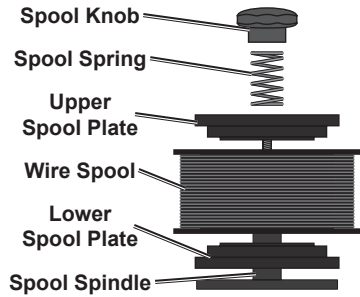
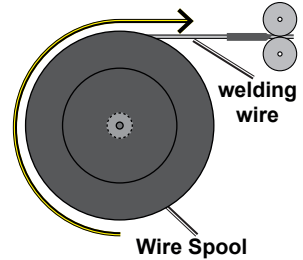


⚠WARNING To prevent serious injury, read manual warnings and instructions before use.

1 Assemble face shield handle and lens.



2 Install wire spool. Insert wire through both wire liners and clamp it into feed mechanism. *See manual if changing wire size or using solid wire.*

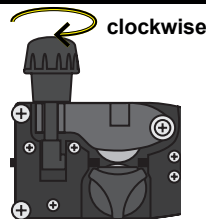
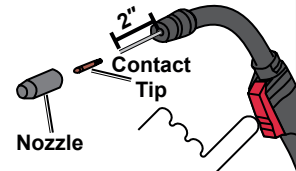


⚠WARNING

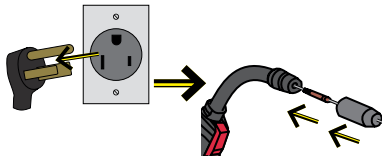
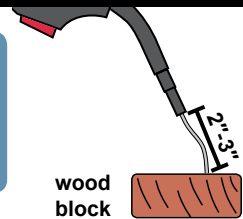
To prevent fire and serious injury:

Keep torch and wire clear of grounded objects while welder plugged in.

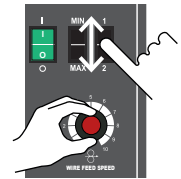
3 Take off nozzle and tip, plug in welder, turn it on, and squeeze trigger until wire comes out.



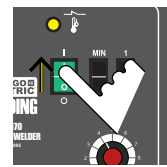
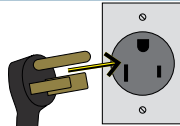
4 Incrementally tighten wire feed tension knob clockwise until wire will bend from feed tension at 2"-3".



5 Unplug welder and replace nozzle and tip. Adjust wire feed speed and current settings according to chart.



6 Hold gun clear of workpiece, then plug in welder and turn it on.



CLEAN FLUX-CORE WELDS FIRST!

Flux-core welds will have a coat of slag over them until cleaned.



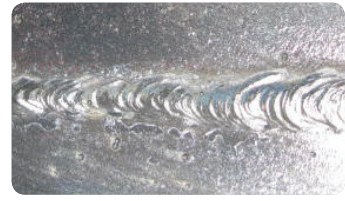
Good Weld



Current Too Low or Wire Feed Too Slow

TO CORRECT:
Increase Current
Min1 -> Min2
Min2 -> Max1
Max1 -> Max2

OR



Current Too High or Wire Feed Too Fast

TO CORRECT:
Decrease Current
Max2 -> Max1
Max1 -> Min2
Min2 -> Min1

OR



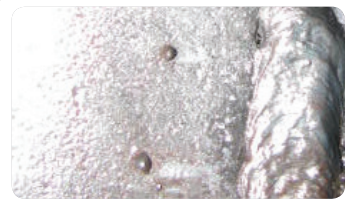
Weld Speed Too Fast

TO CORRECT:



Weld Speed Too Slow

TO CORRECT:

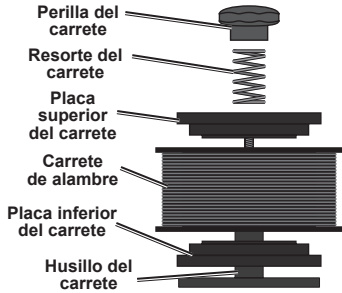


Stickout Too Long or Wrong Polarity

TO CORRECT:
Check Polarity and maintain less than 1/2" stickout

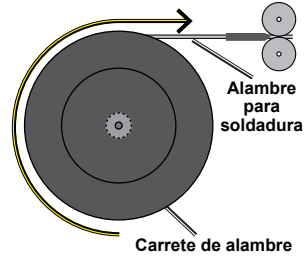
⚠ ADVERTENCIA Para prevenir lesiones graves, lea las instrucciones y advertencias del manual antes de usar.

