

English

Italiano

Português

Français

Español

Nederlands

Industrial LuNAR™ DT AM Grade 3

Taking Intelligence to New Heights



Remote Control & Diagnostic Capabilities

High Ceiling Mount Detector Installation Guide

RISCO
GROUP
Creating Security Solutions
With Care.
riscogroup.com

**Industrial
LuNAR™ DT AM Grade 3**

Model: Ind. LuNAR 200DTG3

**High Ceiling Mount Detector
Installation Guide**

General Description

The **Industrial LuNAR DT AM Grade 3** (Ind. LuNAR 200DTG3) is a dual technology ceiling detector with a mounting height of up to 8.6m (28ft) that incorporates RISCO Group's Anti-Cloak™ Technology (ACT™). The detector has an Intelligent Digital Signal Processing method that automatically adjusts the alarm threshold and pulse count verification according to actual intruder crossing speed and environmental factors, providing superior detection and false alarm immunity.

The **Ind. LuNAR 200DTG3** can operate as a regular relay detector connected to any control panel, or as an addressable BUS detector when connected to RISCO Group's ProSYS control panel via the RS485 BUS.

Ind. LuNAR 200DTG3 Features

- ◆ PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Grade 3
- ◆ Addressable Dual Technology detector with Anti-Cloak™ Technology
- ◆ Up to 8.6 m (28ft) mounting height
- ◆ 360° by 18m (60ft) diameter coverage pattern
- ◆ 3 independent PIR channels for customized coverage
- ◆ Intelligent Digital Signal Processing – alarm verification and decision thresholds adjusted according to actual intruder crossing speed
- ◆ Built-in Triple EOL resistors, jumper selectable
- ◆ Active IR for Anti-Masking meeting TS50131 requirements
- ◆ Ceiling and cover tampers
- ◆ "Green Line" setting – for disabling the MW when the premises are occupied
- ◆ Opto-relays for low current consumption and long life
- ◆ Remote and Local Self Test
- ◆ Remote SET input
- ◆ Remote RC control input
- ◆ PIR coverage optimization by sliding the lenses
- ◆ Microwave Range Adjustment manually (analog trimmer) and remotely (digital setting)
- ◆ Trouble Indication (by LEDs or via communication)
- ◆ 3 Triple color LEDs for easy walk testing
- ◆ Advanced Remote control and diagnostics
- ◆ Reduced Power Consumption when connected to RISCO Group's ProSYS

Remote Control and Diagnostic Features*

- ◆ Remote microwave adjustment enables one-man walk test.
- ◆ Diagnostic tools include detector input voltage reading and status of each PIR channel and MW channel (signal voltage and noise levels), AM channel (signal voltage), SW version verification.
- ◆ Remote display and control of detector settings: MW adjustment, ACT on/off, LEDs on/off.
- ◆ Remote trouble indication (Pass/Fail) for the PIR, MW and power supply input
- ◆ Control of MW bypass (during MW trouble) and MW disable during Disarm ("Green Line") when connected to ProSYS.

*Via the optional Bi-Directional Infrared Remote Control, or the ProSYS Upload/Download Software and Keypad.

Detection Method

The Ind. LuNAR 200DTG3 detection is based on:

- ◆ **PIR** (Passive Infra-Red) - which responds to changes in the IR radiation caused when an intruder crosses the protected area.
- ◆ **MW** (Microwave) - which transmits signals and analyzes the frequency changes of the reflected echo from an intruder using Doppler Effect.

ALARM is initiated only when both technologies trigger simultaneously (except for certain situations in the ACT mode-see page 4 – "How ACT™ Works"), thus greatly reducing the possibility of false alarms.

How ACT™ Works

Anti-Cloak™ Technology (ACT™) provides the benefits of DT (Dual Technology) while avoiding its drawbacks. This patent pending innovation has created a new standard for detectors.

Dual Technology, a combination of PIR +MW, was an important development for the security industry...but, it has 2 major weaknesses:

IR emission blocking cloaks employed by intruders enable avoidance of detection.

PIR sensitivity is reduced when the protected area's ambient temperature approaches body temperature.

Responding to requests from its customer base to solve these pressing problems, RISCO Group developed ACT™ -a revolutionary anti-cloak solution.

ACT™ prevents the alarm system from being bypassed, by neutralizing attempts to camouflage IR radiation. Using unique pattern recognition algorithms, ACT™ distinguishes between the weak IR signal of a moving intruder and the background noise and thermal interferences that may cause false alarms.

Once the presence of an intruder is recognized, ACT™ switches the system automatically from dual channel PIR/MW mode to single channel MW mode for a predetermined period of time, in order to trigger an alarm utilizing the MW channel, and then returns to dual channel mode.

In the second case, when the ambient temperature approaches body temperature, the ACT™ switches to microwave-only detection.

Offering significantly higher detection capabilities as well as immunity from false alarms, ACT™ thwarts even the most sophisticated burglars.

Ind. LuNAR 200DTG3 Configuration Options

The Ind. LuNAR 200DTG3 can be configured and/or diagnosed remotely via one of the options:

	Manual configuration	Remote Control Device	ProSYS Bus Control
ACT Mode	✓	✓	✓
LEDs	✓	✓	✓
MW Sensitivity	✓ (by trimmer)	✓	✓
Diagnostics	-	✓	✓
Status/Trouble/Info Reports	-	✓	✓
AM Diagnostics	-	-	✓
MW Bypass	-	-	✓
MW Disable on Disarm ("Green Line")	-	-	✓

LED Display

The three Tri color LEDs in the Ind. LuNAR 200DTG3, operate as herein described:

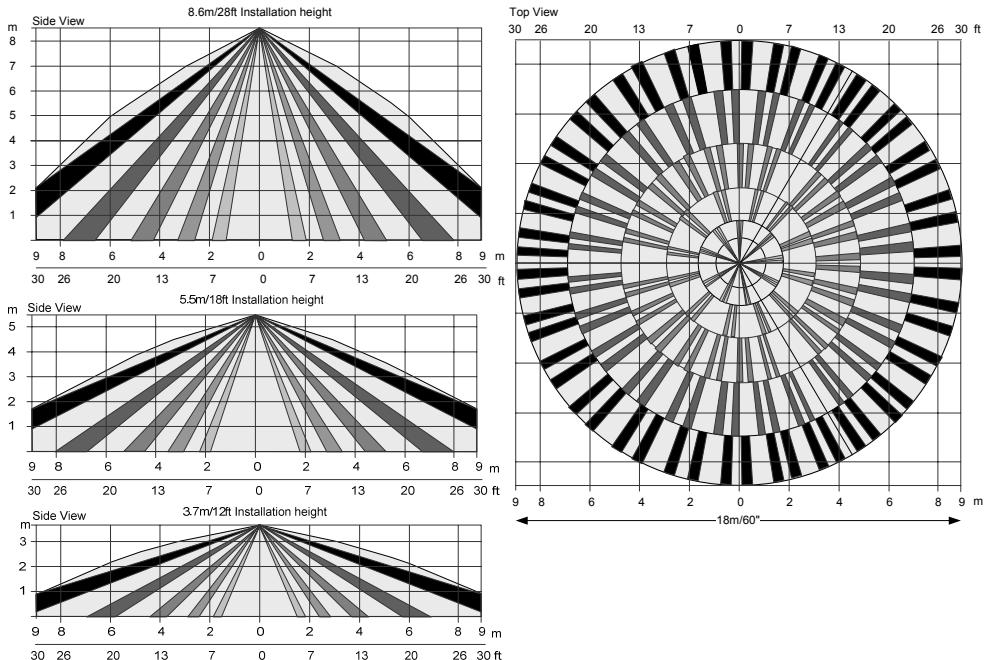
LED	STATE	MEANING
Red	Steady	Detector alarm (simultaneous PIR and MW detection)
	Flashing with low frequency	Indicates malfunctioned communication with ProSYS
	Flashing with high frequency	AM detection
Green	Steady	Microwave detection
	Flashing	Trouble in the MW channel
Orange	Steady	PIR detection
	Flashing	Trouble in the PIR channel
All LEDs	Flashing with change of color	Upon power up

INSTALLATION

Preliminary steps:

- ◆ Before installation, study the space to be protected carefully in order to choose the exact location of the unit for the best possible coverage.
- ◆ Never install the Ind. LuNAR 200DTG3 in an environment that causes an alarm condition in one technology.
- ◆ Avoid installations where rotating machines (e.g. fans) are normally in operation within the coverage pattern. Point the unit away from glass exposed to the outdoors and objects that may change temperature rapidly.
- ◆ Do not mount the detector in direct sunlight or near any heat sources. Detection sectors should be pointed either towards a wall, floor but not towards windows or curtains. The installation surface should be solid, smooth and vibration free
- ◆ Eliminate interference from nearby outside sources.
- ◆ For optimum detection, select a location likely to intercept an intruder moving across the coverage pattern.
- ◆ Recommended mounting heights that allow 18m (60ft) detection, are from 3.7m to 8.6m.
- ◆ The detector must be mounted on the ceiling, preferably in the center of the room.

Typical Ind. LuNAR 200DTG3 detection coverage and installation height, are illustrated below:



NOTE:

When installing the Ind. LuNAR 200DTG3 detector in a room occupied with high volume interfering elements, MW detection may be affected.

Installation Process:

To open the detector (**Figure 1**), remove the cover by inserting a screwdriver (1) in the recess between the detector's protection cap and the cover. The cover will remain attached to the base of the detector.

Using a Philips screwdriver, release the upper cover screw (2) and gently pull upward the detector's upper cover.

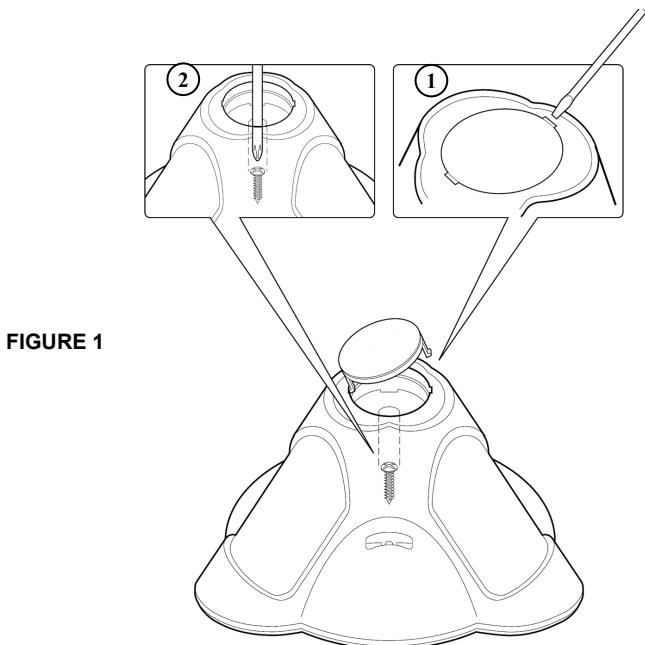


FIGURE 1

Release the PCB holding screw (**Figure 2**) located on the right hand side of the PCB (1), pull gently the two release clips (2) outward and remove the PCB.

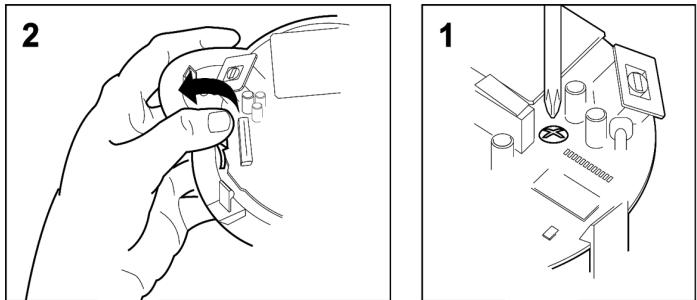
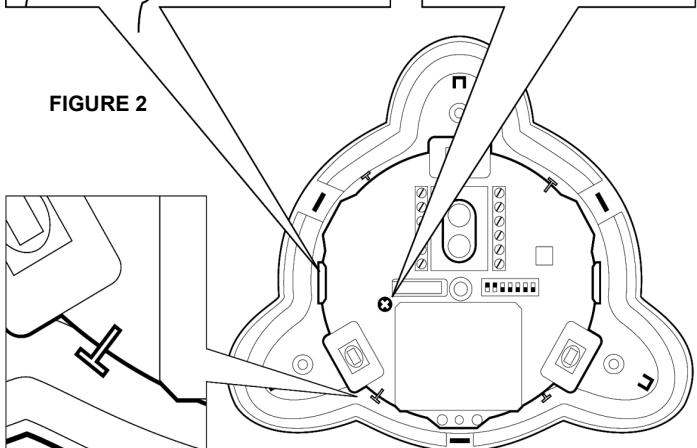
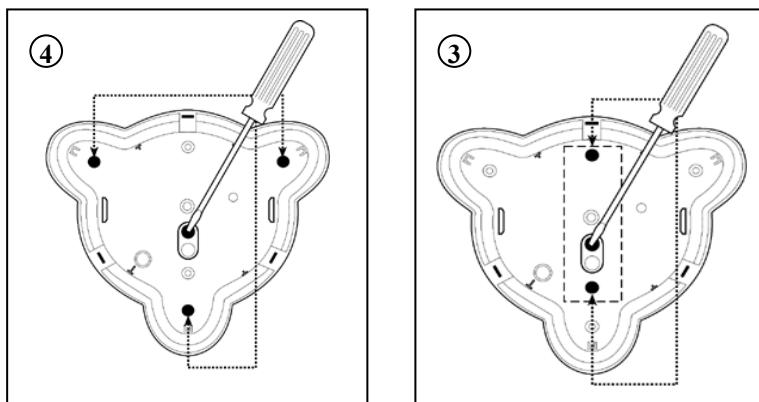
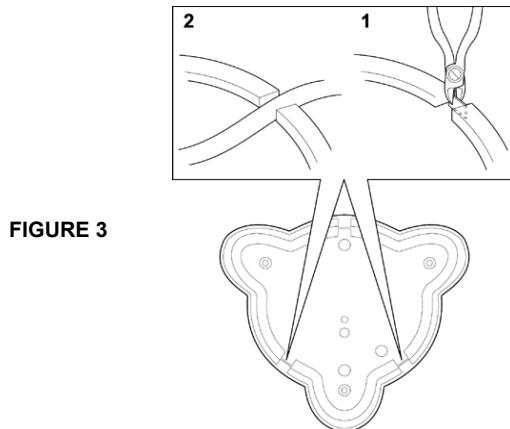


FIGURE 2

**Do not touch
the PIR
sensors!**

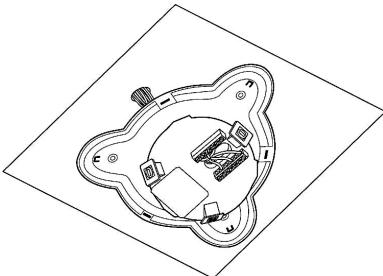


If required, open (**Figure 3**) the wiring channels knockout using a cutter (1, 2) and knockout holes in the rear cover (3, 4) using a screwdriver.



Insert the cable via the cable opening (**Figure 4**) and connect the desired wires as described in "Step 4- Wiring".

FIGURE 4



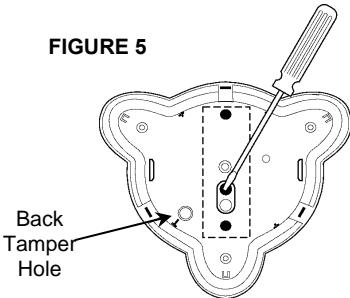
Mount the rear cover in its final location (**Figure 5**) using the 3 mounting screws and seal the remaining open holes with sealant.

NOTE:



When a single gang box is used, use 2 additional screws to mount the base to the single gang box.
The back tamper cannot be used in this case!

FIGURE 5



Return the PCB to its previous location and verify that it is well secured by the holding clips and the screw.

Perform lens adjustment and DIP switch settings as described in “**Lens Adjustment**” on page 12 and on page 15.

Mount the top cover on the detector’s base.

Tighten the top cover’s central screw.

Replace the detector’s protection cap.



NOTE:

If ceiling tamper is desired, break and open the ceiling tamper hole at the detector’s base!

Lens Adjustment:

The Ind. LuNAR 200DTG3 has three - Fresnel lenses attached to the cover, located in sensor protective sleeves. Adjust the position of the lenses based on the ceiling mounting height as follows:
Press the 2 clips attaching the sleeve (**Figure 6**) to the detector’s cover, and gently pull out the sleeve.

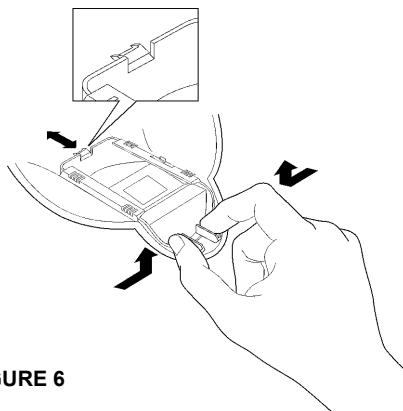
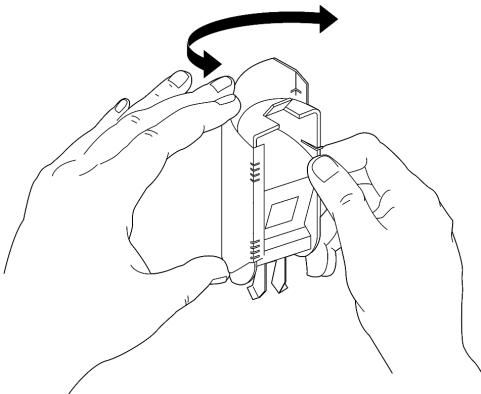


FIGURE 6

Remove the lens from the sleeve (**Figure 7**) by gently lifting it from the holding pins that secure it to the sides of the sleeve.

FIGURE 7

Place the two pins, which are located on both sides of the sleeve into the matching slots on the lens. Use the following table to select the desired lens position.

Lens Position	Mounting Height
1	2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 (DEFAULT)	4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3	6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4	7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

Return the protective sleeve back into place on the detector front cover.

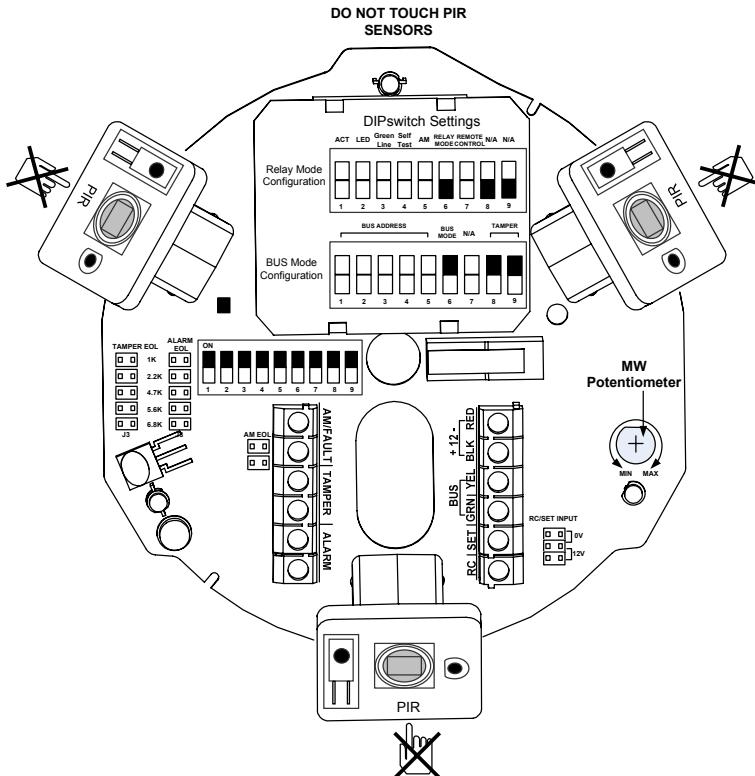
Repeat steps 1 to 5 for the remaining 2 lenses.



NOTES:

Below 3.7m mounting height, the coverage diameter starts decreasing, and at 2.7m height coverage diameter is 15m (50ft).

For customized coverage, it is possible to set the position of each lens to a different height, according to the installation conditions.



Selectors and Jumpers

RC/SET INPUT	Used to determine the polarity of the external inputs.	
		12V: 12v has to be connected in order activate the function. GND or N.C. has no influence on the RC/SET status. (see Relay mode DIP switches configuration)
		0V: The GND has to be connected in order to activate the function. 12v or N.C. has no influence on the RC/SET status. (see Relay mode DIP switches configuration)

EOL RESISTORS JUMPERS		<p>The jumpers are used when connecting the detector to a DEOL or TEOL Zone. The jumpers allow the selection of TAMPER, ALARM E.O.L. resistors (1K, 2.2K, 4.7K, 5.6K or 6.8K), according to the control panel settings. An additional double jumper allows the connection of 12K FAULT/AM E.O.L. resistor (see EOL Resistors Schematic).</p> <p>Follow the terminal block connection diagram when connecting the detector to a Double/Triple End Of Line (DEOL/TEOL) Zone.</p>

Schematic of EOL Resistors

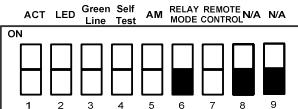
DIP Switch Settings

The Ind. LuNAR 200DTG3 has a 9 position DIP switch that changes functionality for use in **Relay** mode or in **BUS** operation mode. Set the DIP switch according to the tables below:



Factory Default Settings:

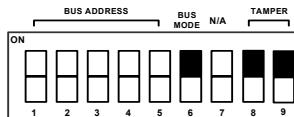
Relay Mode Configuration (DIP switch 6=OFF):



DIP switch Number	Description
1	Used to determine the operation of the ACT DIP switch ON: ACT is enabled DIP switch OFF: ACT is disabled (default factory)
2	Used to determine the operation of the detector's LEDs Dip switch ON: LEDs are enabled (default factory) DIP switch OFF: LEDs are disabled
3	Used to determine the operation of the "Green Line" (See Note below) DIP switch ON: "Green Line" is enabled DIP switch OFF: "Green Line" is disabled (default factory)
4	Used to determine the type of Self Test (See Note below) DIP switch ON: Local Self Test: In case the local self test fails, the FAULT/AM Relay is activated for a period of 2.5 secs. DIP switch OFF: Remote Self Test (default factory): In case the remote self test passes, the Alarm Relays are activated for a period of 5 secs. In case the test fails, FAULT/AM Relay is activated for a period of 2.5 seconds.
5	Used to determine whether Active IR Anti-Masking is active. (See Note below) DIP switch ON: Enable DIP switch OFF: Disable (default factory) IMPORTANT: If the AM is enabled via DIP Switch 5, the cover must be fitted within 1 minute from applying the power. If the detector is already powered up and DIP Switch 5 is turned on, the unit must be down powered to reset the AM calibration.
6	Used to determine the detector's connection mode DIP switch OFF: Relay mode
7	Used to determine if the Remote Control communication is enabled or disabled. DIP switch ON: RC communication is always enabled. DIP switch OFF: RC communication depends on the voltage applied to the terminal block "RC" (default factory) When an activation signal is applied to the RC input of the terminal block, RC is enabled. IMPORTANT: Turn dipswitch 7 "OFF" after installation and when leaving the site for security reasons. This will prevent unauthorized use of a remote control unit that may be used to disable the detector.
8-9	DIP switches OFF NOTE: See Set Terminal Blocks for activation details.



BUS Mode Configuration (DIP switch 6=ON):



DIP switch Number	Description
1-5	Used to set the detector ID number. (See Table 1) Set the ID number in the same way as for any other ProSYS accessory.
6	Used to determine the detector's connection mode. DIP switch ON: ProSYS connection – BUS configuration
	NOTE: Upon power up or normal operation, the Ind. LuNAR 200DTG3 waits 10 seconds for ProSYS communication. Communication problem may occur due to bad wiring, wrong address, or ProSYS not configured properly; RED LEDs will continuously flash until the problem is solved.
7	Not applicable (RC communication is automatically enabled when entering Walk Test mode in the ProSYS and disabled otherwise).
8-9	DIP Switch ON: in order to enable the detector to report the tamper status to ProSYS.

Table 1: ID Settings for BUS connection

ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF
08	ON	ON	ON	OFF	OFF
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF
12	ON	ON	OFF	ON	OFF
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF
14	ON	OFF	ON	ON	OFF
15	OFF	ON	ON	ON	OFF
16	ON	ON	ON	ON	OFF

ID	1	2	3	4	5
17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
20	ON	ON	OFF	OFF	ON
21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
22	ON	OFF	ON	OFF	ON
23	OFF	ON	ON	OFF	ON
24	ON	ON	ON	OFF	ON
25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
26	ON	OFF	OFF	ON	ON
27	OFF	ON	OFF	ON	ON
28	ON	ON	OFF	ON	ON
29	OFF	OFF	ON	ON	ON
30	ON	OFF	ON	ON	ON
31	OFF	ON	ON	ON	ON
32	ON	ON	ON	ON	ON

Terminal Blocks

TERMINAL BLOCK 1	DESCRIPTION
+12V (RED)	Power supply positive (+) input voltage
- (BLK)	Common to control panel power supply
BUS (GRN)	Used for data communication with the ProSYS
BUS (YEL)	Used for data communication with the ProSYS
SET *	<p>Used to remotely SET/UNSET the detector.</p> <p>When an activation signal (see RC/SET Activation jumper for settings) is applied to the SET input of the terminal block:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ AM will be disabled (if the AM DIP switch 5 was previously ON) ♦ MW module is enabled (if the Green Line DIP switch 3 was previously ON). <p>Removing an activation signal will cause a Self Test (if the Remote Self Test DIP switch 4 was previously OFF).</p>
RC * (REMOTE CONTROL)	<p>Used to enable/disable the remote control communication, only when DIP switch 7 is "OFF".</p> <p>When an activation signal (see RC/SET input jumper for settings) is applied to the RC input of the terminal block, Remote Control will be enabled.</p> <p>Note: DIP switch 7 "ON" constantly enables RC communication.</p>



WARNING:

Turn DIP switch 7 "OFF" after installation and when leaving the site for security reasons. This will prevent unauthorized use of a remote control unit that may be used to disable the detector.



* Not relevant in BUS mode

TERMINAL BLOCK 2	DESCRIPTION
AM/FAULT	<p>Normally closed output</p> <p>The AM/FAULT output opens in the following events:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Detector is masked (ALARM also opens in this case) ♦ Self Test failed ♦ Input voltage is low (6VDC-8VDC)
TAMPER	Normally closed output
ALARM	Normally closed output

Walk Test

**NOTE:**

To perform the walk test, first enable the LEDs.

Two minutes after applying power (warm-up period), walk test the detector over the entire protected area to verify proper operation of the detector and observe the Tri - color LED. The edge of the microwave pattern is determined by the first red LED activation (both PIR and MW LEDs are triggered).

**NOTE:**

If the PIR/MW LEDs do not TURN ON, probably it means that there is a problem with either the lens (PIR) position, or MW adjustment!

Adjust the microwave sensitivity by turning the PCB potentiometer (using a screwdriver), or by using the Remote Control device. Walk test the unit from all directions to determine all the detection pattern boundaries.

**NOTE:**

Adjust the MW to the lowest possible setting that will still provide enough coverage for the entire protected area!

When using the Remote Control device, it is recommended to perform the LuNAR Self Test; for further instructions refer to the Remote Control Instructions.

Upon completion of installation and testing stages, ensure that all switches are in their desired positions.

**IMPORTANT:**

Turn DIP switch 7 "OFF" after installation and when leaving the site for security reasons. This will prevent unauthorized use of a remote control unit, that may be used to disable the detector.

Troubleshooting

This section describes possible system problems and their solutions:

Always perform the following preliminary checks before referring to the troubleshooting table:

Perform a complete visual inspection of the Ind. LuNAR 200DTG3, for signs of mechanical damage, loose connections or torn wires.

