

RICOH

Ri 1000

Manual del
usuario

RICOH



Para un uso correcto y seguro, asegúrese de leer la información de seguridad incluida en la Guía de instalación rápida e información de seguridad antes de utilizar la máquina.

Versión 1.2.1

Dónde preguntar

Para consultas, contacte a su representante de ventas o servicio.

Rev.	Fecha	Autor	Descripción
1.0	09/28/2018	J. Manzano	Primera publicación
1.1	10/1/2018	J. Manzano	Rev. 1.1
1.2	10/19/2018	J. Manzano	Rev. 1.2
1.2.1	02/04/2019	J. Manzano	Rev. 1.2.1

Contenido

Cómo leer el manual	6
Símbolos de seguridad para esta máquina	7
1 Antes de comenzar	8
1.2 Identificación de las piezas	11
1.3 Importante	13
1.4 Instalación	13
Espacio necesario para la impresora	14
Configuración de su impresora	15
1.5 Funciones del panel de control	20
[Pestaña Impresión]	20
[Panel de estado]	21
[Mantenimiento]	22
[Alineación]	23
[Estado de la pieza de servicio]	24
[Ajustes]	25
1.6 Configuración de su impresora a través de AnaRIP	26
[Configuración del cortafuegos]	27
[Configure la dirección IP de sus impresoras]	33
Configuración de la dirección IP de la impresora (Windows)	34
[Agregar una nueva impresora a AnaRIP]	36
2 Preparación del material para la impresión	38
2.1 Montaje de la mesa de impresión en la impresora	38
2.2 Montaje del sustrato sobre la mesa de impresión	40
2.3 Ajuste de la mesa de impresión a la posición de listo	42
[Mover mesa]	43
3 Impresión de la imagen	45
4 Uso de AnaRip para imprimir prendas de color claro	50
4.1 Procesador de imagen AnaRIP Raster	50
4.2 Rendimiento de la impresora	50
4.3 Funciones avanzadas de AnaRIP	61
4.4 Retirar prendas de la mesa de impresión	65
4.5 Establecer la imagen con calor	66
5 Uso de AnaRip para imprimir prendas de color oscuro	67
Pretratamiento de sustratos (claros y oscuros)	67

[Procedimiento de aplicación de pretratamiento]	68
5.1 Base	71
5.2 Ajustes de la ficha Base	72
5.3 Ajustes de la base.....	75
5.4 Estrangulamiento	77
5.5 Blanco puro.....	79
5.6 Seleccionar el color del borde a eliminar	81
5.7 Establecer la imagen con tratamiento térmico	82
6 Mantenimiento	83
6.1. Comprobación del inyector	84
6.2. Limpieza automática de los cabezales.....	86
Frec. de la limpieza de blanco.....	87
6.3 Limpieza manual del cabezal	88
6.4. Agitación de cartucho blanco	91
6.5. Circulación	93
6.6. Vacíe el bote de tinta residual	93
7 Ajustes	94
7.1 Ajuste del cabezal.....	95
7.2 Ajuste de la mesa	99
7.3 Ajuste de la posición de impresión	101
8 Reemplazo de piezas de servicio	103
8.1 Pieza de servicio.....	103
8.2 Programa de mantenimiento.....	104
Diariamente.....	104
Semanalmente.....	105
Cómo limpiar la unidad de mantenimiento y la caja de aclarado	107
Cómo limpiar la cubierta de la placa del inyector del cabezal (la cubierta del inyector).....	116
Mensualmente.....	122
8.3 Preparación de la impresora para el transporte/almacenamiento	131
8.4 Uso de la impresora en el modo 4 colores (solamente CMYK)	132
8.5 Guía de trayectoria de la tinta.....	133
9 Actualización de firmware y obtención de registros de impresión	134
9.1 Actualización de firmware	134
10 Acerca de la licencia del software de código abierto.....	139
11 Guía de solución de problemas	140

Cómo leer el manual

Renuncia de responsabilidad

El contenido de este manual está sujeto a cambios sin previo aviso.

En la medida máxima permitida por las leyes aplicables, en ningún caso, el fabricante será responsable por los daños, cualesquiera que sean, resultado de los fallos de esta máquina, la pérdida de los datos registrados o el uso o no uso de este producto y de los manuales de funcionamiento suministrados.

Asegúrese de realizar copias o copias de seguridad de los datos registrados en esta máquina. Es posible que los documentos o datos se borren a causa de sus errores operativos o fallos de la máquina.

El fabricante no será responsable, en ningún caso, por los documentos que cree usando esta máquina o por los resultados de los datos que ejecute.

Notas

Lea este manual atentamente antes de utilizar el producto y manténgalo a mano para futuras consultas.

Para un uso correcto y seguro, lea la Información de seguridad antes de utilizar la máquina.

El fabricante no será responsable de los daños o gastos que pudieran derivarse del uso en sus productos de piezas no originales.

Para obtener una buena calidad de salida, el fabricante recomienda usar la tinta original del fabricante.

Algunas de las ilustraciones de este manual podrían ser ligeramente diferentes de la máquina.

Algunas opciones podrían no estar disponibles en algunos países. Para más detalles, póngase en contacto con su distribuidor local. Dependiendo del país en el que se encuentre, algunas unidades pueden ser opcionales. Para más detalles, póngase en contacto con su distribuidor local.

Símbolos de seguridad para esta máquina

El significado de los símbolos de seguridad para esta máquina es como sigue:

	Precaución
	Prohibición
	Señal de acción obligatoria general
	No tocar
	Precaución, riesgo de que se atrapen manos o brazos
	Precaución, riesgo de descargas eléctricas
	Precaución, superficie caliente
	Advertencia; rayo láser

1 Antes de comenzar

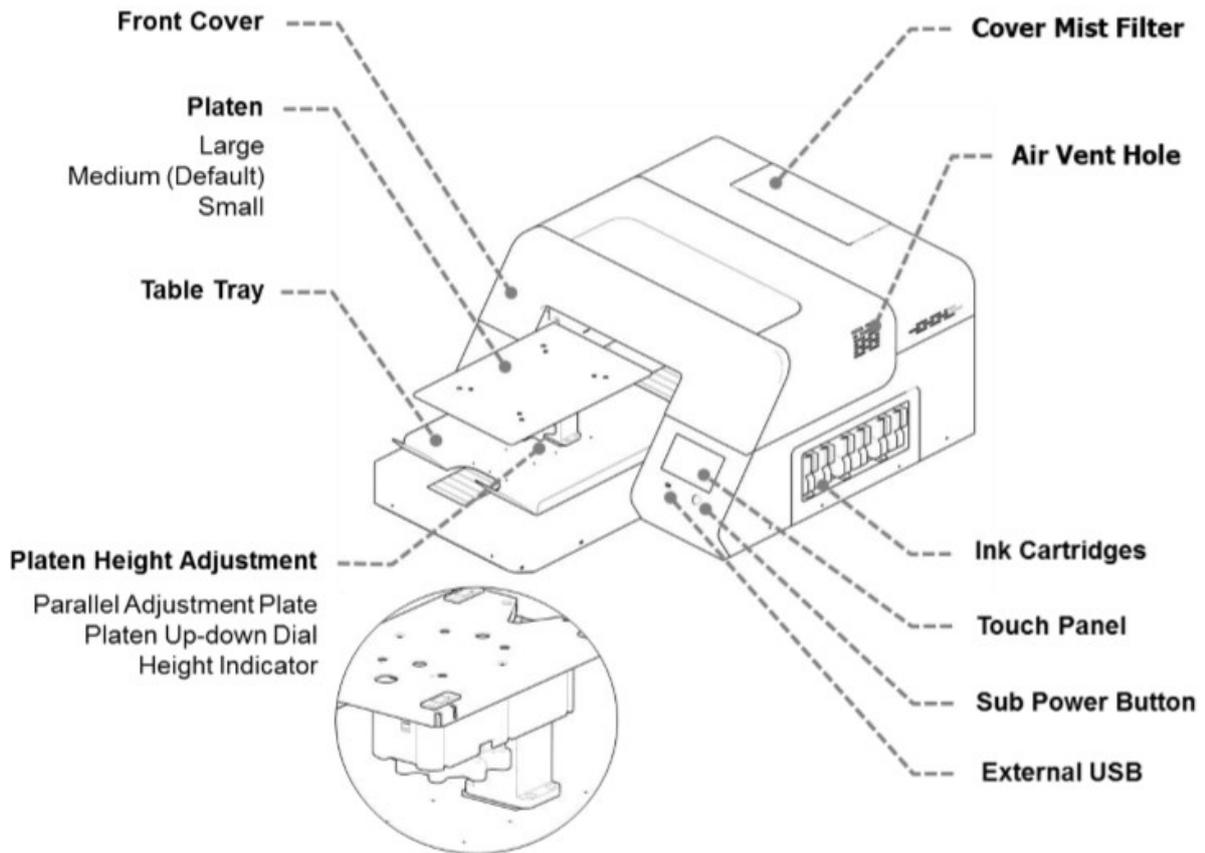
Contenido de la caja de accesorios:

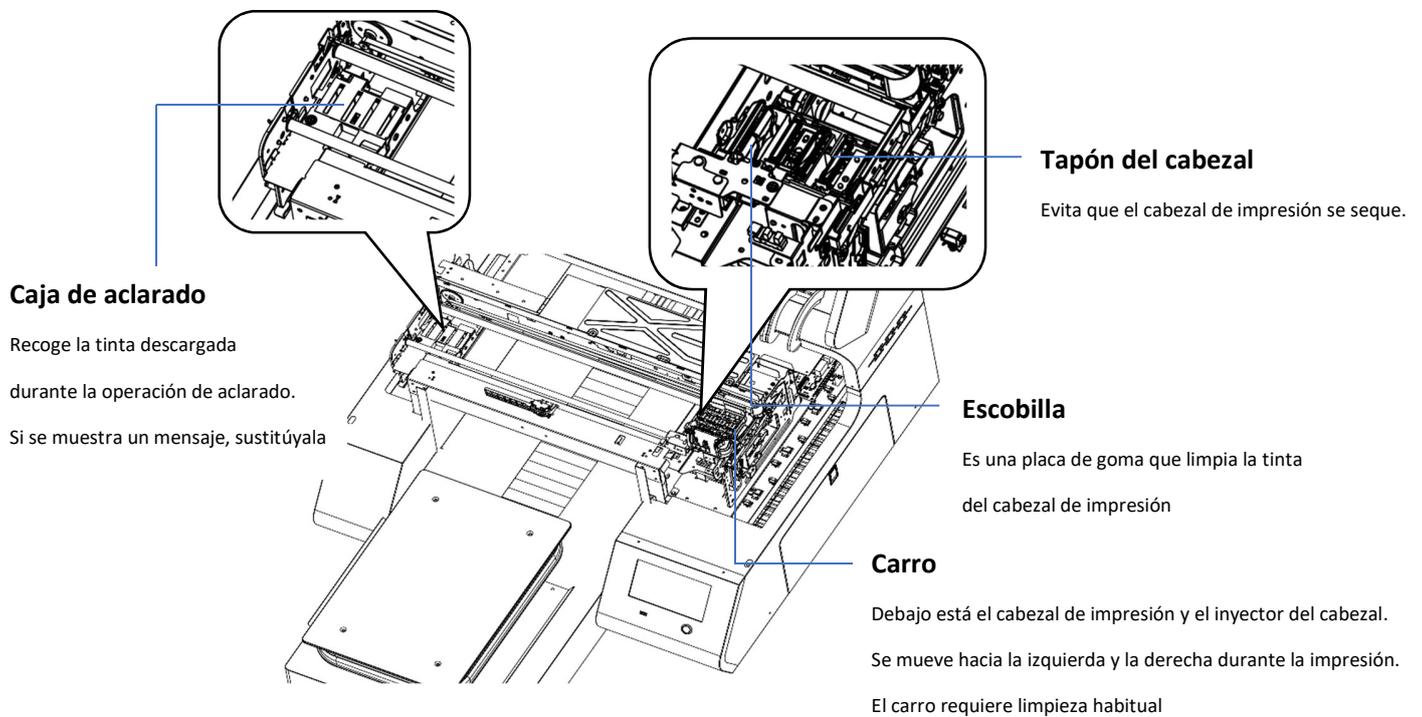
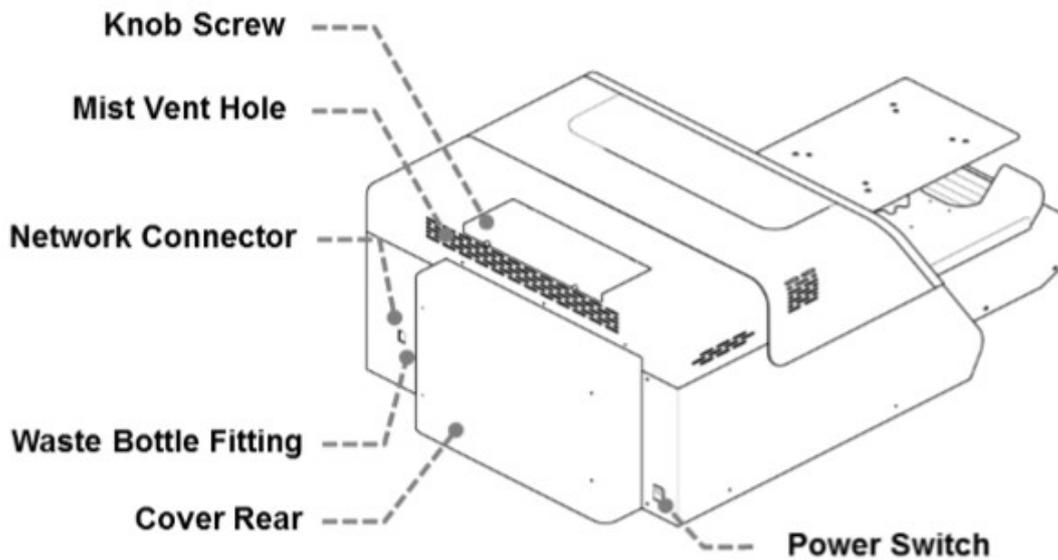
Cable de alimentación: NA	1	
Cable Ethernet	1	
Botella de residuos	1	
Tubo de residuos	1	
Platina mediana	1	
Marco mediano	1	
Camisetas pretratadas negras	2	

Suministros de mantenimiento		
Líquido de limpieza	1	
Aplicadores de limpieza	1	
Toallitas sin pelusa	1	
Papel de prensa térmico	1	
Grasa	1	
Guantes de polietileno	5 juegos	
Escobilla de goma	1	
Kit de jeringa	1	
Líquido de limpieza (juego)	6 juegos	

Juego de tinta W1W2KCMY	6 juegos	
Pretratamiento 64 oz.	1	
Manual		
Guía de instalación rápida y seguridad	1	
Manual del usuario	1	

1.2 Identificación de las piezas





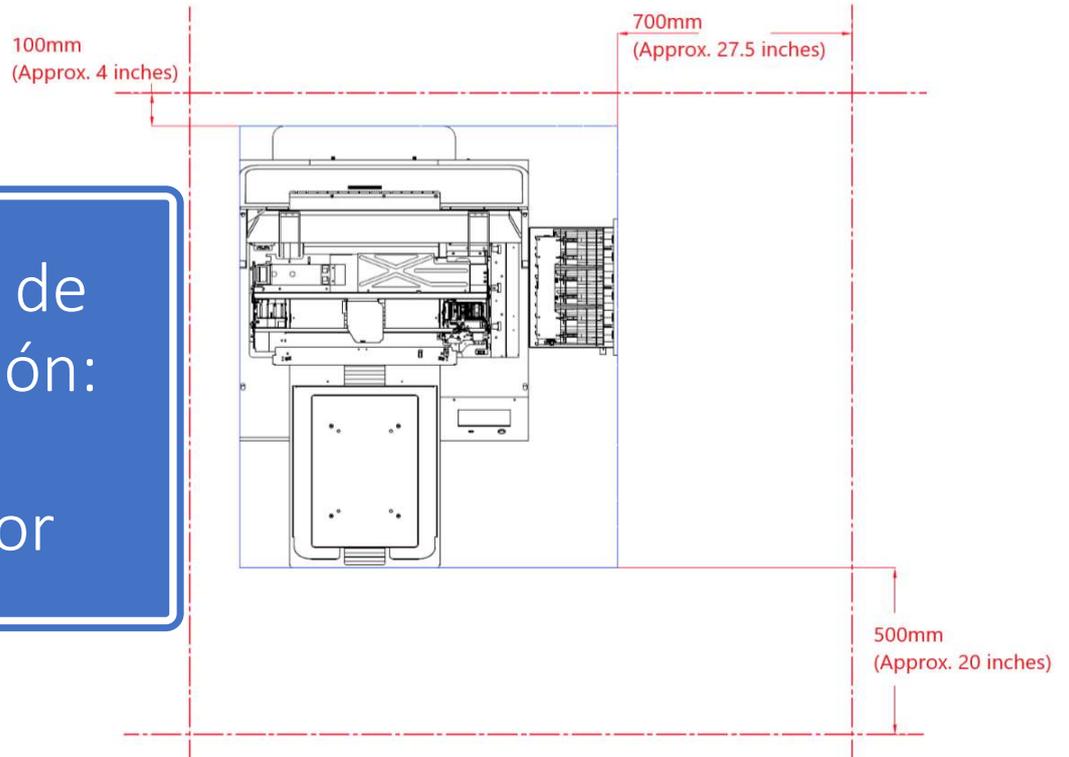
1.3 Importante

- **NO APAGUE LA IMPRESORA**
Esta impresora hace circular la tinta de manera periódica internamente y realiza la limpieza del cabezal automáticamente. Si no va a utilizar la impresora durante largos períodos de tiempo, necesitará cargar/llevar la impresora con solución de limpieza
- Realice las operaciones de mantenimiento como se indica en el programa de mantenimiento
La impresora realizará el mantenimiento automático periódicamente. Sin embargo, si no realiza el mantenimiento con regularidad, la tinta del cartucho puede endurecerse y/o coagularse, causando una mala calidad de imagen o fallos de la impresora.
- Algunas piezas requieren reemplazo periódico
Esta impresora incluye piezas que requieren reemplazo debido al uso.
Las piezas que deben ser reemplazadas por un representante de asistencia técnica.
- Si la impresora muestra un mensaje de error, asegúrese de resolver el problema antes de volver a utilizarla, ya que las funciones de automantenimiento no estarán disponibles si hay un error en la impresora.

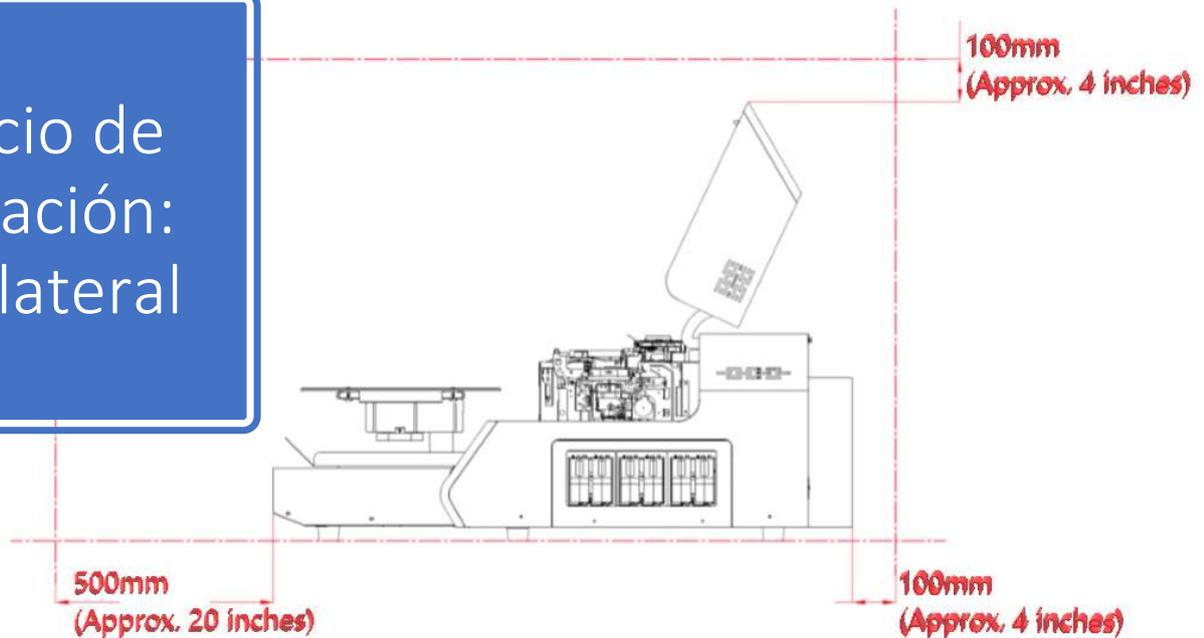
1.4 Instalación

Espacio necesario para la impresora

Espacio de
instalación:
Vista
superior



Espacio de
instalación:
Vista lateral



Configuración de su impresora

1.



Table in printer is secured by Foam block. Please remove before startup



Hold foam block on the side and gently pull forward. With block removed, continue with set up steps as described in the **user manual**.

Su impresora tiene una toallita pegada sobre la válvula de drenaje de residuos; siga los pasos siguientes:

Remove tape and towel from
drain connection



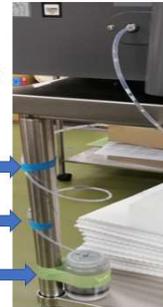
Slide drain tube through cap
until it meets with the zip-tie



Screw Cap onto bottle



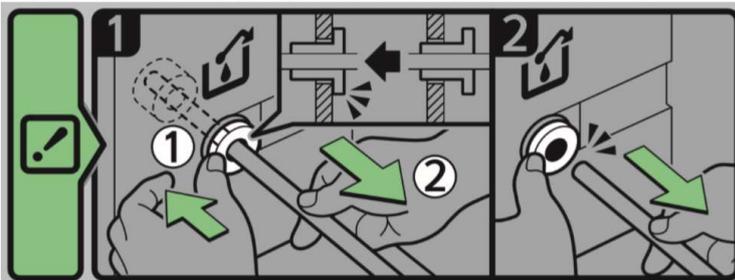
Secure the Waste Ink Bottle



Insert opposite end of drain tube
into drain connection

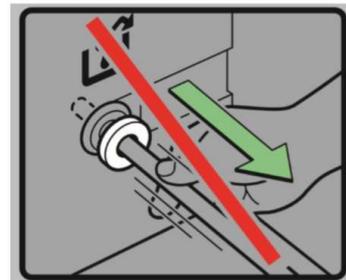


If needing to remove drain tube, use the below instructions:



- 1) **GENTLY** push plastic ring in using either two fingers or small flathead screwdriver
- 2) **GENTLY** pull the tube away from the plastic ring, NOTE: tube should come out with *minimal* force.
 - * Drain tube should not be removed unless required for movement of equipment or replacement*
 - ** It is recommended to keep drain tube installed unless absolutely necessary**

DO NOT PULL TUBE

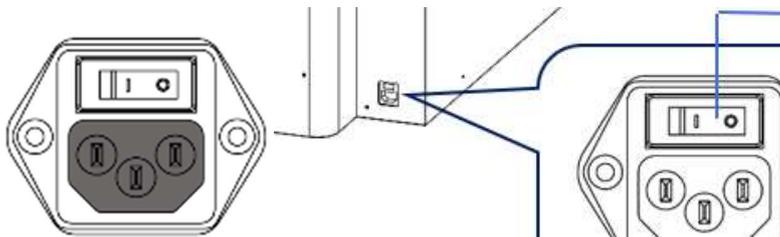


Advertencia

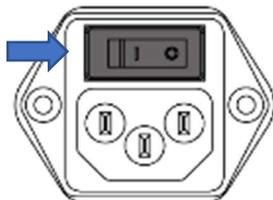
Si la impresora no puede determinar si la botella de tinta residual está conectada, le rogamos que se asegure de que la botella de tinta residual esté conectada de forma correcta

Durante la carga de tinta inicial, si abre la cubierta, el procedimiento hará una pausa. Para reanudarlo, mantenga pulsado el botón de alimentación para reiniciar la impresora

1. Conecte el cable de alimentación a la parte trasera de la impresora y a una toma de corriente funcional



[Conector de alimentación de CA]



[Interruptor de alimentación de CA] [Activación/Desactivación]

Advertencia: Agite los cartuchos Blanco 1 y Blanco 2 antes de introducirlos en la impresora e iniciar el proceso de llenado.

Agitating new White Cartridge

Please agitate white ink before setting a new white cartridge in the printer.

The stirring method should follow the following.

CAUTION:

DO NOT hit or drop it when stirring. As it may cause injury, cartridge damage, ink leakage.

DO NOT excessively agitate/shake. as it may cause ink leakage.

MUST AGITATE/SHAKE as instructed. Other methods may cause ink leakage.

- Hold the cartridge as shown in Fig. 1.
- Shake the cartridge in the direction of rotation left and right as shown in Figure 1.
- Make the ink cartridge reciprocate for 50 seconds in the direction of rotation of the arrow in Figure 1 in the left and right directions.
- Shake speed is the speed to make two reciprocations per second.

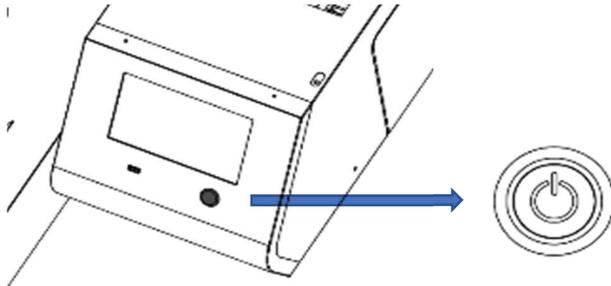


Fig. 1

Warning
DO NOT shake cartridge too fast or hardly.

2. Introducción de los cartuchos de tinta

- ❖ **Tenga en cuenta que cada cartucho ha sido diseñado para su ranura correspondiente. WH1 se coloca en la primera ranura (la más cercana al panel de control), luego WH2, luego Negro, Cian, Magenta y, por último, Amarillo hacia la parte posterior de la impresora**



3. Para **encender**, después de ajustar el interruptor I/O en | (activado), mantenga pulsado el botón de alimentación de la parte frontal, cerca de la pantalla LCD, durante 3 segundos

- ❖ **Para apagar, mantenga pulsado el botón de alimentación de la parte frontal, cerca de la pantalla LCD, durante más de 3 segundos y vuelva a poner el interruptor I/O en la p**

osición O (desactivado)

4. La impresora empieza el reinicio.
5. Después del reinicio, la impresora realizará la carga inicial si no está cargada.
 - ❖ **La carga inicial puede tardar unos 15-20 minutos y la pantalla mostrará el estado en porcentaje (%)**

Advertencia

Durante la carga inicial de tinta, no abra la cubierta frontal ni la cubierta del cartucho.

6. Una vez completada la carga inicial, la impresora mostrará LISTA en la esquina superior izquierda de la pantalla LCD



1.5 Funciones del panel de control

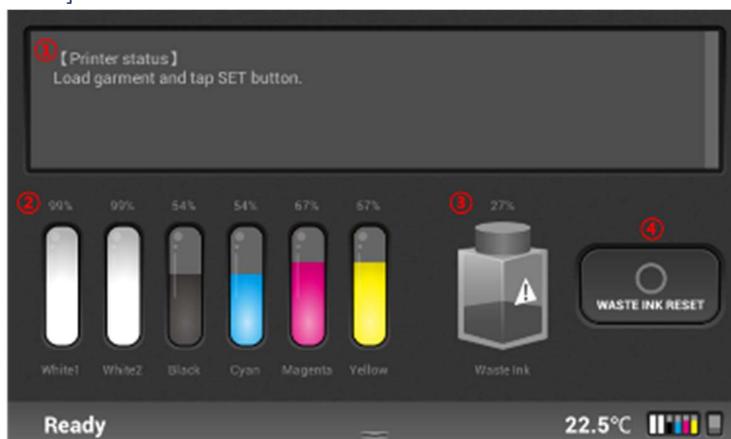
[Pestaña Impresión]



- ① Muestra el estado de la impresora.
- ② Barra de estado: TOQUE/Arrastre hacia abajo para abrir el menú de la pantalla de estado (se muestra a continuación)
- ③ Muestra la temperatura de la impresora, la cantidad de tinta en los cartuchos de tinta y el nivel de capacidad de la botella de residuos.
- ④ Carpeta de trabajos almacenados: compruebe las imágenes recientes utilizadas para imprimir. Imprima directamente desde la carpeta de trabajos almacenados o desde los trabajos enviados a través del cable de red
- ⑤ Selección del trabajo de impresión desde el dispositivo USB
- ⑥ AJUSTAR/EXPULSAR: moverá la mesa a la posición de impresión lista (mesa hacia la parte trasera de la impresora) o EXPULSARÁ la mesa para permitir la colocación del medio en la mesa.
- ⑦ PARAR - Detendrá cualquier movimiento actual de la mesa y permite cancelar el trabajo de impresión

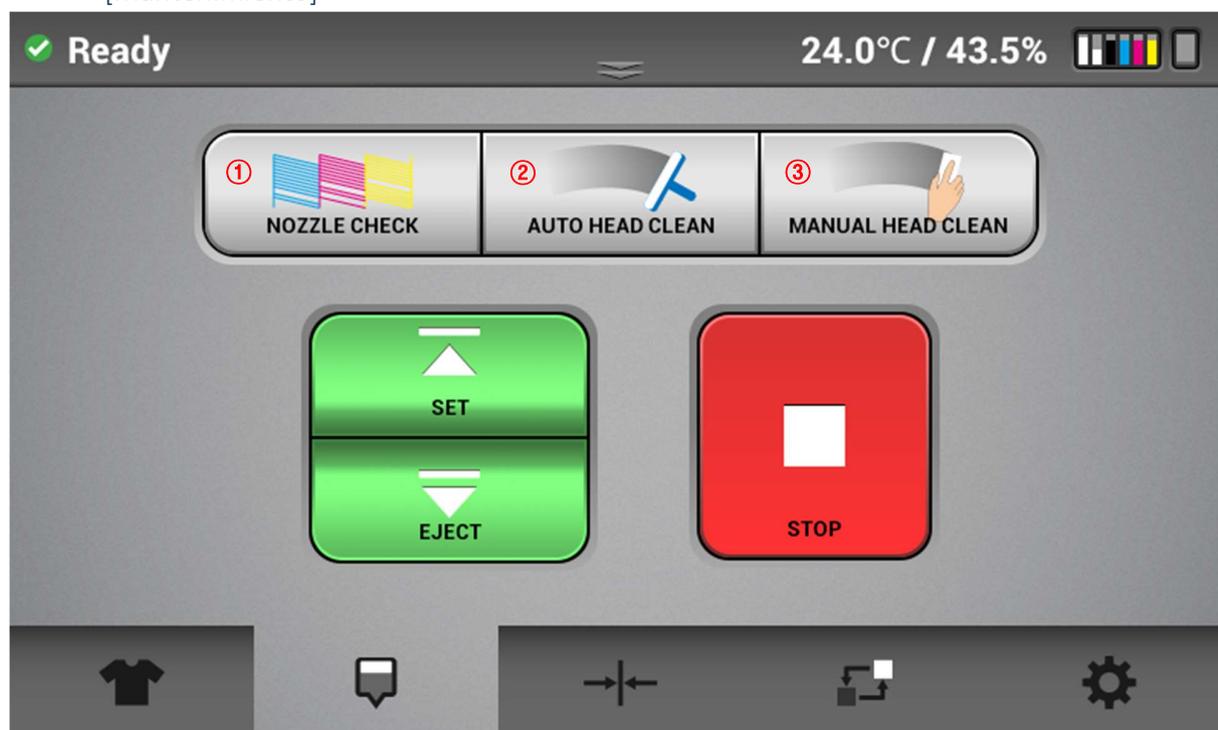
⑧ Pestañas de funciones

[Panel de estado]



