

## Quicki 734

TABLET PC



**Instruction Manual**  
***Instrukcja obsługi***

Apollo Electronics Sp. z o.o. declares that tablets Quicki 734 are in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of EU Directive 1995/5/WE from 9<sup>th</sup> March 1999 concerning radio equipment and other telecommunication terminals and mutual recognition of their compliance.

Declaration of Conformity (DoC) is available on the [www.apollo.eu](http://www.apollo.eu)  
Detailed warranty information can be found in the warranty card.  
The information contained in this document is subject to change without notice.  
Apollo Electronics reserves the right to mistakes and printing errors.

Copyright © 2013 Apollo Electronics. All rights reserved.  
Any reproduction, reprint, adaptation or translation without permission is prohibited

*Apollo Electronics Sp. z o.o. oświadcza, że Tablety Quicki 734 są zgodne z zasadniczymi wymaganiami oraz innymi stosowanymi postanowieniami dyrektywy 1995/5/WE z dnia 9 marca 1999 r. w sprawie sprzętu radiowego i urządzeń terminali telekomunikacyjnych oraz wzajemnego uznawania ich zgodności*

*Deklaracja zgodności (DoC) jest dostępna na stronie [www.apollo.eu](http://www.apollo.eu)  
Szczegółowe informacje gwarancyjne znajdują się w karcie gwarancyjnej.  
Informacje znajdujące się w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.  
Apollo Electronics zastrzega sobie prawo do pomyłek i błędów w druku.*

*Copyright © 2013 Apollo Electronics. Wszystkie prawa zastrzeżone.  
Jakakolwiek reprodukcja, przedruk, adaptacja lub tłumaczenie bez uprzedniego zezwolenia jest zabronione.*



## **SPIS TREŚCI**

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA: .....	4
INFORMACJE DOTYCZĄCE KONSERWACJI I EKSPLOATACJI: .....	4
INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	4
BUDOWA URZĄDZENIA .....	5
EKRAN GŁÓWNY .....	5
ŁADOWANIE AKUMULATORA .....	6
FUNKCJE .....	6
MENU EKRANU GŁÓWNEGO .....	7
USTAWIENIA WI-FI .....	7
TRYB SAMOLOTU.....	7
DANE TECHNICZNE .....	8
WARUNKI GWARANCJI .....	9

Dziękujemy za wybór produktu Apollo.

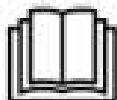
Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące produktu, dlatego należy się z nią zapoznać przed rozpoczęciem korzystania z tabletu. Nieprawidłowa konserwacja i używanie produktu niezgodnie z przeznaczeniem może prowadzić do uszkodzenia tabletu oraz stanowić zagrożenie dla użytkownika.

Mamy nadzieję że jakość oraz funkcjonalność naszego produktu spełni Państwa oczekiwania. W celu odpowiedzi na wszelkie pytania, które mogą pojawić się podczas korzystania z urządzenia, prosimy zapoznać się z poniższą instrukcją.



Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 1 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest obowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów. Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużyтым sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi. Masa sprzętu: 360g

### **Przeczytaj instrukcję obsługi**



#### **Uwaga:**

Pełna wersja instrukcji obsługi jest zapisana na Państwa tablecie w pliku pdf

## **WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA:**

- Instrukcja obsługi jest integralną częścią produktu.
- Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i bezwzględnie jej przestrzegać.
- Należy zachować niniejszą instrukcję obsługi i kartę gwarancyjną wraz z dowodem zakupu w razie ewentualnej reklamacji.
- Nie wolno na własną rękę dokonywać napraw urządzenia. Wszelkich napraw może dokonywać jedynie Autoryzowany Punkt Serwisowy lub Serwis Centralny (dokładne dane znajdują się w Karcie Gwarancyjnej).
- Nigdy nie należy używać urządzenia w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem i niniejszą instrukcją. Należy używać tylko oryginalnych akcesoriów.