Check the connections of the incoming AC power source.

Trouble	Meaning	Response
ProSYS Configuration of detectors fails/not accepted by the system	ID configuration problem	Disconnect all power sources, configure the desired IDs and reconnect power again
Tamper indication while working in the BUS mode	Tamper connection malfunction	Verify that both DIP 8 and 9 are in ON position
Tamper indication in the Relay or BUS mode	Tamper probably not closed	Visually verify that ceiling tamper and spring are correctly installed
Walk test cannot be initiated via the ProSYS keypad	Wrong code	Insert the appropriate code
Green LED doesn't operate during Walk test - MW channel does not function	Ind. LuNAR 200DTG3 is configured (via the ProSYS) to the "MW disable on DISARM" during ProSYS's DISARM mode	Normal behavior
	Ind. LuNAR 200DTG3 operating in Bypass mode due to "Bypass MW channel mode"	Reset the detector. If MW channel trouble reoccurs, replace the detector with a new one

Specifications

Coverage	Coverage pattern consists of 192 fingers (96 Fresnel facets) divided into 3 lens sections. Each lens section has 4 adjustable vertical positions for variable mounting height and customized coverage. 360° by 18m (60ft) diameter. When mounting the detector under 3.7m, the coverage diameter starts to decrease up to 15m (50ft).
Variable Mounting Height	From 2.7m to 8.6m (9' to 28'), 4 lens positions according to installation height
RFI immunity	According to EN50130-4
Operating voltage	9 to 16VDC
Current consumption	20mA at 12VDC, 30mA at 16 VDC, Maximum 40mA with all LEDs on.
Alarm and AM contacts	Opto-relay NC, 100mA, 24 VDC
Tamper contacts	NC, 500mA, 24 VDC
Alarm Time	2.2 seconds
Warm-up time	2 minutes
Optical Filtering for white light protection	Pigmented Fresnel lens
Operating temperature	-20° C to 55° C (-4° F to 131° F)
Storage temperature	-20° C to 60° C (-4° F to 140° F)
Dimensions (Height x Diameter)	99mm x 194mm (3.9"x 7.6")

The **Ind. LuNAR 200DTG3** detector is suitable for use in installations complying with PD6662, EN50131-1 and EN50131-2-4 Grade 3, Class II.

**Industrial
LuNAR™ DT AM Grade 3**

Italiano

Modello: Ind. LuNAR 200DTG3

**Rivelatore da Soffitto
Manuale di Installazione**

Descrizione Generale

Il **LuNAR industriale DT AM Grado 3** (Ind. LuNAR 200DTG3) è un rivelatore doppia tecnologia da soffitto che può essere installato fino ad una altezza di 8.6 metri e integra la rivoluzionaria tecnologia Anti-Cloak™ Technology (ACT™) di RISCO. Il rivelatore ha un'intelligente elaborazione digitale del segnale che configura automaticamente le soglie di allarme e il conteggio degli impulsi in funzione del movimento dell'intruso all'interno dell'area protetta rispetto ai fattori ambientali, garantendo la migliore rivelazione possibile.

Il **Ind. LuNAR 200DTG3** può funzionare sia come unità "stand alone", collegabile a qualsiasi centrale d'allarme, sia come Accessorio BUS, collegabile via BUS RS-485 ai sistemi d'allarme RISCO serie ProSYS.

Caratteristiche del Ind. LuNAR 200DTG3

- ◆ Conforme alle normative europee PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Grado 3
- ◆ Rivelatore doppia tecnologia indirizzato con tecnologia Anti-Cloak™
- ◆ Installazione fino a 8.6 metri di altezza
- ◆ Copertura di 360° con 18 metri di diametro
- ◆ 3 rivelatori PIR indipendenti per una copertura programmabile
- ◆ Elaborazione Digitale del Segnale – verifica dell'allarme e modifica delle soglie di allarme in funzione del movimento dell'intruso all'interno dell'area protetta
- ◆ Resistenze di fine linea selezionabili tramite ponticelli
- ◆ IR attivo Anti-Mask conforme alle specifiche tecniche europee TS50131
- ◆ Interruttori antimanomissione contro l'apertura e la rimozione
- ◆ Configurazione "Green Line" per disabilitare le emissioni della sezione microonda ad impianto disinserito
- ◆ Relè opto isolati a basso assorbimento di corrente e lunga durata
- ◆ Auto-test locale o remoto tramite comando remoto
- ◆ Ingresso di stato impianto inserito/disinserito (SET)
- ◆ Ingresso per l'abilitazione del dispositivo di controllo remoto (RC)
- ◆ Ottimizzazione della copertura PIR tramite lo spostamento delle Lenti
- ◆ Portata Microonda regolabile manualmente tramite potenziometro (regolazione analogica) e in remoto (regolazione digitale)
- ◆ Indicazione di anomalia (tramite LED o in remoto)
- ◆ 3 LED con tricolore per effettuare agevolmente la prova di copertura
- ◆ Controllo e diagnostica remota avanzata
- ◆ Limitazione dell'assorbimento in corrente se collegato ai sistemi d'allarme ProSYS

Caratteristiche di Controllo e Diagnostica Remota*

- ◆ Regolazione remota della microonda.
- ◆ Le utilità di diagnostica includono la lettura della tensione di alimentazione del rivelatore, lo stato dei 3 canali PIR (Infrarosso) e del canale MW (microonda) (tensione del segnale e livelli di rumore) e la verifica della versione del firmware.
- ◆ Visualizzazione remota e controllo della configurazione dell'unità per quanto riguarda la regolazione della microonda, l'ACT (on/off) e i LED (on/off).
- ◆ Indicazione remota di anomalia per la sezione PIR, MW e l'ingresso di alimentazione.
- ◆ Controllo ed esclusione microonda MW (in caso di anomalia MW) e disinserimento microonda MW durante il periodo in cui l'impianto d'allarme è disinserito (funzione "Green Line"), se collegato via bus ai sistemi d'allarme ProSYS.

*Tramite il dispositivo bidirezionale di controllo all'infrarosso (opzionale) o il software di teleassistenza se l'unità è collegata via BUS ad un sistema d'allarme ProSYS.

Sistema di Rilevazione

La rilevazione del Ind. LuNAR 200DTG3 si basa sulle seguenti tecnologie:

- ◆ **PIR** (Infrarosso Passivo) – rileva il cambiamento di temperatura che viene generato da un intruso che attraversa l'area protetta dal sensore.
- ◆ **MW** (Microonda) – trasmette segnali e analizza la variazione di frequenza degli stessi causata da un intruso che si muove all'interno dell'area protetta.
Questa tecnologia lavora con il principio dell'effetto Doppler.

L'**ALLARME** viene generato solo quando entrambe le tecnologie di rilevazione vengono attivate simultaneamente (ad eccezione del funzionamento con ACT – consultare la pagina 4 – "Come funziona l'ACT™"), riducendo drasticamente la percentuale di allarmi impropri.

Come funziona l'ACT™

Anti-Cloak™ (ACT™) è la prima vera innovazione della tecnologia di rivelazione volumetrica antintrusione dall'introduzione della tecnologia ad Infrarosso Passivo. Offrendo i benefici di un rivelatore a Doppia Tecnologia ma allo stesso tempo sopperendo ai suoi punti deboli, questa innovazione, in attesa di brevetto, costituisce un nuovo standard nella tecnologia dei rivelatori antintrusione.

I rivelatori a doppia tecnologia Microonda e Infrarosso Passivo sono stati un importante sviluppo per l'industria della sicurezza per la loro capacità di riduzione degli allarmi impropri. Essi però hanno due grandi punti deboli:

Gli intrusi possono evitare di essere rilevati dal canale IR bloccando le radiazioni infrarosse del proprio corpo con un grosso ombrello, un cartone o altro.

La sensibilità del PIR si riduce notevolmente quando vengono protette aree in cui la temperatura ambientale raggiunge quella del corpo umano.

In risposta alle richieste dei clienti di risolvere queste problematiche, RISCO ha sviluppato la rivoluzionaria tecnologia chiamata ACT™.

ACT™ previene la neutralizzazione del sistema di allarme quando il canale all'infrarosso dei normali rivelatori a doppia tecnologia viene messo in condizione di non rilevare un intruso. Utilizzando algoritmi che analizzano la forma d'onda e la frequenza dei segnali infrarossi, ACT™ identifica il segnale particolarmente basso di un intruso in movimento rispetto ad interferenze termiche che potrebbero essere causa di allarmi impropri.

Una volta che la presenza di un intruso è stata rilevata, ACT™ commuta automaticamente il rivelatore da doppia tecnologia al funzionamento in solo Microonda per un periodo di tempo determinato al fine di attivare l'allarme con il solo canale Microonda.

Nel secondo caso, quando la temperatura dell'ambiente protetto si avvicina alla temperatura del corpo umano, ACT™ commuta in microonda singola.

ACT™ garantisce rilevazione dell'intruso anche in condizioni critiche ed elevata immunità ai falsi allarmi.

Opzioni di Configurazione del Ind. LuNAR 200DTG3

Il Ind. LuNAR 200DTG3 può essere configurato e/o testato in remoto tramite le opzioni elencate nella tabella che segue:

	Locale sul rivelatore	Dispositivo Remoto	Da centrale ProSYS
Modo ACT	✓	✓	✓
Abilitazione LED	✓	✓	✓
Sensibilità MW	✓ (via trimmer)	✓	✓
Diagnostica	-	✓	✓
Stato/Anomalie/Informazioni	-	✓	✓
Diagnostica AM	-	-	✓
Esclusione MW se in anomalia	-	-	✓
Disabilita MW in disinserito (Funzione "Green Line")	-	-	✓

Indicatori LED

I tre LED tricolori del Ind. LuNAR 200DTG3, riportano le informazioni che seguono:

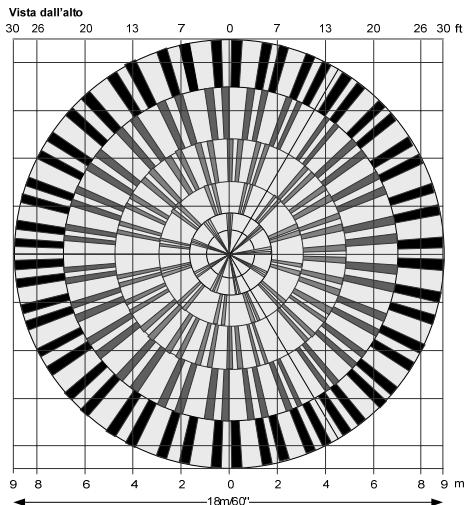
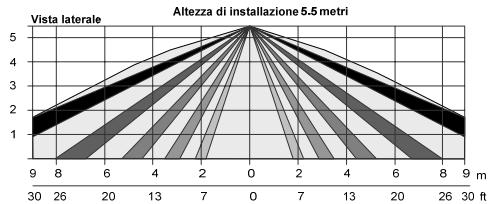
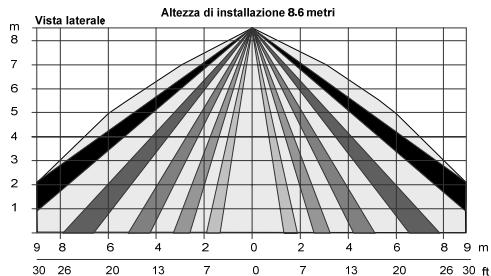
LED	STATO	SIGNIFICATO
Rosso	Acceso	Rivelatore in allarme (rilevazione simultanea su canale PIR e MW)
	Lampeggiante lento	Anomalia di comunicazione con la centrale ProSYS
	Lampeggiante veloce	Rilevazione circuito Anti-Mask (AM)
Verde	Acceso	Rilevazione canale Microonda (MW)
	Lampeggiante	Anomalia canale Microonda (MW)
Arancio	Acceso	Rilevazione canale Infrarosso (PIR)
	Lampeggiante	Anomalia canale Infrarosso (PIR)
Tutti i LED	Lampeggianti con cambio di colore	Alimentazione iniziale

INSTALLAZIONE

Fase preliminare:

- ◆ Prima di procedure con l'installazione, studiare attentamente l'area da proteggere al fine di trovare la corretta locazione del rivelatore per la migliore copertura possibile.
- ◆ Non installare mai il LuNAR in un ambiente con un disturbo che causa una condizione d'allarme persistente in una delle due tecnologie.
- ◆ Evitare installazioni in presenza oggetti in movimento (ad esempio ventole) che operano normalmente nell'area coperta dal rivelatore. Puntare l'unità lontano da vetrate che danno all'esterno o oggetti che possono cambiare temperature rapidamente.
- ◆ Non installare il rivelatore in posizioni che possano essere colpiti da raggi solari diretti o vicino a sorgenti di calore. Le zone di rilevazione dovrebbero essere posizionate davanti a pareti, pavimenti ma non di fronte a tendaggi. La superficie di installazione deve essere solida, liscia ed esente da vibrazioni.
- ◆ Per un'ottima rilevazione scegliere la posizione di installazione in modo che l'eventuale intruso si introduca nell'area protetta attraversando le zone sensibili del rivelatore.
- ◆ L'altezza di installazione consigliata, per una copertura con un diametro di 18 metri, va da 3.7 a 8.6 metri. Installato a 2.7 metri di altezza il rivelatore ha una copertura caratterizzata da un diametro di 15 metri.
- ◆ Il rivelatore va montato a soffitto, preferibilmente al centro dell'area da proteggere.

I diagrammi di copertura tipici e le relative altezze di installazione sono di seguito illustrate:

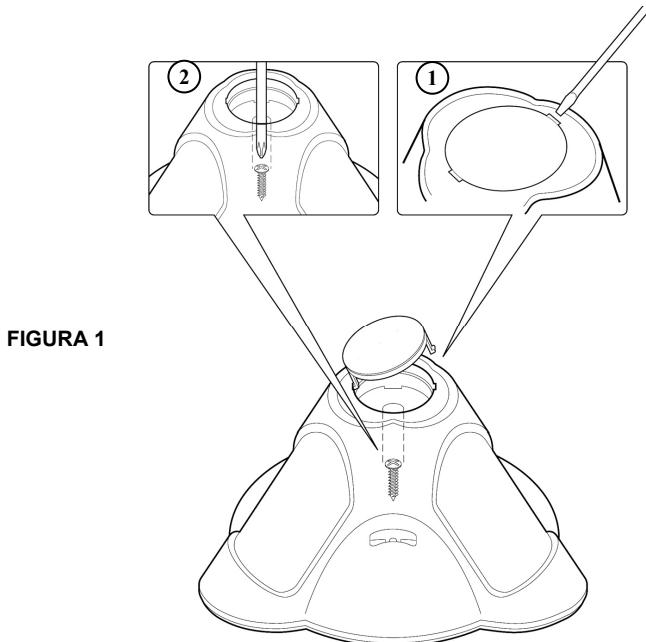


NOTE:

Quando il rivelatore Ind. LuNAR 200DTG3 viene installato in un ambiente ove sono presenti elementi che causano interferenze, la MW potrebbe avere una copertura ridotta o un funzionamento anomalo.

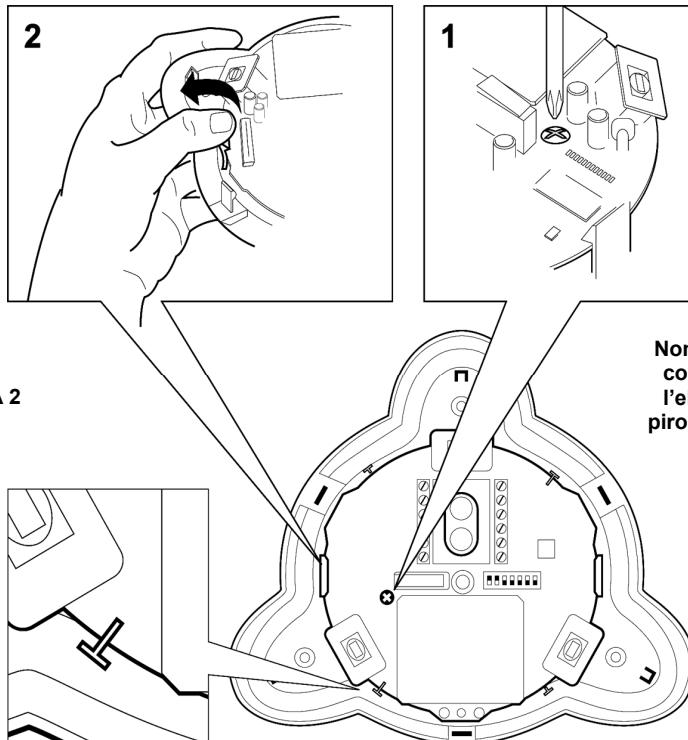
Procedura di installazione:

1. Per aprire il rivelatore (**Figura 1**), inserire un cacciavite nella fessura tra il tappo di protezione superiore e il coperchio. Il coperchio rimarrà agganciato alla base del sensore.
2. Con il cacciavite svitare la vite del coperchio e tirare a sé il coperchio.



3. Allentare la vite di fissaggio della scheda elettronica (**Figura 2**) posizionata sul lato destro della scheda (1), premere verso l'esterno le 2 clip di sblocco (2) e rimuovere la scheda elettronica.

FIGURA 2



4. Se necessario, aprire con una tronchesina (**Figura 3**) le predisposizioni per il passaggio cavi (1, 2) e con un cacciavite i fori a sfondare situati nella base del contenitore (3, 4).

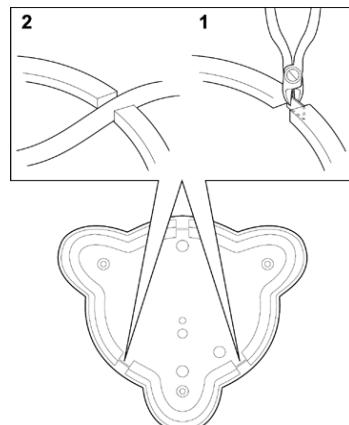
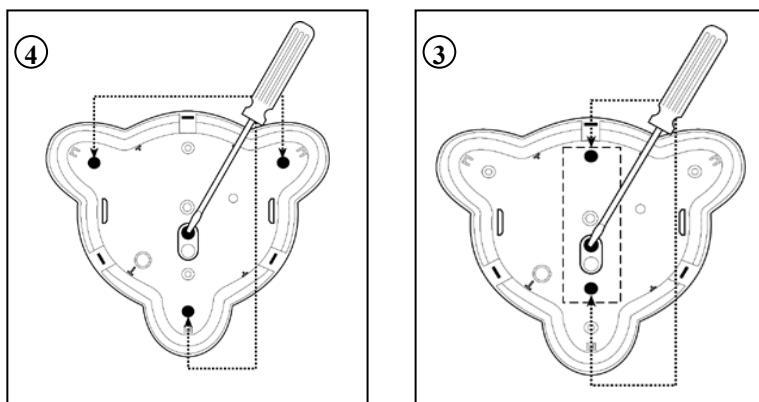
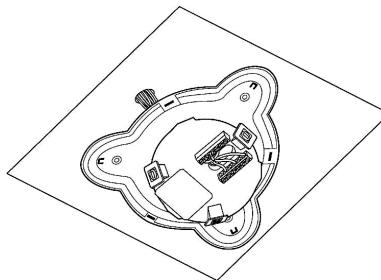


FIGURA 3



- Inserire il cavo facendolo passare (**Figura 4**) tramite gli appositi passaggi ed effettuare i collegamenti descritti nel paragrafo "Fase 4- Cablaggio".

FIGURA 4



- Installare la base del contenitore (**Figura 5**) nella posizione finale usando 3 viti di fissaggio e sigillare i restanti fori aperti con del sigillante.

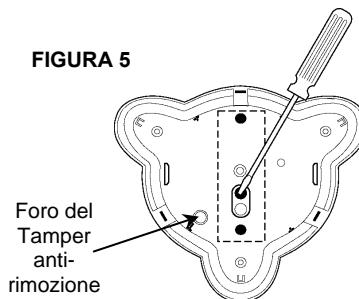


NOTA:

Se si utilizza una scatola elettrica per montare il rivelatore, usare 2 viti aggiuntive per fissare la base del rivelatore alla scatola.

In questo caso verificare che sia possibile utilizzare il tamper antirimozione!

FIGURA 5



Foro del
Tamper
anti-
rimozione

7. Inserire la scheda elettronica nella posizione originale e verificare che sia bloccata dalle clip e dalla vite di fissaggio.
8. Effettuare la regolazione delle lenti e la predisposizione dei microinterruttori come descritto nel paragrafo **"Regolazione delle Lenti"** alla pagina 12 e **"Configurazione Microinterruttori"** alla pagina 15.
9. Montare il coperchi del rivelatore sulla base.
10. Stringere il coperchio tramite l'apposita vite centrale.
11. Riposizionare il tappo di protezione del rivelatore.

**NOTA:**

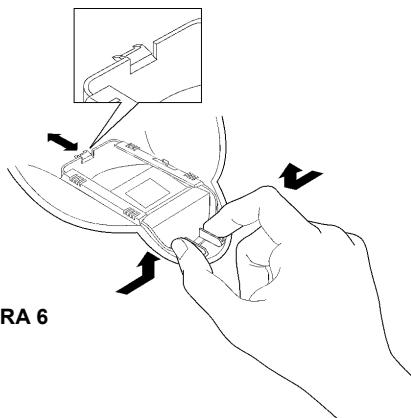
Se si desidera utilizzare il tamper antirimozione, aprire il foro corrispondente nella base del rivelatore !

Utilizzando il tamper antirimozione viene garantito il II° livello di prestazione IMQ.

Regolazione delle Lenti:

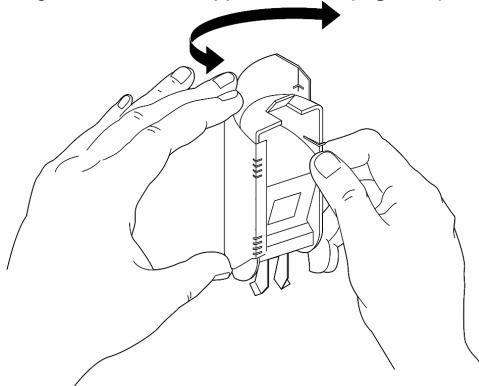
Il Lunar ha tre lenti di Fresnel pigmentate integrate nel coperchio del rivelatore inserite all'interno di una sezione plastica che protegge gli elementi piroelettrici. Regolare la posizione di queste tre lenti in funzione dell'altezza di installazione come di seguito spiegato:

1. Premere le 2 clip di sblocco del supporto plastico (**Figura 6**) che mantiene la lente tirandolo verso l'esterno.

**FIGURA 6**

2. Rimuovere la lente sganciandola dai supporti laterali (**Figura 7**) che la fissano alla sua

FIGURA 7



custodia plastica.

3. Posizionare i 2 supporti laterali posizionati ai lati della custodia plastica negli appositi fori della scala verticale della lente facendo riferimento alla tabella seguente.

Posizione Lente	Altezza di installazione
1	2.7 - 4.9 mt.
2 (DEFAULT)	4.9 - 6.2 mt.
3	6.2 - 7.8 mt.
4	7.8 - 8.6 mt.

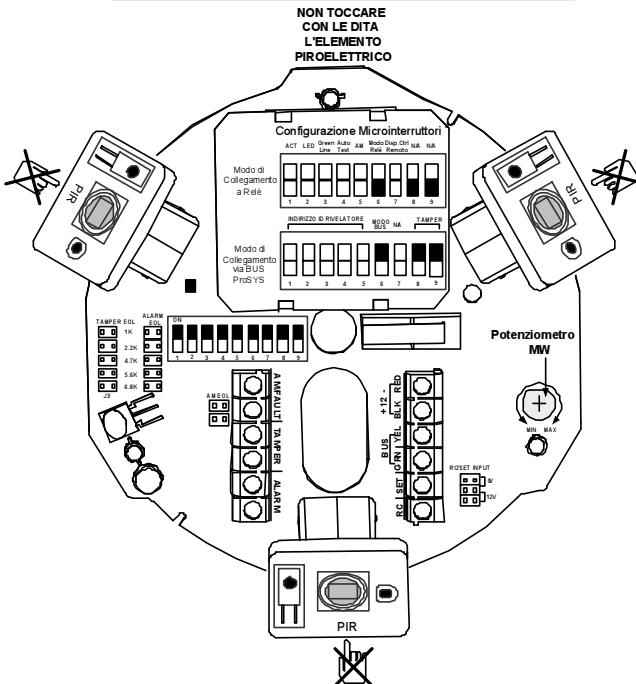
4. Riposizionare la custodia plastica della lente nel coperchio del Lunar.
5. Effettuare la stessa procedura per le altre 2 lenti.



NOTE:

Al di sotto del 3.7 metri di altezza di installazione il diametro di copertura di 18 metri inizia a diminuire fino ad arrivare a 15 metri ad una altezza di installazione di 2.7 metri.

Per una copertura personalizzata è possibile predisporre la posizione di ognuna delle 3 lenti ad altezze differenti in funzione delle condizioni di installazione.

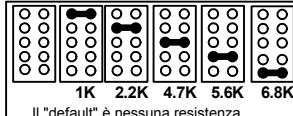


Predisposizione Ponticelli

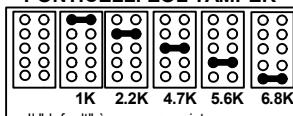
RC/SET INPUT	Usati per impostare la polarità dei comandi di attivazione per gli ingressi RC e SET.	
		Posizionato sul lato 12V richiede come comando di attivazione una tensione positiva. Fare riferimento alla sezione relativa il Cablaggio Morsettiera, morsetti RC e SET.
		Posizionato su 0V richiede come comando di attivazione un riferimento negativo di alimentazione 0V. Fare riferimento alla sezione relativa il Cablaggio Morsettiera, morsetti RC e SET.

**PONTICELLI
PER
RESISTENZE
EOL**

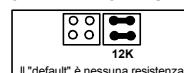
PONTICELLI EOL ALLARME



PONTICELLI EOL TAMPER

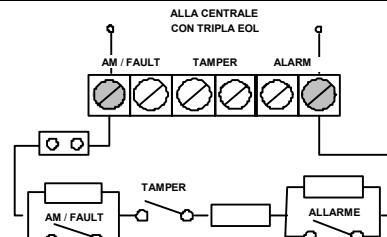
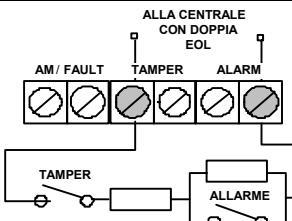


PONTICELLI EOL FAULT/AM



I ponticelli permettono la selezione dei valori resistivi da assegnare ai circuiti di TAMPER e di ALLARME (1K, 2.2K, 4.7K, 5.6K o 6.8K) in funzione della centrale d'allarme utilizzata. Un doppio ponticello aggiuntivo permette la selezione di una resistenza da 12K per supervisionare il circuito Anomalia/Anti-Mask (FAULT/AM) (vedere lo schema di collegamento delle resistenze EOL).

Seguire lo schema di collegamento dei morsetti se si vuole collegare il rivelatore ad una centrale d'allarme usando il doppio o il triplo bilanciamento resistivo (DEOL/TEOL).



Schema di collegamento delle resistenze EOL

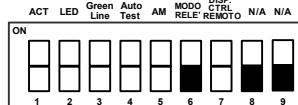
Configurazione Microinterruttori

Ind. LuNAR 200DTG3 ha un banco di microinterruttori a 9 posizioni le cui funzioni cambiano a seconda della modalità di funzionamento impostata, **RELE'** o **BUS**.



