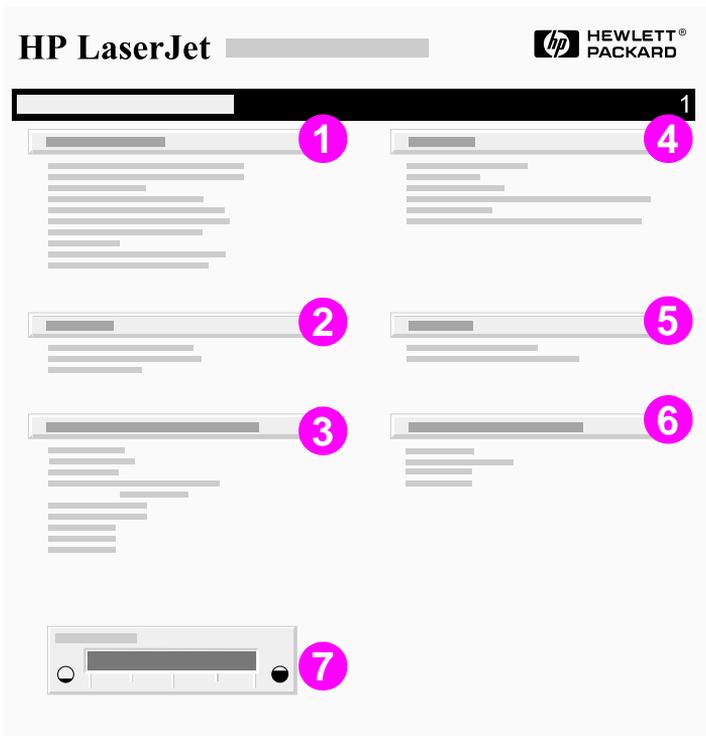


圖 17 組態頁樣本

1	Printer Information (印表機資訊)	列出序號、頁數及印表機的其他資訊。
2	Event Log (事件記錄)	列出記錄中的項目數、可檢視的最多項目數以及最後三個項目。事件記錄的第二頁為製造頁。此頁包含可協助 HP 貼心服務代表解決可能的印表機問題之資訊。
3	Installed Personalities and Options (安裝的個人化語言與選件)	列出所有已安裝的印表機語言 (如 PCL)，並列出每個 DIMM 插槽中所安裝的選件。
4	Memory (記憶體)	列出印表機記憶體、PCL 驅動程式工作空間 (DWS)、I/O 緩衝資訊及資源儲存資訊。
5	Security (安全保護)	列出印表機控制面板鎖定與控制面板密碼的狀態。
6	Paper Trays and Options (紙匣與選件)	列出所有紙匣的尺寸設定值。
7	Toner Level (碳粉量)	以圖形表示碳粉匣中剩餘的碳粉量。

PCL 字型清單

您可使用字型清單查看印表機目前已安裝的字型（字型清單亦顯示了快閃 DIMM 上駐留的字型）。

要列印 PCL 字型清單，請：

- 1 按下〔功能表〕，直至螢幕上出現 INFORMATION MENU。
- 2 按下〔項目〕，直至螢幕上出現 PRINT PCL FONT LIST（列印 PCL 字型清單）。
- 3 按下〔選擇〕以列印字型清單。

以下說明了可以在 PCL 字型清單中找到的資訊：

- Font（字型）— 提供字型名稱與樣本。
- Pitch/Point（間距 / 點數）— 顯示字型的間距或點數大小。
- Escape Sequence（變更序列）— 一種 PCL 程式指令，用以選擇指定的字型（請參見字型清單頁底部的圖註）。

註

要獲得有關透過 DOS 應用程式使用印表機指令選擇字型的逐步指示，請參閱第 D-7 頁。

- Font #（字型編號）— 用以從印表機控制面板（非軟體應用程式）選擇字型的編號。請勿將字型編號與字型識別碼混淆（如下所述）。此編號標示了儲存字型所在的 DIMM 插槽。
 - SOFT（軟）：下載的字型，在下載其他字型替換它們之前，或關閉印表機電源之前，它們駐留在印表機中。
 - INTERNAL（內建）：永久駐留在印表機中的字型。
- Font ID（字型識別碼）— 您透過軟體下載軟字型時為其指定的編號。

規格

概觀

本附錄包括：

- 紙張規格
- 印表機規格
- 電纜規格

紙張規格

HP LaserJet 印表機為您提供優良的列印品質。本印表機可以使用多種紙材，例如單張紙（包括再生紙）、信封、標籤、投影片、羊皮紙及自訂尺寸的紙張。紙張的磅數、紋理及濕度等特性，都是影響印表機效能與輸出品質的重要因素。

本印表機可以使用多種符合本手冊指引中規定的紙張及其他列印紙材。使用不符合這些指引規定的紙張可能會導致以下問題：

- 列印品質低劣
- 經常性的卡紙
- 印表機提早耗損而需要維修

註

為獲得最佳列印效果，請僅使用 HP 品牌的紙張與列印紙材。惠普科技不建議您使用其他的品牌。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入或控制其品質。

即使紙張可能符合本手冊中所有的指引，但列印效果仍不盡人意。原因可能是使用不當、儲存時溫度與濕度不理想，或是其他惠普科技無法控制的因素。

在大量購買紙張之前，請確保紙張符合本使用指南與 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南中所述的要求。（要訂購該指南，請參閱第 6 頁。）請務必在大量購買紙張之前先測試紙張。

注意

使用不符合 HP 規格的紙張可能會使印表機出現故障而需要維修。此類維修並不包括在惠普科技保固或服務合約中。

聚酯紙材

在本印表機使用聚酯紙材進行平版印刷，將不會對現有印表機保固產生任何影響。

但在使用聚酯紙材時，影像的列印品質會受到影響，並且可能會卡紙。所以您一次僅能將 1 張紙送入 1 號紙匣。

如果在使用聚酯紙材時出現任何效能問題，則應與紙材供應商聯絡以解決問題。要獲得更多資訊，請參閱

http://www.hp.com/cposupport/printers/support_doc/bp107088.html 上聚酯紙材紙匣的聲明。

支援的紙張尺寸與磅數

1 號紙匣	尺寸 ¹	磅數	容量 ²
最小尺寸 (自訂尺寸)	3 × 5 英吋 (76 × 127 公釐)	16 至 53 磅 (60 至 199 g/m ²)	100 頁 20 磅 (75 g/m ²) 的紙張
最大尺寸 (自訂尺寸)	12.28 × 18.5 英吋 (312 × 470 公釐)		
投影片	最小與最大紙張尺寸 如上所述。	厚度： 0.0039 至 0.0045 英吋 (0.099 至 0.114 公釐)	75 張投影片
標籤		厚度： 0.005 至 0.007 英吋 (0.127 至 0.178 公釐)	50 張標籤
信封		20 至 28 磅 (75 至 105 g/m ²)	10 個信封

1. 印表機支援各種不同尺寸的紙張。請查閱印表機軟體以瞭解支援的尺寸。要列印自訂尺寸的紙張，請參閱第 31 頁。
2. 容量可能會因紙張磅數、厚度及環境因素而異。

2 號紙匣	尺寸 ¹	磅數	容量 ²
Letter	8.5 × 11 英吋 (216 × 279 公釐)	16 至 28 磅 (60 至 105 g/m ²)	250 頁 20 磅 (75 g/m ²) 的紙張
A4	8.3 × 11.7 英吋 (210 × 297 公釐)		
Executive	7.3 × 10.5 英吋 (191 × 267 公釐)		
Legal	8.5 × 14 英吋 (216 × 356 公釐)		
B5 (JIS)	7.2 × 10 英吋 (182 × 257 公釐)		
A5	5.8 × 8.2 英吋 (148 × 210 公釐)		
11 × 17	11 × 17 英吋 (279 × 432 公釐)		
A3	11.7 × 16.5 英吋 (297 × 420 公釐)		
B4 (JIS)	10.1 × 14.3 英吋 (257 × 364 公釐)		

1. 印表機支援各種不同尺寸的紙材。請查閱印表機軟體以瞭解支援的尺寸。

2. 容量可能會因紙材磅數、厚度及環境因素而異。

支援的紙張類型

本印表機支援以下紙張類型：

- 一般紙張
- 信紙
- 穿孔紙
- 雪銅紙
- 彩色紙
- 粗糙紙
- 預製表格
- 投影片
- 標籤
- 再生紙
- 卡片紙
- 羊皮紙

紙張的使用指引

為獲得最佳列印效果，請使用一般的 20 磅 (75 g/m²) 紙張。請確保紙張品質良好，無切縫、刻痕、撕裂、污點、起毛、灰塵、皺褶、缺孔，以及頁邊捲曲或彎曲等情形。

如果您不能確定所裝入的紙張類型（如雪銅紙或再生紙），請檢查紙張包裝上的標籤。

有些紙張會造成列印品質問題、卡紙或損壞印表機。

症狀	紙張問題	解決方案
列印品質低劣或碳粉附著不良。 進紙問題。	紙張過於潮濕、粗糙、光滑或有浮雕花紋；紙張製造不合格	試用其他類型的紙張，Sheffield 值應介於 100 至 250 之間，而濕度介於 4% 至 6% 之間。
白點、卡紙及捲曲。	紙張存放不當。	將紙張用其防潮材料包好並平直存放。
灰色背景陰影過重。	紙張太厚。	使用較薄的紙張。 打開後出紙槽。
過度捲曲。 進紙問題。	紙張過於潮濕、紋理方向不對或紋理過短	打開後出紙槽。 使用紋理較長的紙張。 設定 FUSER MODE=LOW (熱凝器模式 = 低) (第 B-5 頁)。
卡紙、印表機損壞。 進紙問題。	紙張有切口或已穿孔。 邊緣參差不齊。	使用具有切口或穿孔的高品質紙張。 使用品質良好的紙張。

註 請勿使用以低溫油墨印製的信紙，例如某些用熱感列印的紙張。

請勿使用有浮印的信紙。

如果紙材品質低劣且有切口或穿孔，則會增加卡紙的危險性。

本印表機藉由高溫與壓力，將碳粉熱凝列印在紙張上。在彩色紙或預製表格上列印時，請確保其所用的油墨能承受印表機熱凝時產生的高溫 (400°F 或 205°C，時間長達 0.1 秒)。

紙張磅數換算表

使用下表來換算美制雪銅紙磅數至其他規格的對應值。例如，要換算相等於 20 磅美制雪銅紙的美制封面紙磅數，請先找出雪銅紙的磅數（第三行、第二欄），然後沿著該行找出封面紙的磅數（第四欄）。換算磅數即為 28 磅。

陰影區域表示該種紙張的標準磅數。

	美制明信片 ¹ 厚度 (公釐)	美制雪銅 紙磅數 (磅)	美制文字 / 書籍紙 磅數 (磅)	美制封面 紙磅數 (磅)	美制 Bristol 紙磅數 (磅)	美制索引 紙磅數 (磅)	美制標籤 紙磅數 (磅)	歐洲公制 磅數 (g/m ²)	日本公制 磅數 (g/m ²)
1		16	41	22	27	33	37	60	60
2		17	43	24	29	35	39	64	64
3		20	50	28	34	42	46	75	75
4		21	54	30	36	44	49	80	80
5		22	56	31	38	46	51	81	81
6		24	60	33	41	50	55	90	90
7		27	68	37	45	55	61	100	100
8		28	70	39	49	58	65	105	105
9		32	80	44	55	67	74	120	120
10		34	86	47	58	71	79	128	128
11		36	90	50	62	75	83	135	135
12	.18	39	100	55	67	82	91	148	148
13	.19	42	107	58	72	87	97	157	157
14	.20	43	110	60	74	90	100	163	163
15	.23	47	119	65	80	97	108	176	176
16		53	134	74	90	110	122	199	199

1. 美制明信片的尺寸為近似值，僅供參考。

標籤

注意

為避免損壞印表機，請僅使用建議用於雷射印表機的標籤。

如果您在列印標籤時遇到問題，請使用 1 號紙匣並打開後出紙槽。

切勿在同一張標籤上進行多次列印。

標籤的成份特性

在選擇標籤時，請考慮以下各項目的品質：

- **黏膠：**黏膠材料應在印表機熱凝時產生的 400°F (205°C) 最高溫度下保持穩定。
- **格式：**請勿使用底紙曝露的標籤。否則脫落的標籤可能會留下空白部份，從而造成嚴重卡紙。
- **捲曲：**列印前，標籤必須平放，且任何方向的捲曲度均不得超過 0.5 英吋 (13 公釐)。
- **狀態：**請勿使用有皺褶、氣泡或有其他剝落跡象的標籤。

