

## INNOVA HL 860

- Tipo di adesivo:** Adesivo termofusibile Hot-Melt
- Film:** Morbido, elastico, leggermente appiccicoso, coesivo
- Applicazione:** INNOVA HL 860 è stato sviluppato per l'incollaggio laterale di libri, riviste e cataloghi
- Sistemi applicativi:** Idoneo per applicazioni con sistemi a ugello o a disco
- Proprietà:** Il prodotto presenta una buona adesione, stabilità termica e macchinabilità

	U.M.	Valore	Metodo
<b>Specifiche di fornitura</b>			
Viscosità a 175°C	mPa.s	1300 – 2000	MC 06
Temperatura di rammollimento	°C	70 – 80	MC 10
<b>Valori tipici</b>			
Densità a 23°C	gr/cm <sup>3</sup>	0,97	MC 08
Colore		bianco	
Stabilità termica		buona	MC 11
Tempo aperto a 175°C	secondi	ca. 60	MC 13

- Temperatura di applicazione:**
- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Sistema a disco:  | 160 - 175°C            |
| Sistema a ugello: | Fusore: ca. 165°C      |
|                   | Tubo: da 160 a 175°C   |
|                   | Ugello: da 160 a 175°C |

**Aspetto e imballo:** Pillows in scatole da 10 Kg

**Stoccaggio:** Conservare il luogo fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di calore e preservare dalla polvere, il prodotto negli imballi originali ben chiusi può essere conservato per 1 anno. Effettuare una buona rotazione degli stocks

**Pulizia:** Per la pulizia dell'impianto o delle parti contaminate con l'adesivo si consiglia l'utilizzo del nostro detergente DET-EC

**Precauzioni:** Il prodotto, nella sua forma solida, è inerte. Allo stato fuso si comporta come un liquido caldo, può causare bruciature, consultare la Scheda di Sicurezza

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si riferiscono solo al prodotto specifico in oggetto. La CO.P.IND. srl ritiene che queste informazioni siano accurate ed attendibili. Tuttavia non viene fornita alcuna garanzia, implicita od esplicita, riguardante l'accuratezza, l'attendibilità o la completezza dei dati e delle informazioni qui riportate. Si raccomanda a coloro i quali ricevono queste informazioni di verificare loro stessi l'attendibilità o la completezza delle informazioni in relazione alle particolari applicazioni a cui da loro il prodotto viene destinato.