Configurazione di fabbrica:

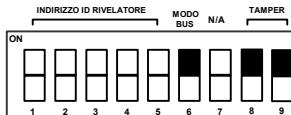
Modo Collegamento a Relé (Microinterruttori 6, 8 e 9=OFF):



N. Micro - interruttore	Descrizione
1	Usato per determinare lo stato del sistema ACT Microinterruttore ON: l'ACT è abilitato Microinterruttore OFF: l'ACT è disabilitato (<i>impostazione di fabbrica</i>)
2	Usato per determinare il funzionamento dei LED Microinterruttore ON: I LED sono abilitati (<i>impostazione di fabbrica</i>). Microinterruttore OFF: I LED sono disabilitati.
3	Usato per determinare il funzionamento della funzione "Green Line" Microinterruttore ON: La funzione "Green Line" è abilitata. Quando la funzione Green Line è attiva (Microonda spenta), il rivelatore si attiva usando la sola sezione ad infrarossi (PIR). NOTA: Per avere maggiori dettagli sull'attivazione della funzione fare riferimento al morsetto SET nella sezione cablaggio morsettiero. Microinterruttore OFF: La funzione "Green Line" è disabilitata. La sezione a microonda (MW) è sempre accesa. (<i>impostazione di fabbrica</i>)
4	Usato per testare le tecnologie di rilevazione. Microinterruttore ON (Auto-Test locale): Se non viene rilevata alcuna attivazione del canale PIR per 1 ora, il rivelatore eseguirà un auto-test. Se il test fallisce, l'uscita a relè FAULT/AM verrà attivata per 2,5 secondi. Microinterruttore OFF (Auto-Test remoto) - (<i>impostazione di fabbrica</i>): A conferma che l'auto-test remoto è stato superato l'uscita a relé di allarme si attiverà per 5 secondi. Nel caso in cui l'auto-test sia fallito si attiverà l'uscita a relè FAULT/AM. NOTA: Per avere maggiori dettagli sull'attivazione dell'Auto-Test remoto fare riferimento al morsetto SET nella sezione cablaggio morsettiero.
5	Usato per determinare lo stato di funzionamento dell'Anti-Mask. Microinterruttore ON: Il circuito di Anti-Mask è abilitato. NOTA: Per avere maggiori dettagli sullo stato di funzionamento dell'Anti-Mask fare riferimento al morsetto SET nella sezione cablaggio morsettiero. Microinterruttore OFF: Il circuito di Anti-Mask è disabilitato. (<i>impostazione di fabbrica</i>) IMPORTANTE: Se l'Anti-Mask (AM) viene abilitato tramite il microinterruttore 5, il coperchio del rivelatore deve essere chiuso correttamente entro 1 minuto da quando viene alimentato. Se il rivelatore è già alimentato e il microinterruttore 5 viene spostato su ON, togliere e ridare alimentazione al rivelatore per resettare correttamente la stabilizzazione del circuito di Anti-Mask.
6	Usato per stabilire il modo di collegamento del rivelatore Microinterruttore OFF: Modo Relé

	Usato per abilitare o disabilitare il dispositivo remoto.
	Microinterruttore ON: Dispositivo remoto SEMPRE abilitato.
7	Microinterruttore OFF: Il dispositivo remoto viene abilitato solo se presente un segnale di attivazione al morsetto RC del rivelatore (0V o 12V in funzione della polarità configurata tramite il ponticello RC/SET INPUT). (impostazione di fabbrica).
	IMPORTANTE: Per la sicurezza del sistema, spostare il microinterruttore 7 in posizione OFF dopo l'installazione. Questo eviterà che un male intenzionato, in possesso di un dispositivo di controllo remoto, disabiliti le funzioni di rilevazione del sensore.
8-9	Microinterruttori su OFF
	IMPORTANTE:  Collegare l'alimentazione del rivelatore prima di configurare i Microinterruttori. Alimentare nuovamente l'unità dopo aver completato la configurazione!

Modo collegamento via BUS ProSYS (Microinterruttore 6, 8 e 9=ON):



N. Microinterruttore	Descrizione
1-5	Usati per impostare l'indirizzo ID del rivelatore. (Consultare la Tabella 1)
6	Imposta il modo di collegamento del rivelatore. Microinterruttore ON: Modo di collegamento via BUS PROSYS
	NOTA: All'alimentazione, in modo normale di funzionamento, il LuNAR attende 10 secondi per la comunicazione con la centrale ProSYS. Problemi di comunicazione possono essere causati da cablaggio errato, indirizzo errato, o sistema ProSYS non configurato correttamente; in queste condizioni tutti i LED del rivelatore lampeggeranno fino alla soluzione del problema.
7	Non applicabile. Il dispositivo di controllo remoto RC viene automaticamente abilitato entrando nel menù Test Sensori della centrale ProSYS e disabilitato quando si esce dal menù.
8-9	Microinterruttore ON: Abilita il rivelatore a comunicare lo stato del tamper alla centrale ProSYS.

Tabella 1: Predisposizione Indirizzi ID

ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF
08	ON	ON	ON	OFF	OFF
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF
12	ON	ON	OFF	ON	OFF
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF
14	ON	OFF	ON	ON	OFF
15	OFF	ON	ON	ON	OFF
16	ON	ON	ON	ON	OFF

ID	1	2	3	4	5
17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
20	ON	ON	OFF	OFF	ON
21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
22	ON	OFF	ON	OFF	ON
23	OFF	ON	ON	OFF	ON
24	ON	ON	ON	OFF	ON
25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
26	ON	OFF	OFF	ON	ON
27	OFF	ON	OFF	ON	ON
28	ON	ON	OFF	ON	ON
29	OFF	OFF	ON	ON	ON
30	ON	OFF	ON	ON	ON
31	OFF	ON	ON	ON	ON
32	ON	ON	ON	ON	ON

Cablaggio Morsettiero

MORSETTIERA 1	DESCRIZIONE
+12V (RED)	Ingresso di alimentazione positiva (+)
- (BLK)	Comune da collegare all'alimentatore della centrale
BUS (GRN)	Usato per la comunicazione dei dati con la ProSYS
BUS (YEL)	Usato per la comunicazione dei dati con la ProSYS
SET *	<p>Controllo remoto dello stato impianto.</p> <p>Stato Inserito: Quando viene applicato un ***"Segnale di Attivazione" a questo morsetto, il circuito di Anti-Mask viene disabilitato (se il microinterruttore 5 è su ON).</p> <p>Stato Disinserito: Se all'ingresso non viene collegato niente il circuito Anti-Mask viene abilitato (se il microinterruttore 5 è su ON) e la sezione a microonda viene disabilitata "funzione Green Line" (se il microinterruttore 3 è su ON). Rimuovendo un ***"Segnale di Attivazione" a questo morsetto, verrà anche attivato l'Auto-Test remoto (se il microinterruttore 4 è su OFF).</p>
RC * (Dispositivo di Controllo Remoto ad Infrarossi)	<p>Usato per abilitare/disabilitare il dispositivo ad infrarossi di Controllo Remoto (RC) tramite una uscita della centrale d'allarme, solo quando il microinterruttore 7 è in posizione "OFF".</p> <p>Quando viene applicato un ***"Segnale di Attivazione" al morsetto RC, il Dispositivo di Controllo Remoto (RC) verrà abilitato.</p> <p>Nota: : il microinterruttore 7 in posizione "ON" abilita costantemente il dispositivo di Controllo Remoto RC.</p>
** Per Segnale di Attivazione si intende quanto segue:	
<ul style="list-style-type: none"> - Viene applicata una tensione 12Vcc e il ponticello RC/SET INPUT è nella posizione 12V - Viene applicato un riferimento di alimentazione 0V e il ponticello RC/SET INPUT è nella posizione 0V 	



IMPORTANTE:

Per garantire la sicurezza del sistema, spostare il microinterruttore 7 in posizione OFF dopo l'installazione. Questo eviterà che un male intenzionato, in possesso di un dispositivo di controllo remoto, possa disabilitare le funzioni di rilevazione del sensore.



*

Non rilevante nella configurazione BUS ProSYS.

MORSETTIERA 2	DESCRIZIONE
AM/FAULT	<p>Uscita Normalmente Chiusa</p> <p>L'uscita AM/FAULT si attiva per i seguenti eventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> Il rivelatore è mascherato (anche l'uscita di ALLARME viene attivata) Auto-test del rivelatore è fallito L'ingresso di alimentazione è sotto gli 8 V –
TAMPER	Uscita tamper Normalmente Chiusa
ALARM	Uscita di allarme Normalmente Chiusa

Prova di Movimento (Walk Test)



NOTE:

Per effettuare la prova di movimento ovvero la prova di copertura del rivelatore, abilitare il funzionamento dei LED.

- Dopo due minuti dalla alimentazione (periodo di riscaldamento), verificare la copertura del rivelatore muovendosi all'interno dell'area da proteggere e osservare i LED a tre colori dell'unità. L'accensione del LED rosso determina la corretta copertura del rivelatore (attivazione PIR e MW).



NOTA:

Se il LED del PIR (Giallo) o della MW (Verde) non si illumina indica un problema di regolazione della Lente del PIR o del potenziometro di sensibilità della MW. Effettuare le regolazioni e riprovare.

- Regolare la sensibilità della microonda (MW) ruotando con un cacciavite il potenziometro posizionato sulla scheda elettronica del prodotto o tramite il dispositivo di comando remoto ad infrarossi. Camminare in tutte le direzioni all'interno dell'area da proteggere per determinare l'area coperta dal rivelatore.



NOTA:

Regolare la sensibilità della microonda al valore minimo possibile per coprire l'area da proteggere !

- Utilizzando il Dispositivo di Controllo Remoto a infrarossi, si raccomanda di effettuare l'Auto Test del LuNAR. Per maggiori informazioni fare riferimento alle Istruzioni fornite con il Dispositivo di Controllo Remoto.

Una volta terminata la fase di installazione e test dell'unità, assicurarsi che tutti i microinterruttori siano posizionati correttamente per le funzioni richieste.



IMPORTANTE:

Per garantire la sicurezza del sistema, spostare il microinterruttore 7 in posizione OFF dopo l'installazione. Questo eviterà che un male intenzionario, in possesso di un dispositivo di controllo remoto, possa disabilitare le funzioni di rilevazione del sensore.

Ricerca Guasti

Questo paragrafo descrive le possibili problematiche del prodotto e le rispettive soluzioni.

Ricordarsi di effettuare tutti i controlli preliminari descritti in questo manuale prima di fare riferimento alla tabella Ricerca Guasti che segue.

Effettuare una ispezione preliminare del rivelatore per rilevare eventuali danni meccanici, connessioni allentate, o cavi danneggiati.

Controllare le connessioni alla sorgente di alimentazione e verificare che ci sia la corretta alimentazione al rivelatore.

Anomalia	Spiegazione	Soluzione
La configurazione dei rivelatori non viene accettata dalla centrale ProSYS	Problema di configurazione dell'indirizzo ID del rivelatore	Scollegare tutte le sorgenti di alimentazione (rete elettrica e batterie), verificare la configurazione dell'indirizzo ID dei rivelatori e ridare alimentazione.
Segnalazione di Tamper (manomissione) utilizzando il modo di collegamento BUS ProSYS	Connessione del Tamper errata per il funzionamento in modo BUS ProSYS	Verificare che i microinterruttori 8 e 9 siano in posizione ON.
Segnalazione di Tamper (manomissione) nel modo di funzionamento Relé o BUS	L'interruttore del Tamper è probabilmente aperto	Verificare che la molla di chiusura dell'interruttore del tamper del contenitore sia posizionata correttamente.
La Procedura di Test Sensori (Prova di Movimento) non viene attivata dalla tastiera della centrale ProSYS	Il codice inserito è errato.	Inserire un codice abilitato ad effettuare la procedura di test sensori.
Il LED verde non si accende durante la prova di movimento (test sensori). Il canale Microonda (MW) non funziona (nessuna rilevazione)	1. LuNAR è configurato (via centrale ProSYS) per disabilitare la sezione microonda a sistema disinserito	Il funzionamento è corretto, il LED verde della microonda non deve illuminarsi.
	2. Il LuNAR sta operando in modo Esclusione Microonda a causa di un'anomalia del canale microonda (MW)	Togliere l'alimentazione al sensore e darla nuovamente, se il problema persiste, sostituire il rivelatore.

Specifiche Tecniche

Copertura	Il diagramma di copertura include 192 elementi sensibili (96 zone) suddivisi in 3 ottiche. Ogni ottica ha 4 posizioni per la regolazione verticale per adattarsi all'altezza di installazione o a coperture personalizzate.
	360° e 18m di diametro. Al di sotto dei 3.7 metri di altezza di installazione il diametro di copertura di 18 metri inizia a diminuire fino ad arrivare a 15 metri ad una altezza di installazione di 2.7 metri.
Altezza di installazione variabile	Da 2.7m a 8.6m, 4 posizioni per ogni ottica in funzione dell'altezza di installazione
Frequenza sezione MW	10.587 GHz.
Tipo di segnale emesso MW	Tipo pulsato
Potenza Max. irradiata MW	13.5 dBm erp
Immunità RFI	Conforme alla normativa EN50130-4
Alimentazione	Da 9 V – a 16 V –
Assorbimento di corrente	20mA a 12 V –, 30mA a 16 V –, Massimo 40mA con tutti i LED accesi.
Contatti di allarme	NC, 100mA, 24 V –
Contatti tamper	NC, 500mA, 24 V –
Tempo di allarme	2.2 secondi
Tempo di preriscaldamento	2 minuti
Filtro ottico per la protezione contro le luci bianche	Lenti di Fresnel pigmentate
Temp. di funzionamento	Da -20° C a 55° C
Temp. di funzionamento certificate	Da 5° C a 40° C
Temp. di stoccaggio	Da -20° C a 60° C
Livello di prestazione	II° Livello IMQ
Dimensioni (Altezza x Diametro)	99mm x 194mm

Ind. LuNAR 200DTG3 è conforme alle normative europee PD6662, EN50131-1 e EN50131-2-4
Grado 3, Classe II ed è certificato IMQ II Livello di prestazione.



Industrial
LuNAR™ DT AM Grau 3

Modelo: Ind. LuNAR 200DTG3

Português

Detector para instalação em tetos altos
Guia de instalação

Descrição Geral

O **Industrial LuNAR DT AM Grau 3** (Ind. LuNAR 200DTG3) é um detector de teto de Dupla Tecnologia com uma altura de montagem de até 8.6m (28 pés), que incorpora a Tecnologia (ACT™) Anti-Cloak™ do RISCO Group. O detector possui um método de Processamento Inteligente do Sinal Digital que ajusta automaticamente o limiar do alarme e a verificação do contador de pulsos, segundo a real velocidade de passagem do intruso e fatores ambientais, proporcionando uma melhor detecção e imunidade a falsos alarmes.

O **Ind. LuNAR 200DTG3** pode funcionar como um detector convencional de relé conectado a qualquer painel de controle, ou como um acessório direcionável do BUS quando conectado ao painel de controle do ProSYS do RISCO Group, através do BUS RS485.

Características do Ind. LuNAR 200DTG3

- ◆ PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Grau 3
- ◆ Detector com Dupla Tecnologia (Microondas + Infravermelho Passivo) com Tecnologia Anti-Cloak™
- ◆ Altura de montagem de até 8.6 m (28 pés)
- ◆ Padrão do diâmetro de cobertura de 360° por 18m (60 pés)
- ◆ 3 canais de Infravermelho Passivos para uma cobertura ajustável para cada necessidade
- ◆ Processamento Inteligente do Sinal Digital – verificação do alarme e limiares de decisão ajustados segundo a atual velocidade de passagem do intruso
- ◆ Resistências de fim de linha tripás embutidas, selecionável através de jumper.
- ◆ Anti-Mascaramento através de Infravermelho Ativo, atendendo aos requisitos TS50131
- ◆ Tampers de teto e tampa
- ◆ Configuração "Green" – para desativar o Microondas quando o sistema estiver desarmado
- ◆ Opto-relés para baixo consumo de corrente e longo ciclo de vida
- ◆ Autoteste local e remoto
- ◆ Entrada de SET (ajuste) remoto
- ◆ Entrada para habilitar/desabilitar o controle remoto
- ◆ Ajuste das lentes para maior eficiência da cobertura do Infravermelho Passivo
- ◆ Ajuste do Alcance de Microondas manualmente (Através de Trimmer - Analógico) ou remotamente (configuração digital)
- ◆ Indicação de Problemas (por LEDs ou via comunicação)
- ◆ 3 LEDs tricolores para um teste de caminhada fácil
- ◆ Avançado Controle Remoto e Diagnóstico
- ◆ Consumo de Corrente reduzido quando conectado ao ProSYS do RISCO Group

Características de Controle Remoto e Diagnóstico*

- ◆ Ajuste remoto do canal de microondas permite habilitar o teste de caminhada por uma pessoa.
- ◆ Ferramentas de diagnóstico incluem a leitura da voltagem de entrada ao detector e o estado de cada canal de Infravermelho Passivo do canal de microondas (voltagem do sinal e níveis de ruído), canal AM (voltagem do sinal), verificação da versão do Software.
- ◆ Apresentação remota e controle da configuração do detector: ajuste do microondas, ACT Ativo / Inativo, LEDs Ativo / Inativo.
- ◆ Indicador remota de problemas (Passa / Falha) para o Infravermelho Passivo, o microondas e a entrada de alimentação de energia
- ◆ Controle da anulação do canal de Microondas (durante problema de Microondas) e de desabilitar o canal de Microondas durante o Desarme ("Green Line") quando conectado ao ProSYS.

*Através do Controle Remoto Infravermelho Bidirecional opcional, ou do Software Upload/Download do ProSYS e o teclado numérico.

Método de Detecção

A detecção do Ind. LuNAR 200DTG3 está baseada em:

- ◆ **IVP** (Infravermelho Passivo) – que responde as mudanças na radiação de Infravermelho causadas quando um intruso cruza a área protegida.
- ◆ **Microondas** – que transmite sinais e analisa as mudanças de freqüência do eco refletido de um intruso usando o Efeito Doppler.

Um **ALARME** é iniciado somente quando ambas as tecnologias são acionadas simultaneamente (exceto em certas situações no modo ACT – ver página 4 – “Como Funciona o ACT™”), reduzindo assim em grande escala a possibilidade de falsos alarmes.

Como Funciona o ACT™

A Tecnologia Anti-Cloak™ (ACT™) proporciona os benefícios de um detector DT (Dual Technology – Dupla Tecnologia) enquanto evita as suas desvantagens. Esta inovação (Patente Pendente) criou um novo padrão para os detectores.

A Dupla Tecnologia, uma combinação de Infravermelho Passivo + Microondas, foi um importante crescimento para a indústria da segurança... Mas possui 2 grandes pontos fracos:

A emissão de Infravermelho dos intrusos pode ser bloqueada, evitando a detecção.

A sensibilidade do Infravermelho Passivo é reduzida quando a temperatura do ambiente da área protegida se aproxima à temperatura do corpo.

Respondendo às solicitações de seus clientes para solucionar estes problemas urgentes, o RISCO Group desenvolveu a ACT™ - uma revolucionária solução anti-camuflagem.

O ACT™ impede que o sistema de alarme seja anulado – neutralizando as tentativas de camuflar a radiação de Infravermelho. Usando algoritmos de reconhecimento de padrão único, a ACT™ distingue entre o sinal fraco de Infravermelho de um intruso em movimento e o ruído de fundo e as interferências térmicas que podem causar falsos alarmes.

Uma vez verificada a presença de um intruso, a ACT™ troca automaticamente o sistema do modo de dupla tecnologia Infravermelho Passivo/Microondas para o modo de canal único de Microondas por um período de tempo predeterminado, com a finalidade de ativar um alarme usando o canal Microondas, e depois retorna ao modo de canal duplo.

No segundo caso, quando a temperatura do ambiente se aproxima à temperatura do corpo, o ACT™ passa a detecção somente por microondas.

Oferecendo uma capacidade de detecção excepcionalmente alta, assim como imunidade a falsos alarmes, a ACT™ frustra até aos mais sofisticados intrusos.

Opções de Configuração do Ind. LuNAR 200DTG3

O Ind. LuNAR 200DTG3 pode ser configurado e/ou diagnosticado remotamente através de uma das seguintes opções:

	Configuração Manual	Controle Remoto	Controle Bus ProSYS
Modo ACT	✓	✓	✓
LEDs	✓	✓	✓
Sensibilidade Microondas	✓ (Através do trimmer)	✓	✓
Diagnóstico	-	✓	✓
Estado/Problema/Informes de Informação	-	✓	✓
Diagnóstico Antimáscara	-	-	✓
Anulação Microondas	-	-	✓
Microondas Desativadas ao Desarmar ("Green Line")	-	-	✓

Visualização dos LED's

Os três LEDs tricolores no Ind. LuNAR 200DTG3, operam como descrito a seguir:

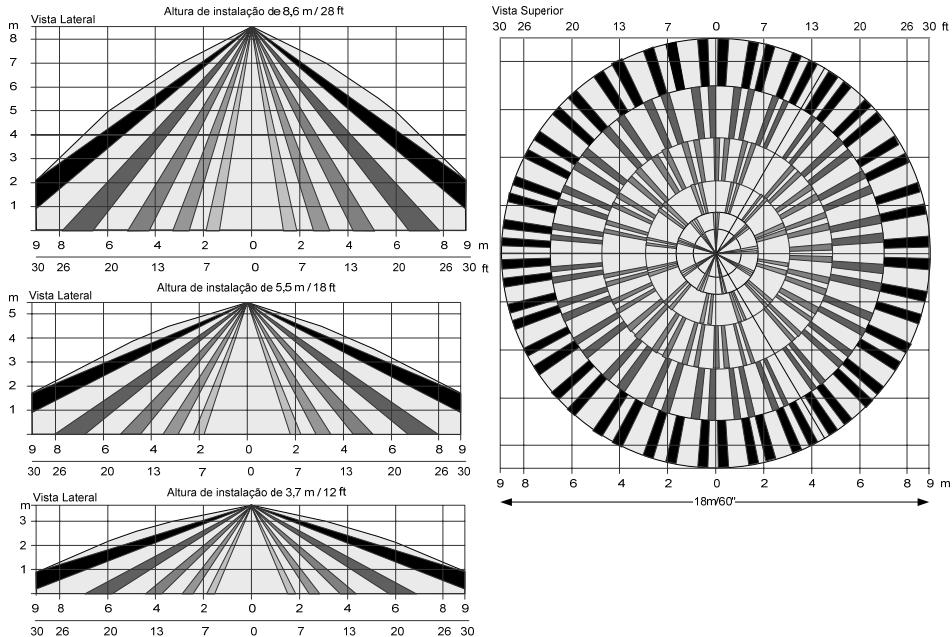
LED	ESTADO	SIGNIFICADO
Vermelho	Constante	Alarme do detector (deteção Infravermelha Passivo e Microondas simultâneo)
	Piscando em baixa freqüência	Indica mau funcionamento da comunicação com o ProSYS
	Piscando em alta freqüência	Detectação Anti-máscara
Verde	Constante	Detectação microondas
	Piscando	Problema no canal de Microondas
Laranja	Constante	Detectação Infravermelho Passivo
	Piscando	Problema no canal Infravermelho Passivo
Todos os LEDs	Piscando com mudança de cor	Ao ativar-se

INSTALAÇÃO

Passos preliminares:

- ◆ Antes de instalar, estude cuidadosamente o espaço a ser protegido para escolher a localização exata da unidade para a melhor cobertura possível.
- ◆ Nunca instale o LuNAR num ambiente que cause uma condição de alarme em uma das tecnologias.
- ◆ Evite as instalações onde máquinas rotativas (por exemplo, ventiladores) estejam normalmente em operação dentro da área de cobertura. Aponte a unidade para longe de vidros expostos ao exterior e a objetos que podem mudar rapidamente de temperatura.
- ◆ Não monte o detector com luz direta do sol nem perto de nenhuma fonte de calor. Os setores de detecção devem apontar em direção a uma parede, ou a um assoalho mas nunca em direção a janelas ou cortinas. A superfície de instalação deve ser sólida, lisa e sem vibrações.
- ◆ Elimine a interferência de fontes exteriores próximas.
- ◆ Para uma ótima detecção, selecione uma localização propensa a interceptar um intruso movendo-se através do padrão de cobertura.
- ◆ A altura de montagem recomendada, que permite um diâmetro de detecção de 18m (60 pés), é de 3.7m até 8.6m.
- ◆ O detector deve ser montado no teto, preferentemente no centro do recinto.

A típica cobertura de detecção do Ind. LuNAR 200DTG3 e a altura de instalação são ilustradas abaixo:



NOTA:

Quando o detector Ind. LuNAR 200DTG3 é instalado em um local que contenha uma quantidade de fatores que causem interferência, a detecção por Microondas pode ser afetada

Processo de Instalação:

Para abrir o detector (**Figura 1**), retire a tampa inserindo uma chave de fenda (1) no encaixe entre a tampa de proteção e a capa. A capa permanece unida à base do detector.

Usando uma chave de fenda Philips, libere o parafuso superior da tampa (2) e puxe suavemente para cima a tampa superior do detector.

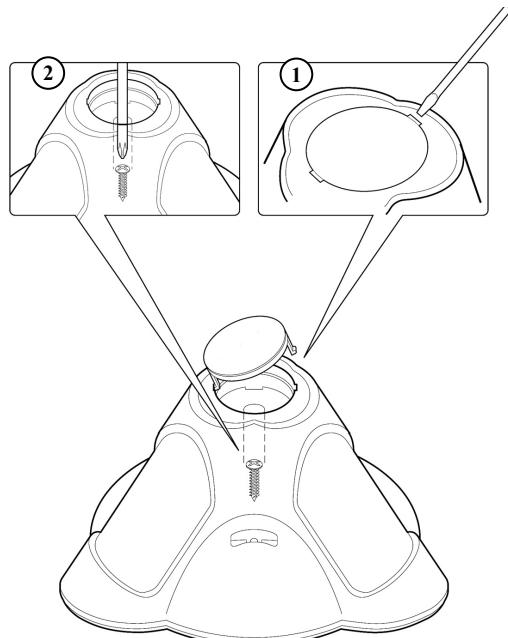


FIGURA 1

Libere o parafuso que mantém o PCB (**Figura 2**) localizado no lado direito do PCB (1), puxe suavemente os dois clipe de liberação (2) para fora e retire o PCB.

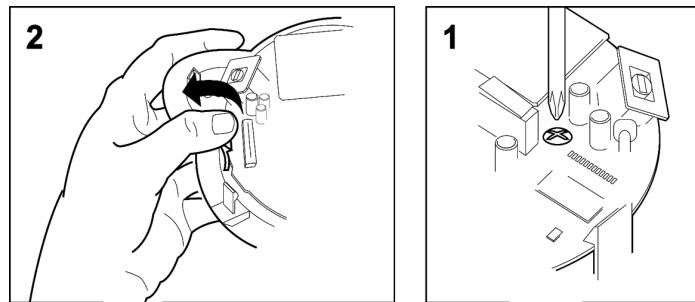
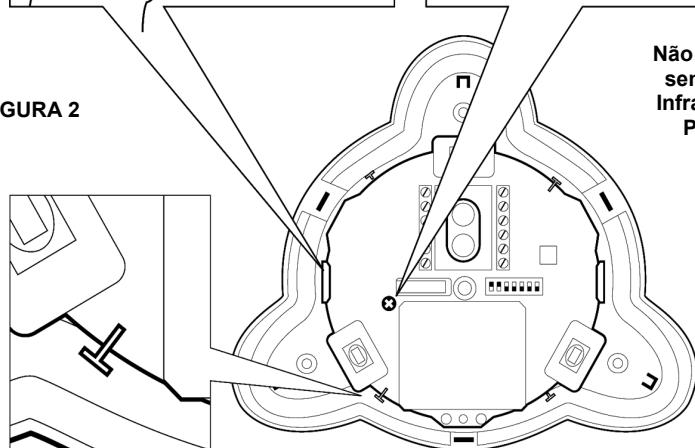


FIGURA 2

Não toque nos
sensores de
Infravermelho
Passivo!



