

Sony Ericsson

Important information

Important information

Sony Ericsson Consumer Web site

On www.sonyericsson.com/support there is a support section where help and tips are on a few clicks away. Here you will find the latest computer software updates and tips on how to use your product more efficiently.

Service and support

You have access to a portfolio of exclusive service advantages such as:

- Global and local Web sites providing support
- A global network of Call Centers
- An extensive network of Sony Ericsson service partners

When you purchase a Sony Ericsson mobile phone, you will find the latest support tools and information. For operator-specific services and features, please contact your network operator. You can also contact our Call Centers. If your country/region is not represented in the list below, please contact your local dealer. (Calls are charged according to national rates, including local taxes and/or a toll-free number). If you are unable to reach your dealer, you need service, please contact the dealer from whom it was purchased, or one of our service partners. For warranty claims, save proof of purchase.

Guidelines for Safe and Efficient Use

Please follow these guidelines. Failure to do so might entail a potential health risk or product malfunction. If in doubt as to how to properly function, use the product checked by a certified service partner before charging or using it.

Recommendations for care and safe use of our products

- Handle with care and keep in a clean and dust-free place.
- Warning! May contain mercury. Do not dispose of in household waste.
- Do not expose your product to liquid or moisture or excess humidity.
- Do not expose to extreme temperatures. Do not expose the battery to temperatures above +60°C (+140°F).
- Do not use for smoking or to lit tobacco products.
- Do not drop, throw or try to bend your product.
- Do not paint or attempt to disassemble or modify your product. Only Sony Ericsson authorized personnel should perform service.
- Consult with authorized medical staff and the instructions of the medical device manufacturer before using your product near pacemakers or other medical devices or equipment.
- Discontinue use of electronic device or disable the radio transmitting functionality if the device when used causes interference to other electronic equipment.
- Do not use where a potentially explosive atmosphere exists.
- Do not place your product or install wireless equipment in the area above an air bag in your car.
- Do not use cracked or broken displays may create sharp edges or splinters that could be harmful upon contact.
- Do not use your Bluetooth Headset in positions where it is uncomfortable or will be subjected to pressure.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000

BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY NATURE WHATSOEVER, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOST PROFITS OR COMMERCIAL DAMAGES. EXTENT OF THESE DAMAGES SHALL BE LIMITED TO THE AMOUNT OF THE PURCHASE PRICE OF THE PRODUCT. SOME COUNTRIES/STATES DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, OR LIMITATION OF THE DURATION OF IMPLIED WARRANTIES, SO THE PRECEDING LIMITATIONS OR EXCLUSIONS MAY NOT APPLY TO YOU.

These warranty provisions do not affect the consumer's statutory rights under applicable legislation in force, nor the consumer's rights against the dealer arising from their sales / purchase contract.

* GEOGRAPHICAL SCOPE OF THE WARRANTY

You have purchased your product in a country member of the European Economic Area (EEA) or in Switzerland, the Republic of Turkey, and such Product was intended for sale in the EEA or in Switzerland or in Turkey, you can have your Product serviced in any EEA country or in Switzerland or in Turkey, under the warranty conditions prevailing in the country in which you require servicing of the Product, provided that an identical Product is sold in such country by an authorized Sony Ericsson distributor. To find out if your Product is sold in the country you are in, please call the local Sony Ericsson Call Center. Please observe that certain services may not be possible elsewhere than in the country of original purchase due, for example, to the fact that your Product may have an interior or exterior which is different from equivalent models sold in other countries. In addition, ** In some countries/regions additional information (such as a valid warranty card) may be requested.

Informations importantes

Site Web grand public Sony Ericsson

Le site Web www.sonyericsson.com/support permet d'obtenir de l'aide et des conseils sur tous les produits. Contactez votre opérateur réseau si vous souhaitez obtenir des conseils pour ordinateur et des conseils pour une utilisation optimale de votre produit.

Service et support

Vous bénéficiez d'un ensemble d'offres de service exclusives, comme :

- Des sites Web mondiaux et locaux assurant le support des produits.
- Un réseau mondial de centres Relation Consommateur.
- Un vaste réseau de partenaires de services agréés Sony Ericsson.
- Une période de garantie. Vous trouverez plus d'informations sur les conditions de garantie dans ce Guide de l'utilisateur.