要列印標籤紙，請參閱第 28 頁。

投影片

印表機所用的投影片必須能夠承受印表機熱凝時產生的 400°F (205°C) 最高溫度 (時間長達 0.1 秒)。請合上後出紙槽以讓投影片列印至上出紙槽。

注意

為避免損壞印表機，請僅使用建議用於雷射印表機的投影片。

如果您在列印投影片時遇到問題，請使用 1 號紙匣。

要列印投影片，請參閱第 29 頁。

羊皮紙

羊皮紙是類似於仿羊皮紙的一種特殊輕磅紙。請僅使用 1 號紙匣中的羊皮紙列印，並打開後出紙槽。請勿在羊皮紙上進行雙面列印。

印表機所用的羊皮紙必須能夠承受印表機熱凝時產生的 400°F (205°C) 最高溫度 (時間長達 0.1 秒)。要列印羊皮紙，請參閱第 33 頁。

信封

信封的成份特性

信封的成份特性非常重要。信封的摺疊線千變萬化，不僅在不同的廠商之間存在差異，即使是同廠牌的一箱信封中亦是如此。能否順利地列印信封，則取決於信封的品質。在選擇信封時，請考慮以下各項目：

- **磅數**：信封的磅數應不超過 28 磅 (105 g/m²)，否則可能會導致卡紙。
- **成份特性**：列印前，信封平放時捲曲不應超過 0.25 英吋 (6 公釐)，且裡面不應有空氣。(含有空氣的信封可能會造成列印問題)。
- **狀態**：請確保信封沒有皺褶、刻痕或其他破損。
- **1 號紙匣中適用的信封尺寸**：從 3 × 5 英吋 (76 × 127 公釐) 至 8.5 × 14 英吋 (216 × 356 公釐) 及 12.28 × 18.5 英吋 (312 × 470 公釐)。

請務必在 1 號紙匣中列印信封 (第 26 頁)。為防止信封起皺或卡紙，請打開後出紙槽。

兩邊接縫的信封

在兩邊接縫的信封兩端均有垂直接縫，而沒有對角線接縫。此類信封可能較容易起皺。請確保接縫一直延伸至信封的角落 (如下圖所示)。

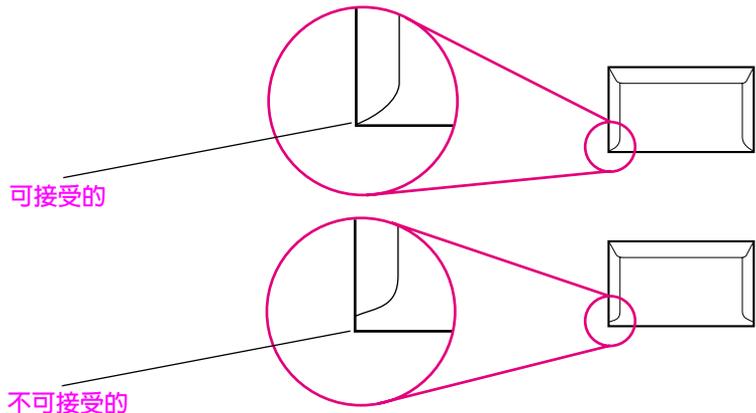


圖 A-1 兩邊接縫的信封

有自黏膠條或封蓋的信封

具有剝離式自黏膠條或多個回摺封蓋的信封，其所使用的黏膠必須能承受印表機熱凝時產生的高溫與壓力。多餘的封蓋與黏條可能會造成皺褶、摺痕或卡紙。

信封邊界

下表提供了 Commercial #10 或 DL 信封的標準地址邊界。

地址類型	上邊界	左邊界
寄件人地址	0.6 英吋 (15 公釐)	0.6 英吋 (15 公釐)
收件人地址	2 英吋 (51 公釐)	3.5 英吋 (89 公釐)

註

為獲得最佳列印品質，邊界的位置應離信封邊緣至少 0.6 英吋 (15 公釐)。

存放信封

妥善存放信封有助於獲得良好的列印品質。信封應平直存放。如果信封內混入空氣並形成氣泡，則在列印時信封可能會起皺。

卡片紙與重磅紙

多種類型的卡片紙（包括索引卡與明信片）均可從 1 號紙匣進行列印。某些卡片紙因其成份特性特別適用於雷射印表機，因此列印效果優於其他類型。

為獲得最佳的印表機效能，在 1 號紙匣中請勿使用超過 53 磅 (199 g/m²) 的紙張，在其他紙匣中請勿使用超過 28 磅 (105 g/m²) 的紙張。太厚的紙張可能會導致錯誤進紙、紙張堆疊問題、卡紙、碳粉熱凝不佳、列印品質低劣或機械過度耗損的問題。

註

如果未將紙匣的容量裝滿且使用平滑度介於 100-180 Sheffield 之間的紙張，則可以在重磅紙上進行列印。

卡片紙的成份特性

- **平滑度**：36-53 磅 (135-199 g/m²) 的卡片紙之平滑度應介於 100-180 Sheffield 之間。16-36 磅 (60-135 g/m²) 的卡片紙之平滑度應介於 100-250 Sheffield 之間。
- **成份特性**：卡片紙平放時，捲曲不得超過 0.2 英吋 (5 公釐)。
- **狀態**：請確保卡片紙沒有皺褶、刻痕或其他破損。
- **尺寸**：請僅使用以下尺寸範圍內的卡片紙：
 - 最小尺寸：3 × 5 英吋 (76 × 127 公釐)
 - 最大尺寸：12.28 × 18.5 英吋 (312 × 470 公釐)

註

在將卡片紙裝入 1 號紙匣之前，請確保卡片紙外觀平整且無破損。此外，亦請確保卡片紙沒有相互黏貼。

卡片紙指引

- 如果卡片捲曲或卡紙，請嘗試從 1 號紙匣列印並打開後出紙槽。
- 將卡片的邊界設定為距離紙張邊緣至少 0.08 英吋 (2 公釐)。

印表機規格

實體尺寸

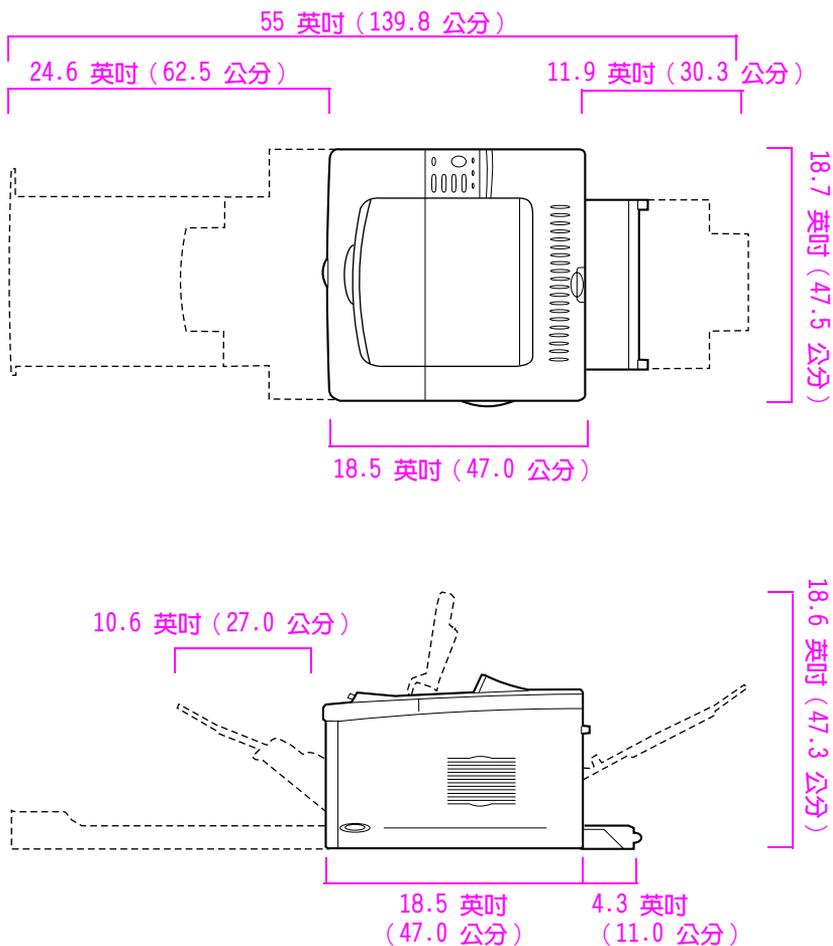


圖 A-2 HP LaserJet 5100Le 印表機尺寸 (俯視圖與側視圖)

印表機重量 (不含碳粉匣)

HP LaserJet 5100Le 印表機 : 50 磅 (23 公斤)

環境規格

電力規格

印表機狀態

耗電量

(平均值，以瓦特為單位)

列印	325-330
待命	30
PowerSave (省電) (預設啟動時間為 30 分鐘)	低於 30
關閉	0

建議最低電路容量

100-127 伏特	10.5 安培
220-240 伏特	5.3 安培

電源要求 (可接受的線路電壓)

100-127 伏特	50-60 Hz
220-240 伏特	50-60 Hz

聲音排放 (根據 ISO 9296 標準)

印表機狀態

噪音強度¹

列印中，每分鐘 22 頁 (ppm)	$L_{wad} = 6.6$ bels (A)
列印中，11 ppm	$L_{wad} = 6.3-6.2$ bels (A)
PowerSave	$L_{wad} = 4.4-0$ bels (A)

1. 您可能要將噪音強度 $L_{wad} \geq 6.3$ bels (A) 或以上的印表機安裝在獨立的房間或小隔間。

一般規格

作業溫度	50-91°F (10-32°C)
相對濕度	20-80%
列印速度，每分鐘頁數 (ppm)	高達 11 ppm，A3 尺寸的紙張。 高達 22 ppm，A4 尺寸的紙張。
可擴充記憶體	標準與附件記憶體 DIMM 的總容量高達 192 MB。

控制面板功能表

概觀

您可透過電腦的印表機驅動程式或軟體應用程式來執行大部份的例行列印工作。這是控制印表機的最簡便方法，並且會置換印表機的控制面板設定值。請參閱與軟體相關的說明檔案，或者，如果需要更多有關存取印表機驅動程式的資訊，請參閱第 14 頁。

您亦可透過變更印表機控制面板的設定值來控制印表機。使用控制面板可以存取印表機驅動程式或軟體應用程式不支援的印表機功能。

註

印表機驅動程式與軟體指令會置換印表機控制面板的設定值。

您可從控制面板列印功能表選擇圖，以顯示目前的印表機組態（第 10 頁）。本附錄列出了印表機所有的項目與可選數值。（預設值列於「項目」欄）。

保密 / 儲存的列印工作功能表

本功能表提供印表機 RAM 記憶體中的保密及校對與暫停工作的清單。使用者可從控制面板列印或刪除這些工作。要獲得更多資訊，請參閱第 37 頁。

註

如果印表機的 RAM 記憶體中沒有保密或校對與暫停工作，控制面板上不會顯示此功能表。

Private/Stored Jobs Menu (保密 / 儲存的列印工作功能表)

項目	說明
[JOBNAME] ([工作名稱])	儲存在印表機 RAM 中的工作名稱。
PIN:0000 (個人識別碼 : 0000)	要列印保密列印工作，使用者必須輸入在驅動程式中為該工作指定的個人識別碼 (PIN)。
COPIES=X (份數 = X)	使用者要列印的份數。 1-999 : 列印所需的工作份數。 DELETE (刪除) : 從印表機的 RAM 記憶體中刪除工作。

資訊功能表

本功能表包含印表機資訊頁，它們提供了有關印表機及其組態的詳細資料。要列印資訊頁，請捲動至所需的頁，然後按下〔選擇〕。

Information Menu (資訊功能表)

項目	說明
PRINT MENU MAP (列印功能 表選擇圖)	功能表選擇圖顯示控制面板功能表項目的配置與目前設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 70 頁。
PRINT CONFIGURATION (列 印組態頁)	組態頁顯示印表機目前的組態。
PRINT PCL FONT LIST (列印 PCL 字型清單)	PCL 字型清單顯示印表機目前所有可用的 PCL 字型。要獲得更多資訊，請參閱第 72 頁。
PRINT FILE DIRECTORY (列 印檔案目錄)	僅在印表機安裝了包含可識別的檔案系統之快閃 DIMM 之後，此項目才會出現。要獲得更多資訊，請參閱第 C-1 頁。
PRINT EVENT LOG (列印事件 記錄)	事件記錄列出印表機事件或錯誤。
SHOW EVENT LOG (顯示事件 記錄)	此項目可讓您在控制面板顯示幕上檢視最新的印表機事件。按下〔- 數值 +〕以捲動事件記錄項目。
PRINT PAPER PATH TEST (列 印紙張路徑測試)	紙張路徑測試可用於確認紙張路徑是否正常工作，或排除某類紙張的故障。 請選擇進紙匣、出紙槽以及列印份數。

