

Soldadura manual

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

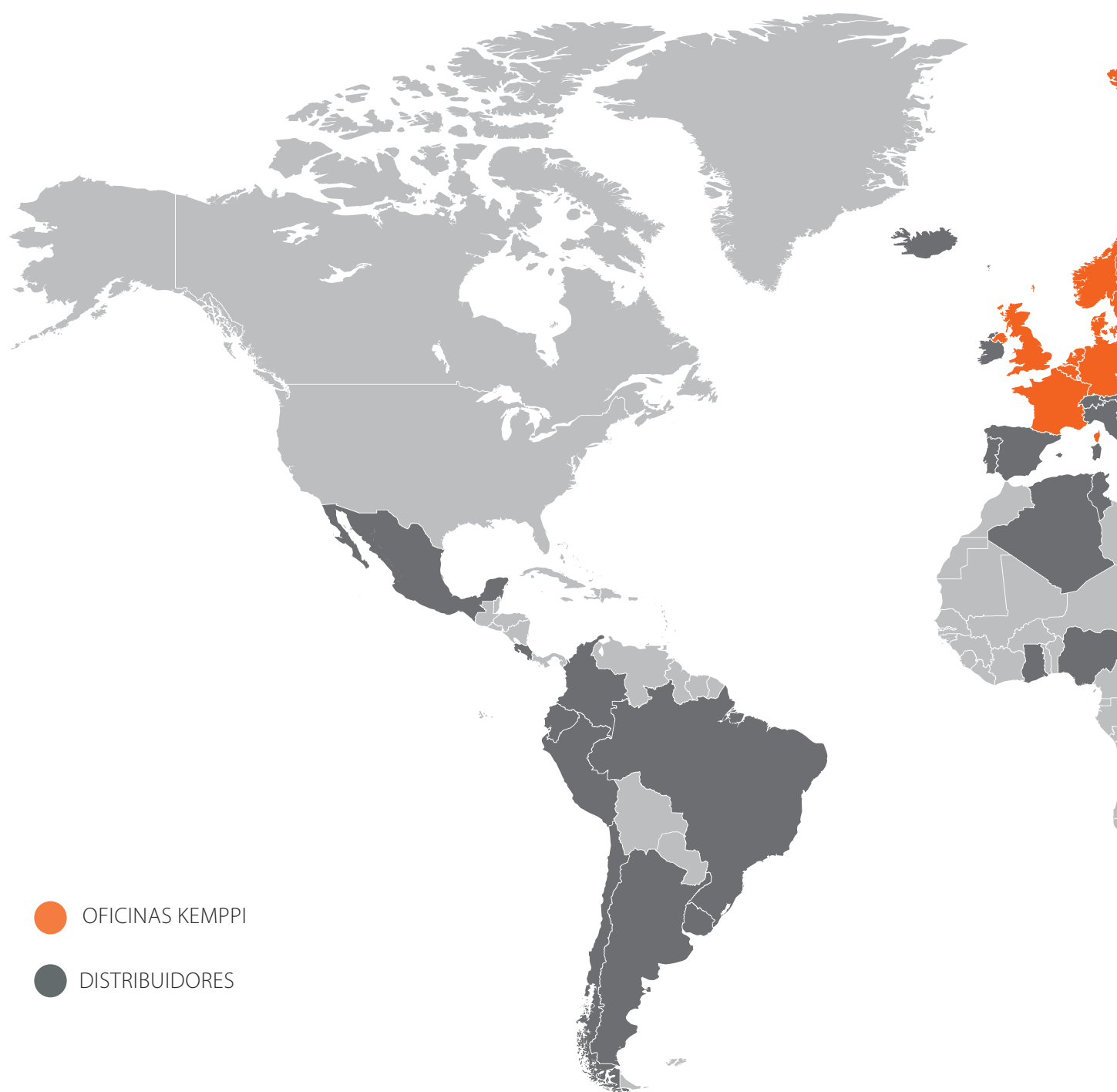


2020



Kemppi

Globalmente local

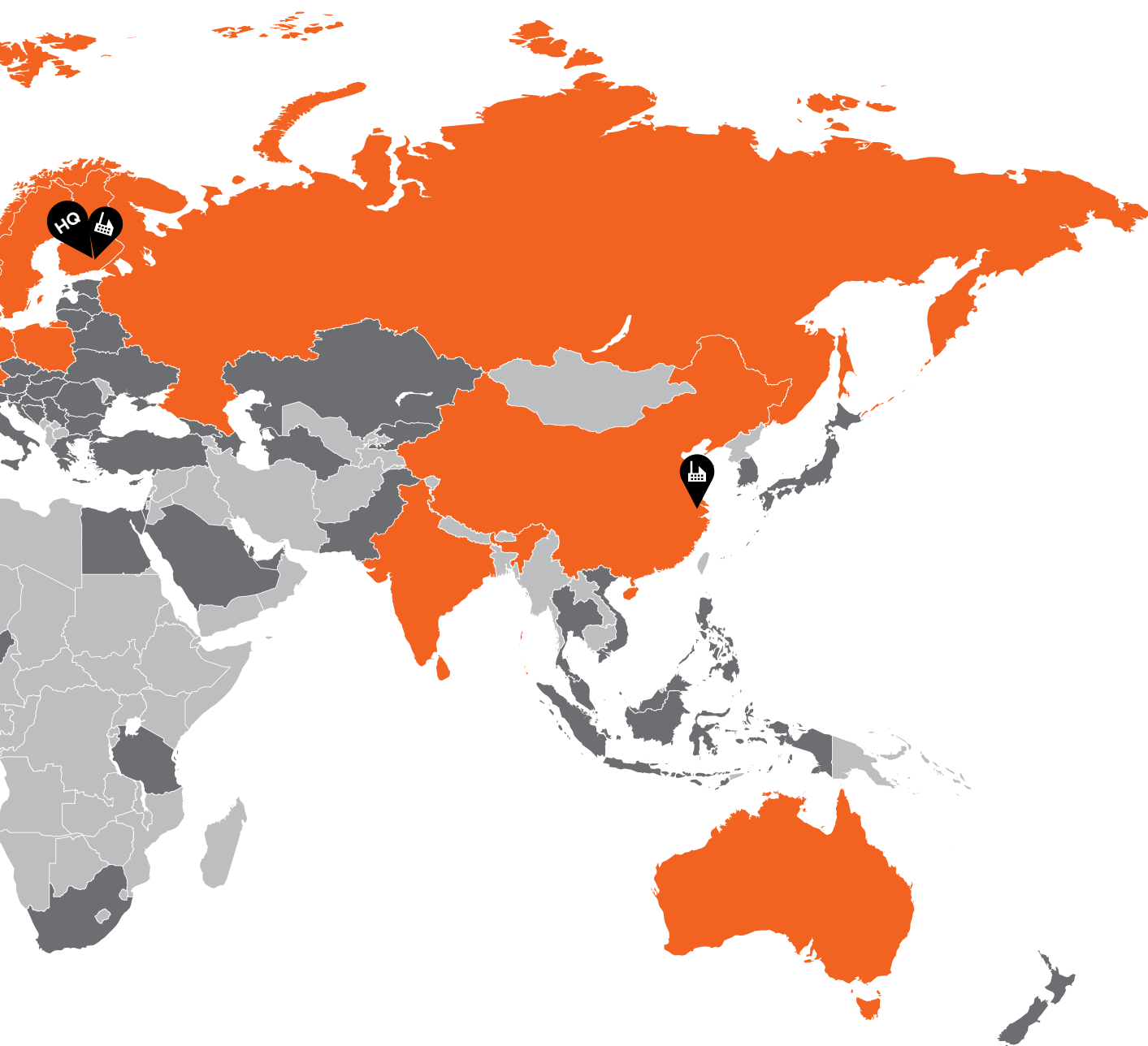


● OFICINAS KEMPPPI

● DISTRIBUIDORES

Kemppi tiene negocios en todo el mundo. La casa matriz y las principales unidades productivas de la empresa se encuentran en Finlandia. Las organizaciones de venta de Kemppi están ubicadas en Finlandia, Suecia, Noruega, Dinamarca, Alemania, Francia, el Reino Unido, los Países Bajos, Polonia, Rusia, Australia, India y China. Kemppi también tiene representantes en más de 60 países, responsables locales de la distribución y las ventas de sus productos y el servicio al cliente.

Para obtener una lista completa de las empresas que venden productos Kemppi, los distribuidores y representantes, visite www.kemppi.com



Símbolos especiales



Alimentador de
alambre de 4 rodillos



Alimentador de
alambre de 2 rodillos



Refrigeración de agua opcional



Corriente de salida
continua y pulsada



Frecuencia de
alimentación



Corriente de salida alterna,
continua y pulsada



Salida de voltaje
constante



Salida de corriente
constante



Salida de corriente y voltaje
constantes



Requiere alimentación
monofásica



Requiere alimentación
trifásica



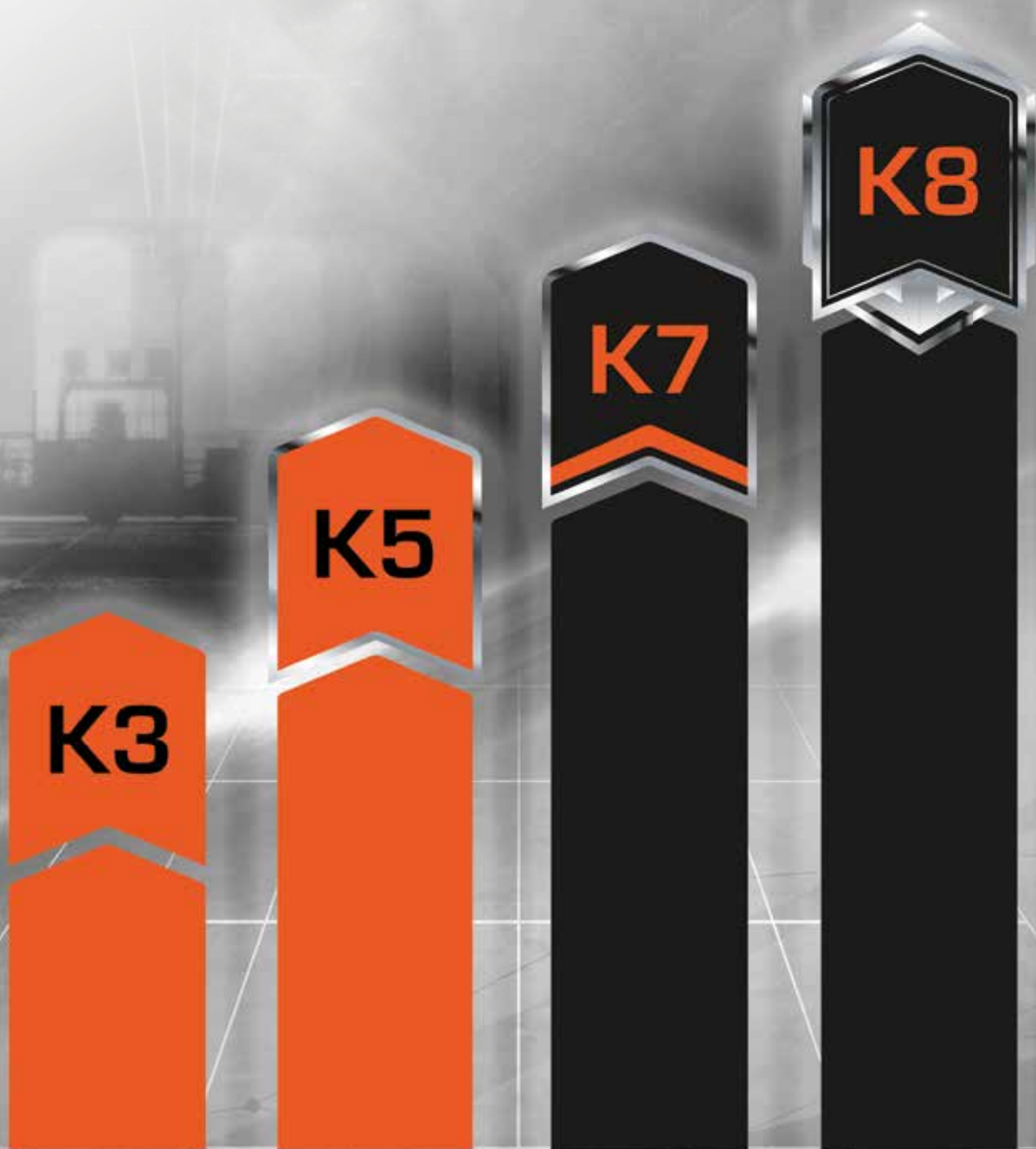
Unidad Multi-voltaje



Eficiencia energética respecto
a productos alternativos

Contents

Introducción	7
Soldadura MIG/MAG	9
X8 MIG Welder	10
X8 SuperSnake	16
FastMig X	18
FastMig M	24
SuperSnake for FastMig X/M	28
Kempact RA	30
MinarcMig Evo	34
Kempact MIG/Kempact Pulse	36
FitWeld Evo 300	38
X3 MIG Welder	40
Soldadura TIG	43
MasterTig	44
MasterTig MLS	48
MasterTig ACDC	50
MinarcTig Evo	52
MinarcTig	54
Soldadura MMA	57
Minarc Evo 180	58
Master MLS	60
Minarc 150 Classic	62
Minarc 220	64
Master S	66
Torchado	69
KempGouge ARC 800	70
Validación de equipos	73
ArcValidator	74
Software de aplicación	77
Procesos Wise	78
Especificaciones del procedimiento de soldadura	81
EPS Universal	82
Accessories	85
Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre	86
ArcInfo	94
Controles remotos	96
Productos auxiliares	97
Unidades de transporte de 2 ruedas	100
Unidades de transporte de 4 ruedas	101
Información de contacto	102



Introducción

No importa lo que necesite, Kemppi siempre tiene una solución. Nuestros equipos de soldadura se dividen en niveles de valor (K8, K7, K5 y K3) para proporcionarle el producto que mejor se adapte a sus necesidades. Cuanto mayor sea el nivel de valor, más prestaciones y funciones obtendrá en materia de rendimiento, facilidad de manejo y conectividad actual.



Nivel de tecnología **K8**

Con el equipo de nivel de valor K8 estamos creando la soldadura del futuro, hoy. Gracias a inteligentes innovaciones en la soldadura, una usabilidad incomparable y conectividad plena, el equipo K8 le permite llevar a cabo, controlar y gestionar la producción de soldadura de un modo que antes era imposible.



Nivel de tecnología **K7**

El nivel de valor Kemppi K7 eleva el equipo de soldadura a nivel completamente nuevo de rendimiento e inteligencia. Ofrece una combinación única de control refinado, funciones de soldadura avanzada, usabilidad y conectividad.



Nivel de tecnología **K5**

El equipo de nivel de valor K5 de Kemppi establece nuevas normas de soldadura. Gracias a su diseño ambicioso, cumplen convincentemente todas las expectativas que se depositan en el equipo de su clase: versatilidad, facilidad de uso y rendimiento optimizado de aplicaciones con tecnología de última generación.



Nivel de tecnología **K3**

Los equipos con nivel de valor K3 de Kemppi ofrecen todo lo que la marca representa: una magnífica calidad de fabricación y un rendimiento ambicioso. Los equipos K3 proporcionan a los fabricantes una ruta de inversión inteligente para aumentar la eficacia y la calidad en una amplia variedad de trabajos de soldadura.



Soldadura **MIG/MAG**

X8 MIG Welder	10
X8 SuperSnake	16
FastMig X	18
FastMig M	24
SuperSnake para FastMig X/M	28
Kempact RA	30
MinarcMig Evo	34
Kempact MIG/Kempact Pulse	36
FitWeld Evo 300	38
X3 MIG Welder	40

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Los equipos MIG/MAG de Kemppi, diseñados para soldadores que se fijan en la calidad, mantienen la tecnología en su interior y por fuera ofrecen un gran rendimiento y un control sencillo e intuitivo.



X8 MIG Welder

El futuro de la soldadura ya está aquí



Energy efficient



- Las mejores características de arco para soldaduras de alta velocidad y de aluminio (WiseFusion), en espacios estrechos (RGT), pase de raíz (WiseRoot+), de hoja fina (WiseThin+) y soldadura de bajo nivel de salpicaduras en el modo de transferencia globular (WiseSteel)
- Corriente de soldadura de control preciso y actualizable de hasta 600 A
- La función EPS digital permite al soldador acceder a las EPS de forma rápida y sencilla
- Incluye un servicio gratuito de gestión de flotas
- Conectividad nativa a módulos de software WeldEye de Welding Procedure y Qualification Management, Welding Quality Management y Welding Production Analysis

Aplicaciones

- Plataformas petrolíferas
- Líneas de procesamiento
- Recipientes a presión y calderas

El equipo de soldadura multi-proceso más avanzado del mercado

X8 MIG Welder lo cubre todo, desde la soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada y la soldadura de varilla (MMA) hasta el MIG brazing, el recubrimiento y el torchado.

El equipo inteligente proporciona un control extremadamente preciso del arco, un rendimiento de soldadura de alta exigencia de hasta 600 A y una conectividad nativa con el software de gestión de soldadura WeldEye. La usabilidad suprema basada en las necesidades reales del usuario está diseñada en todos los aspectos de la fuente de potencia, el alimentador de alambre, las pistolas de soldar, la interfaz de usuario y otros componentes.

X8 MIG Welder, diseñado, y fabricado en Finlandia, introduce la función EPS digital (dWPS), que mejora el control de calidad y hace innecesarios los documentos EPS impresos.

X8 MIG Welder se adapta con facilidad a cualquier entorno de soldadura gracias a la fuente de potencia actualizable, la opción de suministro de potencia multitensión y la amplia variedad de software disponible de Kemppi y cumple las más altas expectativas de la soldadura industrial.

Rendimiento extremo

Nunca subestime el rendimiento de X8 MIG Welder. Además del excelente rendimiento de soldadura estándar, los procesos y las funciones especiales de la familia Wise de Kemppi garantizan características de arco óptimas para lo que esté soldando. Por ejemplo, WiseSteel reduce las salpicaduras en un 30 % y aumenta la velocidad de avance de la soldadura de acero en un 30 %. Además, la tecnología Reduced Gap Technology (RGT) permite reducir el volumen de la junta soldada, lo que supone un ahorro del 25 % en materiales de relleno y del 38 % en tiempo de arco con un grosor de material de 25 mm.

Usabilidad Suprema

La soldadura de alta calidad requiere una preparación cuidadosa. Al comparar X8 MIG Welder con un equipo estándar de soldadura MIG, los aspectos de facilidad de manejo en lo que se refiere a la innovación y la facilidad de uso del alimentador, la interfaz de usuario inalámbrica para la fuente de potencia y EPS digitales aceleran en un 30 % la configuración de los parámetros. Al acelerarse el proceso de configuración de los parámetros, dispondrá de más tiempo para enfocarse en las labores de soldadura.

Siempre los parámetros adecuados

Los documentos EPS impresos proporcionan todas las instrucciones necesarias para soldar, aunque dependa del soldador ajustar los parámetros adecuados y soldar como corresponda. Al usar el Control Pad —la interfaz de usuario inalámbrica de X8 MIG Welder— para seleccionar el EPS digital (dWPS) a través de WeldEye, la fuente de potencia se configura automáticamente de acuerdo con los límites introducidos en el EPS. Una configuración más rápida y 100 % de certeza con respecto a la compatibilidad de las soldaduras con las EPS ¿Qué más se puede pedir?



X8 Wire Feeder

El alimentador de alambre, de diseño innovador, garantiza una carga segura y ergonómica del carrete del alambre de relleno. El sistema de iluminación del alimentador y de la pistola de soldar permite trabajar en condiciones de escasa iluminación.



Al usar el Control Pad —la interfaz de usuario inalámbrica de X8 MIG Welder— para seleccionar el EPS digital (dWPS) a través de WeldEye, la fuente de potencia se configura automáticamente de acuerdo con los límites presentados en las EPS.



Las bien balanceadas pistolas de soldadura, con su empuñadura de diseño ergonómico, hacen de la soldadura una labor más cómoda y productiva.



Una unidad de refrigeración integrada permite el relleno de líquido refrigerante sin herramientas.



My Fleet es un servicio en la nube gratuito para propietarios de X8 MIG Welder. Proporciona información sobre el uso del equipo y el software e incluye el certificado de validación del fabricante durante el primer año.