Se requerido, abra (**Figura 3**) o furo pré-marcado dos canais de fiação usando um alicate de corte (1, 2) e os furos pré-marcados na tampa posterior (3, 4) usando uma chave de fenda.

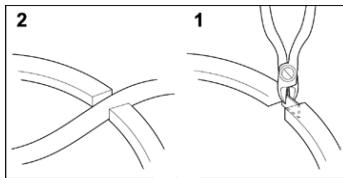
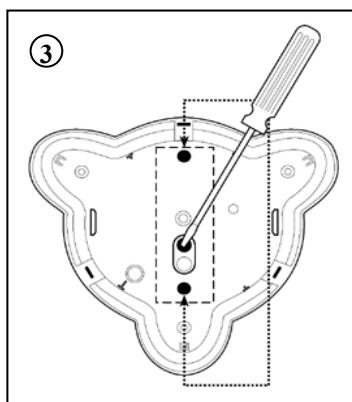
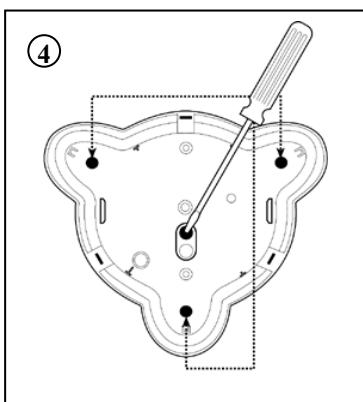
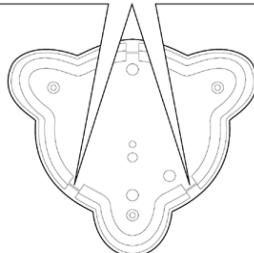
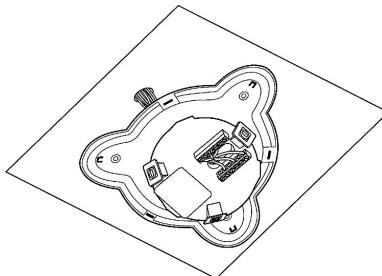


FIGURA 3



Introduza o cabo através da abertura do cabo (**Figura 4**) e conecte os cabos desejados como descrito no “Passo 4- Fiação”.

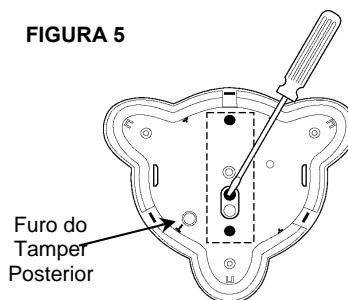
FIGURA 4

Monte a tampa posterior em sua localização final (**Figura 5**) usando os três parafusos de montagem e sele os furos abertos remanescente com um material impermeabilizante.

NOTA:

Quando for utilizada uma única caixa de passagem, use 2 parafusos adicionais para montar a base na caixa.

O tamper posterior não pode ser usado neste caso!

FIGURA 5

Retorne o PCB à sua localização anterior e verifique que tudo está bem assegurado pelos clipe de sustentação e pelo parafuso.

Execute o ajuste da lente e a configuração dos Interruptores Dip como descrito em "**Ajuste de Lentes**" nesta página e "**Configuração dos Interruptores Dip**" na página 15.

Monte a tampa superior na base do detector.

Aperte o parafuso central da tampa superior.

Recoloque a tampa de proteção do detector.



NOTA:

Se for requerido tamper de teto, rompa e abra o furo
do tamper do teto na base do detector!

Ajuste de Lentes:

O LuNAR tem três lentes Fresnel unidas à tampa, localizadas em mangas protetoras do sensor. Ajuste a posição das lentes baseando-se na altura de montagem em teto como segue:
Pressione os 2 clipe que unem a manga (**Figura 6**) à tampa do detector, e retire suavemente a manga.

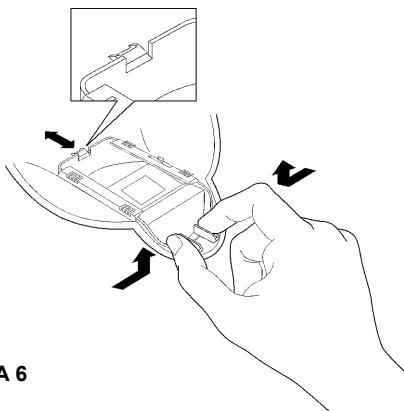
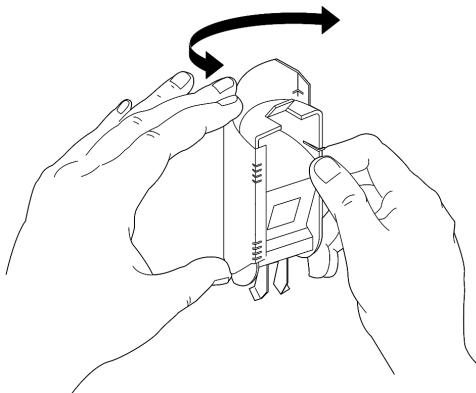


FIGURA 6

Retire as lentes da manga (**Figura 7**) levantando-a suavemente dos pinos de sustentação que a asseguram nos lados do protetor de elemento piroelétrico.

FIGURA 7

Coloque os dois pinos, que estão localizados em ambos os lados do protetor de elemento piroelétrico ranhuras apropriadas na lente. Use a seguinte tabela para selecionar a desejada posição da lente.

Posição das Lentes	Altura de montagem
1	2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 (DEFAULT)	4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3	6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4	7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

Retorne o protetor de elemento piroelétrico a seu lugar na tampa dianteira do detector.
Repita os passos 1 a 5 para as 2 lentes remanescentes.

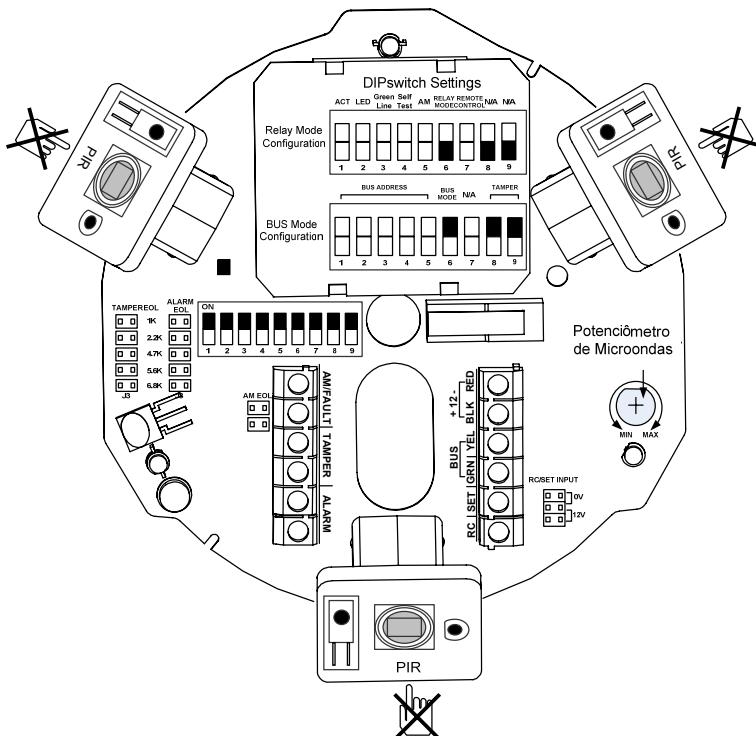


NOTAS:

Abaixo da altura de montagem de 3.7m, o diâmetro de cobertura começa a diminuir, e na altura de 2.7m, o diâmetro de cobertura é de 15m (50 pés).

Para uma cobertura personalizada, é possível fixar a posição de cada lente numa altura diferente, segundo as condições de instalação.

Não toque nos Sensores de Infravermelho Passivo



Jumpers de controle

ENTRADA DE CONTROLE REMOTO/SET	Usado para determinar a polaridade das entradas externas.	
		<p>12V: Para ativar o funcionamento é necessário aplicar 12V. GND ou Desligado não tem influência no estado do Controle remoto/SET. (veja as configurações dos dipswitches no modo Relé)</p>
		<p>0V: Para ativar o funcionamento é necessário aplicar GND. 12v ou Desligado não tem influência no estado do Controle remoto/SET. (veja as configurações dos dipswitches no modo Relé)</p>

JUMPERS RESISTÊNCIA EOL		<p>Os jumpers são usados ao conectar-se o detector a uma Zona DEOL ou TEOL. Os jumpers permitem a seleção de resistências EOL de TAMPER, ALARME (1K, 2.2K, 4.7K, 5.6K ou 6.8K), de acordo com as configurações do painel de controle. Um jumper duplo adicional permite a conexão de uma resistência EOL de 12K FALHA/AM (ver Diagrama de Resistências EOL).</p> <p>Siga o diagrama de conexão do bloco de terminais ao conectar o detector a uma Zona de Duplo/Triplio Fim-de-Linha (DEOL/TEOL).</p>

Diagrama Esquemático das Resistências EOL

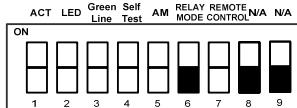
Configuração dos Interruptores DIP

O Ind. LuNAR 200DTG3 tem um interruptor DIP de 9 posições que muda de funcionalidade para uso no modo de operação **Relé** ou **BUS**. Configure o interruptor DIP de acordo com as tabelas abaixo:



Configuração Predeterminada em Fábrica:

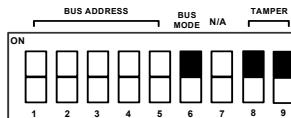
Configuração do Modo Relé (Interruptor DIP 6=OFF):



Número do Interruptor DIP	Descrição
1	Usado para determinar a operação do ACT Interruptor DIP ON: ACT está ativado Interruptor DIP OFF: ACT está desativado (predeterminado em fábrica)
2	Usado para determinar a operação dos LEDs do detector Interruptor DIP ON: LEDs estão ativados (predeterminado em fábrica) Interruptor DIP OFF: LEDs estão desativados
3	Usado para determinar a função "Green Line" (veja nota abaixo) Interruptor DIP ON: "Green Line" está ativada Interruptor DIP OFF: "Green Line" está desativada (Ajuste de fábrica)
4	Usado para determinar o tipo de Autoteste (veja nota abaixo) Interruptor DIP ON: Autoteste Local: No caso de falhar o autoteste local, o Relé FALHA/AM é ativado por um período de 2.5 segundos. Interruptor DIP OFF: Autoteste Remoto (predeterminado em fábrica): No caso de o autoteste remoto ser bem sucedido, os Relés Alarme são ativados por um período de 5 segundos. No caso de o teste falhar, o Relé FALHA/AM é ativado por um período de 2.5 segundos.
5	Usado para determinar se o Anti-Mascaramento por Infravermelho Ativo está ativado. (veja nota abaixo) Interruptor DIP ON: Ativado Interruptor DIP OFF: Desativado (predeterminado em fábrica) IMPORTANTES: Caso o Jumper do AM esteja habilitado através do Dipswitch 5, a tampa do detector deve ser colocada dentro de 1 minuto após a ligação da alimentação elétrica. Caso o detector já esteja alimentado eletricamente e o Dipswitch 5 esteja ligado, a unidade deve ter a sua alimentação desligada e re-ligada, para re-iniciar a calibração do sistema de Anti-Máscara (AM).
6	Usado para determinar o modo de conexão do detector Interruptor DIP OFF: Modo Relé
7	Usado para determinar se a comunicação do Controle Remoto (RC) está ativada ou desativada. Interruptor DIP ON: A comunicação do RC está sempre ativada.

	<p>Interruptor DIP OFF: A comunicação do Controle Remoto depende da voltagem aplicada ao bloco de terminais "RC" (Ajuste de fábrica)</p> <p>Quando um sinal de ativação é aplicado à entrada do Controle Remoto do bloco de terminais, o controle remoto estará ativado.</p>
8-9	<p>IMPORTANT: Passe o interruptor 7 para "OFF" depois da instalação e quando sair do local por razões de segurança. Isto evitará o uso não-autorizado de uma unidade de controle remoto que pode ser utilizada para desativar o detector.</p> <p>IMPORTANTE: Desconecte todas as fontes de energia antes de configurar os interruptores DIP do Ind. LuNAR 200DTG3. Ligue as fontes de energia ao completar a configuração!</p> <p>NOTE: Consulte os ajustes do bloco de terminais para detalhes de ativação.</p>

Configuração do Modo BUS (Interruptor DIP 6=ON):



Número do Interruptor DIP	Descrição
1-5	Usado para configurar o número de ID do detector. (Ver Tabela 1) Configure o número de ID da mesma maneira como para qualquer outro acessório do ProSYS.
6	Usado para determinar o modo de conexão do detector. Interruptor DIP ON: Conexão ProSYS– Configuração BUS
	<p>NOTE: Ao ser ativado ou em operação normal, o LuNAR espera 10 segundos para a comunicação com o ProSYS. Pode ocorrer um problema de comunicação devido à má fiação, endereço errado, ou se o ProSYS não foi devidamente configurado; todos os LEDs piscarão continuamente até ser solucionado o problema.</p>
7	Não aplicável (a comunicação RC é automaticamente ativada ao passar para o modo teste de caminhada no ProSYS e desativada em caso contrário).
8-9	Interruptor DIP ON: A fim de habilitar o detector para informar o estado do tamper ao ProSYS.

Tabela 1: Configuração do ID para a conexão BUS

ID	1	2	3	4	5	ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF	20	ON	ON	OFF	OFF	ON
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF	22	ON	OFF	ON	OFF	ON
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF	23	OFF	ON	ON	OFF	ON
08	ON	ON	ON	OFF	OFF	24	ON	ON	ON	OFF	ON
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF	26	ON	OFF	OFF	ON	ON
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF	27	OFF	ON	OFF	ON	ON
12	ON	ON	OFF	ON	OFF	28	ON	ON	OFF	ON	ON
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF	29	OFF	OFF	ON	ON	ON
14	ON	OFF	ON	ON	OFF	30	ON	OFF	ON	ON	ON
15	OFF	ON	ON	ON	OFF	31	OFF	ON	ON	ON	ON
16	ON	ON	ON	ON	OFF	32	ON	ON	ON	ON	ON

Blocos de Terminais

BLOCO TERMINAL 1	Descrição
+12V (RED)	Voltagem de entrada positiva (+) da fonte de alimentação
- (BLK)	Comum à fonte de alimentação do painel de controle
BUS (GRN)	Usado para comunicação de dados com o ProSYS
BUS (YEL)	Usado para comunicação de dados com o ProSYS
SET *	<p>Usado para ativar/desativar remotamente o detector.</p> <p>Quando um sinal de ativação (ver os ajustes de ativação do Jumper de RC/SET) é aplicado à entrada do LED no bloco de terminais os LEDs serão desativados.</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Os LED's de AM serão desabilitados(Se o Dipswitch 5 de AM for ajustado em ON) ♦ O módulo de Microondas é habilitado (Se o Dipswithc 3 de GreenLine for ajustado como ON). <p>Removendo o sinal de ativação será causado um teste Self Test (Se o Dipswith 4 de Self Test estiver previamente ajustado na posição OFF).</p>
RC * (CONTROLE REMOTO)	<p>Usado para ativar/desativar a comunicação do controle remoto, somente quando o interruptor DIP 7 estiver em "OFF".</p> <p>Quando um sinal de ativação (ver Jumper de controle dos LED's) é aplicado à entrada do RC no bloco de terminais, o Controle Remoto será ativado.</p> <p>Nota: O interruptor DIP 7em "ON" habilita constantemente a comunicação do RC.</p>



IMPORTANTE:

Passe o interruptor 7 para "OFF" depois da instalação e quando sair do local por razões de segurança. Isto evitará o uso não-autorizado de uma unidade de controle remoto que pode ser utilizada para desativar o detector.



Não relevante no modo BUS

BLOCO TERMINAL 2	Descrição
AM/FAULT (AM/Falha)	<p>Saída normalmente fechada</p> <p>A saída AM/FALHA se abre nos seguintes eventos:</p> <ul style="list-style-type: none"> O detector é encoberto (o ALARME também se abre neste caso) O Autoteste falhou A voltagem de entrada é baixa (6VDC-8VDC)
TAMPER	Saída normalmente fechada
ALARM (Alarme)	Saída normalmente fechada

Teste de caminhada



NOTA:

Para realizar o teste de caminhada, primeiro ative os LED's.

Dois minutos depois de ativado (período de aquecimento), faça o teste de caminhada no detector em toda a área protegida para verificar a correta operação do detector e observar o LED tricolor. A margem do padrão de microondas é determinada pela ativação do primeiro LED vermelho (ambos os LED'S de Infravermelho Passivo e Microondas são acionados).



NOTA:

Se os LED's Infravermelho Passivo/Microondas não se LIGAM, isto provavelmente significa que há um problema com a posição das lentes (PIR), ou com o ajuste do Microondas!

Ajuste a sensibilidade do microondas girando o potenciômetro do PCB (usando uma chave de fenda), ou usando o dispositivo de Controle Remoto. Faça o teste de caminhada da unidade em todas as direções para determinar todos os limites do padrão de detecção.



NOTA:

Ajuste o Microondas à configuração mais baixa possível que ainda proporcione suficiente cobertura a toda a área protegida!

Ao usar o dispositivo de Controle Remoto, recomenda-se realizar o Autoteste do LuNAR; para maiores instruções dirija-se às Instruções do Controle Remoto.

Ao completar a instalação e as fases de teste, certifique-se de que todos os interruptores estejam em suas desejadas posições.



IMPORTANTE:

Passe o interruptor 7 para "OFF" depois da instalação e quando sair do local por razões de segurança. Isto evitará o uso não-autorizado de uma unidade de controle remoto que pode ser utilizada para desativar o detector.

Localização e Solução de Problemas

Esta seção descreve os possíveis problemas do sistema e suas soluções.

Realize sempre as seguintes verificações preliminares antes de referir-se à tabela de solução de problemas.

Realize uma inspeção visual completa do LuNAR para observar sinais de danos mecânicos, conexões perdidas ou cabos rompidos.

Verifique as conexões da fonte de energia de entrada CA.

Problema	Causa	Solução
A configuração dos detectores do ProSYS falhou/não foi aceita pelo sistema	Problema de configuração do ID	Desconecte todas as fontes de energia, configure os ID's requeridos e re-conecte novamente
Indicação de Tamper enquanto opera no modo BUS	Mau funcionamento da conexão do Tamper	Verifique se ambos os DIPs 8 e 9 estão na posição ON
Indicação de Tamper no modo Relé ou BUS	Tamper provavelmente não fechado	Verifique visualmente se o tamper do teto e a mola estão instalados corretamente
Teste de Caminhada não pode ser iniciado através do teclado numérico do ProSYS	Código errado	Introduza o código apropriado
O LED Verde não funciona durante a Prova de Movimento – o canal de Microondas não funciona	O Ind. LuNAR 200DTG3 está configurado (através do ProSYS) para "Microondas desativado ao DESARMAR" durante o modo DESARMAR do ProSYS	Comportamento normal
	O Ind. LuNAR 200DTG3 está operando no modo Anulação devido ao "Modo Anulação do Canal Microondas"	Reajuste o detector. Se o problema no canal de Microondas voltar a ocorrer, deve-se substituir o detector por um novo

Especificações

Cobertura	O padrão de cobertura consiste de 192 Segmentos (96 facetas Fresnel) divididos em 3 seções de lentes. Cada seção de lente tem 4 posições verticais ajustáveis para altura variável de montagem e para uma cobertura configurada de acordo com as necessidades do usuário. Diâmetro de 360° por 18m (60'). Quando o detector é instalado em uma altura inferior a 3,7 metros, o diâmetro da cobertura começa a ser reduzido até 15 metros (50ft).
Altura Variável de Montagem	Deste 2.7m até 8.6m (9' até 28'), 4 posições de lentes de acordo com a altura de instalação
Imunidade RFI	De acordo com EN50130-4
Voltagem de operação	9 a 16VDC
Consumo de corrente	20mA a 12VDC, 30mA a 16 VDC, Máximo 40mA com todos os LEDs ativados.
Contatos de Alarme e AM	Opto-relé NC, 100mA, 24 VDC
Contatos do Tamper	NC, 500mA, 24 VDC
Tempo de Alarme	2.2 segundos
Tempo de aquecimento	2 minutos
Filtragem ótica para proteção de luz branca	Lentes pigmentadas Fresnel
Temperatura de operação	-20° C a 55° C (-4° F a 131° F)
Temperatura de armazenamento	-20° C a 60° C (-4° F a 140° F)
Dimensões (Altura x Diâmetro)	99mm x 194mm (3.9"x 7.6")

O detector Ind. LuNAR 200DTG3 é apropriado para uso em instalações que cumprem com PD6662, EN50131-1 e EN50131-2-4 Grau 3, Classe II.

Industrial
LuNAR™ DT AM Grade 3

Modèle: Ind. LuNAR 200DTG3

**Guide d'installation
du DéTECTEUR pour haut plafond**

Français

Description générale

L'Industrial LuNAR DT AM Grade 3 (Ind. LuNAR 200DTG3) est un détecteur double technologie, à monter au plafond ; il peut être installé jusqu'à une hauteur 8,6 m (28 pieds), et intègre la Technologie Anti-Cloak™ (ACT™) de RISCO Group. Le détecteur dispose d'une technologie de traitement intelligent de signaux numériques, qui ajuste automatiquement le seuil des alarmes ainsi que la vérification du comptage des impulsions selon la vitesse réelle de passage de l'intrus et en fonction de facteurs environnementaux, ce qui assure une excellente détection et une grande immunité aux fausses alarmes. L' Ind. LuNAR 200DTG3 peut fonctionner comme un détecteur ordinaire à relais connecté à toute centrale, ou comme un détecteur adressable à BUS lorsqu'il est connecté à la centrale ProSYS de RISCO Group via le BUS RS485.

Caractéristiques de l'Ind. LuNAR 200DTG3

- ◆ PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Grade 3
- ◆ Détecteur adressable, double technologie, intégrant la technologie Anti-Cloak™
- ◆ Hauteur d'installation jusqu'à 8,6 m (28 pieds)
- ◆ Couverture : 360° pour 18 m (60 pieds) de diamètre
- ◆ 3 canaux IRP indépendants qui assurent une couverture sur mesure.
- ◆ Traitement intelligent des signaux numériques – la vérification des alarmes ainsi que les seuils de décision sont ajustés selon la vitesse réelle de passage de l'intrus
- ◆ Triples résistances de fin de ligne (EOL) intégrés, choix de la valeur par cavalier
- ◆ IR actifs d'anti-masquage pour répondre aux exigences de la norme TS50131
- ◆ Autoprotection à l'arrachement et à l'ouverture
- ◆ Technologie "GreenLine" – pour désactiver l'hyperfréquence lorsque les lieux sont occupés
- ◆ Relais optique – assure une consommation minime d'électricité et une grande durée de vie
- ◆ Auto test à distance et auto test local
- ◆ Entrée SET (indication de Mise en service)
- ◆ Entrée RC (pour contrôle de la télécommande)
- ◆ La couverture IRP est optimisée en faisant glisser les lentilles
- ◆ Réglage de la portée des hyperfréquences (trimmer analogique) manuel ainsi qu'à distance (réglage numérique)
- ◆ Indication de dérangement (par des LED ou via une communication)
- ◆ 3 LED tricolores permettent d'exécuter facilement un test de marche
- ◆ Télécommande et diagnostics avant gardiste
- ◆ Consommation électrique minime lorsqu'il est connecté au ProSYS de RISCO Group

Caractéristiques de la télécommande et des diagnostics *

- ◆ Le réglage à distance des hyperfréquences permet le test de marche
- ◆ Les outils de diagnostic comprennent la lecture de la tension d'entrée du détecteur ainsi que le statut de chaque canal IRP et du canal HF (tension des signaux et niveaux de bruit), du canal AM (tension du signal), et la vérification de la version firmware
- ◆ Affichage et contrôle à distance des réglages des détecteurs : réglage HF, Marche/Arrêt de l'ACT, Marche/Arrêt des LED.
- ◆ Indication de dérangement à distance (Correct/Échec) de l'IRP, de l'HF et de l'alimentation
- ◆ Contournement du contrôle de l'HF (pendant les dérangements HF) et désactivation des HF en mode Désarmé ("GreenLine") lorsque l'appareil est connecté au ProSYS.

*Via la télécommande bi-directionnelle IR (en option), le logiciel Upload/Download ou le clavier de la ProSYS.

Méthode de détection

La détection de l'Ind. LuNAR 200DTG3 est basée sur :

- ◆ **IRP** (Infra Rouges Passifs) - il répond aux variations des radiations IR causées lorsqu'un intrus passe dans la zone protégée.
- ◆ **HF** (Hyperfréquence) - il transmet des signaux et analyse les variations de la fréquence de l'écho réfléchi par un intrus, il utilise l'effet Doppler.

Une **ALARME** est transmise seulement lorsque les deux technologies déclenchent simultanément (sauf pour certaines situations dans le Mode ACT voir la page 4 – "Comment l'ACT™ fonctionne"), ce qui réduit sensiblement les possibilités de fausses alarmes.

Comment l'ACT™ fonctionne

La technologie Anti-Cloak™ (ACT™) donne les avantages de la DT (double technologie) tout en évitant ses inconvénients. Cette innovation brevetée a créé un nouveau standard pour les détecteurs.

La double technologie, en combinant l'IRP + l'HF, a été un important développement pour l'industrie de la sécurité ... mais, elle présente 2 graves faiblesses :

Des vêtements qui bloquent les émissions IR utilisés par des intrus permettent d'éviter la détection de ces derniers.

La sensibilité de l'IRP est réduite lorsque la température ambiante de la zone protégée est proche de la température du corps.

Pour répondre aux demandes de sa clientèle de résoudre ces problèmes, RISCO Group a développé l'ACT™ - une solution révolutionnaire d'anti-camouflage.

L'ACT™ évite que le système d'alarme soit contourné, en neutralisant les tentatives de camouflage des radiations IR. Grâce à l'utilisation d'algorithme uniques de discernement, l'ACT™ fait la distinction entre le faible signal IR d'un intrus se déplaçant et le bruit de fond et les interférences thermiques qui pourraient causer des fausses alertes.

Dès que la présence d'un intrus camouflé est détectée, l'ACT™ fait basculer le système automatiquement du mode à deux canaux IRP/HF au mode un seul canal HF pendant une durée prédéterminée, afin de déclencher une alarme en se servant du canal HF, et ensuite il revient au mode à deux canaux.

Dans le second cas, lorsque la température ambiante est proche de la température du corps, l'ACT™ passe à la détection uniquement par hyperfréquence.

Offrant des capacités de détection significativement meilleures ainsi qu'une grande immunité aux fausses alertes, ACT™ déjoue même les cambrioleurs les plus aguerris.