紙張處理功能表

在透過控制面板正確組態紙張處理設定值後，您便可透過印表機驅動程式或軟體應用程式選擇紙張類型與尺寸來進行列印。要獲得更多資訊，請參閱第 36 頁。

您可以透過軟體應用程式或印表機驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）來存取此功能表中的某些項目。印表機驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板的設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 34 頁。

Paper Handling Menu (紙張處理功能表)

項目	數值	說明
TRAY 1 MODE= FIRST (1 號紙匣模式 = 優先)	FIRST (優先) CASSETTE (紙 匣)	確定印表機將如何使用 1 號紙匣。 FIRST：如果將紙張裝入 1 號紙匣，印表機將先從該紙匣抽取紙張。 CASSETTE：您必須使用 TRAY 1 SIZE (1 號紙匣尺寸) 選項 (TRAY 1 MODE=CASSETTE [1 號紙匣模式 = 紙匣] 時本功能表的下一個項目) 指定 1 號紙匣的紙張尺寸。這可讓您將 1 號紙匣作為儲備紙匣使用。 要獲得更多資訊，請參閱第 35 頁。
TRAY 1 SIZE= LETTER (1 號紙匣尺寸 = LETTER)	要獲得支援的紙張尺寸，請參閱第 A-3 頁。	此項目僅在 TRAY 1 MODE= CASSETTE 時出現。根據 1 號紙匣中目前裝入的紙張尺寸來設定數值。
TRAY 1 TYPE= PLAIN (1 號紙匣類型 = 普通紙)	要獲得支援的紙張類型，請參閱第 A-4 頁。	此項目僅在 TRAY 1 MODE= CASSETTE 時出現。根據 1 號紙匣中目前裝入的紙張類型來設定數值。
TRAY 2 TYPE= PLAIN (2 號紙匣類型 = 普通紙)	要獲得支援的紙張類型，請參閱第 A-4 頁。	根據 2 號紙匣中目前裝入的紙張類型來設定數值。
MANUAL FEED=OFF (手 動送紙 = 關閉)	OFF (關閉) ON (開啓)	從 1 號紙匣手動送紙，而不是從紙匣自動進紙。在 MANUAL FEED=ON (手動送紙 = 開啓) 且 1 號紙匣為空時，印表機在收到列印工作時會離線並顯示 MANUALLY FEED [PAPER SIZE] (手動送紙 [紙張尺寸])。 要獲得更多資訊，請參閱第 36 頁。

項目	數值	說明
OVERRIDE A4/LETTER= NO (置換 A4/LETTER = 否)	NO (否) YES (是)	如果選擇 YES，則在傳送 A4 工作但印表機沒有裝入 A4 尺寸的紙張時，印表機會在 letter 尺寸的紙張上列印 (或者，在傳送 letter 工作但印表機中沒有裝入 letter 尺寸的紙張時，印表機會在 A4 尺寸的紙張上列印)。
CONFIGURE FUSER MODE MENU=NO (組態熱凝器 模式功能表 = 否)	NO YES	組態與每種紙張類型相關的熱凝器模式。(只有在某種特定紙張上列印遇到問題時，才需設定此項目。) NO: 不能使用熱凝器模式功能表的項目。 YES: 會出現其他的項目 (請參閱以下內容)。
[TYPE]= NORMAL ([類型] = 一 般)	NORMAL (一般) LOW (低) HIGH (高) VELLUM (羊皮 紙)	此項目僅在 CONFIGURE FUSER MODE MENU=YES (組態熱凝器模式功能表 = 是) 時才會出現。根據預設值，大多數紙張類型均設定為 NORMAL。 例外情況如下： ROUGH=HIGH (粗糙紙 = 高) VELLUM=VELLUM (羊皮紙 = 羊皮紙) 要獲得支援的紙張類型之完整清單，請參閱第 A-4 頁。

列印品質功能表

您可透過軟體應用程式或印表機驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）來存取此功能表中的某些項目。印表機驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板的設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 34 頁。

Print Quality Menu (列印品質功能表)

項目	數值	說明
RESOLUTION= FASTRES 1200 (解析度 = FASTRES 1200)	300 600 FASTRES 1200 PRORES 1200	從以下數值中選擇解析度： 300：以印表機的最高速度（22 ppm）產生草稿 列印品質。對於某些點陣字型與圖形，以及與 HP LaserJet III 系列印表機相容的機型，建 議您使用 300 dpi（每英吋點數）。 600：以印表機的最高速度（22 ppm）產生高列 印品質。 FASTRES 1200：以印表機的最高速度（22 ppm） 產生最佳列印品質（相當於 1200 dpi）。 PRORES 1200：以印表機最高速度的一半（11 ppm）產生最佳列印品質（真實色 1200 dpi）。
		註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟體應 用程式變更解析度（驅動程式與軟體設定值會 置換控制面板的設定值）。
RET=MEDIUM (RET = 中 等)	OFF LIGHT (淺) MEDIUM (中等) DARK (深)	使用印表機的解析度增強技術 (REt) 設定，可 列印出平滑的角度、曲線及邊緣平滑。 所有列印解析度（包括 FastRes 1200）均可 透過 REt 提升效果。
		註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟體應 用程式變更 REt 設定值（驅動程式與軟體設定 值會置換控制面板的設定值）。

Print Quality Menu (列印品質功能表) (續)

項目	數值	說明
ECONOMODE=OFF (經濟模式 = 關閉)	OFF ON	<p>開啟 EconoMode (經濟模式) 可節省碳粉，關閉它則會提高列印品質。</p> <p>EconoMode 會減少列印頁面 50% 的碳粉用量，從而產生草稿品質的列印。</p> <p>注意 HP 建議您不要一直使用 EconoMode。(如果一直使用 EconoMode，則在碳粉用完之前，碳粉匣中的機械零件可能已先磨損。)</p> <p>註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟體應用程式來開啟或關閉 EconoMode (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。</p>
TONER DENSITY=3 (碳粉濃度 = 3)	1 2 3 4 5	<p>透過變更碳粉濃度設定來變淺或加深列印頁面的顏色。設定值範圍介於 1 (淺) 與 5 (深) 之間，但預設值 3 通常可產生最佳的效果。</p> <p>使用較低的碳粉濃度設定可節省碳粉。</p> <p>註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟體應用程式變更碳粉濃度 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值)。</p>
CREATE CLEANING PAGE (建立清潔頁)	沒有可選數值。	<p>按下〔選擇〕以列印清潔頁 (用於清潔紙張路徑中過多的碳粉)。</p> <p>為使清潔頁正常工作，請在複印紙上列印清潔頁 (請勿使用雪銅紙或粗糙的紙張)。請按照清潔頁上的指示進行。</p> <p>要獲得更多資訊，請參閱第 48 頁。</p>
PROCESS CLEANING PAGE (處理清潔頁)	沒有可選數值。	<p>此項目僅在產生清潔頁之後才會出現 (如上所述)。</p> <p>按下〔選擇〕以處理清潔頁。</p>

列印功能表

您可透過軟體應用程式或印表機驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）來存取此功能表中的某些項目。印表機驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板的設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 34 頁。

Printing Menu (列印功能表)

項目	數值	說明
COPIES=1 (份數 = 1)	1 至 999	您可以選擇從 1 至 999 之間的任何數字來設定預設的份數。每按一下 [- 數值 +] 即可遞增或遞減 1 份，而按住 [- 數值 +] 則可捲動選項以一次遞增或遞減 10 份。 註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟體應用程式來設定份數（驅動程式與軟體設定值會置換控制面板的設定值）。
PAPER=A4 (紙張 = A4) (220V 印表機) 與 ENVELOPE=DL (信封 = DL) (220V 印表機)	要獲得支援的紙張尺寸，請參閱第 A-3 頁。	設定紙張與信封的預設影像尺寸（此項目名稱會在您捲動可用的尺寸時從紙張變更為信封）。
CONFIGURE CUSTOM PAPER=NO (組態自訂紙張 = 否)	NO YES	NO：不能使用自訂紙張功能表項目。 YES：出現自訂紙張功能表項目（請參閱以下內容）。
UNIT OF MEASURE=INCHES (測量單位 = 英吋) (110V 印表機) 或 MILLIMETERS (公釐) (220V 印表機)	INCHES MILLIMETERS	此項目僅在 CONFIGURE CUSTOM PAPER=YES 時才會出現。請選擇自訂紙張尺寸的測量單位。
X DIMENSION=12.28 INCHES (X 尺寸 = 12.28 英吋) (110V 印表機) 或 312 MILLIMETERS (312 公釐) (220V 印表機)	3.00 至 12.28 INCHES (110V 印表機) 或 76 至 312 MILLIMETERS (220V 印表機)	此項目僅在 CONFIGURE CUSTOM PAPER=YES 時才會出現。選擇要送入印表機的紙張尺寸。 註 重磅紙與極小或極大的自訂尺寸紙張應從 1 號紙匣列印至後出紙槽。只要打開後出紙槽即可使用（第 20 頁）。

Printing Menu (列印功能表) (續)

項目	數值	說明
Y DIMENSION= 18.50 INCHES (Y 尺寸 = 18.50 英寸) (110V 印表機) 或 470 MILLIMETERS (470 公釐) (220V 印表機)	5.00 至 18.50 INCHES (110V 印表機) 或 127 至 470 MILLIMETERS (220V 印表機)	此項目僅在 CONFIGURE CUSTOM PAPER=YES 時才會出現。選擇其他尺寸。 註 重磅紙與極小或極大的自訂尺寸紙張應從 1 號紙匣列印至後出紙槽。只要打開後出 紙槽即可使用 (第 20 頁)。
ORIENTATION= PORTRAIT (列印方向 = 縱向)	PORTRAIT (縱向) LANDSCAPE (橫 向)	確定頁面的預設列印方向。 註 我們建議您最好透過印表機驅動程式或軟 體應用程式來設定頁面列印方向 (驅動程 式與軟體設定值會置換控制面板的設定 值)。
FORM=60 LINES (表單 = 60 行) (110V 印表機) 或 64 LINES (64 行) (220V 印表機)	5 至 128	為預設的紙張尺寸設定從 5 行至 128 行的 垂直行距。每按一下 [- 數值 +] 即可遞增 或遞減 1 行, 而按住 [- 數值 +] 則可捲 動選項以一次遞增或遞減 10 行。
PCL FONT SOURCE= INTERNAL (PCL 字型來 源 = 內建)	INTERNAL (內建) SOFT (軟) SLOT (插槽) 1、2 或 3	INTERNAL: 內建字型。 SOFT: 永久軟字型。 SLOT 1、2 或 3: 儲存在三個 DIMM 插槽中 的一個之內的字型。
PCL FONT NUMBER=0 (PCL 字型編號 = 0)	0 至 999	印表機會為每種字型指定一個編號, 並將 編號列於 PCL Font List (PCL 字型清單) (第 72 頁)。字型編號將出現在列印輸出 的 Font # (字型編號) 欄。
PCL FONT PITCH= 10.00 (PCL 字元間距 = 10.00)	0.44 至 99.99	視選定的字型而定, 此項目可能不會出 現。每按一下 [- 數值 +] 即可遞增或遞減 .01 間距以變更設定值, 而按住 [- 數值 +] 則可捲動選項以一次遞增或遞減 1 間 距。
PCL FONT POINT SIZE= 12.00 (PCL 字型大小 = 12.00)	4.00 至 999.75	視選定的字型而定, 此項目可能不會出 現。每按一下 [- 數值 +] 即可遞增或遞減 .25 點以變更設定值, 而按住 [- 數值 +] 則可捲動選項以一次遞增或遞減 1 點。

Printing Menu (列印功能表) (續)

項目	數值	說明
PCL SYMBOL SET=PC-8 (PCL 符號集 = PC-8)	PC-8 其他數值	從印表機控制面板中任選一個可用的符號集。符號集是一個字型的所有字元之特殊集合。對於描線字元，建議您使用 PC-8 或 PC-850。請訂購 PCL 5/PJL 技術參考說明文件 CD 以獲得符號集團表或更多資訊 (第 6 頁)。
COURIER=REGULAR (COURIER = 標準)	REGULAR (標準) DARK (深)	選擇要使用的 Courier 字型版本： REGULAR：HP LaserJet 4 系列印表機的內建 Courier 字型。 DARK：HP LaserJet III 系列印表機的內建 Courier 字型。 您不可同時使用這兩種字型。
WIDE A4=NO (WIDE A4 = 否)	NO YES	Wide A4 設定可變更 A4 紙上每行可列印的字元數。 NO：每行可列印多達 78 個間距為 10 的字元。 YES：每行可列印多達 80 個間距為 10 的字元。
APPEND CR TO LF= NO (在 LF 加上 CR = 否)	NO YES	選擇 YES 為在反向相容的 PCL 工作 (純文字而無工作控制) 中出現的每個跳行碼加上一個換行碼。在某些環境 (例如 UNIX) 下，僅以跳行控制碼表示一個新行。此選項可讓使用者在每個跳行碼上加上一個所需的換行碼。