Vous trouverez les outils et informations de support les plus récents sur le site www.sonyericsson.com. Contactez votre opérateur réseau si vous souhaitez obtenir de plus amples informations sur des services et des fonctionnalités qui lui sont propres. Vous pouvez aussi contacter nos Centres Relation Consommateur. Si votre pays/région n'est pas représenté dans la liste ci-dessous, contactez votre revendeur local. (S'il n'est pas en français, contactez votre revendeur local au tarif national pour toutes taxes locales comprises). Si votre produit exige l'un de la garantie, veuillez contacter le revendeur auprès duquel vous l'avez acheté ou recours à nos partenaires de services agréés. Pour savoir votre preuve d'achat, car vous en aurez besoin si vous devez intervenir la garantie.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Une batterie rechargeable peut être déchargée et rechargée plus de cent fois. Toutefois, elle finit par s'usur. Il ne s'agit pas d'une défaillance, mais d'une usure normale. Si les contacts de la batterie ne fonctionnent plus, vous pouvez essayer de nettoyer les contacts et remplacer la batterie. Sony Ericsson recommande d'utiliser exclusivement des batteries et des chargeurs agréés par Sony Ericsson.

La couleur et la luminosité de l'affichage peuvent varier légèrement d'un téléphone à l'autre. De petits points blancs ou blancs peuvent apparaître sur l'affichage. Il s'agit d'un défaut de fabrication et non d'une défaillance. Si vous remarquez des points blancs ou des points isolés et d'incapacité à régler ces derniers. Deux pixels défectueux sont jugés acceptables.

L'aspect de l'image de l'appareil photo peut varier légèrement d'un téléphone à l'autre. Ce qui est normal et n'est pas considéré comme une défectuosité du module de l'appareil photo.

4) Liant donné que le système cellulaire doit régler le fonctionnement du produit pas responsable du fonctionnement, et de la disponibilité, de la couverture, des services de service et de la qualité de service. Ces services sont fournis par les opérateurs de service. 5) La présente garantie ne couvre pas les défaillances du Produit dues à des installations, des modifications, des réparations ou l'ouverture du Produit par une personne non agréée par Sony Ericsson.

6) Les dommages causés par les parties du Produit résultant de l'utilisation d'accessoires ou d'autres périphériques qui ne sont pas des accessoires d'origine de marque Sony Ericsson conçus pour ce Produit.

Sony Ericsson renonce à toutes garanties, expresses ou implicites, en cas de défaillances du Produit ou des périphériques dus à des virus, chevaux de Troie, logiciels espions ou tous autres logiciels malveillants. La société vous recommande vivement d'installer un logiciel antivirus approprié sur votre Produit et les périphériques qui lui sont rattachés, si un tel logiciel existe, et de le mettre à jour régulièrement pour mieux protéger votre dispositif. Il convient toutefois de remarquer qu'un tel logiciel ne peut pas protéger totalement votre Produit ou ses périphériques. Sony Ericsson renonce à toutes garanties, expresses ou implicites, si un tel logiciel antivirus ne respecte pas l'objectif visé.

7) Toute modification des sceaux sur le Produit entraîne l'annulation de la garantie. 8) N'EST PAS LA GARANTIE GARANTIE EXPRESSE, ÉCRITE OU ORALE, AUTRE QUE LA GARANTIE GARANTIE LIMITÉE IMPRIMÉE. TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES Y COMPRIS, MAIS DE FACON NON LIMITATIVE, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADEQUATION A UN USAGE SPECIFIQUE, SONT LIMITÉES A LA DURÉE DE LA PRESENTE GARANTIE LIMITEE. SONY ERICSSON OU SES CONCESSIONNAIRES NE DONT EN AUCUN CAS ETRE RESPONSABLES DE LA GARANTIE GARANTIE LIMITÉE. Ces dommages sont exclusifs de QUELQUE NATURE QU'ELLE SOIT Y COMPRIS, MAIS DE FACON NON LIMITATIVE, LES PERTES DE BENEFICES OU COMMERCIALES, DANS LA MESURE OU LA LOI AUTORISE L'EXCLUSION DE TELS DOMMAGES.