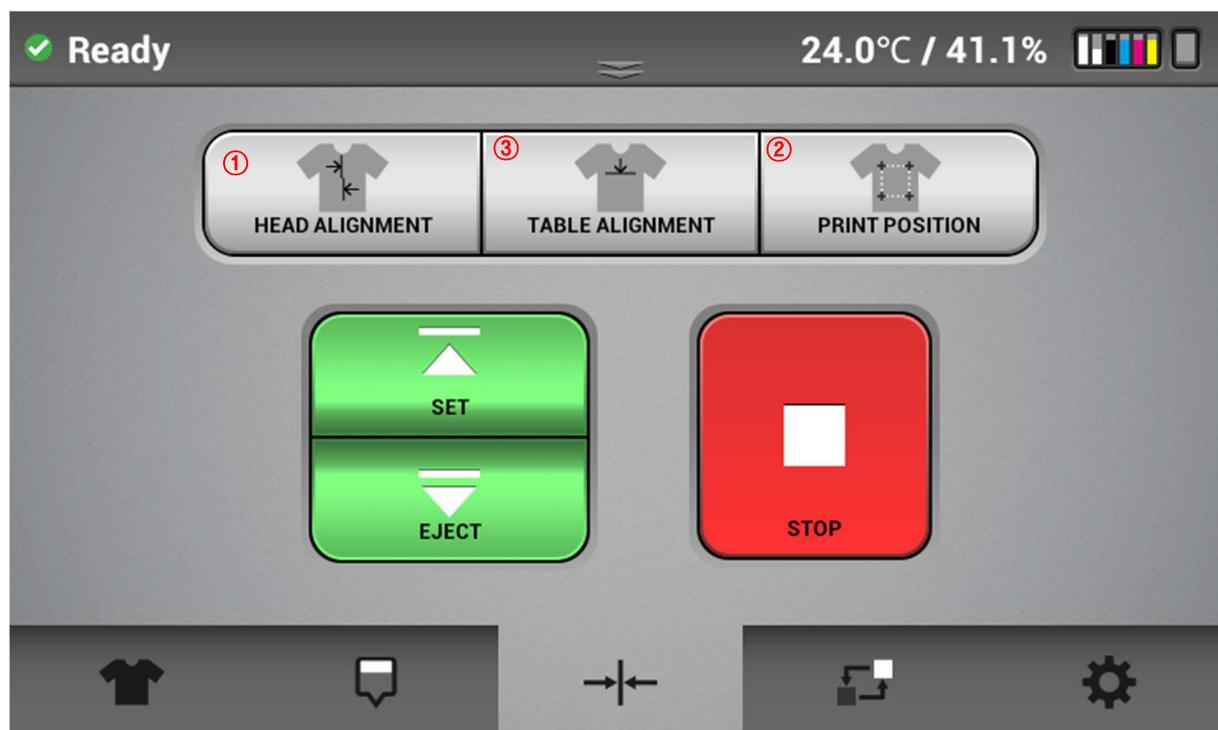
- ① Muestra el estado de la impresora en detalle, ofreciendo disponibilidad de impresión.
- ② Muestra los niveles de tinta actuales en cada cartucho instalado
- ③ Muestra el estado de la botella de tinta residual.
- ④ Restablece recuentos de la botella de tinta residual. Presione el ícono para inicializar la botella de tinta residual una vez que el depósito de tinta residual se haya drenado/vaciado manualmente

[Mantenimiento]



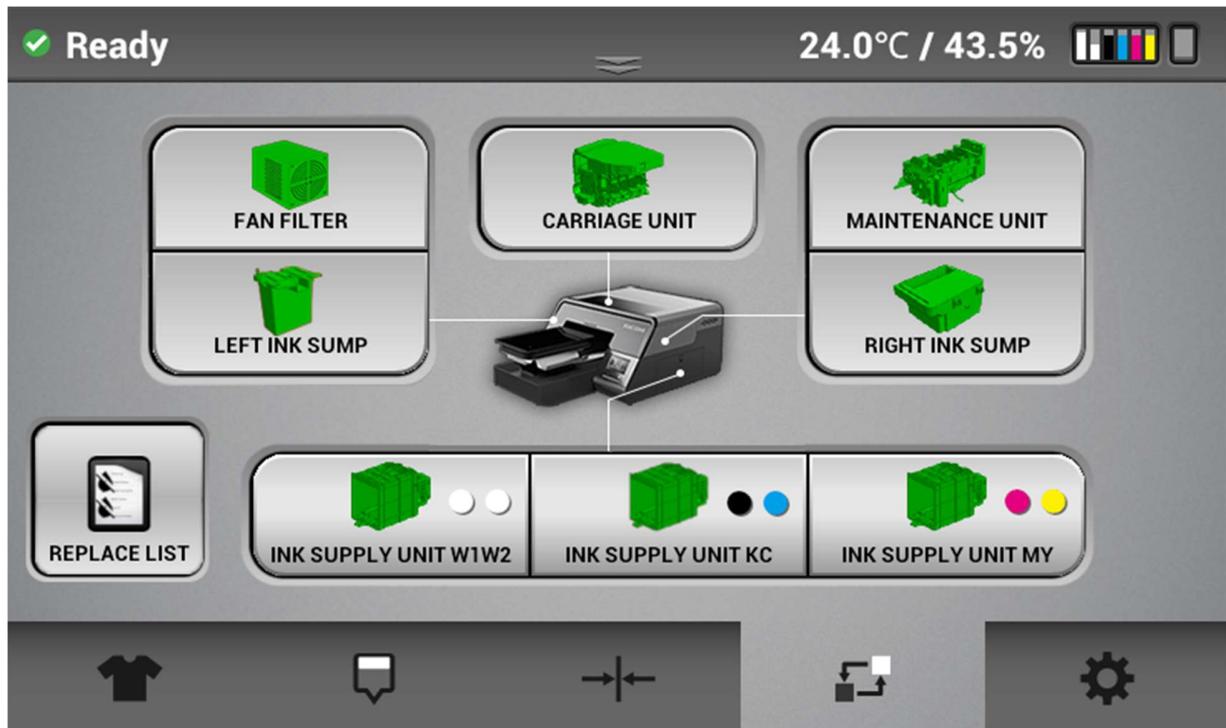
- ① Imprime el resultado del patrón de comprobación del inyector
- ② Realiza la limpieza de cabezales automáticamente utilizando componentes del sistema
- ③ Permite que se libere el carro, se puede abrir la cubierta para limpiar manualmente los cabezales de impresión (durante las tareas de mantenimiento o de solución de problemas) y la estación de mantenimiento

[Alineación]



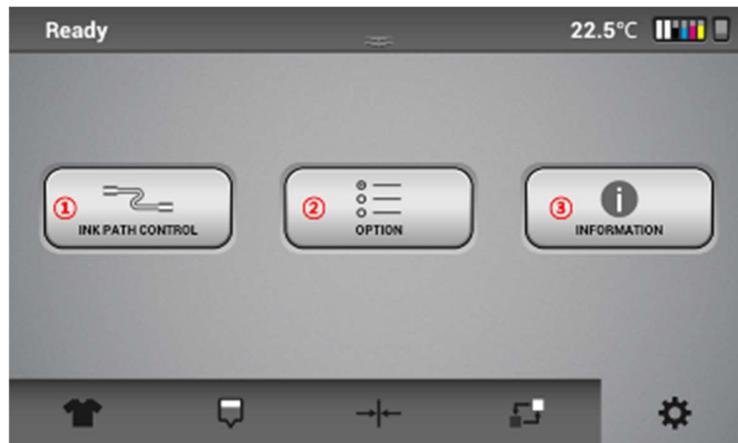
- ① Imprime un patrón de ajuste para la alineación del cabezal de impresión bidireccional
- ② Imprime un patrón de ajuste en la mesa para alinear el carro
- ③ Imprime un patrón de ajuste para determinar la posición de inicio de impresión o la alineación de la imagen durante la impresión

[Estado de la pieza de servicio]



- Muestra el uso o de estado actual (verde, amarillo, rojo), y la fecha del último reemplazo de las piezas de servicio.

[Ajustes]



- ① Lleve a cabo los controles de trayectoria de tinta.
- ② Configuración de red, ajuste de fábrica, sensor de material encendido/apagado, tiempo de secado, cambiar temperatura (C/F), modo de alta velocidad, frecuencia de limpieza del blanco.
- ③ Visualice la información general de la impresora.

1.6 Configuración de su impresora a través de AnaRIP

Antes de configurar su impresora, deberá descargar la última versión del software AnaRIP para su impresora. Puede encontrar este software en www.Anajet.com/downloads. Localice la última versión de AnaRIP para su impresora específica. A continuación, se abrirá una página con las instrucciones de descarga e instalación.

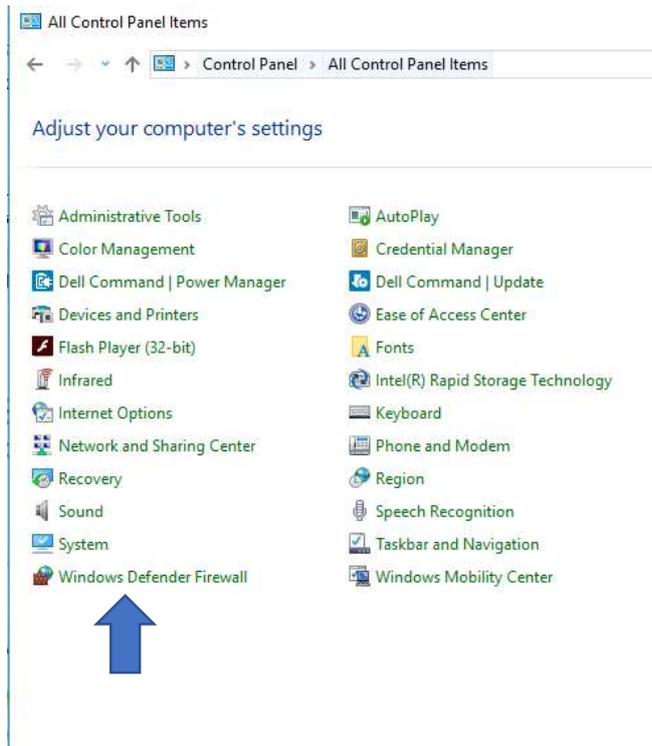
Requisitos del programa de software de la impresora

Una vez instalados los cartuchos de tinta y establecido el flujo de tinta, hay que instalar el software AnaRIP en el PC. Su PC debe tener el sistema operativo Microsoft Windows Vista, Windows 7, Windows 8 o Windows 10, o en MAC, algún tipo de emulación de Windows tal como Parallels o Boot Camp. El equipo también debe tener un puerto ETHERNET

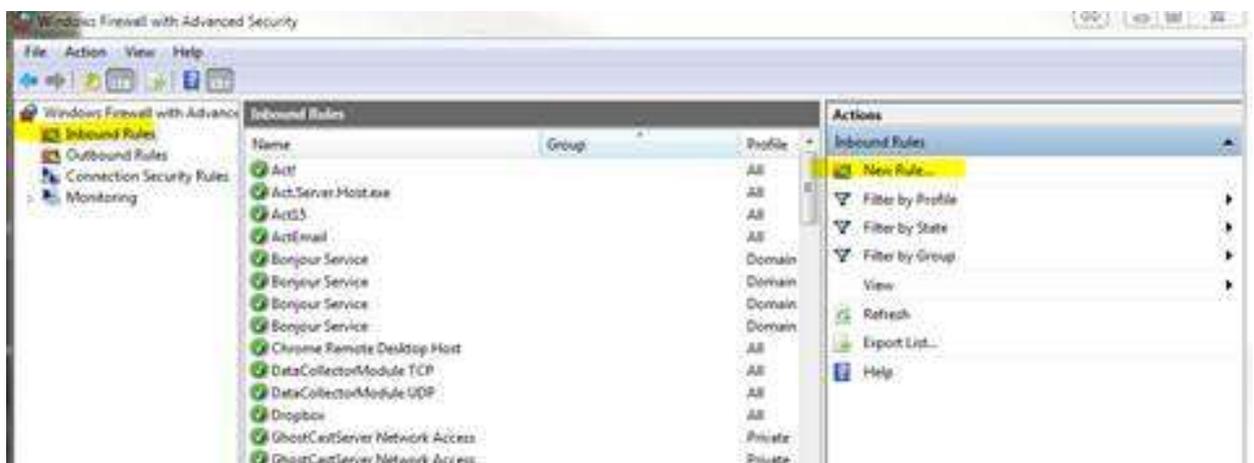
Una vez instalado el software, haga doble clic en el icono de AnaRIP para abrir el software y luego conecte la impresora al ordenador con el cable ETHERNET provisto.

[Configuración del cortafuegos]

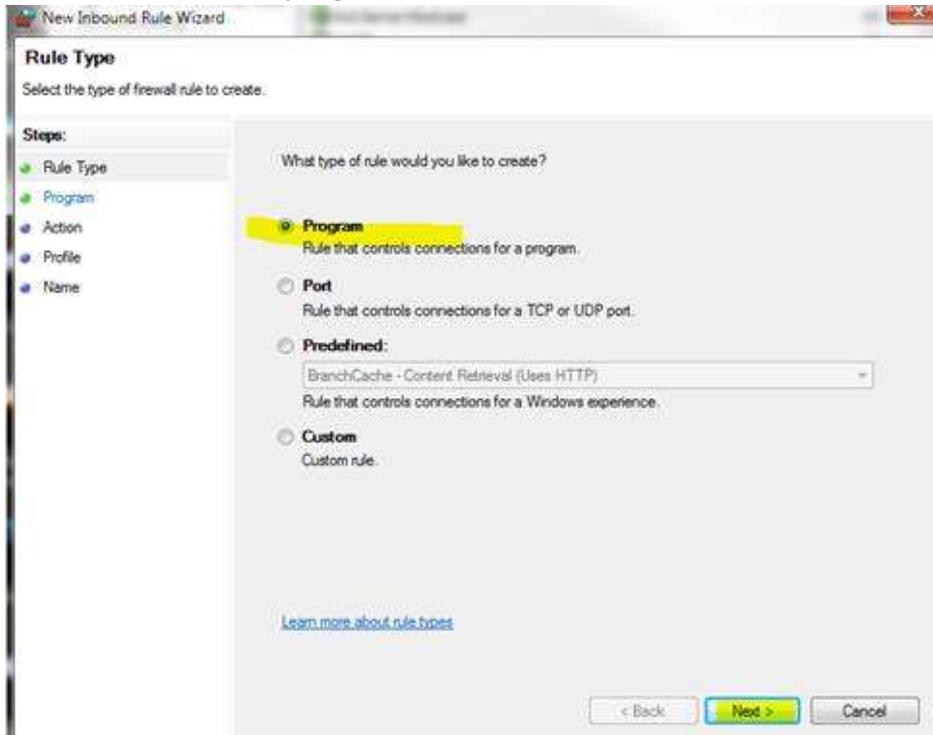
- ① Desde el cuadro de diálogo del panel de control de WINDOWS, seleccione WINDOWS DEFENDER FIREWALL



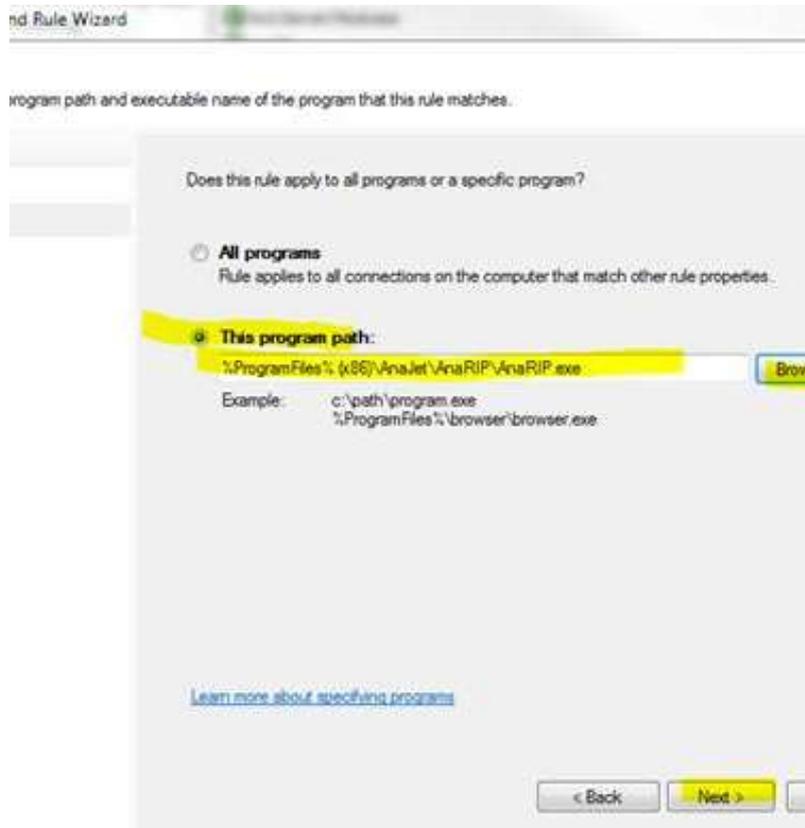
- ② Seleccione las REGLAS DE ENTRADA en el cuadro izquierdo del diálogo
- ③ Luego seleccione NUEVA REGLA en la CAJA DE ACCIONES



- ④ Seleccione PROGRAMA y haga clic en SIGUIENTE

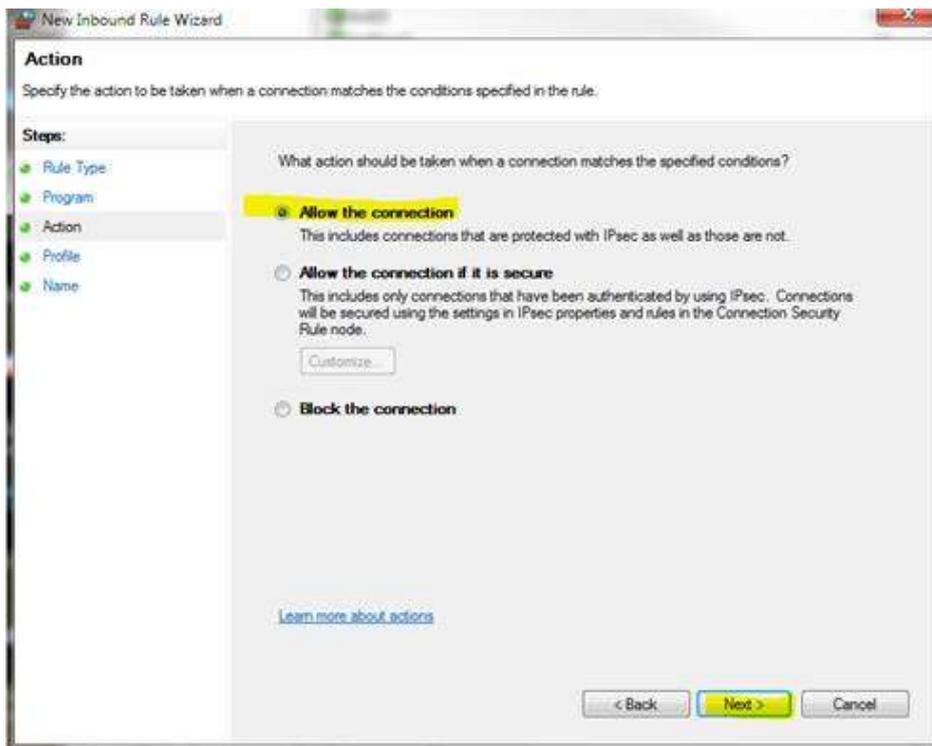


- ⑤ Escriba la ruta del programa (por ejemplo, C:\Archivos de programa (x86)\AnaJet\AnaRIP\AnaRIP.exe) o navegue con el botón EXPLORAR

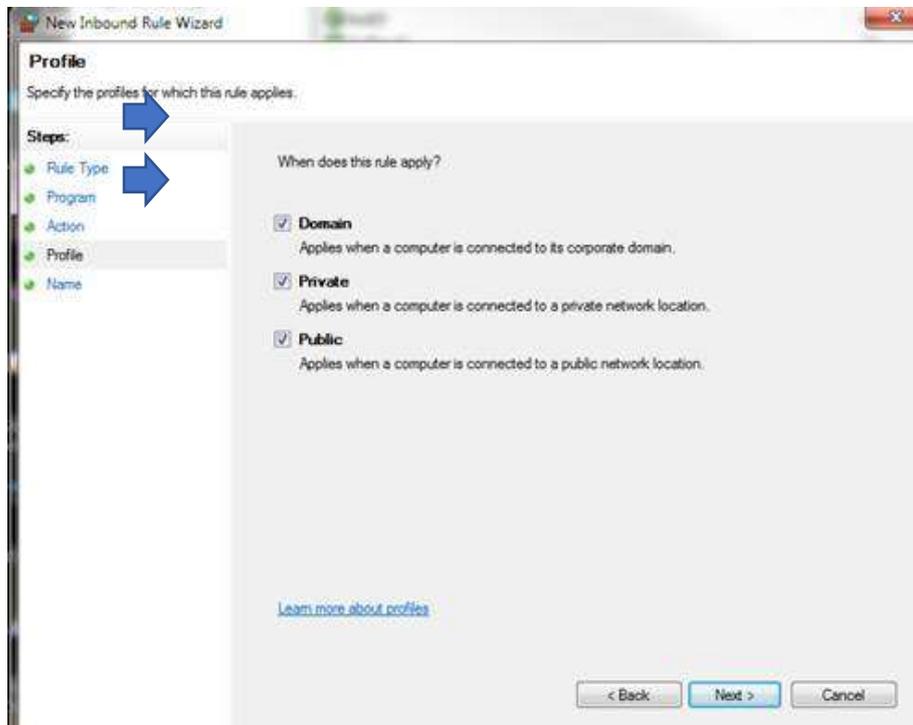


- ⑥ Seleccione SIGUIENTE después de seleccionar la ruta del archivo

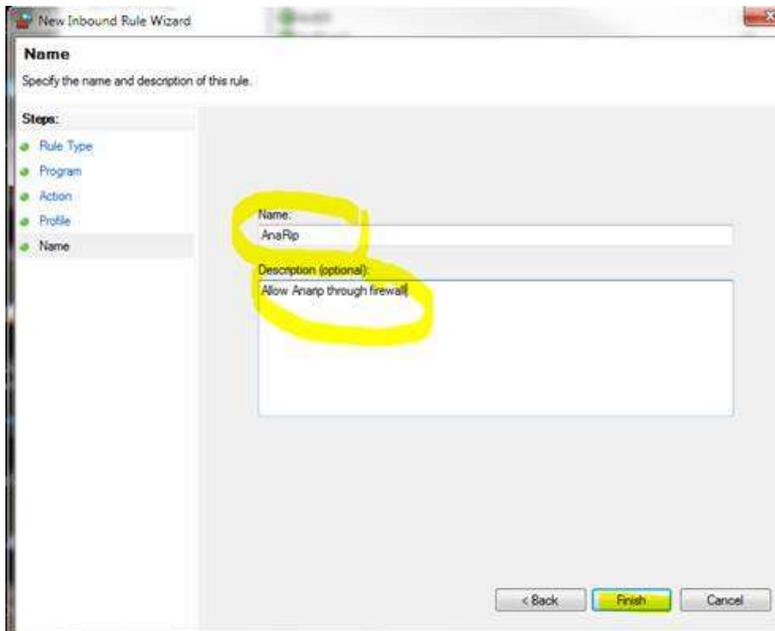
- ⑦ Seleccione el botón de opción PERMITIR CONEXIÓN y haga clic en SIGUIENTE



- ⑧ MARQUE la casilla del PERFIL correcto cuando sea aplicable
se recomienda marcar DOMINIO y PRIVADO



- ⑨ Dele un nombre a la regla y añada una descripción (opcional), a continuación, seleccione FINALIZAR



[Configure la dirección IP de sus impresoras]

- A. Vaya a la configuración en Ri 1000



- B. Seleccione la OPCIÓN en la pestaña de configuración

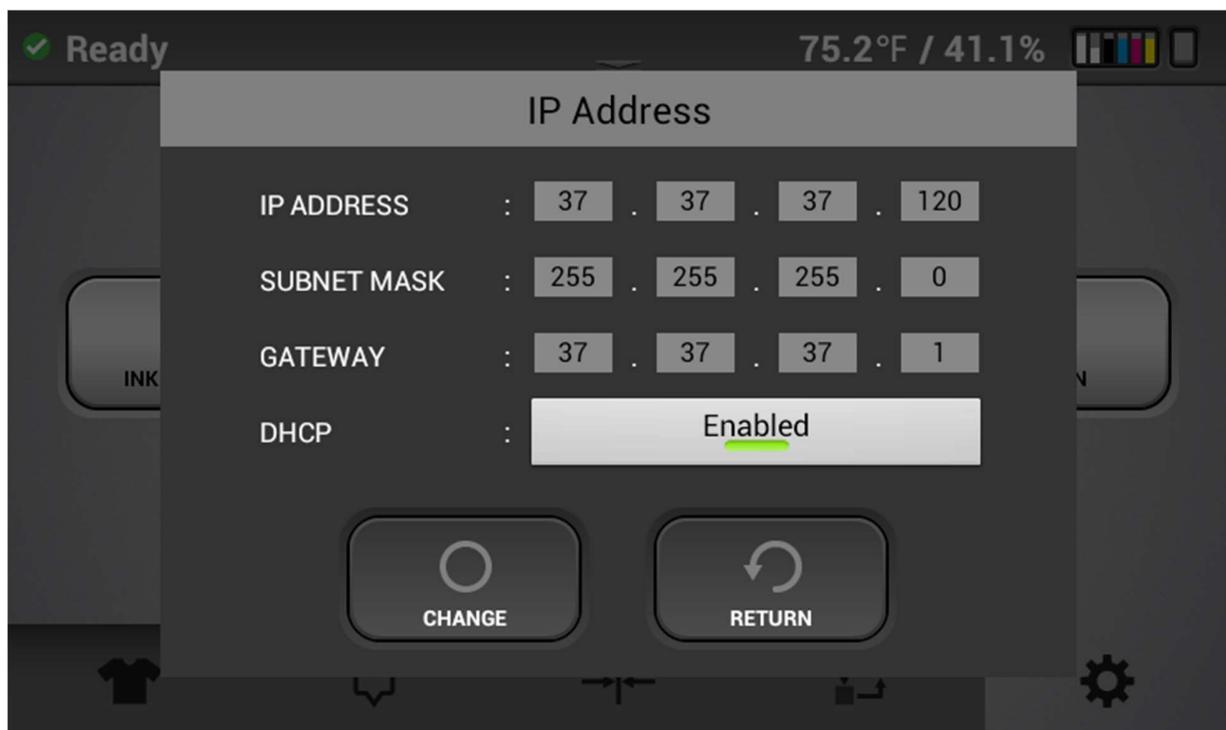


- C. Seleccione la opción DIRECCIÓN IP en el cuadro de diálogo del menú
- D. Introduzca la DIRECCIÓN IP ESTÁTICA que usará la impresora



- ❖ **NOTA: La impresora deberá estar conectada directamente a un ordenador portátil/escritorio por medio del cable Ethernet suministrado.**
- ❖ **Para una configuración DINÁMICA, habilite DHCP tal y como se muestra a continuación para añadir la impresora a una red existente**

Ejemplo:

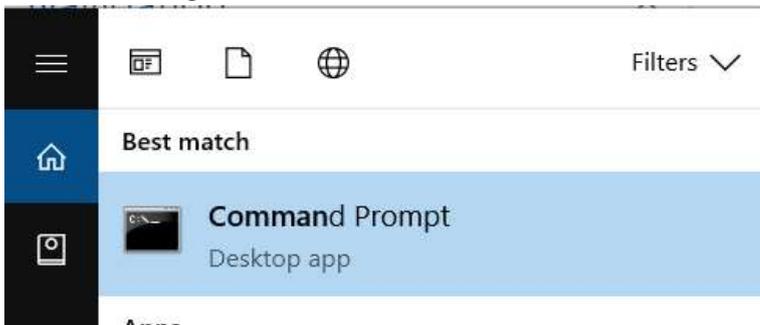


Configuración de la dirección IP de la impresora (Windows)

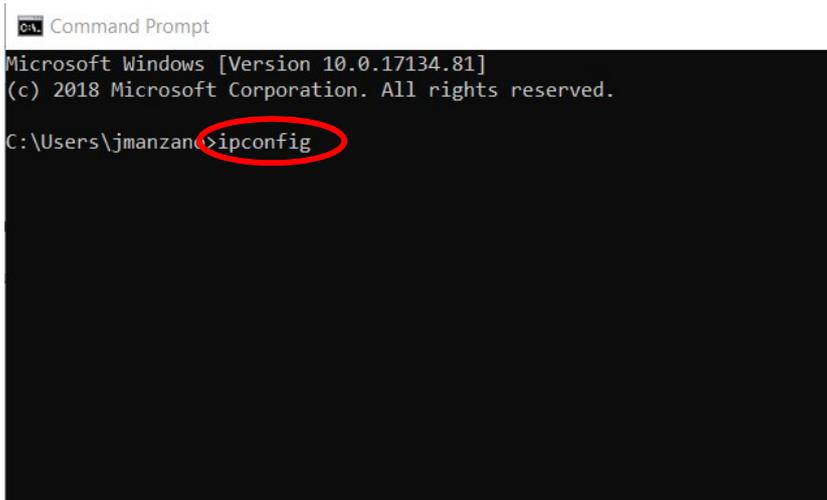
- Conecte el cable Ethernet suministrado al puerto Ethernet del PC y al puerto Ethernet de las impresoras



- **Para conectar directamente a la impresora desde un PC que no es parte de una red.** Abra el cuadro de diálogo de solicitud de comando



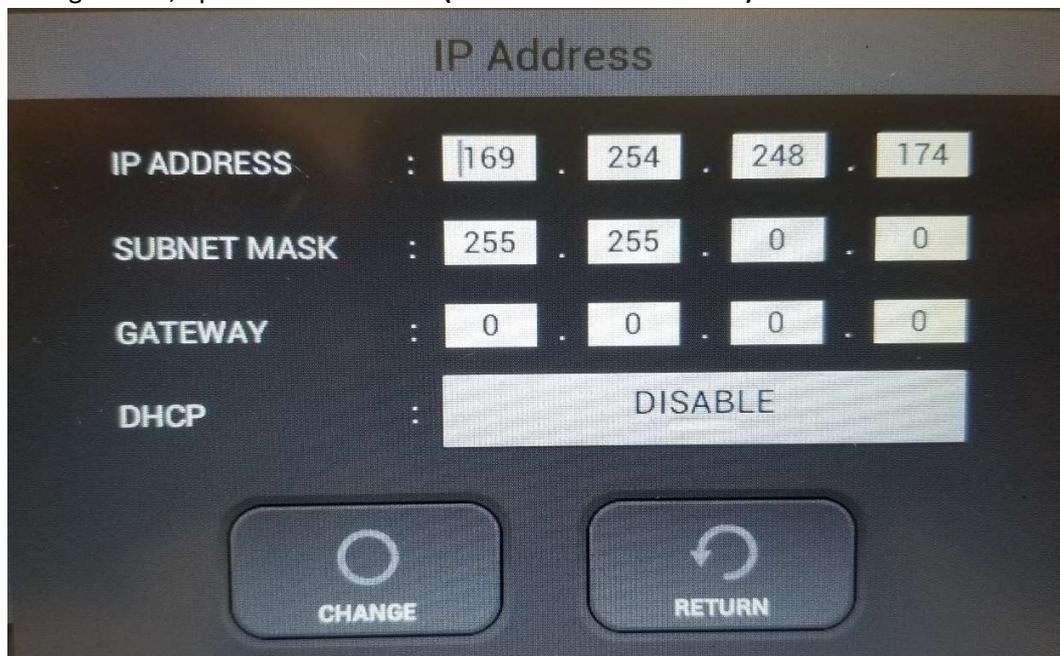
- Escriba **IPCONFIG** en la primera línea en la solicitud de comando



- En la sección **Ethernet del adaptador Ethernet**, utilice la dirección IP pero cambie los 3 últimos dígitos a un número único para la impresora y la máscara de subred. En el siguiente ejemplo, tomamos XXX.XXX.XXX.172 y asignará 169.254.248.174 a la impresora

```
Ethernet adapter Ethernet:  
Connection-specific DNS Suffix . :  
Link-local IPv6 Address . . . . . : fe80::fd62:86d1:6204:f8ac%10  
Autoconfiguration IPv4 Address. : 169.254.248.172  
Subnet Mask . . . . . : 255.255.0.0  
Default Gateway . . . . . :
```

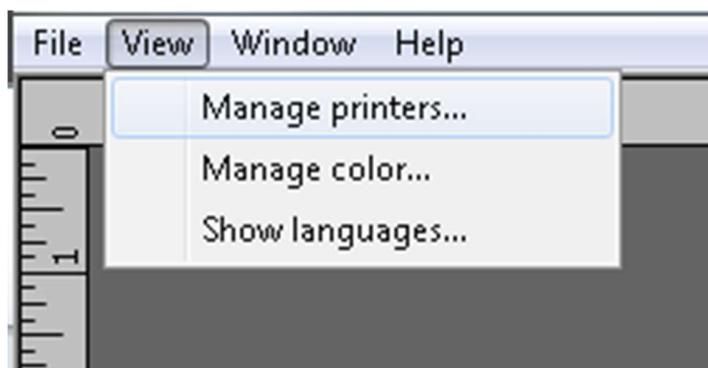
- Introduzca la **nueva** dirección IP y la máscara de subred en la impresora en la ficha Configuración, opciones **Dirección IP (DHCP se debe desactivar)**



- Seleccione la opción de cambio y asegúrese de que **DHCP** está inhabilitado

[Agregar una nueva impresora a AnaRIP]

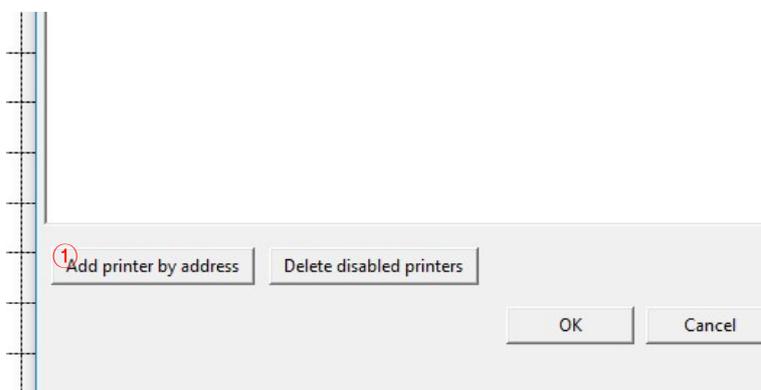
Para utilizar una impresora conectada a través de Ethernet, se deben agregar impresoras nuevas a través de Administrar impresoras en la sección Ver de RIP.