## **INFORMACJE DOTYCZĄCE KONSERWACJI I EKSPLOATACJI:**

- Przed użyciem należy sprawdzić, czy urządzenie nie jest uszkodzone. Jeżeli jakakolwiek część, łącznie z przewodem zasilającym jest uszkodzona, nie należy korzystać z urządzenia.
- Do czyszczenia należy stosować suche, delikatne tkaniny
- Przed rozpoczęciem czyszczenia należy wyłączyć urządzenie oraz upewnić się, że zasilacz został odłączony od źródła zasilania
- Podczas czyszczenia należy przestrzegać ogólnych przepisów BHP oraz zachować szczególną ostrożność.
- Produkt jest przeznaczony tylko i wyłącznie do użytku wewnętrznego
- Nigdy nie należy zanurzać urządzenia w wodzie lub jakimkolwiek innym roztworze, gdyż może to spowodować korozję obwodów elektronicznych
- Tablecik należy chronić przed dziećmi. W żadnym wypadku nie może stać się ich przedmiotem zabaw.
- Nie używać w środowisku wilgotnym lub zapyłonym, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia podzespołów
- Nie przechowywać urządzenia w wysokiej oraz niskiej temperaturze. Nieodpowiednie warunki atmosferyczne mogą skrócić żywotność komponentów oraz spowodować zniekształcenia obudowy
- Nie wiązać i nie skręcać przewodu przyłączeniowego
- Nie używać w pobliżu łatwopalnych materiałów oraz nie przykrywać urządzenia
- Nie wolno upuszczać, uderzać, zginać oraz potrząsać urządzeniem
- Nie dokonywać samodzielnych napraw lub modyfikacji ryzyko porażenia prądem elektrycznym
- Używaj tylko ładowarki dołączonej do urządzenia
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w skutek nie przestrzegania niniejszej instrukcji

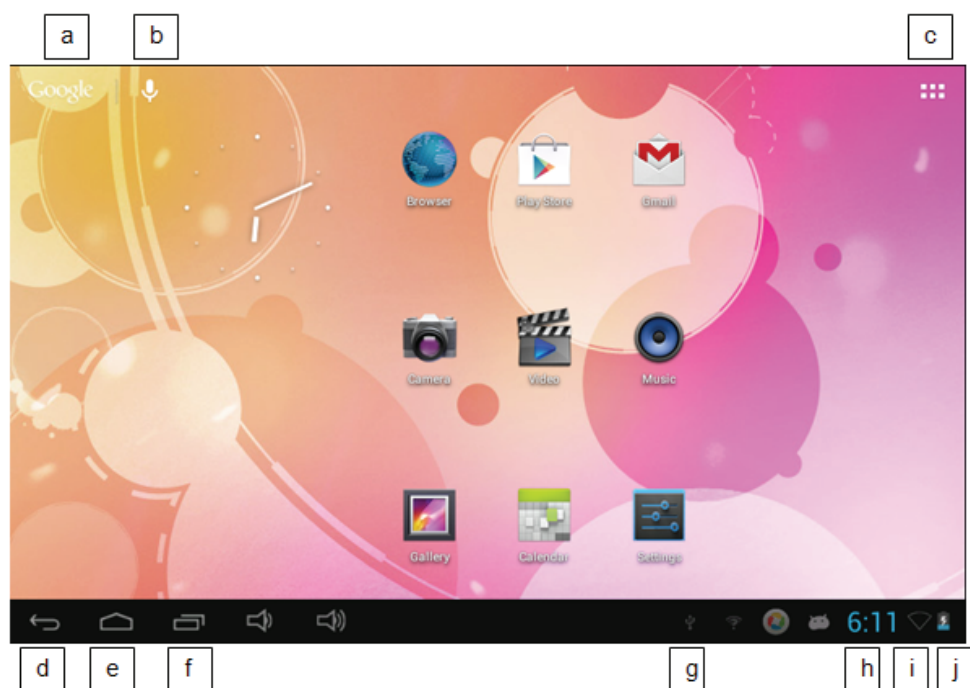
## **INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:**

- Nie wolno włączać tabletku w miejscach w których obowiązuje zakaz użytkowania urządzeń bezprzewodowych, np. podczas startu i lądowania samolotu, przy aparaturze medycznej, w składach chemikaliów
- Nie używaj urządzenia podczas jazdy samochodem
- Nie podłączaj niekompatybilnych produktów

## BUDOWA URZĄDZENIA:



## EKRAN GŁÓWNY:



- |                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| a) Przeglądarka Google    | f) Ostatnio przeglądane aplikacje   |
| b) Nagrywanie głosu       | g) Wskaźnik połączenia z komputerem |
| c) Podgląd aplikacji      | h) Aktualny czas lokalny            |
| d) Ikona wyjścia          | i) Wskaźnik sygnału                 |
| e) Ikon a ekranu głównego | j) Poziom naładowania akumulatora   |

Aby przenieść ikonę na Ekran główny naciśnij i przytrzymaj ikonę, a następnie upuść ją, gdy pojawi się na Ekranie głównym. Naciśnij i przytrzymaj ikony, aby je ułożyć, a następnie upuść. Naciśnij, przytrzymaj, i przeciągnij ikony na ikonie kosza aby je usunąć.