組態功能表

此功能表中的項目會影響印表機狀態。請根據您的列印需求來組態印表機。

Configuration Menu (組態功能表)

項目	數值	說明
POWERSAVE= 30 MINUTES (省電模式 = 30 分鐘)	OFF 15 MINUTES (15 分鐘) 30 MINUTES (30 分鐘) 1 HOUR (1 小 時) 2 HOURS (2 小 時) 3 HOURS (3 小 時)	設定印表機在閒置一段特定的時間之後進入 PowerSave (省電模式)。建議您不要關閉 PowerSave。PowerSave 具有以下功能： <ul style="list-style-type: none">將印表機閒置時的耗電量減至最少。減少印表機電子元件的磨損 (關閉顯示幕的背景光源)。 在您傳送列印工作、按下控制面板按鍵、打開紙匣或頂蓋時，印表機將會自動結束 PowerSave 模式。
PERSONALITY= AUTO (個人化語言 = 自 動)	AUTO PCL	選擇預設的印表機語言 (個人化語言)。可選數值取決於印表機中安裝的有效語言。 通常您不應變更印表機語言 (預設值為 AUTO)。如果您將其變更為特定的印表機語言，除非向印表機傳送特定的軟體指令，否則印表機將無法自動切換語言。
RESOURCE SAVE= OFF (資源儲存 = 關 閉)	OFF ON AUTO	指定印表機記憶體以儲存各語言的永久性資源。(為了使本項目出現，您可能需要新增印表機記憶體。)保留記憶體的容量會因安裝的語言而有所不同。某些語言可能會保留一些記憶體以儲存資源，但不要求所有語言均如此。如果指定給某一特定語言的記憶體容量在任何時候有所變更，所有語言都會遺失其所有已儲存的資源，包括任何尚未處理的列印工作。 OFF：不會執行任何語言的資源儲存。在變更語言或解析度時，所有依語言而定的資源 (例如字型與巨集) 都會遺失。 ON：每種安裝的語言會在顯示幕上出現一個項目，可讓使用者為此語言的資源儲存區域分配特定容量的記憶體 (請參閱以下內容)。 AUTO：印表機會自動確定每種已安裝語言的資源儲存區域所需的記憶體容量。 要獲得更多資訊，請參閱第 C-4 頁。

項目	數值	說明
PCL MEMORY= 400K (PCL 記憶體 = 400K)	0K (確定) 或更 多 (此數值視所安 裝記憶體的容量 而定。)	此項目僅在 RESOURCE SAVE=ON (資源儲存 = 開啓) 時出現。選擇用於儲存 PCL 資源的記憶 體容量。印表機預設值是儲存 PCL 資源所需 的最小記憶體容量。每按一下 [- 數值 +] 即可 一次遞增或遞減 10KB (100KB 以下), 或者一 次遞增或遞減 100KB (100KB 以上) 來變更設 定值。 要獲得更多資訊, 請參閱第 C-4 頁。
PAGE PROTECT= AUTO (頁面保護 = 自 動)	AUTO ON	此項目僅在顯示 21 PAGE TOO COMPLEX; PRESS GO TO CONTINUE (21 頁面太複雜, 按下「列 印」以繼續) 訊息後才會出現 (第 59 頁)。 記憶體增強技術 (MEt) 嘗試保證列印所有頁 面。如果頁面無法列印, 請將 PAGE PROTECT 設定為 ON。這可能會提高出現 20 INSUFFICIENT MEMORY; PRESS GO TO CONTINUE (20 記憶體不足, 按下「列印」以繼續) 訊 息的機會。如果出現此訊息, 請簡化列印工作 或安裝額外的記憶體 (第 C-1 頁)。
CLEARABLE WARNINGS=JOB (可清除 的警告 = 工作)	JOB (工作) ON	設定印表機控制面板顯示「可清除的警告」訊 息的時間。 JOB: 控制面板上會一直顯示警告訊息, 直至 產生訊息的工作結束。 ON: 控制面板上會一直顯示警告訊息, 直至您 按下 [列印]。
AUTO CONTINUE= ON (自動繼續 = 開啓)	ON OFF	確定印表機如何處理錯誤。 ON: 如果印表機出現錯誤而無法列印, 螢幕上 將會顯示此訊息, 且印表機會在離線 10 秒鐘 之後恢復為連線狀態。 OFF: 如果印表機出現錯誤而無法列印, 則此 訊息將一直顯示在顯示幕上, 且印表機會一直 處於離線狀態, 直至您按下 [列印]。
TONER LOW=CONTINUE (碳粉不足 = 繼續)	CONTINUE (繼 續) STOP (停止)	確定印表機在碳粉不足時的處理方式。在碳粉 匣中的碳粉即將用盡時, 螢幕上會先出現 TONER LOW (碳粉不足) 的訊息 (仍可列印約 100 至 300 張紙)。 CONTINUE: 在螢幕上顯示 TONER LOW 的訊息 時, 印表機仍會繼續列印。 STOP: 印表機將會離線並等待進一步的動作。 要獲得更多資訊, 請參閱第 44 頁。

項目	數值	說明
RAM DISK=AUTO (RAM 磁碟 = 自動)	OFF (停用) ON (啓用) AUTO	<p>確定組態 RAM 磁碟的方式。此項目僅在印表機具有至少 8 MB 記憶體時才會出現。</p> <p>OFF：停用 RAM 磁碟。</p> <p>ON：啓用 RAM 磁碟。請透過以下項目來組態要使用的記憶體容量：RAM DISK SIZE (RAM 磁碟大小)。</p> <p>註 如果設定值由 OFF 變更為 ON，或是由 OFF 變更為 AUTO，印表機將在閒置時自動重新起始。</p>
RAM DISK SIZE=xxxK (RAM 磁碟大小 = xxxK)	0K 或更多 (此數值視所安裝記憶體的容量而定。)	<p>確定 RAM 磁碟的大小。如果 RAM DISK=ON (RAM 磁碟 = 啓用) 或 AUTO，此項目將會出現。</p> <p>每按一下 [- 數值 +] 即可一次遞增或遞減 100 來變更設定值。</p> <p>註 如果 RAM DISK=AUTO，則無法變更此設定值。變更此數值將使印表機在閒置時重新起始。</p>
JAM RECOVERY=AUTO (卡紙恢復 = 自動)	AUTO ON OFF	<p>確定印表機在卡紙時的處理方式。</p> <p>AUTO：印表機會自動選擇最佳的卡紙恢復功能模式 (通常為 ON)。此為預設值。</p> <p>ON：在清除卡紙之後，印表機將會自動重新列印。</p> <p>OFF：印表機在卡紙後不會重新列印。此設定值可以提高列印效能。</p>
MAINTENANCE MESSAGE=OFF (維護訊息 = 關閉)	OFF	<p>此項目僅在螢幕上顯示 PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護) 訊息之後才會出現。</p> <p>OFF：PERFORM PRINTER MAINTENANCE 訊息將被清除，並且在下一次維護之前將不再顯示此訊息。</p> <p>除非已執行印表機維護，否則不應關閉此訊息。如果尚未執行所需的維護，印表機的效能將會降低。</p>
NEW TONER CARTRIDGE=NO (新碳粉匣 = 否)	YES NO	<p>此項目可讓使用者告訴印表機已安裝新的碳粉匣。將此項目設定為 YES 將會重設 HP TonerGauge 為已裝滿。</p>

Configuration Menu (組態功能表) (續)

項目	數值	說明
JOB HELD TIMEOUT=OFF (暫存的 工作逾時 = 關閉)	OFF 1 HOUR (1 小 時) 4 HOURS (4 小 時) 1 DAY (1 天) 1 WEEK (1 週)	設定保密列印及校對與暫停工作在自動從佇列 中刪除之前的保留時間。

I/O 功能表

I/O (輸入 / 輸出) 功能表中的項目會影響印表機與電腦之間的通訊。

I/O Menu (I/O 功能表)

項目	數值	說明
I/O TIMEOUT=15 (I/O 逾時 = 15)	5 至 300	<p>選擇 I/O 逾時期限 (秒) (I/O 逾時是指印表機在結束列印工作之前的等待時間, 以秒計算)。</p> <p>此設定值可讓您調整逾時以獲得最佳效能。如果在列印工作中出現來自其他連接埠的資料, 請增加逾時值。</p> <p>每按一下 [- 數值 +] 即可一次遞增或遞減 1 秒, 而按住 [- 數值 +] 則可捲動選項以一次遞增或遞減 10 秒。</p>
I/O BUFFER=AUTO (I/O 緩衝區 = 自動)	AUTO ON OFF	<p>為 I/O 緩衝分配記憶體。</p> <p>AUTO: 印表機將自動為 I/O 緩衝保留記憶體。您無需進行其他組態, 並且螢幕上不會出現 I/O BUFFER SIZE (I/O 緩衝區大小) 功能表項目。</p> <p>ON: 螢幕上將會出現 I/O BUFFER SIZE 項目 (請參閱以下內容)。指定用於 I/O 緩衝的記憶體容量。</p> <p>OFF: 不執行 I/O 緩衝, 並且螢幕上不會出現 I/O BUFFER SIZE 項目。</p> <p>要獲得更多資訊, 請參閱第 C-5 頁。</p>
I/O BUFFER SIZE=100K (I/O 緩衝區大小 = 100K)	10K 或更多	<p>此項目僅在 I/O BUFFER=ON (I/O 緩衝區 = 開啓) 時出現。指定用於 I/O 緩衝的記憶體容量。用於 I/O 緩衝的最大記憶體容量, 取決於印表機中安裝的記憶體容量、語言以及其他記憶體分配。</p> <p>每按一下 [- 數值 +] 即可一次遞增或遞減 10KB (100KB 以下), 或者遞增或遞減 100KB (100KB 以上) 來變更設定值。</p>
PARALLEL HIGH SPEED=YES (並列高速 = 是)	YES NO	<p>選擇將資料傳送至印表機的速度。</p> <p>YES: 印表機接受用於與新型電腦連接的快速並列通訊。</p> <p>NO: 印表機接受用於與較舊電腦連接的慢速並列通訊。</p>

I/O Menu (I/O 功能表) (續)

項目	數值	說明
PARALLEL ADV FUNCTIONS=ON (並列進 階功能 = 開啓)	ON OFF	開啓或關閉雙向並列通訊。預設值設定為雙向 並列連接埠 (IEEE-1284)。 此設定可讓印表機將回讀狀態訊息傳送至電腦 (開啓並列進階功能可能會減緩語言切換的速 度)。

重設功能表

請小心使用此功能表。在選擇這些項目時，您可能會遺失緩衝區中的頁面資料或印表機組態設定值。請僅在以下情況時重設印表機：

- 您要還原印表機預設值。
- 印表機與電腦之間的通訊已中斷。

Resets Menu (重設功能表) 中的項目會清除印表機的所有記憶體，而〔取消列印〕僅會清除目前的工作。

Reset Menu (重設功能表)

項目	說明
RESET MEMORY (重設記憶體)	此項目將清除印表機緩衝區與現用的 I/O 輸入緩衝區，並將控制面板的設定值還原為預設值。 控制面板上可能會出現 DATA RECEIVED (已收到資料) 訊息。 在列印工作進行時重設記憶體，可能會導致資料遺失。
RESTORE FACTORY SETTINGS (還原原廠設定值)	此項目執行簡單的重設並還原大部份原廠 (預設) 設定值。此項目亦會清除現用 I/O 的輸入緩衝區。 印表機控制面板上可能會顯示 DATA RECEIVED 訊息。
RESET ACTIVE I/O CHANNEL (重設現用的 I/O 通道)	此項目執行簡單的重設並清除輸入與輸出緩衝區 (僅限於現用的 I/O)。 印表機控制面板上可能會顯示 DATA RECEIVED 訊息。
RESET ALL I/O CHANNELS (重設所有 I/O 通道)	此項目執行簡單的重設並清除所有 I/O 的輸入與輸出緩衝區。
POWERSAVE	可讓您開啓或關閉 PowerSave 功能。