Options de configurations de l'Ind. LuNAR 200DTG3

L'Ind. LuNAR 200DTG3 peut être configuré et/ou diagnostiqué à distance via une des options :

	Configuration manuelle	Dispositif de télécommande	Contrôle par le Bus de ProSYS
Mode ACT	✓	✓	✓
LED	✓	✓	✓
Sensibilité de l'HF	✓ (par trimmer)	✓	✓
Diagnostiques	-	✓	✓
Statut/Dérangement / Rapports d'informations	-	✓	✓
Diagnostiques d'AM	-	-	✓
Contournement HF	-	-	✓
Désactivation de l'HF en mode désarmé ("GreenLine")	-	-	✓

Affichage par LED

Les trois LED tricolores de l'Ind. LuNAR 200DTG3, fonctionnent comme décrit ci-dessous :

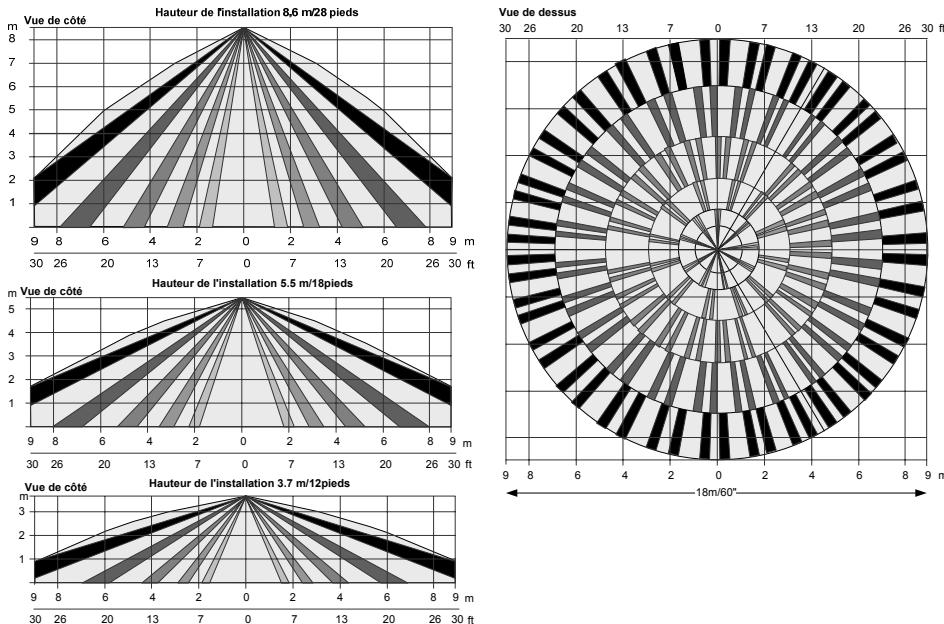
LED	ÉTAT	SIGNIFICATION
Rouge	Continu	Alarme de détecteurs (détection IRP et HF simultanées)
	Clignotement à basse fréquence	Indique un défaut de communication sur la ProSYS
	Clignotement à haute fréquence	Détection AM
Verte	Continu	Détection par hyperfréquence
	Clignotement	Dérangement du canal HF
Orange	Continu	Détection par IRP
	Clignotement	Dérangement du canal IRP
Toutes les LED	Clignotements changeant de couleur	À la mise sous tension

INSTALLATION

Phases préliminaires :

- ◆ Avant l'installation, étudier soigneusement l'espace à protéger afin de choisir l'emplacement exact de l'unité pour obtenir la meilleure couverture possible.
- ◆ Ne jamais installer l'Ind. LuNAR 200DTG3 dans un environnement qui cause une condition d'alarme dans une technologie.
- ◆ Éviter des installations où des machines tournantes (tels que des ventilateurs) fonctionnent normalement dans la zone de couverture. Diriger l'unité à l'écart de verre exposé à l'extérieur et d'objets dont la température peut varier rapidement.
- ◆ Ne pas monter le détecteur exposé directement à la lumière solaire ou près de toute source de chaleur. Les secteurs de détection doivent être dirigés soit vers un mur, soit vers un plancher mais pas vers des fenêtres ou des rideaux. La surface d'installation doit être solide, lisse et sans vibrations.
- ◆ Éliminer les interférences provenant de sources extérieures proches.
- ◆ Pour obtenir une détection optimale, choisir un emplacement qui puisse visualiser un intrus se déplaçant dans la zone de couverture.
- ◆ La hauteur recommandée de montage qui permet une détection de 18 m (60 pieds) de diamètre est comprise entre 3,7 m et 8,6 m.
- ◆ Le détecteur doit être monté au plafond, préféablement au centre de la pièce.

La zone typique de couverture par la détection de l'Ind. LuNAR 200DTG3 ainsi que la hauteur typique de l'installation, sont illustrées ci-dessous :



NOTE :

Lorsque vous installez le détecteur Ind. LuNAR 200DTG3 dans une pièce occupée par des éléments de grands volumes, la détection hyperfréquence peut être affectée.

Processus d'installation:

Pour ouvrir le détecteur (**Figure 1**), retirer le couvercle en insérant un tournevis (1) dans l'encoche entre le capuchon de protection du détecteur et le couvercle. Le couvercle restera lié à la base du détecteur.

En se servant d'un tournevis, libérer la vis (2) du couvercle supérieur puis tirer délicatement vers le haut le couvercle supérieur du détecteur.

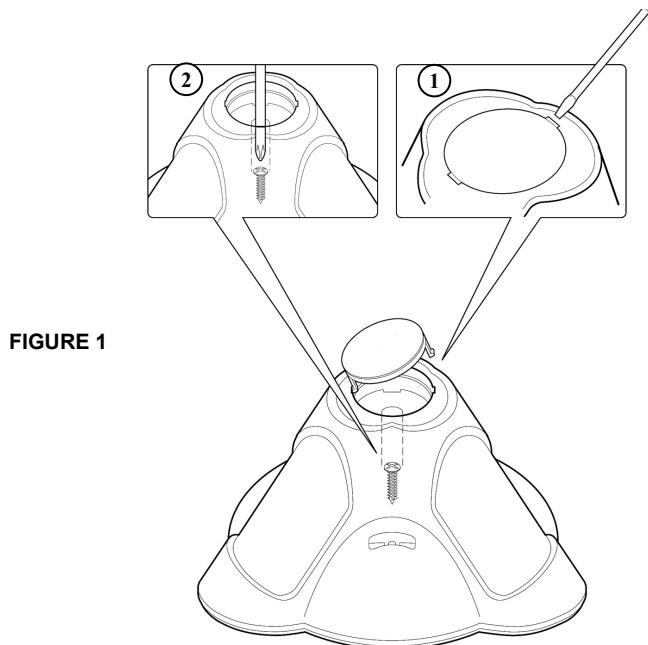


FIGURE 1

Enlever maintenant la vis de la carte du circuit imprimé (**Figure 2**) située à la droite de la carte du circuit imprimé (1), tirer délicatement vers l'arrière les deux clips (2) de libération puis enlever la carte du circuit imprimé

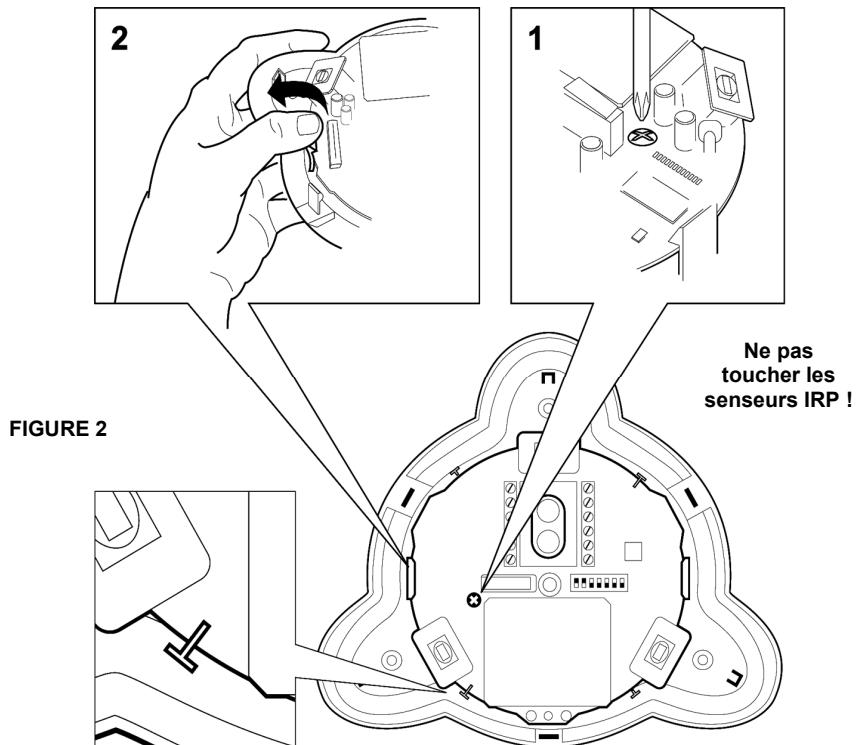
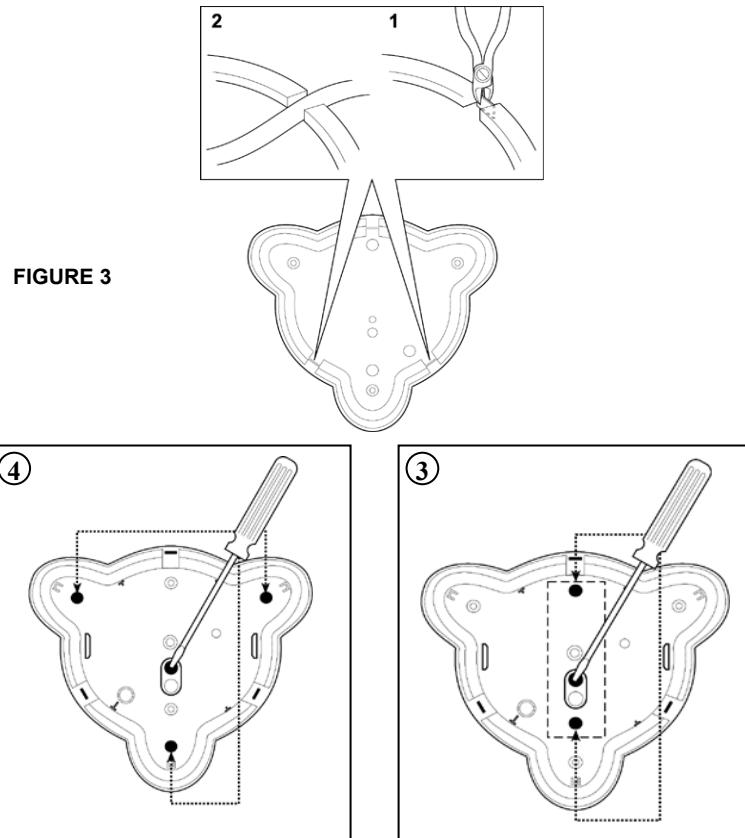


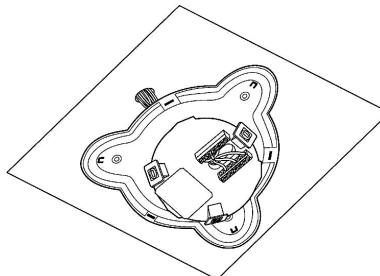
FIGURE 2

Si besoin est, en se servant d'une pince coupante, ouvrir (**Figure 3**) les passages de câble (1, 2), puis, en se servant d'un tournevis, ouvrir les pré-trous de passage de câble du couvercle arrière (3, 4).



Insérer le câble via l'ouverture du câble (**Figure 4**), puis connecter les fils pertinents comme décrit dans la "Phase 4 - Câblage".

FIGURE 4



Monter le couvercle arrière à son emplacement définitif (**Figure 5**) en se servant des 3 vis de montage, puis fermer avec un produit d'étanchéité les trous qui sont restés ouverts.

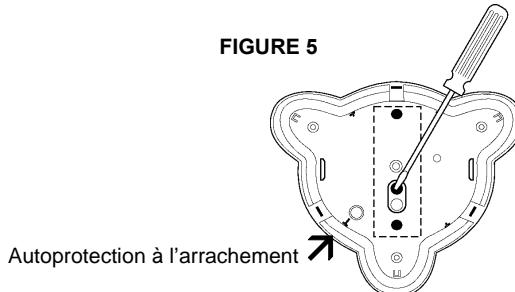


NOTE :

Lorsqu'un boîtier de fixation est utilisé, se servir de 2 vis supplémentaires pour monter la base au boîtier de fixation.

La détection d'autoprotection à l'arrachement ne peut pas être utilisée dans ce cas !

FIGURE 5



Remettre la carte de circuit imprimé à son emplacement précédent, puis vérifier qu'elle est bien fixée par les clips de fixation et les vis.

Exécuter le réglage des lentilles et les configurations des dipswitchs comme décrit dans “**Réglage des lentilles**” aux pages 13 et 16.

Monter le couvercle supérieur sur la base du détecteur.

Serrer la vis centrale du couvercle supérieur.

Replacer le capuchon de protection du détecteur.



NOTE :

Si la détection d'autoprotection à l'arrachement est désirée, briser et ouvrir le pré-trou d'autoprotection à l'arrachement à la base du détecteur!

Réglages des lentilles :

L'Ind.I Lunar 200DTG3 est équipé de trois Lentilles de Fresnel. Elles sont liées au couvercle, et sont dans des manchons de protection du senseur. Réglér la position des lentilles en se basant sur la hauteur de montage au plafond comme suit :

Presser les 2 clips fixant le manchon (**Figure 6**) au couvercle du détecteur, puis extraire délicatement le manchon.

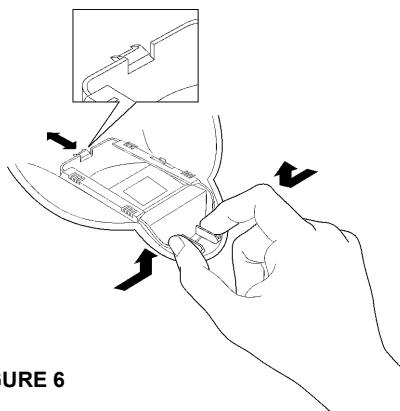
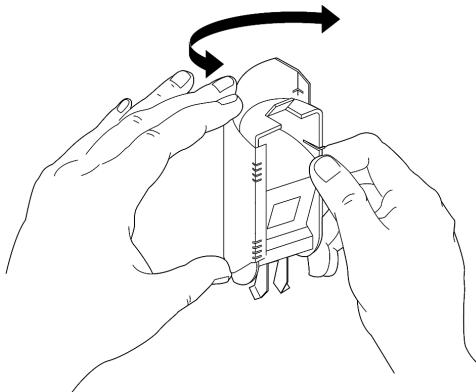


FIGURE 6

Retirer la lentille du manchon (**Figure 7**) en la soulevant délicatement des pattes de maintien qui la fixent aux côtés du manchon.

FIGURE 7

Placer les deux pattes, situés aux deux côtés du manchon dans les rainures correspondantes de la lentille. Pour sélectionner la position désirée pour la lentille se servir du tableau ci-dessous.

Position de la lentille	Hauteur de montage
1	2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 (DEFAULT)	4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3	6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4	7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

Remettre le manchon de protection en place sur le couvercle avant du détecteur.
Répéter les opérations 1 à 5 pour les 2 autres lentilles.

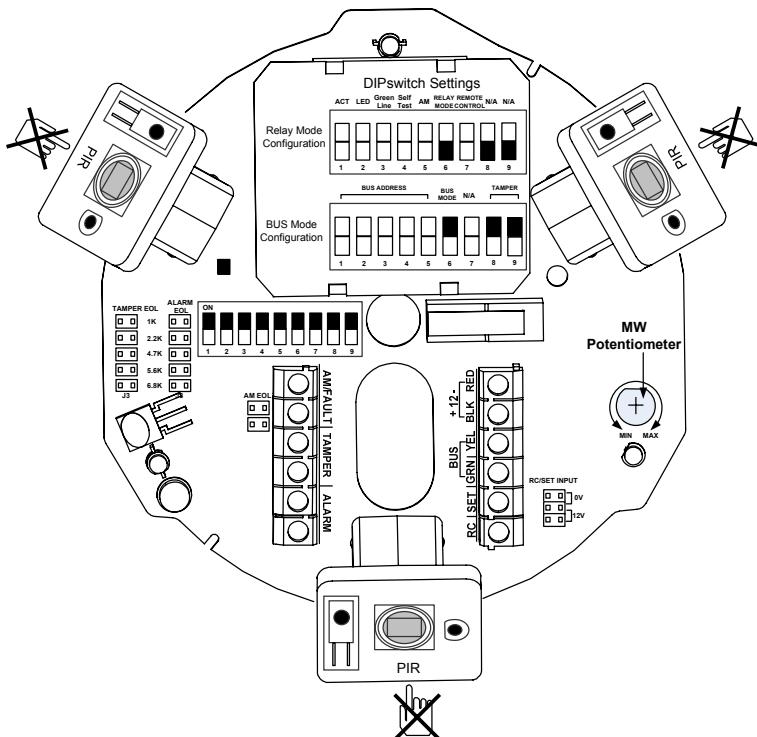


NOTES :

En dessous d'une hauteur de montage de 3,7 m, le diamètre de la couverture commence à diminuer, et à 2,7 m de hauteur le diamètre de la couverture est de 15 m (50 pieds).

Pour une couverture sur mesure, il est possible de régler la position de chaque lentille pour une hauteur différente, selon les conditions de l'installation.

Ne pas toucher les capteurs PIR !



Sélecteurs et Cavaliers

ENTRÉE télécom mande (RC)/SET	<p>Servent à déterminer la polarité des entrées externes.</p> <p></p> <p>12 V : La tension de 12 V doit être connectée pour activer la fonction. La mise à la terre (GND) ou N.F. n'a aucune influence sur le statut de télécommande (RC)/SET. (voir la configuration des dipswitchs du mode relais)</p> <p></p> <p>0V : La mise à la terre (GND) doit être connectée pour activer la fonction. 12 V ou N.F. n'a aucune influence sur le statut de télécommande (RC)/SET. (voir la configuration des dipswitchs du Mode Relais)</p>
--------------------------------------	---

Cavaliers des résistances de fin de ligne (EOL)		<p>Les cavaliers sont utilisés lorsque le détecteur est connecté à une zone DEOL ou TEOL. Les cavaliers permettent la sélection des résistances de fin de ligne (E.O.L), (1K, 2.2K, 4,7K, 5,6K ou 6.8K) de l'AP, et de l'ALARME selon les configurations de la centrale. Un double cavalier supplémentaire permet la connexion de la résistance 12K de fin de ligne de Échec/AM (voir le schéma des résistances de fin de ligne).</p> <p>Suivre le schéma de connexion du bornier du détecteur vers une Zone Double/Triple résistances de fin de ligne (DEOL/TEOL).</p>

Schéma des résistances de fin de ligne

Configuration des dipswitchs

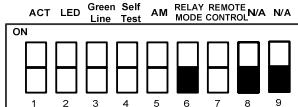
L'Ind. LuNAR 200DTG33 dispose de 9 dipswitchs qui changent la fonctionnalité à utiliser dans le Mode Relais ou pendant le fonctionnement en mode **BUS**. Configurer les dipswitchs selon les tables ci-dessous :



Réglages par défaut en usine :

ON = Marche

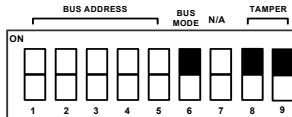
**Configuration en mode relais
(dipswitch 6= à l'Arrêt (OFF)) :**



Numéro du dipswitch	Description
1	Sert à déterminer le fonctionnement de l' ACT Dipswitch à Marche (ON) : ACT est activé Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : ACT est désactivé (par défaut en usine)
2	Sert à déterminer le fonctionnement des LED du détecteur Dipswitch à Marche (ON) : les LED sont activées (par défaut en usine) Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : les LED sont désactivées
3	Sert à déterminer le fonctionnement du "GreenLine" (voir la note ci-dessous) Dipswitch à Marche (ON) : Le "GreenLine" est activée Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : Le "GreenLine" est désactivée (par défaut en usine)
4	Sert à déterminer le type d'auto test (voir la note ci-dessous) Dipswitch à Marche (ON) : Auto test local : Lorsque l'auto test local échoue, le relais FAULT/AM est activé pendant une période de 2,5 secondes. Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : Auto test à distance (par défaut en usine) : lorsque l'auto test à distance est réussi, les relais d'alarme sont activés pendant une période de 5 secondes. lorsque le test échoue, le relais FAULT/AM est activé pendant une période de 2,5 secondes.
5	Sert à déterminer si les IR actifs anti-masquage sont actifs. (voir la note ci-dessous) Dipswitch à Marche (ON) : Actif Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : Inactif (par défaut en usine) IMPORTANT : Si l'AM (Anti-Masque) est activé via le DIP Switch 5, le boîtier doit être fixé dans la minute suivant la mise sous tension du détecteur. Si le détecteur est déjà alimenté et que le DIP Switch 5 est mis sur ON, le détecteur doit être désalimenté puis réalimenté pour réinitialiser le calibrage de l'AM (Anti-Masque).
6	Sert à déterminer le mode de connexion du détecteur Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : Mode Relais
7	Sert à déterminer si la communication de télécommande est activée ou désactivée.

Numéro du dipswitch	Description
	<p>Dipswitch à Marche (ON) : la communication de la télécommande (RC) est toujours activée.</p>
	<p>Dipswitch à l'Arrêt (OFF) : la communication de la télécommande (RC) dépend de la tension appliquée au bornier de connexions "RC" (par défaut en usine). Lorsque un signal d'activation est appliqué à l'entrée RC du bornier de connexions, RC est activé.</p>
8-9	<p>IMPORTANT : Après l'installation et lorsque le site est quitté pour des raisons de sécurité, mettre le dipswitch 7 "à l'Arrêt (OFF)". Ceci évitera l'utilisation non autorisée d'un ensemble de télécommande qui pourrait servir à désactiver le détecteur.</p>
Dipswitch OFF	<p>IMPORTANT :  Déconnecter toutes les sources d'alimentation avant de configurer les dipswitch de l'Ind. LuNAR 200DTG3. Brancher les sources d'alimentation après la configuration complète ! NOTE :  Pour plus de détails sur l'activation, voir Réglage des borniers de connexions.</p>

Configuration du mode BUS (Dipswitch 6 = à Marche (ON)) :



Numéro du dipswitch	Description
1-5	Ils sont utilisés pour établir le numéro d'identification du détecteur (Voir tableau 1). Établir le numéro id'identification de la même manière que pour tout autre accessoire ProSYS.
6	Sert à déterminer le mode de connexion du détecteur. Dipswitch à Marche (ON) : connexion ProSYS – configuration du BUS
	NOTE: Après la mise sous tension ou en fonctionnement normal, l'Ind. LuNAR 200DTG3 attend pendant 10 secondes la communication ProSYS. Des problèmes de communication peuvent se produire à cause d'un mauvais câblage, d'une mauvaise adresse, ou si la ProSYS n'est pas configurée correctement ; des LED ROUGES clignoteront continuellement jusqu'à ce que le problème soit résolu.
7	Non applicable (la communication de la télécommande (RC) est automatiquement activée lorsque le mode test entre dans le mode test de marche (Walk) dans le ProSYS, autrement elle est désactivée).
8-9	Dipswitch à Marche (ON) : afin d'activer le détecteur pour qu'il fasse un rapport sur le statut de l'autoprotection à la ProSYS.

Tableau 1 : Réglages des dipswitch (ID) pour la connexion du BUS

ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF
08	ON	ON	ON	OFF	OFF
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF
12	ON	ON	OFF	ON	OFF
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF
14	ON	OFF	ON	ON	OFF
15	OFF	ON	ON	ON	OFF
16	ON	ON	ON	ON	OFF

ID	1	2	3	4	5
17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
20	ON	ON	OFF	OFF	ON
21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
22	ON	OFF	ON	OFF	ON
23	OFF	ON	ON	OFF	ON
24	ON	ON	ON	OFF	ON
25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
26	ON	OFF	OFF	ON	ON
27	OFF	ON	OFF	ON	ON
28	ON	ON	OFF	ON	ON
29	OFF	OFF	ON	ON	ON
30	ON	OFF	ON	ON	ON
31	OFF	ON	ON	ON	ON
32	ON	ON	ON	ON	ON

Bornier de connexions

BORNIER DE CONNEXIONS No.	DESCRIPTION
+12 V (ROUGE)	Entrée de la tension positive (+) de l'alimentation
- (NOIR)	Commun à l'alimentation de la centrale
BUS (VERT)	Utilisé pour la communication de données avec ProSYS
BUS (JAUNE)	Utilisé pour la communication de données avec ProSYS
SET *	<p>Utilisé pour enclencher/désenclencher (SET/UNSET) à distance le détecteur.</p> <p>Lorsque un signal d'activation (pour la configuration - voir le cavalier d'activation de RC/SET) est appliqué à l'entrée SET de la plaquette de connexions :</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ AM sera désactivé (si auparavant le contacteur miniature 5 d'AM était à Marche (ON)) ♦ le canal HF est activé (si le contacteur miniature 3 de la ligne verte était auparavant à Marche (ON)). <p>La suppression d'un signal d'activation causera un auto test (si le dipswitch 4 d'auto test à distance était auparavant à l'Arrêt (OFF)).</p>
RC * (Télécommande)	<p>Utilisé pour activer/désactiver la communication de télécommande, seulement lorsque le dipswitch 7 est "à l'Arrêt (OFF)".</p> <p>Lorsqu'un signal d'activation (pour la configuration voir le cavalier d'entrée de RC/SET est appliqué à l'entrée RC du bornier de connexions, la Télécommande sera activée.</p> <p>Note : Le dipswitch 7 constamment "à Marche (ON)" permet la communication RC.</p>



IMPORTANT :

Après l'installation et lorsque le site est quitté pour des raisons de sécurité, mettre le dipswitch 7 "à l'Arrêt (OFF)". Ceci évitera l'utilisation non autorisée d'un ensemble de télécommande qui pourrait servir à désactiver le détecteur.



*

Ne s'applique pas dans le mode à BUS

BORNIER DE CONNEXIONS 2	DESCRIPTION
AM/FAULT	<p>Sortie normalement fermée</p> <p>La sortie AM/FAULT s'ouvre dans les cas ci-dessous :</p> <ul style="list-style-type: none"> Le détecteur est masqué (ALARME aussi s'ouvre dans ce cas) L'auto test a échoué La tension d'entrée est faible (6 V CC-8 V CC)
TAMPER (Sabotage, autoprotection)	Sortie normalement fermée
ALARM (Alarme)	Sortie normalement fermée

Test de marche (Walk test)



NOTE :

Pour exécuter le test de marche, il faut d'abord activer les LED.

Deux minutes après la mise sous tension (période de chauffage), exécuter le test de marche du détecteur sur toute la zone protégée afin de vérifier que le détecteur fonctionne correctement, et observer la LED tricolore. Le bord de couverture des hyperfréquences est déterminé par la première activation de LED rouge (La LED IRP ainsi que celle de l'HF sont déclenchées).



NOTE :

Si les LED IRP/HF ne s'allument pas, ceci signifie probablement qu'il y a un problème soit avec la position de la lentille (IRP), soit avec le réglage des HF !

Ajuster la sensibilité des hyperfréquences en tournant le potentiomètre de la carte de circuit imprimé (en se servant d'un tournevis), ou en se servant du dispositif de télécommande. Exécuter le test de marche de l'unité à partir de toutes les directions afin de déterminer toutes les frontières de la zone de détection.



NOTE :

Ajuster l'HF à la configuration la plus basse possible qui fournira encore une couverture suffisante à toute la zone protégée !

Lorsque le dispositif de télécommande est utilisé, il est recommandé d'exécuter l'auto test de l'Ind. LuNAR 200DTG3 ; pour des instructions supplémentaires se référer aux Instructions de Télécommande.

Après l'achèvement de l'installation et des phases de tests, vérifier que tous les dipswitchs sont à leur position désirée.



IMPORTANT :

Après l'installation et lorsque le site est vide de personne, pour des raisons de sécurité, mettre le dipswitch 7 "à l'Arrêt (OFF)". Ceci évitera l'utilisation non autorisée d'un ensemble de télécommande, qui pourrait servir à désactiver le détecteur.

Dépannage

Cette section décrit des problèmes possibles du système et leur solution :

Toujours exécuter les vérifications préliminaires suivantes avant de se référer au tableau de dépannages :

Exécuter une inspection visuelle complète de l'Ind. LuNAR 200DTG3, s'assurer qu'il n'y a aucun signe de dommage mécanique, mauvaise connexion, mauvais raccordement ou fils cassés.