Ver Administrar impresoras

**De manera predeterminada, el software AnaRIP tendrá el ARCHIVO Ri 1000, 3000 (mP5) y 6000 (mP10) como opciones.*

- ① En el cuadro de diálogo ADMINISTRAR IMPRESORAS, seleccione AGREGAR IMPRESORA POR DIRECCIÓN



- ② Introduzca la DIRECCIÓN IP de la impresora
- ③ Haga clic en COMPROBAR para confirmar que la DIRECCIÓN IP es correcta

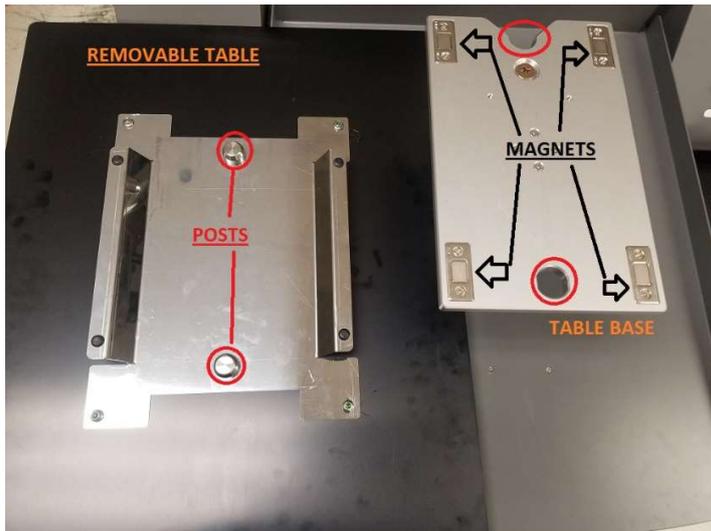
The image shows a Windows-style dialog box titled "Add Printer". At the top right is a close button "X". The main area contains a text input field labeled "DNS Name or IP address:" with a red circle "2" next to it. To the right of the input field is a "Check" button with a red circle "3" next to it. Below the input field are labels for "Name:", "IP address:", and "Model:". At the bottom of the dialog are two buttons: "Add" and "Cancel".

- ④ Haga clic en AGREGAR una vez que la DIRECCIÓN IP esté confirmada y sea correcta
- ⑤ Confirme que la dirección IP coincide con la información de la impresora

2 Preparación del material para la impresión

2.1 Montaje de la mesa de impresión en la impresora

- La mesa se monta sobre la base utilizando los imanes indicados a continuación en negro





- Gire el mando de ajuste de la altura para mover la mesa manualmente hacia arriba girando el mando hacia la IZQUIERDA o hacia abajo para aumentar la distancia entre el cabezal de impresión y la mesa (para sustratos gruesos)
- Si gira el mando hacia la DERECHA o hacia arriba, la platina se mueve hacia arriba en dirección al cabezal de impresión (para lograr la mejor calidad de impresión, coloque la mesa de impresión a un máximo de 1,5 mm del carro del cabezal de impresión).
- Para las camisetas, tener la mesa ajustada en cero permitirá obtener mejores resultados



2.2 Montaje del sustrato sobre la mesa de impresión

- Coloque el sustrato encima de la mesa y, a continuación, coloque el aro de la mesa hacia atrás sobre el sustrato y la mesa
 - ❖ **Coloque la manga o camiseta sobre la mesa de modo que solamente una pieza de la prenda descansa lisa sobre la mesa, estire los lados de la prenda, y la parte delantera y trasera para asegurarse de que no tenga arrugas. Las arrugas pueden causar sacudidas del cabezal (preplancha la camiseta antes de imprimirla para lograr una superficie lisa)**
 - ❖ **Nota: El aro de la mesa puede no encajar alrededor de prendas más gruesas**

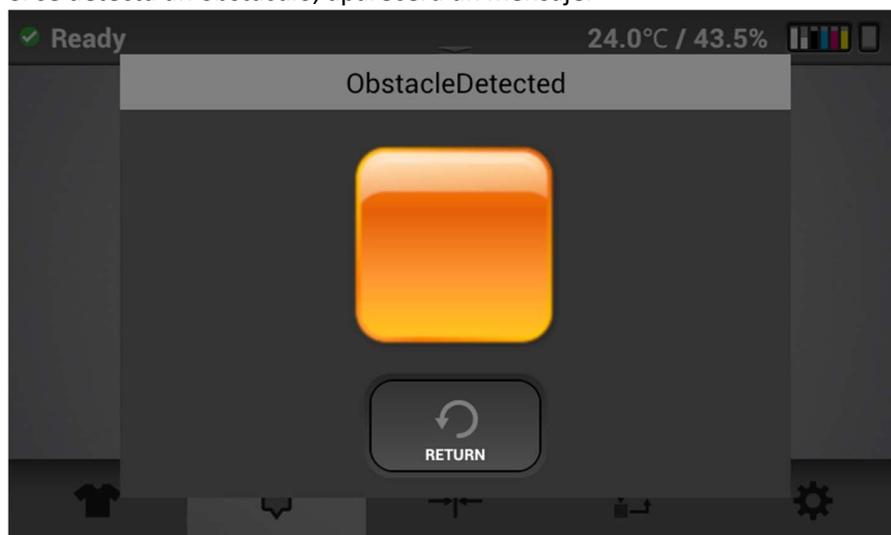


- Haga clic en AJUSTAR  con la prenda lo más plana posible.
- Primero intente alisar la prenda (más fácil si se lleva puesta)
- Si es necesario, baje la mesa. Cuando se despeja, el botón naranja se vuelve blanco



- Cuando el botón se vuelva blanco, pulse Ajustar

- ❖ Si se detecta un obstáculo, aparecerá un mensaje.



- ❖ Pulse el botón EXPULSAR  y, a continuación, AJUSTAR  para confirmar que se ha eliminado la causa de la obstrucción.
- ❖ **Nota: Tener la mesa muy alejada afectará a la calidad de la imagen.** Lo ideal sería que la prenda estuviera a 1,5 mm del cabezal de impresión. Al configurar inicialmente la altura de la mesa, debe elevar la mesa hasta que aparezca el mensaje de obstrucción detectada y luego bajar la mesa ligeramente. Una vez que se ha ajustado la altura de la mesa de este modo, no es necesario volver a ajustar la altura de la mesa a menos que cambie el sustrato en el que está imprimiendo (de camiseta a sobrecamisa, por ejemplo)
- ❖ Por esta razón, si recibe un mensaje de obstrucción, siempre debe intentar alisar la prenda para eliminar la obstrucción antes de bajar la mesa.
- ❖ **Precaución: Si el cabezal está muy lejos de la superficie de impresión, además de obtener impresiones de mala calidad, puede interferir con la función del codificador y causar un error a causa de excesiva neblina de tinta. También puede causar daños en otras piezas debido a un exceso de neblina de tinta. Es importante ajustar la altura de la mesa al cambiar de una tela gruesa a otra más fina.**

2.3 Ajuste de la mesa de impresión a la posición de listo

- Al hacer clic en AJUSTAR, acercará la mesa a la impresora
- Durante este proceso, una lente óptica escaneará la parte superior de la mesa
- Si la detección de obstrucciones detecta una obstrucción, deberá aplanar la prenda o bajar la mesa ligeramente



[Mover mesa]

[Ajustar]



- Este botón mueve la mesa a la posición de impresión
 - ※ Si la mesa se detiene durante este proceso, el sistema ha detectado un obstáculo que se debe retirar

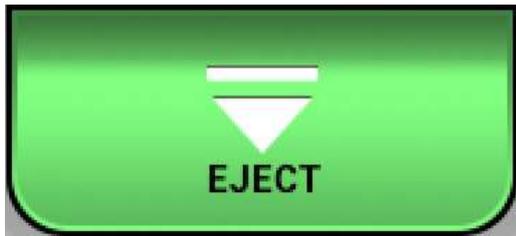
[Detener]



- Este botón se utiliza para detener la impresora durante el movimiento. Si pulsa Detener, aparecerá la siguiente pantalla y se le preguntará si desea cancelar la impresión o seguir imprimiendo..



[Expulsar]



- Este botón se utiliza para hacer que la mesa de impresión retroceda y prepararla para otro sustrato.

3 Impresión de la imagen

Una vez efectuados todos los ajustes para la impresión (ajustes de tamaño, posición, calidad y color), está listo para guardar su diseño o imprimir la imagen. Consulte cómo preparar la imagen en la sección 4 para camisetas claras y en la sección 5 para camisetas oscuras

1. Cargue el sustrato sobre la mesa según se ha descrito en la **sección 2.3**
2. Confirme que la altura de la mesa es la correcta y que no hay ningún obstáculo detectado
3. Con la prenda en la mesa, pulse el botón AJUSTAR 
4. La **Barra de estado** mostrará **LISTO** en la esquina superior izquierda. Si la barra de estado muestra cualquier otra cosa (error de mantenimiento o tinta, etc.), no podrá imprimir

Puede imprimir de tres formas

- 1) Envíe el archivo de impresión desde el PC a través del puerto Ethernet. Hágalo seleccionando la impresora en AnaRIP y pulsando el botón Imprimir (detalles en la sección 5). El trabajo listo para imprimir se mostrará en la ventana de vista previa.



2) Selección de un trabajo desde la unidad flash USB

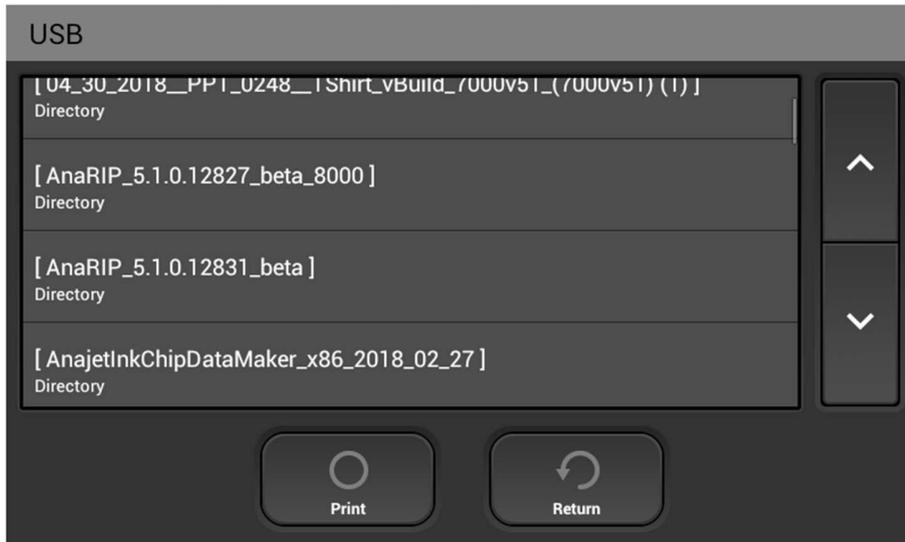
Introduzca la unidad USB en el puerto USB delantero



Toque el icono USB



Toque el archivo que se desea imprimir y, a continuación, seleccione el icono IMPRIMIR



La impresión seleccionada será visualizada se visualizará en la pantalla de vista previa de las

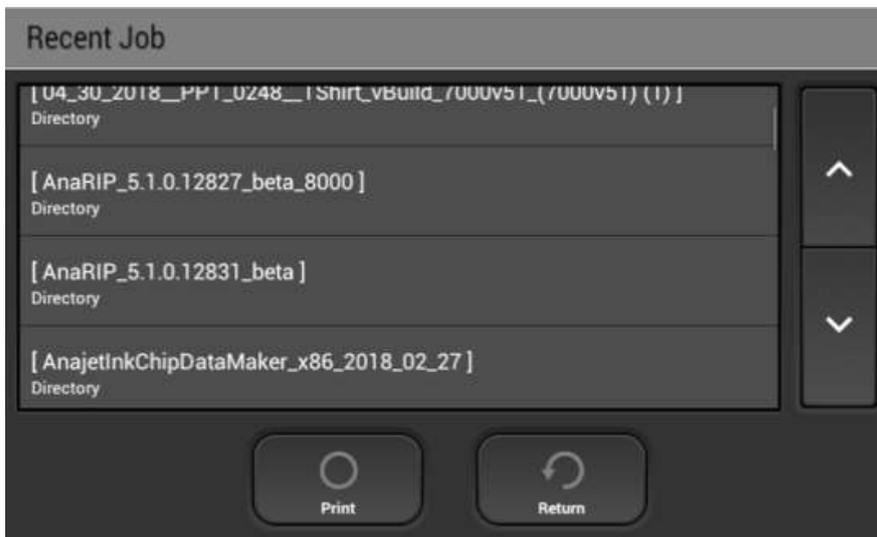


- 3) Imprima desde la memoria interna. Los trabajos previamente enviados desde el PC se almacenan en la memoria interna

Toque el icono Trabajo guardado



Toque el archivo que se desea imprimir y, a continuación, seleccione el icono IMPRIMIR

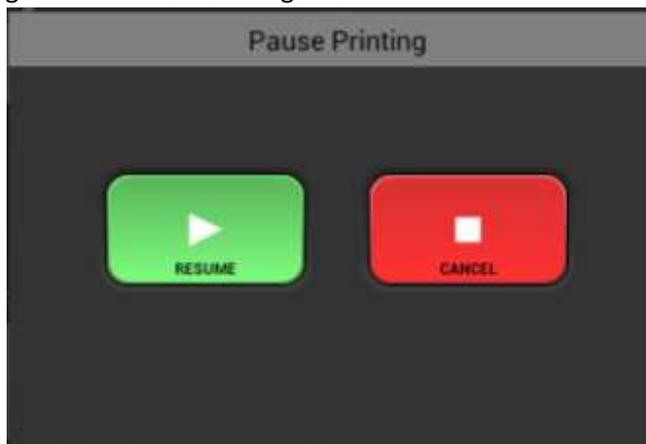


La impresión seleccionada será visualizada se visualizará en la pantalla de vista previa de las vistas



en miniatura

- 4) Para CANCELAR un trabajo de impresión, pulse el botón  durante la impresión. Aparecerá el siguiente cuadro de diálogo



A continuación, seleccione el botón CANCELAR para detener el trabajo de impresión actual.



Ranura de entrada de USB frontal



Puerto Ethernet

Cuando se envíe el trabajo de impresión directamente a través de **Ethernet** y el sustrato se establece en la posición de listo, el trabajo se imprimirá una vez transmitido con éxito desde AnaRip

Los archivos previamente enviados directamente a la impresora pueden recuperarse de la memoria interna de la impresora para volver a imprimir el trabajo seleccionado desde la memoria interna. Ahora puede desplazarse por todos los trabajos de impresión y seleccionar el trabajo que desee

4 Uso de AnaRip para imprimir prendas de color claro

4.1 Procesador de imagen AnaRIP Raster

El software de impresión Ri 1000 AnaRIP se proporciona para su descarga en línea en: <http://Anajet.com/downloads>. AnaRIP es un procesador de imágenes raster (RIP); es un software que convierte el diseño gráfico en datos de mapa de bits aptos para la impresión. En el proceso, se aplican algoritmos de suavizado o interpolación a los datos gráficos, se determina el tamaño de la gota de tinta y la colocación exacta de las gotas de tinta de inyección. Por lo tanto, la calidad del programa RIP utilizado afecta en gran medida a la calidad de impresión. En general, los programas RIP son difíciles de aprender y operar en un entorno de producción. AnaJet ha creado un potente programa RIP con AnaRIP optimizado para la impresión de prendas.

- ❖ Para lograr resultados óptimos, a continuación se indican algunas sugerencias de ajustes de archivo de imagen:
 - Mínimo 300 DPI
 - Tamaño de lienzo 16 x 20 (máximo/platina grande)
 - Las imágenes se deben diseñar en el modo de color CMYK para lograr una mejor precisión de color
 - Los tipos de CLARA son; .PNG, TIFF, JPEG
 - Los tipos de archivo recomendados para la impresión de camisetas OSCURAS son: .PNG y TIFF, ya que admiten características de transparencia y permiten una impresión mucho más aceptable comercialmente
 - AnaRip puede aceptar muchos otros tipos de archivo, incluidos entre otros: PDF, AI, PSD y GIF

4.2 Rendimiento de la impresora

Antes de empezar un trabajo de impresión, debe asegurarse de que haya flujo de tinta y calidad de impresión óptimos para lograr los mejores resultados. Esto requiere que se lleve a cabo una comprobación del inyector, posiblemente seguida de una limpieza del cabezal de impresión, de ser necesaria. Antes de imprimir, asegúrese de haber realizado todos los procesos de configuración anteriores a este capítulo. Lo primero que debe realizar es una comprobación del inyector. La comprobación del inyector mostrará el rendimiento de los inyectores de los cabezales de impresión y si los cabezales de impresión necesitarán ser limpiados para restaurar los inyectores que falten. Cada canal de color debe ser del 100 % del total de los inyectores para ser aceptable, los canales blancos pueden tener un inyector faltante. La función de limpieza automática inteligente mantendrá su impresora en la posición lista. Comprobar los inyectores correctamente le proporcionará la mejor calidad de impresión. Si faltan inyectores y si no los comprueba debidamente, disminuirá la calidad de impresión. Si la comprobación del inyector es correcta, podrá comenzar a imprimir. Si la comprobación del inyector no es correcta, deberá realizar la limpieza del cabezal de impresión. A continuación tendrá que volver a realizar la comprobación del inyector para asegurar el rendimiento de los inyectores de los cabezales de impresión. Si el rendimiento sigue sin ser aceptable, repita este proceso.

La definición de prenda clara es cualquier tinta que no use tinta blanca. La norma general para determinar si necesita blanco es: si los colores de la imagen que está imprimiendo son de un color más oscuro que el del sustrato en el que está imprimiendo, no necesita tinta blanca.

Ahora necesitará tener un gráfico que esté listo para su colocación en el software AnaRIP. Debe diseñar sus imágenes en el tamaño en el que se imprimirán con una resolución de entre 100 y 300 DPI y con un tamaño de lienzo de 16x20 o más pequeño (en función del tamaño de la platina).

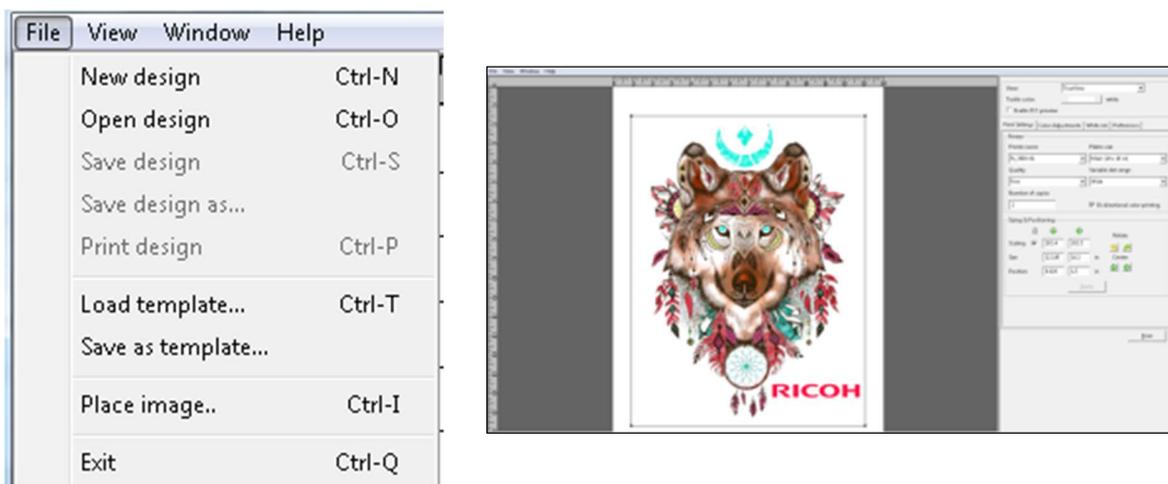
El software AnaRIP tiene un número limitado de posibles tipos de archivo que puede usar. Son JPG, TIFF y PNG. Recomendamos preparar sus imágenes como archivos de tipo TIFF o PNG. Los formatos TIFF y PNG son ambos compatibles con las transparencias y normalmente requieren imprimir en camisetas de color oscuro y usar la compresión sin pérdidas para mantener una alta calidad del archivo.

También es buena idea evitar guardar imágenes con formato JPG. Son formatos de archivo comprimidos diseñados originalmente para usarse solamente en Internet, y pierden calidad de imagen cada vez que se vuelven a guardar. Si está usando los formatos de archivo originales de Adobe AI o PSD, deberá aplanar todas las capas de su imagen y guardar esta versión para imprimir la imagen completa.

Desde su escritorio, abra el programa AnaRIP.

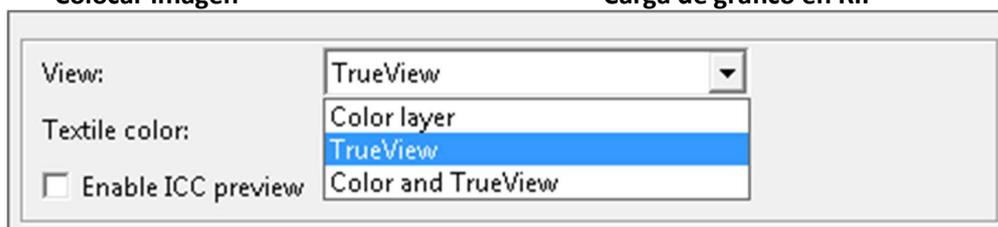
Una vez abierto el programa, podrá colocar el gráfico deseado seleccionando Colocar imagen en el menú desplegable Archivo en la esquina superior izquierda del programa. También puede arrastrar y soltar un gráfico en el programa haciendo clic en el archivo y arrastrándolo a la vista previa del software AnaRIP.

- Su gráfico debería aparecer en la pantalla de vista previa



Colocar imagen

Carga de gráfico en RIP

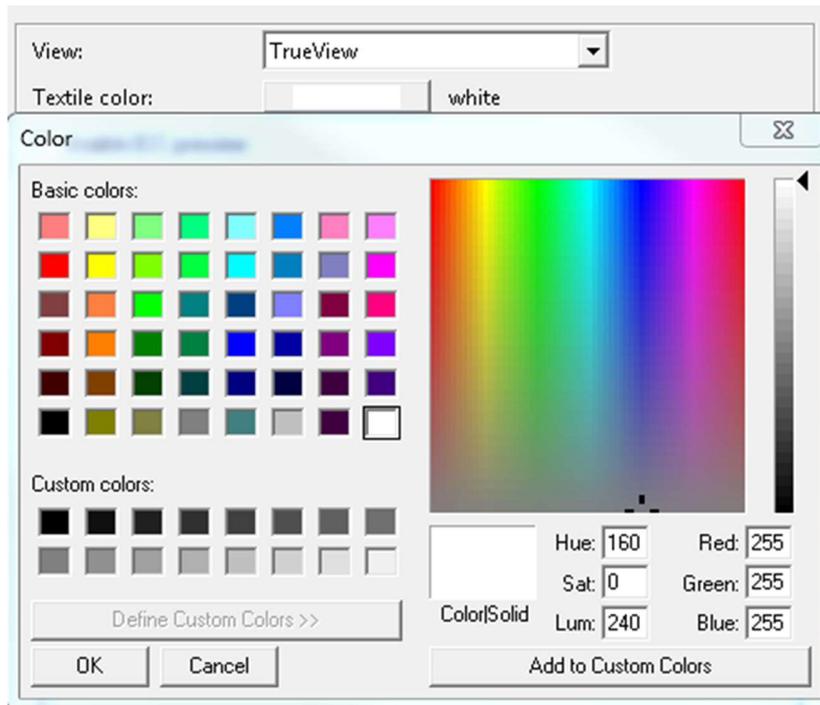


Menú Vista

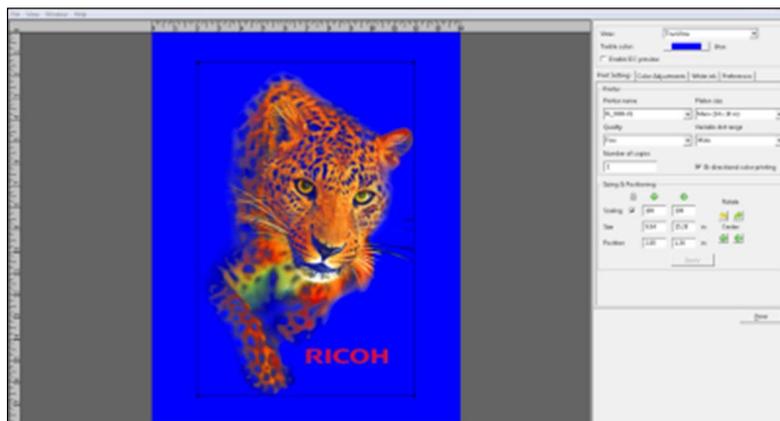
- En la parte superior derecha de los ajustes aparecerá un menú desplegable en el que deberá seleccionar Vista. Al imprimir una prenda clara, verá 3 opciones.

Capa de color: Muestra los colores CMYK que aparecerán en su sustrato/prenda de vestir

Vista verdadera: “Lo que ve es lo que obtiene” (WYSIWG), muestra cómo debe aparecer el resultado final cuando se completa la impresión.



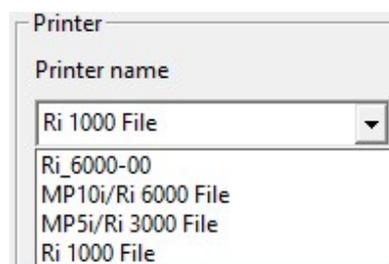
- **Selección del color de las telas:** Cambie el color de las telas para determinar si su imagen requiere blanco debajo de la base. Ejemplos de ropa de color claro son: amarillo, rosa, azul claro, etc. Al cambiar el color del tejido, la vista previa cambiará (se muestra a continuación)



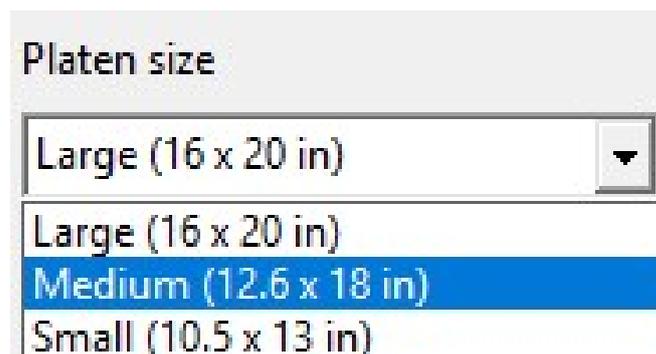


- **Color y vista verdadera:** Muestra una vista previa en paralelo de la capa de color CMYK y del resultado final

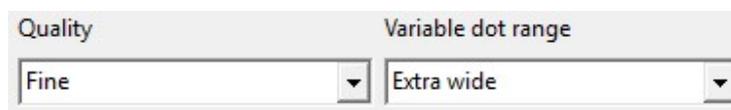
La segunda pestaña será la vista predeterminada abierta; esta ficha se llama Configuración de impresión. La primera opción que encontrará en la ficha Configuración de impresión es el menú desplegable Nombre de impresora. Aquí puede seleccionar a dónde se enviará el trabajo de impresión al pulsar el botón de impresión. Si selecciona ETHERNET en el menú desplegable Nombre de impresora, al pulsar el botón de impresión el trabajo se copiará a la impresora Ri 1000 actualmente conectada en el ordenador a través del cable Ethernet. Imprimir de esta manera es similar al uso de cualquier impresora de escritorio estándar. Si selecciona Archivo Ri 1000, entonces el software AnaRIP procesará el archivo al destino de su elección. Puede copiar los archivos en el escritorio de su ordenador o a una carpeta de su elección e imprimirlos después, o puede copiar los archivos en una memoria USB, que entonces se puede enchufar al panel de control de las impresoras.



Seleccionar impresora

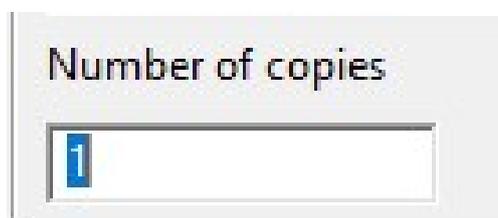


- **Tamaño de la platina:** De forma predeterminada, cuando se selecciona la impresora Ri 1000, el tamaño de la platina también estará predeterminado en MEDIO 12,6 X 18 pulg. Esta es la platina que se incluirá con su impresora GRANDE 16 x 20 pulg. y PEQUEÑA 10,5 x 13 pulg. son las platinas opcionales que pueden adquirirse como accesorio.



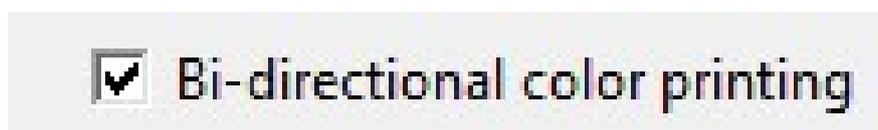
The image shows a control panel with two dropdown menus. The first menu is labeled 'Quality' and has 'Fine' selected. The second menu is labeled 'Variable dot range' and has 'Extra wide' selected.

- **Calidad y gama de puntos variable:** Cuando se selecciona el Ri 1000, la configuración de impresión predeterminada se establecerá en **CALIDAD buena** y **GAMA DE PUNTO VARIABLE extra ancho**
- La **Calidad** tiene otras dos opciones que se describen a continuación:
 - **VELOCIDAD:** Se utiliza para probar sustratos no recomendados para impresión final o bloques de colores sólidos
- La **Gama de puntos variable** tiene otras dos opciones que se describen a continuación:
 - **Estrecho:** Debe usarse con UNIDIRECCIONAL habilitado, siempre que un tamaño de gota más pequeño produzca menos saturación, ideal para sustratos más finos, como el poliéster; normalmente no debe usarse puesto que las impresiones se atenuarán**. Deshabilitado en AnaRip con este tamaño de punto**
 - **Ancho:** Debe usarse con UNIDIRECCIONAL habilitado, proporciona un tamaño de gota ligeramente más grande que **Estrecho** **. Deshabilitado en AnaRip con este tamaño de punto**
 - **Extra ancho:** Este es el valor predeterminado que debe utilizarse para la mayoría de las impresiones



The image shows a control panel with the text 'Number of copies' above a numeric input field. The field contains the number '1'.

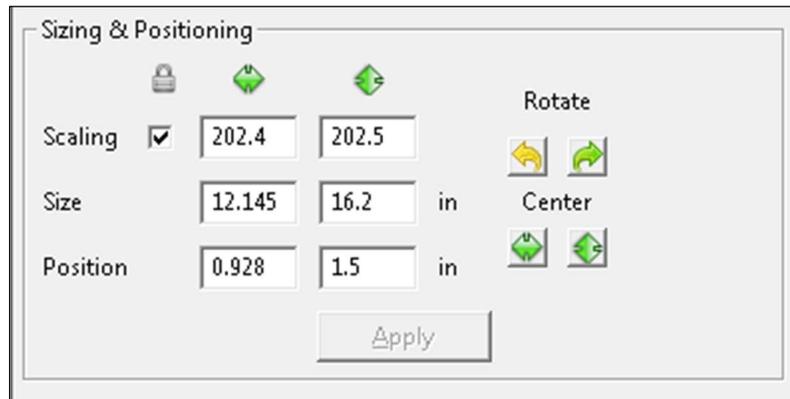
- **Número de copias** es donde se introduce la cantidad de copias que desee enviar a su impresora. **Esta función está deshabilitada para Ri 1000 y aparecerá en color gris**



The image shows a control panel with a checked checkbox and the text 'Bi-directional color printing'.

- **Impresión en color bidireccional:** De forma predeterminada, esta opción estará habilitada. Le permitirá imprimir en ambas direcciones (de izquierda a derecha, de derecha a izquierda) permitiendo una productividad y velocidad máximas.

- Al desmarcar la opción **Impresión a color bidireccional**, podrá lograr una impresión CMYK mucho más precisa pero sacrificará velocidad/productividad puesto que SOLAMENTE imprimirá de derecha a izquierda.



Variación de escala ajustará el tamaño horizontal y vertical de la imagen mediante un porcentaje. Si hace clic en el candado, la relación de aspecto de la imagen permanecerá igual y el tamaño de la imagen no se distorsionará.