## **ŁADOWANIE AKUMULATORA:**

Urządzenie zostało częściowo naładowane, ale przed pierwszym użyciem należy pamiętać, aby naładować akumulator.

- Podłącz ładowarkę (dołączoną do urządzenia) do gniazdka elektrycznego
- Kiedy tablet podłączony jest do ładowania, po zablokowaniu tabletu można sprawdzić poziom naładowania baterii
- Po skończeniu ładowania - ładowarkę należy odłączyć od urządzenia oraz wyjąć z gniazdka.

## **Wskazówki:**

- Czas ładowania wynosi kilka godzin,
- Podczas ładowania tablet powinien być wyłączony
- Ewentualne korzystanie z urządzenia podczas ładowania wydłuża czas ładowania oraz wywołuje ryzyko uszkodzenia mechanicznego gniazda zasilania
- Ładuj urządzenie tylko w pomieszczeniach zamkniętych
- Nie wystawiaj akumulatora na działanie źródeł ciepła

## **FUNKCJE:**

### **WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE:**

**Włączanie:** Naciśnij i przytrzymaj przycisk „POWER” przez kilka sekund,

**Wyłączanie:** Naciśnij i przytrzymaj przycisk „POWER” przez kilka sekund, → dotknij OK

**Włączanie/wyłączanie stanu wstrzymania:** Szybko naciśnij i zwolnij przycisk „POWER”, aby włączyć i wyłączyć tryb uśpienia.

### **BLOKADA EKРАНU:**

Można ustawić automatyczną blokadę ekranu.

Można również ręcznie zablokować ekran poprzez naciśnięcie i szybkie zwolnienie przycisku kłódki.

### **OBSŁUGA EKРАНU GŁÓWNEGO:**

Ekran dotykowy pozwala na szybką, łatwą oraz wygodną nawigację w aplikacjach.

Istnieje zatem kilka sposobów jego obsługi:

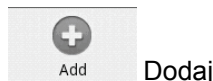
**Kliknięcie:** Szybkie dotknięcie elementu ekranu

**Przeciąganie:** Dotknięcie i przeciąganie elementu po ekranie, a następnie jego upuszczenie.

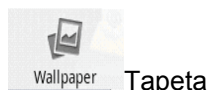
**Dotknięcie i przytrzymanie:** Dotknięcie i przytrzymanie elementu przez około 2 sekundy, a następnie puszczenie w celu wyświetlenia okna opcji

## **MENU EKРАНУ GŁÓWNEGO:**

Dotknij  na Ekranie głównym, aby wyświetlić Menu funkcji.



Ekran główny wyświetla jednocześnie do 16 ikon na raz. Aby dodać więcej elementów, przeciągnij palcem poziomo po ekranie, aby odsłonić dostępne miejsca, a następnie ponownie naciśnij przycisk Dodaj. Jeżeli ekran jest zapełniony, ikona Dodaj nie będzie reagować.



Wybierz tapetę z kolekcji Obrazy i Tapety.




Aby dokonać szybkiego wyszukiwania w Google. Aktywuj dotknięciem pole wprowadzania, → wpisz żądany tekst do wyszukania → dotknij ponownie.



Lista oczekujących powiadomień (np. nowa wiadomość, kalendarz wydarzeń, itp.).



## **USTAWIENIA WI-FI:**

1. Dotknij , następnie wybierz ikonę „Ustawienia”, wybierz „Sieci zwykłe i bezprzewodowe”
2. Wybierz Wi-Fi aby włączyć,
3. Zostaną wyświetlone wszystkie dostępne sieci będące w zasięgu, dotknij, aby wybrać sieć z którą chcesz się połączyć.