9) Les dommages n'affectent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, voire la limitation de la durée des garanties implicites. De ce fait, les limitations ou exclusions qui pourraient pour ne pas s'appliquer à votre cas.

Children

Warning! Keep out of the reach of children. Do not allow children to play with mobile phones or accessories. They could hurt themselves or others. Products may contain small parts that can become detached and create a choking hazard.

Power supply (Charger)

Connect the charger to power sources as marked on the product. Do not use outdoors or in damp areas. Do not alter or subject the cord to damage or stress. Unplug the unit before cleaning it. Never alter the plug. If it does not fit into the outlet, have a proper outlet installed by an electrician. When power supply is connected there is a small drain of power. To avoid this small energy waste, disconnect the power supply when the product is fully charged. Use of charging devices that are not Sony Ericsson branded may increase increased safety risks.

Battery

New rechargeable batteries can have short-term reduced capacity. Fully charge the battery before initial use. For use intended purpose only. Charge the battery in temperatures between +0°C (+41°F) and +45°C (+113°F). Do not put the battery into your mouth. Do not let the battery contacts touch another metal object. Turn off the product before inserting the battery. Performance depends on temperature, signal strength, usage patterns, features selected and voice or data transmissions. Only Sony Ericsson service partners should remove or replace built-in batteries. Use of batteries that are not Sony Ericsson branded may pose increased safety risks.

Personal medical devices

Mobile phones may affect implanted medical equipment. Reduce risk of interference by keeping a minimum distance of 15 cm (6 inches) between the phone and the device. Use the phone at your right ear. Do not carry the phone in your breast pocket. Turn off the phone if you suspect interference. For all medical devices, consult a physician and the manufacturer.

Driving

Some vehicle manufacturers forbid the use of phones in their vehicles unless a handsfree kit with an external antenna supports the installation. Check with your vehicle manufacturer's representative to be sure that your mobile phone is compatible with the vehicle's safety system. Performance depends on temperature, signal strength, usage patterns, features selected and voice or data transmissions. Only Sony Ericsson service partners should remove or replace built-in batteries. Use of batteries that are not Sony Ericsson branded may pose increased safety risks.

GPS/Location based functions

Some personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Accessibility Solutions/Special Needs
Users with disabilities using Sony Ericsson phones may offer compatibility with TTY (Text Telephone) and other assistive devices. For more information call The Sony Ericsson Special Needs Center on 877 878 1996 (TTY) or 877 207 2056 (voice), or go to www.sonyericsson-snc.com.

Disposal of old electrical and electronic equipment

Electronic equipment and batteries should not be included as household waste but should be left at an appropriate collection point for recycling. This helps prevent potential negative consequences for the environment and human health. Check local regulations by contacting your local city office, your household waste disposal service, the shop where you purchased the product or calling a Sony Ericsson Call Center.

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

Antenna

Use of antenna devices not marketed by Sony Ericsson could damage your phone, reduce performance, and produce SAR levels above the established limits. Do not cover the antenna with any object that could reduce the antenna's performance and standbyme times.

Radio frequency (RF) exposure and Specific Absorption Rate (SAR)

When your phone or Bluetooth handsfree is turned on, it emits low levels of radio frequency energy. International safety guidelines have been developed through periodic testing and through evaluation of scientific studies. These guidelines establish permitted levels of radio wave exposure. The guidelines include a safety margin designed to assure the safety of all persons and to account for any variations in measurements.

Specific Absorption Rate (SAR) is used to measure radio frequency energy absorbed by the body when using a mobile phone. The SAR value is determined at the highest certified power level in laboratory conditions, but because the phone is designed to use the minimum power necessary to access the chosen network, the actual SAR level can be well below this value. There is no proof of difference in safety based on difference in SAR value. Products with radio transmitters sold in the US must be certified by the Federal Communications Commission (FCC). When required, tests are performed when the phone is placed at the ear and when worn on the body. For body-worn operation, the phone is tested when positioned at a minimum of 15 mm from the body. For ear-to-ear use, any metal parts in the vicinity of the phone or when properly used with an appropriate Sony Ericsson accessory and worn on the body.</