Características técnicas

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cable para conexión a la red	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		-	220 - 230 V ±10 %	-
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potencia nominal	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Voltaje en vacío (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Salida	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Voltaje de soldadura (máx.)		58 V	58 V	57 V
Factor de potencia con corriente máxima	F.P.	0,80 - 0,88	0,80 - 0,88	0,82 - 0,90
Eficiencia en corriente máxima	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Rango de temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas L x A x A		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Peso sin accesorios		95 kg	95 kg	95 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo de conexión inalámbrica		Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de conexión por cable		Ethernet y USB	Ethernet y USB	Ethernet y USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Potencia nominal de refrigeración de 1 l/min	1,4 kW
Potencia nominal de refrigeración de 1,6 l/min	1,9 kW
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppi)
Presión del refrigerante (máx.)	0,4 MPa
Volumen del depósito	4 l
Rango de temperatura de operación *	-10...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Clase EMC	A
Grado de protección **	IP23S
Peso sin accesorios	15,5 kg
Normas	IEC 60974-2, -10
* Con el refrigerante recomendado	
** Una vez montado	

X8 Control Pad	
Rango de temperatura de operación	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Grado de protección	IP54
Dimensiones externas L x A x A	200 x 130 x 33 mm
Peso sin accesorios	0,89 kg
Tiempo de funcionamiento habitual de la batería	15 - 24 h
Tipo de batería	Ion de litio
Voltaje nominal de la batería	7,2 V
Capacidad nominal de la batería	6,2 Ah
Tiempo de carga habitual de la batería	5 h
Tipo de conexión inalámbrica	Bluetooth 2,4 GHz
Rango habitual de conexión inalámbrica	15 m
Tipo de conexión por cable	USB
Tipo de visor	TFT LCD
Tamaño del visor	5,7 "
Normas	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Características técnicas

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cable para conexión a la red	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potencia nominal	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Voltaje en vacío (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Salida	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20 A/14 V - 600 A/46 V
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15 A/20 V - 600 A/46 V
	MMA @ 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15 A/20 V - 600 A/55 V	15 A/20 V - 600 A/55 V
Voltaje de soldadura (máx.)		57 V	55 V	55 V
Factor de potencia con corriente máxima	F.P.	0,82 - 0,90	0,88 - 0,90	0,90
Eficiencia en corriente máxima	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Rango de temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas L x A x A		921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso sin accesorios		95 kg	95 kg	95 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo de conexión inalámbrica		Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de conexión por cable		Ethernet y USB	Ethernet y USB	Ethernet y USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder (alimentador de alambre)				
Corriente de soldadura, I ₂	40 % ED	600 A	Velocidad de alimentación del alambre	0,5-25 m/min
	60 % ED	530 A	Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
	100 % ED	440 A	Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Conexión de antorcha	Kemppi		Presión del gas de protección (máx.)	p _{max} 0,5 Mpa
Mecanismo de alimentación de alambre	4 rodillos, dos motores		Rango de temperatura de operación	-20...+40 °C
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm		Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Alambres de relleno	Fe	0,6 - 2,4 mm	Clase EMC	A
	Acero inoxidable	0,6 - 2,4 mm	Grado de protección	IP23S
	MC/FC	0,8 - 2,4 mm	Dimensiones externas L x A x A	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 - 2,4 mm	Peso sin accesorios	11,2 kg
			Tipo de conexión inalámbrica	Bluetooth 2,4 GHz
			Normas	IEC 60974-5, 10

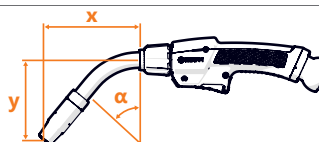


Información para pedidos

X8 Power Source (incluye Control Pad, X8 Wheel Set y Placa giratoria para X8 Wire Feeder)		
X8 Power Source sin software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 con unidad de refrigeración		X8100401000
X8 Power Source 500 con unidad de refrigeración		X8100501000
X8 Power Source 500 MV con unidad de refrigeración		X8100501100
X8 Power Source 600 con unidad de refrigeración		X8100601000
X8 Power Source 600 MV con unidad de refrigeración		X8100601100
X8 Power Source con programas y procesos de soldadura, contiene X8 Work pack y WiseFusion (gratis)		
X8 Power Source 400, CUSTOM		X8100400001
X8 Power Source 400 con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, CUSTOM		X8100400101
X8 Power Source 500 con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100501001
X8 Power Source 500 MV con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100501101
Wire Feeder (alimentador de alambre)		
X8 Wire Feeder (alimentador de alambre) *		X8200000002
X8 Wire Feeder con calentador de gabinete		X8200000001
* Contiene sostenedor de pistola GH 20		
Aumento de potencia para X8		
Aumento de potencia 500 para X8 Power Source		X8550000
Aumento de potencia 600 para X8 Power Source		X8560000
Productos de software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Los programas de soldadura y los paquetes de programas están disponibles en DataStore mediante la aplicación Mobile Maintenance.		
Paquete en la nube WeldEye WP & PQ		68000010
Accesorios y repuestos X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Conjunto de ruedas		X8701010000
Carro para cilindros de gas X8		X8701020000
Placa giratoria de Wire Feeder		X8702010000
Placa giratoria para dos alimentadores de alambre *		X8702020000
Brazo de contrapeso de Wire Feeder		X8702030000
Dispositivo de suspensión para el brazo de Wire Feeder		X8702040000
Portacables X8 **		X8701030000
Accesorio bandeja X8		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit de tambor de alambre	5 m	W012757
Kit de tambor de alambre	10 m	W012758
Kit de tambor de alambre	20 m	W012759
Kit de tambor de alambre	27 m	W012760
* – La placa giratoria para dos alimentadores de alambre X8 no es compatible con el brazo de contrapeso de X8 Wire Feeder.		
** – Monte el portacables X8 en la parte delantera cuando lo use con el carro porta cilindros X8.		

Información para pedidos

Pistolas			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Herramienta de anillo montaje X8			SP012703



Cables			
Cable de masa	5 m, 70 mm ²		6184711
Cable de masa	10 m, 70 mm ²		6184712

Cables de interconexión, refrigerados por gas			
Cable de interconexión 70-g	5 m		X8801700500
Cable de interconexión 70-g	10 m		X8801701000
Cable de interconexión 70-g	20 m		X8801702000
Cable de interconexión 70-g	30 m		X8801703000
Cable de interconexión 95-g	2 m		X8801950200
Cable de interconexión 95-g	5 m		X8801950500
Cable de interconexión 95-g	10 m		X8801951000
Cable de interconexión 95-g	20 m		X8801952000
Cable de interconexión 95-g	30 m		X8801953000

Cables de interconexión, refrigerados por líquido			
Cable de interconexión 70-w	5 m		X8800700500
Cable de interconexión 70-w	10 m		X8800701000
Cable de interconexión 70-w	20 m		X8800702000
Cable de interconexión 70-w	30 m		X8800703000
Cable de interconexión 95-w	2 m		X8800950200
Cable de interconexión 95-w	5 m		X8800950500
Cable de interconexión 95-w	10 m		X8800951000
Cable de interconexión 95-w	20 m		X8800952000
Cable de interconexión 95-w	30 m		X8800953000

Controles remotos			
GXR80 Gun Remote With Display			GXR80

Para ver los códigos de pedido de los consumibles para las pistolas y el alimentador de alambre, consulte el Consumable Kit Selector de Kemppi.

X8 SuperSnake

Productividad de nivel superior al alcance de la mano



- Adecuado para alambres de relleno de Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Modelos refrigerados por líquido de 10, 15, 20 y 25 m
- Ajuste de los parámetros con X8 Control Pad o X8 Gun Remote Control
- Compatible con todos los procesos especiales Kemppi Wise
- Incluye de serie el marco de protección fuerte

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales pesados y semipesados
- Instalación y trabajo en obras

Extensión extrema

X8 SuperSnake combina las excelentes ventajas del subalimentador SuperSnake original con la moderna tecnología del soldador X8 MIG y con un control preciso del arco. La X8 SuperSnake, disponible en modelos refrigerados por líquido que amplían el alcance normal hasta 25 metros, garantiza una fiable alimentación del alambre a distancia, un uso duradero y un mantenimiento sin esfuerzo.

El subalimentador ligero es fácil de transportar adonde sea necesario. Esto no solo mejora la seguridad en el trabajo eliminando la necesidad de transportar alimentadores de alambre pesados, sino que también mejora la productividad. Conectando el X8 Control Pad al subalimentador, el soldador tiene acceso a una completa interfaz de usuario donde hacer todos los ajustes de parámetros necesarios a cierta distancia del sistema de soldadura.

La X8 SuperSnake es compatible con los alimentadores X8 Wire Feeder y las pistolas X8 MIG Gun. La conexión se establece con los Kemppi Gun Connector, famosos por sus excelentes propiedades mecánicas y eléctricas y su medición precisa del voltaje del arco. La nueva tecnología permite aplicar los procesos especiales Kemppi Wise y garantiza características de arco óptimas en cualquier aplicación de soldadura.

Características técnicas

X8 SuperSnake		
Salida 40 °C	60 % ED	310 A
Mecanismo de alimentación del alambre	GT02X, 2 rodillos	
Velocidad de alimentación del alambre	0 - 25 m/min	
Dimensiones del cuerpo del alimentador La x An x Al	777 x 142 x 142 mm	
Alambres recomendados para 15 m	Fe/Ss de 1 a 1,6 mm	
	Al de 1,2 a 1,6 mm	
	FeMc/FeFc de 1,2 a 1,6 mm	
Diámetro del cable	50 mm2	
Volt. alim.	50 V CC	
Clase de protección	IP 23S	

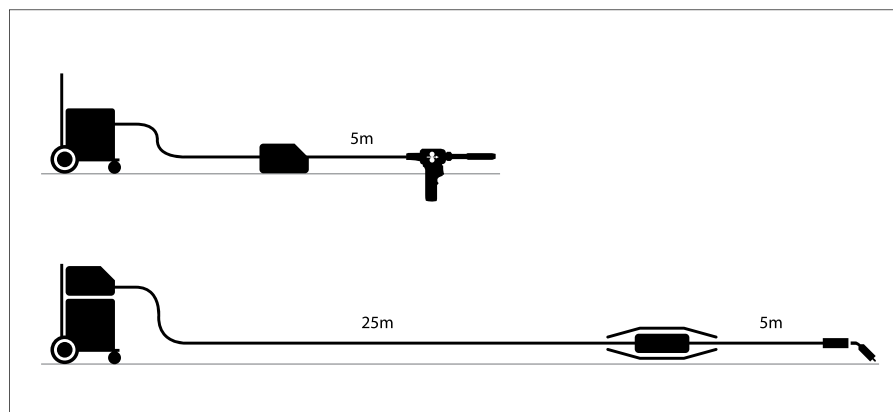
Información para pedidos

X8 SuperSnake refrigeradas por líquido		Tubos guía de alambre	
GT02XW Fe de 10 m	X8900501000	Fe/FeMc/FeFc, metalli	SP014826
GT02XW Ss/Al de 10 m	X8900501001	Al/Ss, DL Chili	SP015060
GT02XW Fe de 15 m	X8900501500		
GT02XW Ss/Al de 15 m	X8900501501		
GT02XW Fe de 20 m	X8900502000		
GT02XW Ss/Al de 20 m	X8900502001		
GT02XW Fe de 25 m	X8900502500		
GT02XW Ss/Al de 25 m	X8900502501		

Conductores de alambre para X8 SuperSnake

Espirales de acero Fe/FeMc/FeFc	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
	1,0...1,6	W015509	W015511	W015513	W015515
Conductores DL Al / Ss	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
Conductores DL Chili 5,9/1,5	1,0...1,6	W015510	W015512	W015514	W015516

Las espirales de acero de repuesto y los conductores de alambre DL Chili están equipados con conectores. Ambos extremos se fijan en su posición con el paquete de cables/subalimentador.



X8 SuperSnake cuenta con una versión de dos carretes para el potente mecanismo del alimentador de alambre X8 Wire Feeder con bloqueo firme. Los consumibles son intercambiables y están codificados por colores para que esté seguro de utilizar siempre la combinación correcta.



Los ajustes de parámetros son fáciles de hacer en la gran pantalla despejada del X8 Control Pad.



El subalimentador ligero es una alternativa ergonómica al transporte de alimentadores de alambre grandes y pesados, o a la soldadura con pistolas de retrotracción intensa que incrementan la presión en la muñeca del soldador.



El marco protector y las placa base vienen de serie para una máxima protección incluso en las condiciones de taller más duras.



FastMig X Excelencia en soldadura



- Solución de potencia multiproceso: MIG, 1-MIG, MIG pulsada, MMA, y TIG
- Arc Mobile Control nos brinda una manera flexible de utilizar y controlar la soldadora.
- WiseRoot+ para la soldadura de raíz mejorada
- WiseThin + para la soldadura de placas y soldadura en posición mejoradas: Calidad tanto al soldar con mezcla de gases y CO₂ como gas de protección de menor costo
- La función precisa de voltaje de arco mide y muestra en la pantalla el voltaje del arco real
- Ahorre tiempo combinando dos alimentadores de alambre en la misma fuente de potencia para alternar entre alambres de relleno
- Conectividad con el subalimentador SuperSnake para un máximo alcance

Aplicaciones

- Fabricación de maquinaria
- Transporte
- Sector del gas y el petróleo: Tuberías y plataformas petrolíferas en tierra y altamar
- Sector energético
- Tanques y recipientes a presión
- Estructuras de acero



Energy efficient



Inteligente, flexible, actualizable

La serie de productos FastMig X de Kemppi ofrece soluciones de soldadura altamente especializadas y una calidad de soldadura superior para las aplicaciones industriales exigentes. Cuenta con tres recomendaciones de configuraciones alternativas de alta gama para tres fines distintos: FastMig X Regular para uso exigente en talleres utiliza la soldadura pulsada MIG/MAG, principalmente para la soldadura de placas gruesas, FastMig X Pipe para la soldadura de tuberías y de raíz y FastMig X Intelligent para las aplicaciones de soldadura exigentes, para todos los metales y procesos, incluida la soldadura de hojas finas.

Las tres opciones de configuración pueden actualizarse y optimizarse para las aplicaciones de soldadura específicas mediante la elección de los paquetes y las aplicaciones de software adecuadas.

Todas las configuraciones vienen equipadas con la fuente de potencia FastMig X 350 o FastMig X 450, se trata de una fuente de potencia multipropósito CC/VC ideal para la soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada, la soldadura MMA y la soldadura TIG. En combinación con los alimentadores de alambre WFX, componen un sistema de soldadura que cubre fácilmente todas las necesidades de soldadura y gestión de la calidad para los talleres de fabricación metálica. Además, las tres configuraciones vienen con la unidad de refrigeración Cool X.

La serie FastMig X es extremadamente versátil. Por ejemplo, le permite conectar dos alimentadores de alambre para poder cambiar muy rápidamente los procesos de soldadura, el tipo y la medida del alambre de relleno. Las soluciones Wise brindan

mayor flexibilidad para aplicaciones de soldadura específica. Por ejemplo, WiseRoot+ satisface los requisitos especiales de la soldadura de raíz; la medición exacta del voltaje del arco brinda un control fácil y preciso del dispositivo. La medición del voltaje del arco (disponible en todos los modelos FastMig X) garantiza que los parámetros EPS establecidos se mantengan en todo momento, independientemente de la longitud de los cables de soldadura. En función de sus necesidades, tiene la posibilidad de utilizar y actualizar cualquiera de los paquetes de software 1, 2 o 3, todos ellos provistos de más características y funciones.

El sistema ha sido diseñado para cumplir las estrictas exigencias de las normas de producción ISO 3834, NORSOK, ASME y EN 1090. Combine su calidad de soldadura FastMig X y la calidad de vanguardia de Kemppi en las soluciones de gestión para satisfacer los estándares de soldadura más exigentes de su producción.

Paquete de software 1

Paquete de software 2

Paquete de software 3 & Mobile Control



FastMig X **Regular**

- Soldadura MIG/MAG pulsada básica
- Placas metálicas gruesas y resistentes



FastMig X **Pipe**

- Especialmente diseñada para la soldadura de tuberías
- También puede usarse para la soldadura de placas, soldadura de raíz por un lado



FastMig X **Intelligent**

- Para todos los metales y procesos
- También para hojas finas
- La configuración puede copiarse de una soldadora a otra
- Monitoriza, controla y ajusta los parámetros y la configuración de la soldadura



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Datos de pedido

FastMig X		
Fuente de potencia FastMig X 450		6103450
Fuente de potencia FastMig X 450	Sin panel de control	610345001
Fuente de potencia FastMig X 350		6103350
Fuente de potencia FastMig X 350	Sin panel de control	610335001
Fuente de potencia FastMig X 350MV		6103353
Alimentador de alambre WFX 200 *	200 mm	6103520
Alimentador de alambre WFX 300 *	300 mm	6103530
Alimentador de alambre WFX 200 P Acero*	200 mm	6103521
Alimentador de alambre WFX 200 P Inoxidable*	200 mm	6103522
Alimentador de alambre WFX 300 P Acero*	300 mm	6103531
Alimentador de alambre WFX 300 P Inoxidable*	300 mm	6103532
Alimentador de alambre WFX 200 AMC *	200 mm	6103523
Alimentador de alambre WFX 300 AMC *	300 mm	6103533
Alimentador de alambre WFX 200-T *	200 mm	6103524
Alimentador de alambre WFX 300-T *	300 mm	6103534
Alimentador de alambre WFX 300 P-T *	300 mm	6103535

* Incluye licencia WisePulseMig y proceso MMA.

Productos de software		
Función MatchLog	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9991017
Función MatchChannel	Incluida con la licencia MatchLog	
Licencia WisePulseMig para soldadura pulsada	Incluida en todos los alimentadores WFX	9990417
Función WiseFusion	Incluida en todos los alimentadores WFX excepto los modelos-T	9991014
Función WisePenetration	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9991000
Paquete del programa de soldadura para tuberías de acero	Incluido en WFX 200 & 300 P steel	99904274
Paquete del programa de soldadura para tuberías de acero inoxidable	Incluido en WFX 200 & 300 P stainless	99904275
Función WiseRoot+	Incluida en WFX 200 & 300 P	9990418
Función WiseThin+	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9990419

IMPORTANTE: Los procesos de soldadura WiseRoot+ y WiseThin+ no están disponibles con el subalimentador SuperSnake.

Controles remotos		
GXR Gun Remote		GXR10
Unidad de control remoto R20	5 m	6185419
Unidad de control remoto DataRemote R30	5 m	6185420
Unidad de control remoto DataRemote R30	10 m	618542001
Cable de prolongación para la unidad de control remoto	10 m	6185481
Panel de control remoto X 37		6103800

Cables		
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
Cable de masa	5 m, 70 mm ²	6184711
Cable de soldadura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable de soldadura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cables de interconexión, refrigerados por gas		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Para otras longitudes, comuníquese con Kemppi.

Cables de interconexión, refrigerados por líquido		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Para otras longitudes, comuníquese con Kemppi.

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Características técnicas

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Fuente de potencia	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Alimentador de alambre	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unidad de refrigeración	Cool X	Cool X	Cool X
Proceso de soldadura	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG
	Pulse MIG (MIG pulsada)	Pulse MIG (MIG pulsada) Incluye paquete para tuberías de acero inoxidable	Pulse MIG (MIG pulsada)
	Double Pulse (Doble pulsada)	Double Pulse (Doble pulsada) Incluye paquete para tuberías de acero inoxidable	Double Pulse (Doble pulsada)
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
		Paquete para tuberías de acero y hierro (25 piezas)	Paquete para acero (14 piezas)
	WorkPack (21 piezas)	Paquete para tuberías de acero inoxidable (17 piezas)	Paquete para acero de Wise Thin+ (8 piezas)
			Paquete para acero inoxidable (12 piezas)
			Paquete para aluminio (12 piezas)
Mobile Control			Arc Mobile Control

Accesorios			
Unidad de refrigeración Cool X			6068200
Adaptador Arc Mobile Control	Incluido en WFX 200 / 300 AMC		6103100
Calentador de gabinete KWF 200/300			6185288
Pinza magnética (cable de puesta a tierra)	600 A		9871570
Pinza magnética (cable sensor de voltaje)	200 A		9871580
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m		6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m		6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m		6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m		6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m		6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m		6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m		6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m		6154250
Unidad de sincronización del subalimentador SuperSnake GT02S para alimentadores de alambre MXF y MXP			W004030
Placa de montaje KV 200 para dos alimentadores de alambre y unidad TIG			6185249
Soporte para pistola GH 30			6256030
Unidad de transporte PM 500			6185291
Dispositivo de instalación de software DataGun			6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Características técnicas

FastMig X		350	450	Rango 350MV – 230 V	Rango 350MV – 400 V
Voltaje de conexión	3~50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V, -15...+20%	220 V -10% ... 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Potencia nominal	60 % ED		22,1 kVA		
	80% ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100% ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Salida 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80% ED	350 A		350 A	350 A
	100% ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Máximo voltaje de soldadura MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Voltaje de circuito abierto	MMA	U ₀ = 70 - 98 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, pulsada	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V
Potencia de circuito abierto		100 W	100 W	100 W	100 W
Factor de potencia con corriente máx.		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Eficiencia con corriente máxima		87%	87%	83 %	85 %
Rango de temperatura de funcionamiento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adecuada para el uso con generador					

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Características técnicas

WFX 300 / 300 AMC		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Velocidad de alimentación del alambre	1 – 25 m/min	
Mecanismo de alimentación del alambre	DuraTorque	
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm	
Alambres de relleno	ø Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm
	ø alambre tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	625 x 243 x 476 mm
Peso	12,5 kg	

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe y Ss)		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Vel. alim. al.	1-25 m/min	
Mecanismo de alimentación del alambre	4 rodillos	
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm	
Alambres de relleno	ø Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm
	ø alambre tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ø máx.	5 kg / 200 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	510 x 200 x 310 mm
Peso	9,4 kg	

WFX 300 P (Fe y Ss)		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Velocidad de alimentación del alambre	0,5 – 25 m/min	
Mecanismo de alimentación del alambre	GT04	
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm	
Alambres de relleno	ø Fe, Ac. inox.	0,6 – 2,0 mm
	ø alambre tubular	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	590 x 240 x 445 mm
Peso	13,1 kg	



FastMig M

Fiabilidad comprobada desde lo mejor en tecnología de soldadura



Energy efficient



- Diseño modular
- Dos opciones de paquete: Regular y Sinérgico
- Disponible la versión de fuente de potencia multivoltaje
- Opción WiseFusion™ para una soldadura fuera de posición fácil y eficiente
- Todos los productos de mejora de Wise™
- Conexión de MasterTig LT 250 y ArcFeed a la fuente de potencia con el kit opcional AS
- Subalimentador SuperSnake para un mayor alcance
- Carro de soldadura MagTrac F 61 para mejorar la productividad

Aplicaciones

- Astilleros e industria de altamar
- Talleres de fabricación de metales
- Construcción

Rendimiento de soldadura superior para la soldadura industrial MIG/MAG

Equipo de soldadura optimizado para su producción

La serie FastMig M es una combinación de modularidad, facilidad de operación y un amplio rango de uso.

Dichas máquinas concentran los ciclos de trabajo de gran rendimiento en un peso y dimensiones compactas, aumentando la productividad y la movilidad en obra.