Vérifier la connexion de la source d'alimentation en courant continu.

Dérangement	Signification	Réponse
La configuration des détecteurs dans la ProSYS échoue/n'est pas acceptée par le système	Problème de configuration d'identité	Déconnecter toutes les sources d'alimentation, configurer les identificateurs désirés puis reconnecter les alimentations
Indication AP alors que le fonctionnement est au mode BUS	La connexion de l'autoprotection est défaillante	Vérifier que le dipswitch 8 ainsi que le dipswitch 9 sont bien à la position Marche (ON)
Indication AP dans le mode Relais ou BUS	Autoprotection probablement pas fermé	Visuellement vérifier que l'autoprotection à l'arrachement et le ressort sont correctement installés
Le test de marche ne peut pas être initialisé via le clavier de la ProSYS	Code incorrect	Entrer le code approprié
La LED verte ne fonctionne pas pendant le test de marche – le canal HF ne fonctionne pas	Ind. LuNAR 200DTG3 est configuré (via le ProSYS) pour désactiver le "HF à DÉSARMÉ" dans le mode DÉSARMÉ de la ProSYS	Comportement normal
	Ind. LuNAR 200DTG3 fonctionne dans le mode de contournement à cause du "mode contournement du canal HF "	Remettre en service le détecteur. Si le dérangement du canal HF se reproduit, remplacer le détecteur par un nouveau

Spécifications

Couverture	Le modèle de couverture consiste en 96 facettes de Fresnel divisés dans 3 sections de lentille. Chaque section de lentille dispose de 4 positions verticales ajustables pour diverses hauteurs de montage et une couverture sur mesure. 360° pour 22 m (72 pieds) de diamètre. Lorsque vous positionnez le détecteur à une hauteur inférieure à 3,7m, le diamètre de couverture commence à diminuer jusqu'à 15m (50 pieds).
Hauteur variable du montage	De 2,7 m à 8,6 m (9 à 28 pieds), 4 positions de lentille selon la hauteur de l'installation
Immunité aux interférences RF	Conforme à la norme EN50130-4
Tension de fonctionnement	9 à 16 V CC
Consommation de courant	20 mA à 12 V CC, 30 mA à 16 V CC, Maximum 40 mA toutes les LED étant allumées.
Contacts d'alarme et AM	Relais optique - NF, 100m A, 24 V CC
Contacts d'autoprotection	NF, 500 mA, 24 V CC
Durée de l'alarme	2,2 secondes
Durée du chauffage	2 minutes
Filtrage optique pour la protection contre la lumière blanche	Lentille de Fresnel pigmentée
Température ambiante de fonctionnement	-20° C à 55° C (-4° F à 131° F)
Température ambiante de stockage	-20° C à 60° C (-4° F à 140° F)
Dimensions (Hauteur x Diamètre)	99 mm x 194 mm (3.9"x 7.6")

Le détecteur Ind. LuNAR 200DTG3 convient pour les utilisations dans des installations répondant aux exigences de PD6662, EN50131-1 et EN50131-2-4 Grade 3, Classe II.

Industrial
LuNAR™ DT AM Grado 3

Modelo: Ind. LuNAR 200DTG3

**Detector para Montaje en Techos Altos
Guía de instalación**

Español

Descripción General

El Industrial LuNAR DT AM Grado 3 (Ind. LuNAR 200DTG3) es un detector de techo de doble tecnología con una altura de instalación de hasta 8,6m (28 pies) que incorpora la Tecnología Anti-Cloak™ (ACT™) de RISCO Group. El detector tiene un método de Procesamiento de Señal Digital Inteligente que ajusta automáticamente el umbral de la alarma y la verificación del contador de pulsos según la velocidad de cruce del intruso y los factores ambientales, proporcionando una mejor detección e inmunidad a falsas alarmas.

El Ind. LuNAR 200DTG3 puede operar como un detector de relé normal conectado a cualquier central, o como un detector BUS direccionable cuando se conecta al panel de control ProSYS de RISCO Group a través del BUS RS485.

Características del Ind. LuNAR 200DTG3

- ◆ PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Grado 3
- ◆ Detector direccionable de Doble Tecnología con Tecnología Anti-Cloak™ (Anti-Enmascaramiento)
- ◆ Altura de montaje de hasta 8,6m (28 pies)
- ◆ Patrón de cobertura de 360° por 18m (60 pies) de diámetro
- ◆ 3 canales PIR independientes para una cobertura personalizada
- ◆ Procesamiento de Señal Digital Inteligente – los umbrales de decisión y verificación de alarma se ajustan en cada caso en función de la velocidad de cruce del intruso
- ◆ Resistencias Triple EOL (fin-de-línea) incorporadas, seleccionables por puente
- ◆ Anti-Enmascaramiento por IR activo para cumplir los requisitos TS50131
- ◆ Tamper de techo y de tapa
- ◆ Configuración "Green Line" – para desactivar el MW cuando las instalaciones están ocupadas
- ◆ Opto-relés para asegurar un bajo consumo de corriente y una larga duración
- ◆ Auto Test local y remoto
- ◆ Entrada de ARMADO remoto
- ◆ Entrada de control del Mando a Distancia remoto
- ◆ Optimización de la cobertura PIR desplazando las lentes
- ◆ Ajuste del Alcance del Microondas manual (potenciómetro) y remotamente (configuración digital)
- ◆ Indicación de Problemas (mediante los LEDs o a través de la comunicación)
- ◆ 3 LEDs tricolor para facilitar la prueba de paseo
- ◆ Control y Diagnósticos remotos avanzados
- ◆ Bajo consumo cuando se conecta a las centrales ProSYS de RISCO Group

Características del Control y Diagnósticos Remotos *

- ◆ El ajuste remoto del microondas permite que una sola persona realice la prueba de paseo.
- ◆ Las herramientas de diagnóstico incluyen la lectura de la tensión de entrada del detector y el estado de cada canal PIR y del canal MW (niveles de tensión de la señal y del ruido), canal AM (tensión de la señal), y verificación de la versión del software.
- ◆ Indicación y control remoto de la configuración del detector: ajuste del MW, ACT on/off, LEDs on/off.
- ◆ Indicación remota de problemas (OK/Fallo) para el PIR, el MW, y la entrada de la fuente de alimentación.
- ◆ Control de anulación del MW (durante problema en el MW) y de la desactivación del MW durante el Desarmado ("Green Line"), cuando se conecta a la ProSYS.

* A través del Mando a Distancia por Infrarrojos Bidireccional (opcional), o del teclado numérico o del Software Upload/Download de la central ProSYS.

Método de Detección

La detección del Ind. LuNAR 200DTG3 se basa en:

- ◆ **PIR** (Infrarrojo pasivo) - que responde a cambios en la radiación IR causados cuando un intruso cruza el área protegida.
- ◆ **MW** (Microondas) - que transmite señales y analiza los cambios de frecuencia del eco reflejado desde un intruso, usando el Efecto Doppler.

La **ALARMA** se inicia sólo cuando ambas tecnologías se activan simultáneamente (excepto en determinadas situaciones en el modo ACT, ver página 4 – "Cómo funciona el ACT™"), reduciendo así enormemente la posibilidad de tener falsas alarmas.

Cómo funciona el ACT™

La Tecnología Anti-Cloak™ (ACT™) aporta los beneficios del DT (Doble Tecnología) mientras que evita sus desventajas. Esta innovación, pendiente de patente, ha creado un nuevo estándar para los detectores.

La Doble Tecnología, una combinación de PIR + MW, supuso un importante desarrollo para la industria de la seguridad..., pero tiene 2 grandes debilidades:

1. La emisión IR puede bloquearse usando camuflajes, lo que es aprovechado por los intrusos para evitar ser detectados.
2. La sensibilidad del PIR se reduce a medida que la temperatura ambiente del área protegida se aproxima a la temperatura del cuerpo humano.

Respondiendo a las peticiones de sus clientes para solucionar estos problemas apremiantes, RISCO Group desarrolló el ACT™, una solución anti-camuflaje revolucionaria.

El ACT™ impide que se eluda el sistema de alarma, neutralizando los intentos para camuflar la radiación IR. Mediante unos algoritmos de reconocimiento de patrones exclusivos, el ACT™ puede distinguir entre una señal de IR débil proveniente de un intruso en movimiento, y el ruido de fondo y las interferencias térmicas que podrían causar alarmas falsas.

Una vez verificada la presencia de un intruso, el ACT™ conmuta el sistema automáticamente del modo de doble canal PIR/MW al modo de un único canal MW durante un período predeterminado de tiempo, a fin de activar una alarma usando el canal de MW, y luego retorna al modo de doble canal.

En el segundo caso, cuando la temperatura ambiente se acerca a la temperatura del cuerpo humano, el ACT™ cambia a detección sólo con microondas.

Ofreciendo capacidades de detección excepcionalmente altas, así como inmunidad a falsas alarmas, el ACT™ desbarata los planes incluso de los ladrones más sofisticados.

Opciones de Configuración del Ind. LuNAR 200DTG3

El Ind. LuNAR 200DTG3 se puede configurar y/o diagnosticar remotamente a través de alguna de las siguientes opciones:

	Configuración manual	Mando a Distancia	Control del BUS ProSYS
Modo ACT	✓	✓	✓
LEDs	✓	✓	✓
Sensibilidad del MW	✓ (por potenciómetro)	✓	✓
Diagnósticos	-	✓	✓
Estado / Problema / Información	-	✓	✓
Diagnósticos del AM	-	-	✓
Anulación del MW	-	-	✓
MW desactivado en Desarmado (Función "Green Line")	-	-	✓

Indicación de los LEDs

Los tres LEDs tricolor en el Ind. LuNAR 200DTG3, funcionan según se describe a continuación:

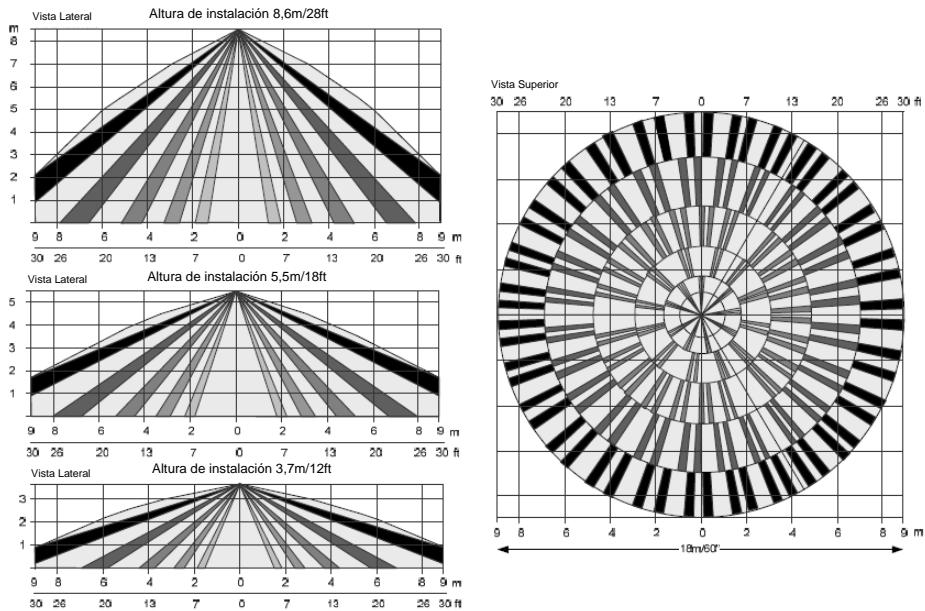
LED	ESTADO	SIGNIFICADO
Rojo	Fijo	Alarma del detector (detección simultánea PIR y MW)
	Parpadea lentamente	Indica fallo de comunicación con la ProSYS
	Parpadea rápidamente	Detección del AM
Verde	Fijo	Detección del microondas
	Parpadea	Problema en el canal MW
Naranja	Fijo	Detección del PIR
	Parpadea	Problema en el canal PIR
Todos los LEDs	Parpadea cambiando de color	Durante el encendido

INSTALACIÓN

Pasos preliminares:

- ◆ Antes de la instalación, estudie cuidadosamente el espacio a proteger a fin de elegir la localización exacta de la unidad para conseguir la mejor cobertura posible.
- ◆ Nunca instale el LuNAR en un ambiente que provoque una condición de alarma en alguna de las dos tecnologías.
- ◆ Evite instalaciones donde haya objetos en movimiento (p.ej. ventiladores) que normalmente estén en funcionamiento dentro del área de cobertura. No dirija la unidad hacia cristales expuestos al exterior u objetos que puedan cambiar rápidamente de temperatura.
- ◆ No monte el detector en un lugar donde le pueda dar la luz directa del sol, ni cerca de ninguna fuente de calor. Los segmentos de detección deberían apuntar hacia el suelo o hacia una pared, pero no hacia ventanas o cortinas. La superficie de instalación debería ser sólida, lisa y libre de vibraciones.
- ◆ Elimine las interferencias de fuentes externas cercanas.
- ◆ Para una óptima detección, seleccione un emplazamiento donde sea probablemente interceptar a un intruso atravesando el área de cobertura.
- ◆ La altura de montaje recomendada que permite una detección de 18m (60 pies) de diámetro va de 3,7m a 8,6m.
- ◆ El detector se debe montar en el techo, preferentemente en el centro de la habitación.

A continuación se ilustran la cobertura de detección y altura de instalación típicas del Ind. LuNAR 200DTG3:

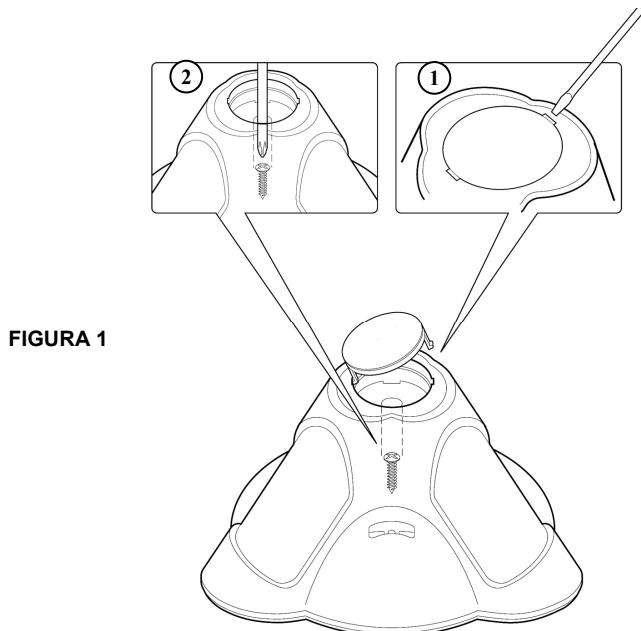


NOTA:

Si se instala el detector Ind. LuNAR 200DTG3 en una sala donde haya elementos que produzcan un alto volumen de interferencias, la detección del MW puede verse afectada.

Proceso de instalación:

1. Para abrir el detector (**Figura 1**), quite la tapa insertando un destornillador (1) en el hueco entre la cubierta de protección del detector y la tapa. La tapa permanecerá sujetada a la base del detector.
2. Con un destornillador libere el tornillo de la tapa superior (2) y tire suavemente hacia arriba de la tapa superior del detector.



3. Libere el tornillo que sostiene la placa de circuito impreso (PCB) (**Figura 2**) situado a la derecha de la PCB (1), tire suavemente hacia afuera de los dos clips de sujeción (2), y quite la PCB.

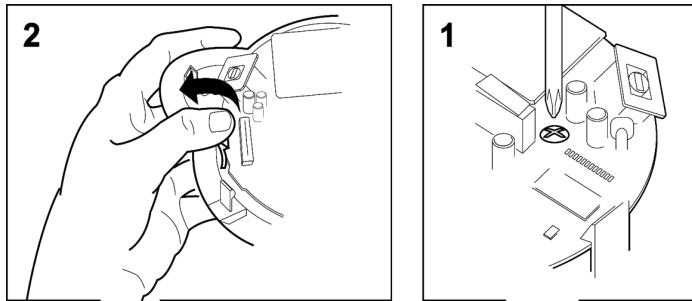
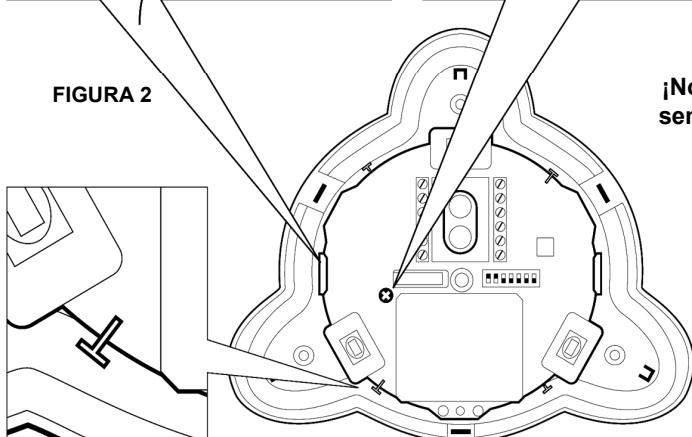


FIGURA 2

¡No toque los
sensores PIR!



4. Si es necesario, abra con un alicate (**Figura 3**) los troqueles para pasar el cableado (1, 2), y con un destornillador rompa los agujeros premarcados de la tapa trasera (3, 4)

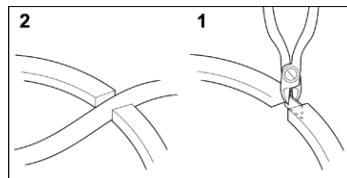
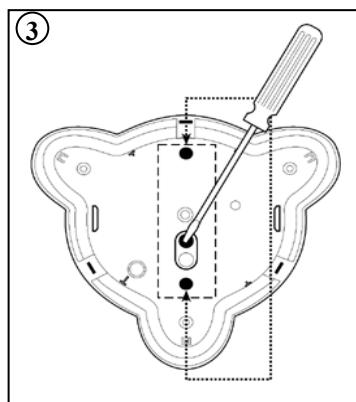
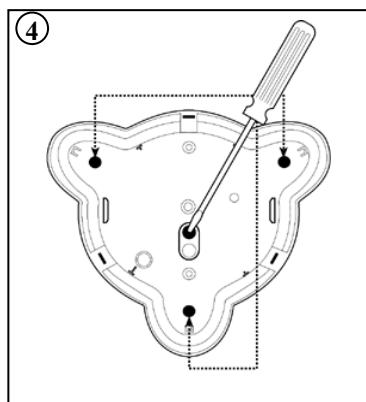
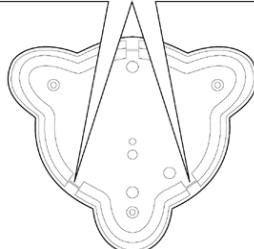
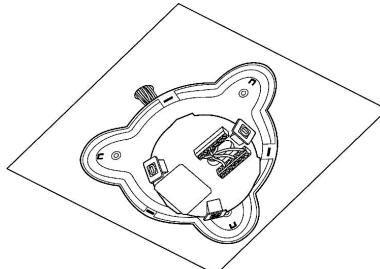


FIGURA 3



5. Inserte el cableado a través del orificio para el cableado (**Figura 4**) y conecte los cables deseados según se describe en la sección “Cableado del bloque de terminales”

FIGURA 4



6. Monte la tapa trasera en su posición final (**Figura 5**) usando los 3 tornillos de montaje, y selle los agujeros abiertos restantes con sellador.

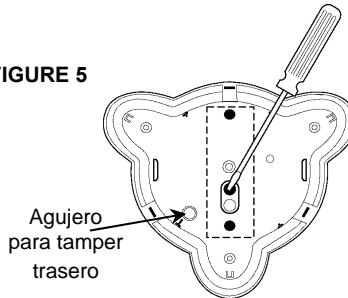


NOTA:

Cuando se use una caja de distribución para montar el detector, utilice 2 tornillos adicionales para fijar la base del detector a la caja de distribución.

¡En este caso no se puede usar el tamper trasero!

FIGURE 5



7. Vuelva a poner la PCB en su ubicación anterior y verifique que esté bien asegurada con los clips de sujeción y el tornillo.

8. Realice el ajuste de la lente y configure los interruptores DIP según se describe en el apartado "**Ajuste de la lente**" en la página 12 y "**Configuración de los interruptores DIP**" en la página 16.
9. Monte la tapa superior en la base del detector.
10. Apriete el tornillo central de la tapa superior.
11. Vuelva a colocar la tapa de protección de la cubierta.



NOTA:

¡Si se desea tener tamper de techo, rompa y abra el agujero de tamper de techo en la base del detector!

Ajuste de la lente:

El LuNAR tiene tres lentes Fresnel adjuntas a la tapa, situadas en las fundas de protección del sensor. Ajuste la posición de las lentes en función de la altura de montaje del techo como sigue:

1. Presione los 2 clips que sujetan la funda (**Figura 6**) a la tapa del detector, y suavemente saque la funda.

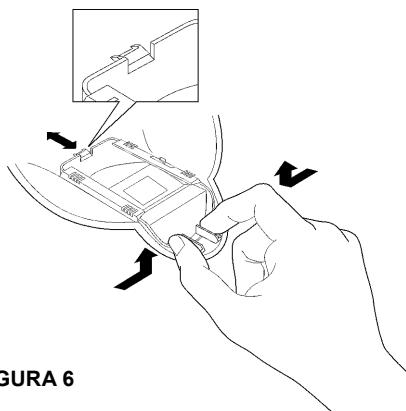


FIGURA 6

2. Quite la lente de la funda (**Figura 7**) levantándola suavemente de las ranuras que la sujetan a ambos lados de la funda.

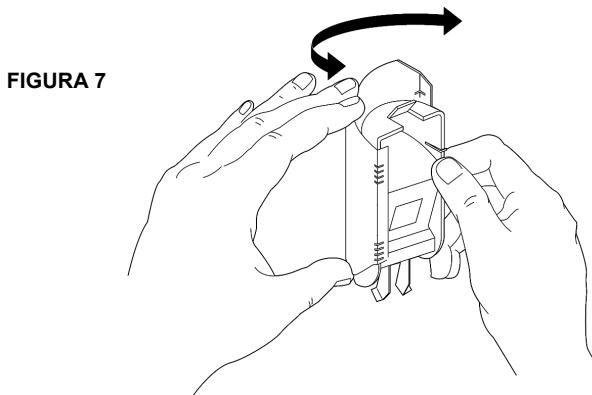


FIGURA 7

3. Coloque las dos pestañas, situadas a ambos lados de la funda, en las ranuras correspondientes de la lente. Use la siguiente tabla para seleccionar la posición deseada de la lente.

Posición de la lente	Altura de instalación
1	2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 <small>(PREDETERMINADO)</small>	4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3	6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4	7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

Posición de la lente Altura de instalación

1		2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 <small>(PREDETERMINADO)</small>		4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3		6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4		7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

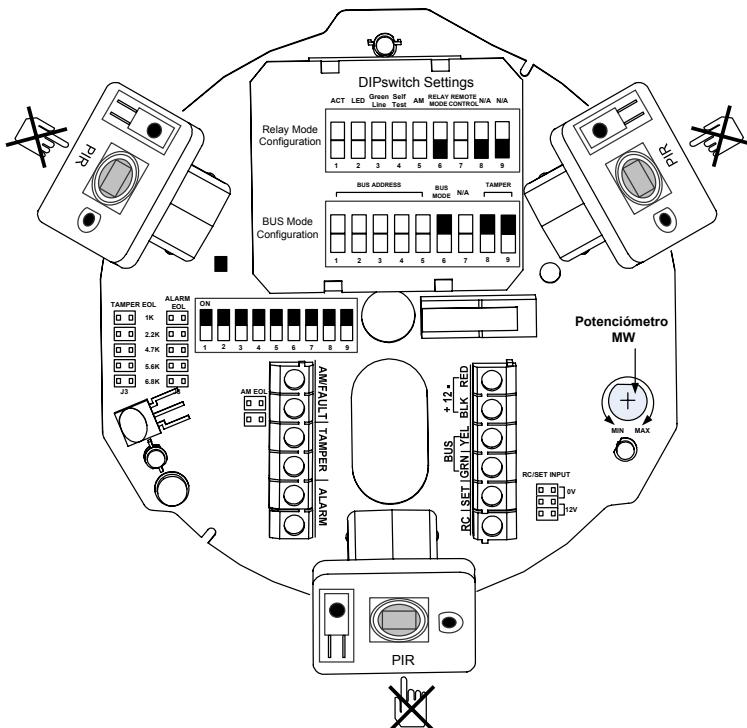
4. Coloque de nuevo la funda protectora en su lugar, en la tapa frontal del detector.

5. Repita los pasos anteriores con las otras dos lentes.

NOTAS:

Por debajo de una altura de montaje de 3,7m, el diámetro de cobertura comienza a disminuir. A 2,7m de altura, el diámetro de cobertura es de 15m (50 ft). Se puede poner la posición de cada lente a una altura diferente para una cobertura personalizada, según las condiciones de instalación.

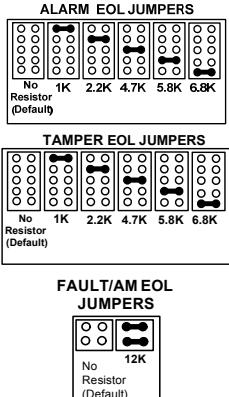
**¡NO TOQUE LOS
SENSORES PIR!**



Selectores y Puentes

RC/SET INPUT	<p>Se usa para determinar la polaridad de las entradas externas RC y SET.</p>
	<p> 12V: colocando el puente en esta posición, hay que aplicar una tensión positiva de 12V para activar la función RC o SET * (GND o N.C. no influirán en el estado de RC/SET)</p> <p>(* ver configuración de los interruptores DIP en modo Relé)</p>
	<p> 0V: colocando el puente en esta posición, hay que aplicar una tensión negativa de 0V (GND) para activar la función RC o SET * (12V o N.C. no influirán en el estado de RC/SET).</p> <p>(* ver configuración de los interruptores DIP en modo Relé)</p>

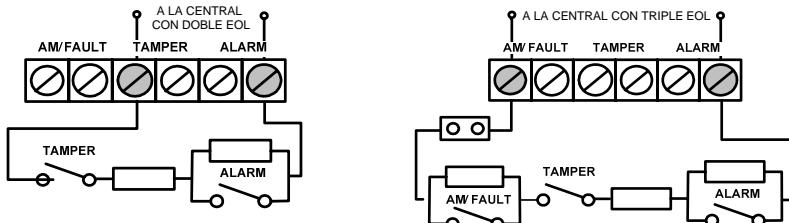
Puentes para las resistencias de final de línea (EOL)



Estos puentes se usan cuando se conecta el detector a una zona con doble resistencia final de línea (DEOL) o triple RFL (TEOL). Los puentes permiten seleccionar el valor de la resistencia de ALARMA y TAMPER (1K, 2.2K, 4.7K, 5.6K o 6.8K), en función de la central de alarmas utilizada.

Un doble puente adicional permite la conexión de la resistencia de 12K para la RFL de FAULT/AM (ver esquema de resistencias EOL).

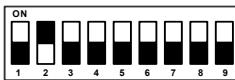
Siga el diagrama de conexiones del bloque de terminales cuando conecte el detector a una zona con Doble o Triple resistencia final de línea (DEOL/TEOL).