ONSERE GARANTIE

NaMafgäbe der Bedingungen dieser eingeschränkten Garantie garantiert Sony Ericsson, dass dieses Produkt zum Zeitpunkt des Ersterwerbs frei von Konstruktions-, Material- und Fabrikfehlern ist. Diese Garantie gilt für zwei (2) Jahre ab Datum des Ersterwerbs dieses Produkts für das Mobiltelefon und für ein (1) Jahr ab Datum des Ersterwerbs dieses Produkts für alle Original-Zubehörkomponenten (z. B. Akku, Ladegerät oder Headset), die ggf. mit dem product geleverd worden.

Wenn dieses Product während des Garantiezeitraums bei sachgemäßem Gebrauch und Service Konstruktions-, Material- oder Fertigungsfehler aufweist, wird ein Vertragshändler oder ein Servicepartner von Sony Ericsson in dem Land/der Region, in dem bzw. der Sie das Product erworven haben, das Product unter Berücksichtigung der beschriebenen Bedingungen nach eigenem Ermessen entweder reparieren oder ersetzen. Sony Ericsson und die Servicepartner behaupten sich das Recht vor, eine Bearbeitungsgebühr in Rechnung zu stellen, wenn das Product nach Maßgabe der unten genannten Bedingungen keine Garantieansprüche begründet. Die Kosten für Beiparatur und Austausch dieses Sony Ericsson-Produkts können Ihre persönlichen Daten sowie heruntergeladene Dateien und andere Daten verloren gehen. Derzeit kann Sony Ericsson aufgrund anzuwendender Gesetze und Richtlinien sowie Fair Play-Prinzipien die Daten des Produkts nicht wiederherstellen. Daten werden gesichert. Sony Ericsson übernimmt keinerlei Verantwortung für Datenverluste jedweder Art und leistet keinerlei Schadensersatz für solche Datenverluste. Sie sollten immer Sicherungskopien aller in einem Sony Ericsson-Product gespeicherten Daten (einschließlich persönlicher Daten, Kalender, e-Mails und Kontakte) erstellen, bevor Sie das Sony Ericsson-Product für eine Reparatur oder einen Austausch aushändigen.

BEDINGUNGEN

1 Diese eingeschränkte Garantie gilt nur, wenn der Kaufbeleg mit Seriennummer* und Kaufdatum, der vom Sony Ericsson-Vertragshändler für den Ersterwerb ausgestellt wurde, zusammen mit dem zu reparierenden bzw. zu ersetzenden Product vorgelegt wird. Sony Ericsson behält sich das Recht vor, Garantieansprüche abzulehnen, wenn diese Informationen nach dem Kauf des Produkts entfallen oder geändert wurden. 2 Sony Ericsson ersetzt das Product repariert oder ersetzt, dem gilt der Garantieanspruch für den betreffenden Defekt bzw. das ersetzte Product für die verbleibende Dauer des ursprünglichen Garantiezeitraums bzw. für neunzig (90) Tage ab dem Reparaturdatum, je nachdem, welcher Zeitraum länger ist. Die Reparatur-, bzw. Ersatzanspruch können mit Funktion gleichwertigen, instand gesetzten Geräten erfüllt werden. Ersetzte Bauteile oder Komponenten werden Eigentum von Sony Ericsson. 3 Diese Garantie gilt nicht für Fehler an Gerät, die entstanden sind durch normalen Verschleiß, falsche Benutzung oder Misbrauch, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf: unrichtige oder unvollständige Aufladung, unrichtige oder unvollständige Nutzung des Produkts, Veränderungen und Anpassungen der Hardware und Software, höherer Gewalt und Schäden durch Kontakt mit Flüssigkeiten. Ein Akku kann mehr als einundzwanzig (21) mal aufgeladen werden. Treiber findet ein gewisser Verschleiß statt, bei dem es sich nicht um einen Defekt handelt. Wenn die Gesprächs- oder Standby-Zeit deutlich kürzer wird, sollten Sie den Akku austauschen. Sony Ericsson empfiehlt die ausschließliche Verwendung von Akkus und Ladegeräten, die von Sony Ericsson freigegeben wurden.

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310