En la soldadura industrial MIG/MAG, FastMig M es muy conocida como alternativa de alta tecnología. Su tecnología de control asegura que el encendido de arco y el rendimiento de soldadura serán excelentes, por lo que pasará más tiempo soldando y menos tiempo removiendo salpicaduras.

Existen dos opciones de paquete de productos entre los que puede seleccionar el más adecuado para su aplicación de soldadura: el paquete sinérgico para un uso avanzado exigente y el regular para un uso básico.

Puede actualizar la configuración de su FastMig M cada vez que su aplicación cambie, de esta manera, se adaptará a sus necesidades de producción.

Aumente el rendimiento de sus soldaduras con opciones auxiliares

Adéntrese en un nuevo nivel de productividad en soldadura: Combine la potencia de soldadura de su FastMig M con la velocidad y la fiabilidad del carro de soldadura MagTrac F 61 de Kemppi.

Para dar un paso más en cuanto a la productividad en soldadura se refiere, puede combinar la configuración de su FastMig M y MagTrac F 61 con la función de mejora de la soldadura WiseFusion. Se trata de una combinación de soldadura que genera soldaduras de calidad con un aporte calórico muy bajo, lo que provoca una reducción significativa de los costes de enderezamiento y otros costes postoperatorios. Se calcula que esta solución puede reducir sus costes postoperatorios hasta un 20 %.

Además, la solución FastMig M ofrece una amplia selección de dispositivos de control remoto que hacen que el trabajo del soldador sea más eficiente y productivo. Y si necesita un mayor alcance, puede conectar el subalimentador SuperSnake, que amplía hasta 30 metros más su área de trabajo.

FastMig M es una bestia de carga fuerte y fiable independientemente del tipo de paquete que elija: Regular o Sinérgico.

Puede escoger entre una forma regular o sinérgica para controlar los valores del parámetro de soldadura de su máquina. Ambos modos de control están disponibles para cualquier tipo de combinación entre fuente de potencia y alimentador de alambre.

Usted puede elegir una combinación de alimentador de alambre y panel de control en función de sus necesidades de soldadura actuales y si su aplicación cambia más adelante, siempre puede actualizar su sistema FastMig M con nuevos niveles de potencia, opciones de alimentador de alambre y software de soldadura.

Selección de alimentadores de alambre

Cuenta con una selección de tres modelos de alimentador de alambre para combinarlos con su paquete Normal o Sinérgico de FastMig M.

El FastMig MXF 63 es una versión pequeña y ligera que soporta carretes de alambre de 200 mm, mientras que el MXF 65 y el MXF 67 soportan carretes de 300 mm. FastMig MXF 67 cuenta con una carcasa de plástico extrafuerte de doble capa.

Ambas opciones de panel de control, regular y sinérgica, están disponibles para todos los tipos de alimentador de alambre.

Puede escoger entre las tres versiones de alimentador de alambre disponibles para FastMig M.: **MXF 65, MXF 67 y MXF 63**, de izquierda a derecha.



Los paquetes FastMig M normales incluyen un panel de control MR, lo que representa la forma normal de controlar los parámetros de soldadura. Este paquete está indicado para las aplicaciones de soldadura básicas en las soldaduras industriales profesionales.



Los paquetes FastMig M sinérgicos presentan un panel de control MS, lo que incluye una funcionalidad sinérgica fácil de usar y una amplia selección de funciones adicionales para la mejora de su trabajo de soldadura. Estos paquetes están indicados para el uso profesional en aplicaciones industriales más exigentes.

FastMig M	Normal	Sinérgico
Fuente de potencia	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Alimentador de alambre	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Unidad de refrigeración	FastCool 10	FastCool 10
Paneles	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Software opcional		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN



Características técnicas

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potencia nominal	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Salida 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Voltaje máximo de soldadura		45 V	45 V	45 V
Voltaje en vacío MMA		U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Voltaje en vacío MIG/MAG		U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V
Potencia reactiva		25 W	25 W	25 W
Eficiencia en corriente máxima		88 %	89 %	89 %
Factor de potencia en corriente máxima		0,80	0,87	0,90
Rango temperatura de operación		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rango temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Clase EMC		A	A	A
Potencia mínima de cortocircuito S _{SC} de la red de alimentación*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensiones exteriores		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M rango 420 MV – 400 V	FastMig M rango 420 MV – 230 V
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10%... 230 V +10%
Potencia nominal	60 % ED	22 kVA	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Salida a 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Tensión de soldadura máxima		44 V	48 V
Voltaje de circuito abierto MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
Voltaje de circuito abierto MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Potencia reactiva		25 W	25 W
Eficiencia en corriente máxima		87 %	87 %
Factor de potencia en corriente máxima		0,82	0,85
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado de protección		IP23S	IP23S
Clase EMC		A	A
Potencia mínima de cortocircuito S _{SC} de la red de alimentación*		5,6 MVA	-
Dimensiones exteriores		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg

Características técnicas y datos de pedido

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Salida 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Velocidad de alimentación del alambre		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos	4 rodillos	4 rodillos
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm	32 mm	32 mm
Alambres de relleno	Ø Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	Ø alambre tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	Ø Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / Ø máx.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Fuentes de potencia

FastMig M 320	6132320
FastMig M 420	6132420
FastMig M 520	6132520
FastMig M 420 MV	6132423

Alimentadores de alambre

MXF 65 EL	Para uso con paneles MS	6152100EL
MXF 67 EL	Para uso con paneles MS	6152200EL
MXF 63 EL	Para uso con paneles MS	6152300EL
MXF 65	Para uso con paneles MR	6152100
MXF 67	Para uso con paneles MR	6152200
MXF 63	Para uso con paneles MR	6152300

Paneles para alimentadores de alambre

FastMig MR 200	Panel regular	6136100
FastMig MR 300	Panel regular	6136200
FastMig MS 200	Panel sinérgico	6136300
FastMig MS 300	Panel sinérgico	6136400

Accesorios

Cable de puesta a tierra	5 m, 50 mm ²	6184511
Cable de puesta a tierra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cable para soldadura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable para soldadura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701
Unidad de control remoto R10	5 m	6185409
Unidad de control remoto R10	10 m	618540901
Unidad de control remoto R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
GXR10 Gun Remote		GXR10
Cable de control remoto	10 m	6185481
KIT AS con panel		6264263
Unidad de refrigeración FastCool 10		6068100
Soporte para pistola GH 30		6256030
Brazo oscilante KV 401 (PM 500)		6185248
Protección contra gas GG200/300		6237406
Kit de sincronización MXF SuperSnake		W004030

Cable de interconexión, refrigerado por aire	1,8 m, 70 mm ²	6260401
Cable de interconexión, refrigerado por aire	5 m, 70 mm ²	6260405
Cable de interconexión, refrigerado por aire	10 m, 70 mm ²	6260326
Cable de interconexión, refrigerado por aire	15 m, 70 mm ²	6260325
Cable de interconexión, refrigerado por aire	20 m, 70 mm ²	6260327
Cable de interconexión, refrigerado por aire	30 m, 70 mm ²	6260330
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	1,8 m, 70 mm ²	6260410
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	5 m, 70 mm ²	6260407
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	10 m, 70 mm ²	6260334
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	15 m, 70 mm ²	6260335
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	20 m, 70 mm ²	6260337
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	30 m, 70 mm ²	6260340
Función de soldadura WiseFusion		9991014
Función de soldadura WisePenetration		9991000
Proceso de soldadura WiseRoot		6265011
Proceso de soldadura WiseThin		9991013
Licencia WiseSynergicMig para mejorar el paquete Normal a Sinérgico (para FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Unidad de transporte PM 500		6185291
Unidad de transporte T10		6185231
Placa de montaje KV 200		6185249
Estructura de suspensión MXF 63 (incl. set de montaje KPS)		6185285
Kit de suspensión MXF 65		W001694

SuperSnake

GT02S/GT02SW

La solución perfecta en caso de problemas de distancia y acceso



Por qué comprarla

- Adecuado para alambres de relleno de Fe/Ac. inox./Al/FCW/MCW
- Incluye ajustes de voltaje y velocidad de alambre
- Pantalla de medición amplia y clara
- Iluminación de la cabina por LED Brights™
- Modelos de 10, 15, 20 y 25 metros, enfriados por aire y agua
- Seguridad visible con cubierta naranja brillante y resistente
- Opción de control remoto en la pistola

Aplicaciones

- Talleres de fabricación pesada y semipesada de metales
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y trabajo en obras

Ideal para las soldaduras

Si la distancia y la accesibilidad son sus problemas, debe echarle un vistazo a los SuperSnake GT02S y GT02SW. SuperSnake amplía el alcance de las pistolas de soldadura Euro MIG estándar y permite la alimentación sin problemas de una variedad de alambres de relleno en distancias de hasta 30 m desde el alimentador de alambre. SuperSnake es el máximo depredador del mundo de la soldadura y está ganando terreno con facilidad.

El SuperSnake GT02S/GT02SW elimina la necesidad de transportar unidades de alimentación de alambre grandes y pesadas, reduciendo la fatiga del personal, mejorando la seguridad e incrementando la productividad. SuperSnake se conecta fácilmente a las unidades de alimentación de alambre FastMig MXF, proporcionando soldaduras de calidad en lugares inaccesibles para otras marcas de soldadoras.

SuperSnake GT02S/GT02SW es compatible con los equipos FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse y Kemppi Pro.

Características técnicas

SuperSnake		
Rendimiento a 40 °C	60% ED	270 A
Mecanismo de alimentación de alambre	2 rodillos	
Velocidad de alimentación del alambre	0...25 m/min	
Dimensiones del cuerpo del alimentador (GT02SW), La x An x Al	102 x 371 x 138 mm	
Alambres recomendados para 25 m	Fe/Ac. inox. macizo	ø 1,0...1,6 mm
	Aleaciones de Al	ø 1,2...1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2...1,6 mm
Diámetro del cable	50 mm ²	
Voltaje de alimentación	50 V CC	
Clase de protección	IP23S	

Información para pedidos

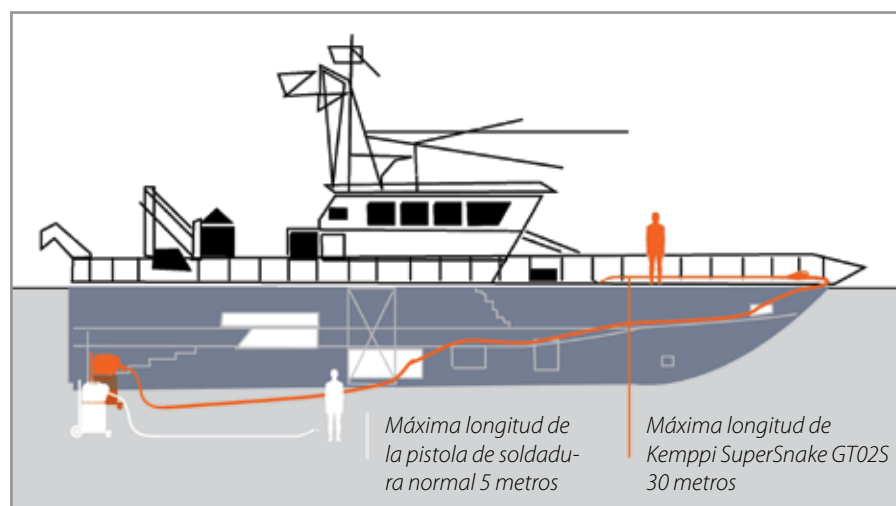
SuperSnake	
GT02S, 10 m	6153100
GT02S, 15 m	6153150
GT02S, 20 m	6153200
GT02S, 25 m	6153250
GT02SW, 10 m	6154100
GT02SW, 15 m	6154150
GT02SW, 20 m	6154200
GT02SW, 25 m	6154250
Kit de sincronización MXF	W004030
Marco de protección para Super-Snake	6185276

Tubos guía para Super Snake	
Fe metal	SP004083
DL teflón	SP004185

Conductor flexible de alambre para pistolas SuperSnake

Conductores flexi- ble de acero Fe / FCW / MCW	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
	1,0...1,6	W004214	W004216	W004217	W004218
Conductores flexi- bles DL Al / Ss	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1,0...1,6	W004145	W004219	W004220	W004221

Los conductores flexible de acero y los DL están equipados con conectores. Ambos extremos están bloqueados en posición en el conjunto de cables/ sub alimentador.



Libere a su equipo de soldadores proporcionándoles una mayor libertad de movimiento.



Las pistolas con motor tradicionales y los diseños de las pistolas con carrete incrementan el peso y la tensión en la muñeca del operario, y limitan la distancia, los tipos de alambre de relleno o la capacidad de volumen de soldadura. El SuperSnake GT02S resuelve todos estos problemas, a la vez que reduce el peso y la tensión en la muñeca del operador al usar pistolas de soldar estándar.



El resistente marco de acero protege eficazmente el SuperSnake de los peligros propios del lugar de trabajo, como los golpes y los impactos.



Cuando se lo conecta a los equipos Kemppi Fast-Mig, el SuperSnake es compatible con el control remoto GXR10 Gun Remote para la pistola de soldadura, eso permite que la administración de la potencia en tiempo real o la selección remota de los canales sea fácil y conveniente.



Kempact RA

Active el nuevo estándar



Energy efficient



Por que comprarla

- Fuente de potencia moderna y energéticamente eficiente
- Excelentes prestaciones de soldadura con mezcla de gases de protección o con CO₂
- Encendido del arco limpio y preciso
- Rendimiento máximo con ciclos de trabajo del 35%
- Pantalla LCD amplia y clara
- Indicador del servicio WireLine™
- Diseño del chasis GasMate™ para la carga de la botella de gas, a nivel del suelo
- Iluminación Brights™ de la cabina
- Función de tratamiento térmico HotSpot™
- Accionamiento del gatillo de la antorcha 2T/4T
- Temporizador del arco para soldadura por puntos y ciclos
- Bandejas para el almacenamiento de repuestos
- Antorcha de soldadura FE de 3,5 m
- Garantía Kempki 2+

Nuevos estándares en la gama de productos compactos MIG/MAG

Diseñado para el moderno taller de soldadura, la Kempact RA se distingue por un elegante y decidido diseño, gracias a la elevada calidad de su estructura y a las ventajas funcionales para el usuario, haciendo las tareas de soldadura, productivas, precisas y eficientes.

La Kempact RA está construida con la más reciente plataforma de fuentes de potencia de Kempki, asegurando las prestaciones óptimas de soldadura y una excelente eficiencia en términos de costos de energía. Las once opciones incluyen fuentes de potencia de 250 y 320 amperes, y la posibilidad de elegir entre interfaces regulares (R) o adaptativas (A) para el panel de control, que satisfacen la amplia variedad de necesidades de los talleres de fabricación metálica. Las especificaciones de entrega incluyen la antorcha de soldadura y el cable de masa en el paquete.

Las nuevas características de tecnología incluyen: una reducción de costos energéticos de más del 10% cuando se la compara con las fuentes de potencia controladas por escalas; iluminación Brights™ de la cabina para facilitar la carga del alambre en condiciones de poca iluminación; función de alerta de mantenimiento WireLine™, que indica la necesidad de mantenimiento ordinario de la la unidad de alimentación de alambre; y el diseño integrado GasMate™ del chasis, que convierte la carga de los cilindros y los desplazamientos de la máquina en algo fácil y seguro. Sin importar el modelo que elija, Kempact RA le garantizará los máximos resultados en todas las tareas de soldadura.

Características de diseño:

1. La cubierta resistente de plexiglás y la placa de la lente le brindan protección adicional y estilo.
2. Elija entre los modelos con interfaz del panel de control regular (R) o adaptativa (A).
3. Sistemas de alimentación de alambre con 2 rodillos (modelos 251) o 4 rodillos (modelos 253 y 323).
4. La conexión invertida para la pistola mejora su vida útil y la alimentación del alambre.
5. Iluminación Brights™ del gabinete para condiciones de poca iluminación.
6. El símbolo de servicio WireLine™ avisa sobre las necesidades de mantenimiento del sistema de alimentación.
7. Bandejas integradas para el almacenamiento de piezas del alimentador de alambre y de la pistola.
8. El diseño GasMate™ del chasis hace que la carga de los cilindros y el transporte de la soldadora sean fáciles y seguros.
9. Construida con resistente acero prensado y plástico moldeado.
10. Cambio fácil de la polaridad de los terminales de soldadura.
11. Opción de filtro de partículas para los talleres de fabricación con polvillo.



2012



La Kempact RA es precisa y eficiente; está diseñada para su uso con diversos materiales de relleno.



Los paneles de control LCD son amplios y claros, facilitan la configuración y referencia de los parámetros. Las bandejas para piezas brindan almacenamiento y acceso adecuados.



El diseño GasMate del chasis facilita la retirada, almacenamiento y movimiento de los cilindros de gas. Los cilindros de gas se cargan al nivel del suelo y se aseguran con un sólido sistema de amarre resistente.



Los modelos Kempact Adaptive (A) incluyen características especiales, como controles para la configuración de la potencia según el espesor de la chapa, selección de los materiales de relleno y canales de memoria.

Kempact RA

Características técnicas

Kempact		251R, 251A
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)
Potencia nominal con corriente máx.	30% ED I _{1máx} (250 A)	8,5 kVA
Corriente de salida	30% ED I _{1máx} (250 A)	36 A
	100% ED I _{1eff} (150 A)	17 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G2,5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C	20 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Factor de potencia al máximo	250 A / 26,5 V	0,99
Eficiencia al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,82
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0m/min
Rango de ajuste del voltaje		8,0-29,0V
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg
Clase EMC		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		253R, 253A	323R, 323A	
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)
Potencia nominal con corriente máxima	35% ED I _{1máx} (250 A)	8,5 kVA	35% ED I _{1máx} (320 A)	12 kVA
Corriente de salida	35% ED I _{1máx} (250 A)	11,9 A	35% ED I _{1máx} (320 A)	17,2 A
	100% ED I _{1eff} (150 A)	6,1 A	100% ED I _{1eff} (190 A)	8,2 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm2, 5 m)
Fusible	Tipo C	10 A	Tipo C	10 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Factor de potencia al máximo	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Eficiencia al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0m/min		1,0-20,0m/min
Rango de ajuste del voltaje		8,0-31,0V		8,0-32,5V
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Los modelos Kempact 251 incluyen la unidad de alimentación de alambre GT02C, con dos rodillos.



Los modelos Kempact 253/323 incluyen la unidad de alimentación de alambre DuraTorque con cuatro rodillos.

Kempact RA

Características técnicas

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60Hz	230 V -15%...400 V +15%
Potencia nominal con corriente máxima	40% ED I _{1máx} (250 A)(230V)	9 kVA	35% ED I _{1máx} (320A)(230V)	13,5 kVA
	40% ED I _{1máx} (250A)(400V)	8,5 kVA	35% ED I _{1máx} (320A)(400V)	12,5 kVA
Corriente de salida	40% ED I _{1máx} (250A)(230V)	22,2 A	35% ED I _{1máx} (320A)(230V)	33,3 A
	40% ED I _{1máx} (250A)(400V)	12,3 A	35% ED I _{1máx} (320A)(400V)	17,8 A
	100% ED I _{1eff} (150A)(230V)	10,8 A	100% ED I _{1eff} (190A)(230V)	14,8 A
	100% ED I _{1eff} (150A)(400V)	6,2 A	100% ED I _{1eff} (190A)(400V)	8,3 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C (230V)	16 A	Tipo C (230V)	16 A
	Tipo C (400V)	10 A	Tipo C (400V)	10 A
Rango de soldadura	10V/20A - 31V/250 A		10V/20A - 32,5V/320 A	
Factor de potencia al máximo	250A/26,5V (230V)	0,94	320A/30V (230V)	0,94
	250A/26,5V (400V)	0,93	320A/30V (400V)	0,94
Eficiencia al 100% ED	150A/21,5V (230V)	0,79	190A/23,5V (230V)	0,80
	150A/21,5V (400V)	0,82	190A/23,5V (400V)	0,83
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre	1,0-18,0m/min		1,0-20,0m/min	
Rango de ajuste del voltaje	8,0-31,0V		8,0-32,5V	
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Información para pedidos

Kempact RA			
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX	Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX	Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX	Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX	Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	P2233GX Solo 300 A/ rango del 35 %
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX	Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX	Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	P2234GX Solo 300 A/ rango del 35 %
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX	Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX	Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	P2235GX Solo 300 A/ rango del 35 %
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX	Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5m	P2229GX Solo 300 A/ rango del 35 %	Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	P2236GX Solo 300 A/ rango del 35 %
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX	Porta-electrodo para electrodos de carbón	9592106
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	P2230GX Solo 300 A/ rango del 35 %	Electrodo de carbón 10-100	4192160
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX		
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	P2231GX Solo 300 A/ rango del 35 %		
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX		
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	P2232GX Solo 300 A/ rango del 35 %		



MinarcMig Evo 200/170

Una herramienta adaptable para el profesional de la soldadura en movimiento



Energy efficient



Por que comprarla

- Soldadura de calidad y preciso arco de ignición
- 200 A / 170 A de potencia para soldaduras MIG/MAG con 16A de alimentación
- Elija entre el modelo Automático y el Manual
- Suelde con alambres de relleno de Fe, Fe FCW, Ac. Inox., Al y CuSi, en carretes de 1 kg y 5 kg
- Simplemente seleccione el grosor de la placa y suelde con el modelo 200 A
- Amplia pantalla digital para guiar al usuario
- Ideal para su uso con cables de alimentación de mas de 100 m de longitud
- Incluye pistola de 3 metros, conjunto de cables y correa de transporte
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores
- Garantía Kemppti 2+ sobre las piezas y la mano de obra

Soldar nunca fue tan fácil

Las máquinas MinarcMig Evo tienen una enorme capacidad de soldadura MIG/MAG y una elevada calidad dentro de un equipo portátil y compacto. Hay disponibles dos modelos, de 200A y de 170A, entregando su potencia de soldadura con un ciclo de trabajo del 35% a partir de una alimentación monofásica de 16A. Los MinarcMig Evo ofrecen resultados de alta calidad allí donde le lleve su trabajo.