Esquema de conexión de las resistencias de final de línea

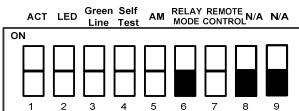
Configuración de los Interruptores DIP

El Ind. LuNAR 200DTG3 tiene un interruptor DIP de 9 posiciones que cambian el modo de funcionamiento en el modo Relé o en el modo BUS. Configure los interruptores DIP según la siguiente tabla:



Configuración por defecto de fábrica:

Configuración modo Relé (Interruptor DIP 6 = OFF):



Número de Interruptor DIP	Descripción
1	Usado para determinar el funcionamiento del ACT Interruptor ON: El ACT está habilitado Interruptor OFF: El ACT está deshabilitado (predeterminado de fábrica)
2	Usado para determinar el funcionamiento de los LEDs del detector Interruptor ON: Los LEDs están habilitados (predeterminado de fábrica) Interruptor OFF: Los LEDs están deshabilitados
3	Usado para determinar el funcionamiento del "Green Line" (ver NOTA al final) Interruptor ON: La función "Green Line" está habilitada Interruptor OFF: El "Green Line" está deshabilitado (predeterminado de fábrica)
4	Usado para determinar el tipo de Auto-Test (ver NOTA al final de esta tabla) Interruptor ON: Auto-Test Local: En caso de que falle el auto-test local se activa el relé FAULT/AM durante 2,5 segundos. Interruptor OFF: Auto-Test remoto (predeterminado de fábrica): Para confirmar que el auto-test remoto se ha pasado, se activará el relé de Alarma durante 5 seg. En caso que falle la prueba, se activará el relé FAULT/AM durante 2,5 seg.
5	Usado para activar/desactivar el Anti-enmascaramiento por IR Activo (ver NOTA abajo) Interruptor ON: Activado Interruptor OFF: Desactivado (predeterminado de fábrica) IMPORTANTE: Si el AM se activa mediante el interruptor DIP 5, la tapa del detector tiene que colocarse antes de 1 minuto desde que se le da alimentación. Si el detector ya está alimentado y se pone en ON el DIP 5, hay que quitarle la alimentación al detector para resetear la calibración del AM.
6	Usado para determinar el modo de conexión del detector Interruptor OFF: Modo Relé
7	Usado para habilitar o deshabilitar el mando a distancia Interruptor ON: El mando a distancia siempre está habilitado Interruptor OFF: El mando a distancia estará habilitado sólo cuando haya una señal de activación en la entrada "RC" del bloque de terminales (0V ó 12V, dependiendo de la polaridad configurada con el puente RC/SET INPUT) (predeterminado de fábrica) IMPORTANTE: Por seguridad, al terminar la instalación, coloque el interruptor 7 en "OFF". Con esto se evita el uso no autorizado del mando a distancia, que podría usarse para desactivar el detector.
8-9	Interruptores OFF

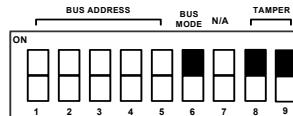
**IMPORTANTE:**

Desconecte todas las fuentes de alimentación (incluido las baterías) antes de configurar los interruptores DIP del Ind. LuNAR 200DTG3. Una vez configurado, vuelva a dar alimentación.

NOTA:

Para más detalles sobre la activación, vea la entrada SET del Bloque de Terminales 1.

Configuración modo BUS (Interruptor DIP 6 = ON):



Número de Interruptor DIP	Descripción
1-5	Usado para configurar el número de ID del detector. (Ver Tabla 1) Ponga el número de ID del mismo modo que para cualquier otro accesorio ProSYS
6	Usado para determinar el modo de conexión del detector. Interruptor ON: Conexión del detector al BUS de la ProSYS
	NOTA: Después de dar alimentación, o durante su funcionamiento normal, el LuNAR espera 10 segundos para comunicarse con la ProSYS. Puede haber problemas de comunicación por un mal cableado, un direccionamiento incorrecto, o una configuración incorrecta de la ProSYS; los LEDs rojos parpadean continuamente hasta que se solucione el problema.
7	No aplicable (La comunicación del mando a distancia se habilita automáticamente cuando se entra en el menú de Test de Paseo de la ProSYS y se deshabilita al salir del menú).
8-9	Interruptores ON: Permite al detector enviar el estado del tamper a la ProSYS.

Tabla 1: Configuración del ID para la conexión BUS

ID	1	2	3	4	5
01	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
02	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
03	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
04	ON	ON	OFF	OFF	OFF
05	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	ON	OFF	OFF
08	ON	ON	ON	OFF	OFF
09	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
10	ON	OFF	OFF	ON	OFF
11	OFF	ON	OFF	ON	OFF
12	ON	ON	OFF	ON	OFF
13	OFF	OFF	ON	ON	OFF
14	ON	OFF	ON	ON	OFF
15	OFF	ON	ON	ON	OFF
16	ON	ON	ON	ON	OFF

ID	1	2	3	4	5
17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
18	ON	OFF	OFF	OFF	ON
19	OFF	ON	OFF	OFF	ON
20	ON	ON	OFF	OFF	ON
21	OFF	OFF	ON	OFF	ON
22	ON	OFF	ON	OFF	ON
23	OFF	ON	ON	OFF	ON
24	ON	ON	ON	OFF	ON
25	OFF	OFF	OFF	ON	ON
26	ON	OFF	OFF	ON	ON
27	OFF	ON	OFF	ON	ON
28	ON	ON	OFF	ON	ON
29	OFF	OFF	ON	ON	ON
30	ON	OFF	ON	ON	ON
31	OFF	ON	ON	ON	ON
32	ON	ON	ON	ON	ON

Cableado del bloque de terminales

BLOQUE DE TERMINALES 1	DESCRIPCIÓN
+12V (RED)	Entrada de alimentación positiva (+)
- (BLK)	Común a la fuente de alimentación de la central
BUS (GRN)	Usado para la comunicación de datos con la ProSYS
BUS (YEL)	Usado para la comunicación de datos con la ProSYS
SET *	<p>Usado para conectar /desconectar (SET/UNSET) remotamente el detector.</p> <p>Cuando se aplica una "Señal de Activación" ** a la entrada SET del bloque terminal:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ El AM se desactiva (si el interruptor DIP 5 de AM estaba previamente en ON) ♦ El módulo MW se activa (si el DIP 3 de Green Line estaba previamente en ON) <p>Quitar una señal de activación causará una Auto-Test (si previamente el interruptor DIP 4 de auto-test remoto estaba en OFF).</p> <p>** Por "Señal de Activación" se entiende cuando:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se aplica una tensión de 12Vcc y el puente RC/SET INPUT está en posición 12V - Se aplica 0V y el puente RC/SET INPUT está en posición 0V
RC * (Dispositivo de Control Remoto por Infrarrojo)	<p>Usado para activar/desactivar la comunicación del mando a distancia, sólo si el interruptor DIP 7 está en "OFF".</p> <p>Al aplicar una "Señal de Activación" ** a la entrada RC del bloque de terminales, se habilitará el Mando a Distancia (RC).</p> <p>Nota: El DIP 7 en "ON" habilita permanentemente la comunicación del control remoto.</p>
	<p>IMPORTANTE:</p> <p>Por seguridad, al terminar la instalación, coloque el interruptor DIP 7 en "OFF". Esto evita el uso no autorizado del mando a distancia, que podría usarse para desactivar el detector.</p>
	<p>* No relevante en la configuración de modo BUS</p>

Español

BLOQUE DE TERMINALES 2	DESCRIPCIÓN
AM/FAULT	<p>Salida Normalmente Cerrada</p> <p>La salida AM/FAULT se abre con los siguientes eventos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El detector está enmascarado (en este caso también se abre la salida de ALARMA) • El Auto-Test falló • La tensión de entrada es baja (6VCC - 8VCC)
TAMPER	Salida Normalmente Cerrada
ALARM	Salida Normalmente Cerrada

Prueba de Movimiento (Walk Test)

**NOTA:**

Antes de realizar la prueba de movimiento para comprobar la cobertura del detector, active primero los LEDs.

1. Dos minutos después de dar alimentación (período de calentamiento), realice la prueba de movimiento por toda el área protegida con el fin de verificar la cobertura del detector y que éste funciona correctamente, observando el LED tricolor. El límite del alcance del microondas viene determinado por la primera activación del LED rojo (detección PIR y MW)

**NOTA:**

¡Si los LEDs PIR/MW no se ENCIENDEN, esto significa que probablemente hay un problema con la posición de la lente (PIR), o con el ajuste del MW!

2. Ajuste la sensibilidad del microondas girando el potenciómetro de la PCB (usando un destornillador), o mediante el Mando a Distancia. Camine en todas las direcciones por el área a proteger para determinar los límites de cobertura del detector.

**NOTA:**

¡Ajuste el MW al mínimo posible que le proporcione suficiente cobertura en toda la zona protegida!

3. Cuando se use el Mando a Distancia, se recomienda realizar el Auto-Test del LuNAR. Para más información consulte las Instrucciones del Mando a Distancia por infrarrojo.

Una vez finalizada la instalación y la fase de test, asegúrese de que todos los interruptores están en la posición deseada.

**IMPORTANTE:**

Por seguridad, al terminar la instalación, coloque el interruptor DIP 7 en "OFF". Esto evita el uso no autorizado del mando a distancia, que podría usarse para desactivar el detector.

Detección y solución de problemas

Esta sección describe los posibles problemas del sistema y sus soluciones:

Realice siempre las siguientes comprobaciones preliminares antes de consultar la tabla de detección y solución de problemas:

- Efectúe una completa inspección visual del LuNAR, buscando posibles daños mecánicos, conexiones sueltas, o cables rotos o dañados.
- Revise las conexiones con la fuente de alimentación y verifique que al detector le llega la tensión correcta.

Problema	Significado	Solución
La configuración de los detectores no es aceptada por la central ProSYS, o ésta falla	Problema de configuración del ID del detector	Desconecte todas las fuentes de alimentación (incluido baterías), verifique y configure los IDs deseados y vuelva a dar alimentación
Indicación de Tamper mientras se trabaja en modo BUS	Error en la conexión del Tamper para modo BUS	Verifique que tanto el DIP 8 como el 9 estén en posición ON
Indicación de Tamper en el modo Relé o BUS	Possiblemente el Tamper no esté cerrado	Compruebe que el tamper trasero y el muelle estén colocados correctamente
No se puede iniciar el Test de Sensores (prueba de movimiento) desde el teclado de la ProSYS	Código incorrecto	Introduzca el código correcto
El LED verde no funciona durante la prueba de movimiento. El canal MW no funciona	El Ind. LuNAR 200DTG3 está configurado (a través de la ProSYS) para desactivar el MW si el sistema está DESARMADO	Comportamiento normal
	El Ind. LuNAR 200DTG3 está funcionando en modo "Anulación del MW" debido a un problema en el canal microondas	Reinicie el detector (quite y ponga alimentación). Si el problema en el canal MW persiste, sustituya el detector por uno nuevo

Especificaciones

Cobertura	El patrón de cobertura consta de 192 haces (96 zonas Fresnel) divididos en 3 secciones de lente. Cada sección de lente tiene 4 posiciones regulables verticalmente para permitir una altura de montaje variable y una cobertura personalizada. 360° por 18m (60ft) de diámetro. Si el detector se monta por debajo de 3,6m, el diámetro de cobertura comienza a disminuir hasta los 15m (a 2,7m de altura).
Altura de montaje variable	De 2,7m a 8,6m (9' a 28'), 4 posiciones de lente en función de la altura de instalación
Inmunidad a RFI	Según EN50130-4
Voltaje de funcionamiento	9 a 16VCC
Consumo de corriente	20mA @ 12VCC, 30mA @ 16 VCC, Máximo 40mA con todos los LEDs encendidos
Contactos de Alarma y AM	Opto-relé NC, 100mA, 24 VCC
Contacto de Tamper	NC, 500mA, 24 VCC
Tiempo de alarma	2,2 segundos
Tiempo de calentamiento	2 minutos
Filtro óptico para protección de luz blanca	Lente Fresnel pigmentada
Temperatura de funcionamiento	-20° C a 55° C (-4° F a 131° F)
Temperatura de almacenamiento	-20° C a 60° C (-4° F a 140° F)
Dimensiones (Altura x Diámetro)	99mm x 194mm (3.9"x 7.6")

El detector **Ind. LuNAR 200DTG3** es apto para usar en instalaciones que cumplen con PD6662, EN50131-1 y EN50131-2-4 Grado 3, Clase II.

Industrial
LuNAR™ DT AM Grade 3

Model: Ind. LuNAR 200DTG3

**Installatiehandleiding
voor detector met hoge plafondmontage**

Algemene beschrijving

De **Industrial LuNAR DT AM Type 3** (Ind. LuNAR 200DTG3) is een plafonddetector met dubbele technologie die ter hoogte van 8,6 m (28 ft) wordt gemonteerd en die samenwerkt met de Anti-Cloak™-technologie (ACT™) van RISCO group. De detector heeft een intelligente, digitale, signaalverwerkingsmethode die automatisch de alarmdrempel en verificatie van de impulsstelling afstelt volgens de feitelijke oversteeksnelheid van de inbreker en omgevingsfactoren. Hierbij levert het een buitengewone detectie en vals alarmimmunititeit.

De **Ind. LuNAR 200DTG3** kan als een gewone relaisdetector werken die op een willekeurig besturingspaneel is aangesloten. Het kan ook als een adresseerbare BUS-detector werken als het via de RS485-BUS op het ProSYS-besturingspaneel van RISCO Group is aangesloten.

Functies Ind. LuNAR 200DTG3

- ◆ PD6662, EN50131-1, TS50131-2-4 Type 3
- ◆ Adresseerbare detector met dual technologie met Anti-Cloak™-technologie
- ◆ Montagehoogte tot 8,6 m (28 ft)
- ◆ 360° per dekkingspatroon met diameter van 18m (60ft)
- ◆ onafhankelijke PIR-kanalen voor aangepaste dekking
- ◆ Intelligente digitale signaalverwerking – alarmverificatie en beslissingsdrempels die volgens de feitelijke oversteeksnelheid van de inbreker worden afgesteld
- ◆ Ingebouwde driedubbele EOL-resistors, selecteerbare jumpers
- ◆ Actieve IR voor anti-maskering voldoet aan TS50131 vereisten
- ◆ Plafond- en liddemontages
- ◆ Instelling "Groene lijn" – om de MW uit te schakelen als het woon-/werkgebied bezet zijn
- ◆ Opto-relais voor laag stroomverbruik en een lange levensduur
- ◆ Externe en lokale zelf-test
- ◆ Externe ingang INSTELLEN
- ◆ Externe RC-besturingsingang
- ◆ Optimale PIR-dekking door de lenzen te schuiven
- ◆ Handmatige afstelling van microgolfbereik (analoge trimmer) en van een afstand (digitale instelling)
- ◆ Probleemindicatie (door LED's van communicatie)
- ◆ 3 drievoedige kleuren-LED's voor eenvoudige looptest
- ◆ Geavanceerde afstandsbediening en diagnostieken
- ◆ Verminderd stroomverbruik wanneer op ProSYS van RISCO Group aangesloten

Afstandsbediening en diagnostische functies*

- ◆ Externe microgolfafstelling maakt éénmanslooptest mogelijk
- ◆ Diagnostische hulpmiddelen bestaan uit spanningsslezing van detectoringang en status van elk PIR- en MW-kanaal (signaalspanning en ruisniveaus), AM-kanaal (signaalspanning), verificatie van SW-versie.
- ◆ Externe weergave- en besturingsinstellingen van detector: MW-afstelling, ACT aan/uit, LED's aan/uit.
- ◆ Externe probleemindicatie (geslaagd/mislukt) voor de PIR, MW en ingang voor stroomtoevoer
- ◆ Besturing van MW-omleiding (tijdens MW-storing) en MW uitschakelen tijdens bewaking uitschakelen ("Groene lijn") wanneer op ProSYS aangesloten.

*Via de optionele afstandsbediening met bidirectioneel infrarood, of de ProSYS upload/download-software en toetsenpaneel.

Detectiemethode

De Ind. LuNAR 200DTG3-detectie wordt op het volgende gebaseerd:

- ◆ **PIR** (passief infrarood) – deze reageert op veranderingen in de IR-straling die wordt veroorzaakt als een inbreker het beschermd gebied overstreekt.
- ◆ **MW** (microgolf) – deze zendt signalen uit en analyseert met het dopplereffect, de frequentieveranderingen van het gereflecteerde echo die door een inbreker wordt veroorzaakt.

ALARM wordt alleen geactiveerd als beide technologieën gelijktijdig worden geactiveerd (met uitzondering van bepaalde situaties in de ACT-modus – zie pagina 4 – "Hoe ACT™ werkt") en dus zorgt het voor een enorme vermindering van valse alarmen.

Hoe ACT™ werkt

Anti-Cloak™-technologie (ACT™) biedt de voordelen van DT (dual-technologie) terwijl het terugstelling ervan vermindert. Deze innovatie, waarvoor een patent is aangevraagd, heeft voor detectors nieuwe standaarden gecreëerd.

Dual-technologie, een combinatie van PIR+MW, was een belangrijke ontwikkeling voor de beveiligingsindustrie...maar, het heeft 2 hoofdzakelijke zwakke punten:

Blokmantels voor IR-emissie die door inbrekers worden gebruikt, voorkomen detectie.

PIR-gevoeligheid wordt verminderd als de omgevingstemperatuur van het beschermd gebied in de buurt van lichaamstemperatuur komt.

Als reactie op de verzoeken van haar klantenbasis om deze dringende problemen op te lossen, heeft RISCO Group ACT™, een revolutionaire anti-manteloplossing, ontwikkeld.

ACT™ voorkomt dat alarmsystemen door middel van neutralisatiepogingen om IR-stralen te camoufleren, kunnen worden omgeleid. Door unieke algoritmen te gebruiken die patronen herkennen, maakt ACT™ onderscheid tussen het zwakke IR-signalen van een bewegende inbreker en het achtergrondlawaai en thermische verhinderingen die valse alarmen kunnen veroorzaken.

Zodra de aanwezigheid van een inbreker wordt herkend, schakelt ACT™ het systeem voor een vooraf bepaalde tijdsperiode, automatisch van PIR/MW-modus met tweevoudig kanaal, naar MW-modus met enkelvoudig kanaal om met gebruik van het MW-kanaal een alarm te activeren. Daarna keert het terug naar de tweevoudige kanaalmodus.

In het tweede geval, als de omgevingstemperatuur zo hoog als lichaamstemperatuur wordt, schakelt de ACT™ over op alleen microgolfdetectie.

ACT™ biedt aanzienlijk hogere detectiecapaciteiten, alsmede immuniteit van valse alarmen en verijdelt zelfs de meest geraffineerde inbrekers.

Configuratie-opties voor Ind. LuNAR 200DTG3

De Ind. LuNAR 200DTG3 kan via één van de volgende opties extern worden geconfigureerd en/of gediagnoseerd:

	Handmatige configuratie	Afstandsbediening	ProSYS-busbesturing
ACT-modus	✓	✓	✓
LED's	✓	✓	✓
MW-gevoeligheid	✓ (met trimmer)	✓	✓
Diagnostieken	-	✓	✓
Status-/storings-/inforapporten	-	✓	✓
AM-diagnostieken	-	-	✓
MW-omleiding	-	-	✓
MW-uitschakeling bij uitschakeling alarm ("groene lijn")	-	-	✓

Display LED

De drie driekleurige LED's in de Ind. LuNAR 200DTG3, werken zoals vervolgens wordt beschreven:

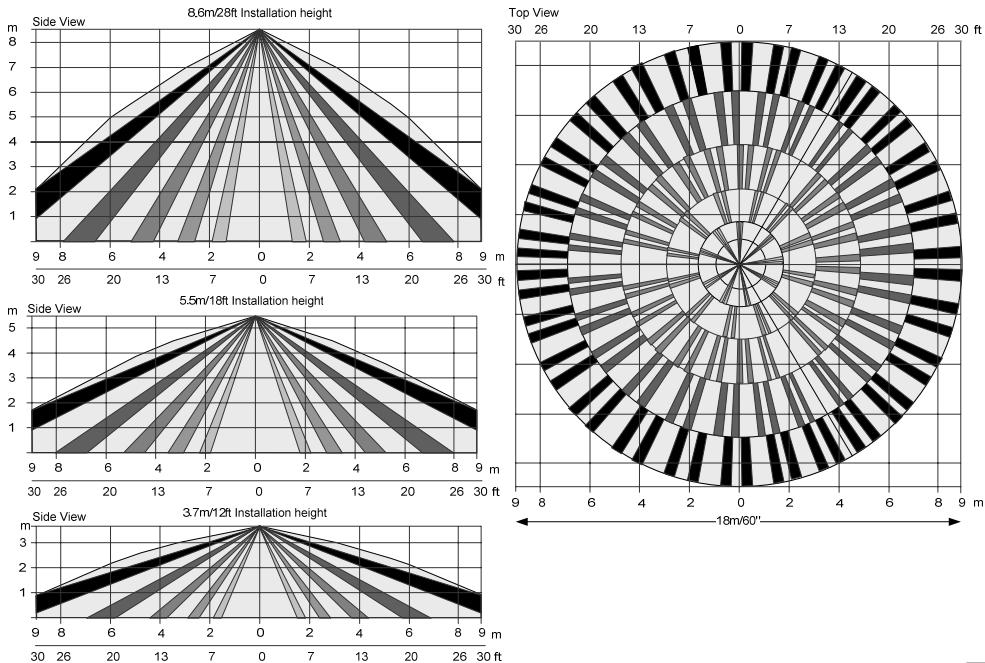
LED	STATUS	BETEKENIS
Rood	Vast	Detectoralarm (gelijktijdige PIR- en MW-detectie)
	Knippert met lage frequentie	Geeft communicatiestoring aan met ProSYS
	Knippert met hoge frequentie	AM-detectie
Groen	Vast	Microgolfdetectie
	Knipperend	Storing in MW-kanaal
Oranje	Vast	PIR-detectie
	Knipperend	Storing in PIR-kanaal
All LEDs Alle LED's	Knipperend met kleurverandering	Bij inschakeling

INSTALLATIE

Voorbereidende stappen:

- ◆ Voor de installatie dient u de te beschermen ruimte nauwkeurig te onderzoeken om de precieze locatie te kiezen, waar de eenheid de best mogelijke dekking kan bieden.
- ◆ Installeer de Ind. LuNAR 200DTG3 nooit in een omgeving waar in één technologie een alarmconditie wordt veroorzaakt.
- ◆ Voorkom installaties waar, binnen het gedeakte patroon, meestal draaiende machines (bijv. ventilators) werkzaam zijn. Richt de eenheid altijd van het raam af die naar buiten kijken, alsmede van objecten die snel van temperatuur kunnen veranderen.
- ◆ De detector niet in direct zonlicht of in de buurt van warmtebronnen monteren. Detectiesectors moeten richting een muur of vloer worden gericht en niet richting ramen of gordijnen. Het installatieoppervlak moet vast, glad en zonder vibraties zijn.
- ◆ Verhinder storingen van nabijgelegen externe bronnen.
- ◆ Voor optimale detectie dient u een locatie te selecteren, waar mogelijk een inbreker kan worden opgevangen die door het dekkingspatroon beweegt.
- ◆ Aanbevolen montagehoogte die tot 18 m (60 ft) detectie toestaat, is van 3,7 m tot 8,6 m.
- ◆ De detector moet aan het plafond, bij voorkeur midden in de kamer, worden gemonteerd.

Hieronder worden de typische detectiedekking en installatiehoogte van de Ind. LuNAR 200DTG3 weergegeven:



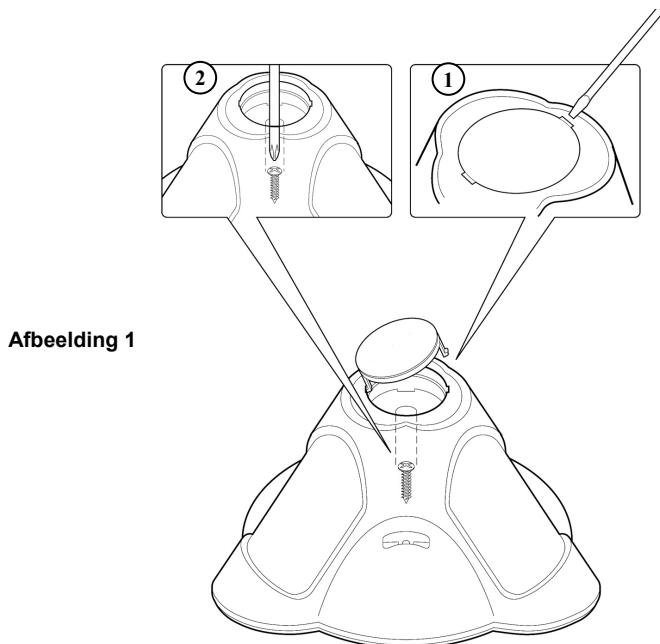
OPMERKING:

Wanneer de Ind. LuNAR 200DTG3-detector in een kamer wordt geïnstalleerd die storende elementen met hoog volume bevat, kan de MW-detectie worden beïnvloed.

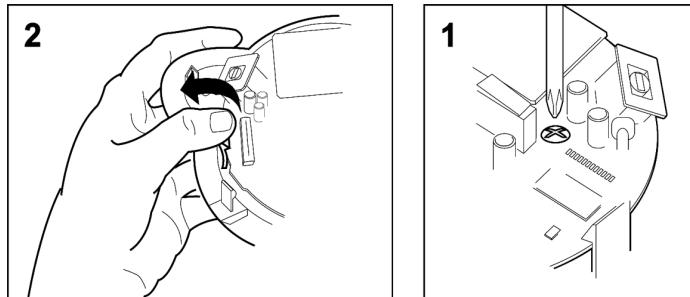
Installatieprocedure:

Om de detector te openen (**Afbeelding 1**), verwijdert u het lid door een schroevendraaier (1) in de inspringing tussen de beschermkap en het lid van de detector te plaatsen. Het lid blijft aan de basis van de detector bevestigd.

Gebruik een philips-schroevendraaier om de bovenste schroef van het lid (2) los te maken en trek het bovenste lid van de detector voorzichtig omhoog.

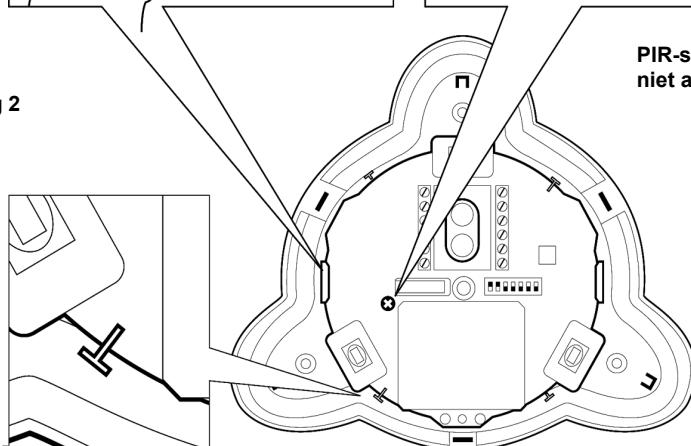


Maak de PCB-schroef (**Afbeelding 2**) op de rechterkant van de PCB (1) los en trek de twee vrijgaveklemmen (2) voorzichtig naar buiten en verwijder de PCB.