## **TRYB SAMOLOTU:**

By włączyć tryb samolotu i wyłączyć wszystkie połączenia bezprzewodowe, długo naciśnij wstecz → Ustawienia → Ustawienia sieci bezprzewodowych → Tryb samolotu

## **DANE TECHNICZNE:**

1. 7-calowy pojemnościowy ekran z podświetleniem LED,
2. Rozdzielczość ekranu 800x480
3. CPU: RK2926 (ARM Cortex-A9) do 1,2Ghz
4. GPU: Mali-400
5. System operacyjny Android 4.1
6. Pamięć RAM: 512MB DDR3
7. Pamięć Flash 4GB
8. Łączność bezprzewodowa Wi-Fi (802.11b/g/n)
9. Wbudowana kamera 0,3Megapixeli
10. Wbudowany głośnik (8Ω , 1W)
11. Wbudowany mikrofon
12. Pliki audio: MP3, WMA, FLAC, AAC, OGG, WAV, APE
13. Pliki multimedialne: VP8, RMVB, RM, MOV, MPG, MP4, AVI, 3GP, FLV, MKV
14. Pliki graficzne: JPEG,BMP,GIF,PNG
15. Wejście/wyjście: 3,5mm wyjście słuchawkowe, DC JACK, micro USB
16. Menu w języku polskim
17. Akumulator
18. Gniazdo karty microSD, max 32GB
19. Ładowarka sieciowa (5V, 1,2A)

#### **UWAGA**

Gwarancja na urządzenie nie obejmuje akumulatora. Pojemność akumulatora zmniejsza się z czasem użytkowania. Jest to zjawisko naturalne.

Do prawidłowego funkcjonowania łączności Wi-Fi potrzebny jest odpowiednio silny sygnał z routera, najlepiej łączność bezprzewodowa Wi-Fi działa gdy urządzenie znajduje się blisko ( do 2 m ) od routera.



SAFETY INSTRUCTIONS:.....	10
INFORMATION CONCERNING MAINTANANCE AND EXPLOATATION .....	10
REMARKS CONCERNING SAFETY .....	10
OUTLOOK DESCRIPTION .....	11
MAIN SCREEN.....	11
BATTERY CHARGE .....	12
FUNCTIONS .....	12
MENU OF MAIN SCREEN .....	13
SETTING WI-FI .....	13
AIRPLANE MODE .....	13
TECHNICAL DATA.....	14

## THANK YOU!

Thank you for purchasing Apollo tablet.

The present instruction manual comprises important information concerning the product, therefore you should get acquainted with it prior to start use the product. Improper maintenance and use not in accordance with its main applicability can cause product damage and be a threat of accidents.



According to provisions of the Law of 1 July 2005 on Waste Electrical and Electronic Equipment it is forbidden to dispose of waste equipment marked with crossed out wheeled bin together with other wastes. The user who intends to dispose of such an equipment is obliged to deliver the waste electrical or electronic equipment to the waste equipment collection points. Such points are established by i.a. retailers and wholesalers of the equipment and the commune organizational units operating in waste collection business. The above legal obligations have been introduced to reduce the amount of waste electrical and electronic equipment and to ensure appropriate standard for collection, recovery and recycling of waste equipment. Proper fulfilment of those obligations is of particular importance when the waste equipment contains hazardous components of particularly adverse effect on environment and human health. Weight: 360g



Read the instruction manual

**The instruction should be thoroughly read prior to set the appliance in**

## **SAFETY INSTRUCTIONS**

- Instruction manual is an integral part of the product.

- Carefully read and follow the below manual before use.
- Keep this Instruction Manual and the Warranty Card along with the proof of purchase for any claims.
- Never attempt any repairs of the appliance. Any repairs must be performed by an Authorized Service Station or a Central Service (more information see the Warranty Card).
- Never use the appliance in a manner inconsistent with the intended use and this Manual. Use only original accessories.