印表機記憶體與擴充

概觀

本印表機具有兩個雙排直插式記憶體模組 (DIMM) 插槽以進行以下升級：

- 更多的印表機記憶體。DIMM 有 16、32 及 64 MB 等規格，最多可升級至 192 MB。
- 快閃 DIMM 記憶體，有 2 與 4 MB 等規格。快閃 DIMM 有別於標準印表機記憶體，即使在關閉印表機的電源後，仍可將下載項目永久儲存至印表機。
- DIMM 的附件字型、巨集及樣式。
- 其他 DIMM 的印表機語言與印表機選項。

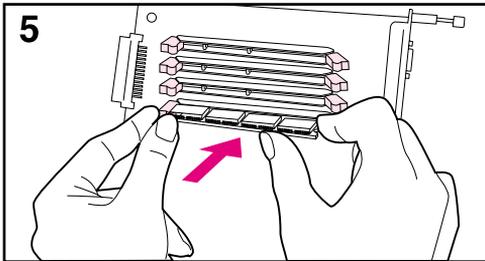
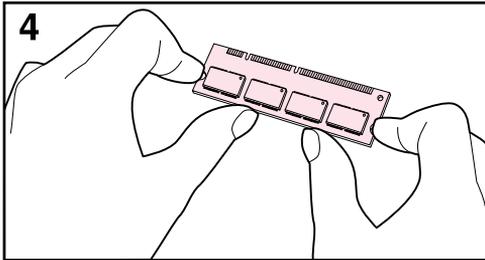
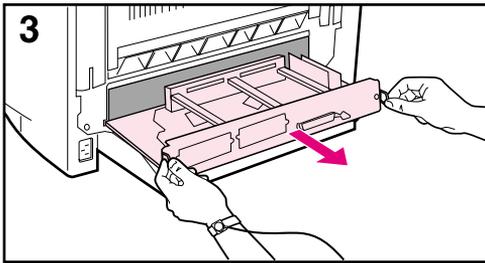
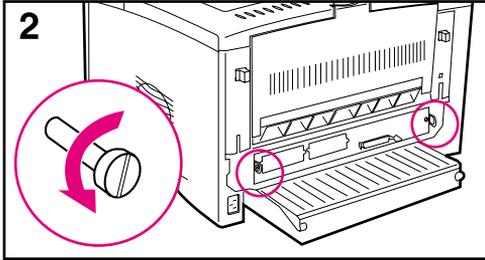
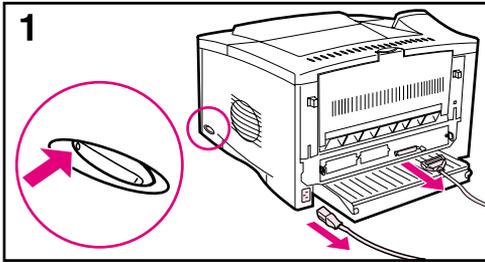
註

以前的 HP LaserJet 印表機所使用的單排直插式記憶體模組 (SIMM) 與印表機不相容。

如果您經常列印複雜圖形、使用多種下載字型、以 ProRes 1200 解析度模式列印，或在大型紙張（例如 A3、B4 或 11 × 17）上列印，您可能要為印表機新增更多的記憶體。

要瞭解印表機安裝的記憶體容量，請列印組態頁（第 70 頁）。

安裝 DIMM

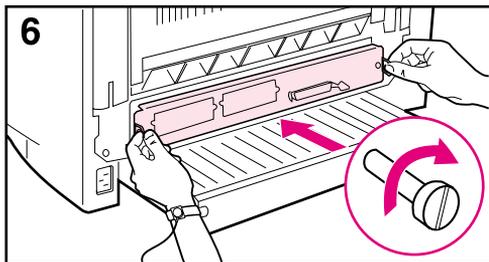


注意

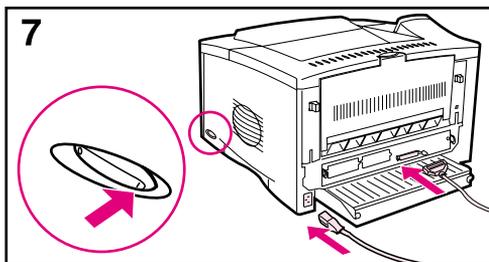
靜電可能會損壞雙排直插式記憶體模組 (DIMM)。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸印表機露出的金屬部份。

如果您尚未執行此操作，則請在新增更多記憶體之前，列印組態頁以瞭解印表機安裝的記憶體容量 (第 70 頁)。

- 1 關閉印表機電源。拔下電源線與所有電纜。
- 2 取出印表機背面的兩顆固定螺絲。
- 3 握住彈片並將電路板從印表機中拉出。將其放在平坦的非導體表面上。
- 4 從防靜電包裝中取出 DIMM。用手指夾住 DIMM 側緣，而拇指頂住後緣。將 DIMM 的凹槽與 DIMM 插槽對齊 (檢查 DIMM 插槽兩側的固定鎖是否打開或向外)。
- 5 將 DIMM 筆直地按入插槽 (穩固地按下)。確保 DIMM 兩側的固定鎖向內卡入正確位置。(要取出 DIMM，必須鬆開固定鎖。) 如圖所示，您必須將韌體 DIMM 置於插槽 1 中。您可以將記憶體 DIMM 置於除插槽 1 以外的任何插槽。



6 將電路板滑回印表機，然後旋緊取出的兩顆螺絲。



檢查記憶體的安装

請按照此程序確認 DIMM 是否已正確安裝。

- 1 在開啓印表機電源時，檢查印表機控制面板是否顯示 READY（就緒）。如果顯示幕上出現錯誤訊息，則 DIMM 可能未正確安裝。查看印表機訊息（第 55 頁）。
- 2 列印新的組態頁（第 70 頁）。
- 3 檢查組態頁上的記憶體部份，然後將其與安裝 DIMM 之前所列印的組態頁相比較。如果記憶體容量未增加，則 DIMM 可能未正確安裝（請重複安裝程序）或 DIMM 可能有瑕疵（請試用新的 DIMM）。

註

如果您安裝了印表機語言（個人化語言），請檢查組態頁上的 Installed Personalities and Options（安裝的個人化語言和選件）部份。此區域應列出新的印表機語言。

調整記憶體設定值

資源儲存

在印表機語言或解析度變更時，資源儲存可讓印表機將下載的資源（永久的下載字型、巨集或樣式）保留在記憶體中。

如果您沒有用於儲存下載資源的快閃 DIMM，則在下載大量字型或印表機處於共享的環境下時，您可能要變更分配給每個語言的記憶體容量。

可分配給 PCL 的資源儲存之最低記憶體容量為 400 KB。

要確定分配給印表機語言的記憶體容量，請：

- 1 在 Configuration Menu (組態功能表) 中，設定 RESOURCE SAVE=ON (資源儲存 = 開啓) (第 B-11 頁)。您可能需要為印表機新增記憶體，此選項才會出現在印表機控制板中。
- 2 另外，請在 Configuration Menu 中選擇 PCL MEMORY (PCL 記憶體)，然後將設定變更為所顯示的最大數值。此數字視印表機中安裝的記憶體容量而異。
- 3 使用軟體應用程式下載您要在選定語言中使用的所有字型。
- 4 列印組態頁 (第 70 頁)。字型所使用的記憶體容量列在語言的旁邊。將此數字進位至最接近的 100 KB。(例如，如果顯示 475 KB，則應保留 500 KB。)
- 5 在 Configuration Menu 中，將 PCL MEMORY 設定為在步驟 4 中確定的數值。
- 6 重複步驟 3。(您必須重新下載所有字型。請參閱以下註解。)

註

除非您已將所有下載的資源 (例如字型或巨集) 儲存在快閃 DIMM 中，否則，在資源儲存設定變更後，它們均必須重新下載。

I/O 緩衝

為了讓電腦繼續工作，而無需等待列印工作完成佇列，印表機會使用一部份記憶體 (I/O 緩衝區) 來暫存正在進行的工作。(如果 I/O 緩衝是關閉的，則不會有記憶體保留給此功能。)

在大多數情況下，您最好讓印表機自動為 I/O 緩衝保留記憶體 (新增至印表機的每百萬位元組記憶體均會保留 100 千位元組)。

為了提高網路列印的速度，您可能要增加為 I/O 緩衝保留的記憶體容量。

要變更 I/O 緩衝區的設定，請：

- 1 在 I/O Menu (I/O 功能表) 中，設定 I/O BUFFER=ON (I/O 緩衝區 = 開啓) (第 B-15 頁)。
- 2 另外，請在 I/O Menu 中將 I/O SIZE (I/O 大小) 設定為所需的數值。

註

除非您已將所有下載的資源 (例如字型或巨集) 儲存在快閃 DIMM 中，否則，在 I/O 緩衝區設定變更後，它們均必須重新下載。

印表機指令

概觀

大多數軟體應用程式無需您輸入印表機指令。如有必要，請參閱電腦與軟體的說明文件以尋找輸入印表機指令的方法。

PCL PCL 印表機指令會告訴印表機執行的工作或使用的字型。本附錄為已經熟悉 PCL 指令結構的使用者提供快速參考。

註

除非要求 PCL 5e 反向相容，否則 HP 建議使用 PCL 6 印表機驅動程式以充分利用所有印表機功能。本印表機中的 PCL 5e 印表機驅動程式無法與使用 PCL 5e 印表機驅動程式的舊型印表機反向相容。

HP-GL/2 印表機使用 HP-GL/2 圖形語言，即可列印向量圖形。印表機需退出 PCL 語言並進入 HP-GL/2 模式，方可以 HP-GL/2 語言進行列印，您可透過傳送印表機 PCL 代碼來完成此動作。某些軟體應用程式可透過其驅動程式進行語言切換。

PJL HP 印表機工作語言 (PJL) 提供有關 PCL 與其他印表機語言的控制。PJL 提供的四個主要功能為：切換印表機語言、分隔工作、組態印表機及印表機的回讀狀態資訊。PJL 指令可用以變更印表機預設值。

註

本附錄後部的表格包含常用的 PCL 5e 指令 (第 D-5 頁)。要獲得 PCL、HP-GL/2 與 PJL 指令的完整清單與使用說明，請訂購 PCL 5/PJL 技術參考說明文件 CD (第 6 頁)。

瞭解 PCL 印表機指令語法

使用印表機指令之前，請比較以下字元：

小寫 1：	<i>l</i>	大寫 0：	O
數字一：	1	數字 0：	Ø

大多數印表機指令使用小寫字母 1 (*l*) 與數字一 (1)，或大寫字母 0 (O) 與數字零 (Ø)。這些字元可能不會如此處所示的出現在您的螢幕上。您必須使用指定用於 PCL 印表機指令的正確字元與大小寫。

圖 D-1 顯示了一個典型印表機指令的元素（本例為一個選擇頁面方向的指令）。

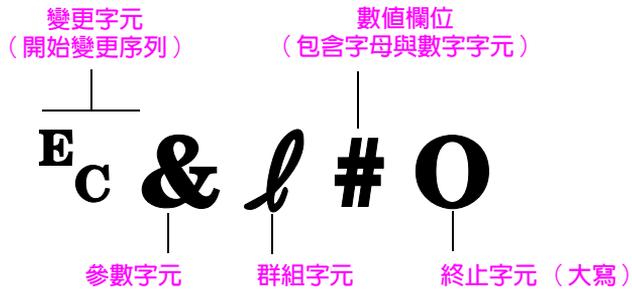


圖 D-1 印表機指令元素

組合變更序列

多個變更序列可以組合成一個變更序列字串。組合代碼時，有三個重要規則：

- 1 在所有將被組合的指令中，`E_c` 字元後面的首兩個字元（參數字元與群組字元，請參閱圖 D-1）必須相同。
- 2 在組合變更序列時，將各變更序列中的大寫（終止）字元更換成小寫。
- 3 組合變更序列的最後一個字元必須大寫。

以下的範例是傳送變更序列字串至印表機，以選擇 legal 紙張、橫向列印以及每英吋 8 行：

```
E_c&l3AE_c&l1OE_c&l8D
```

將以上指令組合成以下較短的變更序列後，可傳送相同的印表機指令：

```
E_c&l3a1o8D
```

選擇 PCL 字型

您可以在 PCL 字型清單中找到用於選擇字型的 PCL 印表機指令（第 72 頁）。以下所示為一個樣本。請注意用於符號集與點數大小的兩個變數方塊。

Univers Medium Scale <esc>(<esc>(s1p v0s0b4148T I 01

您必須填寫這些變數，否則印表機將使用預設值。例如，如果您要使用一個具有描線字元的符號集時，請選擇 10U (PC-8) 或 12U (PC-850) 符號集。其他常用的符號集代碼列於第 D-7 頁中的表格。

註

字型的間距可分為「固定」或「比例」兩種。印表機包含固定字型（Courier、Letter Gothic 及 Lineprinter）與比例字型（CG Times、Arial[®]、Times New Roman 及其他）。