El MinarcMig Evo 200 ofrece la opción de configurar el equipo en modo Automático y Manual, para una precisa calidad de soldadura y encendido de arco, monitorizado y controlado por el sistema adaptivo de regulación de arco de Kemppti. El MinarcMig Evo 170 ofrece solo configuración manual, con controles independientes de voltaje y velocidad de alimentación de alambre. Ambos modelos disponen de un gran interfaz gráfico que guía al usuario durante la configuración; por otra parte con el MinarcMig Evo 200 es posible seleccionar fácilmente el espesor de la chapa y soldar, incluyendo selección de materiales como acero, acero inoxidable, aluminio y CuSi, satisfaciendo una amplia variedad de aplicaciones industriales.

La fuente de potencia con tecnología PFC ofrece el máximo ahorro energético con un factor de potencia de 0,99. Los MinarcMig Evo también pueden utilizarse eficazmente con cables extra largos para el suministro de energía, de más de 100 metros de longitud, permitiendo una óptima utilización en los entornos de soldadura.

Características técnicas

MinarcMig Evo		170	200
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	230 V (± 15%)
Voltaje de conexión (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)	240 V (± 15%)
Potencia nominal con corriente máx.	35% ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Corriente de salida	35% ED I _{l máx}	20,3 A	26,2 A
	100% ED I _{l eff}	10,1 A	13,2 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusible	tipo C	16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Rango de soldadura		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Voltaje en vacío		74 V	74 V
Potencia a circuito abierto		12 W ventilador apagado, 21 W ventilador encendido	12 W ventilador apagado, 26 W ventilador encendido
Regulación de voltaje		0,1 V	0,1 V
Factor de potencia a corriente máx.		0,99	0,99
Eficiencia al 100% ED		80%	82%
Ø alambres de aportación	Alambre sólido Fe	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Alambre tubular Fe	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	SS		0,8...1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Rango de ajuste velocidad alimentación de alambre		1...12 m/min	1...13 m/min
Carrete de alambre	Ø máx.	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gases de protección		CO ₂ , Ar + mezcla CO ₂	CO ₂ , Ar, mezcla de Ar + CO ₂
Dimensiones externas	La x An x Al	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (incl. pistola y cables 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Clase de temperatura		F (155 °C)	F (155 °C)
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S
Rango de temperatura de trabajo		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Información para pedidos

MinarcMig (incluye pistola, cables, manguera de gas y correa de transporte)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 170 AU*		61008200AU
Pistola de soldadura MMG22	3 m	6250220
Cable y pinza de masa	3 m, 25 mm ²	6184004
Manguera de gas de protección	4,5 m	W001077
Correa de transporte		9592163
MinarcMig Evo 170 (sin enchufe)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (sin enchufe)		61008200NP
Unidad de transporte MST 400		6185294
Conjunto adaptador Euro		W008366

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda. Tienen enchufes de red distintos.

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas delgadas
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento



Soldadura de calidad, dondequiera lo lleve su trabajo. MinarcMig Evo es adecuada para diversas tareas de soldadura de fabricación.



El adaptador opcional para MinarcMig le permite utilizar cualquier pistola de soldar europea compatible con MIG/MAG



Los modelos MinarcMig Evo 170 y 200 incluyen paneles de control LCD. La MinarcMig Evo 200 incluye además controles de selección de tipo de material, espesor de la chapa y forma del cordón de soldadura.



Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Combina coste, tamaño y peso reducidos con rendimiento



Por que comprarla

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo pulsado sinérgico
- Mecanismo de alimentación de alambre con 4 rodillos
- Regulación electrónica de potencia
- Rendimiento máximo con ciclo de trabajo del 40 %
- Peso reducido: 22 kg

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Reparación de automóviles
- Agricultura
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Puede usarse con generadores

Enorme potencia de soldadura por kilogramo

La soldadora Kempact 2530 es un 70% más ligera que las máquinas tradicionales reguladas por conmutadores. El control electrónico del voltaje y de la velocidad de alambre permite el ajuste del arco durante el proceso de soldadura, para que pueda establecer rápidamente los ajustes de soldadura que necesite. Incluye traba para el gatillo de la pistola y función de avance de alambre.

La soldadora Kempact Pulse 3000 realiza soldaduras sinérgica, pulsada y doble pulsada. Los programas estándar se adaptan a una gran variedad de materiales, que incluyen alambres de relleno de Fe, FeMc, FeFc, Ac. Inox., Alu, CuSi₃, CuAl₉. Simplemente seleccione el tipo de alambre de relleno, el tamaño y el espesor de la chapa, y comience a soldar. Para los trabajos que realice con más frecuencia hay incluso una función con 100 canales de memoria.

Cuando el calor es elevado, KempactCool 10 mantiene la pistola de soldadura refrigerada. Accesorio opcional sólo para Kempact Pulse 3000.

Características técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 – 440V±10%	400 V (±15 %)
Potencia nominal		12 kVA	12 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado		16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Voltaje de circuito abierto		30...45 V	56 V
Factor de potencia con corriente máxima		0,64	0,69
Eficiencia con corriente máxima		87%	84%
Rango de soldadura		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5V
Velocidad de alimentación de alambre		1...18 m/min	
Carrete de alambre	ø máx.	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentación de alambre		4 rodillos	4 rodillos
Alambre de relleno, ø (mm)	Fe, Ac. inox.	0,6...1,0	0,6...1,2
	Alambre tubular	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Peso		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Voltaje de funcionamiento	50/60 Hz	400 V (-15...+10%)	
Potencia nominal	100% ED	250 W	
Potencia de refrigeración		1,0 kW	
Presión máxima		450 kPa	
Líquido de refrigeración recomendado		20–40% etanol/agua	
Volumen del depósito		3 l	
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 300 mm	
Peso		13 kg	

Información para pedidos

Kempact MIG 2530 [Incl. cable de masa (35 mm ² , 5 m) y manguera de gas, 6 m]			621853002
Soporte para pistola	GH 30		6256030
Cable de masa	35 mm ²	5 m	6184311
Unidades de transporte	ST 7 (fuente de potencia + cilindro de gas)		6185290
Dispositivo de suspensión KFH 1000			6185100
Dispositivo de suspensión del alimentador de alambre			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
KempactCool 10			6218600
Cable de masa	5 m, 35 mm ²		6184311



Solución MIG/MAG pulsada ideal para la fabricación de chapas de metal y reparación de automóviles.

Las mejores características de arco

Las máquinas Kempact MIG ofrecen un magnífico rendimiento del arco. La excelente ignición del arco, junto con la tecnología que regula el tiempo de retardo de fusión del alambre, garantiza la satisfacción del cliente. El control electrónico de las dinámicas del arco proporciona el mejor rendimiento del arco en todas las situaciones.

Los canales de memoria mejoran su facilidad de uso

El modelo Kempact Pulse 3000 incluye 100 canales de memoria, que almacenan valores de soldadura para su uso posterior. Esto permite comenzar a soldar de manera rápida y fácil, sin necesidad de volver a ajustar las configuraciones.



Panel de control Kempact Pulse 3000.



FitWeld Evo 300

Gran potencia, tamaño pequeño, multivoltaje



Energy efficient



- 300 A con factor de carga del 30 %
- Ideal para espacios de trabajo reducidos
- Portátil con sus 15 kg
- Mucho más rápido que la MMA en la soldadura por puntos
- Calidad excepcional de la ignición
- Para voltajes de alimentación de 220 V y 380-440 V trifásica
- La medición digital garantiza parámetros exactos para el cumplimiento de las EPS
- Regulación integral del flujo del gas de protección y el GasGuard™
- Carcasa de plástico de alta resistencia para condiciones de trabajo duras

Aplicaciones

- Astilleros e industria de altamar
- Talleres de fabricación metalúrgica
- Instalación
- Reparación de automóviles
- Agricultura

Velocidad, calidad y economía para profesionales

La FitWeld 300 MIG/MAG es la solución para la soldadura por puntos y en la industria pesada. Las técnicas de ignición de QuickArc™, los más avanzados mecanismos GT WireDrive™ y la iluminación del gabinete Brights™ se combinan con otras características para que soldar sea más rápido, fácil y seguro. Además de ofrecer un ahorro real de tamaño y peso, FitWeld también ahorra hasta un 57% en potencia de entrada y duplica la velocidad de la soldadura y la soldadura por puntos frente a los equipos MMA tradicionales.

- Herramienta única de soldadura portátil de 14,5 kg y 300 A para la soldadura por puntos, la instalación, el montaje o incluso la soldadura de producción para aplicaciones con espacio restringido para el dispositivo de soldadura.
- Suelda perfectamente con alambres con núcleo de metal de 1,1 mm o alambres sólidos y otros alambres de relleno habitualmente utilizados en producción.
- Funciona incluso con voltajes de alimentación trifásica de 220 V a 440 V.
- La pantalla de parámetros digital garantiza una configuración rápida y un ajuste preciso que sigue las EPS requeridas.

Potencia para soldar con precisión y lograr resultados limpios

FitWeld Evo 300 presenta un rango amplio de voltaje de soldadura que varía de los 11 a los 32 V, lo que significa que usted cuenta con potencia suficiente para una amplia gama de aplicaciones. Ofrece un rendimiento de soldadura excelente con un factor de carga de 300 A @ 30 %.

Las técnicas especiales de control de ignición del arco denominadas QuickArc se utilizan durante el ciclo de ignición, lo que garantiza un comienzo del arco preciso y muy limpio. QuickArc brinda resultados limpios, nítidos y estables, incluso con alambre de relleno de 1,2 mm.

Pantalla y medición

El panel de control se configura mediante perillas de control sencillas instaladas en el panel. La pantalla digital garantiza la configuración rápida y precisa de los parámetros prefijados de velocidad de alimentación del alambre y voltaje. Los parámetros reales se muestran durante la soldadura y permanecen visibles en la pantalla después de la soldadura.

Gabinete sólido con pilotos LED y calentador opcional

La sólida carcasa de plástico con fibra de vidrio fortalece en gran medida el cuerpo de la máquina y lo convierte en resistente a los impactos.

El mecanismo de alimentación del alambre presenta una unidad GT WireDrive de aluminio fundido duradero y la iluminación Brights del gabinete ofrece la solución para hacer fáciles y seguros los cambios y ajustes de los carretes de alambre en condiciones de escasa iluminación. Además, FitWeld Evo 300 puede encargarse con calentador, lo que ayuda a controlar las variaciones de temperatura del gabinete de alambre que provoquen la condensación y la oxidación de la superficie del alambre de relleno.

GasGuard™

Incluido como estándar en FitWeld Evo 300, Kemppi Gas Guard elimina la posibilidad de soldar sin gas de protección, lo que contribuye a prevenir reprocesamientos y daños innecesarios a la pistola de soldar.

Datos técnicos

FitWeld Evo 300			
Voltaje de conexión	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Potencia nominal en corriente máxima		10,9 kVA	
Suministro de corriente	$I_{1\text{m}\text{áx}}$	230 V: 30 A	400 V: 16 A
	$I_{1\text{eff}}$	230 V: 14 A	400 V: 6,2 A
Salida a 40 °C	30 % ED	300 A / 29 V	
	60 % ED	200 A / 24 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Cable de conexión	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusible (retardado)		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Voltaje en circuito abierto		45 V CC	
Factor de potencia en corriente máxima		230 V: 0,92	400V: 0,95
Eficiencia en corriente máxima		230 V: 82,7%	400 V: 86,3%
Rango de soldadura		13-32 V	
Carrete (máx. ø)		200 mm	
Mecanismo de alimentación del alambre		de 2 rodillos	
Alambres de relleno	Fe sólido	0,8 - 1,2 mm	
	Fe tubular	0,8 - 1,2 mm	
	Ac. inox.	0,8 - 1,2 mm	
	Al	1,0 - 1,2 mm	
Dimensiones exteriores	La x An x Al	457 x 226 x 339 mm	
Peso		14,5 kg	
Clase EMC		A	
Grado de protección		IP23S	



Pantalla LED FitWeld



Panel de control FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montada en una unidad de transporte ST7.

Información para pedidos

FitWeld Evo 300			
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 3,5 m	P2103GX	
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 5 m	P2104GX	
Cable de puesta a tierra, 5 m, 35 mm ²		6184311	
Manguera de gas de protección, 6 am		W000566	



X3 MIG Welder

Soldaduras MIG/MAG de bajo consumo de energía y ranurado por arco con electrodo de carbón



Energy efficient



- Potente sistema para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono (excepto en AU/NZ)
- Construido con tecnología de inversor IGBT fiable y de bajo consumo
- Se conecta a cualquier red de alimentación trifásica
- 3-fase de 380 a 440 V
- Hay disponible una alimentación de voltaje auxiliar de 110 voltios para un calentador de gas de protección CO₂ opcional
- Acepta una amplia gama de diámetros de alambre de 0,8 a 1,6 mm y alambres tubulares hasta 2,0 mm
- La excelente estabilidad del arco reduce las salpicaduras y la necesidad de esmerilado después de la soldadura
- Disponibilidad de funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de las soldaduras
- Interfaz de usuario sencilla con preajustes para gas de protección argón/CO₂ o CO₂ puro
- Incluye la función Avance de Alambre (Wire inch) como estándar
- Presentación clara de los parámetros de soldadura en una amplia pantalla LCD retroiluminada
- Ligero y fácil de mover, disponibilidad de juegos de ruedas opcionales

Resistente y fiable

La X3 MIG Welder, que resulta adecuada para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono, es una inversión inteligente para los soldadores profesionales.

Dispone de tecnología de inversor de bajo consumo energético y proporciona hasta 500 A para un ciclo de trabajo del 60 %. El sistema incluye varias funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de sus soldaduras. El arco estable de X3 MIG Welder garantiza soldaduras de alta calidad, incluso con el económico gas de protección CO₂.

X3 MIG Welder, diseñado y fabricado en Finlandia, es una opción duradera para condiciones de trabajo exigentes, tanto si trabaja en un sitio de construcción o un astillero, como en un taller de fabricación de metal. El alimentador de alambre del sistema cuenta con un armario de doble capa resistente a los golpes y totalmente blindado para proteger el carrete de alambre y el mecanismo de alimentación. El sencillo panel de control de dos mandos es fácil de usar y está diseñado a prueba de manipulaciones bruscas.

El sistema de soldadura X3 MIG Welder consta de una fuente de potencia X3 Power Source, disponible en los modelos 400 y 500 A, un alimentador de alambre X3 Wire Feeder para carretes de 300 mm y la pistola de soldar GX403G de Kemppi con un euroconector. Opcionalmente, hay disponibles diferentes longitudes de cables y juegos de ruedas.

Disponible en Australia, India, China, Rusia y los siguientes mercados de distribuidores: países de la CEI, sudeste de Asia, Medio Oriente, África y América Latina.

Características técnicas

X3 Power Source		400	500
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		380 a 440 V (-10 a 10 %)	380 a 440 V (-10 a 10 %)
Voltaje en vacío	Uav	52 a 57 V	57 a 62 V
Fusible		25 A	32 A
Salida	60 % ED	400 A / 34 V	500 A / 39,0 V
	100 % ED	310 A / 29 V	390 A / 33,5 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura		25 A / 15 V - 400 A / 38 V	25 A/15 V- 500 A/43 V
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP 23S	IP 23S
Dimensiones externas La x An x Al		629 x 230 x 414 mm	629 x 230 x 414 mm
Normas		IEC 60974-1, EC 60974-10	IEC 60974-1, EC 60974-10

X3 Wire Feeder 300			
Conector de pistola		Euro	
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos	
Alambres de relleno	Fe	0,6 a 1,6 mm	
	MC/FC	0,8 a 2,0 mm	
Velocidad de alimentación del alambre		0-25 m/min	
Peso del carrete del alambre (máx.)		20 kg	
Diámetro del carrete (máx.)		300 mm	
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C	
Grado de protección		IP 23S	
Dimensiones externas La x An x Al		590 x 240 x 445 mm	
Normas		IEC 60974-5, IEC 60974-10	



Al utilizar la unidad de transporte P 20 y el kit de montaje para X3 Wire Feeder, puede mover el conjunto de soldadura y el cilindro de gas cómodamente como una sola pieza.

Aplicaciones

- Estructuras de acero
- Ingeniería mecánica
- Construcción naval



El X3 Power Source pesa menos que un equipo de características similares y entrega un potente rendimiento de soldadura sin comprometer la calidad. Las asas posicionadas ergonómicamente y los juegos de ruedas opcionales facilitan el traslado del sistema de un sitio a otro. Cuanto menos tiempo valioso se emplee en mover el equipo, más productiva será la soldadura.



El proceso MIG/MAG de X3 MIG Welder se ha ajustado cuidadosamente para aportar al arco de soldadura una estabilidad sobresaliente, por lo que resulta fácil de manejar y produce muy pocas salpicaduras, también al usar el económico gas de protección CO₂. Cuando se reduce la necesidad de esmerilado tras la soldadura, los soldadores pueden centrarse en la soldadura productiva.



La función de relleno de cráteres reduce el nivel de voltaje al final de la soldadura y garantiza un control óptimo del arco hasta el final. El final del cordón es de una excelente apariencia y limpio, lo que facilita el inicio de la próxima soldadura sin que el soldador tenga que dedicar tiempo al esmerilado.

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
X3 Power Source 400	X31004000
X3 Power Source 400 AU	X31004000AU
X3 Power Source 500	X31005000
X3 Power Source 500 AU	X31005000AU
Alimentador de alambre	
X3 Wire Feeder 300	X31003000
Unidades de transporte	
Unidad de transporte P 20	6185261
Accesorios	
Placa de montaje para X3 Wire Feeder	X37000003
Juego de ruedas X3	X37000001
Juego de cuatro ruedas X3	X37000002
Pistolas MIG	
Flexlite GX 403G35, 3,5 m	GX403G35
Flexlite GX 403G5, 5 m	GX403G5

Cables	
Cable de interconexión 50-1,8-G	6260508
Cable de interconexión 70-1,8-G	6260518
Cable de interconexión 50-5-G	6260500
Cable de interconexión 70-5-G	6260501
Cable de interconexión 50-10-G	6260513
Cable de interconexión 70-10-G	6260514
Cable de interconexión 50-15-G	6260515
Cable de interconexión 70-15-G	6260516
Cable de interconexión 70-20-G	6260523
Cable de interconexión 70-30-G	6260633
Cable de extensión 70-10-G	6310710
Cable de extensión 70-15-G	6310715
Cable de extensión 50-10-G	6310510
Cable de extensión 50-15-G	6310515
Cable de retorno a tierra 50 mm ² 5m	6184511
Cable de retorno a tierra 70 mm ² 5m	6184711



Soldadura **TIG**

MasterTig	44
MasterTig MLS	48
MasterTig ACDC	50
MinarcTig Evo	52
MinarcTig	54

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Todos los modelos de nuestra gama de equipos de soldadura TIG destacan por una ignición suave y precisa, con un flujo de corriente estable. Se podrán seleccionar unidades opcionales de control remoto según las condiciones del taller o de la planta, lo que permitirá a los soldadores concentrarse en la calidad.

MasterTig

Fuera de lo común



Eficiencia energética



- Elija de entre los paneles de control con botones tradicionales o el panel de control con pantalla TFT de 7" a todo color, que incluye Weld Assist y 99 canales de memoria por proceso
- Weld Assist ofrece a los soldadores una soldadura precisa y productiva recomendándoles los mejores parámetros para diferentes aplicaciones de soldadura
- Diversas características útiles disponibles para una mejor soldadura TIG
- Limpieza y llenado del refrigerante sencillo, rápido y cómodo
- Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas
- Compatible con las pistolas Flexlite TX TIG
- Están disponibles controles remotos de pedal, en la pistola y de mano
- Opción para la conexión del equipo al servicio en la nube de WeldEye

MasterTig, el nuevo experto en la soldadura TIG CA y CC, establece nuevos estándares para la calidad de soldadura, la facilidad de uso y la eficiencia energética.

Diseñada para grupos de usuarios profesionales, la familia de productos MasterTig ofrece la posibilidad de elegir diferentes opciones de potencia de 230 A, 300 A, 400 A* y 500 A* con especificaciones de tamaño y peso impresionantes.

La filosofía de diseño modular le permite construir la especificación que mejor se adapte a sus necesidades, incluidos paneles de control alternativos, controles remotos inalámbricos y opciones de carritos de transporte.

Con estilo, práctico y robusto, MasterTig absorbe los golpes y el impacto de la vida diaria de la soldadura. De poco peso y de tamaño compacto, MasterTig se ha fabricado con plástico moldeado por inyección resistente, e incluye estructuras de protección resistente a impacto que convierten esta herramienta en la opción ideal para su uso en el taller o en la obra.

*) Los modelos se lanzarán al mercado en 2020

Ergonomía excelente y soldadura mejorada



Personalizar

Cargue el logotipo de su empresa o su imagen favorita para personalizar el salvapantallas de MasterTig.



Diseño modular

Elija entre diferentes modelos de potencia de MasterTig, interfaces de usuario alternativas, opciones de control remoto, carros de transporte y pistolas para asegurarse de que su herramienta cubre exactamente todas sus necesidades.



Puente de impacto

MasterTig está diseñada y construida a partir de plásticos reciclables, resistentes y que absorben energía. Asimismo, incluye puentes de impacto que protegen mejor la fuente de potencia de los impactos de la vida diaria de la soldadura.



Pivotsafe

Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas. La unidad de transporte P45MT integra una innovadora placa de cilindros basculante, lo que permite cargar cilindros de forma segura.