### **INFORMATION CONCERNING MAINTANANCE AND EXPLOATATION:**

- Before use check if the appliance is not damaged. Particular attention must be paid to the power cord. Should any component, including the power cord, be damaged the appliance must not be used.
- Use dry delicate cloth for cleaning.
- Switch off the device prior to begin cleaning and make sure that the plug is pulled out of the outlet,
- During the cleaning follow the general safety rules and be especially careful.
- Product is designed only and exclusively for indoors use
- Never immerse the appliance in water or any other solution because it can cause corrosion of electronics circuits
- The product should be safeguard from children and in any case should not be the subject of play
- The product should be protected against dust pollution and moisture, because this can lead to components damage
- Do not store the device in high and low temperatures. Unsuitable weather conditions can shorten the life of components and cause distortion in housing
- Do not tie and do not bend excessively the power cord
- Do not use near flammable objects. Do not cover the device
- Do not drop, strike, bend and shake the device
- Do not attempt to modify or repair device in any way – it can cause electric shocks
- Use only AC adapter included with the device
- The manufacturer is not liable for any damages that may arise as a result of installation and use of the device not in accordance with the technical specification described in this manual.

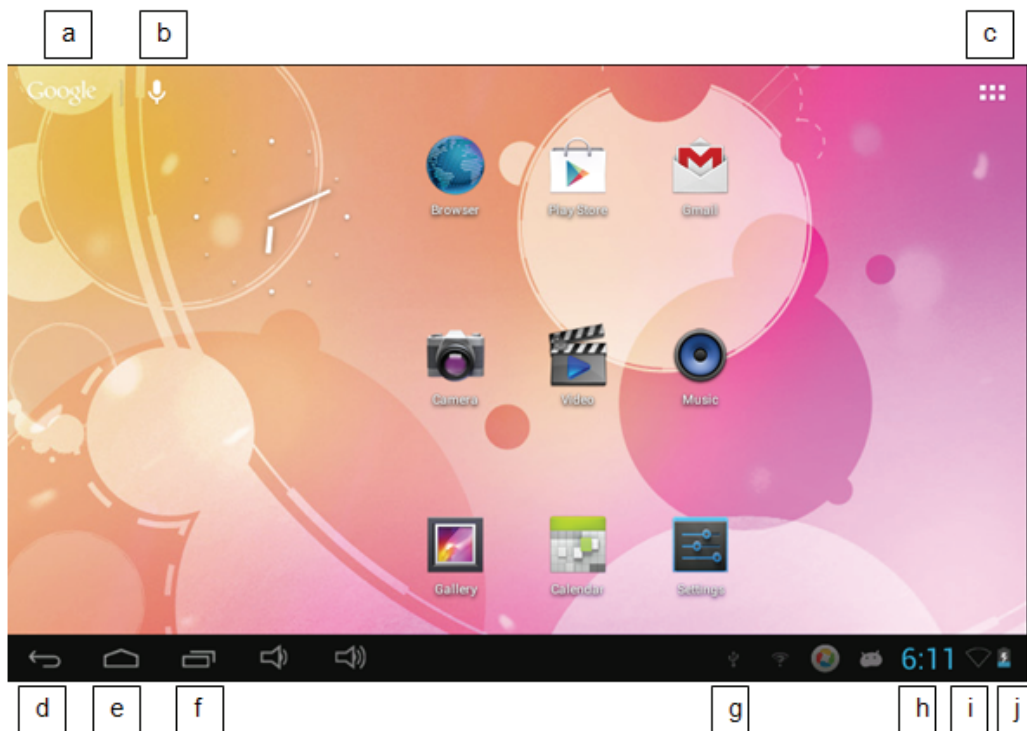
### **REMARKS CONCERNING SAFETY:**

- Do not turn on the tablet in the places where it is not allowed to use wireless devices such as during takeoff and landing aircraft, near medical equipment, chemicals
- Do not use the device during driving a car
- Do not remove the cover. There are no user-serviceable parts inside
- Do not connect incompatible products

### **OUTLOOK DESCRIPTION:**



**MAIN SCREEN:**



- a) Google browser
- b) Voice recording
- c) Application preview
- d) Back icon
- e) Main screen icon
- f) Recent application
- g) Indicator of connection with PC
- h) Local time
- i) Signal icon
- j) Charge status

To move an icon to the Home screen, touch & hold on the icon and then release it when it appears on the Home screen.

Touch, hold and then slide icons to reposition them, and then release the icon.

Touch, hold and slide icons onto to delete them.

## **BATTERY CHARGE:**

Your battery has been partially charged at the factory but you may need to recharge it before you can switch on your device for the first time.