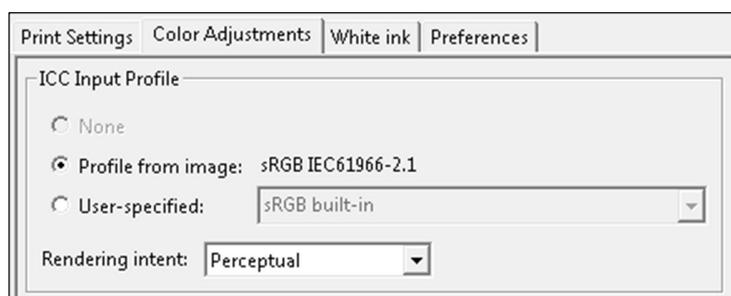
Tamaño afectará al tamaño de las imágenes en mediciones horizontales y verticales específicas. Si hace clic en el candado, la relación de aspecto de la imagen permanecerá igual y el tamaño de la imagen no se distorsionará. También puede cambiar el tamaño de impresión de la imagen haciendo clic y arrastrando el marco de la imagen en la zona de vista previa. Si arrastra las esquinas, la relación de aspecto se mantendrá. Si arrastra la parte superior o los lados, estirará o comprimirá la imagen.

Posición coloca el gráfico en una zona específica de la mesa de impresión. Se utilizará para mover un gráfico superior o inferior verticalmente o de izquierda a derecha horizontalmente. También puede mover la imagen arrastrándola con su ratón en la pantalla de vista previa. Si desea centrar la imagen horizontal o verticalmente en la mesa de impresión, se puede usar el botón Centrar. Mediante los botones Girar, girará la imagen en incrementos de 90 grados hacia la izquierda o derecha.

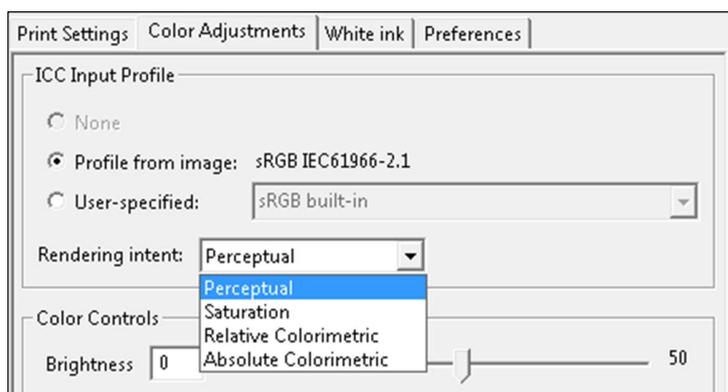
Perfil de entrada de color

Un perfil ICC contiene información para convertir una imagen entre un espacio de color específico de un dispositivo y un espacio de color independiente de un dispositivo (Photoshop).

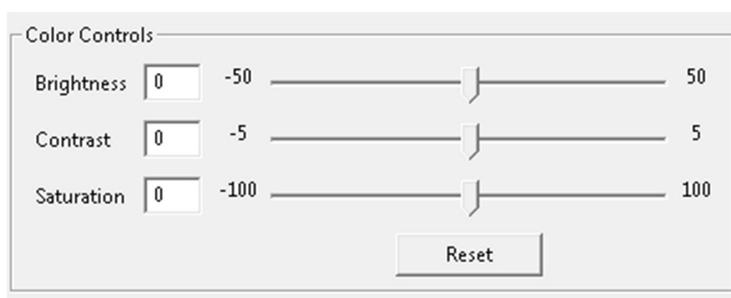
El perfil ICC de entrada traduce los datos de color creados en un dispositivo (como una cámara digital) en PCS, espacio de conexión de perfiles. La copia usa el perfil de ajuste de tinta ICC de salida (PowerBright o PowerBright Plus) para convertir de PCS al espacio de color original de Ri 1000.



- **Perfil de entrada ICC:** Las imágenes creadas en Photoshop con mayor frecuencia contienen un perfil construido para el espacio de color específico en el que se diseñó la imagen. La copia le permite el uso de un perfil ICC diferente en lugar del perfil ICC que forma parte del archivo de imagen. ** Se recomienda usar **Perfil desde imagen** en la mayoría de los casos (si está disponible)



- **Procesamiento de color:** Especifica el procesamiento de color que este paso debe asociar con el trabajo. Los procesamientos de color le informarán de qué medidas debe tomar cuando un trabajo de impresión incluye colores fuera de la gama de la impresora.
 - **Contraste** (predeterminado): La impresora ajusta todos los colores en la imagen de tal modo que todos estén en la gama de colores de la impresora y mantengan sus relaciones de color.
 - **Saturación:** La impresora sustituye el color más cercano que puede imprimir fuera de la gama de colores y ajusta los colores dentro de la gama para volverlos más intensos.
 - **Colorimétrico relativo:** La impresora sustituye el color más cercano que puede imprimir para colores fuera de la gama; los colores dentro de la gama no se ajustan.
 - **Colorimétrico absoluto:** La impresora sustituye el color más cercano que puede imprimir fuera de la gama de colores y, a continuación, todos los colores se ajustan en función del punto blanco del material.



- **Controles de color:** Le permite ajustar el brillo, el contraste y la saturación de los gráficos. El efecto de los controles de color será visible en la pantalla de vista previa cuando se ajusten.

Ajuste de brillo

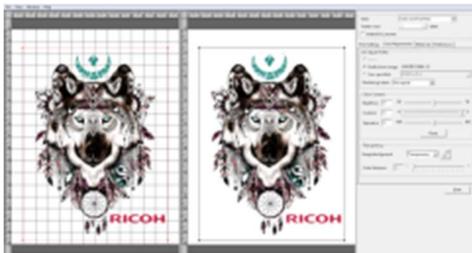


Aumentar brillo

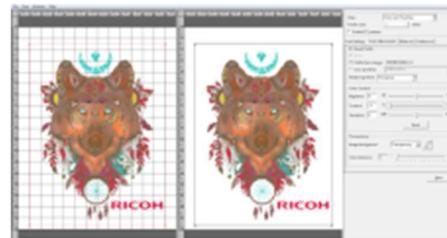


Reducir brillo

Ajuste de contraste

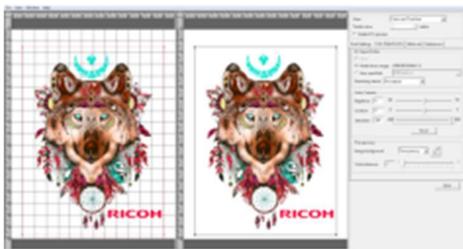


Aumentar contraste

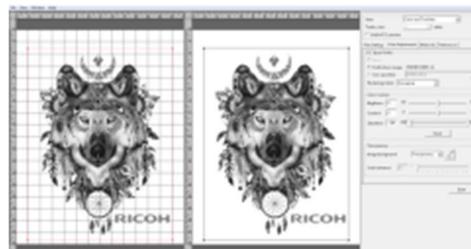


Disminuir contraste

Ajuste de saturación



Aumentar saturación

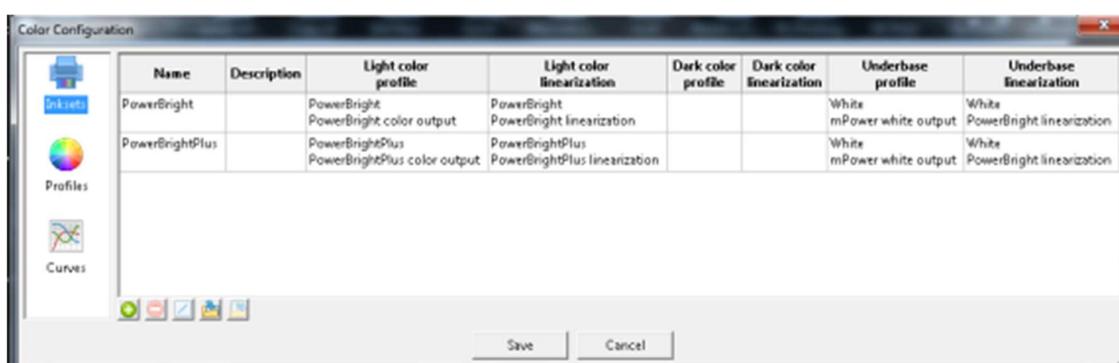


Disminuir saturación

4.3 Funciones avanzadas de AnaRIP

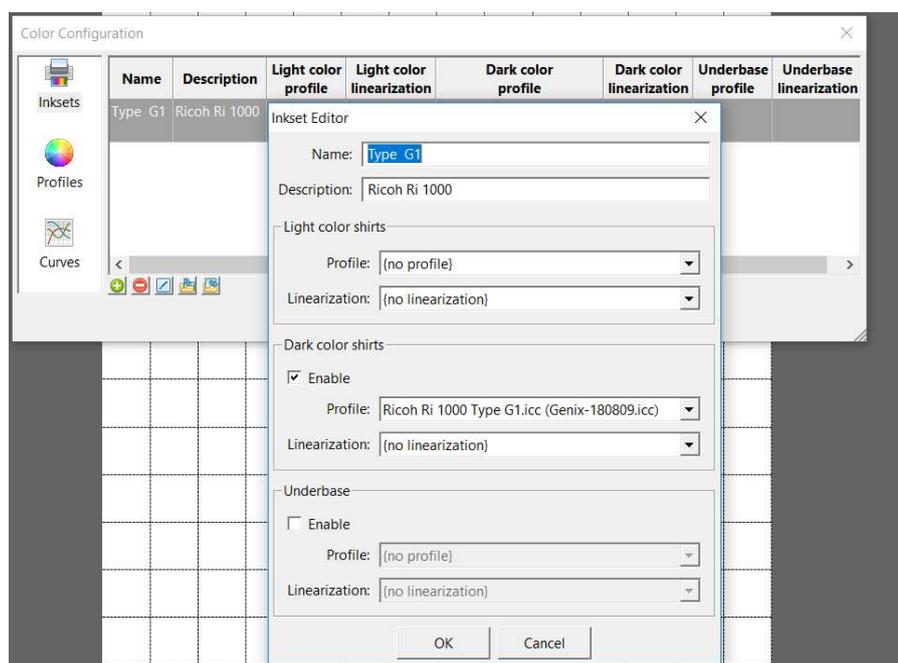
Administrar perfiles de juego de tinta

De forma predeterminada, la impresora está configurada con el juego de tinta Ri 1000 Tipo G1 –



Gestión de perfil de ajuste de tinta.

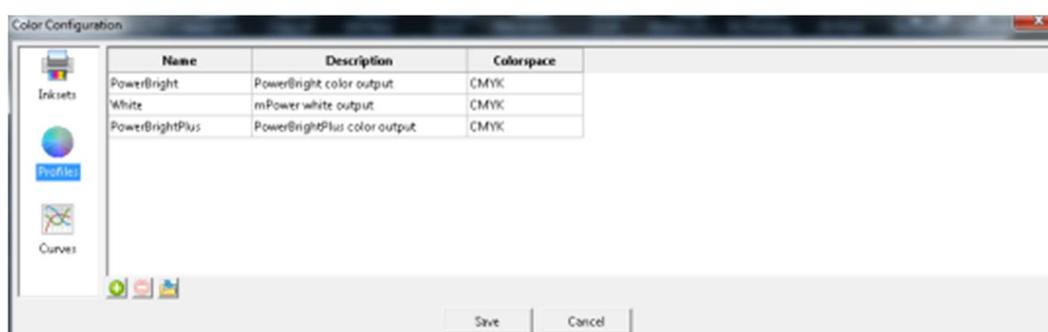
Para añadir otro juego de tinta, seleccione el signo más y proceda a llenar el editor de juego de tinta.



Editor de juego de tinta

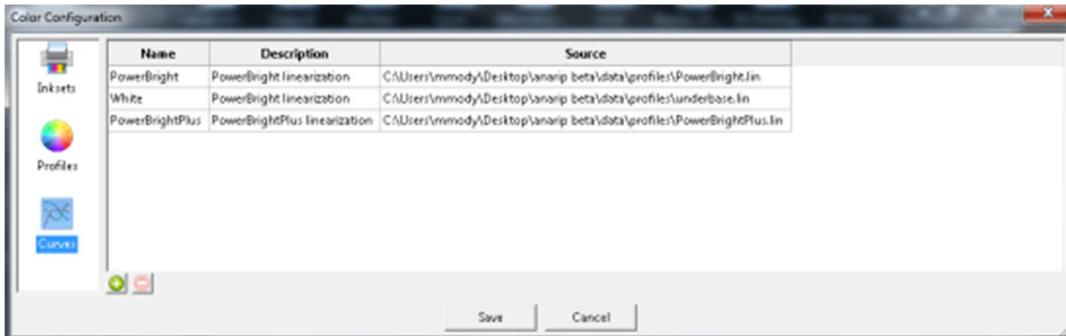
Administrar perfiles de color

Para añadir un nuevo perfil de color ICC, haga clic en el icono más y busque la ubicación del archivo en el PC. Los perfiles se pueden crear mediante el uso de X-Rite IProfiler u otros productos similares.



Perfiles de color ICC. Gestionar curvas de linealización del color

Para añadir una nueva curva de linealización, haga clic en el icono más y busque la ubicación del archivo en el PC. AnaRIP viene con un editor de curvas preinstalado. El editor de curvas está ubicado en el menú Inicio del PC. ** Nota: Los perfiles predeterminados no necesitan curvas de linealización**



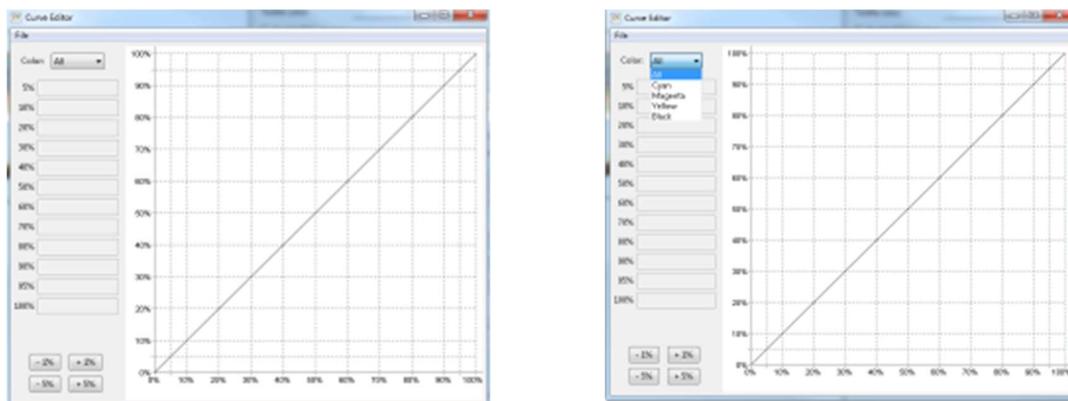
Curvas de

color

Editor de curvas

El editor de curvas le permite desarrollar sus propias curvas de color que se pueden importar a la copia.

Editor de curvas



Recuerde pulsar el botón Aplicar para guardar los cambios en el siguiente trabajo de impresión. Cuando habilita la vista previa de ICC dentro de AnaRIP, modifica la configuración de pantalla actual en su ordenador para mostrar nuestro perfil de color utilizado para la salida de nuestro perfil de color AnaRIP. Esta función no cambia la salida de la impresora. Le ayudará a ver el verdadero perfil de color en lugar del perfil de color preseleccionado en su monitor. Esta función le permitirá conseguir precisión del color una vez que se inicie la producción. Encontrará esta opción seleccionada abajo en la imagen.



Selección de la vista previa de ICC

4.4 Retirar prendas de la mesa de impresión

Una vez finalizada la impresión, retire el aro de la mesa. No toque la imagen ya que la tinta aún está mojada. Retire la prenda de la mesa asegurándose de que la imagen impresa está orientada hacia arriba al extraerla. No permita que la camiseta se doble ni se toque, puesto que podría transferir la tinta a otras partes de la prenda. Lleve la prenda a la prensa térmica o la secadora transportadora y fije la tinta a la prenda.

CAUTION

- Al retirar la tela, tenga cuidado para evitar que sus manos o cualquier otra parte de su cuerpo entren en contacto con la tinta. Si la tinta entra en contacto con la piel, lave la zona afectada con abundante agua y jabón. Si la tinta entra en contacto con la ropa, lave la zona manchada con agua fría.

4.5 Establecer la imagen con calor

Notas del usuario

- Para más información acerca de cómo usar la prensa térmica, consulte el manual.

Para curar la tinta de modo que el color de sus imágenes no se destiña al lavarlas, es necesario tratar la imagen con calor para que se adhiera a la prenda.

- En el caso de utilizar una prensa térmica, coloque la prenda en la platina de la prensa térmica con la cara impresa hacia arriba. Tire por los bordes para garantizar la colocación correcta y que esté plana en la prensa térmica, teniendo cuidado de no tocar la tinta mojada. Cubra la prenda con una hoja de papel de prensa térmica SoftTouch para tinta autorizada por Ricoh. Cierre la prensa y caliente la prenda impresa durante 100 segundos a 356 °F o 180 °C. La presión aplicada al cerrar la prensa térmica debe ser ligera a media. Una vez finalizada la operación, abra la prensa térmica y extraiga inmediatamente el papel. El papel de la prensa térmica SoftTouch se puede reutilizar varias veces.
- En lugar de SoftTouch, se puede usar una hoja de teflón o una hoja de Kraft Paper Cover. Cuando reutilice el papel SoftTouch, asegúrese de que no haya arrugas, ya que se transferirán a la prenda. Si este es el caso, utilice una nueva hoja. La prenda impresa ya está terminada. Si también está imprimiendo imágenes en camisetas oscuras, necesita reducir la temperatura de la prensa térmica y aumentar el tiempo. Los ajustes de las prendas oscuras de 330 °F o 165 °C durante 90 segundos, también funcionarán con las prendas claras.
- Si está usando un horno textil o una secadora transportadora, compruebe la temperatura de la imagen impresa al salir de la secadora para asegurarse de que haya alcanzado los 330 °F o 165 °C. Igualmente, realice un lavado de prueba de sus primeros intentos para asegurarse de que el curado de las tintas sea correcto y de que se haya logrado la capacidad de lavado.

Tinta aprobada por Ricoh	Temperatura	Tiempo
Camiseta clara con prensa térmica	356 °F o 180 °C	100 segundos
Camiseta clara con secadora transportador	La imagen impresa debe alcanzar los 330 °F o 165 °C	Varía

Temperatura de curado térmico y variaciones de tiempo para las prendas claras

5 Uso de AnaRip para imprimir prendas de color oscuro

Pretratamiento de sustratos (claros y oscuros)

CAUTION

- Si ingiere o inhala tinta, solución de limpieza o líquido de pretratamiento, o si entran en contacto con los ojos, siga las directrices de la ficha de datos de seguridad correspondiente (SDS). Descargue la SDS desde el sitio web de AnaJet en <http://anajet.com/technical-documentation>

CAUTION

- Guarde la tinta, la solución de limpieza y el líquido de pretratamiento en un lugar frío y bien ventilado fuera del alcance de los niños.

- Mantenga la tinta residual, los recipientes para la tinta, la solución de limpieza, el líquido de pretratamiento y los componentes que han entrado en contacto con la tinta fuera del alcance de los niños.

- Cuando manipule tinta, solución de limpieza o líquido de pretratamiento, evite que su ropa se impregne. Si se mancha, lave la zona con agua fría.

El líquido de pretratamiento debe usarse con cuidado. No deje que entre en contacto con los ojos. No se deben respirar los vapores o neblina. Lávese bien las manos después de manipularlo. Si su ropa se mancha, lávela antes de volver a utilizarla. Si ocurre un accidente, siga las instrucciones de precaución y de primeros auxilios indicadas en la etiqueta de la botella del líquido de pretratamiento.

Debido a la naturaleza corrosiva de la solución pretratamiento, recomendamos a todos los usuarios que apliquen el pretratamiento usando guantes y mascarilla. Siga las instrucciones que aparecen en la etiqueta. Para la impresión en sustratos oscuros, el proceso más importante es aplicar correctamente la solución de pretratamiento en los sustratos. La aplicación irregular o incorrecta del pretratamiento o el secado inadecuado, causarán que la tinta blanca no se adhiera correctamente al tejido del sustrato. A su vez, esto causará una mala calidad de imagen y la desaparición prematura de la imagen.

Si desea más información, consulte las hojas SDS del sitio web <http://anajet.com/technical-documentation>

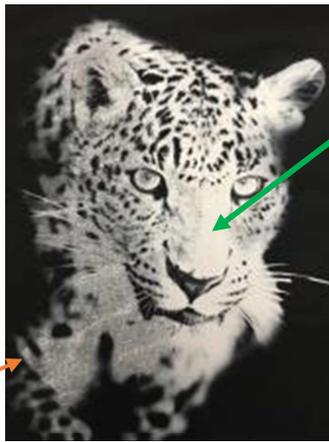
[Procedimiento de aplicación de pretratamiento]

- Un lugar con buena ventilación. Una buena ventilación es esencial para la comodidad y la salud del trabajador. No se recomienda la aplicación de líquido de pretratamiento en exteriores en días con ventisca, ya que puede causar una aplicación desigual. Se recomienda tener una habitación alejada de la impresora para aplicar el pretratamiento de modo que el rociador no afecte a la impresora.
- Nuestro proceso de aplicación de líquidos de pretratamiento recomendado es usar una pistola rociadora de alto volumen y baja presión (HVLP). Estas pistolas rociadoras se usan comúnmente para aplicar pinturas y están disponibles en tiendas de suministros de pintura o tiendas de mejoras para el hogar. Se recomienda la pistola rociadora Wagner Control, **SOLAMENTE** disponible para los clientes de EE. UU., y el rociador de pintura Campbell Hausfeld, ambos disponibles en ferreterías.



- Llene el depósito del pulverizador con la mezcla.
- Coloque el sustrato sobre una mesa de pulverización plana. Estire y alise el sustrato uniformemente.
- Aplique la mezcla de pretratamiento con el pulverizador de manera adecuada y uniforme, logrando un brillo uniforme y húmedo. Recuerde que solo necesita aplicar el pretratamiento a las áreas que se imprimirán.
- Escurra el pretratamiento en una dirección para ayudar a extenderlo de manera uniforme después de la pulverización. Esto también aplana cualquier fibra de tela que pueda haberse elevado debido a la aplicación del pretratamiento húmedo.
- Seque el sustrato. Puede lograr un resultado excelente dejando que el sustrato se seque al aire o puede usar una prensa térmica en la posición flotante (esto quiere decir que la prensa térmica no estará cerrada sino con una abertura de ½ a 1 pulgada para permitir que el vapor escape) o un túnel térmico. No seque los sustratos en una secadora. Estas secadoras están llenas de pelusilla y, puesto que el pretratamiento está mojado y es ligeramente pegajoso, el pretratamiento acabará repleto de pelusilla.

- Una vez que el sustrato esté seco al tacto, podrá imprimir en él. Si tiene la intención de guardar los sustratos para usarlos más tarde, asegúrese de que estén completamente secos o aparecerá moho.
- Al realizar por primera vez el proceso de pretratamiento, pruebe con unas pocas camisetas para determinar la cantidad de rociado. Demasiado pretratamiento puede dejar zonas oscuras en los sustratos. La falta de pretratamiento puede causar que las impresiones sean opacas. **El rendimiento de la tinta blanca depende en gran medida de la aplicación adecuada del pretratamiento.**



En el lado izquierdo de esta imagen puede ver un pretratamiento inadecuado, puesto que es borroso, grisáceo y no tan sólido como la nariz del leopardo (flecha verde)

- Marque la casilla Habilitar base blanca para usar una capa de base blanca en la impresión

View: Underbase layer

Textile color: black

Enable ICC preview

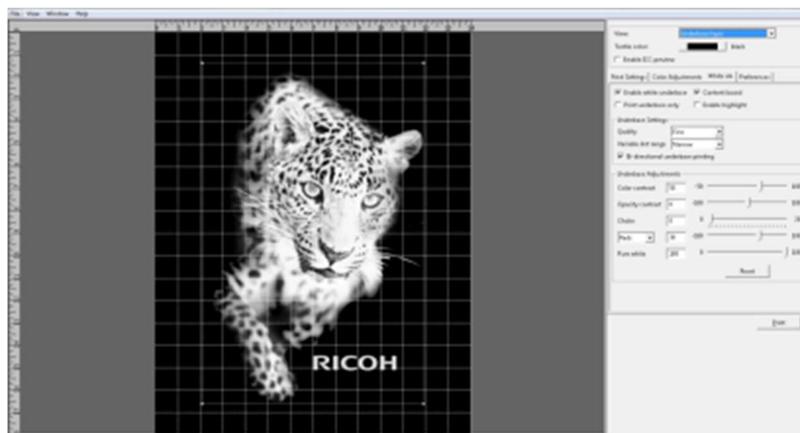
Print Settings | Color Adjustments | White ink | Preferences

Enable white underbase Content based

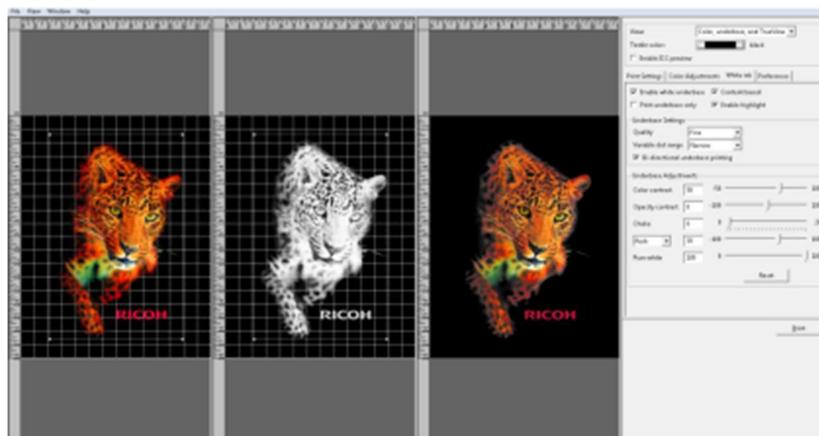
Print underbase only Enable highlight

5.1 Base

Si habilita la tinta blanca, sucederán tres cosas. En primer lugar, el fondo se volverá negro, a menos que haya seleccionado un color de vista previa distinto. Seleccione la capa base en la sección de vista en donde Vista verdadera se visualizará de forma predeterminada. ** La mayoría de los casos pueden usar **Extra ancha y fina** para la base, **Velocidad** debe usarse para verificar la posición de impresión, **Superfina** debe usarse para aplicaciones especiales que requieren mucha tinta**



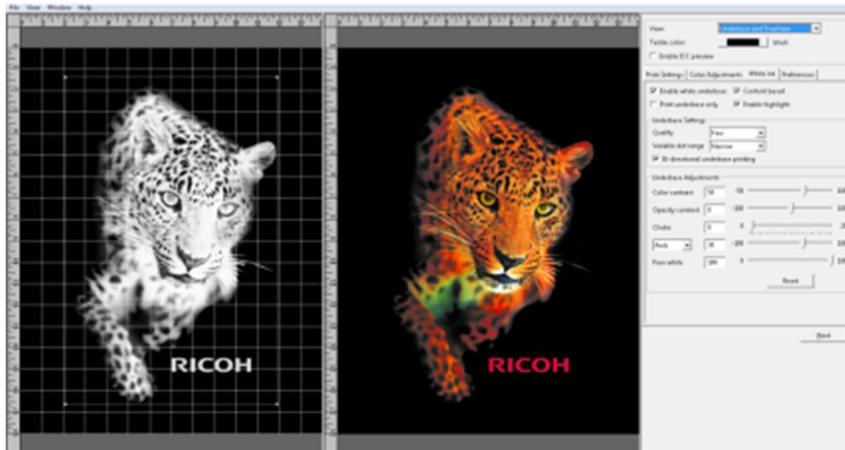
Ver después de habilitar la tinta blanca



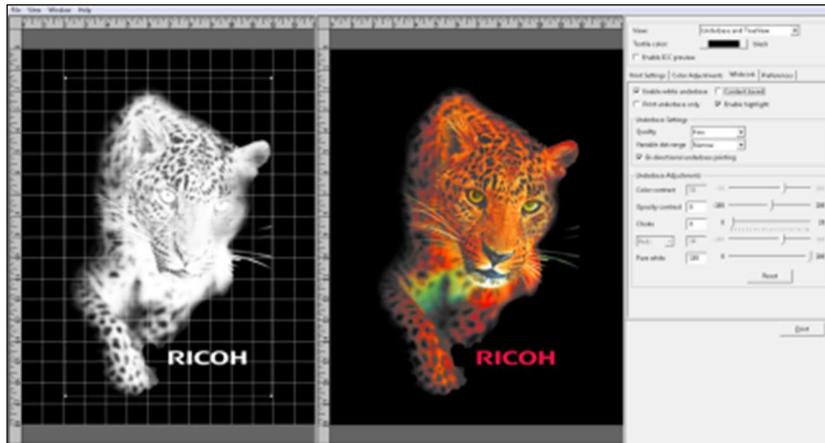
5.2 Ajustes de la ficha Base

Por defecto:

- La casilla de verificación basada en el contenido se marcará y solo usará tinta blanca cuando sea necesario en la imagen (efecto de escala de grises)



- La calidad se ajusta en buena
- La gama de puntos variables se establecerá en Extra ancho.
 - ❖ **La casilla de verificación Impresión bidireccional de la base se marcará para una velocidad óptima al imprimir la base.**

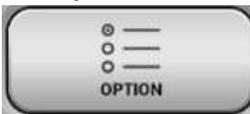


❖ **En base al contenido desmarcado**

Esta función usará una base para todos los colores que se usen en el pase de color.

- *Nota: Cuando se usa en base al contenido sin marcar, se recomienda encarecidamente agregar un tiempo de espera/tiempo de secado de la capa de color entre la base blanca y la capa de color*

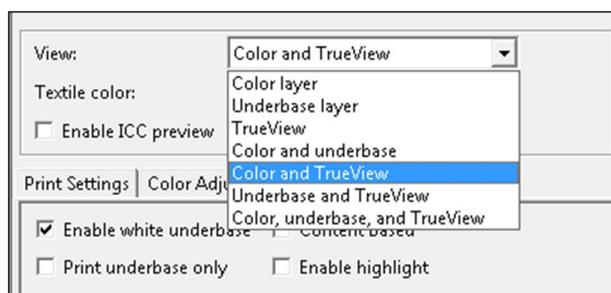
- En la ficha  **Impresora**

- Toque el icono 

- Toque el icono 

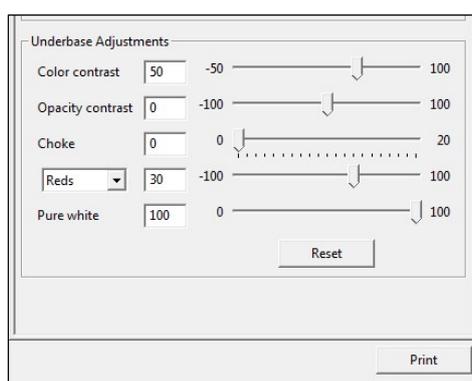
- Introduzca un valor numérico en segundos según la saturación de la base del blanco





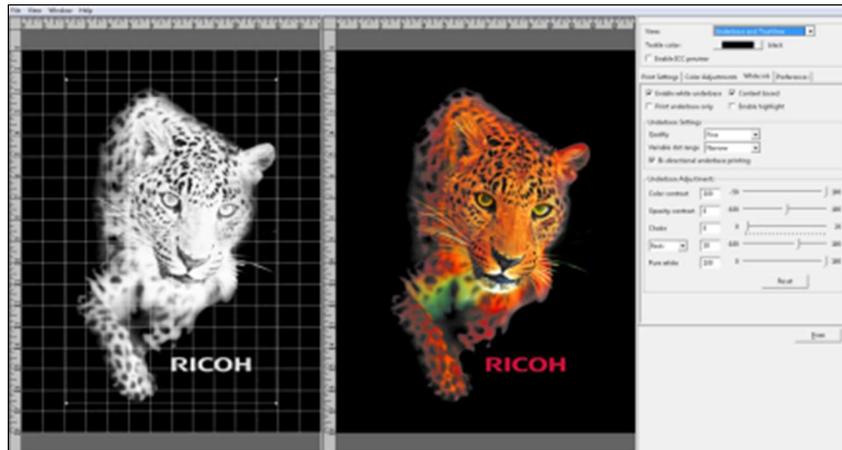
Tinta blanca habilitada > Vista > Opciones del menú

Al usar la opción Vista, podrá supervisar cómo los ajustes de la base afectarán a los resultados de impresión seleccionando Base y la opción Vista verdadera (las imágenes de base y Vista verdadera deben aparecer en la pantalla). Hay cinco modos de ajustar la base de blanco: Contraste de color, Contraste de opacidad, Estrangulamiento, Ajustes de color individual y Blanco puro. Tenga en cuenta que algunas de las funciones están deshabilitadas cuando En base al contenido no está marcado.