固定間距的字型通常適用於各欄必須垂直對齊的試算表與資料庫等應用程式。比例間距的字型一般用於文字與文書處理應用程式。

常用的 PCL 印表機指令

常用的 PCL 印表機指令

功能	指令	選項 (#)	
工作控制指令	重設	ESC E	不適用
	列印份數	ESC & l # X	1 至 999
頁面控制指令	紙張來源	ESC & l # H	0 = 列印或退出目前的頁面 1 = 2 號紙匣 2 = 手動送紙、紙張 3 = 手動送紙、信封 4 = 1 號紙匣 7 = 自動選擇
	紙張尺寸	ESC & l # A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 6 = 11 x 17 17 = 16K 18 = JIS EXEC 19 = 8K 25 = A5 26 = A4 27 = A3 44 = B6-JIS 45 = B5-JIS 46 = B4-JIS 71 = 明信片 (雙面) 80 = Monarch 81 = Commercial 10 90 = DL 91 = International C5 100 = B5 101 = 自訂
	紙張類型	ESC & n #	5WdBond = 雪銅紙 6WdPlain = 普通紙 6WdColor = 彩色紙 7WdLabels = 標籤 9WdRecycled = 再生紙 11WdLetterhead = 信紙 10WdCardstock = 卡片紙 11WdPrepunched = 穿孔紙 11WdPreprinted = 預製表格 13WdTransparency = 投影片 #WdCustompapertype = 自訂 ¹
	列印方向	ESC & l # O	0 = 縱向 1 = 橫向 2 = 逆轉縱向 3 = 逆轉橫向

常用的 PCL 印表機指令 (續)

功能	指令	選項 (#)
上邊界	$\text{E}_c\&l\#E$	# = 行數
文字長度 (下邊界)	$\text{E}_c\&l\#F$	# = 從上邊界算起的行數
左邊界	$\text{E}_c\&a\#L$	# = 欄數
右邊界	$\text{E}_c\&a\#M$	# = 從左邊界算起的欄數
水平移動指標	$\text{E}_c\&k\#H$	按 1/120 英吋的幅度遞增 (依水平方向壓縮列印)
垂直移動指標	$\text{E}_c\&l\#C$	按 1/48 英吋的幅度遞增 (依垂直方向壓縮列印)
行距	$\text{E}_c\&l\#D$	# = 每英吋的行數 (1、2、3、4、5、6、12、16、24 及 48)
穿孔跳位	$\text{E}_c\&l\#L$	0 = 停用 1 = 啓用
行末換行	$\text{E}_c\&s\#C$	0 = 啓用 1 = 停用
開啓顯示功能	E_cY	不適用
關閉顯示功能	E_cZ	不適用
進入 PCL 模式	$\text{E}_c\% \#A$	0 = 使用前一次的 PCL 游標位置 1 = 使用目前的 HP-GL/2 筆位置
進入 HP-GL/2 模式	$\text{E}_c\% \#B$	0 = 使用前一次的 HP-GL/2 筆位置 1 = 使用目前的 PCL 游標位置

頁面控制指令 (續)

程式設計提示

語言選擇

功能	指令	選項 (#)
符號集 ²	E _C (#)	8U = HP Roman-8 符號集 10U = IBM Layout (PC-8) (437 代碼頁) 預設符號集 12U = 歐制 IBM Layout (PC-850) (850 代碼頁) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (常用於東歐) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (常用於土耳其) 579L = Wingdings 字型
主要間距	E _C (s#P)	0 = 固定 1 = 比例
主要字距	E _C (s#H)	# = 字元 / 英吋
設定字距模式 ³	E _C &k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16.5 - 16.7 (壓縮)
主要字高	E _C (s#V)	# = 點數
主要樣式 ²	E _C (s#S)	0 = 直體 (實心) 1 = 斜體 4 = 緊縮體 5 = 緊縮斜體
主要筆劃粗細 ²	E _C (s#B)	0 = 一般 (書籍或文字) 1 = 半粗體 3 = 粗體 4 = 特粗體
字體 ²	E _C (s#T)	請列印一份 PCL 字型清單以檢視各內建字型的指令 (第 72 頁)。

1. 對於自訂紙張, 請用紙張名稱取代「Custompapertype」, 然後將該名稱的字元數加上 1 以取代「#」。
2. 請訂購 PCL 5/PJL 技術參考說明文件 CD 以獲得符號集圖表或更多資訊 (第 6 頁)。
3. 建議使用主要字距指令。

詞彙表

DIMM (雙排直插式記憶體模組)	一個包含印表機額外記憶體晶片的電路板。
Mopy	多份原件列印。
PCL	HP 的印表機控制語言。
尺寸	在本使用指南中，紙張尺寸表示紙張或其他列印紙材的尺寸。
可調整式紙匣	一種適用於多種紙材尺寸的紙匣。本印表機使用的所有紙匣均為調整式紙匣。
全頁邊	從紙張的一邊列印至另一邊。在大型紙張上列印後再裁切列印影像的邊緣，即可獲得此效果。
印表機軟體	印表機隨附的任何或所有軟體。印表機隨附的光碟中包含存取所有印表機功能所需的軟體。如果印表機安裝正確，則已安裝了適當的軟體。
印表機軟體說明	有關使用印表機軟體的螢幕指示。說明螢幕可透過印表機軟體中的「說明」按鈕（或問號）來啓動。
印表機驅動程式	可讓軟體應用程式與印表機通訊並使用印表機功能的程式檔案。
印表機驅動程式說明	有關使用印表機驅動程式的螢幕指示。
來源	在本使用指南中，紙張來源表示裝入紙張或其他列印紙材的紙匣。
拖放式	無需鍵入指令，而是以圖形方式來執行某項功能。例如，在 Windows 95 檔案總管中，您可透過將從一個資料夾「拖曳」某個檔案並將其「放」到另一個資料夾，以複製或移動檔案。
浮水印	印在頁面背景上的文字。
紙材	用於列印的所有材料，包括信封、標籤、投影片以及各種類型的紙張。（紙張類型包括信紙、穿孔紙、再生紙、雪銅紙、彩色紙、卡片紙及預製表格。）

軟體應用程式	銷售給一般大眾的電腦程式或套裝軟體。
通用型紙匣	可調整以供多種紙張尺寸使用的紙匣。
預製表格	已預先印製的空白表格。
類型	在本使用指南中，紙張類型表示紙張或其他列印紙材的特性，例如粗糙紙、投影片及標籤等。

數字

- 1 號紙匣
 - A4 紙, 裝入 25
 - 自訂作業順序 35
 - 找出 5
 - 取消選擇 69
 - 信封, 裝入 27
 - 信封規格 A-8
 - 根據紙張的類型與尺寸列印 37
 - 紙張尺寸 A-3
 - 紙張列印方向 25
 - 紙張規格 A-3
 - 清除卡紙 51
 - 裝入 22
 - 模式設定值 35
 - 1200 dpi B-6
 - 2 頁縮印 35
 - 2 號紙匣
 - 找出 5
 - 根據紙張的類型與尺寸列印 37
 - 紙張規格 A-4
 - 裝入 23
 - 3 孔紙
 - 列印方向 25
 - 300 dpi B-6
 - 600 dpi B-6
- ## 英文字母
- A4 紙
 - 以 letter 置換設定 B-5
 - 組態 B-10
 - 裝入 25
 - A4-R 紙 30
 - Access Denied Menus Locked (拒絕存取, 功能表鎖定) 訊息 55
 - Append CR To LF (在 LF 加上 CR) 設定 B-10
 - Auto Continue (自動繼續) 設定 B-12
 - AutoCAD 印表機驅動程式 13
 - Clearable Warnings (可清除的警告) 設定 B-12
 - Configuration Menu (組態功能表)
 - 說明 B-11
 - 影響印表機訊息的設定值 55

- Configure Custom Paper (組態自訂尺寸的紙張) 訊息 32
- Configure Custom Paper (組態自訂紙張) 設定 B-8
- Configure Fuser Mode Menu (組態熱凝器模式功能表) 設定 B-5
- Copies (份數) 設定 B-8
- Courier 設定 B-10
- Create Cleaning Page (建立清潔頁) 訊息 48
- Create Cleaning Page (建立清潔頁) 設定 B-7
- Dimension (尺寸) 設定 B-8
- DIMM
 - 升級記憶體 C-1
 - 找出 6
 - 附件 6
 - 訂購 7
 - 檢查記憶體的安裝 C-4
 - 額外記憶體的位置 5
- DIMM, 安裝 C-2
- DOS, 輸入變更字元 D-3
- dpi (每英吋點數) 2
- DWS (驅動程式工作空間) 71
- EconoMode (經濟模式) 設定 3, B-7
- Envelope (信封) = 設定 B-8
- EWS, 安裝 C-2
- FastRes 1200 2, B-6
- Form (表單) = 設定 B-9
- HP Jetadmin 軟體
 - 安裝 12
- HP LaserJet 公用程式 12
- HP-GL/2 指令 D-1
- I/O Buffer Size (I/O 緩衝區大小) 設定 B-15
- I/O Buffer (I/O 緩衝區) 訊息 C-5
- I/O Buffer (I/O 緩衝區) 設定 B-15
- I/O Menu (I/O 功能表) B-15
- I/O Size (I/O 大小) 訊息 C-5
- I/O Timeout (I/O 逾時) 設定 B-15
- I/O 的逾時 B-15
- I/O 緩衝, 變更記憶體緩衝區大小 C-5
- IBM 印表機驅動程式 13
- Information (資訊) 功能表 B-3
- Jam Recovery (卡紙恢復) 設定 B-13
- Jetadmin 軟體, 請參閱 HP Web Jetadmin 軟體
- Job Held Timeout (暫存的工作逾時) 設定 B-14
- Job Retention (列印工作保留) 37
- LaserJet 紙張, 訂購 6
- Letter-R 紙 30
- Linux 69
- Macintosh
 - PPD 12
 - 印表機驅動程式 12, 34
- Maintenance (維護) 設定 B-13
- Manual Feed (手動送紙) 設定 B-4
- Met (記憶體增強技術) B-12
- MS Windows 3.1·95 或 NT 印表機驅動程式 12
- 軟體 14
- 說明 15
- N 頁縮印 35
- New Toner Cartridge (新碳粉匣) 設定 B-13
- NVRAM
 - 已滿 61
 - 問題 61
- Orientation (列印方向) 設定 B-9
- OS/2
 - 印表機驅動程式 13
- Override A4 With Letter (以 Letter 置換 A4) 設定 B-5
- Page Protect (頁面保護) 設定 B-12
- Paper Handling Menu (紙張處理功能表) B-4, B-5
- Paper Jam (卡紙) 訊息 58
- Paper (紙張) = 設定 B-8
- Parallel Adv Function (並列進階功能) 設定 B-16
- Parallel High Speed (並列高速) 設定 B-15
- PCL 5e 驅動程式
 - 反向相容 D-1
 - 功能 14, 34
 - 印表機隨附的 12

- PCL 6 驅動程式
 - 功能 14, 34
 - 印表機隨附的 12
- PCL Font Number (PCL 字型編號) 設定 B-9
- PCL Font Pitch (PCL 間距) 設定 B-9
- PCL Font Point Size (PCL 字型大小) 設定 B-9
- PCL Font Source (PCL 字型來源) 設定 B-9
- PCL Memory (PCL 記憶體) 訊息 C-4
- PCL Memory (PCL 記憶體) 設定 B-12
- PCL Symbol Set (PCL 符號集) 設定 B-10
- PCL 字型清單 B-3
- PCL 驅動程式
 - 列印字型清單 72
 - 指令 D-1, D-5
 - 選擇字型 D-4
- Perform Printer Maintenance (執行印表機維護) 訊息組態 B-13
說明 57
- Personality (個人化語言) 設定 66, B-11
- PJL 指令 D-1
- PostScript 模擬, 請參閱 PS
- PowerSave (省電模式) 設定 3, B-11, B-17
- Print Configuration (列印組態) 選項 B-3
- Print Configuration (列印組態頁) 訊息 70
- Print Event Log (列印事件記錄) 選項 B-3
- Print File Directory (列印檔案目錄) 選項 B-3
- Print Menu Map (列印功能表選擇圖) 訊息 70
- Print Menu Map (列印功能表選擇圖) 選項 B-3
- Print Paper Path Test (列印紙張路徑測試) 選項 B-3
- Print PCL Font List (列印 PCL 字型清單) 訊息 72
- Print PCL Font List (列印 PCL 字型清單) 選項 B-3
- Print PS Errors (列印 PS 錯誤) 設定 66
- Print PS Font List (列印 PS 字型清單) 訊息 72
- Printing Menu (列印功能表) B-8