- Connect the charger to a wall outlet
- When the tablet is connected to the charger after it would be blocked you can check the battery level
- Disconnect the charger
- Do not connect incompatible products

### **Tip**

- Charging time is few hours ,
- During charging process tablet should be turned off
- Eventual using of the tablet during charging will extend the process and may cause mechanical damage of power supply socket
- Charge the device only indoor
- Do not expose the battery in to high temperature

## **FUNCTIONS:**

### **TURN ON/OFF**

**Turn On:** Press the “POWER” button and hold for few seconds.

**Turn Off:** Press the “POWER” button and hold for few seconds, →tap Power off.

**Sleep Mode On/Off:** Press & release the “POWER” button quickly to turn sleep mode on and off.

### **SCREEN LOCK**

Your Tablet can be set up for automatic screen lock. You can also lock your screen by pressing and quickly releasing the power button to manually lock screen

### **TOUCH SCREEN NAVIGATION**

The touch-screen allows for quick, easy and convenient navigation on all applications. Throughout the User Guide, you are instructed to use the following tap or touch navigation methods:

**Tap:** Quick tap & release on an item on the screen.

**Finger slide:** Touch & slide your finger across the screen and then release.

**Touch & hold:** Touch and hold in place approx 2 seconds, and then release to display an options window

## **MENU OF MAIN SCREEN:**

On the Home screen, you can tap  to display the Function Menu.



Home screen displays only 16 icons at a time. In order to add more items finger slide the screen horizontally to expose available space, and then tap the Add button again. If the screen is full the Add icon option won't respond.



Select wallpaper from Picture and Wallpapers.



Perform a quick Google search.


Tap in the entry field, → enter the desired search text, → tap



List any pending notifications (i.e., new email, calendar events, etc).



### **SETTING WF-FI:**

1. Tap  Wi-Fi, then select “Settings” and after select “ Wireless&Networks”
2. Select “Wi-Fi” to turn on.
- 3.. All the networks in range will be listed, tap to select the network you would like to connect to.

### **AIRPLANE MODE**

If you want to set airplane mode and disable all wireless connections, please long press back→ Settings → Wireless controls → Airplane mode.

### **TECHNICAL DATA:**

1. 7-inch capacitive touch screen with LED backlit,
2. Display resolution 800x480
3. CPU: RK2926 (ARM Cortex-A9) do 1,2Ghz
4. GPU: Mali-400
5. Operating system Android 4.1
6. RAM memory: 512MB DDR3
7. Flash memory 4GB
8. Wireless connection Wi-Fi (802.11b/g/n)
9. Built-in 0,3 Mega pixel camera
10. Built-in speaker (8Ω , 1W)
11. Built-in microphone
12. Audio files: MP3, WMA, FLAC, AAC, OGG, WAV, APE
13. Media files: VP8, RMVB, RM, MOV, MPG, MP4, AVI, 3GP, FLV, MKV
14. Photo files: JPEG,BMP,GIF,PNG
15. Input/Output: 3,5mm wyjście słuchawkowe, DC JACK, micro USB
16. Multi language OSD menu
17. Rechargeable battery
18. microSD card slot, max 32GB
19. AC adapter included (5V, 1,2A)

#### **UWAGA**

Rechargeable battery is not covered with warranty. Battery's maximum capacity decrease with the time and usage. This is natural phenomenon.

For proper functioning of wireless WiFi connection respectively strong signal from router is required, for best results operate the unit within close distance (up to 2 m) form the router.