Almacenamiento de piezas de la pistola

Acceso rápido a las piezas de la pistola TIG más utilizadas gracias a la cómoda bandeja de almacenamiento que se monta en el asa.



Paneles de control de la IU

Elija paneles de control con los tradicionales botones o el sistema de control a todo color con pantalla TFT de 7" para realizar una configuración fácil, rápida y precisa de los parámetros. Protegido por una placa blindada de 3 mm, el panel de la pantalla TFT de 7" es resistente a los impactos y a los arañazos.



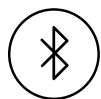
Weld Assist

Configure su máquina por primera vez, siempre con Weld Assist. Siga los sencillos pasos que aparecen en pantalla, seleccione el material, el espesor, el tipo de junta y la posición para que Weld Assist ajuste los mejores parámetros y ofrezca a los soldadores una soldadura precisa y productiva. Weld Assist también le recomienda el tamaño de electrodo, alambre de relleno, flujo de gas, tipo de hendidura, perfil del cordón y velocidad de avance. Perfecto para la creación de pEPS.



Autocool

La refrigeración dinámica por gas y agua asegura el control de temperatura óptimo y la eficiencia energética. En función del nivel de potencia y/o duración de la soldadura, los ventiladores de refrigeración de la fuente de potencia regulan el flujo de aire y el tiempo de funcionamiento del motor de la unidad de refrigeración entre 15 segundos y 4 minutos, lo que reduce el consumo de energía eléctrica y los niveles de ruido localizados.



Bluetooth

La magia del control remoto inalámbrico. Olvídense de la reparación de cables de control remoto y mejore la seguridad en la zona de trabajo gracias a controles remotos inalámbricos a través de Bluetooth. Seleccione un control manual o con un pedal y disfrute del control de la potencia inalámbrica desde una distancia de 15 a 100 m según el lugar de trabajo. Lo simple hace la vida más fácil.

Claro, preciso y fácil

Para una configuración de parámetros rápida y precisa, elija los paneles de control con los tradicionales botones o el sistema de control a todo color con pantalla TFT de 7", que incluye Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

Datos técnicos

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD bloqueado)
Voltaje de conexión de corriente	1~50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110/240 V
Fusible		16 A	15 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V	23 V (bloqueado a VRD)
Rendimiento máximo de salida a 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo de salida a 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Rango de salida (240 V)	TIG	3 A/1 V...230 A/31 V	3 A/1 V...230 A/31 V
Rango de salida (110 V)	TIG	3 A/1 V...130 A/24 V	3 A/1 V...130 A/24 V
Rango temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	LaxAnxAl	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		19,1 kg	19,1 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	Ø mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G	MASTERTIG 325DC GM
Voltaje de conexión de corriente	3~50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 460 V; 380 ... 460 V
Fusible		16 A	16 A	20 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V	50 V	50 V
Rendimiento máximo de salida a 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rango de salida	TIG	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (a 220 V)
Rango temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	LaxAnxAl	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		21,0 kg	21,5 kg	21,5 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	Ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*

* Se aplica solo a las versiones del modelo de fuente de potencia donde la función Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) está bloqueada.

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 335ACDC GM
Voltaje de conexión de corriente	3~50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 V; 380 ... 460 V
Fusible		16 A	16 A	20 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V	50 V	50 V
Rendimiento máximo de salida a 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rango de salida	TIG	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (a 220 V)
Rango temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas (LaxAnxAl)	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Peso sin accesorios	kg	22,0 kg	22,5 kg	22,5 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	Ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*

* Se aplica solo a las versiones del modelo de fuente de potencia donde la función Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) está bloqueada.

MASTERTIG COOLER M	
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppi)
Volumen del tanque	3,0 l
Rango temperatura de operación*	-20...+40 °C
Peso sin accesorios	12,5 kg
* Con el refrigerante recomendado	

PISTOLAS FLEXLITE TIG		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tipo de refrigeración		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Líquido	Líquido	Líquido
Tipo de conexión	Corriente-gas	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Capacidad de carga al 40 % (Argón)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacidad de carga al 100 % (Argón)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Control remoto		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Tipo de cuello		Flexible	Flexible	Giratorio	Ángulo de 70°	Ángulo de 70°	Giratorio	Giratorio	Flexible	Ángulo de 70°

Estos equipos cumplen con la norma IEC 60974-7.

Información para pedidos

Equipo	Descripción	Código de pedido
MasterTig 235ACDC GM	Fuente de potencia: 230 A CA/CC, uso con generador y multivoltaje	MT235ACDCGM
	Fuente de potencia: 230 A CA/CC, uso con generador y multivoltaje, VRD bloqueado	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Fuente de potencia: 300 A CC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Fuente de potencia: 300 A CC, uso con generador	MT325DCG
	Fuente de potencia: 300 A CC, uso con generador, VRD bloqueada	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Fuente de potencia: 300 A CC, uso con generador y multivoltaje	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Fuente de potencia: 300 A CA/CC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Fuente de potencia: 300 A CA/CC, uso con generador	MT335ACDCG
	Fuente de potencia: 300 A CA/CC, uso con generador, VRD bloqueado	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Fuente de potencia: 300 A CA/CC, uso con generador y multivoltaje	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Unidad de refrigeración, multivoltaje	MTC1KWM
MTP23X	Panel de control: Panel de membrana, CC	MTP23X
MTP33X	Panel de control: Panel de membrana, CA/CC	MTP33X
MTP35X	Panel de control: Panel TFT de 7", CC, CA/CC	MTP35X
HR43	Control remoto con cable *	HR43
HR45	Control remoto inalámbrico *	HR45
FR43	Control remoto de pedal con cable	FR43
FR45	Control remoto de pedal inalámbrico	FR45
P43MT	Unidad de transporte, carro de 4 ruedas	P43MT
T25MT	Unidad de transporte, carro de 2 ruedas	T25MT
P45MT	Unidad de transporte, carro de 4 ruedas	P45MT

* Disponible en enero de 2020.





MasterTig MLS 4000

Algunas herramientas simplemente te hacen sentir mejor que otras



Por que comprarla

- Salida de potencia TIG CC y MMA
- Su tamaño compacto garantiza la movilidad sin esfuerzo
- Excelente calidad de ignición, incluso con pistolas TIG largas
- Función de pulso rápido que incrementa la velocidad y la calidad de la soldadura
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores

Aplicaciones

- Instalación y trabajo en obras
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Sector químico y energético

Equipos de CC para aplicaciones industriales

La gama MasterTig MLS CC se ha convertido en un estándar industrial para muchos usuarios porque ofrece un rendimiento de soldadura preciso y un diseño transportable y ligero. Una elección popular entre los profesionales de la soldadura, incluye fuentes de potencia de 300 y 400 amperios con ciclos de trabajo del 30% a su corriente máxima de salida.

Escoja entre cuatro opciones de paneles de control, para seleccionar exactamente el control de los parámetros adecuados para su aplicación de soldadura.

Las opciones del panel de control MTL/MTX/MTM/MTZ contienen las funciones básicas y especializadas necesarias para soldaduras MMA y TIG CC de calidad. Sus características incluyen: Ignición por contacto o HF, control de pre- y posgas, mecanismo de traba del interruptor de la pistola 2T/4T, opciones de configuración y control remoto, temporizador de ascenso y descenso de la corriente de soldadura, pulso de ignición MMA, dinámicas de arco en MMA, TIG pulsada sinérgica y pulsada, temporizador para soldadura por puntos, función 4T Log y canales de memoria.

Este modelo es compatible solamente con las antorchas tig Flexlite TX nivel K5, por favor vea el rango completo disponible de antorchas TIG en el catálogo de y pistolas y antorchas para soldar. Los controles remotos disponibles están en la página 96.

Características técnicas

MasterTig MLS™		4000
Voltaje de conexión	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%
Potencia nominal al 100% ED	TIG	13,8 kVA
	MMA	15 kVA
Fusible, retardado		16 A
Rendimiento a 40 °C	30% ED TIG	400 A/26 V
	60% ED TIG	320 A/22,8 V
	100% ED TIG	270 A/20,8 V
	40% ED MMA	350 A/34 V
	60% ED MMA	285 A/31,4 V
	100% ED MMA	220 A/28,8 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10 V...400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V ...350 A/34 V
Voltaje de circuito abierto		80 V CC
Factor de potencia al 100% ED		0,95
Eficiencia al 100% ED		86%
Electrodos MMA	Ø	1,5...6,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 390 mm
Peso		23 kg

MasterCool 10		
Voltaje de conexión	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
		230 V (-15...+10%)
Potencia de refrigeración	100% ED	1,0 kW
Potencia nominal	100% ED	250 W
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 260 mm
Peso		10 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
MasterTig 4000 MLS	6114400
MasterTig 4000 MLS VRD	6114400VRD
Unidades de refrigeración	
MasterCool 10	6122350
Paneles de control	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Unidades de transporte	
T 130	6185222

Opciones de la MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



Los equipos MasterTig MLS son livianos y portátiles para su uso en obra, pero entregan una elevada corriente de soldadura y ciclos de trabajo.



MasterTig ACDC 3500W

Potente, confiable y tranquilizadoramente económica



Energy efficient



MasterTig ACDC 3500 montada en la unidad de transporte T 22.

Por que comprarla

- El balance automático de la CA aumenta la calidad y la velocidad de la soldadura
- Control preciso de la penetración basado en el ajuste de frecuencia de la CA
- Funcionalidad y encendido del arco confiables
- Posibilidad de elegir entre tres paneles de control para diferentes necesidades
- Eficiencia energética, excelente en situaciones limitadas por fusibles

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Industria química y de procesos
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento

Poderoso equipo CA/CC TIG con poco consumo

La MasterTig ACDC 3500W sólo necesita un suministro de potencia trifásico de 20 amperios, un pequeño indicador de la economía ofrecida por este moderno diseño de fuentes de potencia. Una salida de potencia máxima de 350 amperios con ciclo de trabajo del 60% le asegura potencia suficiente, la unidad de refrigeración integral por agua mantiene las pistolas refrigeradas durante las soldaduras exigentes.

Los paneles de control de MasterTig ACDC 3500W le proporcionan todas las funciones necesarias para la soldadura TIG. Simplemente elija el nivel de control que se adapte a sus necesidades particulares. Las opciones incluyen versiones básicas y pulsadas con pantallas de medición amplias y claras. Sus características estándar incluyen: control del tiempo pre- y posgas, control de ascenso y descenso de la corriente de soldadura, control de balance CA de la forma del arco, mecanismo de traba del interruptor del soplete, selección por control remoto y proceso MMA. La función de bloqueo de seguridad mediante código evita el uso sin autorización del equipo.

Características técnicas

MasterTig ACDC 3500W		
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (±10%)
Potencia nominal máxima	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Fusible, retardado	400 V	20 A
Rendimiento 40 °C	60% TIG CA	350 A/24 V
	100% TIG CA	280 A/21,2 V
	60% MMA CC	350 A/34 V
	100% MMA CC	280 A/31,2 V
Rango de soldadura	TIG CC	3 A/10 V...350 A/24 V
	CA	10 A/10 V...350 A/24 V
	MMA	10 A/20 V...350 A/34 V
Voltaje de circuito abierto	CA, CC	70 V CC
Factor de potencia con corriente máxima		0,9
Eficiencia con corriente máxima		80%
Dimensiones externas	La x An x Al	690 x 260 x 870 mm
Peso		74 kg

Información para pedidos

Mastertig ACDC 3500W	6163505
Paneles de control	
Panel ACDC básico	6162801
Panel Minilog ACDC	6162802
Panel Pulse ACDC	6162803
Unidad de transporte T 22	6185256

Este modelo es compatible sólomente con las antorchas tig Flexlite TX nivel K3, por favor vea el rango completo disponible de antorchas TIG en el catálogo de y pistolas y antorchas para soldar. Los controles remotos disponibles están en la página 96.



La MasterTig ACDC 3500W se ha ganado su reputación como un equipo de soldadura confiable y de calidad.

Elija entre las tres opciones de panel de control:



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse



MinarcTig Evo 200MLP/200

La máxima calidad en soldadura TIG



Energy efficient



Por que comprarla

- 200 A CC @ ciclo del trabajo del 35%, monofásica, 230 V
- Calidad y suavidad en soldaduras
- Ignición del arco refinada desde 5 A
- Temporizador pregas y posgas
- Temporizador de pendiente de corriente de entrada/salida
- Mecanismo de traba del interruptor de la pistola
- Opción de soldadura por pulsos en el MLP
- Opciones de control remoto para la corriente
- Tecnología PFC, lo último en eficiencia energética
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores
- Garantía Kemppi 2+ sobre las piezas y la mano de obra

Suave, refinada y potente

La MinarcTig Evo es lo que se puede esperar de los equipos Kemppi de soldadura TIG. Encendido HF suave y preciso con el control necesario, la potencia y la capacidad de trabajo necesarios completan una gran variedad de tareas en la soldadura profesional. MinarcTig Evo es la solución ideal de soldadura TIG CC para los trabajos de fabricación industrial ligera, montajes, reparación y mantenimiento. Su tamaño compacto y peso reducido son grandes ventajas para los profesionales que se desplazan de un lugar a otro.

Los modelos incluyen la MinarcTig Evo 200 o la MinarcTig Evo 200MLP. El diseño de la poderosa fuente de potencia PFC combina útiles ventajas de rendimiento, que incluyen una eficiencia energética excelente y la capacidad para funcionar de forma segura con cables de alimentación muy largos, de más de 100 metros de longitud.

Los modelos MinarcTig Evo incluyen grandes pantallas LED de medición y una variedad de funciones, que incluyen temporizadores de pre- y posgas, controles de la pendiente de la corriente y opciones de control remoto. Los modelos MLP están equipados con funciones adicionales, incluido el control Minilogico y la función semiautomática de arco pulsado. La MinarcTig Evo es una máquina para procesos duales que permite además la soldadura MMA para diversos tipos de electrodos en CC.

Este modelo es compatible solamente con las antorchas tig Flexlite TX nivel K5, por favor vea el rango completo disponible de antorchas TIG en el catálogo de y pistolas y antorchas para soldar. Los controles remotos disponibles están en la página 96.

Características técnicas

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz		230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Potencia nominal con corriente máxima	TIG	35% ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A/5,7 kVA
Corriente de salida, I _{1máx}	TIG	21,1 A	
	MMA	24,8 A	
Corriente de salida, I _{1eff}	TIG	12,7 A	
	MMA	14,7 A	
Cable de conexión	H07RN-F		3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusible	tipo C		16 A
Rendimiento a 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10,2 V...200 A/18,0 V	
	MMA	10 A/20,4 V...170 A/26,8 V	
Voltaje de circuito abierto	95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)		
Potencia reactiva	TIG	10 W	
	MMA	30 W	
Factor de potencia al 100% ED	TIG	0,99	
	MMA	0,99	
Eficiencia al 100% ED	TIG	77%	
	MMA	83%	
Voltaje de ignición	6...12 kV		
Electrodos MMA	Ø	1,5...4,0 mm	
Dimensiones externas	La X An X Al		449 × 210 × 358 mm
Peso (sin cables)	11 kg		
Clase de temperatura	F (155 °C)		
Grado de protección	IP23S		
Clase EMC	A		
Rango de temperatura de funcionamiento	-20...+40 °C		
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C		
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Información para pedidos

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 4 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0676TX	TX 305 W F 4 m, COOLER	P0678TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0677TX	TX 305 W F 8 m, COOLER	P0679TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0687TX	TX 255 W S 4 m, COOLER	P0689TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0688TX	TX 255 W S 8 m, COOLER	P0690TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0691TX	TX 355 W 4 m, COOLER	P0693TX
TX 355 W 8 m, COOLER	P0692TX	TX 355 W 8 m, COOLER	P0694TX
Unidad de transporte MST 400	6185294		

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Industria química y de procesos



La función Minilog es una característica de pulsado muy fácil de usar: solo ajuste la duración del pulso y el promedio de la corriente y comience a soldar.



La unidad de refrigeración MinarcTig Evo amplía la capacidad de soldadura de los modelos MinarcTig Evo 200 y permite usar antorchas pequeñas y compactas refrigeradas por líquido. Código de producto: 6162901.



MinarcTig Evo 200, MinarcTig Evo 200 MLP con función de pulsado



MinarcTig 250MLP/250

Potente, portátil y compacta



Por que comprarla

- Excelente ignición con baja corriente
- Clara pantalla de parámetros
- Temporizador pregas y posgas
- Temporizador de pendiente de corriente de entrada/salida
- Mecanismo de traba del interruptor de la pistola
- Opción de soldadura por pulsos
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Industria química y de procesos

Refinada calidad de soldadura TIG para aplicaciones de precisión

La MinarcTig 250 es la solución de soldadura TIG CC ideal para los trabajos de instalación, reparación y mantenimiento. El modelo de 250 amperios se adecua a trabajos de gran calidad, su tamaño compacto y ligero es una gran ventaja para que los profesionales se puedan desplazar por la obra.

La MinarcTig 250 es una máquina de doble proceso que proporciona una experiencia de soldadura MMA y TIG CC impresionante. Además de la máquina básica 250 existe el modelo 250 MLP, equipado con características especiales, como las funciones Minilog y de arco pulsado. Su ciclo de trabajo del 35% y peso ligero combinan ventajas reales de rendimiento con un control excepcional en la ignición con corriente baja, que produce una refinada calidad de soldadura TIG para aplicaciones de precisión.

Este modelo es compatible solamente con las antorchas tig Flexlite TX nivel K5, por favor vea el rango completo disponible de antorchas TIG en el catálogo de y pistolas y antorchas para soldar. Los controles remotos disponibles están en la página 96.

Características técnicas

MinarcTig 250/250MLP			
Voltaje de conexión	50/60 Hz		3~, 400 V (-20...+15%)
Potencia nominal en corriente máxima	TIG	7,2 kVA	
	MMA	8,2 kVA	
Cable de conexión	H07RN-F		4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado			10 A
Rendimiento a 40° C	TIG	30% ED	250 A / 20,1 V
		60% ED	180 A / 17,2 V
		100% ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35% ED	220 A / 28,8 V
		60% ED	170 A / 26,8 V
		100% ED	150 A / 26,0 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10,2 V – 250 A/ 20,1 V	
	MMA	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V	
Voltaje de circuito abierto			95 V
Factor de potencia con corriente máxima	TIG	0,92	
	MMA	0,91	
Eficiencia con corriente máxima	TIG	80%	
	MMA	86%	
Electrodos MMA	Ø	1,5–5,0 mm	
Dimensiones externas	La x An x Al		400 x 180 x 340 mm
Peso (sin cables)			11 kg

Información para pedidos

MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX
Accesorios			
Cable de soldadura	5 m, 25 mm ²	6184201	
Cable de masa	5 m, 25 mm ²	6184211	
Unidad de transporte MST 400		6185294	



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 sobre una unidad de transporte opcional de dos ruedas MST400.



La MinarcTig 250 es una soldadora ideal para tareas de fabricación de chapas finas. Su baja corriente de ignición y arco estable facilitan las soldaduras de calidad.



MinarcTig se puede usar para la producción y el mantenimiento de muchos productos metálicos. En el taller o en obra, la MinarcTig 250 es una compañera de soldadura confiable y portátil.



Soldadura **MMA**

Minarc Evo 180	58
Master MLS	60
Minarc 150 Classic	62
Minarc 220	64
Master S	66

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Compactos, ligeros y capaces de todo. Los equipos de soldadura MMA de Kemppi satisfacen las necesidades de soldadura de los profesionales en todos los aspectos. El control dinámico de la estabilidad y la ignición del arco aseguran que cada electrodo se queme sin esfuerzo para realizar soldaduras de calidad. Todos los modelos son compatibles con generadores de potencia y pueden utilizarse en condiciones muy diversas, desde temperaturas bajo cero hasta entornos con un calor abrasador.



Minarc Evo 180

Donde su trabajo lo lleve



Energy efficient



- Rendimiento superior en soldadura
- Admite todo tipo de electrodos
- Admite cables de alimentación largos
- Tecnología PFC para lo último en eficiencia energética
- Alta potencia de salida y ciclos de trabajo
- Peso ligero, fácil de transportar
- Robusta y durable
- Tecnología TIG precisa, mediante la técnica de tocar y levantar (lift)
- Puede usarse con alimentación de red o generadores
- Control remoto opcional
- Garantía Kemppi 2+, cubre durante 2 años las piezas y la mano de obra de reparación

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Sector de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento

Más potente y asequible que nunca

El pequeño gigante MMA ha regresado, más fuerte que nunca

La Minarc Evo 180 es el último modelo MMA de la popular familia Minarc Evo. Cuenta con todas las excelentes cualidades de su predecesora... y más. Actualizada, mejorada y más potente, asiste al soldador ágil mejor que nunca gracias a su mayor capacidad de soldadura.

Decir «rendimiento sobresaliente en soldaduras» no es exagerar. Cada elemento de la Minarc Evo 180 está diseñado para cubrir las necesidades de los soldadores que deben desplazarse. Cuando el tamaño, el peso y la calidad de soldadura son aspectos importantes, no tiene rival.

Ideal para su uso en obra, puede utilizar la Minarc Evo 180 con alimentación de red o generador, incluso con cables de alimentación muy largos. La Minarc Evo es fácil de llevar, así podrá transportar todo lo que necesita en un solo viaje.

Su gran reserva de voltaje y el control automático de la fuerza del arco

proporcionan una estabilidad del arco excelente en todas las posiciones y para una amplia gama de tipos de electrodos, garantizando siempre soldaduras de calidad.

Su pantalla amplia y clara simplifica y facilita la configuración exacta de la corriente, y la precisa ignición TIG con el sistema de tocar y levantar (lift) garantiza la alta calidad en las soldaduras TIG con CC. Conecte una unidad de control remoto y podrá ajustar los parámetros de soldadura a distancia durante el trabajo, para lograr la máxima comodidad y el mejor control del baño de fusión.