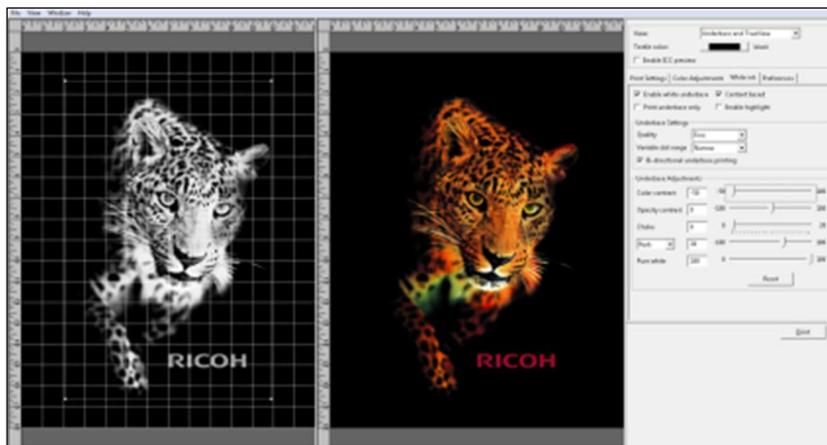


5.3 Ajustes de la base

Contraste de color afectará a la cantidad de blanco usado en la imagen y puede ajustarse con la barra deslizante del contraste de color. Mover la barra deslizante del brillo hacia la derecha hasta 100 le proporcionará una base de tinta blanca más sólida y los colores serán más brillantes. Mover la barra deslizante hacia la izquierda en la dirección -100, creará una base blanca más grisácea y colores menos intensos

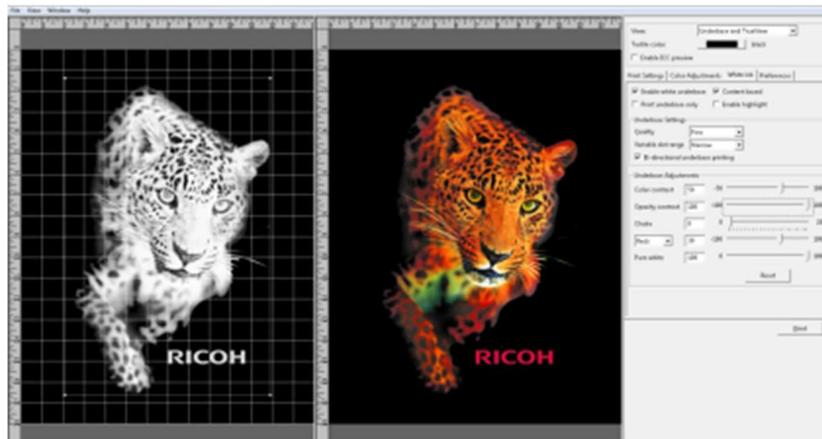


Subir la barra deslizante de contraste de color

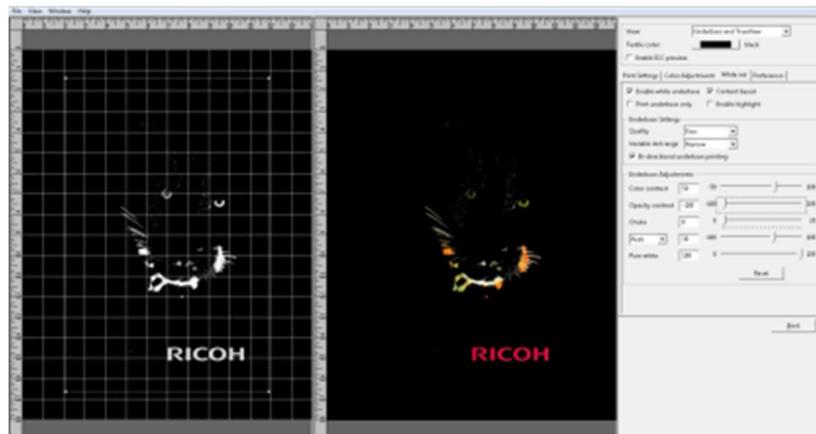


Bajar la barra deslizante de contraste de color

Contraste de opacidad solamente se activa cuando la imagen tiene un borde suave o semitransparente o cuando la imagen tiene colores semitransparentes. Mover la barra deslizante hacia la izquierda reducirá la cantidad de base blanca debajo de estas zonas para ayudar a crear una mezcla más suave.



Aumentar el contraste de opacidad



Reducir el contraste de opacidad

5.4 Estrangulamiento

Combate la expansión y encogimiento causados al imprimir la base de tinta blanca en una prenda. Es igual para cualquier tipo de impresión de ropa, incluyendo la impresión de pantallas. El ajuste Estrangulamiento reduce ligeramente las dimensiones exteriores de la base de tal modo que la tinta blanca no aparezca fuera de los bordes de impresión del pase de colores final. Use el valor 2 del ajuste Estrangulamiento en una impresión a tamaño completo, y disminúyalo si la imagen es pequeña. Si nota blanco alrededor de los bordes de su impresión final, aumente el valor de estrangulamiento.



Estrangulamiento necesario

Si imprime una imagen que solamente será blanca, debe ajustar Estrangulamiento en 0 para evitar que las partes se salgan completamente.

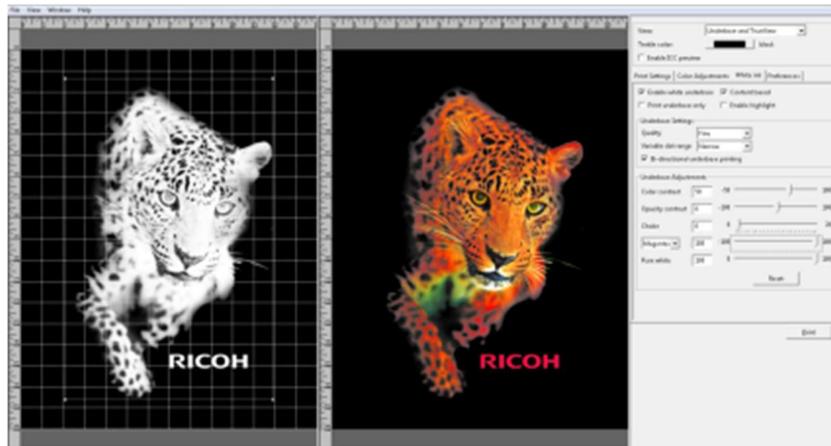


Estrangulamiento aumentado a 2

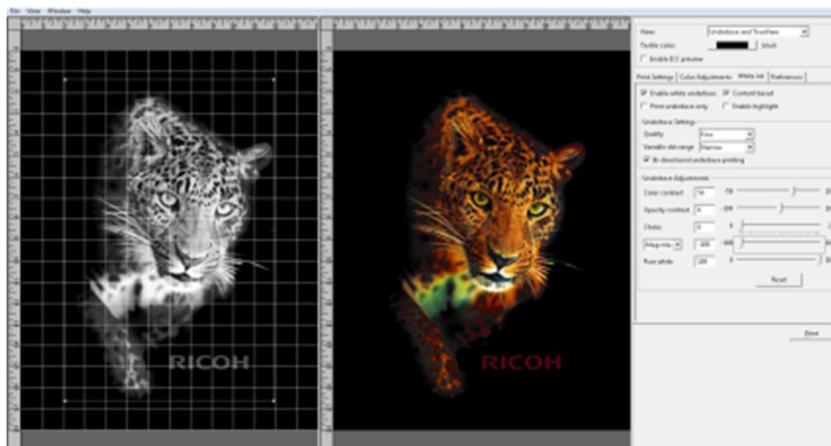


Estrangulamiento en 0

Ajustes de color individual Al seleccionar un color en este menú desplegable, podrá aumentar o reducir la cantidad de base de tinta blanca que imprimirá en dicho color. Esto le ayudará a aumentar o reducir ciertos colores en su impresión final. Puede utilizar múltiples colores con este ajuste.



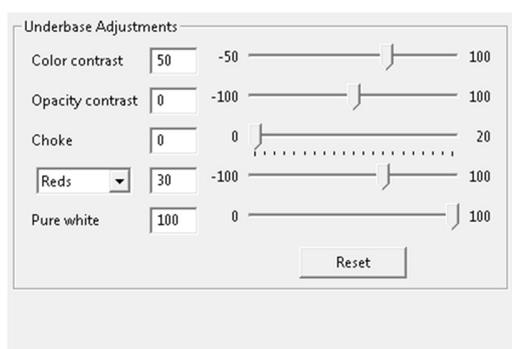
Aumentar Color ajustado



Reducir Color ajustado

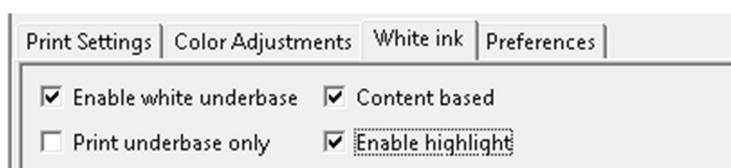
5.5 Blanco puro

Se ajusta de forma predeterminada en 100 para imprimir la tinta más blanca en las zonas de blanco puro de la imagen. Si lo desea, puede disminuirse aquí.

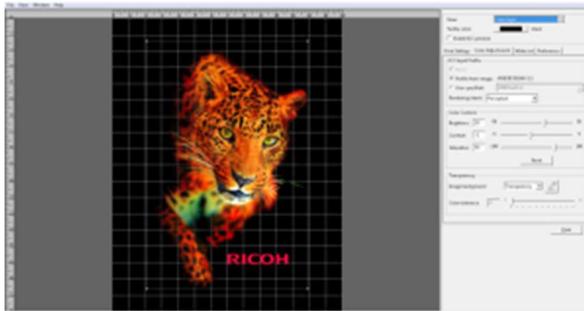


Ajuste de blanco puro

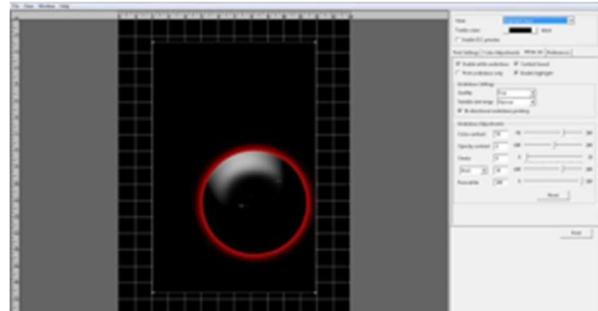
Recuerde que puede ajustar aún más la imagen cambiando los ajustes en la ficha Ajustes de color. En esa ficha también se encuentra la ventana Transparencia, que le permitirá eliminar una gama de colores de su imagen para crear una transparencia. *Esta función es limitada, por lo que es posible obtener mejores resultados utilizando su software de edición de imagen.*



Habilitar Resultado blanco

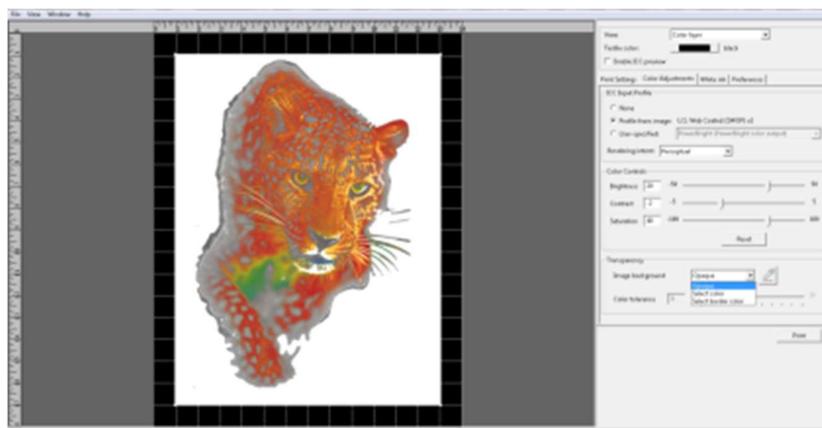


Resaltado blanco habilitado

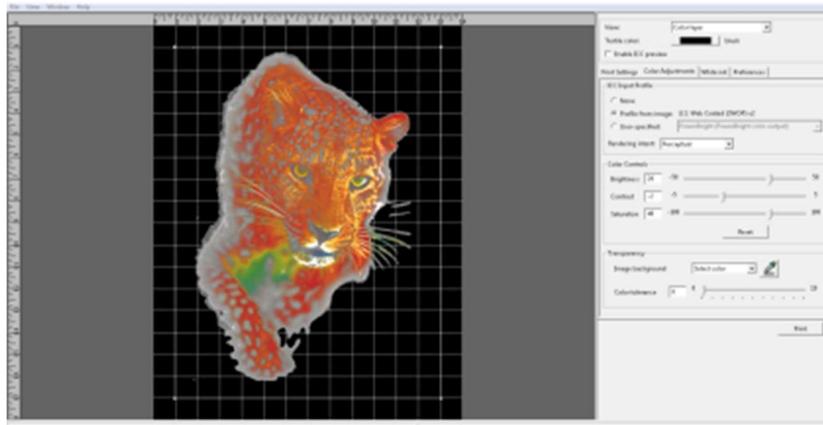


Ver capa resaltada

- Resaltado de blanco permite que se imprima una segunda capa de blanco puro durante la capa de color, lo que permite un blanco más brillante. Al usar Resaltado blanco, asegúrese de que haya espacio de píxeles muertos entre grandes cantidades de blanco puro y cualquier color CMYK, puesto que podría causar que la tinta blanca se mezcle en los bordes con el color.
- Para eliminar toda una gama de color específica, seleccione Seleccionar color. A continuación, haga clic en el color que desea eliminar de su imagen. El color seleccionado se eliminará de toda la imagen. Puede aumentar la gama de color eliminado ajustando la banda deslizante Tolerancia de color.



Seleccionar color a eliminar



5.6 Seleccionar el color del borde a eliminar

También puede seleccionar la eliminación de un color de borde. Esto elimina un color contiguo hasta el punto en el que cambia a otro color. Tenga en cuenta que logrará los mejores resultados usando su software de edición de imágenes para crear transparencias.

Una vez haya completado los ajustes y configuraciones, podrá enviar su imagen a la impresora pulsando Imprimir, o guardar el gráfico en su ordenador o en una memoria USB seleccionando Impresión a archivo.

La impresora imprimirá primero la capa blanca. A continuación, la impresora imprimirá el pase de colores. Puesto que es posible que la capa base no se haya secado suficientemente para recibir la capa de color, hay un ajuste en el menú de opciones de la impresora para ajustar un tiempo de espera para la capa de color antes de imprimirla. De forma predeterminada, está establecido en 0.

5.7 Establecer la imagen con tratamiento térmico

Notas del usuario

- Para más información acerca de cómo usar la prensa térmica, consulte el manual.

Para curar la tinta de modo que el color de sus imágenes no se destiña al lavarlas, es necesario tratar la imagen con calor para que se adhiera a la prenda.

- Coloque la prenda en su máquina de curado térmico con la imagen boca arriba y ajuste las siguientes configuraciones.
- Si está usando una prensa térmica, baje la parte superior a 1 pulgada de la posición de cierre y deje la prensa térmica flotando sobre la imagen durante 15 segundos. Este paso flotante evita la mezcla de las capas de color y blanco. Ambas capas están todavía húmedas y deben asentarse un poco antes de aplicar presión. Este paso es necesario para producir el mejor resultado final cuando utilice una prensa térmica.
- Vuelva a abrir la prensa térmica y cubra la imagen con papel de prensa térmica SoftTouch. En lugar de SoftTouch, se puede usar una hoja de teflón o una hoja de Kraft Paper Cover. Si utiliza una almohadilla de teflón, dejará un aspecto semibrillante en las impresiones.
- Cierre la prensa térmica y deje curar la tinta durante el tiempo establecido. (Figura 7.6-1)
- Una vez transcurrido el tiempo, abra la prensa térmica y retire el papel de la prensa térmica; su prenda impresa estará lista.
- Si está usando un horno textil o una secadora transportadora, compruebe la temperatura de la imagen impresa al salir de la secadora para asegurarse de que haya alcanzado los 330 °F o 165 °C. Igualmente, realice un lavado de prueba de sus primeros intentos para asegurarse de que el curado de las tintas sea correcto y de que se haya logrado la capacidad de lavado.

Tinta aprobada por Ricoh	Temperatura	Tiempo
Camiseta oscura con prensa térmica	330 °F o 165 °C	90 segundos
Camiseta oscura con secadora transportadora	La imagen impresa debe alcanzar los 330 °F o 165 °C	Varía

Temperatura de curado térmico y variaciones de tiempo para las prendas oscuras

6 Mantenimiento

La impresora realiza rutinas de mantenimiento automáticas en función del tiempo de uso. Por ello, su máquina está prácticamente siempre lista para imprimir cuando lo necesite. Sin embargo, es también una buena práctica realizar una comprobación del inyector antes de imprimir.

A continuación se muestra una lista de los procedimientos de mantenimiento y su frecuencia en función del tiempo.

Período	Realizar
Cada 1 hora	Circulación de tinta blanca
Cada 3 horas	Limpieza del canal de blanco
Cada 12 horas	Limpieza de todos los canales Alarma de agitación de cartucho blanco
Cada 7 días	Alarma de limpieza manual

¡ADVERTENCIA! El mantenimiento automático no se llevará a cabo si se produce lo siguiente. No llevar a cabo el mantenimiento automático puede causar un bloqueo del cabezal de impresión.

La impresora está apagada. (Deje siempre la impresora encendida)

Falta el cartucho de tinta o está leyendo 0 %

Error del codificador CR

Cualquier mensaje de servicio (consulte la Guía de resolución de problemas)

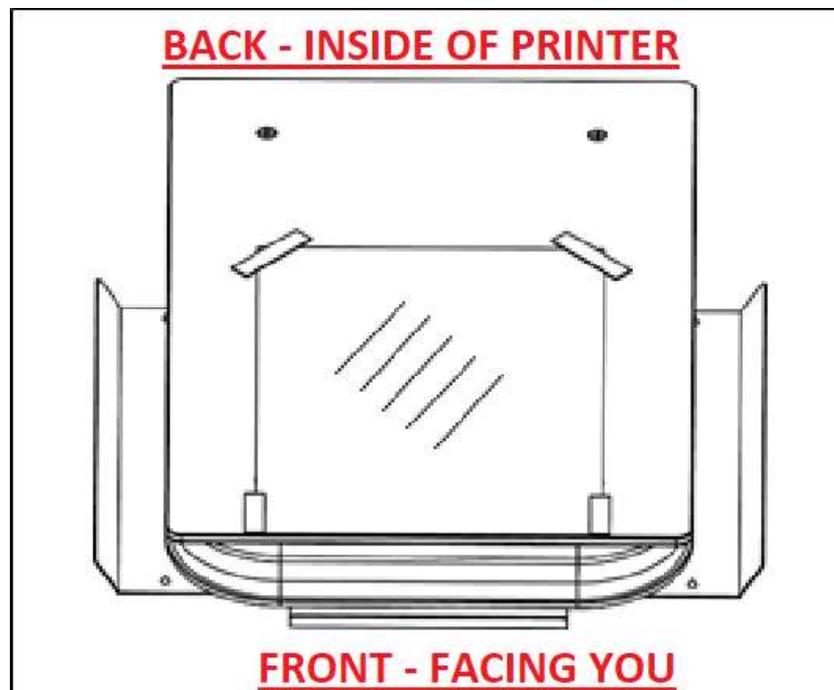
Cubierta delantera abierta

El depósito de tinta se ha abierto para el mantenimiento

Si no lleva a cabo el mantenimiento automático, los cabezales de impresión pueden atascarse.

6.1. Comprobación del inyector

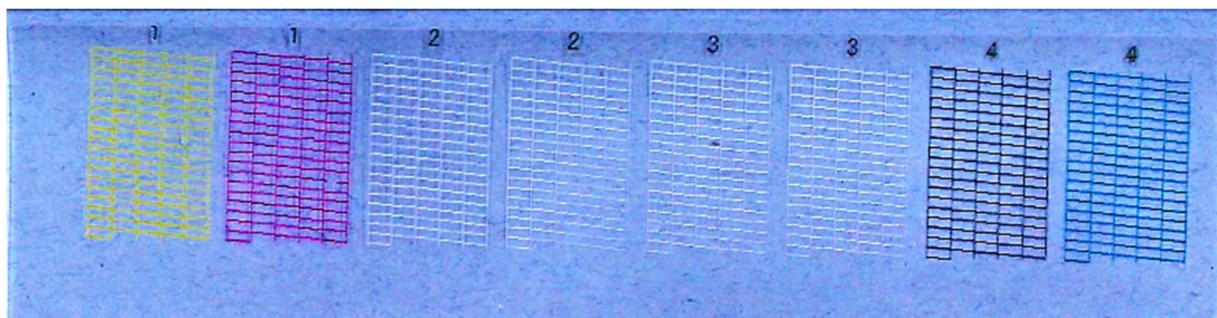
- Asegúrese de llevar a cabo una comprobación del inyector antes de imprimir. Si hay un inyector obstruido, realice la limpieza del cabezal hasta eliminar la obstrucción y de modo que se vea reflejado en la comprobación del inyector
- Las comprobaciones del inyector deben realizarse en una película de proyector transparente
- Si alguna parte de la película del proyector transparente está curvada, péguela con cinta adhesiva para evitar una detección de obstrucción
- La platina de tamaño MEDIANO (que se incluye con la impresora; tamaños grandes y pequeños opcionales) debe emplearse para llevar a cabo las operaciones de comprobación del inyector



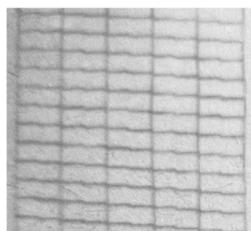
- Pulse AJUSTAR para mover la mesa a la posición de impresión

- Pulse el botón  situado en la ficha 

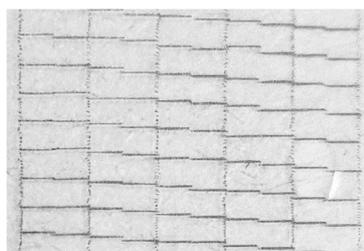
- Compruebe los resultados del patrón de comprobación del inyector impreso



Compruebe lo siguiente en su comprobación del inyector y tome los pasos adecuados:



Comprobación del inyector perfecta



Desviación del inyector: Cuando las líneas horizontales son desiguales ---__

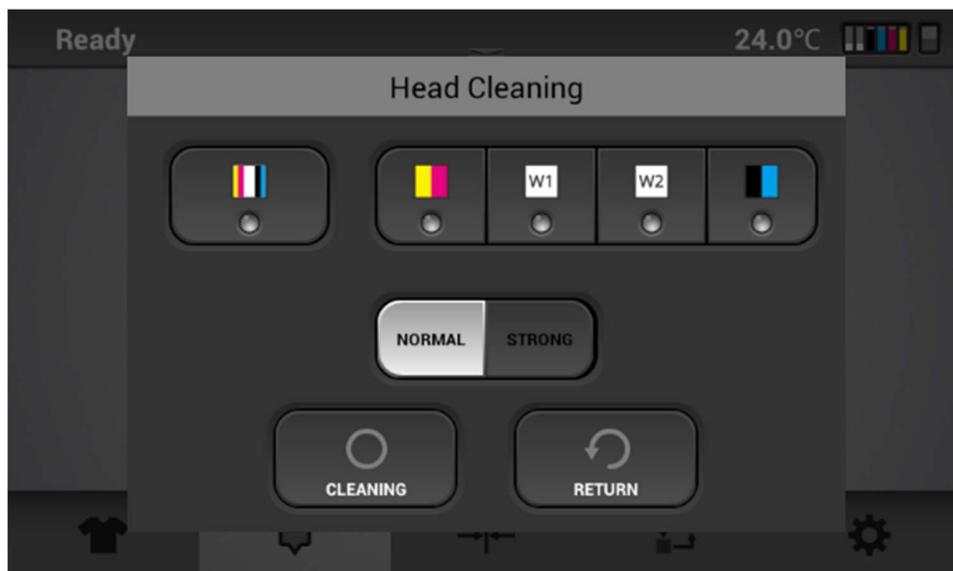


Inyector obstruido: Cuando las líneas horizontales tienen espacios pequeños o diminutos -- --

6.2. Limpieza automática de los cabezales



- Pulse el botón LIMPIEZA AUTO DEL CABEZAL para limpiar el cabezal automáticamente.



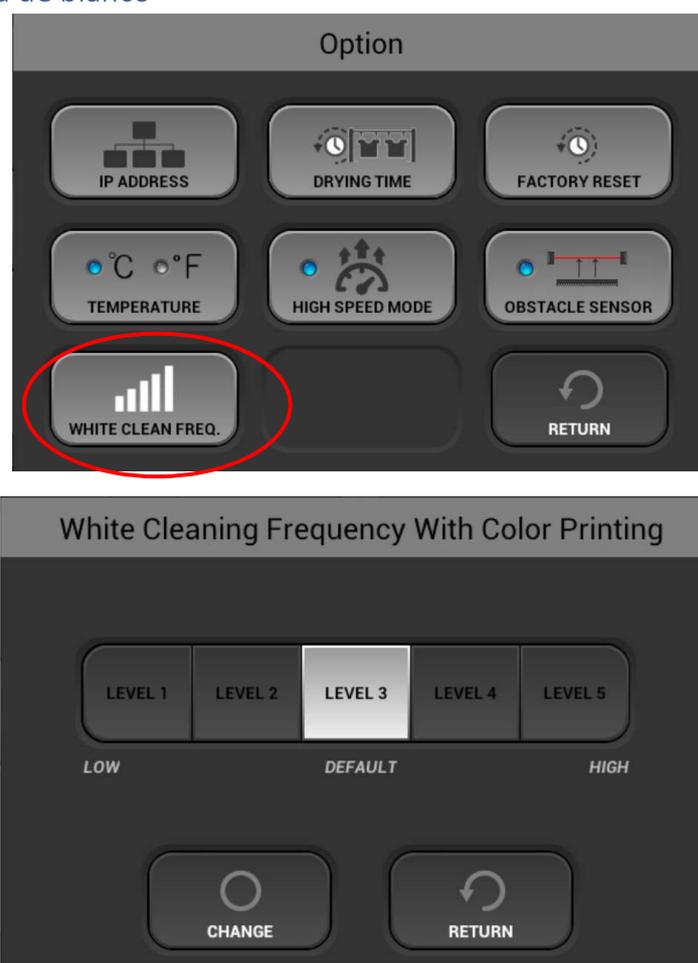
- En este cuadro de diálogo, elija el canal a limpiar usando NORMAL para inyectores faltantes pequeños o diminutos
- Use FUERTE cuando falten inyectores grandes en la comprobación del inyector
 - ❖ ***Si los inyectores faltantes persisten después de realizar las limpiezas normal o fuerte, deje la impresora inactiva durante la noche (+6 h)***



- Después de realizar la limpieza normal, si la condición del inyector no se recupera, continúe con el uso de la opción de limpieza FUERTE

Advertencia
La limpieza de cabezal FUERTE utilizará más tinta que la limpieza NORMAL; úsela solo cuando sea necesario

Frec. de la limpieza de blanco



Frecuencia de la limpieza de blanco

- Esta opción determina la frecuencia con la que el cabezal blanco se limpiará automáticamente durante la impresión. A continuación, se muestra una descripción de los niveles de limpieza.

(BAJA) L1 Se llevará a cabo una limpieza de cabezal blanco después de 20 impresiones CMYK o de aproximadamente 10 impresiones (varía en función del tamaño) CMYK y blanco

L2 Se llevará a cabo una limpieza de cabezal blanco después de 15 impresiones CMYK o de 7 a 8 impresiones CMYK y blanco

(Predeterminado) L3 Se llevará a cabo una limpieza de cabezal blanco después de 10 impresiones CMYK o 5 impresiones CMYK y blanco. **L4** Se llevará a cabo una limpieza del cabezal blanco después de 5 impresiones CMYK o de 2 a 3 impresiones CMYK y blanco.

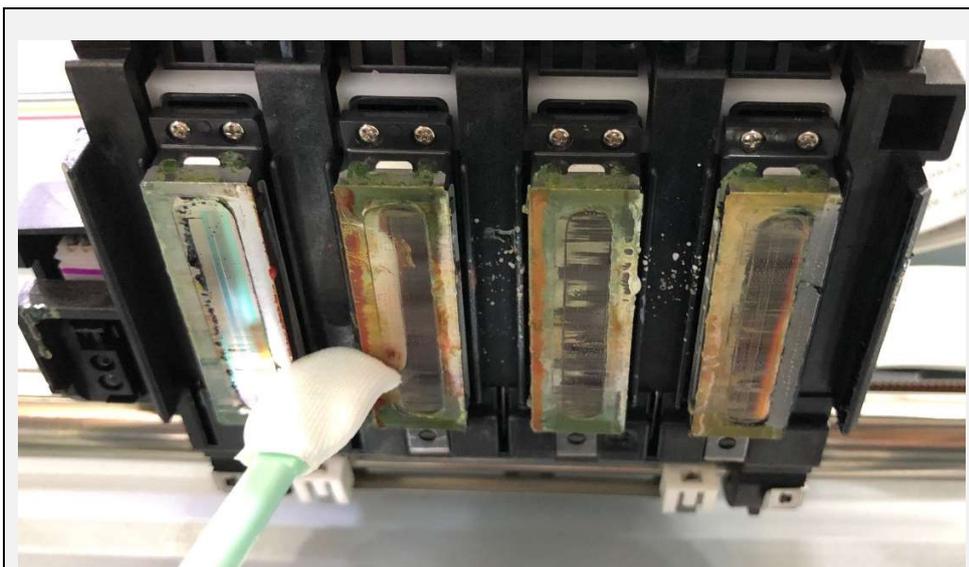
(ALTO) L5 Se llevará a cabo una limpieza de cabezal blanco después de 1 impresión CMYK o CMYK y blanco.

6.3 Limpieza manual del cabezal

- Si el estado del inyector no se recupera con las limpiezas automáticas del cabezal (NORMAL o FUERTE), deberá limpiar el cabezal manualmente.

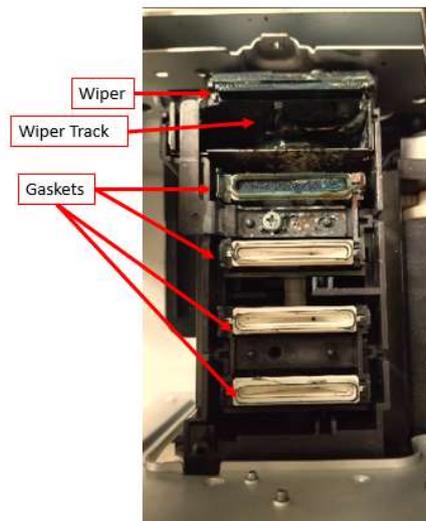


- Al pulsar el botón LIMPIEZA MANUAL DEL CABEZAL, el cabezal de impresión quedará libre y se moverá al centro del riel guía
- Abra la cubierta de la impresora para permitir una mejor visibilidad del carro del cabezal de impresión
- Usando un aplicador de limpieza grande, limpie los cabezales en una dirección, de atrás hacia adelante. **NO FROTE** el cabezal de impresión. **NO** reutilice el mismo aplicador de limpieza grande con un nuevo cabezal de impresión



- ❖ Para eliminar los inyectores atascados del cabezal de impresión, limpie con cuidado la superficie del inyector del cabezal de impresión con un hisopo humedecido en solución de limpieza RICOH en una dirección. NO reutilice el mismo aplicador de limpieza grande con cada cabezal de impresión

- Limpie las juntas y el mecanismo de la escobilla

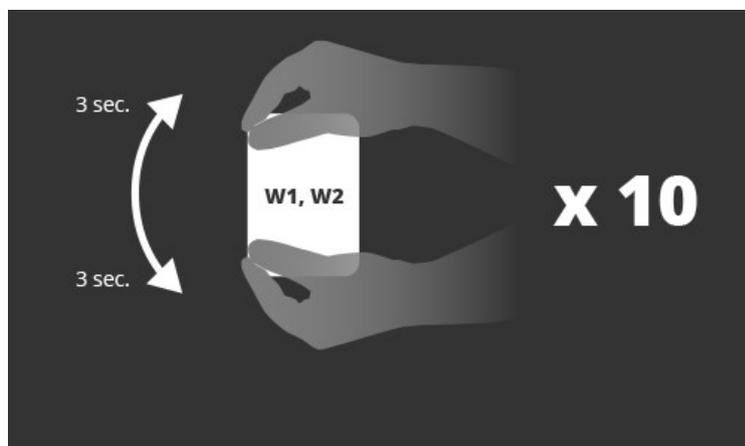




- Al acabar la limpieza manual, pulse el botón [FIN] para regresar al menú anterior y para devolver el carro a su posición de inicio

6.4. Agitación de cartucho blanco

La impresora le mostrará cada 12 horas el siguiente mensaje:



PRECAUCIÓN:

NO lo golpee ni lo deje caer durante el agitado. Puede provocar lesiones, daños en el cartucho o fugas de tinta.