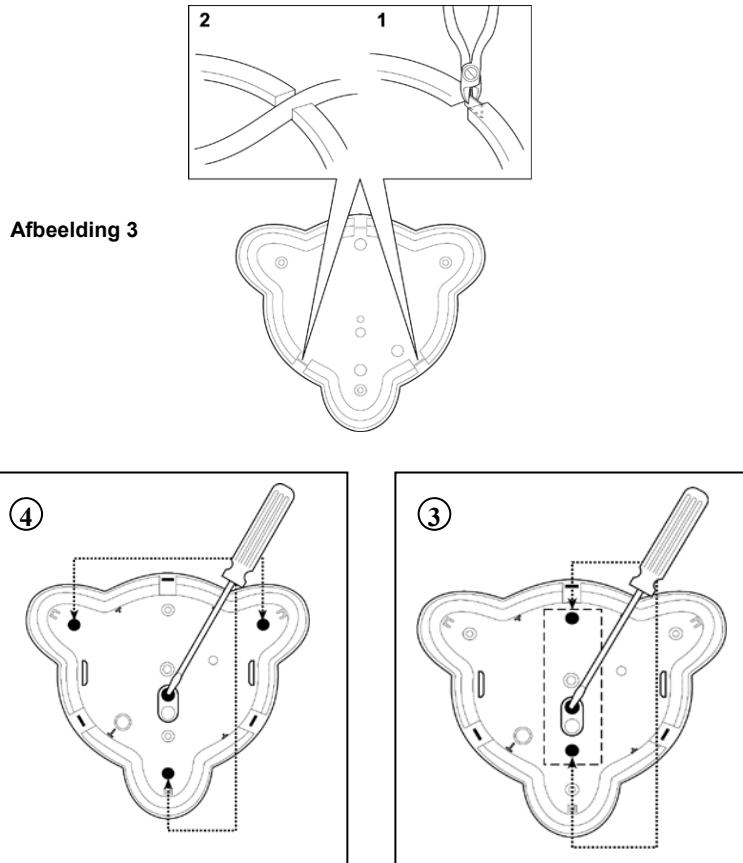


Afbeelding 2

PIR-sensors
niet aanraken!

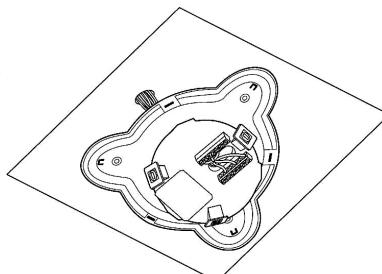


Indien nodig, opent u (**Afbeelding 3**) de uitwerpers van de bedradingskanalen (1, 2) met een kniptang en werp de gaten in het achterlid (3, 4) met een schroevendraaier uit.



Plaats de kabel via de kabelopening (**Afbeelding 4**) en verbind de gewenste kabels zoals in "Stap 4 – Bedrading" wordt beschreven.

Afbeelding 4



Montereer met de 3 montageschroeven het achterlid op de uiteindelijke locatie (**Afbeelding 5**) en sluit de resterende open gaten met afdichtingsmiddel.

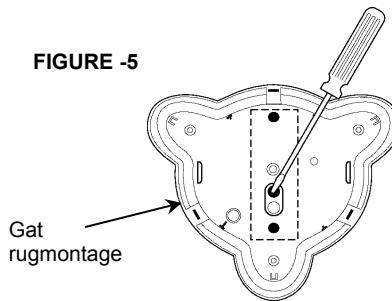


OPMERKING:

Als een enkele gangendoos wordt gebruikt, gebruikt u 2 extra schroeven om de basis op de enkelvoudige gangendoos te monteren.

In dit geval kan geen rugmontage worden gebruikt!

FIGURE -5



Plaats de PCB terug op de vorige locatie en zorg dat het stevig vastzit met de gripklemmen en de schroef.

Stel de lens af en de DIP-schakelaarinstellingen zoals in "Lensafstelling" op pagina 12 en op pagina 15 wordt beschreven.

Monteer het bovenlid op de basis van de detector.

Draai de middelste schroef van het bovenlid vast.

Plaats de beschermkap van de detector terug.



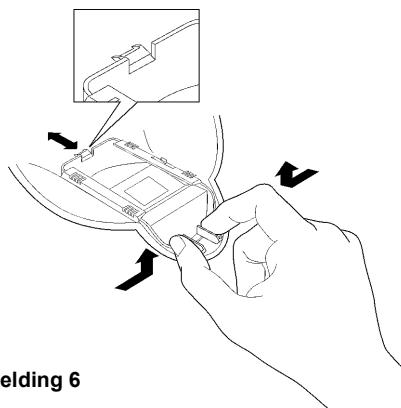
OPMERKING:

Als plafondmontage wordt vereist, breekt u op de basis van de detector het gat voor plafondmontage open!

Lensafstelling:

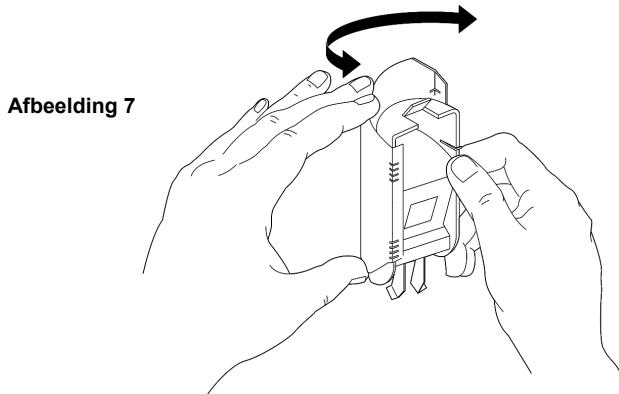
De Lunar heeft drie fresnel-lenzen die op het lid zijn bevestigd. Deze bevinden zich in sensorbeschermhoezen. Stel als volgt, ter hoogte van de plafondmontage, de positie van de lenzen bij:

Druk op de 2 klemmen waarmee de hoes (**Afbeelding 6**) aan het lid van de detector is bevestigd en trek de hoes voorzichtig naar buiten.



Afbeelding 6

Verwijder de lens uit de hoes (**Afbeelding 7**) door het voorzichtig van de grippennen te tillen waarmee de zijkanten van de hoes worden vastgehouden.



Afbeelding 7

Plaats de twee pinnen, die zich op de zijkanten van de hoes bevinden, in de overeenkomende sieuven op de lens. Gebruik de volgende tabel om de gewenste lenspositie te selecteren

Lenspositie	Montagehoogte
1	2.7 - 4.9m 9 - 16ft
2 (DEFAULT)	4.9 - 6.2m 16 - 20.3ft
3	6.2 - 7.8m 20.3 - 25.6ft
4	7.8 - 8.6m 25.6 - 28ft

Plaats de beschermhoes terug op het voorpaneel van de detector.

Herhaal stappen 1 tot 5 voor de resterende 2 lenzen.

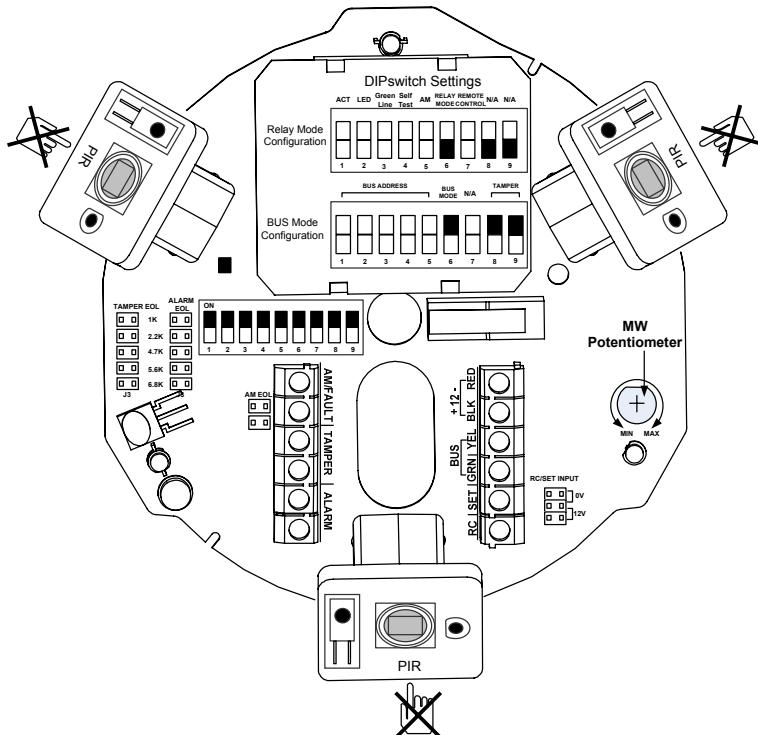


OPMERKINGEN:

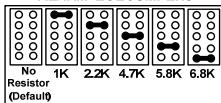
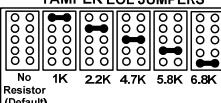
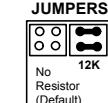
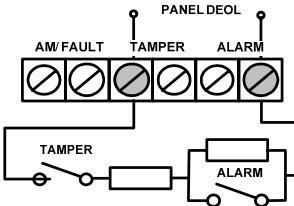
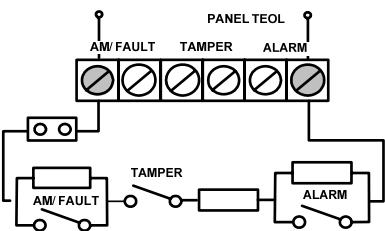
Bij montagehoogte van minder dan 3,7 m, vermindert de dekkingsdiameter en bij een hoogte van 2,7 m is de dekkingsdiameter 15 m (50ft).

Voor aangepaste dekking, kan elke lens op een andere hoogte worden geplaatst, in overeenkomst met de installatiecondities.

DO NOT TOUCH PIR
SENSORS



Selectors en jumpers

INGANG RC/INSTELLEN	<p>Gebruikt om de polariteit van de externe ingangen vast te stellen.</p>  <p>12V: 12 V moet worden aangesloten om de functie te activeren. GND of N.C. heeft geen invloed op de status RC/INSTELLEN. (Zie relaismodus configuratie DIP-schakelaars)</p>  <p>0V: De GND moet worden aangesloten om de functie te activeren. 12V of N.C. heeft geen invloed op de status RC/INSTELLEN. (Zie relaismodus configuratie DIP-schakelaars)</p>			
RESISTORS EOL-JUMPERS	<p>ALARM EOL JUMPERS</p>  <p>TAMPER EOL JUMPERS</p>  <p>FAULT/AM EOL JUMPERS</p> 	<p>De jumpers worden gebruikt om de detector op een DEOL- of TEOL-zone aan te sluiten. Met de jumpers is het mogelijk om, volgens de instellingen van het besturingspaneel, SABOTAGE-ALARM E.O.L.-resistors te selecteren (1K, 2,2K, 4,7K, 5,6K of 6,8K). Met een extra dubbele jumper is verbinding van een E.O.L.-resistor STORING/AM van 12K mogelijk (zie Schema van EOL-resistors). Volg het verbindingschema van het klemmenblok als u de detector op een dubbele/drievoudige eind-van-lijn-zone (DEOL/TEOL) aansluit.</p>		
 				
Schema van EOL-resistors				

Nederlands

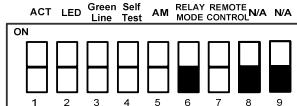
Instellingen DIP-schakelaar

De Ind. LuNAR 200DTG3 heeft een DIP-schakelaar met 9 posities die functies wisselt om in de modus **Relais** te gebruiken of in de besturingsmodus **BUS**. Stel de DIP-schakelaar volgens de tabellen hieronder in:



Standaardfabrieksinstellingen:

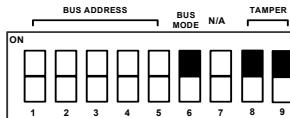
Configuratie Relais-modus (DIP-schakelaar 6=UIT):



Nummer DIP-schakelaar	Beschrijving
1	Gebruik om de werking van de ACT vast te stellen DIP-schakelaar AAN: ACT is ingeschakeld DIP-schakelaar UIT: ACT is uitgeschakeld (fabrieksstandaard)
2	Gebruikt om de werking van de LED's van de detector vast te stellen. DIP-schakelaar AAN: LED's zijn ingeschakeld (fabrieksstandaard) DIP-schakelaar UIT: LED's worden uitgeschakeld
3	Gebruikt om de werking van de "Groene lijn" vast te stellen (zie opmerking hieronder) DIP-schakelaar AAN: "Groene lijn" is ingeschakeld DIP-schakelaar UIT: "Groene lijn" is uitgeschakeld (fabrieksstandaard)
4	Gebruikt om het type Zelftest vast te stellen (zie opmerking hieronder) DIP-schakelaar AAN: Lokale zelftest: In geval de lokale zelftest mislukt, wordt voor een periode van 2,5 sec de relais STORING/AM geactiveerd. DIP-schakelaar UIT: Externe zelftest (fabrieksstandaard): In geval de lokale zelftest slaagt, worden voor een periode van 5 sec de alarmrelais geactiveerd. In geval de test mislukt, wordt voor een periode van 2,5 sec de relais STORING/AM geactiveerd.
5	Gebruikt om vast te stellen of Actieve IR anti-maskering actief is. (Zie opmerking hieronder) DIP-schakelaar AAN: inschakelen DIP-schakelaar UIT: uitschakelen (fabrieksstandaard) BELANGRIJK: Als via DIP-schakelaar 5 de AM is ingeschakeld, moet binnen 1 minuut na de stroom toe te passen, het lid worden aangebracht. Als de detector al is ingeschakeld en de DIP-schakelaar 5 wordt ingeschakeld, moet de eenheid worden uitgeschakeld om de AM-kalibratie opnieuw in te stellen.

Nummer DIP-schakelaar	Beschrijving
6	Gebruikt om de verbindingssmodus van de detector vast te stellen. DIP-schakelaar UIT: Relaismodus
7	Gebruikt om vast te stellen of de communicatie met de afstandsbediening is in- of uitgeschakeld. DIP-schakelaar AAN: communicatie afstandsbediening is altijd ingeschakeld. DIP-schakelaar UIT: Communicatie van afstandsbediening is afhankelijk van de spanning die op het klemblok "RC" wordt toegepast (fabrieksstandaard) Als op de ingang van de afstandsbediening van het klemblok een activeringssignaal wordt toegepast, wordt de afstandsbediening ingeschakeld. BELANGRIJK: Na installatie en wanneer u de lokatie verlaat, dient u de DIP-schakelaar 7 wegens beveiligingsredenen "UIT" te schakelen. Dit voorkomt onbevoegd gebruik van een afstandsbediening die kan worden gebruikt om de detector uit te schakelen.
8-9	DIP wordt UIT-geschakeld OPMERKING: Zie Klemblokken instellen voor activeringsdetails.

Configuratie BUS-modus (DIP-schakelaar 6=AAN):



Nummer DIP-schakelaar	Beschrijving
1-5	Gebruikt om het nummer van het detector-ID in te stellen. (Zie tabel 1) Stel het ID-nummer op dezelfde manier in als voor een andere ProSYS-accessoire.
6	Gebruikt om de verbindingssmodus van de detector vast te stellen. DIP-schakelaar AAN: ProSYS-verbinding – BUS-configuratie OPMERKING: Bij inschakelen of normale werking, wacht de LuNAR 10 seconden voor ProSYS-communicatie. Er kunnen zich communicatieproblemen voordoen wegens slechte bedrading, verkeerd adres, of omdat de ProSYS niet goed is geconfigureerd. In dit geval knipperen de RODE LED's totdat het probleem wordt opgelost.
7	Niet van toepassing (communicatie van afstandsbediening wordt automatisch ingeschakeld als in de ProSYS de modus Looptest wordt geactiveerd en anders wordt het uitgeschakeld).
8-9	DIP-schakelaar AAN: om de detector in te schakelen om sabotagestatus aan de ProSYS te melden.

Tabel 1: ID-instellingen voor BUS-verbinding

ID	1	2	3	4	5	ID	1	2	3	4	5
01	UIT	UIT	UIT	UIT	UIT	17	UIT	UIT	UIT	UIT	AAN
02	AAN	UIT	UIT	UIT	UIT	18	AAN	UIT	UIT	UIT	AAN
03	UIT	AAN	UIT	UIT	UIT	19	UIT	AAN	UIT	UIT	AAN
04	AAN	AAN	UIT	UIT	UIT	20	AAN	AAN	UIT	UIT	AAN
05	UIT	UIT	AAN	UIT	UIT	21	UIT	UIT	AAN	UIT	AAN
06	AAN	UIT	AAN	UIT	UIT	22	AAN	UIT	AAN	UIT	AAN
07	UIT	AAN	AAN	UIT	UIT	23	UIT	AAN	AAN	UIT	AAN
08	AAN	AAN	AAN	UIT	UIT	24	AAN	AAN	AAN	UIT	AAN
09	UIT	UIT	UIT	AAN	UIT	25	UIT	UIT	UIT	AAN	AAN
10	AAN	UIT	UIT	AAN	UIT	26	AAN	UIT	UIT	AAN	AAN
11	UIT	AAN	UIT	AAN	UIT	27	UIT	AAN	UIT	AAN	AAN
12	AAN	AAN	UIT	AAN	UIT	28	AAN	AAN	UIT	AAN	AAN
13	UIT	UIT	AAN	AAN	UIT	29	UIT	UIT	AAN	AAN	AAN
14	AAN	UIT	AAN	AAN	UIT	30	AAN	UIT	AAN	AAN	AAN
15	UIT	AAN	AAN	AAN	UIT	31	UIT	AAN	AAN	AAN	AAN
16	AAN	AAN	AAN	AAN	UIT	32	AAN	AAN	AAN	AAN	AAN

Klemblokken

KLEMBLOK 1	BESCHRIJVING
+12V (ROOD)	Stroomtoevoer positieve (+) ingangsspanning
- (BLK)	Algemene stroomtoevoer naar besturingspaneel
BUS (GRN)	Gebruikt voor gegevenscommunicatie met de ProSYS
BUS (GRN)	Gebruikt voor gegevenscommunicatie met de ProSYS
INSTELLEN*	Gebruikt voor het extern INSTELLEN/UITSTELLEN van de detector. Als op de ingang INSTELLEN van het klemblok een activeringssignaal wordt toegepast (zie activeringsschakelaar afstandsbediening/instellen voor instellingen): <ul style="list-style-type: none"> ♦ AM wordt uitgeschakeld (als de AM DIP-schakelaar 5 eerder AAN was) ♦ MW-module is ingeschakeld (als de Groene lijn DIP-schakelaar 3 eerder AAN was). Door een activeringssignaal te verwijderen, wordt een zelftest veroorzaakt (als de externe zelftest DIP-schakelaar 4 eerder UIT was).
RC* (afstandsbediening – remote control)	Gebruikt om de communicatie met de afstandsbediening in/uit te schakelen, alleen als de DIP-schakelaar 7 "UIT" was. Als op de RC-ingang van het klemblok een activeringssignaal wordt toegepast (zie jumper ingang afstandsbediening/instellen voor instellingen), wordt de afstandsbediening ingeschakeld. Opmerking: DIP-schakelaar 7 "AAN" maakt continu RC-communicatie mogelijk.

BELANGRIJK:

Na installatie en wanneer u de lokatie verlaat, dient u de DIP-schakelaar 7 wegens beveiligingsredenen "UIT" te schakelen. Dit voorkomt onbevoegd gebruik van een afstandsbediening die kan worden gebruikt om de detector uit te schakelen.



Niet relevant in BUS-modus

KLEMBLOK 2	BESCHRIJVING
AM/STORING	<p>Normaal gesloten uitgang</p> <p>De uitgang STORING/AM wordt bij de volgende gebeurtenissen geopend:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Detector wordt gemaskeerd (ALARM gaat in dit geval ook open) ♦ Zelftest is mislukt ♦ Ingangsspanning is laag (6VDC-8VDC)
SABOTAGE	Normaal gesloten uitgang
ALARM	Normaal gesloten uitgang

Looptest



OPMERKING:

Om de looptest uit te voeren, dient u eerst de LED's in te schakelen

Twee minuten nadat de stroom wordt toegepast (opwarmingsperiode), wordt over het gehele beschermd gebied de looptest van de detector uitgevoerd om te verzekeren dat de detector goed werkt en om de driekleurige LED te controleren. De rand van het microgolfpatroon wordt door de eerste activering van de rode LED vastgesteld (beide PIR- en MW-LED's worden geactiveerd).



OPMERKING:

Als de PIR-/MW-LED's niet zijn INGESCHAKELD, betekent dit dat er waarschijnlijk een probleem is met de lenspositie (PIR) of met de MW-afstelling!

Stel de gevoeligheid van de microgolf bij door de PCB-potentiometer (met een schroevendraaier) te draaien of door de afstandsbediening te gebruiken. Voer op de eenheid van alle kanten de looptest uit om alle grenzen van het detectiepatroon vast te stellen.



OPMERKING:

Stel de MW op de laagst mogelijke instelling in zodat het voor het gehele beschermde gebied nog voldoende dekking biedt!

Als u de afstandsbediening gebruikt, wordt het aangeraden om de LuNAR-zelftest uit te voeren. Raadpleeg de instructies voor de afstandsbediening voor meer instructies.

Bij voltooiing van de installatie en teststadia, dient u te verzekeren dat alle schakelaars in de gewenste positie zijn geplaatst.



BELANGRIJK:

Na installatie en wanneer u de lokatie verlaat, dient u de DIP-schakelaar 7 wegens beveiligingsredenen "UIT" te schakelen. Dit voorkomt onbevoegd gebruik van een afstandsbediening die kan worden gebruikt om de detector uit te schakelen.

Foutopsporing

In deze sectie worden mogelijke systeemproblemen en hun oplossingen beschreven:

Voer altijd de voorbereidingscontroles uit voordat u de tabel voor foutopsporing raadpleegt:

Voer een volledige visuele inspectie uit van de LuNAR en zoek naar tekenen van mechanische schade, losse verbindingen of gebroken bedrading.

Controleer de verbindingen van de binnenkomende wisselstroombron.

Probleem	Betekenis	Reactie
ProSYS-configuratie van detector is mislukt/wordt niet door het systeem geaccepteerd	Probleem ID- configuratie	Verwijder alle voedingsbronnen, configureer de gewenste ID's en sluit de stroom opnieuw aan
Montage-indicatie tijdens het werken in de BUS-modus	Storing montageverbinding	Zorg dat DIP 8 en 9 in de positie AAN zijn.
Montage-indicatie in de modus Relais of BUS	Montage waarschijnlijk niet gesloten	Controleer of de plafondmontage en veer juist zijn geïnstalleerd
Looptest kan niet via het ProSYS-toetsenpaneel worden geactiveerd	Verkeerde code	Voer de juiste code in
Groene LED werkt niet tijdens looptest – MW-kanaal werkt niet	Ind. LuNAR 200DTG3 is tijdens de modus BEWAKING UIT van ProSYS geconfigureerd (via de ProSYS) naar "MW uitschakelen tijdens BEWAKING UIT"	Normaal gedrag
	Ind. LuNAR 200DTG3 werkt in Omleidingsmodus wegens "MW- kanaalmodus omleiden"	Stel de detector opnieuw in. Als de storing in het MW-kanaal zich opnieuw voordoet, dient u de detector met een nieuwe te vervangen.

Specificaties

Dekking	Dekkingspatroon bestaat uit 192 vingers (96 fresnel-facetten) die in 3 lenssecties zijn verdeeld. Elke lenssectie heeft 4 afstelbare verticale posities voor verschillende montagehoogten en aangepaste dekking. 360° per 18m (60ft) diameter. Als u de detector lager dan 3,7 m monteert, vermindert de dekkingsdiameter met tot 15 m (50 ft).
Verschillende montagehoogten	Van 2,7 m tot 8,6 m (9' tot 28'), 4 lensposities volgens installatiehoogte
RFI-immunititeit	Volgens EN50130-4
Besturingsspanning	9 tot 16 VDC
Stroomverbruik	20 mA bij 12 VDC, 30 mA bij 16 VDC, maximum 40 mA met alle LED's aan.
Alarm- en AM-contacten	Opto-relais NC, 100 mA, 24 VDC
Montagecontacten	NC, 500 mA, 24 VDC
Alarmafstand	2,2 seconden
Opwarmingstijd	2 minuten
Optische filter voor wit lichtbescherming	Gepigmenteerde fresnel-lens
Besturingstemperatuur	-20° C tot 55° C (-4° F tot 131° F)
Opslagtemperatuur	-20° C tot 60° C (-4° F tot 140° F)
Afmetingen (hoogte x diameter)	99 mm x 194 mm (3,9"x 7,6")

De Ind. LuNAR 200DTG3-detector is geschikt voor gebruik binnen installaties die aan de PD6662, EN50131-1 en EN50131-2-4 type 3, klasse II voldoen.

Ordering Information

Model	Description
Ind. LuNAR 200DTG3	Industrial LuNAR DT AM Grade 3 Detector
Ind. LuNAR 200RC	Industrial LuNAR Remote Control

CE Compliance Section (European and German versions):

Risco Ltd. hereby declares that this equipment is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC. For the CE Declaration of Conformity please refer to our website: www.riscogroup.com



Ind. LuNAR 200DTG3 applicable countries (European version):

AT	BE	CY	CZ	DK
EE	FI	FR	DE	GR
HU	IE	IT	LV	LT
LU	MT	NL	PL	PT
SE	SL	ES	SK	GB
BG	RO	TR	CH	NO

Ind. LuNAR 200DTG3 applicable countries (German Version):

AT, CZ, SL, DE, TR, RU, EE

Ind. LuNAR 200DTG3 FCC Compliance Section (US version):

FCC Part 15 Note:

FCC ID: JE4ÔÓXEE

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician.

FCC Warning:

The manufacturer is not responsible for any radio or TV interference caused by unauthorized modifications to this equipment. Such modifications could void the user's authority to operate the equipment.

US Patent Number:

This product is protected under Patent No. US 7,126,476 B2. Other patents pending.

NOTES

RISCO Group Limited Warranty

RISCO Group and its subsidiaries and affiliates ("Seller") warrants its products to be free from defects in materials and workmanship under normal use for 24 months from the date of production. Because Seller does not install or connect the product and because the product may be used in conjunction with products not manufactured by the Seller, Seller can not guarantee the performance of the security system which uses this product. Sellers obligation and liability under this warranty is expressly limited to repairing and replacing, at Sellers option, within a reasonable time after the date of delivery, any product not meeting the specifications. Seller makes no other warranty, expressed or implied, and makes no warranty of merchantability or of fitness for any particular purpose.

In no case shall seller be liable for any consequential or incidental damages for breach of this or any other warranty, expressed or implied, or upon any other basis of liability whatsoever.

Sellers obligation under this warranty shall not include any transportation charges or costs of installation or any liability for direct, indirect, or consequential damages or delay.

Seller does not represent that its product may not be compromised or circumvented; that the product will prevent any persona; injury or property loss by intruder, robbery, fire or otherwise; or that the product will in all cases provide adequate warning or protection. Buyer understands that a properly installed and maintained alarm may only reduce the risk of intruder, robbery or fire without warning, but is not insurance or a guaranty that such will not occur or that there will be no personal injury or property loss as a result.

Consequently seller shall have no liability for any personal injury, property damage or loss based on a claim that the product fails to give warning. However, if seller is held liable, whether directly or indirectly, for any loss or damage arising from under this limited warranty or otherwise, regardless of cause or origin, sellers maximum liability shall not exceed the purchase price of the product, which shall be complete and exclusive remedy against seller.

No employee or representative of Seller is authorized to change this warranty in any way or grant any other warranty.

WARNING: This product should be tested at least once a week

Contacting RISCO Group

RISCO Group is committed to customer service and product support. You can contact us through our website (www.riscogroup.com) or at the following telephone and fax numbers:

United Kingdom

Tel:+44-161-655-5500
technical@riscogroup.co.uk

Italy

Tel: +39-02-66590054
support@riscogroup.it

Spain

Tel:+34-91-490-2133
support-es@riscogroup.com

France

Tel: +33-164-73-28-50
support-fr@riscogroup.com

Belgium

Tel: +32-2522 7622
support-be@riscogroup.com

USA

Tel:+305-592-3820
support @riscogroupusa.com

Brazil

Tel:+55-11-3661-8767
support-br@riscogroup.com

China

Tel: +86-21-52-39-0066
support-cn@riscogroup.com

Poland

Tel: +48-22-500-28-40
support-pl@riscogroup.com

Israel

Tel: +972-3-963-7777
support @riscogroup.com

All rights reserved.

No part of this document may be reproduced in any form without prior written permission from the publisher.