- Private/Stored Jobs Menu (保密 / 儲存的列印工作功能表) B-2
- Process Cleaning Page (處理清潔頁) 設定 B-7
- ProRes 1200 2, B-6
- PS Memory (PS 記憶體) 訊息 C-4
- PS 驅動程式
 - 功能 14, 34
 - 列印字型清單 72
 - 印表機隨附的 12
 - 排除錯誤頁故障 66, 67
- RAM Disk Size (RAM 磁碟大小) 設定 B-13
- RAM 磁碟組態 B-13
- Reset Active I/O Channel (重設現用的 I/O 通道) 設定 B-17
- Reset All I/O Channels (重設所有 I/O 通道) 設定 B-17
- Reset Memory (重設記憶體) 設定 B-17
- Resets Menu (重設功能表) B-17
- Resolution (解析度) 設定 B-6
- Resource Save (資源儲存) 設定 B-11
- Resource Saving (資源儲存), 分配記憶體 C-4
- Resource Saving (資源儲存) 訊息 C-4
- Restore Factory Settings (還原原廠設定值) B-17
- REt 設定 B-6
- SDRAM DIMM, 訂購 7
- Show Event Log (顯示事件記錄) 選項 B-3
- Toner Density (碳粉濃度) 設定 B-7
- Toner Low (碳粉不足) 訊息 44
- Toner Low (碳粉不足) 設定 B-12
- Tray 1 Mode=Cassette (1 號紙匣模式 = 紙匣) 35
- Tray 1 Mode=First (1 號紙匣模式 = 優先) 35
- Tray 1 Mode (1 號紙匣模式) 設定 B-4
- Tray 1 Size (1 號紙匣尺寸) 設定 B-4
- Tray 1 Type (1 號紙匣類型) 設定 B-4
- Tray 2 Type (2 號紙匣類型) 設定 B-4
- Type (類型) 設定 B-5

- Unit of Measure (測量單位) 設定 B-8
- Web Jetadmin 軟體, 請參閱 HP Web Jetadmin 軟體
- WIDE A4 設定 B-10
- Windows
 - 列印工作保留 37
 - 印表機驅動程式 12, 14
 - 軟體 14
 - 說明 15
- WordPerfect 5.1 印表機驅動程式 13
- X Dimension (X 尺寸) 設定 B-8
- Y Dimension (Y 尺寸) 設定 B-9

三劃

- 上出紙槽 15
 - 列印至 19
 - 找出 5
 - 使用指引 18
 - 說明 18
- 大版面列印 2
- 小型紙張, 列印 20
- 工作
 - 可清除的警告 B-12
 - 由於記憶體不足而清除 57
 - 取消 9
 - 保留 37
 - 保密 39
 - 故障排除 67
 - 校對與暫停 38
 - 清除目前的工作 B-17
 - 設定在刪除之前保留的時間 B-14
- 工作群組列印 2
- 已滿
 - NVRAM 61
 - 快閃裝置 56
 - 記憶體 57

四劃

- 不正確的字型 68
- 介面連接
 - 找出 5
 - 故障排除 66
- 內建字型 72, B-9
- 分配記憶體給印表機語言 C-4, C-5
- 切換印表機語言 14
- 升級印表機記憶體 C-1
- 尺寸設定值 35
- 手冊, 訂購 7
- 手動送紙 36

支援的
紙張尺寸與磅數 A-3
紙張類型 A-4
比例字距的字型 D-4

五劃

出紙槽
另請參閱後出紙槽 15
另請參閱後出紙槽
使用指引 18
說明 18
選擇 18
出紙槽，請參閱出紙槽
功能，印表機 2
功能表
Configuration (組態) B-11
I/O B-15
Information (資訊) B-3
Paper Handling (紙張處理)
B-4
Print Quality (列印品質)
B-6
Print (列印) B-8
Private/Stored Jobs (保密/
儲存的列印工作) B-2
Resets (重設) B-17
控制面板 B-1
鎖定訊息 55
功能表樹狀圖，請參閱功能表選
擇圖
功能表選擇圖 B-3
功能表選擇圖，列印 10, 70
功能表鍵 9
卡片紙
另請參閱自訂尺寸的紙張
列印
指引 A-10
規格 A-9
卡紙
找出 50
從頂蓋區域清除 52
從進紙匣區域清除 51
從輸出區域清除 53
清除重複的 54
解決 A-5
說明 50
卡紙，請參閱卡紙
卡紙恢復設定 B-13
可容納 250 張紙的紙匣
找出 5
訂購 6
紙張規格 A-4
永久字型
下載的 72
設定 B-9
白點，故障排除 63, A-5

目前的印表機設定值
列印 10
確認 70

六劃

光碟 12
全頁邊影像，列印 30
共享印表機 36
列印
1 號紙匣中的信封 27
手動送紙 36
出紙槽 18
功能表選擇圖 10, 70
全頁邊影像 30
在一張紙上列印多個頁面 35
在不同的紙張上列印首頁 35
字型清單 72
有自黏膠條或封蓋的信封 A-9
羊皮紙 33
自訂尺寸的紙張
投影片 29
事件記錄 B-3
兩邊接縫的信封 A-8
信封 26
保密列印工作 39
故障排除 66, 67
重磅紙
浮水印 34
特殊紙張 25
紙張品質指引 A-5
基本工作 17
旋轉列印的紙張 30
組態頁 70
設定 18, 20
速度 A-12
進階工作 34
碳粉不足 44
暫存工作，剩餘的副本 38
標籤 28
檔案目錄 B-3
邊到邊，請參閱全頁邊影像
列印工作
保密 B-2
儲存 B-2
列印方向，紙張
特殊類型 25
對於特殊紙張 25
列印品質
提高 A-5
解決問題 49, 62, A-5
碳粉不足 44
樣本 62
列印品質功能表 B-6
列印面向下的出紙槽 18
列印面向上的出紙槽 20
列印停止，故障排除 68

列印解析度，組態頁上的資訊
71
列印過淺
故障排除 63
列印語言 14
列印褪色，故障排除 63
列印鍵 9
列印雜亂，故障排除 67
印表機
PCL 指令 D-5, D-7
升級記憶體 C-1
尺寸 A-11
出紙槽 20
功能 2
功能表選擇圖 10
向服務或支援供應商訂購耗材
6
作業溫度 A-13
找出零件 5
狀態，請參閱訊息
指令 D-1, D-7
相對濕度 A-13
記憶體 C-1
訊息，請參閱訊息
控制面板配置 8
清潔 46
規格 A-11
軟體 12
置換控制面板設定值 14
資訊頁 70
零件及其位置 5
實體尺寸 A-11
維護 41
說明軟體 15
確認目前設定值 70
選擇出紙槽 18
儲存設定 34
檢查組態 70
變更控制面板設定值 10
印表機尺寸 A-11
印表機指令的語法 D-2
印表機訊息，請參閱訊息
印表機清潔頁，使用 48
印表機資訊，組態頁上顯示的
71
印表機維護套件
保固 42
訂購 7
說明 42
印表機語言
分配記憶體 C-5
指定記憶體用於 B-11
選擇預設值 B-11

- 印表機驅動程式
 - 切換語言 14
 - 印表機隨附的 12
 - 存取 Windows 14
 - 安裝 12
 - 安裝選項 13
 - 使用功能 34
 - 故障排除 66
 - 組態 14
 - 軟體 14
 - 說明 12
 - 說明軟體 15
 - 選擇 13, 14
 - 獲取最新的 13
- 向量圖形 D-1
- 回收用過的碳粉匣 43
- 回讀狀態訊息 B-16
- 在碳粉不足時繼續列印 44
- 多用途紙匣, 請參閱 1 號紙匣
- 多用途紙張, 訂購 6
- 字元
 - 變形的 63
 - 變更 D-3
- 字元變形, 故障排除 63
- 字型
 - 內建 72
 - 比例字距 D-4
 - 列印清單 72
 - 有關資訊 72
 - 找出額外的記憶體 5
 - 固定間距 D-4
 - 訂購 DIMM 7
 - 組態 B-9
 - 軟, 請參閱軟字型
 - 歐元 3
 - 選擇 PCL D-4
- 字型 DIMM
 - 找出 6
- 字型來源設定值 B-9
- 存取
 - Windows 印表機驅動程式 14
- 存放
 - 信封 A-9
 - 碳粉匣 43
- 安全保護資訊
 - 透過組態頁顯示 71
- 安裝
 - 碳粉匣 43
 - 驅動程式 12
 - 安裝, DIMM C-2
 - 安裝的個人化語言與選件, 在組態頁上顯示的 71
- 灰色背景, 故障排除 63, A-5
- 羊皮紙
 - 列印 33
 - 清除重複卡紙 54
 - 規格 A-7

- 自訂 1 號紙匣的作業順序 35
- 自訂尺寸的紙張
 - 卡片紙, 類型 A-9
 - 列印 20
 - 列印方向 25
 - 列印指引 31
 - 設定紙張尺寸 32
 - 邊界 31
- 自訂安裝選項
 - 安裝 HP 軟體 14
 - 安裝喜好設定 13

七劃

- 作業溫度 A-13
- 刪除
 - 保密列印工作 39
 - 暫存的工作 38
- 序列電纜, 故障排除 66
- 序號 5, 71
- 快閃 DIMM
 - 列印 PCL 字型清單 72
 - 找出 5, 6
 - 附件 6
 - 訂購 7
 - 常駐字型 72
- 快閃記憶體, 升級 C-1
- 快閃裝置
 - 已滿 56
 - 防寫保護 56
 - 故障或問題 56
- 快捷設定 34
- 快速工作
 - 設定在刪除之前保留的時間 B-14
- 找出卡紙 50
- 投影片
 - 列印 29
 - 指引 29
 - 清除重複卡紙 54
 - 規格 A-7
- 每英寸點數 (dpi) 2
- 防寫保護
 - 快閃裝置 56

八劃

- 並列 I/O 緩衝區溢位 59
- 並列介面連接器 5
- 事件記錄
 - 列印 B-3
 - 組態頁上顯示的 71
 - 說明 B-3
 - 檢視 B-3
- 使用指南, 訂購 7
- 兩邊接縫的信封, 列印 A-8
- 取消列印鍵 9

- 取消列印鍵, 請參閱取消列印鍵固定間距的字型 D-4
- 明信片
 - 另請參閱自訂尺寸的紙張規格 A-9
- 注意指示燈 8
- 波浪狀, 故障排除 63
- 版面選項
 - 在一張紙上列印多個頁面 35
- 狀態, 請參閱訊息
- 直通紙張路徑 20
- 空白
 - 組態頁, 故障排除 65
 - 顯示, 故障排除 64
- 附加的驅動程式, 獲取 12
- 附件
 - 找出 6
 - 故障排除 69
 - 訂購 6
 - 確認安裝 70
- 非預期的紙張尺寸 59

九劃

- 信封
 - 列印 20
 - 列印邊界 26
 - 存放 A-9
 - 使用有自黏膠條或封蓋的信封 列印 A-9
 - 兩邊接縫, 列印 A-8
 - 品質 A-8
 - 指引 26
 - 問題 26
 - 從 1 號紙匣列印 27
 - 排除卡紙故障 A-8
 - 規格 A-8
 - 皺褶, 故障排除 26
 - 皺褶, 解決 A-8
 - 邊界 A-9
- 信封上的自黏膠條, 列印 A-9
- 信封上的封蓋, 列印 A-9
- 信紙
 - 列印方向 25
- 保密列印工作
 - 設定在刪除之前保留的時間 B-14
 - 說明 39, B-2
- 品質, 列印, 請參閱列印品質後出紙槽
 - 列印至 20
 - 找出 5
 - 清除卡紙 53
 - 說明 18
- 恢復列印 9
- 按鍵, 控制面板 9

索引

- 卡片紙 A-10
- 共享印表機 36
- 列印自訂尺寸的紙張 31
- 自訂尺寸的紙張 31
- 投影片 29
- 信封 26
- 紙張 A-5
- 紙張品質 A-2
- 標籤 28
- 指令, 印表機 D-1, D-7
- 指示燈
 - 控制面板 8
 - 關閉 B-11
- 故障排除
 - 卡紙 50
 - 印表機錯誤 49
 - 步驟 63
 - 使用組態頁 70
 - 流程圖 64
 - 重複卡紙 54
 - 訊息 49
 - 輸出品質問題 49
- 流程圖, 故障排除
 - 印表機錯誤 64
- 相對濕度 A-13
- 穿孔紙, 列印方向 25
- 美制紙張的換算磅數 A-6
- 背景光源, 關閉 B-11
- 訂購
 - 服務或支援供應商的耗材 6
- 重新分佈碳粉 45
- 重磅紙
 - 列印 20
 - 問題 A-9
 - 規格 A-9
 - 磅數規格 A-9
- 重複出現的
 - 瑕疵, 故障排除 63
- 重複的
 - 卡紙, 清除 54
- 頁面太複雜 59
- 頁面歪斜, 故障排除 63
- 頁數, 獲取 71

