

# CF2/DC series Supplement

From firmware Ver.2.60, expanded the upper limit of the "speed" of the cut conditions.

### Before firmware Ver.2.60

Cut speed : ... 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 (cm/s)

### From firmware Ver.2.60

Cut speed : ... 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, **55** (cm/s)

Item		Remarks	Ref.page		
			CF2	CF2/DC	
SETTING CUTTING CONDITIONS	Plotting conditions for pens - Speed	Add 55cm/s	P.2.25	——	
	Cutting conditions for the tangential cutter - Speed		P.2.25	P.2.31	
	Marking conditions for the crease roller - Speed		P.2.26	——	
	Cutting conditions for the swivel blade - Speed		P.2.26	——	
LOCAL MENU STRUCTURE	T-head model		CONDITION - PEN - SPEED	A.6	——
			CONDITION - SWIVEL - SPEED	A.6	——
			CONDITION - $\theta$ CUTTER 1 ~ 2 - SPEED	A.6	——
	TD/TF-head model		CONDITION - PEN - SPEED	A.8	——
			CONDITION - SWIVEL - SPEED	A.8	——
			CONDITION - $\theta$ CUTTER 1 ~ 2 - SPEED	A.8	——
		CONDITION - $\theta$ CUTTER 1 ~ 4 - SPEED	A.8	——	
		CONDITION - R. CUTTER 1 ~ 2 - SPEED	A.8	——	
	RC-head model	CONDITION - PEN - SPEED	——	A.6	
		CONDITION - SWIVEL - SPEED	——	A.6	
		CONDITION - RECCUTTER 1 ~ 2 - SPEED	——	A.6	
		CONDITION - ROLLER 1 ~ 4 - SPEED	——	A.6	
		CONDITION - R. CUTTER 1 ~ 2 - SPEED	——	A.6	
	RT-head model	CONDITION - PEN - SPEED	——	A.8	
		CONDITION - SWIVEL - SPEED	——	A.8	
		CONDITION - RECCUTTER 1 ~ 2 - SPEED	——	A.8	
		CONDITION - $\theta$ CUTTER 1 ~ 2 - SPEED	——	A.8	
	R-head model	CONDITION - TOOL - SPEED	——	A.10	
		CONDITION - SWIVEL - SPEED	——	A.10	
		CONDITION - RecCutter 1 ~ 2 - SPEED	——	A.10	
SPECIFICATIONS	The Max. speed	55cm/s (22ips)	A.14	A.16	

# CF2/DCシリーズ 補足説明書

ファームウェア Ver.2.60 より、カット条件の“スピード”の上限を広げました。

## ファームウェア Ver2.60 より前

カットスピード : ... 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 (cm/s)

## ファームウェア Ver2.60 以降

カットスピード : ... 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, **55** (cm/s)

項目		詳細	参照ページ	
			CF2	CF2/DC
カット条件の設定	ペン作図条件 - スピードの設定値		P.2-25	P.2-31
	タンジェンシャルカッターのカット条件 - スピードの設定値		P.2-25	P.2-31
	罫引ローラーの罫引き条件 - スピードの設定値		P.2-26	P.2-32
	偏芯カッターのカット条件 - スピードの設定値		P.2-26	P.2-32
ローカルメニュー構造	Tヘッドモデル	カット条件 - ツールペン - スピード	付録 -6	——
		カット条件 - ツール偏芯カッター - スピード	付録 -6	——
		カット条件 - ツールカッター 1~2- スピード	付録 -6	——
	TD/TF ヘッドモデル	カット条件 - ツールペン - スピード	付録 -8	——
		カット条件 - ツール偏芯カッター - スピード	付録 -8	——
		カット条件 - ツールカッター 1~2- スピード	付録 -8	——
		カット条件 - ツールローラー 1~4- スピード	付録 -8	——
		カット条件 - ツール R, カッター 1~2- スピード	付録 -8	——
	RC ヘッドモデル	カット条件 - ツールペン - スピード	——	付録 -6
		カット条件 - ツール偏芯カッター - スピード	——	付録 -6
		カット条件 - ツールレシプロカッター 1~2- スピード	——	付録 -6
		カット条件 - ツールローラー 1~4- スピード	——	付録 -6
		カット条件 - ツール R, カッター 1~2- スピード	——	付録 -6
	RT ヘッドモデル	カット条件 - ツールペン - スピード	——	付録 -8
		カット条件 - ツール偏芯カッター - スピード	——	付録 -8
		カット条件 - ツールカッター 1~2- スピード	——	付録 -8
		カット条件 - ツールレシプロカッター 1~2- スピード	——	付録 -8
	R ヘッドモデル	カット条件 - ツールペン - スピード	——	付録 -10
		カット条件 - ツール偏芯カッター - スピード	——	付録 -10
		カット条件 - ツールレシプロカッター 1~2- スピード	——	付録 -10
本体仕様	最大速度	55cm/s	付録 -14	付録 -16