NO agite/oscile excesivamente, puede provocar fugas de tinta.

DEBE AGITARSE/OSCILARSE según las instrucciones. Otros métodos pueden causar fugas de tinta.

- Sostenga el cartucho en posición horizontal como se muestra en la Fig. 1.
- Agite el cartucho en la dirección de rotación izquierda y derecha, tal y como se muestra en la Figura 1.
de la flecha en la Fig. 1.
- Asegúrese de que el cartucho de tinta oscile durante 50 segundos en la dirección de rotación de la flecha en la Figura 1 en las direcciones izquierda y derecha.
- La velocidad de agitación es la velocidad para hacer dos reciprocidades por segundo.

Fig. 1



Advertencia
NO agite el cartucho demasiado rápido o demasiado lento.



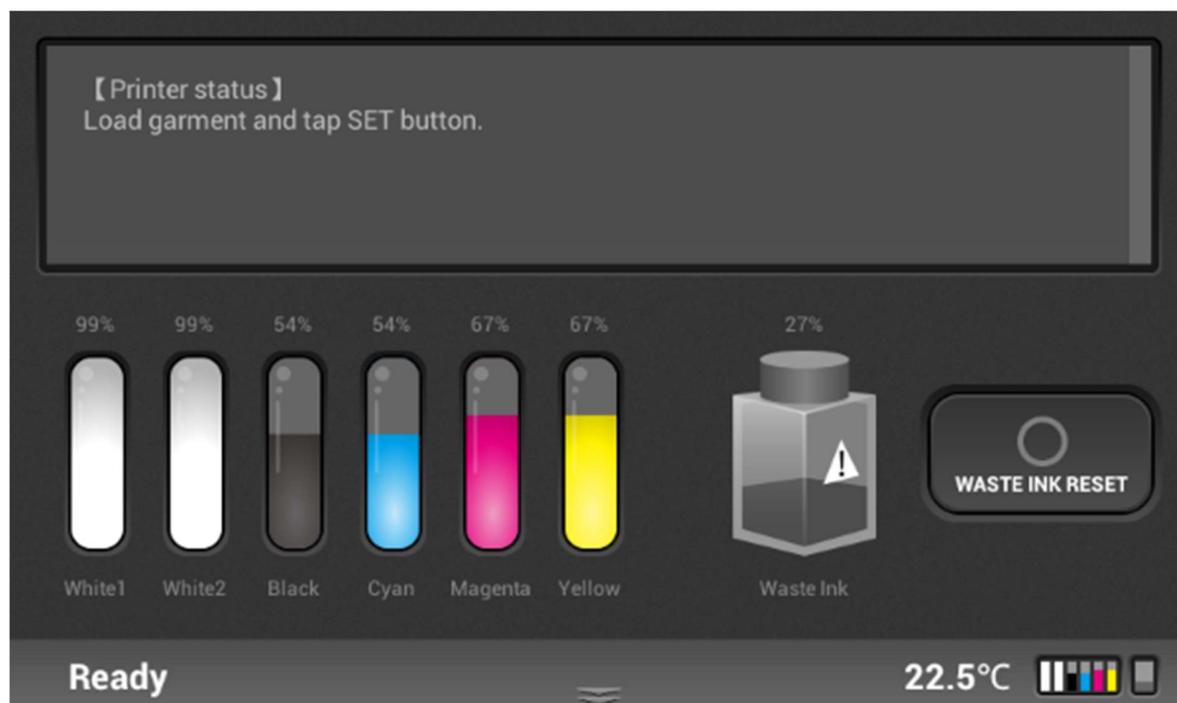
- Después de agitar los cartuchos, introdúzcalos

6.5. Circulación

- Esta impresora tiene una función de circulación de tinta blanca que mueve la tinta blanca por el sistema desde el depósito de tinta hasta el cabezal de impresión y viceversa. Se utiliza para evitar que la tinta blanca se asiente dentro de las líneas y proporciona impresiones de tinta blanca de calidad.

6.6. Vacíe el bote de tinta residual

- Una vez que haya usado una determinada cantidad de tinta, el siguiente mensaje aparecerá en el panel táctil.
- Deseche la tinta residual de la botella de tinta residual en un contenedor.
- Puede comprobar la cantidad de tinta residual en [Panel de estado] y restablecer a cero el contador de tinta residual.



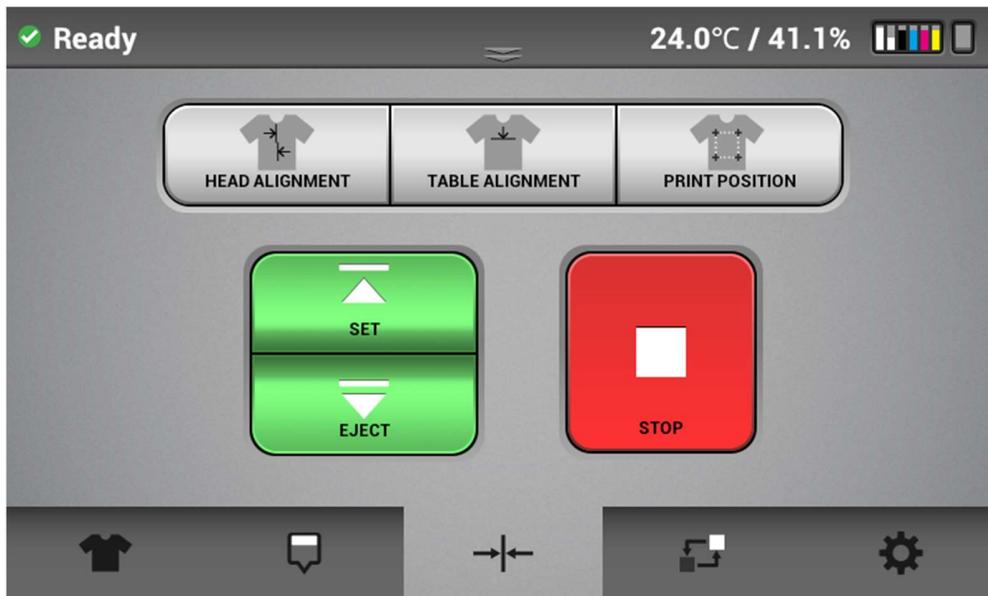
- Para restablecer a cero el contador de tinta residual después de vaciar el depósito de tinta residual, pulse el botón [RESTABLECER TINTA RESIDUAL]

Advertencia

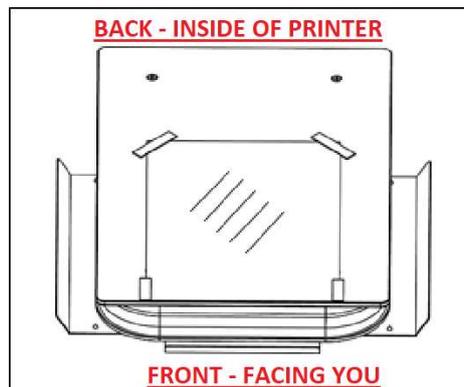
- ❖ **No restablezca la advertencia de depósito de tinta residual SIN vaciarlo para evitar derrames u otros peligros potenciales**

7 Ajustes

- En esta sección se describe cómo ajustar la calidad de imagen en esta impresora desde el panel táctil.
- A pesar de que el inyector del cabezal de la impresora está en buen estado, si la calidad de la impresora no es buena, debe llevar a cabo lo siguiente.
- Estas funciones se pueden realizar en la ficha .



- Puede imprimir el patrón de ajuste básico. También es mejor imprimir en un medio A4 transparente (tal como las películas OHP).
- Y se recomienda el uso de platinas de tamaño mediano.



- Si una parte de material se eleva, utilice cinta adhesiva para fijar sus cuatro esquinas.



- A continuación, pulse el botón  (ajustar) para enviar la mesa a su posición lista para la impresión

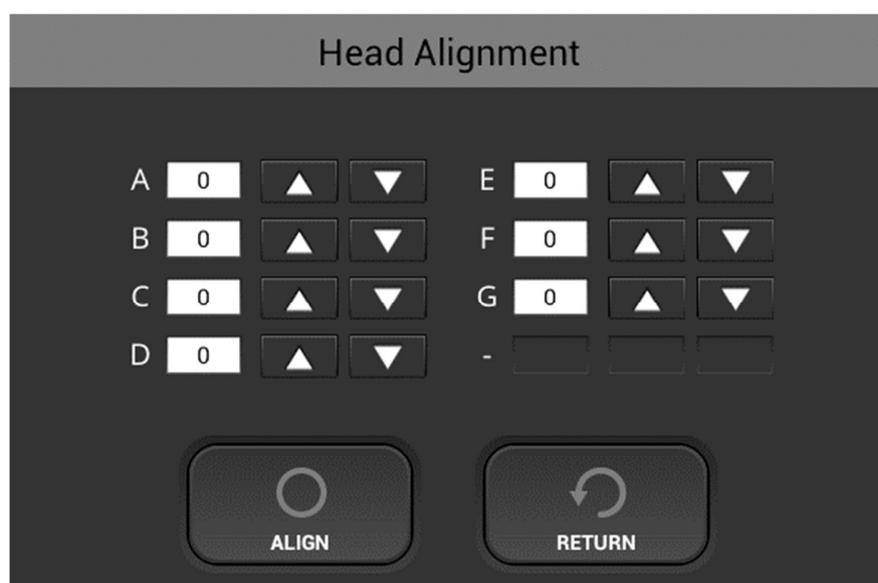
7.1 Ajuste del cabezal

- Esta función ajusta la posición de alineación del cabezal de impresión. Cuando el resultado de la impresión no es claro (por ejemplo, las líneas verticales están desalineadas o el color es difuso. La impresión es borrosa) este ajuste puede mejorar el resultado. NOTA: Compruebe siempre la altura de la mesa primero. La lectura del dial debe estar cerca de 0 en la mayoría de los casos. Si la superficie de impresión está demasiado lejos del cabezal, las impresiones se verán borrosas y la

s líneas podrían no aparecer rectas



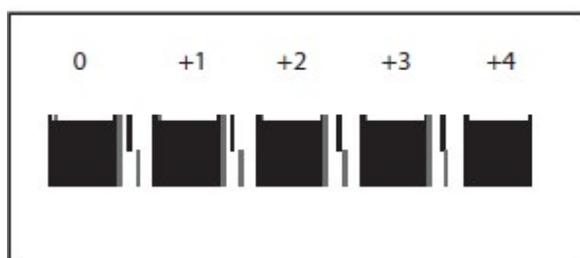
- Pulse el botón para imprimir el patrón del cabezal de ajuste.



- Después, encuentre el valor de ajuste apropiado para el resultado de impresión del patrón de ajuste.



- Encuentre un patrón con un cuadrado en el color más claro y con líneas verticales en ambos lados (o lo más cerca posible) alineados en la fila A
- Anote el valor indicado, muestra un patrón con valor de ajuste adecuado.
- Un valor de ajuste adecuado es "+2". En este ejemplo
- Ingrese este valor en la casilla FILA A (las flechas hacia arriba hacen que el valor aumente, las flechas hacia abajo hacen que el valor disminuya)
- Repita el mismo procedimiento para las otras filas en el patrón de prueba (B, C, etc.)



- Cuando no haya líneas laterales verticales rectas, como en la ilustración superior, desmarque el último cuadrado de la secuencia de cuadrados con el espacio más pequeño en las líneas laterales y encuentre el valor correspondiente.
- Como en la ilustración superior, el valor es "+4".

Una vez que haya introducido un valor para todas las filas, pulse el botón ALINEAR, el cual establece los nuevos valores.

Vuelva a imprimir el patrón y repita el proceso anterior

Repita el proceso hasta que todas las filas (A, B, C, etc.) muestren la columna 0 o cerca de la columna 0 como el mejor valor

Siempre puede restablecerse la configuración original seleccionando OPCIÓN desde la ficha Configuración

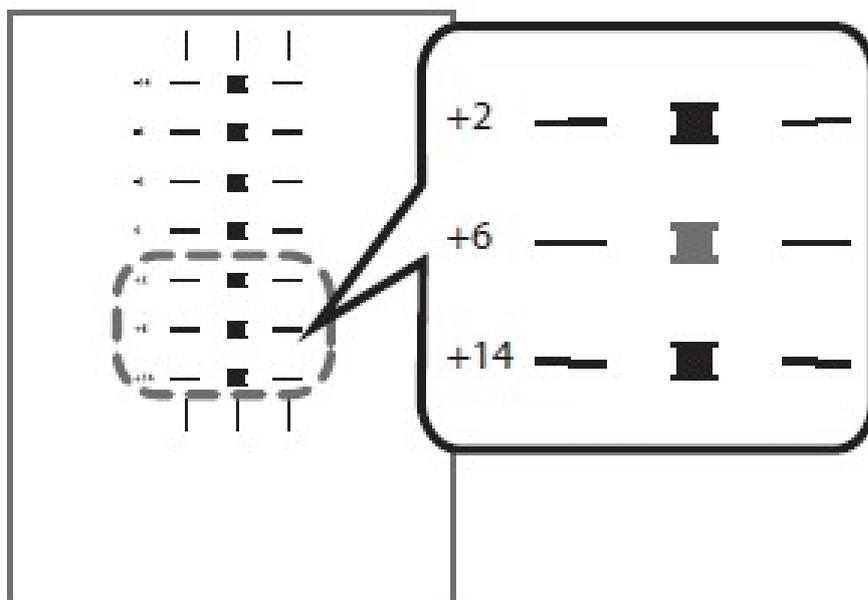


7.2 Ajuste de la mesa

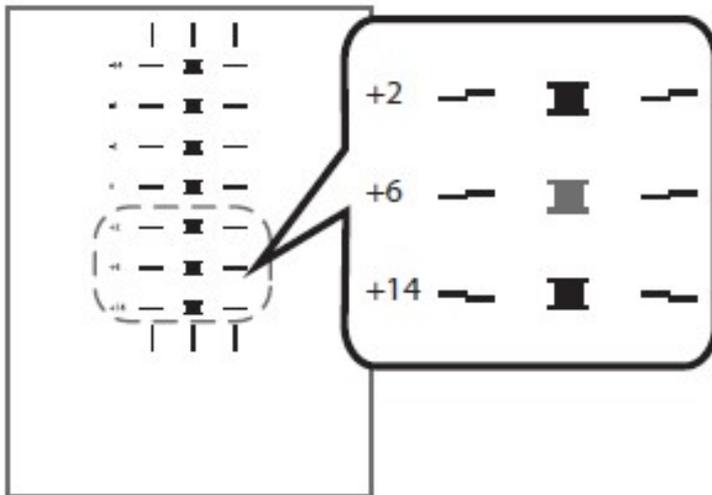
- Puede ajustarse la indexación de impresión de la mesa.
- Deberá usar esta función si el resultado de la impresión muestra líneas horizontales y la comprobación del inyector es perfecta (no hay inyectores perdidos ni desvío de inyector y la altura de la mesa es correcta).
- Pulse el botón de posición de impresión.



- Encuentre el valor de ajuste apropiado desde el resultado de impresión de los patrones de ajuste.



- Encuentre un patrón con un cuadrado en el color más claro y líneas horizontales alineadas en ambos lados.
- Un valor que se encuentra en la parte superior del patrón indica el valor de ajuste apropiado.
- Un valor de ajuste adecuado es "+6".



- En algunos casos, un valor de ajuste es un valor intermedio de patrones
- Cuando un cuadrado está en el color más claro pero las líneas horizontales de ambos lados están desalineadas.
- En la ilustración superior, un cuadrado en el color más claro es para “+6”, sin embargo, las líneas horizontales de ambos lados están desalineadas. En este caso, compruebe las líneas horizontales para un patrón encima y debajo del cuadrado.
- Las líneas horizontales para “+2” y “+6” están desalineadas en la misma dirección, pero las líneas horizontales para “+14” están desalineadas en la dirección opuesta.
 - En este caso, existe un valor que alinea las líneas horizontales en algún punto entre “+6” y “+14”. Después de pasar el valor, las líneas horizontales comienzan a desalinearse en la dirección opuesta según se acercan a “+14”
 - Consultando la alineación de las líneas, decida un valor entre “+6” y “+14” como valor de ajuste adecuado.

Después de introducir el valor, pulse el botón ALINEAR y vuelva a imprimir el patrón

Repita el proceso hasta que la impresión del patrón muestre 0 o cerca de 0 como el mejor resultado tal como se describe arriba.

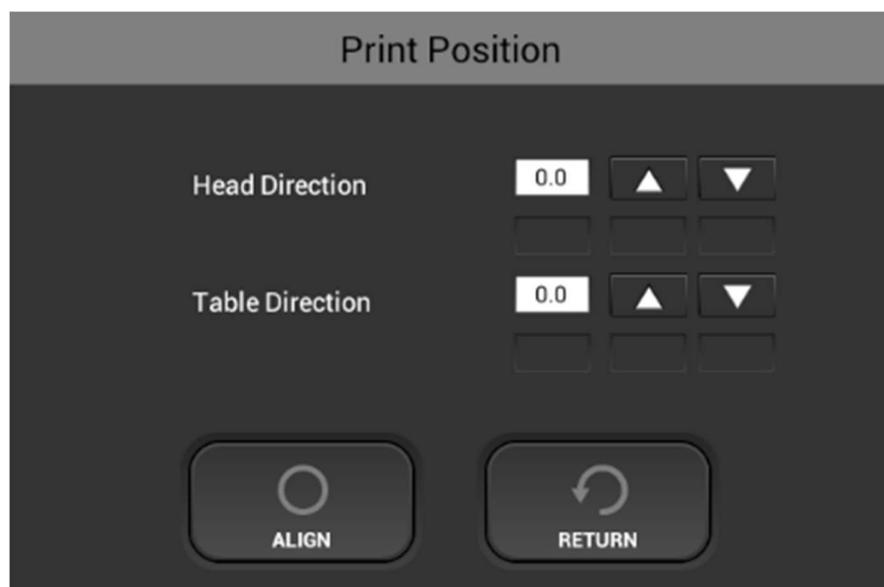


7.3 Ajuste de la posición de impresión

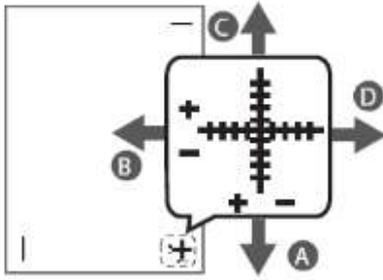
- La posición de inicio de impresión se puede ajustar de forma precisa dentro de la gama ± 4 mm. Utilice esta opción si parece que la impresión no está centrada.



- El botón  es para el ajuste de la posición de impresión.



- Después de imprimir el patrón para el ajuste de la posición de impresión, deberá encontrar el valor adecuado.



Coloque el papel de modo que la cruz del papel de impresión de prueba esté en la esquina inferior derecha.

- Se pueden seleccionar valores entre “-4,0” ~ “+4,0” en incrementos de 0,1 mm.
- Para mover la posición de impresión a la dirección “A”, introduzca un valor entre “-1” y “-4” en la zona de entrada de la mesa
- Para mover la posición de impresión a la dirección “B”, introduzca un valor entre “+1” y “+4”. En la zona de entrada del cabezal
- Para mover la posición de impresión a la dirección “C”, introduzca un valor entre “+1” y “+4”. En la zona de entrada de la mesa
- Para mover la posición de impresión a la dirección “D”, introduzca un valor entre “-1” y “-4”. En la zona de entrada del cabezal

Después de introducir los valores, pulse el botón de alineación para ajustar los valores

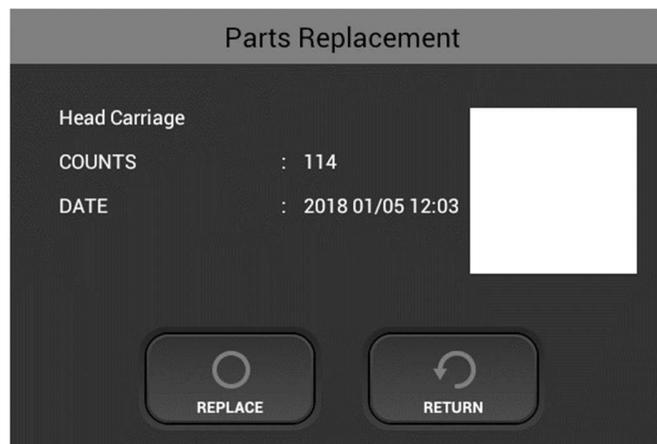
8 Reemplazo de piezas de servicio

8.1 Pieza de servicio

- Esta impresora dispone de algunas piezas de servicio reemplazables que deben sustituirse como se indica a continuación



- Cada icono proporcionará el estado de cada parte del servicio



- Cuando se selecciona un componente, aparece el cuadro de diálogo de sustitución. Muestra el recuento y la fecha de la última sustitución.
- El color de cada componente se visualiza de Verde o Amarillo y Rojo.

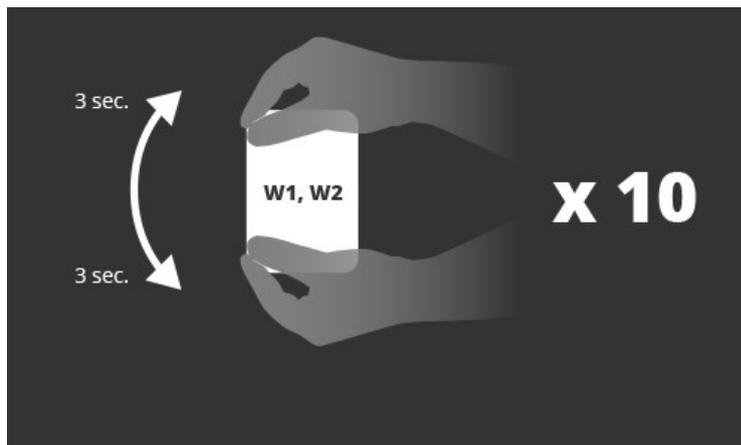


Verde indica el estado normal. El amarillo indica que debe ser sustituido pronto.
El rojo indica que requiere sustitución.

8.2 Programa de mantenimiento

Diariamente

Ri 1000 le mostrará el siguiente mensaje cada 12 horas:



El método de agitación debe respetar lo siguiente.

PRECAUCIÓN:

NO lo golpee ni lo deje caer durante el agitado. Puede provocar lesiones, daños en el cartucho o fugas de tinta.

NO agite/oscile excesivamente, puede provocar fugas de tinta.

DEBE AGITARSE/OSCILARSE según las instrucciones. Otros métodos pueden causar fugas de tinta.

- Sostenga el cartucho en posición horizontal como se muestra en la Fig. 1.
- Agite el cartucho en la dirección de rotación izquierda y derecha, tal y como se muestra en la Figura 1.
de la flecha en la Fig. 1.
- Asegúrese de que el cartucho de tinta oscile durante 50 segundos en la dirección de rotación de la flecha en la Figura 1 en las direcciones izquierda y derecha.
- La velocidad de agitación es la velocidad para hacer dos reciprocidades por segundo.



Fig. 1

Advertencia

NO agite el cartucho demasiado rápido o demasiado lento.

Ri 1000 le mostrará el siguiente mensaje cada **7 días**

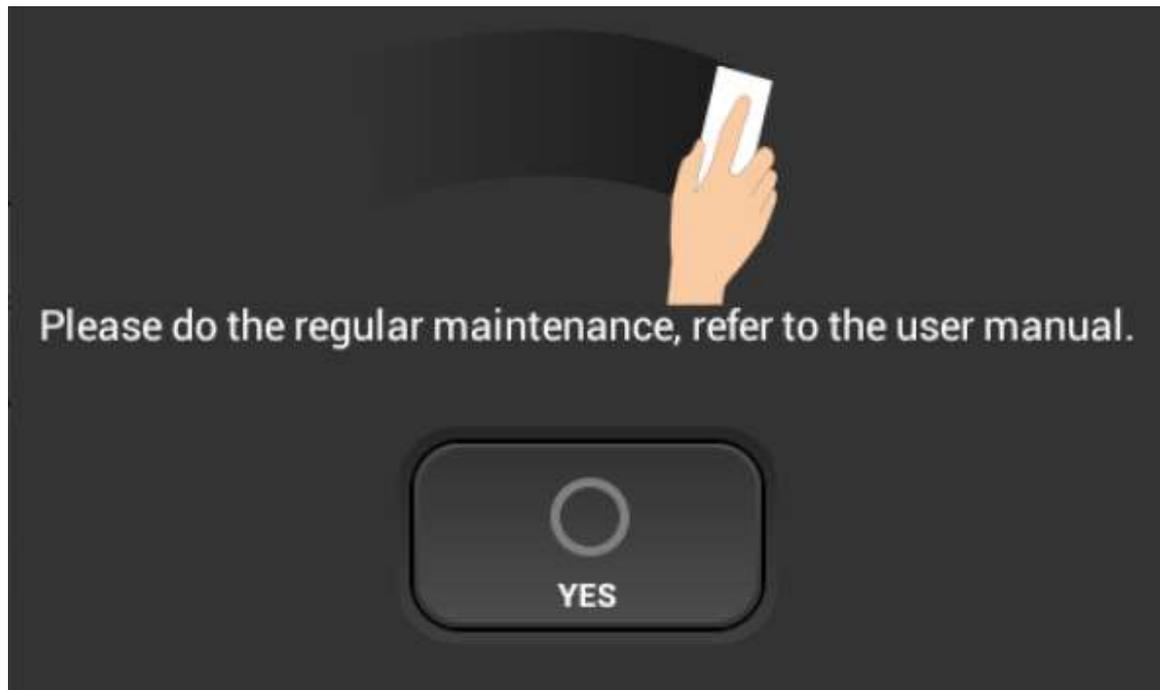
Cuando aparezca, debe

Limpiar la unidad de mantenimiento

Limpiar alrededor de los cabezales

Limpiar el codificador (dependiendo del uso, 1 vez al mes bastará, a menos que se use 5 días a la semana de 7 a 8 horas al día)

Engrasar los rieles guía (dependiendo del uso, 1 vez al mes bastará, a menos que se use 5 días a la semana de 7 a 8 horas al día)



Cómo limpiar la unidad de mantenimiento y la caja de aclarado

Pieza de limpieza: La unidad de mantenimiento y la caja de aclarado

Plazo de limpieza: Limpiar una vez por semana

Contenido de la limpieza: Limpie las piezas que se describen a continuación con un aplicador de limpieza

impregnado con líquido de limpieza. Limpie suave y delicadamente.

Reemplace el aplicador de limpieza si se ensucia.

Sin embargo, depende del grado de contaminación,

es normal usar aproximadamente de 5 a 10 en cada trabajo de limpieza.

PRECAUCIÓN

NO frote con demasiada fuerza. NO limpie áreas distintas a las indicadas.

Existe la posibilidad de que las partes se dañen, deformen o desacoplen.

Si se produce una rotura, deformación o desacople de las piezas, se puede causar

un fallo de la máquina.

Tiempo de limpieza: Aproximadamente 10 minutos

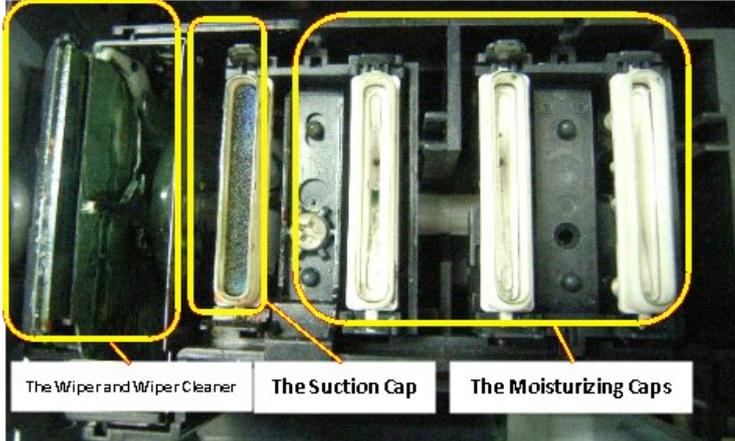
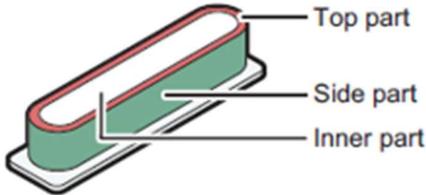
Qué preparar: Guantes (producto comercial, guantes que no permitan que traspase la tinta)/Qué ponerse

Gafas protectoras (comercialmente disponibles)/Qué ponerse

Aplicador de limpieza especial para Ri 1000

Líquido de limpieza especial para Ri 1000

<Procedimiento de limpieza>

	Contenido
<p>Paso 1</p>	<p>Pulse el botón “LIMPIEZA MANUAL DEL CABEZAL”. A continuación, el carro se mueve a la posición central.</p>  <p>Fig. 1</p>
<p>Paso 2</p>	<p>Abra la cubierta delantera.</p>
<p>Paso 3</p>	<p><Limpieza del tapón hidratante> Los tapones hidratantes (tres piezas) en la Fig. 1 limpian suavemente las partes superior, lateral e interior del diagrama esquemático del tapón indicado en la Fig. 2. PRECAUCIÓN: NO deforme ni raye los tapones. La deformación y los arañazos pueden causar problemas. Especialmente, limpie la parte superior con suavidad y cuidado.</p>  <p>Fig. 1</p>  <p>Fig. 2</p>
<p>Paso 4</p>	<p>La Fig. 3 muestra un ejemplo de cómo aplicar el aplicador de limpieza.</p>

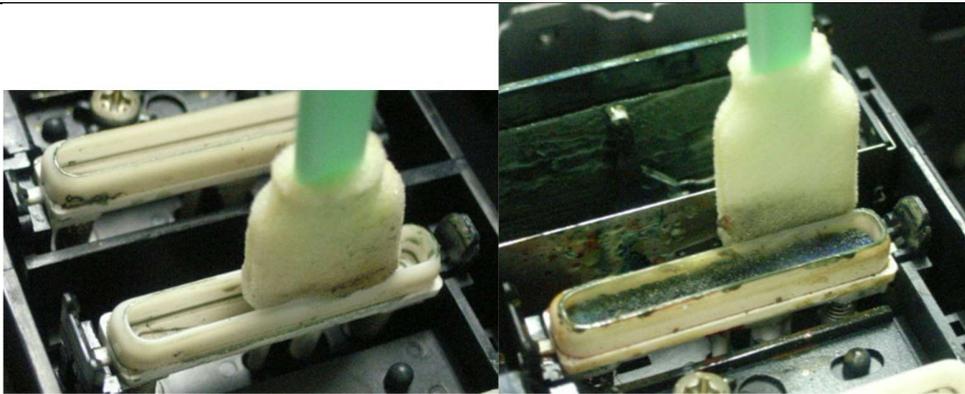


Fig. 3

Paso 5 La Fig. 4 muestra un ejemplo antes de proceder a la limpieza, la Fig. 5 muestra un ejemplo después de realizar la limpieza.
 Nivel de suciedad del ejemplo después de la limpieza.

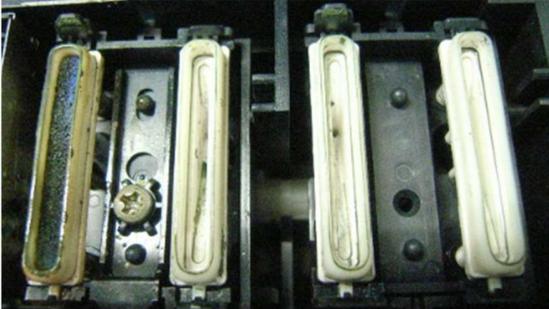


Fig. 4 Antes

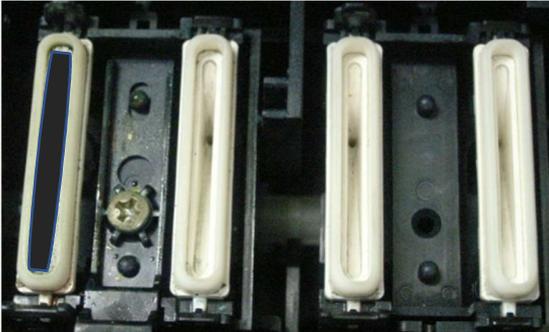


Fig. 5 Después

Paso 6 **<Limpieza del tapón de succión>**
 El método de limpieza del tapón de succión es el mismo que en el paso 3 del procedimiento de limpieza de los tapones hidratantes.
 Sin embargo, existe una inserción de tapón de vacío en el tapón. Limpie con cuidado para no mover ni desacoplar esta pieza.
 Asegúrese de volver a poner las piezas del tapón en su posición original al moverlas o extraerlas. Presione hasta que el muelle toque fondo.
 Si no regresa debidamente, puede provocar la salida del inyector.
 Consulte la Fig. 4 y la Fig. 5 para ver las imágenes antes y después de la limpieza.
 Para las piezas en el interior del tapón de succión, bastará con retirar la tinta solidificada o adherida.