十劃

- 原廠設定值, 還原 B-17
- 容量
 - 1 號紙匣 A-3
 - 2 號紙匣 A-4
 - 可容納 250 張紙的紙匣 A-4
- 校對與暫停工作
 - 設定在刪除之前保留的時間 B-14
 - 說明 38
- 浮水印, 列印 34

- 特殊紙張
 - 手動送紙 36
 - 列印 25
- 索引卡 A-10
 - 另請參閱自訂尺寸的紙張
- 紙匣
 - 不支援的尺寸 58
 - 目前的尺寸設定值 71
 - 在 1 號紙匣中裝入紙張 22
 - 在 2 號紙匣中裝入紙張 23
 - 多用途 22
 - 安裝的選件清單 71
 - 自訂 1 號紙匣 35
 - 延伸板 22
 - 故障排除 69
 - 訂購 6
 - 容量 3
 - 從錯誤的紙匣中選擇 69
 - 清除卡紙 50
 - 清除重複卡紙 54
 - 鎖定 36
- 紙匣, 請參閱紙匣
- 紙匣不支援的紙張尺寸 58
- 紙匣延伸板 22
- 紙材, 請參閱紙張
- 紙張
 - 1 號紙匣, 規格 A-3
 - A4, 裝入 25
 - HP 品牌 6
 - 手動送紙 36
 - 支援的尺寸與磅數 A-3
 - 支援的類型 A-4
 - 卡片紙規格 A-9
 - 列印方向 26
 - 列印指引 A-5
 - 羊皮紙 33
 - 自訂尺寸, 列印指引 31
 - 指引 A-5
 - 重磅 A-9
 - 根據類型與尺寸列印 36
 - 特殊紙張的列印方向 25
 - 特殊類型, 列印方向 25
 - 問題 A-5
 - 捲曲, 故障排除 A-5
 - 清除卡紙 50
 - 處理 3
 - 規格 A-2
 - 換算紙張磅數 A-6
 - 摺痕, 解決 A-5
 - 磅數規格 A-3
 - 磅數換算表 A-6
 - 變更類型與尺寸 36
- 紙張尺寸
 - 1 號紙匣 A-3
 - 2 號紙匣 A-4
 - 可容納 250 張紙的紙匣 A-4
- 紙張起皺, 故障排除 63, A-8

- 紙張捲曲, 故障排除 63, A-5
- 紙張路徑
 - 直通 20
 - 清潔 48
 - 測試 B-3
- 紙張數量指示器 5
- 紙張數量指示燈 5
- 紙張磅數
 - 1 號紙匣 A-3
 - 2 號紙匣 A-4
 - 可容納 250 張紙的紙匣 A-4
- 紙張擋板
 - 用途 18
 - 找出 5
 - 調整 21
- 耗材
 - 另請參閱耗材
 - 向服務或支援供應商訂購 6
- 草稿品質的列印 B-7
- 記憶體
 - NVRAM 問題 61
 - 已滿 57
 - 不足 57, 59
 - 分配給語言 C-5
 - 升級印表機的 C-1
 - 在印表機中清除 B-17
 - 安裝位置 5
 - 安裝的清單 71
 - 快閃 DIMM, 升級 C-1
 - 找出 6
 - 指定用於印表機語言 B-11
 - 訂購 7
 - 重設 B-17
 - 組態頁上的資訊 71
 - 設定用於 I/O 緩衝區的容量 B-15
 - 檢查安裝 C-4
 - 變更 I/O 緩衝區大小 C-5
 - 變更設定值 57
 - 變更資源儲存 C-5
- 記憶體, 安裝 C-2
- 記憶體不足 59
- 記憶體增強技術 (MEt) B-12
- 訊息
 - 受 Configuration Menu (組態功能表) 設定值的影響 55
 - 清除持續存在的 55
 - 清單與說明 55
- 送紙, 問題 68

十一劃

- 問題, 故障排除 49
- 基本列印工作 17
- 將 HP TonerGauge 重設為已滿 B-13

- 控制面板
 - 列印功能表選擇圖 10, 70
 - 列印目前設定值 10
 - 找出 5
 - 狀態 71
 - 按鍵 9
 - 指示燈 8
 - 故障排除 64
 - 訊息 55
 - 配置 8
 - 密碼 71
 - 組態顯示幕語言 11
 - 置換設定值 10
 - 變更設定值 10
- 控制面板上的指示燈 8
- 控制面板功能表
 - Configuration (組態) B-11
 - I/O B-15
 - Information (資訊) B-3
 - Paper Handling (紙張處理) B-4
 - Print Quality (列印品質) B-6
 - Printing (列印) B-8
 - Private/Stored Jobs (保密 / 儲存的列印工作) B-2
 - Resets (重設) B-17
 - 說明 B-1
- 控制面板的密碼 71
- 排放, 聲音 A-12
- 旋轉列印的紙張, 列印 30
- 淺色列印
 - 設定碳粉濃度 B-7
- 清除
 - 卡紙 50
 - 目前工作 B-17
 - 印表機的記憶體 B-17
 - 持續存在的訊息 55
- 清潔
 - 印表機 46
 - 紙張路徑 48
- 清潔頁
 - 使用 48
 - 訊息 B-7
- 深色列印, 設定碳粉濃度 B-7
- 產品
 - 重量 A-11
 - 編號 5
- 產品管理
 - 零件的供應 7
 - 噪音排放, 請參閱聲音排放
 - 聲音排放 A-12
- 移除
 - 保密列印工作 39
 - 暫存的工作 38
- 符號集, 組態 B-10
- 組合變更序列 D-3

- 組態
 - 印表機的目的 B-1
 - 印表機驅動程式 14
 - 檢查印表機 70
- 組態頁
 - 用以排除故障 70
 - 列印 70, B-3
 - 故障排除 65
 - 樣本 71
- 規格
 - 一般 A-12
 - 卡片紙
 - 規格 A-9
 - 印表機 A-11
 - 羊皮紙 A-7
 - 投影片 A-7
 - 信封 A-8
 - 重磅紙 A-9
 - 紙張 A-2
 - 電力 A-12
 - 標籤 A-7
 - 聲音排放 A-12
 - 擴充記憶體 A-13
- 設定
 - 自訂紙張尺寸 32
 - 紙張類型與尺寸 36
- 設定值
 - 列印目前 10
 - 置換 10
 - 碳粉濃度 B-7
 - 變更控制面板 10
- 軟字型
 - 下載的 72
 - 永久 B-9
 - 組態 B-9
 - 說明 72
- 軟體
 - Windows 14
 - 印表機隨附的 12
 - 排除列印故障 66, 67
 - 網路 12
 - 獲取最新的 13
 - 驅動程式 14
 - 驅動程式的說明 15
- 連接埠, 故障排除 66
- 連接器
 - 並列介面 5
 - 電源 5
- 連線, 將印表機恢復為 9
- 速度
 - 列印 2, A-12
 - 組態傳送 B-15
- 頂蓋, 找出 5
- 頂蓋區域, 清除卡紙 52

十二劃

- 最大紙張尺寸
 - 1 號紙匣 A-3
 - 自訂尺寸的紙張 31
 - 信封 A-8
- 最小安裝選項, 安裝驅動程式 13
- 最小紙張尺寸
 - 1 號紙匣 A-3
 - 自訂尺寸的紙張 31
 - 信封 A-8
- 最新的驅動程式, 獲取 12
- 就緒指示燈 8
- 換行碼設定 B-10
- 換算紙張磅數 A-6
- 散落的碳粉, 故障排除 63, A-5
- 測量, 組態自訂紙張的尺寸 B-8
- 測試紙張路徑 B-3
- 無法列印工作, 故障排除 66, 67
- 進紙, 問題 A-5
- 進紙匣, 請參閱紙匣;
 - 1 號紙匣; 2 號紙匣
- 進階列印工作 17, 34
- 間距 / 點數資訊 72
- 項目鍵 9

十三劃

- 傳送滾筒 46
- 新行設定 B-10
- 節省
 - 碳粉 B-7
- 經常性卡紙, 清除 54
- 置換
 - 手動進紙請求 9
 - 以 letter 置換 A4 紙張 B-5
 - 印表機設定值 14
- 裝入
 - 1 號紙匣 22
 - 1 號紙匣中的信封 27
 - 2 號紙匣 23
- 解決有關 Linux 的問題 69
- 解決問題, Linux 69
- 解析度增強技術 (REt) 設定 B-6
- 資料, 傳送速度 B-15
- 資料指示燈 8
- 資訊頁
 - 用於排除故障 70
 - 從控制面板列印 9
- 跳行碼設定 B-10
- 電力規格 A-12
- 電源
 - 消耗 A-12
 - 開關 5

電纜，故障排除 66, 69
零件，找出 5
預設值
 列印 B-8
 在關閉印表機的電源或重設時 9
 說明 B-1
 還原 B-17
預設紙張尺寸間隔 B-9
預製表格
 列印方向 25

十四劃

圖形，向量 D-1
實體尺寸，印表機 A-11
摺痕，故障排除 63
滾筒，傳送 46
磁碟
 組態 RAM B-13
碳粉
 故障排除 63
 重設量表 B-13
 重新分佈 45
 散落的 50
 溢出 52
 解決問題 A-5
碳粉匣
 回收 43
 存放 43
 安裝 43
 訂購 6
 設定 HP TonerGuage B-13
 預期使用壽命 43
碳粉匣，請參閱碳粉匣
網站

 歐元 3
 維護印表機 41
 維護套件
 保固 42
 訂購 7
 說明 42
 語言
 分配記憶體給 C-5
 切換 14, B-16
 安裝的清單 71
 指定記憶體用於 B-11
 組態控制面板 11
 無法用於列印工作 55
 解決 64
 選擇預設值 B-11
 說明，線上 15
 說明文件，訂購 7
 說明按鈕，印表機驅動程式中 15
 說明螢幕 15
 輕磅紙，列印 20

十五劃

數值鍵 9
暫停工作 38
樣本
 列印品質問題 62
 組態頁 71
標準安裝選項 13
 安裝 HP 軟體 14
 安裝驅動程式與公用程式 13
標籤
 列印 20, 28
 品質 A-7
 指引 28
 清除重複卡紙 54
 規格 A-7
歐元 3
熱凝器
 在高溫模式下列印的頁面 71
 問題 63
 組態模式 B-5
 錯誤 60
磅數，紙張換算表 A-6
範例
 列印品質問題 62
 組態頁 71
編號，產品編號與序號 5
線條，故障排除 63
緩衝區
 列印資料於 9
 變更大小 C-5
調整
 I/O 逾時 B-15
 紙張擋板 21
 記憶體設定值 C-4

十六劃

輸出位置，故障排除 69
輸出區域，清除卡紙 53
選擇
 印表機驅動程式 13
 預設的印表機語言 B-11
 輸出位置 18, 20
選擇鍵 9
選擇驅動程式 14
錯誤，故障排除 49
錯誤的紙匣，故障排除 69
錯誤記錄，請參閱事件記錄
錯誤訊息，請參閱訊息

十七劃

優點，印表機 2
儲存
 印表機設定 34

儲存的列印工作
 功能表 B-2
 設定在刪除之前保留的時間 B-14
檔目目錄，列印 B-3
檢查
 印表機的組態 70
 安裝的記憶體 C-4
檢視
 事件記錄 B-3
環境規格 A-12
聲音播放，規格 A-12
還原預設值 B-17

十八劃

擴充功能
 記憶體 A-13
 說明 2
鎖定
 紙匣 36
 鎖定功能表訊息 55
 離線，將印表機置於 9
 雙向並列通訊設定 B-16

十九劃

邊到邊列印，請參閱全頁邊影像
邊界
 自訂尺寸的紙張 31
 信封 26, A-9
類型設定值 35

二十劃

警告
 可清除的 B-12

二十一劃

驅動程式，印表機，請參閱印表
 機驅動程式
驅動程式工作空間 (DWS) 71

二十三劃

變更
 I/O 緩衝區大小 C-5
 紙張類型與尺寸 36
 控制面板設定 10
變更字元
 在 DOS 中輸入 D-3
 範例 D-2
變更序列
 有關 PCL 字型清單的資訊 72
 組合 D-3
顯示幕
 控制面板 8
 關閉背景光源 B-11



i n v e n t

© 2002 年 惠普科技版權所有

<http://www.hp.com/support/lj5100>