Datos técnicos

Minarc Evo 180		
Voltaje de conexión	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Salida MMA (40 °C)	30 % ED	170 A / 26,8 V (140 AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Salida TIG (40 °C)	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Voltaje en circuito abierto		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Factor de potencia al 100 % ED		0,99
Eficiencia al 100 % ED (MMA)		84 %
Electrodos MMA	Ø	1,5...4 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	361 x 139 x 267 mm
Peso (con cable de conexión)		5,85 kg
Clase EMC		A
Normas IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Peso ligero, compacta y muy fácil de transportar



Pantalla de medición amplia y clara



La Minarc Evo 180 incluye portaelectrodos y el conjunto de cables de soldadura.

Información para pedidos

Minarc Evo 180 (inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro)		
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
VRD Minarc Evo 180 inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002180VRD
Cable y pinza de puesta a tierra	5 m, 16 mm ²	6184015
Cable de soldadura y portaelectrodos	5 m, 16 mm ²	6184005
Correa de transporte		9592163
Opcional: Antorcha TIG Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
Máscara para soldar electrónica BETA 90X		9873047
Control remoto de mano R10	5 m	6185409

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda. Tienen enchufes de red distintos.



Master MLS 2500/3500

Soldadura MMA de calidad superior



Por que comprarla

- Diseño específico para soldadura MMA
- Compacta y portátil
- Panel de control para diferentes aplicaciones
- Diseñada para todo tipo de electrodos
- Función de soldadura MMA y TIG
- Adecuada para su uso con generadores

Aplicaciones

- Instalación y trabajo en obras
- Reparación y mantenimiento
- Industria química y de procesos
- Astilleros e industria de altamar

Excelente control del arco, diseño duradero

Las máquinas Master MLS ofrecen la mejor elección en el refinamiento de la soldadura MMA. Combine la fuente de potencia de 250 o 350 amperios con los paneles de control básico MEL o avanzado MEX para un rendimiento de soldadura sobresaliente. Su elevado ciclo de trabajo del 40% le garantiza capacidad para cumplir las tareas; mientras que sus características de peso ligero y diseño compacto facilitan el trabajo en obra.

Las opciones de los paneles de control MEL y MEX incluyen todas las funciones de parámetros necesarios para una soldadura MMA de alta calidad.

El panel MEL incluye la selección de procesos MMA o TIG básica, pantalla de medición amplia y clara, arranque en caliente y control de la fuerza del arco, además de la función de control remoto. El panel MEX ofrece una selección de controles de parámetros más variada, que incluye: Selector electrónico del tipo de electrodo, resanado por arco, técnica de soldadura quiebre de arco y función de canales de memoria. La función de alta calidad TouchArc proporciona una facilidad creíble para soldadura TIG CC.

Características técnicas

Master MLS™		2500	3500
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Potencia nominal con corriente máxima	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G2,5 (5 m)
Fusible, retardado		10 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	60 % ED	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% ED	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Rango de soldadura	MMA	10 A/20,5 V...250 A/30 V	10 A/20,5 V...350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
Voltaje de circuito abierto		80 V	80 V
Factor de potencia al 100% ED		0,95	0,95
Eficiencia al 100% ED		86%	86%
Electrodos MMA	Ø	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		20 kg	21 kg

Información para pedidos

Master MLS™ 2500		6104250
Cable de soldadura	5 m, 35 mm ²	6184301
Cable de masa	5 m, 35 mm ²	6184311
Enchufe de 16 A	5 espigas	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
Enchufe de 16 A	5 espigas	9770812
Enchufe de 32 A	5 espigas	9770813
Paneles de control		
MEL		6106000
MEX		6106010



La Master MLS está diseñada para su uso profesional en situaciones exigentes.



La Master MLS es adecuada para la unidad de transporte de 2 ruedas T130.

Opciones de la Master MLS



MEL



MEX



Minarc 150 Classic

Pequeño gigante del mundo de la soldadura MMA

4 kg



- Excelente ignición y calidad de soldadura
- Ajuste automático de las dinámicas del arco
- Liviana y de alta potencia
- Excelente rendimiento y ciclo de trabajo
- Encendido TIG por raspado
- Conjunto listo para soldar

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparaciones y mantenimiento

Liviana, compacta y muy fácil de transportar

La Minarc 150 Classic es una máquina soldadora MMA liviana, ideal para talleres y trabajos en terreno. De diseño portátil para soldadura profesional. Minarc 150 Classic presenta perillas de control bien protegidas, una carcasa durable y resistente a impactos y una correa de transporte.

El rendimiento superior de las Minarc se basa en una reserva de alto voltaje y el control automático de la Fuerza de Arco. Estas características del arco permanecerán estables al soldar en toda posición, con cualquier valor de corriente de soldadura seleccionado, incluso cuando esté conectada con un cable de alimentación de gran longitud de hasta 100m.

La partida en caliente automática otorga una excelente ignición en toda las condiciones y la función Anti-Pegado disminuye el riesgo de que los electrodos MMA se peguen al material base y ayuda a controlar el arco corto. Cuenta con protección contra sobre carga, sobre voltaje, ingreso de humedad y polvo, otorga una gran confiabilidad, y la soldadura TIG es posible con la función de ignición por raspado. La Minarc 150 Classic está también disponible con la función VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje), bajando el voltaje en circuito abierto para soldadura en ambientes mojados o que pudieran presentar condiciones de humedad. La Minarc 151 Classic está diseñada para ser conectada a 110V.

Datos técnicos

Voltaje de conexión	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %	240 V + 10 % ... - 20 %
Capacidad de carga	35 % ED MMA	140 A/7.5 kVA	140 A/7.5 kVA
	50 % ED MMA	-	-
	100 % ED MMA	100 A/5.1 kVA	100 A/5.1 kVA
	35 % ED TIG	150 A/5.0 kVA	150 A/5.0 kVA
	50 % ED TIG	-	-
	100 % ED TIG	110 A/3.3 kVA	110 A/3.3 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	3G2.5 (3.3 m)	3G2.5 (3.3 m)
Fusible, retardado		16 A	15 A
Rango de soldadura	MMA	10 A/20.5 V–140 A/25.6 V	110 A/3.3 kVA
	TIG	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V
Tipo de enchufe		Schuko	Enchufe AU
Tensión en circuito abierto		85 V (30 V/VRD)	30 V
Factor de potencia con corriente máxima		0.60	0.60
Eficiencia en corriente máxima		80 %	80 %
Electrodo	ø mm	1.5–3.25	1.5–3.25
Dimensiones externas	La x An x Al, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Peso	kg	4	4



Minarc 150 Classic con carcasa resistente a impactos y protección de controles.

Información para pedidos

Minarc 150 Classic

Minarc 150, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión con Schuko	6102150
Minarc 151, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión	6101151
Minarc 150 VRD, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión con Schuko	6102150VRD

Accesorios

Cable de masa	5 m, 16 mm ²	6184015
Cable de soldadura	5 m, 16 mm ²	6184005
Correas de transporte		9592162
Pistola de soldadura TIG Flexlite TX 163 GVD94	TTM 15 V	TX163GVD94



La Minarc 150 Classic es durable, fácil de transportar a cualquier lugar, con suficiente potencia para concluir los trabajos. El conjunto incluye porta-electrodo y un juego de cables para soldar.



Minarc 220

Potente, portátil y compacta



Por que comprarla

- Calidad de soldadura y dinámica de ignición excelentes
- Peso ligero, gran potencia e intensos ciclos de trabajo
- Paquetes listos para soldadura

Aplicaciones

- Talleres de fabricación metálica
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento

Para soldadores móviles

La Minarc 220 es una fuente de potencia trifásica de 220A CC MMA, ofrece una especificación verdaderamente portátil para los técnicos de soldadura en movimiento.

El desempeño en la ignición es excelente con todos los tipos de electrodos MMA y la función de soldadura TIG TouchArc brinda capacidad confiable de soldadura CC TIG cuando se la combina con la pistola Flexlite TX 223GVD134. El control remoto también es posible para MMA y TIG con la unidad de control remoto R10 o la unidad de control de la pistola RTC10.

Características técnicas

Minarc 220				
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz			400 V -20%...+15%
Potencia nominal	MMA	35% ED	220 A	
		100% ED	150 A	
Rendimiento a 40 °C	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V	
		60 % ED	170 A / 26,8 V	
		100 % ED	150 A / 26,0 V	
	TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V	
		60 % ED	180A / 17,2 V	
		100 % ED	160 A / 16,4 V	
Cable de conexión	H07RN-F			4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado				10 A
Rango de soldadura	MMA			10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG			10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Voltaje de circuito abierto				85 V (30 V/VRD)
Factor de potencia con corriente máxima	MMA			0,91 (TIG 0,92)
Eficiencia en corriente máxima				0,86 (TIG 0,80)
Electrodos MMA	Ø			1,5–5,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al			400 × 180 × 340 mm
Peso				9,2 kg

Información para pedidos

Minarc 220, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión	6102220
Accesorios	
Cable de masa	6184211
Cable de soldadura	6184201
Correas de transporte	9592162
Antorcha de soldadura TIG Flexlite TX 223GVD134	TX223GVD134



Minarc 220 para soldadura MMA en obra



Su excepcional rendimiento de soldadura y tamaño compacto hacen que la Minarc 220 resulte ideal para los talleres de mantenimiento de equipos pesados.



La Minarc 220 es fácil de configurar. La selección del tipo de electrodo garantiza la mejor calidad de soldadura, también puede usar un control remoto opcional para el ajuste fino de la corriente durante la soldadura.



Master S 400/500

Potente, eficiente, de gran calidad y valor



- Potente
- Compacta
- Portátil
- Fiable
- Fácil de utilizar

Características especiales de tecnología

- Arranque en caliente **Hot Start** y el ajuste de fuerza de arco **Arc Force** para el encendido optimizado y el control del arco con tipos de electrodos alternativos para garantizar un control estable e impecable del baño de soldadura en todo momento.
- **La función Antifreeze (Anti-pegado)** interrumpe la potencia y protege al electrodo si este se pega durante la soldadura
- **Ignición por contacto** (Lift TIG) en DC TIG
- **Resonado por arco**
- **Fuente de potencia primaria CC/VC** adecuada para los sistemas de alimentación de alambre sensibles al voltaje de Kempfi y las soluciones TIG en línea

Maestro de maestros

Las Fuentes de Potencia MMA de la serie Master S están diseñadas para la soldadura profesional de alto rendimiento. Ofrecen una fuente de potencia MMA portátil, compacta y robusta con una eficiencia energética óptima. Se trata del compañero perfecto para los trabajos de soldadura más exigentes en los que la facilidad de uso, la fiabilidad y la durabilidad son primordiales.

- Fuente de potencia MMA portátil y potente para el uso en talleres profesionales y en obras
- Modelos disponibles para todo tipo de electrodos, incluso los celulósicos
- Rendimiento eficaz al 400/500 A 60% ED
- Estructura robusta para un uso de alto rendimiento en obras

La serie Master S se caracteriza por su facilidad de uso y su rendimiento. Las poderosas fuentes de potencia de 400 o 500 amp ofrecen unos resultados de soldadura excelentes con una experiencia de soldadura agradable. Pueden alimentarse desde una red eléctrica y/o un generador con amplia tolerancia de tensión. El Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) integrado aumenta la seguridad en el trabajo. Todo esto y mucho más en un diseño compacto y ligero que facilita el transporte y el uso en varios lugares.

Datos técnicos

Master		S 400	S 500
Voltaje de conexión	3 ~ 50/60 Hz	380 - 440 V (-10 %...+10 %)	380 - 440 V (-10 %...+10 %)
Potencia nominal en corriente máxima	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Fusible (retardado)		25 A	35 A
Rendimiento a 40° C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Rendimiento a 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tensión de soldadura máxima		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Voltaje de circuito abierto		55 – 65 V	55 – 65 V
Diámetro del electrodo		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Control de la corriente de soldadura		progresivo	progresivo
Factor de potencia al 100 %		0,90	0,90
Eficiencia al 100 %		0,89	0,89
Grado de protección		IP23S	IP23S
Temperatura de operación		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Clase EMC		A	A
Dimensiones exteriores	La x An x Al	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (sin cables)		20,5 kg	23,5 kg



Interfaz fácil de usar



R10



El controlador remoto inalámbrico R11-T se activa simplemente tocando el electrodo

Información para pedidos

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 altamar	Para condiciones extremas	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Control remoto	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T Control remoto inalámbrico		6185442
Barras laterales		SP007023

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda. Tienen enchufes de red distintos.



Torchado

KempGouge ARC 800

70

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Si lo que necesita es una solución resistente para torchado por arco con electrodo de carbono, elija el equipo KempGouge ARC 800. Con este equipo móvil podrá abrir las raíces o las soldaduras defectuosas, preparar hendiduras de soldadura, cortar metales, realizar perforaciones, limpiar piezas fundidas y eliminar excesos de metal de forma rápida, efectiva y segura.



KempGouge ARC 800

Potencia móvil para alta exigencia de resanado con electrodo arco aire de carbono



Energy efficient



Por que comprarla

- Diseñada específicamente para el resanado por arco-aire con electrodo de carbono
- Máxima eficiencia energética
- Compacta y fácil de trasladar
- Ajuste de corriente mediante panel o control remoto

Aplicaciones

- Astilleros
- Talleres de fabricación de metales
- Fundiciones

El especialista en resanado para trabajos de alta exigencia

KempGouge le ofrece 800 amperios de potencia de resanado con ciclos de trabajo del 50%. La curva de características se ha diseñado específicamente para resanados con electrodos de carbón, por lo que las propiedades de resanado son óptimas y los niveles de ruido se mantienen muy bajos. El paquete incluye la fuente de potencia, el panel de control y la unidad de transporte para un desplazamiento fácil. KempGouge le permite abrir las de soldaduras defectuosas, preparar hendiduras de soldadura, cortar metales, realizar perforaciones, limpiar fundiciones y retirar excesos de metal.

KempGouge ARC 800 le ofrece productividad y conveniencia en el trabajo de resanado. Cuando está equipado con la unidad de control remoto opcional R10, se puede realizar el ajuste de corriente de resanado directamente desde el lugar de trabajo, eliminando la necesidad de desplazarse entre la pieza de trabajo y la fuente de potencia. El portaelectrodos de carbono para resanado con arco GT4000 está diseñada para el uso con el KempGouge y se adapta a electrodos planos o redondos. La presión de aire utilizada para el ranurado se puede ajustar mediante el selector del portaelectrodos.

KempGouge ARC 800 es una forma rápida, efectiva y segura de:

- Abrir soldaduras de raíz
- Eliminar grietas y soldaduras defectuosas
- Preparar hendiduras de soldadura
- Cortar metal
- Realizar perforaciones



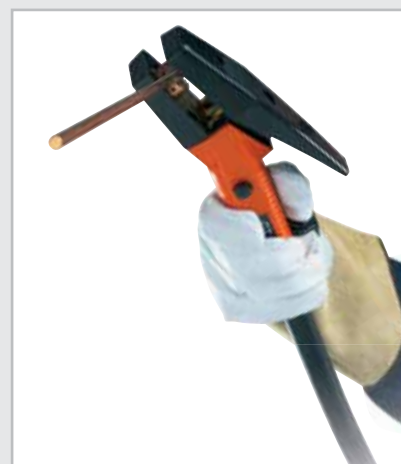
La KempGouge ARC 800 facilita el torchado o resanado por arco-aire con electrodos de carbón..

Características técnicas

KempGouge™ ARC 800		
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V, -15...+20%
Potencia nominal con corriente máxima	50% ED	44 kVA
Rendimiento	50% ED	800 A/44 V
	100% ED	600 A/44 V
Fusible		63 A, con retardo
Rango de soldadura		20 A/20 V...800 A/44 V
Cable de conexión	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Voltaje de circuito abierto		50 V
Eficiencia al 100% ED		0,9
Dimensiones exteriores	La x An x Al	700 x 660 x 1400 mm
Peso con unidad de transporte		115 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia (excluyendo el cable de alimentación eléctrica)		
KempGouge ARC 800 (incluye unidad de transporte)		6284000
Cables		
Cable de conexión	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Cable de conexión	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Cable de masa	5 m, 120 mm ²	61841201
Cable de masa	10 m, 120 mm ²	61841202
Portaelectrodo para torchado o resanado		
GT 4000 con cable de 2,1 m		6285400
Unidades de control remoto		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Cable de prolongación para la unidad de control remoto R10 10 m		6185481



El portaelectrodos de carbono para resanado con arco GT4000 está diseñado para su uso con la KempGouge y se adapta a electrodos planos o redondos.



La KempGouge ARC 800 se puede equipar con una unidad de control remoto R10, que permite ajustar la corriente de torchado o resanado directamente desde el lugar de trabajo.



Una fuente de potencia móvil para tareas exigentes de torchado o resanado por arco-aire con electrodo de carbón. para el corte y la remoción de diversos tipos de metales.



Validación de equipos

ArcValidator

74

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

La validación de los equipos de soldadura resulta necesaria para garantizar que se mantenga el nivel estandarizado de precisión y calidad. ArcValidator es una solución de validación sistemática y precisa que conecta los procesos llevados a cabo en el taller y en la oficina, que cumple tanto los controles de calidad locales como los estándares de validación según la norma EN 50504.

ArcValidator



Hasta un 80 % más rápido
que los procesos de
validación manuales



- Rápido y preciso con todas las marcas y modelos de soldadoras *
- Completamente automatizado para la mayoría de los equipos Kemppt más sofisticados
- Guía paso a paso durante el proceso
- Incluye el software para PC y la creación de certificados
- Medición integrada de la velocidad del alambre
- Compatible con los requisitos de la norma EN 50504

* Precisión de medición de hasta 550 A



COMPATIBLE CON EL PROCESO DE SOLDADURA

La solución completa de validación de equipos de soldadura

El paso siguiente en materia de soluciones

El ArcValidator de Kemppt es una solución automatizada y universal para validar la precisión de los equipos de soldadura por arco. La solución ArcValidator acelera el proceso de validación en hasta un 80 %.

Validación sistemática y precisa de los equipos de soldadura

ArcValidator brinda una solución simplificada que apoya el control de calidad local mediante la medición estandarizada de validaciones de voltaje y corriente. ArcValidator soporta los procesos de soldadura MMA, MIG/MAG y TIG y, en general, es compatible con casi todos los equipos de soldadura habituales con medidores en unidades absolutas.

Enfoque eficiente, orientado a la búsqueda de soluciones

ArcValidation guía y apoya al ingeniero a lo largo del proceso de validación utilizando instrucciones claras en la pantalla. Todos los datos de validación se han registrado en el DataStick ArcValidator y se usan para elaborar el informe de validación final y el certificado oficial generado con el software ArcValidation PC.

Cada validación cuenta con un número de referencia único, lo que supone una gran ventaja al trabajar a gran escala, con flotas de soldadoras o varias visitas de atención al cliente al día en distintos emplazamientos pequeños.

Control de la calidad preciso y comparable

ArcValidator cumple con los últimos requisitos normativos, mide los componentes necesarios y se asegura de que su equipo de soldadura puede cumplir los estándares necesarios para la configuración precisa de las EPS y los valores del proceso de calidad establecido.



¿Por qué es necesaria la validación del equipo de soldadura por arco?

La validación del equipo de soldadura es necesaria para garantizar que se mantiene el nivel estandarizado de precisión y calidad. Por ejemplo, en los equipos de soldadura MIG/MAG, esto se hace midiendo la precisión y la consistencia de los resultados de soldadura: corriente, voltaje y velocidad de alimentación del alambre. Por eso, la repetibilidad al configurar dichos parámetros debe confirmarse.

ArcValidator se basa en los requisitos de la norma europea EN 50504 para la validación de los equipos de soldadura por arco. El cumplimiento del estándar de validación de ArcValidator se garantiza mediante la calibración anual y esta puede llevarla a cabo su taller de servicio Kemppe.

Herramientas de informes claras y coherentes

Son responsables de garantizar el registro de los datos de validación y su presentación clara y precisa, además, la generación de certificados está altamente automatizada. El software ArcValidation de Kemppe para PC es fácil de usar, tiene una distribución clara y concisa, además, presenta una sección de ayuda con guía paso a paso para los primeros usos.

Validación automática de la soldadura

Para diversos equipos avanzados FastMig y KempArc de Kemppe se puede usar el modo de validación automática. ArcValidator controla y opera automáticamente el equipo validado – una fuente de potencia o un alimentador de alambre – mediante la conexión por control remoto durante el proceso de validación.

El usuario puede optar por la validación estándar (con precisión normal) o de precisión (con un mayor nivel de exactitud), según la norma europea EN 50504.

La norma EN 1090 es el estándar europeo que debe seguir para acceder a la certificación CE necesaria para la fabricación y construcción de estructuras de acero. Los requisitos de precisión para los equipos de soldadura por arco se definen en la norma EN 60974-1.



ArcValidator RC registra todos los datos de los procesos de validación para la posterior transferencia al software del PC.



El banco de carga ArcValidator se puede trasladar fácilmente y constituye una solución universal para la validación de una flota multimarca.

Method on:		Temperature: 19°C		Result
ON RESULTS				
MIN	#1	Display	#2	MAX
50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
200.0	200.0	200.0	200.0	200.0
300.0	300.0	300.0	300.0	300.0
500.0	500.0	500.0	500.0	500.0

El software ArcValidator PC gestiona el proceso de validación «anterior y posterior» y garantiza la creación sencilla de certificados y el registro preciso de sus clientes.



Software **de aplicación**

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

El software de aplicación de Kemppi se ha diseñado para que los equipos de soldadura ofrezcan el máximo rendimiento en cualquier situación. Las funciones y procesos especiales WISE proporcionan excelentes técnicas de procesos de soldadura e influyen en la eficiencia del rendimiento de la soldadura.