Paso 7 **<Limpieza de la escobilla y del limpiador de escobilla>**
1. Limpieza de la parte superior del bastidor del limpiador de escobilla

Limpie la superficie superior del bastidor indicada por la línea amarilla en la Fig. 6.
Un ejemplo de cómo aplicar el Aplicador de limpieza se indica en la Fig. 7.

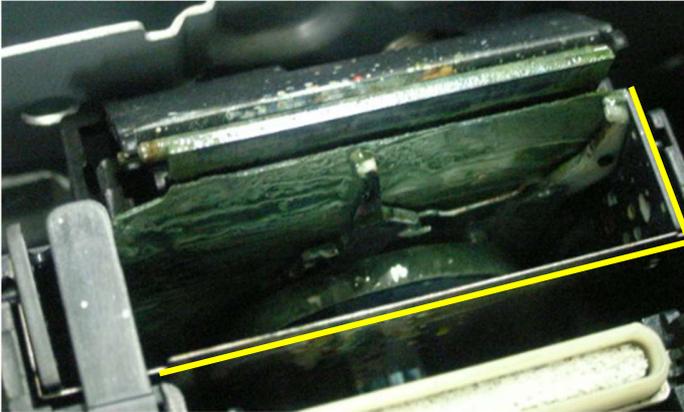


Fig. 6

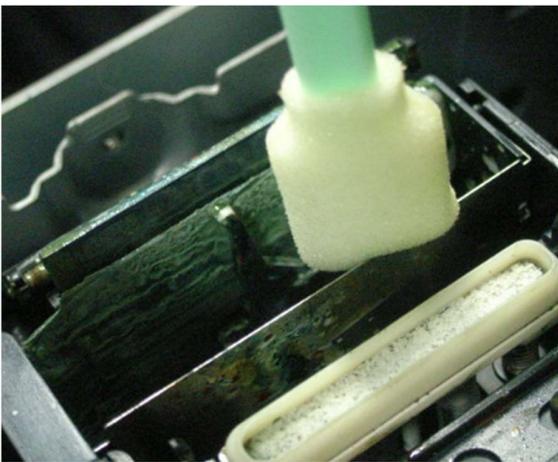


Fig. 7

Paso 8 **2. Limpieza de la superficie y de las piezas internas del limpiador de la escobilla**

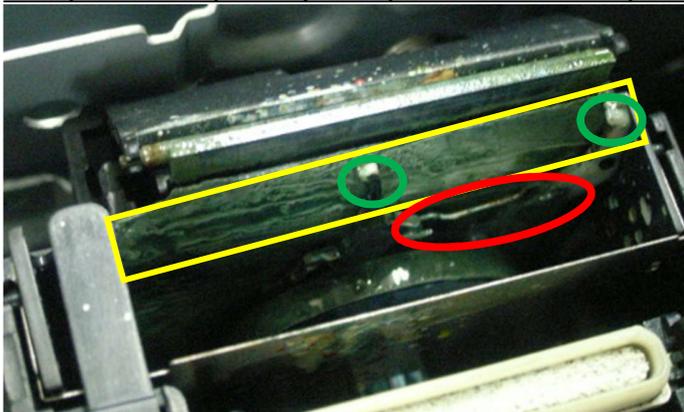


Fig. 8

Limpie el área indicada por el marco rojo y la superficie de la palanca indicada por el marco verde en la Figura 8.

- Tenga cuidado ya que la palanca es delgada, se deforma, rompe y desacopla fácilmente.

- Limpie la palanca de la superficie del marco verde y seque con cuidado.

PRECAUCIÓN:

- **NO toque la parte inferior de la palanca o el lado inferior de la gama del marco verde.**
- **NO aplique un exceso de fuerza sobre la palanca al limpiar. Puede deformarse, romperse y desacoplarse fácilmente.**

Por ejemplo, en la Fig. 9, el aplicador de limpieza se ha introducido en exceso y no es correcto.

Un ejemplo de trabajo se muestra en la Fig. 10.



Fig. 9

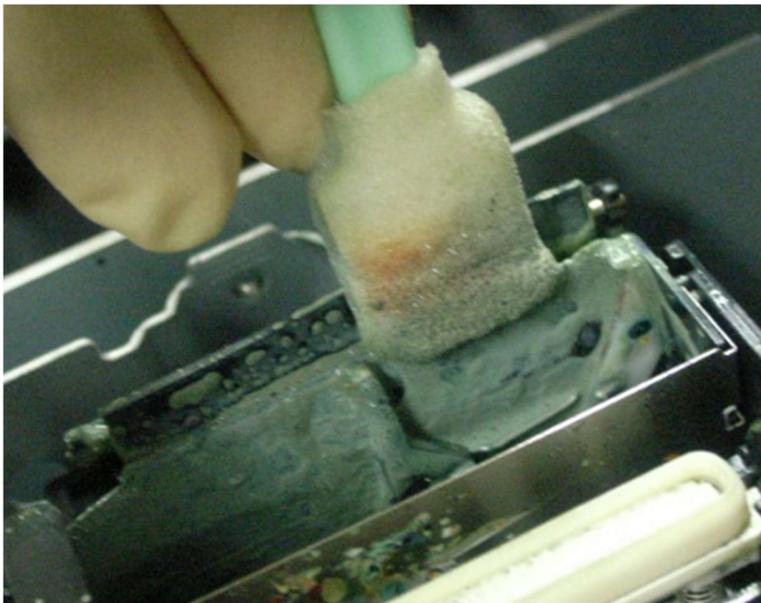


Fig. 10

Paso 9

3. Limpieza de la escobilla

Tal y como se muestra en la Fig. 12, Fig. 13 y Fig. 14, limpie las superficies delantera, trasera y superior de la escobilla (placa de goma rodeada por el marco amarillo en la Figura 11).

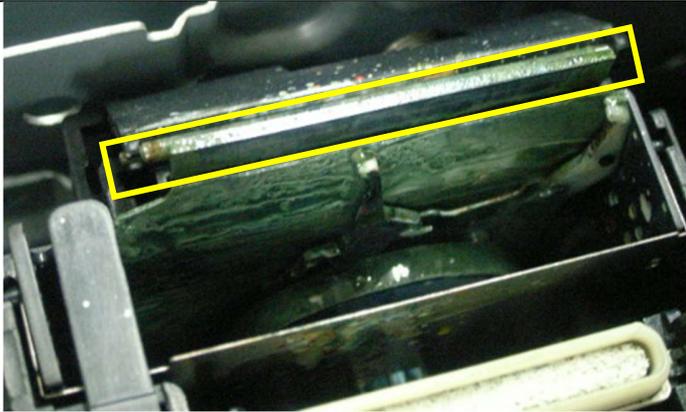


Fig. 11

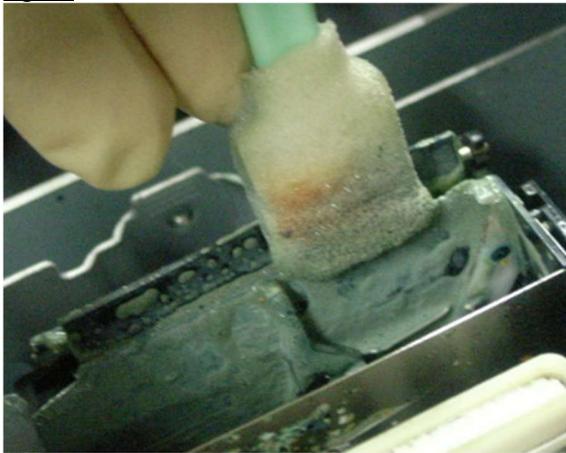


Fig. 12

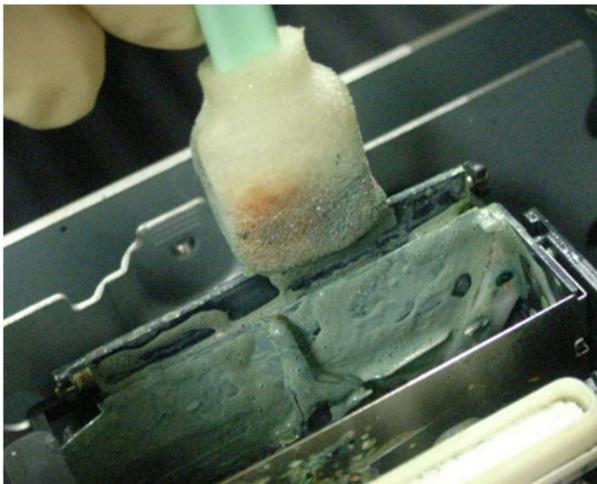


Fig. 13

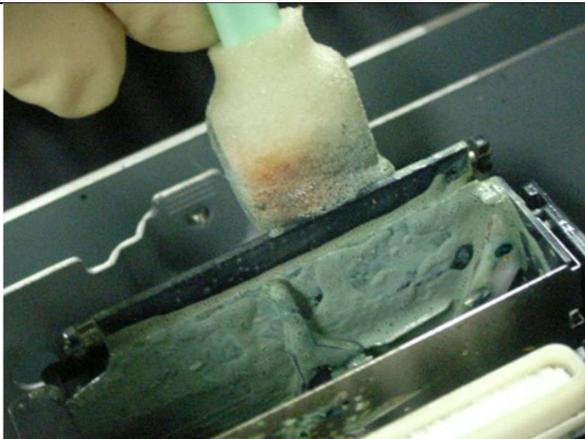


Fig. 14

Paso 10

4. Limpieza del rodillo

Tal y como se muestra en la Fig. 15, gire el rodillo, mueva el aplicador de limpieza hacia delante y hacia atrás y limpie toda la circunferencia.

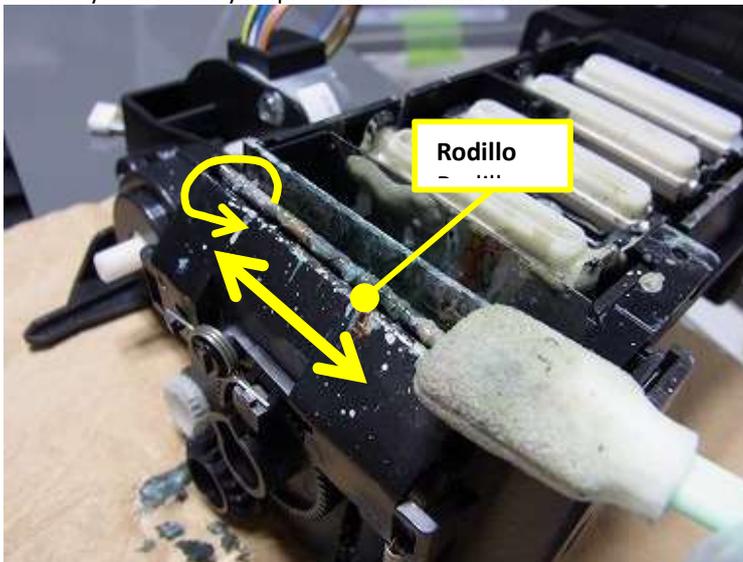


Fig. 15

Las Figs. 16 y 17 muestran el estado después de la limpieza de la escobilla y el limpiador de la escobilla descrito anteriormente. Para eliminar la suciedad a este nivel.



Fig. 16 Después de limpiar



Fig. 17 Después de limpiar

Paso 11

<Limpieza de la caja de aclarado>

Si la parte superior de la caja de aclarado está sucia con tinta, límpiela con un bastoncillo limpio tal y como se muestra en la Fig. 18.

- Después de limpiar, no deje la tinta convexa encima de la caja de aclarado.
- La parte indicada por el círculo rojo en la Fig. 18 es frágil, limpie con cuidado.

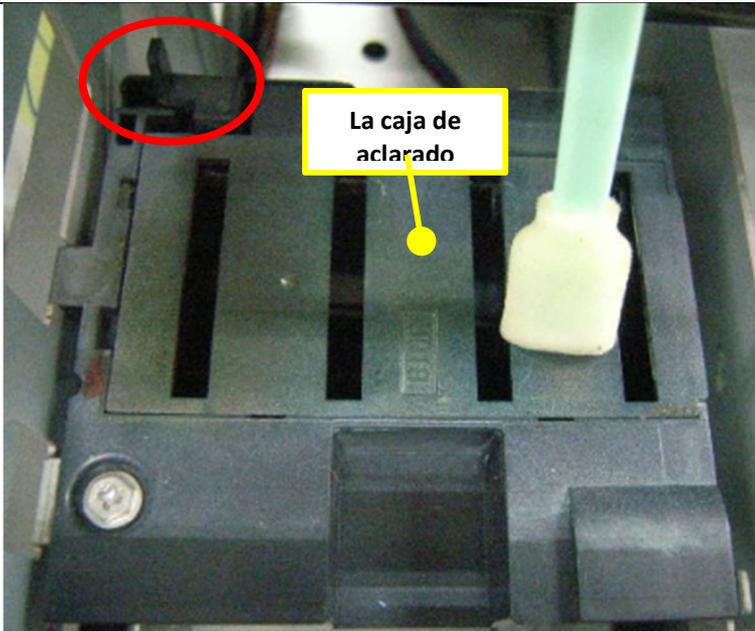
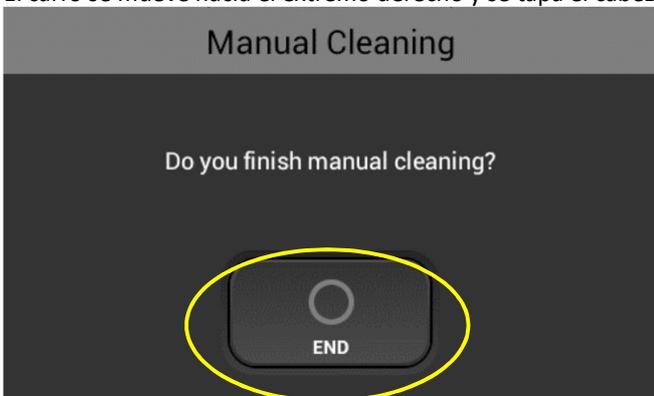


Fig. 18

Paso 12 Limpie la hoja del codificador, si es necesario. (Consulte las instrucciones de limpieza de la hoja del codificador)

Paso 13 Cierre la cubierta frontal.

Paso 14 Pulse el botón "FIN".
El carro se mueve hacia el extremo derecho y se tapa el cabezal.



Paso 15 Una vez finalizada la limpieza, realice la "LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL CABEZAL". (Recomendación)

De esta forma se impide que la tinta se seque y que los inyectores se obstruyan.



	Una vez que se ha completado, se recomienda imprimir la comprobación del inyector y comprobar que la tinta sale expulsada con normalidad.
--	---

Cómo limpiar la cubierta de la placa del inyector del cabezal (la cubierta del inyector)

Pieza de limpieza: La cubierta del inyector (no limpie el lugar del inyector)

Plazo de limpieza: Una vez por semana

Contenido de limpieza : Para mantener la calidad de descarga del cabezal y prevenir

que la superficie impresa se ensucie,

elimine la tinta solidificada, la pelusa, etc., adheridas a la cubierta del inyector.

La limpieza debe realizarse exclusivamente con un kit de limpieza especial.

Tiempo de limpieza: Aproximadamente 15 minutos

Qué preparar: Guantes (producto comercial, guantes que no permitan que traspase la tinta)/Qué ponerse

Gafas protectoras (comercialmente disponibles)/Qué ponerse

Aplicador de limpieza especial para Ri 1000

Líquido de limpieza especial para Ri 1000

<Procedimiento de limpieza>

	Contenido
Paso 2	<p>Pulse el botón "LIMPIEZA MANUAL DEL CABEZAL". El cabezal se mueve a la posición de limpieza de la cubierta del inyector.</p> 
Paso 3	<p>Abra la cubierta delantera.</p>

	
<p>Paso 4</p>	<p>Coloque la bandeja o papel debajo del cabezal. Evita que la tinta solidificada, la pelusilla y el líquido de limpieza penetren en la unidad durante la limpieza.</p>  <p>PRECAUCIÓN: No mueva el cabezal ni la platina con la mano. Puede causar una avería.</p>
<p>Paso 5</p>	<p>Prepare un aplicador de limpieza nuevo (grande) y el líquido de limpieza.</p>  <p>Sumerja el líquido de limpieza en el aplicador de limpieza (grande). Para la limpieza, use el aplicador de limpieza con líquido de limpieza y el aplicador de limpieza sin líquido de limpieza.</p> <p>PRECAUCIÓN: Asegúrese de usar el aplicador de limpieza y el líquido de limpieza especiales para Ri 1000. De lo contrario, puede causar una avería.</p>
<p>Paso 6</p>	<p>Consulte la información en la parte inferior del cabezal y limpie la periferia de la cubierta del inyector. Limpie de acuerdo con las siguientes instrucciones [Detalles de la pieza de limpieza].</p>



[Detalles de la pieza de limpieza]

<① superficie de la cubierta del inyector>

Limpie la superficie de la zona especificada de la cubierta del inyector con el aplicador de limpieza que contenga el líquido de limpieza.



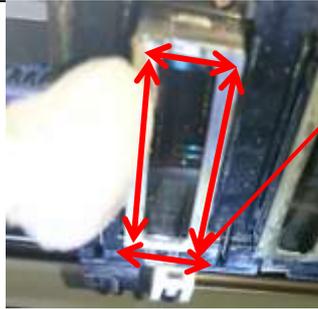
Nozzle cover surface

Do not touch the nozzle cover surface.



No limpie la cubierta lateral del inyector con un aplicador de

Tal y como se muestra en la figura siguiente, limpie a lo largo en la dirección de la flecha.



Limpie tal y como se muestra a lo largo en la dirección de la flecha

PRECAUCIÓN:

Tenga cuidado de no tocar el inyector con el aplicador de limpieza.

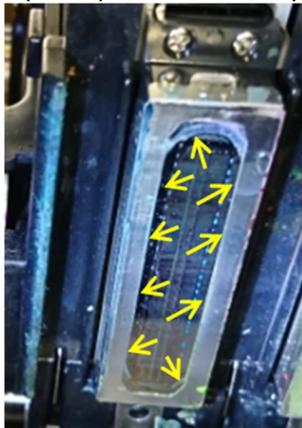
Además, tenga cuidado para que no se adhiera tinta solidificada o pelusilla al inyector.

Asimismo, tenga cuidado de dejar que la zona del inyector se seque (sin líquido de limpieza) mientras limpia el lateral del cabezal de limpieza

Todo ello puede causar que el inyector se salga.

<② la parte escalonada de la superficie del inyector y la cubierta del inyector >

Limpie cualquier resto de suciedad adherida a la parte escalonada de la superficie del inyector y la cubierta del inyector.



The step portion between the nozzle surface and the nozzle cover.

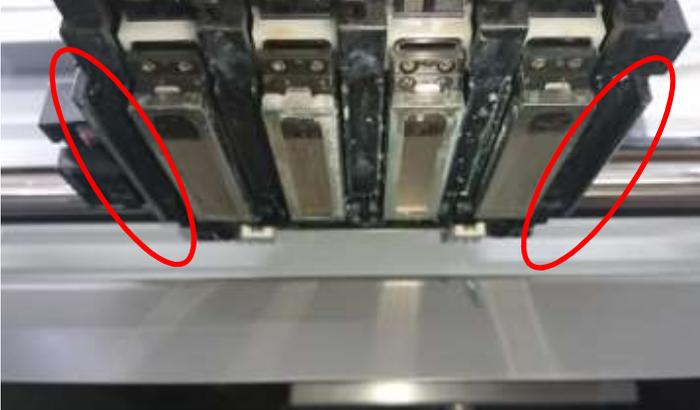
* Después de la limpieza de ① y ②, si se ha adherido líquido de limpieza, espuma, etc., al cabezal, límpielos con el aplicador de limpieza seco que no contiene líquido de limpieza (es importante no dejar líquido de limpieza húmedo sobre ninguna parte del cabezal después de esta limpieza manual).

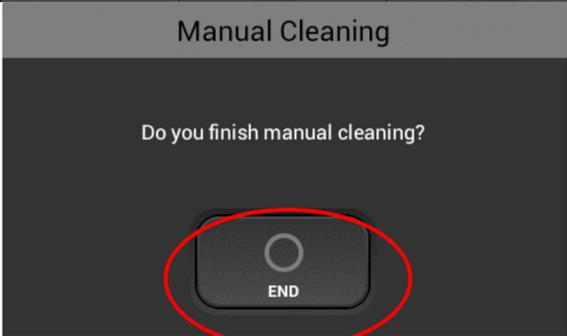
<③ parte lateral del cabezal>

Limpie el lateral de la cubierta del cabezal con el aplicador de limpieza seco que no contiene líquido de limpieza.

Al limpiar el lateral de la cubierta del inyector, elimine la suciedad a lo largo en la dirección de la flecha de la siguiente



	<p>PRECAUCIÓN: No limpie el lateral de la cubierta del inyector con el aplicador de limpieza que contenga líquido de limpieza. Si se adhieren burbujas y líquido al lateral del cabezal, es posible que se produzca un fallo.</p> <p>PRECAUCIÓN: No limpie el saliente de la cubierta del inyector hacia abajo, tal como se muestra a continuación. La cubierta del inyector podría salirse y causar un fallo.</p>  <div data-bbox="560 712 979 831" style="border: 1px solid red; padding: 5px; color: red; font-weight: bold;"> Do not wipe downward with the cleaning stick hooked on the bent portion of the nozzle cover </div>  <p>Referencia: Cubierta del inyector limpiada</p>
<p>Paso 7</p>	<p>Limpie las nervaduras izquierda y derecha de ambos extremos del carro.</p> 
<p>Paso 8</p>	<p>Después de limpiar la cubierta del inyector, extraiga la bandeja o papel colocados debajo del cabezal.</p>
<p>Paso 9</p>	<p>Cierre la cubierta frontal.</p>
<p>Paso 10</p>	<p>Pulse el botón "FIN". El carro se mueve hacia el extremo derecho y se tapa el cabezal.</p>

	
Paso 12	<p>Una vez finalizada la limpieza, realice la "LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL CABEZAL". De esta forma se impide que la tinta se seque y que los inyectores se obstruyan.</p>  <p>Una vez que se ha completado, se recomienda imprimir la comprobación del inyector y comprobar que la tinta sale expulsada con normalidad.</p>

Mensualmente

(la frecuencia depende del uso; limpie semanalmente si se imprime +30 horas por semana)

Cómo limpiar la varilla guía y la hoja del codificador

Pieza de limpieza: La varilla guía y la hoja del codificador

Plazo de limpieza: Limpiar una vez por semana

Contenido de la limpieza: Limpie la varilla guía y la hoja del codificador para mantener la calidad de expulsión del cabezal y permitir el funcionamiento normal del carro.

Aplique grasa a la varilla guía,

y limpie la hoja del codificador con líquido de limpieza.

Hay que realizar el trabajo de limpieza sin interrupciones hasta el final.

Además, asegúrese de usar el aplicador de limpieza y el líquido de limpieza especiales para Ri 1000.

De lo contrario, puede causar una avería

Tiempo de limpieza: Media hora

Qué preparar: Guantes (producto comercial, guantes que no permitan que traspase la tinta)/Qué ponerse

Gafas protectoras (comercialmente disponibles)/Qué ponerse

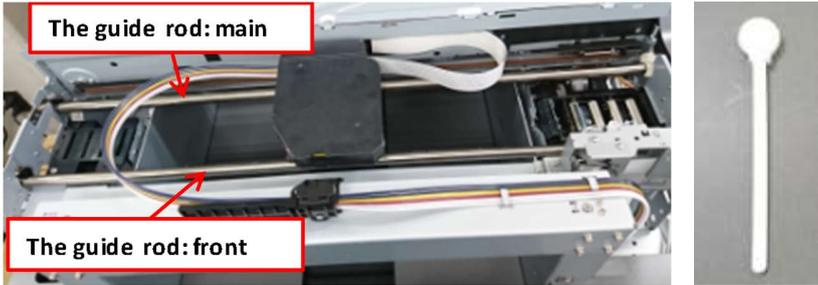
Aplicador de limpieza especial para Ri 1000

Grasa especial para Ri 1000

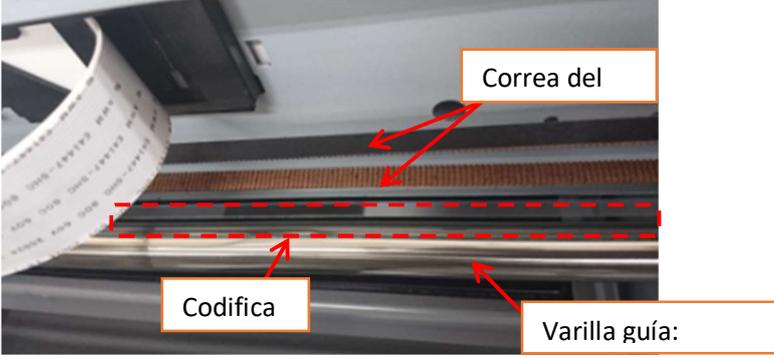
Toallita libre de pelusilla especial para Ri 1000

Líquido de limpieza especial para Ri 1000

<Procedimiento de limpieza>

	Contenido
<p>Paso 1</p>	<p>Una vez completado el movimiento de la platina. Pulse el botón "LIMPIEZA MANUAL DEL CABEZAL". A continuación, el carro se mueve a la posición central.</p> 
<p>Paso 2</p>	<p>Abra la cubierta delantera.</p> 
<p>Paso 3</p>	<p>Limpie la grasa antigua y la pelusilla adherida a la varilla guía con un aplicador de limpieza. Hay dos varillas guía "varilla guía: delantera" y "varilla guía: principal". Para limpiar ambas.</p> 

	<p>(Precaución) Durante la limpieza de las varillas guía, trate de no tocar el codificador o la correa del carro. Es posible que la impresora no funcione correctamente.</p>	<div data-bbox="1013 302 1276 353" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Aplicador de</div>
<p>Paso 5</p>	<p>Aplique grasa especial a la varilla guía. Use un nuevo aplicador de limpieza (grande) para la aplicación.</p> <div data-bbox="295 873 422 1153" style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 125px; margin: 10px auto;">  </div> <p>PRECAUCIÓN: Asegúrese de utilizar el aplicador de limpieza especial para Ri 1000 y la grasa especial. Esta grasa se ha diseñado para este propósito y los aplicadores no tienen pelusilla. Usar una grasa incorrecta y la acumulación de pelusilla pueden causar que el carro funcione incorrectamente y que deba sustituirse si no limpia y engrasa correctamente las varillas guía.</p>	
<p>Paso 7</p>	<p>Tal y como se muestra en la Fig. 1, <La varilla guía: Principal> Aplique aproximadamente 0,01 ml de grasa en cada una de las seis partes periféricas de la flecha. <La varilla guía: Delantera> Las seis partes periféricas de la flecha. Después de aplicar grasa, aplíquela por toda la línea de puntos y guiones y ajuste. Consulte la Fig. 2 y Fig. 3 para la gama de aplicación de grasa circunferencial de la varilla guía.</p>	



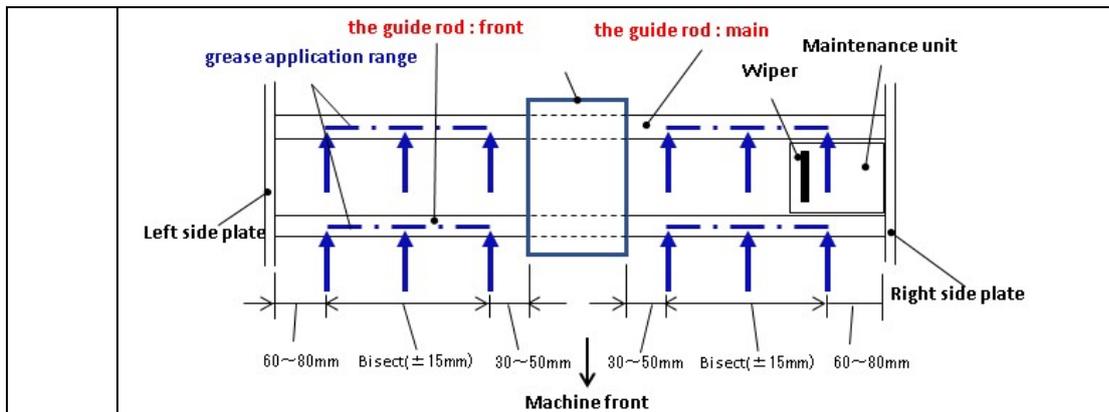


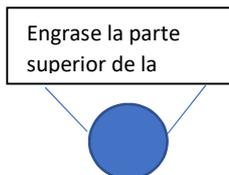
Fig. 1: Grease coverage

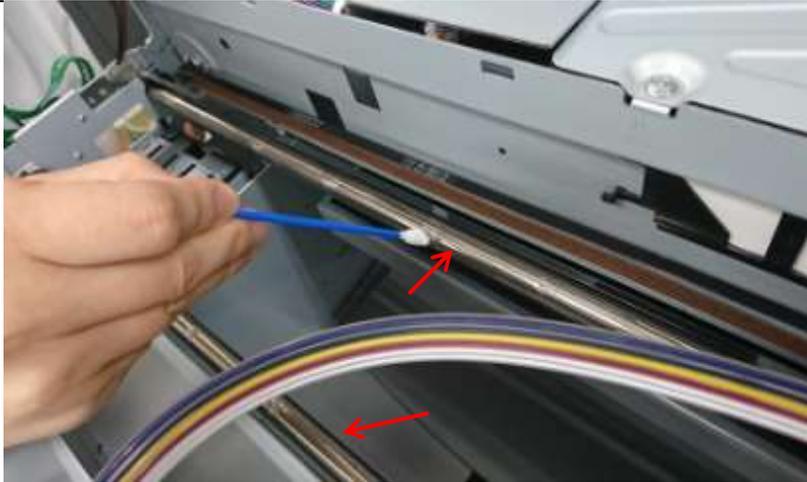
<Cantidad de muestra de grasa a aplicar en seis lugares de cada varilla>

	Al aplicar	Después de aplicar
0,01 ~ 0,02 ml (altura: 2 mm)		

<Gama de aplicación de grasa circunferencial >

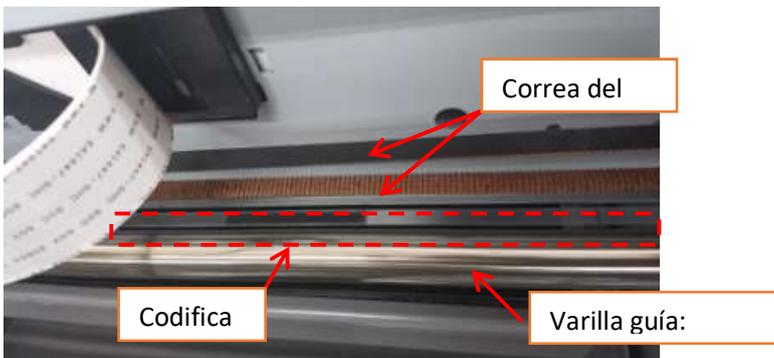
Use un aplicador de limpieza especial para repartir la grasa suavemente por la parte superior de la varilla (cubra aproximadamente el tercio superior de la circunferencia de la varilla).





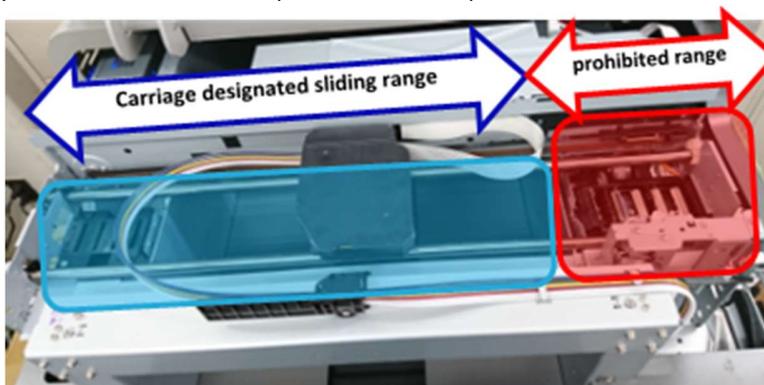
PRECAUCIÓN:

- No permita que la grasa se adhiera al codificador
- No permita que la grasa que se adhiera a la correa del carro.



- No permita que la grasa se adhiera al carro
-

Paso 8 Mueva el carro hacia la izquierda y hacia la derecha con la mano para repartir la grasa. Mueva el carro lentamente durante 2 segundos dentro de la gama de deslizamiento designada, y muévelo más de dos desplazamientos completos.





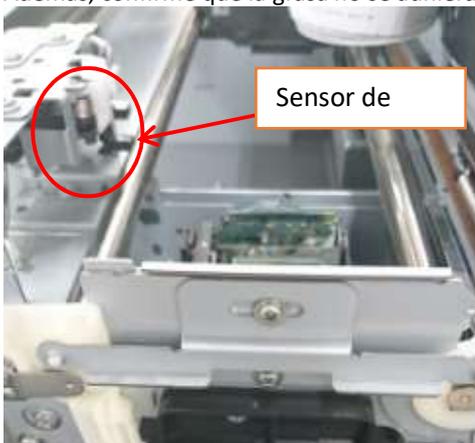
PRECAUCIÓN:

No mueva el carro a la gama de deslizamiento prohibida que se encuentra fuera de la gama de deslizamiento designada.