1 Ensamble la empuñadura de la máscara de protección y los lentes.



2

Instale el carrete de alambre. Introduzca el alambre a través de ambas guías y asegúrelo al mecanismo de alimentación. *Vea el manual si desea cambiar de tamaño de alambre o usar alambre macizo.*



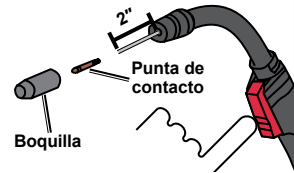
⚠ ADVERTENCIA

Para evitar incendios y lesiones graves:

Mantenga el soplete y alambre lejos de los objetos puestos a tierra mientras la soldadora está enchufada.

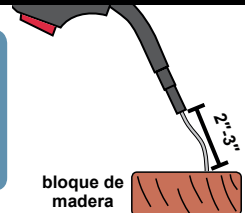
3

Retire la boquilla y la punta, enciéndala y apriete el disparador hasta que salga alambre.



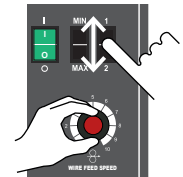
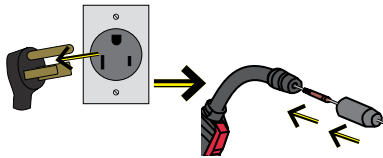
4

Aumente gradualmente la tensión de alimentación del alambre girando la perilla en sentido horario hasta que el alambre se doble a entre 2" y 3".



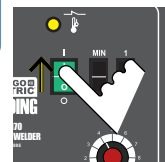
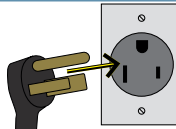
5

Desenchufe la soldadora y vuelva a colocar la boquilla y la punta. Ajuste la velocidad de alimentación del alambre y la corriente de acuerdo con el cuadro.



MANTENGA LA PISTOLA ALEJADA

6 Mantenga la pistola alejada de la pieza de trabajo, luego enchufe la soldadora y enciéndala.



LAS INSTRUCCIONES BÁSICAS Y CONSEJOS DE SOLDADURA ESTÁN EN EL MANUAL.

¡PRIMERO LIMPIE LAS SOLDADURAS CON FUNDENTE!

Las soldaduras con fundente tienen una capa de escoria arriba que se retira al limpiarlas.

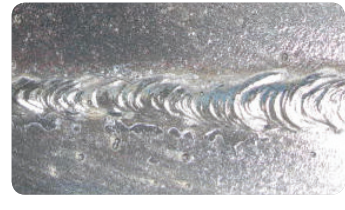


Buena soldadura



Corriente muy baja o alimentación de alambre muy baja

PARA CORREGIR:
Aumente la corriente
Min1 -> Min2
Máx1 -> Máx2
O bien

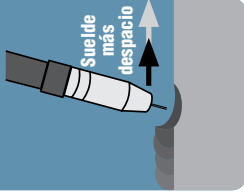
Corriente muy alta o alimentación de alambre muy alta

PARA CORREGIR:
Disminuya la corriente
Máx2 -> Máx1
Min2 -> Min1
O bien



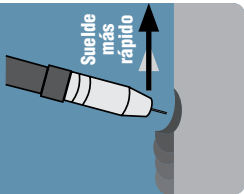
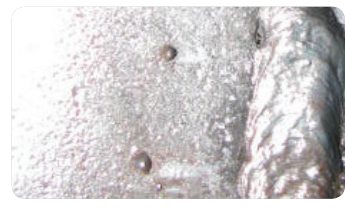

Velocidad de soldadura muy rápida

PARA CORREGIR:




Velocidad de soldadura muy baja

PARA CORREGIR:

Alambre demasiado extendido o polaridad incorrecta

PARA CORREGIR:
Verifique la polaridad y no extienda el alambre más de 1/2"