Procesos Wise

Gestione la habilidad, productividad y calidad de soldadura

La familia de software Wise™ busca las mejores soluciones a los casos problemáticos de soldadura, ha sido desarrollada y evaluada con nuestros socios industriales y probada en entornos de producción. Los productos Wise son soluciones de software para soldadura que permiten niveles de rendimiento de soldadura imposibles de conseguir de otro modo con procesos de soldadura MIG/MAG estándar. Use los productos Wise para cierres de raíz mejorados, gestión continua de potencia, control automático de la longitud del arco y soldadura precisa con chapas finas.

	Código de pedido	FastMig M	FastMig Pulse	FastMig X	X8 MIG Welder
WiseRoot	6265011	•	•		
WiseRoot+	9990418			•	•
WiseThin	9991013	•	•		
WiseThin+	9990419			•	•
WisePenetration	9991000	•	•	•	
WisePenetration+	X8500002				•
WiseFusion	9991014	•	•	•	•
WiseSteel	X8500001				•

- Realiza soldaduras de raíz de alta calidad
- Permite una amplia tolerancia de abertura de raíz
- No requiere anillo de respaldo o cerámica
- Tres veces más rápido que la soldadura TIG
- Fácil de aprender y utilizar
- Permite ahorros en costos de reprocesamiento
- Puede reducir el volumen de las juntas en materiales gruesos, con la consiguiente reducción de los costes y del material de relleno requerido

- La mejor soldadura de raíz del mercado
- Realiza soldaduras de raíz de primera calidad
- Permite una amplia tolerancia de abertura de raíz
- No requiere anillo de respaldo o cerámica
- Tres veces más rápido que la soldadura TIG
- Muy fácil de aprender y utilizar
- Permite ahorros en costos de reprocesamiento
- Puede reducir el volumen de las juntas en materiales gruesos, con la consiguiente reducción de los costes y del material de relleno requerido
- Excelentes características de soldadura CO₂

WiseRoot

WiseRoot es un proceso único, personalizado y altamente eficiente de arco frío, para el pase de raíz manual y automatizado en materiales ferrosos y de acero inoxidable. Diseñado para el cierre eficaz de las áreas de juntas de raíz y tolerancia de aberturas creadas por los montajes de juntas defectuosos, WiseRoot es tres veces más rápido en la soldadura de raíces que la soldadura TIG, es fácil de aprender y utilizar, y ahorra tiempo y costes de reprocesamiento. Tradicionalmente, los ingenieros de soldadura se han resistido a emplear el proceso MIG/MAG estándar para las soldaduras de raíz de calidad debido a los problemas de calidad conocidos. No obstante, el proceso WiseRoot de Kemppi no es un proceso tradicional, y se ha convertido en una solución de eficacia comprobada y aceptada para la soldadura de raíz.

WiseRoot+

WiseRoot+ es un proceso único, personalizado y altamente eficiente para el pase de raíz manual y automatizado en materiales ferrosos y de acero inoxidable. El proceso WiseRoot+ se basa en la medición precisa del voltaje y el control de corriente. El cable sensor de voltaje específico garantiza la obtención de información real del arco. Solo se necesita regular 2 parámetros. Velocidad de alimentación del alambre y ajuste fino. Excelentes características de soldadura incluso con cables más largos (hasta 30 m). Proceso altamente eficaz » 10% más rápido que la soldadura MAG normal.

WiseThin

WiseThin es un proceso de arco frío personalizado para soldadura manual y automatizada de láminas finas y MIG Brazing. Entre las aplicaciones típicas se encuentran la industria automovilística y la fabricación de placas ligeras de calidad en materiales ferrosos o de acero inoxidable.

WiseThin+

WiseThin+ es un proceso de arco frío personalizado para la soldadura manual y automatizada de hojas finas. El proceso WiseThin+ se basa en la medición precisa del voltaje y el control de corriente. Características de la soldadura como con mezcla de gases pero soldando con CO₂ puro. Amplía el espectro de parámetros y por lo tanto, reduce la necesidad de utilizar diámetros de alambre más pequeños. Características de soldadura excelentes para grosores de placa de 0,8...3,0 mm. Reduce la entrada de calor y por tanto, la deformación. Excelente encendido del arco para las soldaduras por puntos e intermitentes.

WisePenetration

WisePenetration suministra una potencia consistente al baño de soldadura independientemente de las variaciones y cambios de distancia entre la boquilla de la pistola de soldadura y la pieza de trabajo. WisePenetration se adapta tanto a la soldadura MIG/MAG sinérgica manual como automatizada, y resuelve varios problemas antiguos.

WisePenetration+

WisePenetration+ es una función de soldadura para MIG/MAG sinérgica y pulsada. Asegura la penetración de la soldadura independientemente de la variación de la distancia entre la punta de contacto y el trabajo y mantiene la potencia de soldadura estabilizada en todas las situaciones.

WiseFusion

WiseFusion crea y mantiene una característica de cortocircuito óptimo en aplicaciones de soldadura MIG/MAG pulsada y de arco spray. Al mantener la longitud del arco en el mínimo óptimo para la soldadura manual y automatizada, el proceso WiseFusion permite garantizar la calidad constante de la soldadura en todas las posiciones y, una vez establecidos, elimina la necesidad de realizar ajustes en los parámetros más comunes. Excelente control del baño de fusión en soldadura de posición. Baño de fusión reducido. Soldadura fácil en todas las posiciones. Arco estrecho y de alta densidad energética. Buen enfoque del arco. Mayor velocidad de soldadura. Hendiduras estrechas y profundas. No es necesario el ajuste fino de la longitud del arco. Siempre los parámetros adecuados. Fácil de utilizar

WiseSteel

WiseSteel es una función de soldadura especialmente diseñada para abordar los desafíos relativos a la Transferencia Globular. WiseSteel alterna la transferencia tipo Corto Circuito con la transferencia Spray, lo que reduce las salpicaduras en hasta un 30% y produce soldaduras de alta calidad con un patrón característico y regular del cordón en forma de escama de pez. En el modo de transferencia de arco Spray la velocidad de avance se puede aumentar hasta un 30%.

- Reduce las salpicaduras con todos los materiales, incluidas las placas recubiertas de zinc
- Proporciona una entrada de calor un 10-25% menor que la soldadura MIG/MAG normal, reduciendo la distorsión del material posterior a la soldadura
- Excelente control del baño de fusión con diversos montajes y geometrías de juntas
- Reducción del reprocesamiento posterior a la soldadura
- Mayor velocidad de soldadura en muchas aplicaciones

- Excelentes características de soldadura CO₂
- Permite ahorros en costes de soldadura
- Soldadura en posición plana y en toda posición
- Reduce la cantidad y el tamaño de las salpicaduras
- Fácil de utilizar.
- Realiza soldaduras de alta calidad
- Reducción del reprocesamiento posterior a la soldadura
- Mayor velocidad de soldadura que en la soldadura por arco tradicional
- Arco estable para la soldadura en posición de placas más gruesas

- Reduce el riesgo de falta de fusión
- Reduce la necesidad de ajustes de los parámetros de soldadura
- Ahorra tiempo y costes de reprocesamiento mediante la reducción de los defectos de soldadura
- Es fácil de utilizar e implementar en la producción
- Admite el uso de cables largos o cortos
- Puede reducir el tiempo de soldadura y los costes de los materiales de relleno

- Arco de soldadura excepcionalmente estable e intenso
- Permite la soldadura de ranuras profundas y estrechas
- Penetración asegurada incluso en caso de visibilidad o accesibilidad limitada
- Calidad de soldadura mejorada con menos salpicaduras
- Se requiere menos trabajo de retoque
- Ahorro en costos de material de relleno

- Regulación automática de la longitud del arco para soldaduras MIG/MAG pulsadas y arco spray
- Excelente control del baño de fusión en trabajos de soldadura fuera de posición
- Arco estrecho y de alta densidad energética
- Mejor calidad y aspecto de la soldadura
- Mayor velocidad de soldadura

- Soldadura MIG fácil y eficiente de aceros al carbono
- Control más fácil del baño de fusión en la posición vertical ascendente (PF)
- Control preciso de entrada de calor en los costados del baño de fusión
- Mayor velocidad de avance aumenta la productividad
- Menos distorsión con arco de alta densidad de energía
- El tamaño reducido de gota permite soldar en posición vertical y sobre cabeza
- Ahorro en costos de esmerilado y enderezado



Especificaciones del **procedimiento de soldadura**

EPS Universal

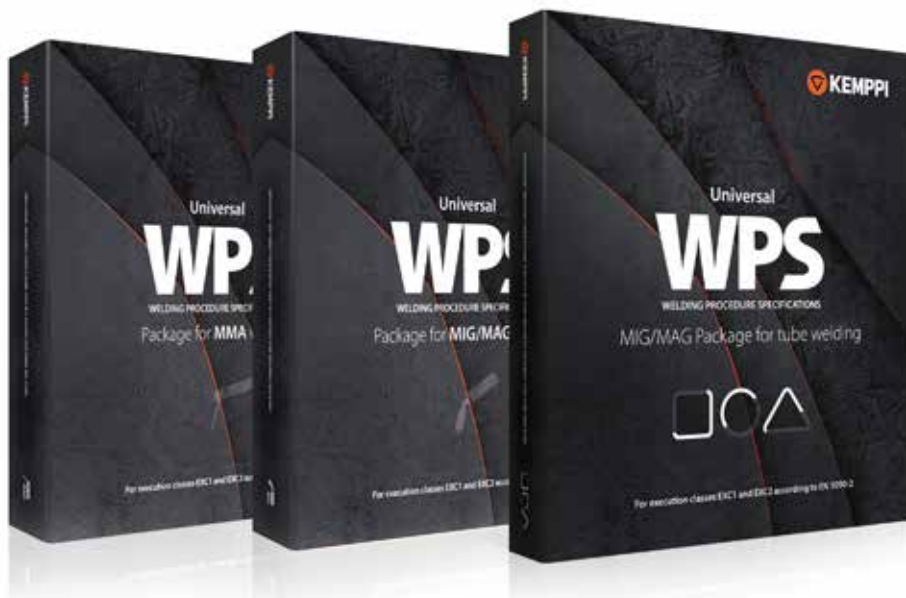
82

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Con el fin de cumplir la norma EN 1090-2, Kemppi ofrece paquetes de EPS Universal para talleres y proyectos in situ. Nuestras EPS tanto para MIG/MAG como para la soldadura de varilla (MMA) son compatibles con todas las marcas de máquinas de soldadura y cumplen las normas ISO 15612 y EN 1090-2.

EPS Universal

Para todas las marcas de equipos de soldadura



Salga con
ventaja para
la EN 1090
con Kemppi

Beneficios

- La solución más integral del mercado, cubre trabajos en taller y en obra, tanto para soldaduras MIG/MAG como MMA.
- Los tres paquetes pueden usarse con todas las marcas de máquinas de soldadura.
- El paquete MIG/MAG es compatible con alambres sólidos, con fundente y con núcleo de metal e incluye 84 EPS para MIG/MAG cualificadas y probadas.
- El paquete MIG/MAG para la soldadura de tubos incluye 28 EPS para tubos y cañerías estructurales.
- MMA incluye 28 EPS e información práctica para la soldadura de conexiones de armazones.
- Todos los paquetes también son válidos cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos. Para más información sobre la clasificación de los materiales de relleno, visite www.kemppi.com/wps.
- EPS personalizadas disponibles a pedido para cubrir necesidades de producción específicas

Paquetes EPS Universal de Kemppi

A partir del 1 de julio de 2014, todos los productos estructurales de acero y aluminio de la UE deben contar con la marca CE, según lo estipula el Reglamento de Productos de Construcción (RPC, por su sigla en inglés). Esto traerá grandes cambios a los talleres que fabrican construcciones estructurales de acero y a su proceso de montaje en obra, porque cada taller debe estar certificado según la norma EN 1090-2.

Una solución integral para trabajos en talleres y en obra y todas las marcas de equipos de soldadura

Para cubrir los requisitos de la norma EN 1090-2, ofrecemos paquetes de EPS (especificaciones de procedimientos de soldadura) universales para su uso en talleres y en obra. Estas EPS son aplicables tanto a la soldadura MIG/MAG como a la MMA. Kemppi es el primer fabricante de soldadoras del mundo en ofrecer un paquete universal de EPS que respalde los entornos de los talleres y los sitios de construcción en constante cambio, donde las instrucciones claras y sencillas son muy necesarias.

Las EPS universales de Kemppi son compatibles con las soldadoras de todas las marcas

Las EPS de Kemppi para soldadura MIG/MAG y MMA son compatibles con todas las marcas de máquinas de soldadura. Contar con una flota versátil de máquinas de soldadura no constituye un problema, las EPS de Kemppi pueden usarse con todas ellas. Las especificaciones de soldadura universales cumplen totalmente la norma EN ISO 15612 y pueden usarse en aceros con clases de ejecución EXC1 y EXC2 de acuerdo con EN 1090-2.

Solo se necesita un paquete de EPS por obra

No necesitará adquirir una licencia individual para cada máquina de soldadura. Nuestras EPS son válidas en talleres y obras que implementan los mismos controles técnicos y de calidad.

EPS universales para soldadura MIG/MAG en talleres

Este paquete integral incluye 84 EPS para MIG/MAG compatibles con las máquinas de soldadura MIG/MAG. Estas cubren algunos de los alambres sólidos, con fundente y con núcleo de metal más utilizados.

EPS Universal para soldadura MIG/MAG de tubos

Este nuevo paquete con 28 EPS se ha desarrollado específicamente para la soldadura a tope MIG/MAG de tubos y cañerías estructurales. Dichas EPS cubren algunos de los alambres sólidos, con fundente y con núcleo de metal más utilizados. Como complemento, el paquete incluye 8 EPS para el proceso de soldadura Kemppi WiseRoot+.

EPS universales para soldadura MMA en sitios de trabajo

El paquete EPS universales de Kemppi para soldadura MMA se basa en las necesidades de los clientes. Contiene todas las especificaciones necesarias de los procedimientos de soldadura, compatibles con todas las soldadoras MMA.

Registros de cualificación para procedimientos de soldadura (ICPS)

Usted y su auditor pueden consultar todos los informes de cualificación de procedimientos de soldadura (ICPS) asociados a las Especificaciones del Procedimiento de Soldadura inmediatamente después de haber adquirido el paquete EPS y haber registrado su cuenta de usuario en el sitio de nuestro servicio de EPS.

Contenido del paquete EPS universal de Kemppi

Los paquetes EPS incluyen una carpeta y una memoria USB. La carpeta contiene el CLUF (Contrato de licencia para el usuario final), las instrucciones de uso y registro, el número de serie del paquete y los documentos EPS (84 para MIG/MAG, 28 para la soldadura de tuberías MIG/MAG y 28 para MMA) en inglés. La memoria USB incluye los documentos oficiales en PDF que verifican la validez de los documentos estándar EPS de Kemppi y el acceso al sitio de administración de las EPS y versiones en distintos idiomas de los documentos EPS.

Sitio de Servicio EPS de Kemppi para el registro, la administración y las actualizaciones

El servicio en línea EPS de Kemppi le ayuda a registrar y gestionar sus EPS e ICPS (informes de cualificación de procedimientos de soldadura). También da acceso a las últimas versiones en otros idiomas y a las revisiones de los documentos EPS. Las EPS están disponibles en muchos idiomas distintos.

Dónde comprarlos

Si tiene una cuenta activa de cliente Kemppi, puede adquirir los paquetes de EPS universales directamente desde Kemppi Channel o a través de distribuidores y representantes.

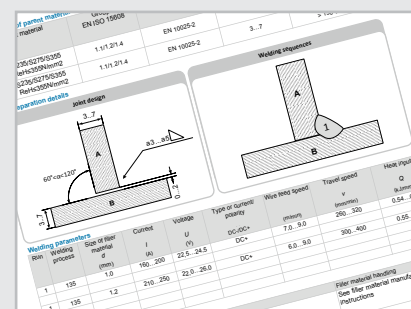
Códigos de pedido

Tipo de paquete	Código de pedido
Paquete EPS universales para MIG/MAG	6800003
Paquete EPS universales para MMA	6800002
Paquete EPS Universal para soldadura MIG/MAG de tubos	6800005

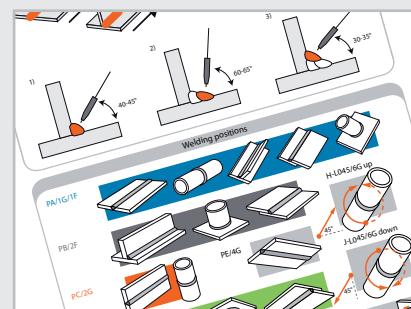
Para más información, visite nuestro sitio de servicio de EPS, en

<http://www.kemppi.com/wps>

También puede ponerse en contacto con nuestros expertos directamente en weldingservices@kemppi.com



Instrucciones de soldadura claras y fáciles de leer



Todas las hojas de EPS presentan ilustraciones detalladas de las posiciones y ángulos de soldadura descritos en la parte posterior



La memoria USB de las EPS que contiene los documentos y los enlaces web se suministra junto con los paquetes de EPS



Accesorios

Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre	86
ArcInfo	94
Controles remotos	96
Productos auxiliares	97
Unidades de transporte de 2 ruedas	100
Unidades de transporte de 4 ruedas	101

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Controles remotos, portaelectrodos, unidades de transporte, correderas de protección... Lo que usted desee. Los accesorios de Kemppi complementan su equipo para ofrecerle una experiencia de soldadura sobresaliente.

Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre








El alimentador del alambre Kemppi con consumibles originales garantiza un funcionamiento impecable en todas las aplicaciones exigentes. Con consumibles de alta calidad obtiene una estabilidad excelente y una gran precisión de inicio y detención del hilo de soldadura. Los kits de consumibles para alimentadores del alambre de Kemppi incluyen consumibles que hay que sustituir periódicamente para mantener en funcionamiento el alimentador del alambre y apto para diversas tareas de soldadura.

Para obtener más información acerca de la idoneidad de los consumibles, visite el selector de kits de Kemppi en www.kemppi.com.

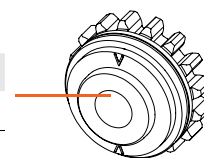
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Kit	Material	Tamaño	Hendidura	Rodillo de alimentación
1	2	3	4	5



Mecanismo de alimentación del alambre típico

1	Contenido del kit*		
2	Rodillo de alimentación inferior (metal)		
2	Rodillo de alimentación superior (metal)		
1	Tubo guía medio (plástico)		
1	Tubo guía exterior (metal)		
1	Tubo guía interior (metal)		
* Este es un ejemplo de kit de consumibles típico. El número de rodillos de alimentación depende del tipo de alimentador del alambre.			

4	Tipo de hendidura		
U	Hendidura en U		
V	Hendidura en V lisa		
VK	Hendidura en V estriada		
T	Hendidura trapezoidal		



2	Material del alambre		
Fe	Acero	MC	Alambre de metal
Al	Aluminio	Cu	Cobre
FC	Alambre con fundente	Ac. inox.	Acero inoxidable

5	Rodillo de alimentación		
-	Rodillo de alimentación estándar de plástico		
HD	Rodillo de alimentación de metal, alta exigencia		

3	Tamaño del alambre (mm)		
	1	ø 0,6	
	1	ø 0,8-0,9	
	1	ø 1,0	
	1	ø 1,2	
	1	ø 1,4	
	1	ø 1,6	
	1	ø 2,0	
	1	ø 2,4	



Para obtener más información acerca de la idoneidad de los consumibles, visite el **selector de kits** de Kemppi en kitsselect.kemppi.com.

Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre

FastMig MF 29

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-

F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MF 33

ArcFeed 200/300/300P/300RC

F000292	Al	1,0/1,2	U	-
F000293	Al	1,2	T	-
F000294	Al	1,2/1,6	U	-
F000295	Al	1,4	T	-
F000296	Al	1,6	T	-
F000297	Al	2,0	T	-
F000298	Al	2,4	T	-
F000276	Fe	0,6/0,8	V	-
F000277	Fe	0,8	V	-

F000278	Fe	1,0	V	-
F000279	Fe	1,0/1,2	V	-
F000280	Fe	1,2	V	-
F000281	Fe	1,4-1,6/2,0	V	-
F000282	Fe	1,6	V	-
F000283	Fe	2,4	V	-
F000284	Fe	3,2	V	-
F000299	MC/FC	1,0/1,2	VK	-
F000300	MC/FC	1,2	VK	-
F000301	MC/FC	1,4-1,6/2,0	VK	-
F000302	MC/FC	1,6	VK	-
F000303	MC/FC	2,4	VK	-
F000304	MC/FC	3,2	VK	-
F000285	Ss	0,8	V	-
F000286	Ss	1,0	V	-
F000287	Ss	1,0/1,2	V	-
F000288	Ss	1,2	V	-
F000289	Ss	1,4-1,6/2,0	V	-
F000290	Ss	1,6	V	-
F000291	Ss	2,4	V	-

FastMig MSF 53, 55, 57

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD



U = hendidura en U
V = Hendidura lisa en V
VK = Hendidura en V estriada
T = Hendidura trapezoidal
- = estándar (rodillo de alimentación de plástico)
HD = Kit trabajo pesado (incluye rodillos de alimentación metálicos)
MC/FC = alambres con fundente / alambres con núcleo de metal
SS = Acero inoxidable

Para más información, diríjase a **Consumable Kit Selector** en kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑ Paquete	↑ Material	↑ Tamaño	↑ Hendidura	↑ Rodillo de alimentación

F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD

F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MXF 63, 65, 67 WFX 200, WFX 300

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000365	Al	1,4	U	-
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-

F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre

FastMig WFX 300 P

F000273	Al	1,0	U	-
F000274	Al	1,2	U	-
F000365	Al	1,4	U	-
F000275	Al	1,6	U	-
F000342	Fe	0,8-0,9	V	-
F000260	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000338	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000343	Fe	1,0	V	-
F000261	Fe	1,0	V	HD
F000339	Fe	1,0	V	HD
F000344	Fe	1,2	V	-
F000262	Fe	1,2	V	HD
F000340	Fe	1,2	V	HD
F000345	Fe	1,6	V	-
F000263	Fe	1,6	V	HD
F000341	Fe	1,6	V	HD
F000346	Fe	2,0	V	-
F000347	Fe	2,4	V	-
F000252	Fe, Cu	0,6	V	-
F000253	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000254	Fe, Cu	1,0	V	-
F000255	Fe, Cu	1,2	V	-
F000256	Fe, Cu	1,4	V	-
F000257	Fe, Cu	1,6	V	-
F000258	Fe, Cu	2,0	V	-
F000259	Fe, Cu	2,4	V	-
F000342	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000260	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000343	MC/FC	1,0	V	-
F000261	MC/FC	1,0	V	HD
F000264	MC/FC	1,0	VK	-
F000269	MC/FC	1,0	VK	HD
F000344	MC/FC	1,2	V	-
F000262	MC/FC	1,2	V	HD
F000265	MC/FC	1,2	VK	-

F000270	MC/FC	1,2	VK	HD
F000266	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000271	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000345	MC/FC	1,6	V	-
F000263	MC/FC	1,6	V	HD
F000346	MC/FC	2,0	V	-
F000347	MC/FC	2,4	V	-
F000267	MC/FC	2,0	VK	-
F000272	MC/FC	2,0	VK	HD
F000268	MC/FC	2,4	VK	-
F000252	Ss	0,6	V	-
F000253	Ss	0,8-0,9	V	-
F000338	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000254	Ss	1,0	V	-
F000339	Ss	1,0	V	HD
F000255	Ss	1,2	V	-
F000340	Ss	1,2	V	HD
F000256	Ss	1,4	V	-
F000257	Ss	1,6	V	-
F000341	Ss	1,6	V	HD
F000258	Ss	2,0	V	-
F000259	Ss	2,4	V	-

FitWeld Evo 300

F000335	Fe	0,8/0,9	V	-
F000336	Fe	1,0	V	-
F000245	Fe	1,0	V	HD
F000348	Fe	1,0	V	HD
F000337	Fe	1,2	V	-
F000246	Fe	1,2	V	HD
F000349	Fe	1,2	V	HD
F000334	Fe, Cu	0,8/0,9	V	-
F000243	Fe, Cu	1,0	V	-
F000244	Fe, Cu	1,2	V	-
F000335	MC/FC	0,8/0,9	V	-
F000336	MC/FC	1,0	V	-
F000245	MC/FC	1,0	V	HD

F000248	MC/FC	1,0	VK	-
F000250	MC/FC	1,0	VK	HD
F000337	MC/FC	1,2	V	-
F000246	MC/FC	1,2	V	HD
F000249	MC/FC	1,2	VK	-
F000251	MC/FC	1,2	VK	HD
F000334	Ss	0,8/0,9	V	-
F000243	Ss	1,0	V	-
F000348	Ss	1,0	V	HD
F000244	Ss	1,2	V	-
F000349	Ss	1,2	V	HD

Kempact MIG 2530

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-



U = hendidura en U
V = Hendidura lisa en V
VK = Hendidura en V estriada
T = Hendidura trapezoidal
- = estándar (rodillo de alimentación de plástico)
HD = Kit trabajo pesado (incluye rodillos de alimentación metálicos)
MC/FC = alambres con fundente / alambres con núcleo de metal
SS = Acero inoxidable

Para más información, diríjase a **Consumable Kit Selector** en kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Paquete	Material	Tamaño	Hendidura	Rodillo de alimentación

F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-

F000209	Ss	2,4	V	-
Kempact Pulse 3000				
F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD

F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact Pulse 3000 MVU

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD

Kits de consumibles para mecanismo de alimentación del alambre

F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD

F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1,0	U	-
F000242	Al	1,2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0,8-0,9	V	-
F000237	Cu	1,0	V	-
F000238	Cu	1,2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0,8-0,9	V	-
F000237	Fe	1,0	V	-
F000238	Fe	1,2	V	-
F000239	MC/FC	1,0	VK	-
F000240	MC/FC	1,2	VK	-
F000333	Ss	0,6	V	-
F000236	Ss	0,8-0,9	V	-

F000237	Ss	1,0	V	-
F000238	Ss	1,2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1,0	U	-
F000235	Al	1,2	U	-
F000330	Fe	0,8-0,9	V	-
F000331	Fe	1,0	V	-
F000332	Fe	1,2	V	-
F000329	Fe, Cu	0,6	V	-
F000229	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000230	Fe, Cu	1,0	V	-
F000231	Fe, Cu	1,2	V	-
F000330	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000331	MC/FC	1,0	V	-
F000332	MC/FC	1,2	V	-
F000232	MC/FC	1,0	VK	-
F000233	MC/FC	1,2	VK	-
F000329	Ss	0,6	V	-
F000229	Ss	0,8-0,9	V	-
F000230	Ss	1,0	V	-
F000231	Ss	1,2	V	-

X8 Wire Feeder

F000451	Al	1,0	U	-
F000452	Al	1,2	U	-
F000453	Al	1,4	U	-
F000454	Al	1,6	U	-
F000421	Fe	0,8-0,9	V	-
F000427	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000439	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000422	Fe	1,0	V	-
F000428	Fe	1,0	V	HD
F000440	Fe	1,0	V	HD



U = hendidura en U
V = Hendidura lisa en V
VK = Hendidura en V estriada
T = Hendidura trapezoidal
- = estándar (rodillo de alimentación de plástico)
HD = Kit trabajo pesado (incluye rodillos de alimentación metálicos)
MC/FC = alambres con fundente / alambres con núcleo de metal
SS = Acero inoxidable

Para más información, diríjase a **Consumable Kit Selector** en kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Paquete	Material	Tamaño	Hendidura	Rodillo de alimentación

F000423	Fe	1,2	V	-
F000429	Fe	1,2	V	HD
F000463	Fe	1,2	V	HD
F000424	Fe	1,6	V	-
F000430	Fe	1,6	V	HD
F000441	Fe	1,6	V	HD
F000425	Fe	2,0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe, Cu	0,6	V	-
F000432	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000433	Fe, Cu	1,0	V	-
F000434	Fe, Cu	1,2	V	-
F000435	Fe, Cu	1,4	V	-
F000436	Fe, Cu	1,6	V	-
F000437	Fe, Cu	2,0	V	-
F000438	Fe, Cu	2,4	V	-
F000421	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000427	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000422	MC/FC	1,0	V	-
F000428	MC/FC	1,0	V	HD
F000442	MC/FC	1,0	VK	-
F000447	MC/FC	1,0	VK	HD
F000423	MC/FC	1,2	V	-
F000429	MC/FC	1,2	V	HD
F000443	MC/FC	1,2	VK	-
F000448	MC/FC	1,2	VK	HD
F000444	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000449	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000424	MC/FC	1,6	V	-
F000430	MC/FC	1,6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2,0	VK	-
F000450	MC/FC	2,0	VK	HD
F000446	MC/FC	2,4	VK	-
F000431	Ss	0,6	V	-

F000432	Ss	0,8-0,9	V	
F000439	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000433	Ss	1,0	V	-
F000440	Ss	1,0	V	HD
F000434	Ss	1,2	V	-
F000463	Ss	1,2	V	HD
F000435	Ss	1,4	V	-
F000436	Ss	1,6	V	-
F000441	Ss	1,6	V	HD
F000437	Ss	2,0	V	-
F000438	Ss	2,4	V	-

X8 SuperSnake GT02XX/M

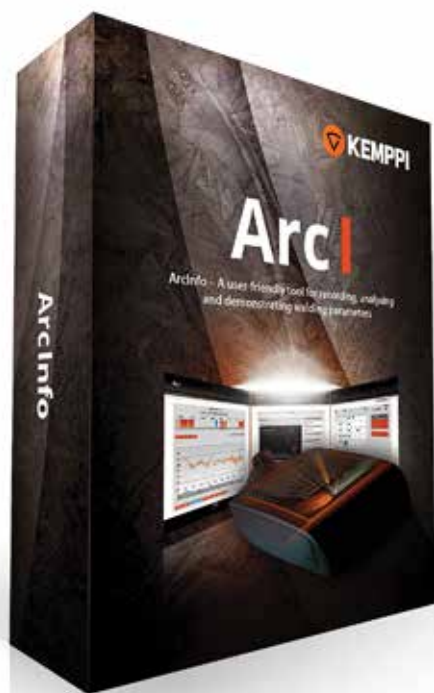
F000464	Fe	1,0	V	-
F000465	Fe	1,2	V	-
F000466	Fe	1,6	V	-
F000466	Fe	1,6	V	HD
F000468	Fe	1,2	V	HD
F000469	Fe	1,6	V	HD
F000470	Ss	1,0	V	-
F000471	Ss	1,2	V	-
F000472	Ss	1,4	V	-
F000473	Ss	1,6	V	-
F000474	Ss	1,0	V	HD
F000475	Ss	1,2	V	HD
F000476	Ss	1,6	V	HD
F000478	MC/FC	1,2	VK	-
F000479	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000481	MC/FC	1,2	VK	HD
F000482	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000484	Al	1,2	U	-
F000485	Al	1,4	U	-
F000486	Al	1,6	U	-

SuperSnake para FastMig X/M

W004280	Al	1,2	U	-
W010104	Al	1,6	U	-
W004276	Fe	0,8-0,9	V	-
W004277	Fe	1,0	V	-
W004278	Fe	1,2	V	-
W004279	Fe	1,6	V	-
W004281	MC/FC	1,2	VK	-
W006608	MC/FC	1,6	VK	-

ArcInfo

Herramienta de análisis de datos de soldadura



Beneficios

- Servicio basado en la Web fácil de usar
- Presentación ilustrativa de los valores de soldadura
- Excelente valor para escuelas y talleres
- Mejora la capacitación y la investigación en soldadura
- Proporciona una base objetiva para el cálculo de costes
- Facilita las evaluaciones de cualificación para procedimientos de soldadura

ArcInfo: la manera rápida de analizar datos de soldadura

Registro de parámetros

Los parámetros de soldadura son un factor fundamental para la calidad de la soldadura. La corriente de soldadura, el voltaje de soldadura, la velocidad de alimentación del alambre, la velocidad de soldadura y la entrada de calor durante la soldadura, entre otros parámetros, también afectan a la eficacia y los costos de la soldadura. ArcInfo convierte los datos originales en un formato fácil de entender y asimilar. La usabilidad y la claridad visual son las piedras angulares de su diseño.

Servicio en línea

El servicio en línea de ArcInfo brinda una presentación visual de las mediciones. Los informes no solo son precisos e irrefutables, además son visualmente claros e impresionantes. Procesar y almacenar los datos es más fácil que nunca.

Utilice los datos para crear sus propios EPS

Puede cargar una plantilla de pEPS (Especificación preliminar del procedimiento de soldadura) desde ArcInfo y utilizar los datos de soldadura de ArcInfo que ha recopilado para crear su propia EPS después de haber finalizado la cualificación del pEPS.

¿Cómo funciona ArcInfo?

Para la obtención de datos se conecta el dispositivo DataCatch a una soldadora, ya sea FastMig Pulse, FastMig KMS, FastMig X o FastMig M. Después de soldar, se conecta el DataCatch a un ordenador para acceder directamente a los datos a través de Internet. Como ArcInfo es un servicio basado en la web, no hay que preocuparse por actualizar los programas, la última versión siempre está disponible automáticamente.

Una nueva dimensión en aprendizaje

ArcInfo impulsa el proceso de aprendizaje. Los instructores ahora pueden ilustrar mejor las técnicas de enseñar soldadura y motivar, para agregar una nueva profundidad al proceso de aprendizaje. ArcInfo también ofrece a los instructores más información en internet.



Simplemente «Conecte y haga clic» para capturar datos de soldadura de su equipo y enviarlos directamente a la nube de ArcInfo.

Mantenga el DataCatch conectado a la soldadora de la cual desea obtener los datos. Conecte el DataCatch a su ordenador y haga clic para enviar los datos al servicio de ArcInfo. Comience a analizar los datos de soldadura.



Dispositivo DataCatch para la recopilación de datos



Puede ver y evaluar los datos en su ordenador



1. Presentación de las soldaduras en una línea de tiempo fácil de entender.
2. Vista ilustrativa de los valores de soldadura para cada cordón.
3. Gran riqueza de información útil sobre algunos de los defectos de soldadura más comunes.

Información para pedidos

ArcInfo

6265032

Controles remotos



C100C



R10



R20



R11T



R30

Aumente la calidad de soldadura y la eficiencia, comodidad y seguridad del trabajo con controles remotos de fácil utilización. Controles remotos de pistolas, unidades de control manual o por pedal que reducen los desplazamientos entre el lugar de trabajo y la fuente de potencia, lo que aumenta la eficiencia en el trabajo y reduce la fatiga.

Controles remotos	C100C	C100C	R10	R10	R20	R11T	R30	R30
Longitud (m)	5	10	5	10	5		5	10
Código de pedido	6185410	6185411	6185409	618540901	6185419	6185442	6185420	618542001
FastMig M			•	•	•		• (MXF)	• (MXF)
FastMig X							•	•
Minarc 220			•	•				
MinarcTig			•	•				
MasterTig MLS			•	•		•		
MasterTig MLS ACDC			•	•				
MasterTig ACDC	•	•						
Master MLS			•	•		•		
KempGouge ARC 800			•	•				
Master S			•	•		•		



C100F



R11F



FR43



FR45

Controles remotos	C100F	R11F	FR43	FR45
Longitud (m)	5	5	5	
Código de pedido	6185405	6185407	FR43	FR45
MasterTig			•	•
MinarcTig		•		
MasterTig MLS		•		
MasterTig MLS ACDC		•		
MasterTig 3500 ACDC	•			

Productos auxiliares



Conexión/pinzas de masa		Código de pedido
Kemppti 200, 200A	25...35 mm, conexión al terminal del cable \varnothing 6 mm	9871531
Kemppti 300, 300A	50...70 mm, conexión de \varnothing 6 mm al terminal del cable, trenzado de cobre entre las mandíbulas del conector	9871540
Kemppti 500, 500A	70...95 mm, conexión de \varnothing 8 mm al terminal del cable, trenzado de cobre entre las mandíbulas del conector	9871541
Kemppti G- 600, 600A	35...120 mm, conexión del cable con tornillo hexagonal, estructura de bronce, tipo tornillo	9871560



Portaelectrodos	60/35% ED, rango de corriente	Peso (g) / tamaño del cable (mm ²)	Código de pedido
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16-25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16-25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35-50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50-70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10-25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35-70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50-70	9871080

Todos disponen de una estructura de aleación de cobre y conexión de cable con tornillo hexagonal



Conectores de cable		Código de pedido	Código de pedido
Intensidad de la corriente A	Cable mm ²	Macho	Hembra
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Conector de derivación en T (1 conexión macho y 2 hembra)	70/90		9771637

Productos auxiliares

	Código de pedido	MXF 63	MXF 65	MXF 67	WFX 300 P	WFX 300/300 AMC	ArcFeed	X8 Welder
Brazo oscilante KV 401	6185248		•	•	•	•	•	
Kit de suspensión MXF 63	6185285	•						
KFH 1000	6185100	•	•	•	•	•	•	
Correderas de protección KWF 300	6185287				•			
Kit de suspensión MF 65	W001694		•					
Calentador de gabinete KWF 200/300	6185288	•	•	•	•	•		
KV 200	6185249	•	•	•	•	•	•	
Guardián de gas 200/300	6237406	•	•	•	•	•		
Placa giratoria para Wire feeder	X8702010000							•
Placa giratoria doble para Wire feeder	X8702020000							•
Brazo de contrapeso para wire feeder	X8702030000							•
Soporte para brazo telescópico de wire feeder	X8702040000							•
Soporte para cables	X8701030000							•
Bandeja de accesorios	X8701040000							•

Adaptador euro para MinarcMig y MinarcMig Evo

Kit adaptador euro	W008366
Conductor flexible del alambre, 0,6-0,8 mm para adaptador euro	SP008578
Conductor flexible del alambre rojo, 0,9-1,0 mm para adaptador euro	SP008856



ADAPTADOR EURO PARA MINARCMIG Y MINARCMIG EVO

Colgador de pistola

GH 10 Colgador de pistola	6256010
GH 20 Colgador de pistola	6256020
GH 30 Colgador de pistola	6256030



Soporte para pistola GH 10



Soporte para pistola GH 20



Soporte para pistola GH 30



GUARDIÁN DE GAS 200/300

Los soportes para pistola están diseñados principalmente para ser colocados en las máquinas de soldadura, pero también se pueden anexas a las unidades de transporte y las mesas de soldadura.



CALENTADOR DE GABINETE KWF
200/300



BRAZO OSCILANTE KV 401



PLACA DE MONTAJE KV
200
PARA DOS
ALIMENTADORES DE
ALAMBRE



ESTRUCTURA
DE SUSPENSIÓN
MXF 63



KIT DE SUSPENSIÓN
MF 65



KFH 1000



CORREDERAS DE
PROTECCIÓN KWF 300



PLACA GIRATORIA
PARA WIRE FEEDER



PLACA GIRATORIA
DOBLE PARA
WIRE FEEDER



BRAZO DE
CONTRAPESO PARA
WIRE FEEDER



SOPORTE PARA
BRAZO TELÉSCOPICO
DE WIRE FEEDER



SOPORTE PARA
CABLES



BANDEJA DE
ACCESORIOS

Unidades de transporte de 2 ruedas



MST 400*



ST 7*



T 10



T 110*



T 130



T 25MT

* Recomendado para tamaños más pequeños de botellas de gas

	Código de pedido	Peso, kg	Master MLS 2500, 3500	MasterTig MLS 2000	MasterTig MLS 3000, 4000	MasterTig MLS 3000, 4000 MasterCool 10	MasterTig ACDC 3500W	FastMig M + X (set de instalación T 10 W002085)	FastMig M + X (set de instalación T 120 W003053)	FitWeld 300	Kempact Pulse 3000	MinarcMig y MinarcMig Evo	Minarc Tig y MinarcTig Evo	Minarc 220
MST 400	6185294	11.8												
ST 7	6185290	17												
T 10	6185231	18												
T 110	6185251	18												
T 130	6185222	23												
T25MT	T25MT	31												

* Requiere soporte W015944.

Unidades de transporte de 4 ruedas



	Código de pedido	Peso, kg	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig M + X	FastMig M + X unidad auxiliar PSL 55	MasterTig ACDC 3500W	X8 MIG Welder	MasterTig
P 20	6185261	25	●					
PM 500	6185291	23		●*				
PM 501	6185292	25			●			
P45MT	P45MT	30,5						●
T 22	6185256	25				●		
X8 Carro de transporte porta cilindro	X8701020000						●	
X8 Conjunto de ruedas (incluido con la fuente de potencia)	X8701010000						●	

* Requiere el soporte W002731 en los modelos MV.

Unidad de transporte para alimentadores de alambre y fuentes de potencia compactas



	Código de pedido	Peso kg	FastMig MXF65, MXF67, WFX 300, WFX 300 AMC	MasterTig
P 501	6185269	6,5	●	
P43MT	P43MT	13,5		●

Compruebe los requisitos del kit de montaje para las unidades de alimentación de alambre.

Información de contacto

Kemppi Oy

Oficina central, producción y ventas a distribuidores, las ventas internas

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)
15801 LAHTI
FINLAND
Tel. +358 3 899 11

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3
19268 Sollentuna
SWEDEN
Tel. +46-8-590 783 00
e-mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19
3115 Tønsberg
Postboks 2151, Postterminalen
3103 Tønsberg
NORWAY
Tel. +47 33 34 60 00
e-mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi A/S

Literbuen 9
2740 Skovlunde
DENMARK
Tel. +45 4494 1677
e-mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284
4817 ZM Breda
THE NETHERLANDS
Tel. +31 76 571 7750
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgium
Tel. +32 15 212 880
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building
Priory Business Park
Fraser Road
Bedford, MK443WH
UNITED KINGDOM
Tel. +44 845 6444201
e-mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Épône Cedex
FRANCE
Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40
e-mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10
35428 Langgöns
GERMANY
Tel. +49 6403 7792 0
e-mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3
03-565 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 7815301
e-mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Australia Pty Ltd

13 Cullen Place
Smithfield NSW 2164
Sydney
AUSTRALIA
Tel. +61 2 9605 9500
e-mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Russia

Polkovaya str. 1
Building 6
127018 Moscow
RUSSIA
Tel. +7 495 739 4304
e-mail: info.ru@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

Unit 105, 1/F, Building #1,
No. 26 Xihuan South Road
Beijing Economic-Technological Development
Area (BDA)
100176 Beijing
CHINA
Tel. +86 10 6787 6064
e-mail: sales.cn@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Lakshmi Towers
New No. 2/770, First Main Road
Kazura Garden, Neelankarai
Chennai—600 041
Tamil Nadu
INDIA
Tel. +91 7338744500
e-mail: sales.india@kemppi.com

[illegible]

Kemppi es la empresa pionera en la industria de soldadura. Nuestro papel consiste en desarrollar soluciones que le permitan ampliar su negocio. Radicada en Lahti (Finlandia), Kemppi da trabajo a más de 800 expertos en soldadura en 17 países y tiene unos ingresos de más de 150 millones de euros. Nuestra oferta incluye soluciones de soldadura —equipos inteligentes, software de gestión de soldadura y servicios expertos— tanto para aplicaciones industriales exigentes como para necesidades de equipos listos para soldar. Tiene a su disposición expertos en su zona a través de nuestra red mundial de socios comerciales, que cubre más de 60 países.

www.kemppi.com