Puesto que se eleva la escobilla de la unidad de mantenimiento a la posición de limpieza de la escobilla, al mover el carro por encima de la unidad de mantenimiento, la escobilla interfiere con el cabezal y podría dañarlo.

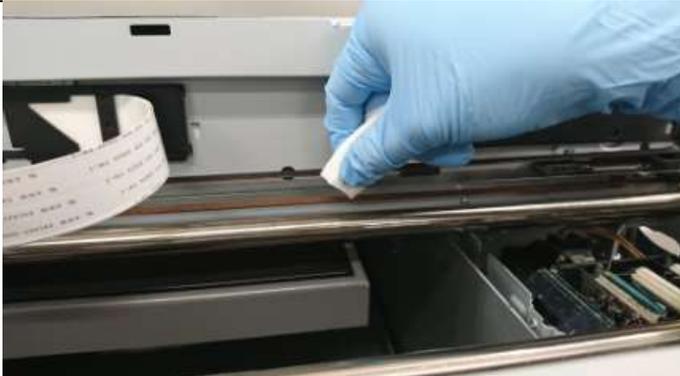
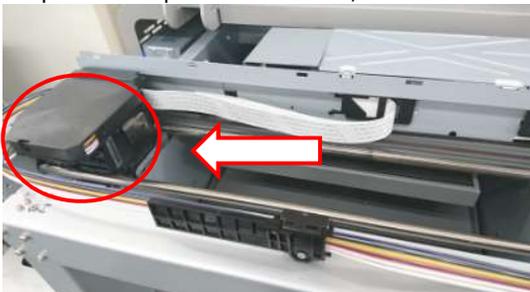


Paso 9 Limpie la grasa que sobresalga más allá de la cobertura de la Fig. 1, 2 y 3. Además, confirme que la grasa no se adhiera al sensor de llenado.



Paso 10 Limpie la hoja del codificador después de aplicar grasa a la varilla guía. Mueva el carro hacia el lado izquierdo con la mano.

		<p>Tira del</p>
<p>Paso 11</p>	<p>Moje un paño sin pelusilla con el líquido de limpieza.</p>	
<p>Paso 12</p>	<p>Utilizando el paño sin pelusilla impregnado con el líquido de limpieza, retire la pelusilla y tinta adheridas a la hoja del codificador. Mueva el carro para limpiar toda la hoja del codificador.</p> <p>PRECAUCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de limpiar en la dirección de la flecha de la figura. • No toque directamente el asiento del codificador con las manos. • No doble el asiento del codificador. • No permita que el líquido de limpieza se adhiera a la correa de distribución. • No permita que las toallitas sin pelusa entren en contacto con la varilla guía. 	

	 <p>Todo esto puede causar un error de codificador CR y el codificador tendrá que volver a limpiarse</p>
Paso 13	<p>Después de limpiar el codificador, mueva el carro hasta el extremo izquierdo con la mano.</p>  <p>La escobilla podría dañar el cabezal si se detiene en el extremo derecho de la unidad de mantenimiento.</p>
Paso 14	<p>Cierre la cubierta frontal.</p>
Paso 15	<p>Pulse el botón "FIN". El carro se mueve hacia el extremo derecho y se tapa el cabezal.</p> 
Paso 16	<p>Una vez finalizada la limpieza, realice la "LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL CABEZAL". (Recomendación) De esta forma se impide que la tinta se seque y que los inyectores se obstruyan.</p>



8.3 Preparación de la impresora para el transporte/almacenamiento

Nota: Tenga cartuchos de limpieza disponibles para todos los canales

- Extracción de los cartuchos de tinta
- Introducción de los cartuchos de limpieza

- Vaya a la ficha



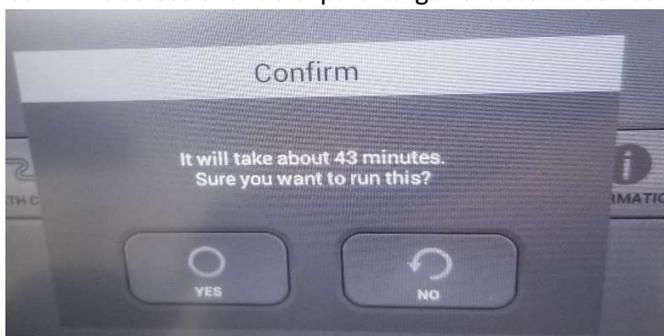
- Seleccione



- Seleccione



- Confirme seleccionando SÍ para cargar el sistema con solución de limpieza



8.4 Uso de la impresora en el modo 4 colores (solamente CMYK)

Usar la impresora en el modo de cuatro (4) colores le permite usar solamente CMYK y mantener el blanco en un modo de almacenamiento.

1. Introduzca los cartuchos de limpieza designados para los canales W1 y W2
2. Seleccione [CONTROL DE RUTA DE TINTA] en la ficha [CONFIGURACIÓN]



3. Seleccione [CARGANDO LIMPIADOR]
4. Seleccione [SOLO BLANCO]



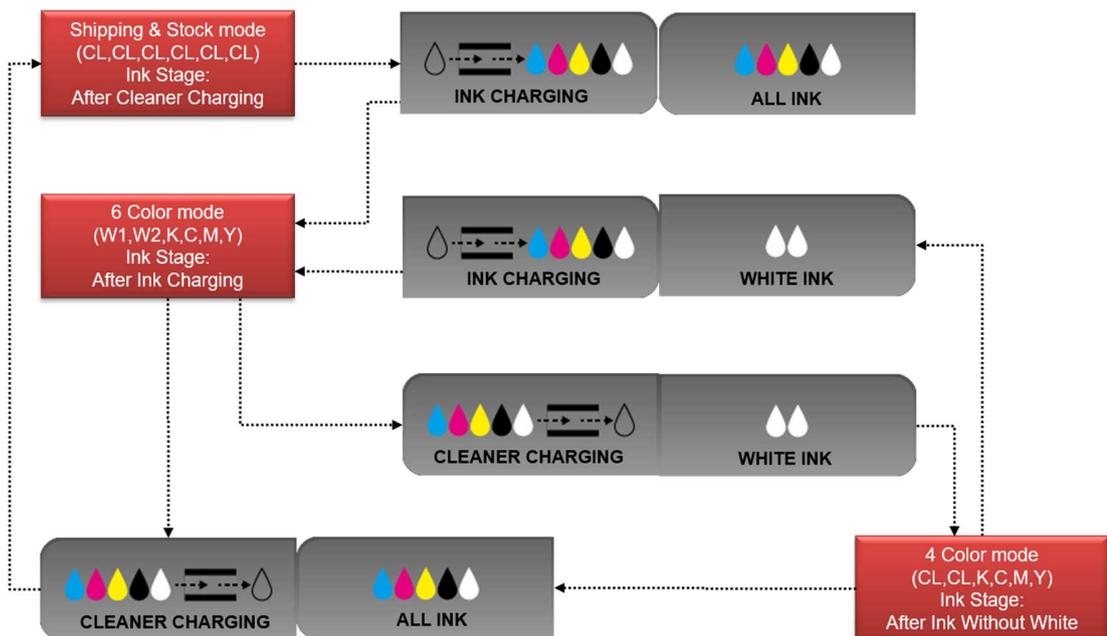
***PERMITA HASTA 40 MIN. (APROX.) PARA QUE EL SISTEMA EXPULSE LA TINTA Y LLENE LAS LÍNEAS DE BLANCO CON SOLUCIÓN DE LIMPIEZA**

8.5 Guía de trayectoria de la tinta

Estado	Medios	Observaciones
Tinta en todos los canales Modo 6 colores Después del estado de carga de tinta	Medios blancos, Medios oscuros (que requieren una base)	Todo tipo de impresión
Tinta de color en el limpiador del canal de color en el canal blanco Modo 4 colores Después de tinta sin	Medios blancos	Correcto para cualquier impresión que no requiera una base blanca El limpiador del canal blanco es para proteger el inyector del cabezal de impresión.
Limpiador en todos los canales. Después del estado de	no imprimible	Para el almacenamiento a largo plazo. Envío

10

Ink Stage Change Map



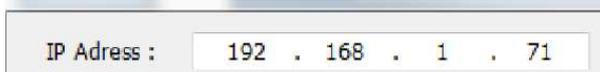
9 Actualización de firmware y obtención de registros de impresión

ADVERTENCIA: No lleve a cabo una actualización de firmware a menos que la impresora esté en estado

listo 

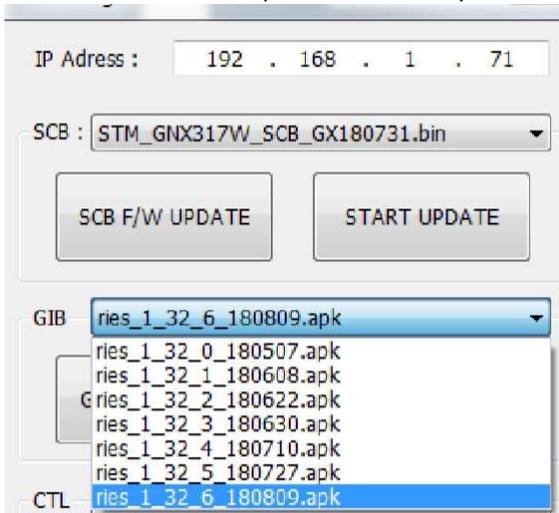
9.1 Actualización de firmware

1. Descargue la aplicación desde www.anajet.com/downloads
2. Abra la aplicación del administrador de la impresora
3. Introduzca la dirección IP de la impresora que necesita actualizarse



IP Adress : 192 . 168 . 1 . 71

4. Seleccione la versión que se debe usar para la actualización



IP Adress : 192 . 168 . 1 . 71

SCB : STM_GNX317W_SCB_GX180731.bin

SCB F/W UPDATE START UPDATE

GIB : ries_1_32_6_180809.apk

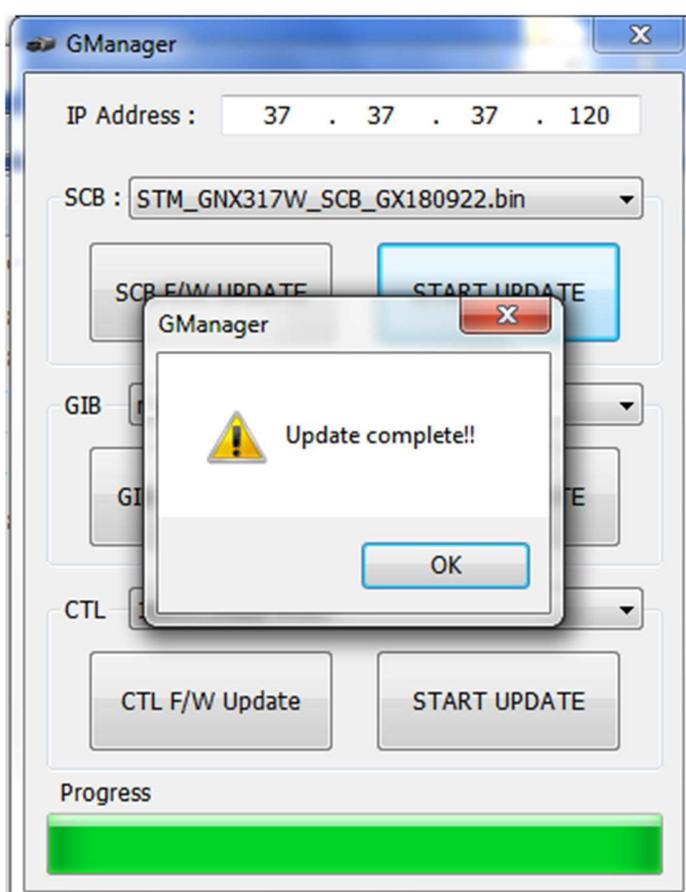
- ries_1_32_0_180507.apk
- ries_1_32_1_180608.apk
- Gries_1_32_2_180622.apk
- ries_1_32_3_180630.apk
- ries_1_32_4_180710.apk
- ries_1_32_5_180727.apk

CTL : ries_1_32_6_180809.apk

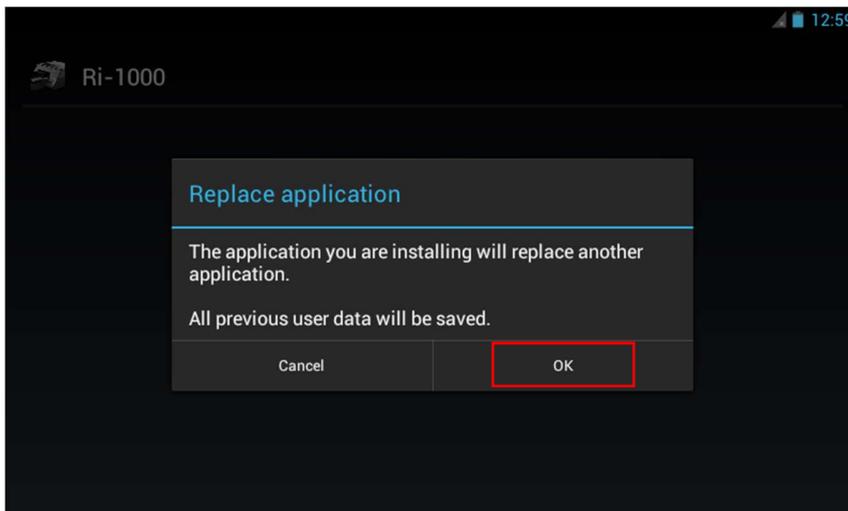
5. Haga clic en el botón Actualización F/W y, a continuación, seleccione INICIAR ACTUALIZACIÓN para enviar la actualización del firmware

Nota: Actualice siempre primero la tarjeta de interfaz antes de realizar actualizaciones de firmware

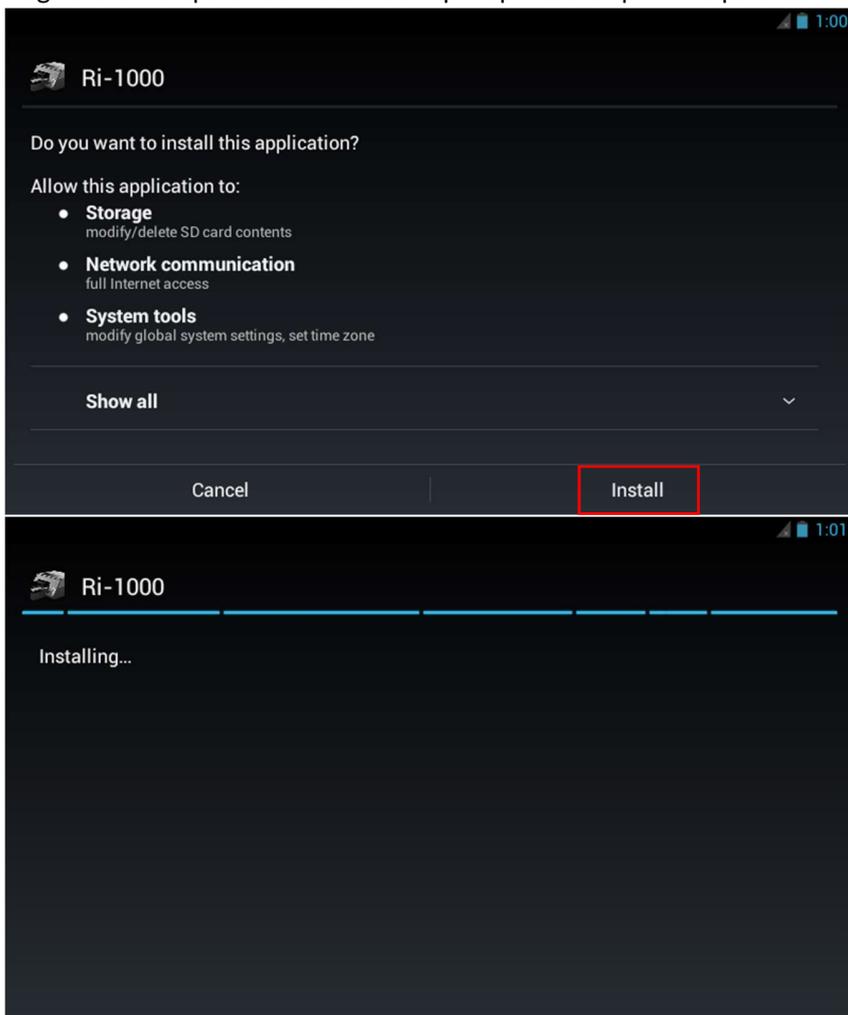
6. Espere la notificación de que la entrega de la actualización del firmware se ha completado



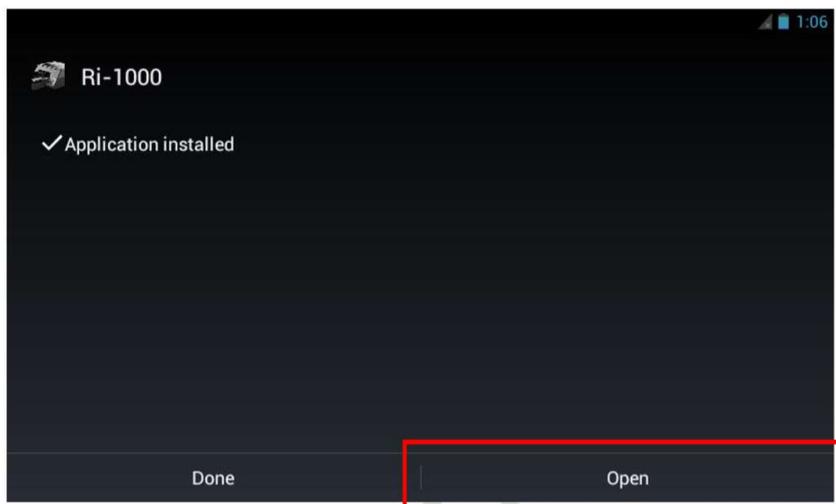
7. Haga clic en **Aceptar** en la pantalla de su impresora para continuar con la actualización



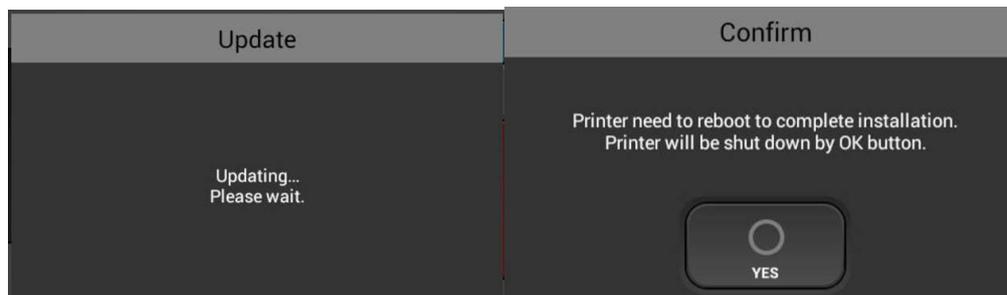
8. Haga clic en la opción de **instalación** que aparece en pantalla para continuar



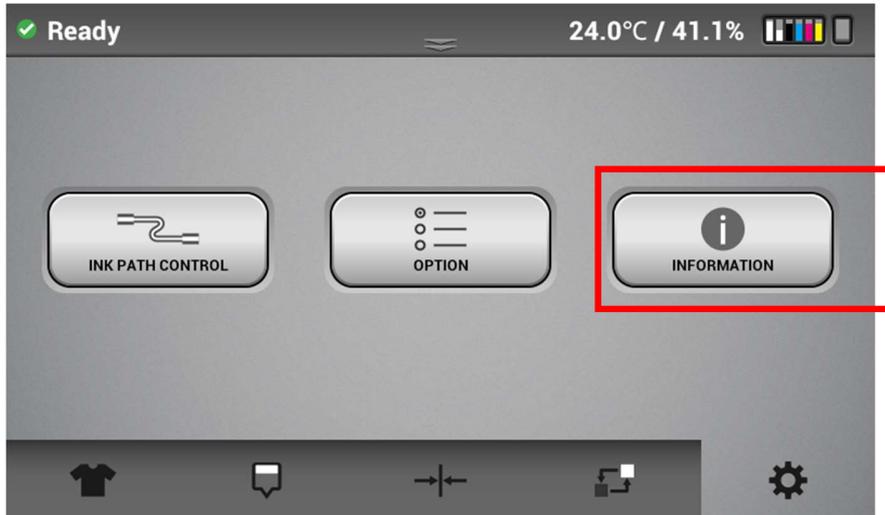
9. Luego seleccione **abrir**



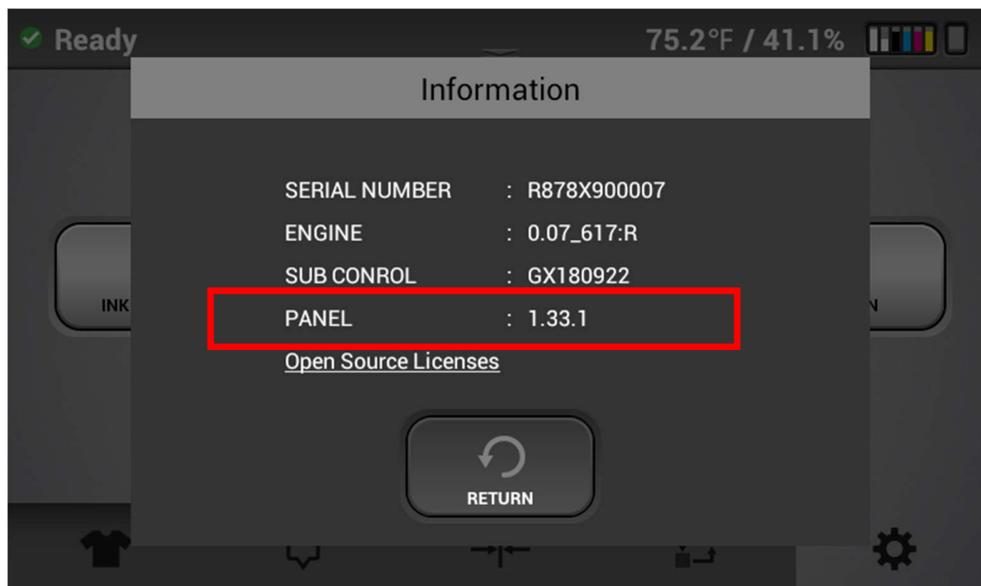
10. Espere a que la actualización finalice y, a continuación, reinicie la impresora tal como se indica pulsando el botón **sí**



- Vaya a la sección de información de la ficha Configuración



- Verifique que la versión del firmware coincida con la instalada



10 Acerca de la licencia del software de código abierto

ZLib

Copyright (C) 1995-1996 Jean-loup Gailly y Mark Adler

Este software se proporciona “tal cual”, sin que se proporcione ningún tipo de garantía expresa o implícita

. En ningún caso los autores serán responsables de ningún daño derivado del uso de este software.

Se autoriza a cualquiera a usar este software para cualquier propósito, incluidas las aplicaciones comerciales, y a alterarlo y distribuirlo gratuitamente, con las siguientes restricciones:

1. El origen de este software no debe ser dudoso; no debe indicar que usted escribió el software original. Si utiliza este software en un producto, un reconocimiento en la documentación del producto sería apreciado pero no es obligatorio.
2. Las versiones del código fuente modificadas deben marcarse como tales, y no debe haber la posibilidad de que pueda entenderse como el software original.
3. Este aviso no puede eliminarse ni alterarse de ninguna distribución del código fuente.

Jean-loup Gailly Mark Adler

gzip@prep.ai.mit.edu madler@alumni.caltech.edu

11 Guía de solución de problemas

Problema/Error	Posible motivo	Contra medida
1) Impresiones borrosas	La altura de la mesa es muy baja	Para la mayoría de las camisetas, el indicador que se encuentra debajo del mando de ajuste de altura de la mesa debe estar ajustado en 0 o cerca de 0. Logrará la mejor impresión cuando el cabezal de impresión esté a 1,5 mm de distancia de la superficie de impresión
	Demasiada tinta (sobresaturada) causa sangrado (principalmente para las camisetas blancas o claras sin pretratamiento)	Compruebe los ajustes en la copia, especialmente el procesamiento de color (perceptual es predeterminado y debe usarse en la mayoría de los casos). Asegúrese de que el ajuste de tinta y los perfiles sean correctos. Los perfiles destinados a 600 x 600 ppp tendrán mucha tinta si se selecciona una salida de 1200 x 1200 ppp
	La comprobación del inyector muestra todos los inyectores, pero algunas áreas muestran desviación. (Consulte la sección 6.1 Comprobación del inyector)	Realice una limpieza de cabezales o limpie y vuelva a comprobar el inyector para ver si la desviación ha desaparecido
	Para una camiseta oscura con un pretratamiento de base de blanco de mala calidad - La falta de pretratamiento puede causar que las zonas de impresión CMYK sean borrosas u opacas. Especialmente si una sección de la impresión aparece nítida y otra sección aparece opaca o borrosa	Consulte la Sección 5 del Manual del usuario
	La alineación de la cabeza está desactivada	Realice el procedimiento de alineación del cabezal (consulte la Sección 7.1) para eliminar los motivos anteriores antes de realizar este ajuste
2) Bandas horizontales: Líneas horizontales finas en toda la camiseta	Faltan inyectores: Si la comprobación del inyector muestra que faltan algunos inyectores	Limpie el cabezal hasta que los inyectores CMYK estén al 100 %
	Están todos los inyectores, pero algunos muestran una desviación menor	Compruebe la altura de la mesa. El efecto de cualquier desvío será exagerado si la superficie de impresión está demasiado lejos del cabezal. Para la mayoría de las camisetas, el siguiente indicador del mando de ajuste de altura de la mesa debe estar ajustado en 0 o

		cerca de 0. Logrará la mejor impresión cuando el cabezal de impresión esté a 1,5 mm de distancia de la superficie de impresión
		Limpie el cabezal hasta reducir el desvío
	Inyectores al 100 % y poca o ninguna desviación	Lleve a cabo el procedimiento de alineamiento (consulte la Sección 7.2)
3) Bandas horizontales: Líneas horizontales gruesas en toda la camiseta	Inyectores al 100 %: Aparece en colores sólidos de color oscuro o gris; bandas bidireccionales; tiene que ver con los colores que se encuentran en diferentes secuencias dependiendo de la dirección en la que se desplaza el carro	Desmarque la casilla bidireccional en la copia.
	Inyectores al 100 %: Aparece en colores sólidos; el color no es uniforme en la dirección de lectura del carro. Esto se debe a que las diferentes gotas de CMYK no se combinan consistentemente	Esto se puede mostrar en el modo Calidad de velocidad para CMYK - Imprima en modo Calidad buena para CMYK - si aún persiste - imprima en 1200 X 1200 ppp (copia Kothari)
4) Varios inyectores fuera: No mejora en absoluto o solo un poco con las limpiezas de cabezal normal y fuerte	Durante un llenado inicial de tinta: Se introdujo aire en el cabezal o después de presionar líquido de limpieza o aire en el cabezal con el aplicador de limpieza	Deje reposar la impresora durante la noche para que el aire se asiente: El inyector debería mejorar
5) Las impresiones en camisetas oscuras son opacas	Inyectores de blanco al 100 % o cerca del 100 %. - En la cantidad adecuada de pretratamiento en la camisa: Esto puede hacer que la tinta blanca se hunda principalmente en la camiseta	Aumente la cantidad de pretratamiento que se rocía sobre la camiseta
	Inyectores de blanco al 100 % o cerca de 100 %, pero opacos. - La tinta blanca se ha asentado	Si los cartuchos blancos no se han agitado según las instrucciones, deberá agitar los cartuchos de tinta blanca durante 2 minutos. Luego, realice de 3 a 4 limpiezas de cabezales fuertes; esto reemplazará la mayor parte de la tinta sedimentada
	Faltan muchos inyectores en uno o ambos cabezales blancos	Realice limpiezas de cabezales para recuperar el inyector al 100 % o cerca del 100 %
6) La camiseta clara parece demasiado opaca	El inyector está al 100 %: Se seleccionó un perfil de salida incorrecto	Si imprime en 600 X 600 ppp y usa un perfil para 1200 X 1200 ppp, entonces la camiseta se verá opaca

<p>7) El cartucho lee 0 %, pero solo alcanzó un % alto (ejemplo 65 %) en la operación anterior. (antes de imprimir o limpiar)</p>	<p>Una pérdida temporal de comunicación causó un error de lectura del cartucho</p>	<p>Extraiga el cartucho que da la lectura de 0 %. El estado debe cambiar a NC y el mensaje de cartuchos no cargados aparecerá en la barra de estado. Vuelva a introducir el cartucho y la lectura del % debe regresar a la normalidad. Si el % sigue indicando 0 después de introducir el cartucho, apague la impresora y vuelva a encenderla. El cartucho leerá correctamente</p>
--	--	--

Requisitos de mantenimiento

IMPORTANTE: Realice lo siguiente para evitar el riesgo de errores de la impresora:

- Mantenga siempre la máquina encendida. Si es necesario apagar la máquina durante más de 12 horas, llene la impresora con líquido de limpieza.
- No deje la máquina con un cartucho de tinta vacío instalado, o con algún mensaje de error o de llamada de servicio pendiente.
- Tenga siempre a mano tinta de recambio. Si no la tiene, llene la impresora con líquido de limpieza para evitar dañar el carro.
- Si la tinta blanca se atasca con frecuencia, aumente la frecuencia de limpieza de la tinta blanca. Consulte el manual de usuario para más información.
- No mueva la mesa atrás y adelante con la mano. Puede averiar la impresora.

Programa de mantenimiento

Realice siempre el siguiente programa de mantenimiento. Estas indicaciones son mínimas. Puede ser necesario limpiar con más frecuencia según el uso de la máquina. Consulte el manual del usuario para obtener instrucciones detalladas.

[Diario]

Sacudir cartucho blanco

[Semanal]

Limpie la unidad de mantenimiento y la caja de lavado

Limpie la tapa de la boquilla

Limpie la varilla de guía y la tira del codificador

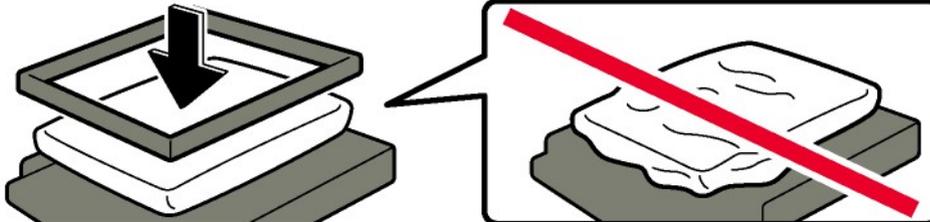
Entorno de instalación/funcionamiento

Temperatura: 15 °F - 32 °F

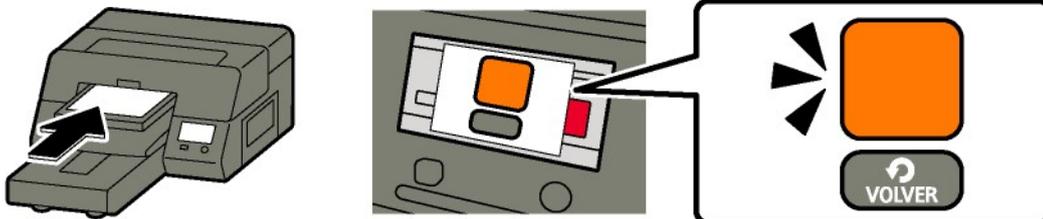
Humedad: 45 % - 80 %HR sin condensación; se recomienda humidificador

Atención

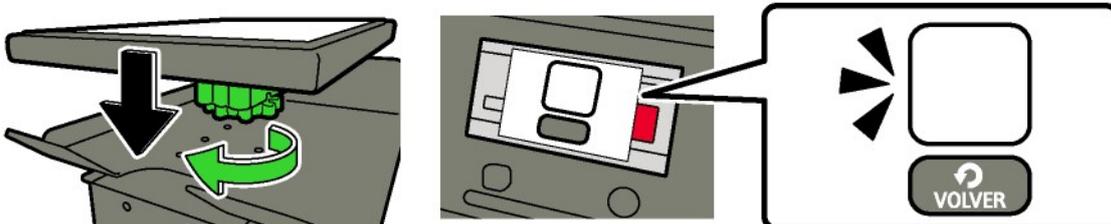
Asegúrese de que la prenda esté plana y lisa.



Coloque la mesa junto al cabezal de impresión.



Si aparece el aviso "Obstrucción detectada", gire lentamente el dial a la izquierda hasta que el indicador naranja se vuelva blanco. No baje más la mesa.



Pulse [Volver] y a continuación [CARGAR]



⚠ IMPORTANTE:

No baje la mesa más de lo necesario para interrumpir el aviso de "Obstáculo detectado". Una separación excesiva puede provocar humedad y averiar la impresora.