#### **WARUNKI GWARANCJI**

- 1) Apollo Electronics Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, ul. Poleczki 13, udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty zakupu, umieszczonej na niniejszej Karcie Gwarancyjnej.
- 2) Niniejsza Karta Gwarancja uprawnia do bezpłatnego serwisu gwarancyjnego w Serwisie Apollo Electronics Sp. z o. o. na obszarze Rzeczypospolitej Polskiej.
- 3) Karta Gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną nazwę modelu, numer seryjny, datę zakupu, pieczęć punktu sprzedaży oraz przedstawiona jest łącznie z dowodem zakupu.
- 4) W celu dokonania naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć produkt do Punktu sprzedaży lub Serwisu Apollo Electronics Sp. z o. o. W przypadku dostarczenia produktu do Punktu sprzedaży, termin naprawy ulegnie przedłużeniu o czas dostarczenia produktu do Serwisu Apollo Electronics Sp. z o. o. Po wykonaniu naprawy produkt zostanie wydany Użytkownikowi w miejscu oddania produktu do naprawy.
- 5) Użytkownikowi przysługuje prawo wymiany produktu na nowy wolny od wad, jeżeli:
  - a) w okresie gwarancji Serwis Apollo Electronics Sp. z o. o. wykona 3 (trzy) istotne naprawy, a produkt nadal będzie wykazywał wady.
  - b) Serwis Apollo Electronics Sp. z o. o. stwierdzi, że wystąpiła wada niemożliwa do usunięcia. Wymianie podlega tylko ta część składowa produktu, w której wystąpiła wada. W przypadku braku możliwości wymiany produktu na ten sam model, wymiana zostanie dokonana na produkt o tych samych lub lepszych parametrach funkcjonalnych.
- 6) Gwarancją nie są objęte:
  - a) mechaniczne uszkodzenia produktu.
  - b) obniżanie się jakości produktu spowodowane naturalnym procesem zużycia np. ścieranie się zewnętrznej powłoki produktu, zarysowanie, itp. Gwarancją nie jest objęty akumulator urządzenia.
  - c) naturalne zużycie materiałów eksploatacyjnych.
  - d) czynności przewidziane w instrukcji obsługi, do wykonywania, których zobowiązany jest Użytkownik w własnym zakresie np. wymiana materiałów eksploatacyjnych itp.
  - e) wady spowodowane:
    - niewłaściwym lub niezgodnym z instrukcją obsługi użytkowaniem produktu.
    - użytkowaniem lub pozostawieniem produktu w nieodpowiednich warunkach np. zbyt wysoka temperatura lub niska temperatura, nasłonecznienie itp.
    - przeróbkami i zmianami konstrukcyjnymi produktu oraz naprawami wykonanymi poza Serwisem Apollo Electronics Sp. z o. o..
    - podłączaniem dodatkowego wyposażenia, innego niż zalecane przez producenta urządzenia.
- 7) Gwarancja nie obejmuje reklamacji na baterie, akumulatory oraz uszkodzenia mechaniczne akcesoriów takich, jak przewody, kable połączeniowe oraz uszkodzenia mechaniczne zaczepek, klawiszy, gałek itp.
- 8) W ekranach dopuszczalne jest wystąpienie do 5 błędnych pikseli (czarne, białe lub sub-piksele).
- 9) Apollo Electronics Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za utratę jakichkolwiek danych oraz strat powstałych na skutek ich utraty w produkcie w rezultacie naprawy gwarancyjnej, wymiany baterii lub nieprawidłowego użytkowania. Niniejsza karta gwarancyjna nie zapewnia użytkownikowi produktu zachowania przez Serwis Apollo Electronics Sp. z o. o. żadnych ustawień produktu innych niż fabryczne, danych wprowadzonych przez użytkownika lub dodatkowo zainstalowanych aplikacji.
- 10) Wszelkie zmiany zapisów w Karcie Gwarancyjnej oraz ślady przeróbek lub zmiany konstrukcyjne oraz naprawy poza Serwisem Apollo Electronics Sp. z o. o., a także użytkowanie produktu niezgodnie z instrukcją obsługi, w szczególności niedbałym obchodzeniem się wystawianiem na działanie ekstremalnych warunków termicznych lub atmosferycznych, albo też gwałtowne zmiany tych warunków, powodują utratę uprawnień do bezpłatnego serwisu gwarancyjnego.

**Niniejsza Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności produktu z umową.**

Serwis Apollo Electronics Sp. z o. o

ul. Poleczki 13, 02-822 Warszawa

e-mail: [serwis@apollo.eu](mailto:serwis@apollo.eu)

tel. +48 22 4645820

fax. +48 22 4645890

**KARTA GWARANCYJNA**



ADNOTACJE PUNKTU SERWISOWEGO



GWARANCJA 24 MIESIĄCE

INDEKS	DATA	ZAKRES NAPRAWY	PODPIS I PIECZĘĆ

**MODEL**

**DATA ZAKUPU**

D D M M R R R R

Dzień                      Miesiąc                      Rok

**PIECZĄTKA PUNKTU SPRZEDAŻY**

**PODPIS SPRZEDAWCY**



## **FCC Warning Statement**

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

This device complies with part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation .